

ST/SG/AC.10/11/Rev.6

توصيات بشأن

نقل البضائع الخطرة

دليل الاختبارات والمعايير

الطبعة السادسة المنقحة

الأمم المتحدة
نيويورك وجنيف، ٢٠١٥



ملاحظة

ليس في التسميات المستخدمة في هذا المنشور، ولا في طريقة عرض مادته، ما يتضمن التعبير عن أي رأي كان من جانب الأمانة العامة للأمم المتحدة بشأن المركز القانوني لأي بلد أو إقليم أو مدينة أو منطقة، أو لسلطات أي منها، أو بشأن تعيين تخومها أو حدودها.

ST/SG/AC.10/11/Rev.6

حقوق الطبع للأمم المتحدة، ٢٠١٥

جميع الحقوق محفوظة

لا يجوز، لأغراض البيع، استنساخ أي جزء من هذا المنشور أو تخزينه في نظام استرجاع أو نقله في أي شكل أو بأية وسيلة، إلكترونية كانت أو إلكتروستاتيكية، أو بشريط مغناطيسي أو بوسيلة ميكانيكية أو بالتصوير أو على أي نحو آخر، دون إذن كتابي مسبق من الأمم المتحدة.

منشورات الأمم المتحدة

رقم المبيع A.09.VIII.3

ISBN 978-92-1-639012-9

ISSN 1014-7209

تصدير

تستكمل "توصيات بشأن نقل البضائع الخطرة، دليل الاختبارات والمعايير" كلاً من "توصيات بشأن نقل البضائع الخطرة، اللائحة التنظيمية النموذجية" و"النظام المنسق عالمياً لتصنيف المواد الكيميائية ووسمها". وهي تتضمن المعايير وأساليب الاختبار والإجراءات التي يتعيّن استعمالها لتصنيف البضائع الخطرة وفقاً لأحكام الجزأين ٢ و ٣ من اللائحة التنظيمية النموذجية، وكذلك تصنيف المواد الكيميائية التي تثير أخطاراً مادية وذلك وفقاً لأحكام النظام المنسق عالمياً لتصنيف المواد الكيميائية ووسمها.

وكانت لجنة الخبراء المعنية بنقل البضائع الخطرة التابعة للمجلس الاقتصادي والاجتماعي هي التي وضعت دليل الاختبارات والمعايير أصلاً واعتمدت صيغته الأولى في عام ١٩٨٤، وبعد ذلك خضع الدليل للتحديث والتعديل بصورة منتظمة. وفي الوقت الحاضر، تجري عملية التحديث برعاية لجنة الخبراء المعنية بنقل البضائع الخطرة وبالنظام المنسق عالمياً لتصنيف المواد الكيميائية ووسمها، التي حلّت محل اللجنة الأصلية في عام ٢٠٠١.

وتشمل هذه الطبعة السادسة المنقّحة جميع التعديلات التي أدخلت في الطبعة الخامسة المنقّحة التي كانت اللجنة قد اعتمدها في دورتها الخامسة والسادسة في عامي ٢٠١٠ و ٢٠١٢ (ونُشرت تحت الرمز ST/SG/AC.10/11/Rev.5/Amend.1 و ST/SG/AC.10/11/Rev.5/Amend.2) والتعديلات التي اعتمدها في دورتها السابعة في عام ٢٠١٤ (ST/SG/AC.10/42/Add.2).

وبوجه خاص، تتناول التعديلات الجديدة التي اعتمدت في عام ٢٠١٤ ما يلي:

- اختباراً جديداً لقياس حساسية المادة للصدم بثقل ساقط ولتحديد ما إذا كانت المادة أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به (القسم ١٣، الاختبار ٣(أ)٧: اختبار جهاز الصدم الذي وضعه مكتب المتفجرات)؛
- إجراءات محدّثة لتصنيف خلايا وبطاريات فلز الليثيوم وخلايا وبطاريات أيونات الليثيوم (القسم الفرعي ٣٨-٣)؛
- إجراء اختبار جديد لتصنيف مواد الرتبة ٩ التي يمكن أن تنبعث منها غازات لهوية؛
- قسماً جديداً يتضمن مخططات تصنيف المتفجرات المنزوعة الحساسية المعدة للتوريد والاستعمال؛
- اختباراً جديداً لتصنيف طلقات الأسلحة الصغيرة (رقم الأمم المتحدة ٠٠١٢) (التذييل ٩)؛
- تحديث أحكام قائمة متفرقة.

الجدول العام للمحتويات

الصفحة	القسم
١	١ مقدمة عامة (مقدمة، التصميم، أسبقيات خصائص المخاطر، الأمان، شروط عامة للاختبارات، الاختبارات الموضوعية بها، تقرير الاختبارات).....
٩	الجزء الأول: إجراءات التصنيف، وطرق الاختبار والمعايير المتصلة بمتفجرات الرتبة ١
١٠	١٠ مقدمة الجزء الأول (الغرض، النطاق، إجراءات القبول، إجراءات الإدراج في إحدى شعب الرتبة ١، أمثلة لتقارير الاختبارات).....
١١	١١ مجموعة الاختبارات ١ (لتحديد ما إذا كانت المادة لها خصائص تفجيرية).....
١٢	١٢ مجموعة الاختبارات ٢ (لتحديد ما إذا كانت المادة أقل حساسية من أن تدرج في الرتبة ١).....
١٣	١٣ مجموعة الاختبارات ٣ (لتحديد ما إذا كانت المادة مستقرة حرارياً وليست أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به).....
١٤	١٤ مجموعة الاختبارات ٤ (لتحديد ما إذا كانت السلعة أو السلعة المعبأة أو المادة المعبأة أخطر من أن تنقل).....
١٥	١٥ مجموعة الاختبارات ٥ (لتحديد ما إذا كان من الممكن أن تدرج مادة ما في شعبة المخاطر ١-٥).....
١٦	١٦ مجموعة الاختبارات ٦ (لإدراج مادة ما أو سلعة ما في الشعبة ١-١ أو ٢-١ أو ٣-١ أو ٤-١ أو استبعادها من الرتبة ١).....
١٧	١٧ مجموعة الاختبارات ٧ (لتحديد ما إذا كان من الممكن أن تدرج سلعة ما في الشعبة ١-٦).....
١٨	١٨ مجموعة الاختبارات ٨ (لتحديد ما إذا كانت نترات الأمونيوم، بشكلها المستحلب أو المعلق أو الهلام، المستخدمة في صنع المتفجرات العصفية (م ن أ) ليست حساسة بما يكفي لكي تدرج في شعبة المخاطر ١-٥، ولتقييم مدى ملاءمتها للنقل في صحاريج).....
٢٣١	٢٣١
٢٥٧	الجزء الثاني: إجراءات التصنيف، وطرق الاختبار والمعايير المتصلة بالمواد الذاتية التفاعل المدرجة في الشعبة ٤-١ والأكاسيد الفوقية العضوية المدرجة في الشعبة ٥-٢
٢٦٣	٢٠ مقدمة الجزء الثاني (الغرض، النطاق، الإجراءات الأولية، إجراءات التصنيف، مثال لتقرير الاختبارات).....
٢٧٩	٢١ مجموعة الاختبارات ألف (لتحديد ما إذا كان سيحدث انتشار للانفجار).....
٢٩٧	٢٢ مجموعة الاختبارات باء (لتحديد ما إذا كان سيحدث انفجار في العبوة).....
٣٠١	٢٣ مجموعة الاختبارات جيم (لتحديد ما إذا كان سيحدث انتشار للاحتراق).....
٣١٥	٢٤ مجموعة الاختبارات دال (لتحديد ما إذا كان سيحدث احتراق سريع في العبوة).....

الجدول العام للمحتويات (تابع)

الصفحة	القسم
٣١٩	مجموعة الاختبارات هاء (لتحديد التأثيرات الناتجة عن التسخين في حيز مغلق).....
٣٣٧	مجموعة الاختبارات واو (لتحديد قوة الانفجار).....
٣٦٣	مجموعة الاختبارات زاي (لتحديد ما إذا كان سيحدث انفجار حراري في العبوة).....
٣٦٩	مجموعة الاختبارات حاء (لتحديد درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع).....

الجزء الثالث: إجراءات التصنيف، وطرق الاختبار والمعايير المتصلة بمواد وسلع

٣٩٧	الرتبة ٢ والرتبة ٣ والرتبة ٤ والشعبة ٥-١ والرتبة ٨ والرتبة ٩.....
٤٠٣	مقدمة الجزء الثالث (الغرض، النطاق).....
٤٠٥	إجراءات التصنيف وطرق الاختبار والمعايير المتصلة بالأيروسولات اللهبية من الرتبة ٢.....
٣٢	إجراءات التصنيف وطرق الاختبار والمعايير المتصلة بالمتفجرات السائلة المنزوعة الحساسية وبالسوائل اللهبية من الرتبة ٣.....
٤٢٥	إجراءات التصنيف وطرق الاختبار والمعايير المتصلة بمواد وسلع الرتبة ٤.....
٤٣٥	إجراءات التصنيف وطرق الاختبار والمعايير المتصلة بالمواد المؤكسدة المدرجة في الشعبة ٥-١.....
٤٥٥	تحديد عدم الاستقرار الكيميائي للغازات ومخاليط الغازات.....
٤٧٧	محجوز لإجراءات التصنيف وطرق الاختبار والمعايير المتصلة بالرتبة ٧ [.....
٤٨٧	إجراءات التصنيف وطرق الاختبار والمعايير المتصلة بمواد الرتبة ٨.....
٤٨٩	إجراءات التصنيف وطرق الاختبار والمعايير المتصلة بالرتبة ٩.....

الجزء الرابع: طرائق الاختبار المتعلقة بمعدات النقل.....

٥١٣	مقدمة الجزء الرابع (الغرض، النطاق).....
٥١٧	اختبار الصدم الدينامي الطولي للصحاريح النقالة وحاويات الغاز المتعددة العناصر.....

الجزء الخامس: إجراءات التصنيف، وطرق الاختبار والمعايير المتصلة بقطاعات غير

٥٢٧	قطاع النقل.....
٥٣١	مقدمة الجزء الخامس (الغرض، النطاق).....
٥٣٣	إجراءات التصنيف وطرق الاختبار والمعايير المتصلة برتبة خطورة المتفجرات المنزوعة الحساسية.....

الجدول العام للمحتويات (تابع)

الصفحة	القسم
٥٤٣	التدبيبات
٥٤٧	١ مواصفات المفجرات المعيارية
٥٥١	٢ طريقة "بروستون" وطريقة مقارنة العينات
٥٥٧	٣ خلخلة العينات
٥٦١	٤ مراكز الاتصال الوطنية للحصول على تفاصيل الاختبارات
٥٦٣	٥ مثال لطريقة اختبار لتعيين حجم وسيلة تنفيس الضغط
٥٧١	٦ إجراءات الفرز
٥٧٧	٧ اختبار المكون الومضي HSL
٥٨٧	٨ عناصر وصف الاستجابة
٥٩١	٩ طاقة القذف البالستي لطلقات الأسلحة الصغيرة (رقم الأمم المتحدة ٠٠١٢)

القسم ١

مقدمة عامة

ملاحظة: تتعلق هذه المقدمة العامة فقط بالأجزاء من الأول إلى الثالث من دليل الاختبارات والمعايير وبالتدريجات من ١ إلى ٩ المرفقة به. وقررت لجنة الخبراء المعنية بنقل البضائع الخطرة وبالنظام المنسق عالمياً لتصنيف المواد الكيميائية وتوسيمها، في دورتها الثانية (١٠ كانون الأول/ديسمبر ٢٠٠٤) إضافة جزء رابع جديد يتعلق بطرائق الاختبار المتعلقة بمعدات النقل. وفي دورتها السابعة، قررت نفس اللجنة إضافة جزء خامس جديد يتعلق بإجراءات التصنيف وطرق الاختبار والمعايير المتعلقة بقطاعات أخرى غير قطاع النقل.

١-١ مقدمة

١-١-١ الغرض من هذا المنشور هو عرض نظم الأمم المتحدة لتصنيف أنواع معينة من البضائع الخطرة وتقديم وصف لطرق وخطوات الاختبار التي تعتبر أكثر فائدة في تزويد السلطات المختصة بالمعلومات اللازمة للتوصل إلى تصنيف المواد والسلع تصنيفاً مناسباً لأغراض النقل. وينبغي أن يكون استخدام دليل الاختبارات والمعايير هذا مقترباً بالرجوع إلى أحدث نص للمنشور المعنون "توصيات بشأن نقل البضائع الخطرة" (المشار إليه أدناه باسم "التوصيات")، واللائحة التنظيمية النموذجية بشأن نقل البضائع الخطرة المرفقة بهذه التوصيات (المشار إليها أدناه باسم "اللائحة النموذجية").

٢-١-١ ينبغي أن يُلاحظ أن "دليل الاختبارات والمعايير" لا يمثل صياغة موجزة لخطوات اختبارات تفضي، دون خطأ، إلى تصنيف صحيح للمنتجات. ولذلك فإنه من المفترض أن السلطة التي تجري الاختبارات هي سلطة مختصة بذلك وتترك لها مسؤولية التصنيف. وللسلطة المختصة أن تستغني، حسب تقديرها، عن اختبارات معينة وأن تغيّر تفاصيل الاختبارات وتشترط إجراء اختبارات إضافية عندما يكون هذا مبرراً للحصول على تقييم موثوق فيه وواقعي لخطر منتج ما. ويجوز، في بعض الحالات، إجراء فرز على نطاق ضيق لتحديد ما إذا كان من الضروري إجراء اختبارات أوسع نطاقاً من أجل التصنيف. وترد أمثلة مناسبة للإجراءات في مقدمات بعض مجموعات الاختبارات وفي التذييل ٦. والأمثلة التي قد تدرج ضمن خطوات اختبارات متنوعة هي لأغراض توضيحية وقد أعطيت على سبيل التوجيه فقط.

٣-١-١ وفي الحالات التي يكون فيها التصنيف الصحيح لمواد وسلع بعض الرتب والشعب التي تشكل خطراً للنقل من مسؤولية السلطة المختصة، من الطبيعي والممارسة المقبولة أن تعطى المراعاة الواجبة لنتائج الاختبار أو التصنيف الصادرة عن سلطات مختصة أخرى لدى تقديمها.

٢-١ التصميم

١-٢-١ تنقسم إجراءات التصنيف وطرق الاختبار والمعايير إلى ثلاثة أجزاء:

الجزء الأول: ما يتصل بإدراج المتفجرات في الرتبة ١.
الجزء الثاني: ما يتصل بإدراج المواد الذاتية التفاعل في الشعبة ٤-١ وإدراج الأكاسيد الفوقية العضوية في الشعبة ٥-٢.

الجزء الثالث: ما يتصل بإدراج المواد أو السلع في الرتبة ٢ أو الرتبة ٣ أو الرتبة ٤ أو الشعبة ٥-١ أو الرتبة ٨ أو الرتبة ٩.

ويتضمن الجزء الثالث بعض إجراءات التصنيف وطرق الاختبار والمعايير التي ترد أيضاً في اللائحة النموذجية. وهناك أيضاً عدد من التذييلات التي تتضمن معلومات يشترك فيها عدد من أنواع الاختبارات المختلفة وتتعلق بتحديد مراكز الاتصال الوطنية التي يمكن الاتصال بها للحصول على تفاصيل الاختبارات كما تتعلق بطريقة تتخذ كمثال لتقدير حجم فتحة تنفيس الضغط في حالات الطوارئ فيما يتعلق بالصهاريج النقالة التي تستخدم في نقل الأكاسيد الفوقية العضوية، والمواد الذاتية التفاعل، وتتعلق أيضاً بإجراءات الفرز.

٢-٢-١ ترد في الجدول ١-١ طرق تعيين الاختبارات.

الجدول ١-١: رموز تعيين الاختبارات

الجزء	مجموعة الاختبارات	نوع الاختبار	رقم الاختبار	مثال لرمز تعيين الاختبارات
الأول	٨-١	(أ)، (ب)، وهكذا	١، ٢، وهكذا ^{١)}	٢(أ)١
الثاني	ألف - حاء	-	١، ٢، وهكذا	ألف-١
الثالث	لام - راء	-	١، ٢، وهكذا	لام-١

(أ) إذا ورد اختبار واحد فقط لنوع الاختبارات لا تستخدم الأرقام الفرعية الواردة بين العلامتين " " .

٣-٢-١ وقد أعطي لكل اختبار رمز تعيين خاص به ونظمت المعلومات المتعلقة بالاختبار على النحو التالي:

١-س	مقدمة
٢-س	الجهاز والمواد
٣-س	طريقة الاختبار (بما في ذلك المشاهدات التي ينبغي تسجيلها والبيانات التي ينبغي جمعها)
٤-س	معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج
٥-س	أمثلة للنتائج

ملاحظة: لا ترد عادة أمثلة للنتائج فيما يتعلق بالاختبارات التي تجرى على السلع بالنظر إلى أن تلك الاختبارات تتعلق تحديداً بالسلعة موضع الاختبار ولا تسمح باعتماد خطوات الاختبار. أما النتائج المتعلقة بالمواد، فإنها قد تختلف عن النتائج الواردة في "أمثلة للنتائج" إذا ما كان هناك اختلاف في الشكل الفيزيائي للمادة أو تكوينها أو درجة نقاوتها وما إلى ذلك. لذا فإنه ينبغي عدم اعتبار النتائج الواردة قيماً قياسية.

الأشكال س-١، س-٢، س-٣، وهكذا (أي الرسومات التخطيطية للأجهزة وغيرها).

ملاحظة: الأبعاد في الرسومات توضّح الأبعاد في الرسومات التخطيطية بالمليمترات ما لم يبيّن خلاف ذلك.

٣-١ أسبقيات خصائص المخاطر

١-٣-١ يمكن استخدام الجدول ٢-٣-٠-٣ من الفصل ٢-٠ من اللائحة النموذجية كدليل في تعيين رتب المواد أو المخاليط أو المحاليل التي تنطوي على أكثر من خطورة واحدة، إذا كانت غير مذكورة في قائمة البضائع الخطرة الواردة في الفصل ٢-٣ من اللائحة التنظيمية النموذجية. وفيما يتعلق بالبضائع المتعددة الأخطار التي لم تذكر تحديداً بالاسم في القائمة الواردة في الفصل ٢-٣ من اللائحة التنظيمية النموذجية، تكون مجموعة التعبئة الأشد صرامة، المسندة للخطر ذي الصلة بالبضائع، الأسبقية على مجموعات التعبئة الأخرى، وذلك بغض النظر عن الأسبقية المبينة في جدول الأخطار الوارد في الفقرة ٢-٣-٠-٣ من الفصل ٢-٠ من اللائحة التنظيمية النموذجية.

٢-٣-١ وأسبقية خصائص مخاطر المواد التالية لا يتناولها جدول أسبقيات المخاطر الوارد في الفصل ٢-٠ من اللائحة النموذجية، وذلك لأن هذه الخصائص الأساسية لها الأسبقية دائماً:

المواد والسلع المدرجة في الرتبة ١؛

الغازات المدرجة في الرتبة ٢؛

المتفجرات السائلة المنزوعة الحساسية، المدرجة في الرتبة ٣؛

المواد الذاتية التفاعل والمتفجرات الصلبة المنزوعة الحساسية المدرجة في الشعبة ١-٤؛

المواد التلقائية الاشتعال المدرجة في الشعبة ٢-٤؛

المواد المدرجة في الشعبة ٢-٥؛

المواد المدرجة في الشعبة ١-٦ التي لها سمية استنشاق مجموعة التعبئة الأولى؛

المواد المدرجة في الشعبة ٢-٦؛

الأشياء المدرجة في الرتبة ٧.

٣-٣-١ المواد الذاتية التفاعل، باستثناء النوع زاي، التي تعطي نتيجة موجبة في اختبار التسخين الذاتي للشعبة ٢-٤، ينبغي عدم إدراجها في الشعبة ٢-٤ وإنما في الشعبة ١-٤ (انظر الفقرة ٢-٤-٢-٣-١-١ من اللائحة النموذجية). أما الأكاسيد الفوقية العضوية من النوع زاي التي لها خواص رتبة أو شعبة أخرى (مثل رقم الأمم المتحدة ٣١٤٩)، فينبغي تصنيفها حسب اشتراطات تلك الرتبة أو الشعبة.

٤-١ الأمان

١-٤-١ توجيهاً لسلامة العاملين في المختبرات ينبغي للمنتج أو لمن يتقدم بطلب لتصنيف منتج جديد أن يوفر كل بيانات الأمان المتاحة عن المنتج، مثل بيانات السُميَّة.

٢-٤-١ من أجل توفير السلامة للعاملين، ولا سيما عند الاشتباه في وجود خواص متفجرة، من الضروري إجراء اختبارات أولية صغيرة النطاق قبل محاولة التعامل مع كميات أكبر، وهذا يتضمن إجراء اختبارات لتحديد حساسية المادة للحث الميكانيكي (الارتطام والاحتكاك) وللحرارة واللهب.

٣-٤-١ في الاختبارات التي تنطوي على بدء إشعال مواد أو سلع يُحتمل أن تنفجر، ينبغي التقييد بفترة انتظار مأمونة حسبما تحدده الوكالة القائمة بالاختبار.

٤-٤-١ ينبغي مراعاة الحرص الشديد عند تناول عينات جرى اختبارها بالنظر إلى أنه من المحتمل أن تكون قد حدثت تغييرات تجعل تلك العينات أكثر حساسية أو أقل ثباتاً. وينبغي أن تدقّر بأسرع ما يمكن، بعد الاختبار، العينات التي جرى اختبارها.

٥-١ شروط عامة للاختبارات

١-٥-١ ينبغي اتباع الشروط الواردة في مواصفات الاختبارات بأكبر قدر ممكن من الدقة. وإذا كان بارامتر ما غير محدد في مواصفات الاختبار، فإنه ينبغي اتباع الشروط المبينة هنا. وإذا كانت التفاوتات المسموح بها غير محددة في مواصفات الاختبار فمعنى هذا أن تكون درجة الدقة وفقاً لعدد الخانات العشرية الواردة في أي بعد، ومثال ذلك أن ١,١ معناه أن القيمة بين ١,٠٥ و ١,١٥. وفي الحالات التي تنحرف فيها الشروط خلال الاختبار عن الشروط المبينة، ينبغي أن يذكر سبب الانحراف في التقرير.

٢-٥-١ ينبغي أن يكون تكوين عينة الاختبار أقرب ما يمكن لتركيز المادة المزمع نقلها. وينبغي أن تذكر تحديداً في تقرير الاختبار محتويات المادة أو المواد النشطة، والمخفّف أو المخفّفات النشطة، بدرجة دقة تبلغ ± 2 في المائة على الأقل من الكتلة. وينبغي أيضاً أن تذكر بأقصى درجة من الدقة في تقرير الاختبار المكونات التي قد يكون لها تأثير كبير على نتائج الاختبار، مثل الرطوبة.

٣-٥-١ ينبغي الحرص على أن تكون كل المواد المستخدمة في الاختبار التي تلامس المادة موضع الاختبار مجهزة قدر الإمكان بحيث لا تؤثر في نتائج الاختبار، بأن تحفز التحلل مثلاً. وفي الحالات التي لا يمكن فيها استبعاد مثل هذا الأثر، ينبغي اتخاذ احتياطات خاصة لمنع تأثير النتيجة، مثل معادلة التأثير، على أن تذكر هذه الاحتياطات تحديداً في تقرير الاختبار.

٤-٥-١ ينبغي أن تجرى الاختبارات في ظل ظروف تضاهي الظروف المتوقع أن تنقل في ظلها المادة موضع الاختبار (مثل درجة الحرارة والكثافة وما إلى ذلك). وإذا كانت ظروف النقل غير مشمولة بظروف الاختبار المحددة فقد يلزم إجراء اختبارات تكميلية مصممة خصيصاً لظروف النقل المتوقعة، مثل درجات الحرارة المرتفعة. وينبغي أن تحدد في تقرير الاختبار الظروف الفيزيائية، عندما يكون هذا مناسباً، وذلك مثلاً عندما يكون لحجم الجسيمات تأثير على النتيجة.

٦-١ الاختبارات الموصى بها

١-٦-١ يعطي الدليل وصفاً للاختبارات والمعايير المستخدمة لتوفير المعلومات اللازمة للتوصل إلى تصنيف ملائم. وهناك في بعض الحالات أكثر من اختبار واحد لخاصية بعينها، غير أنه نتيجة لدراسات مقارنة لبعض هذه الاختبارات، أمكن تعيين اختبار واحد باعتباره الاختبار الموصى به في مجموعة من الاختبارات المتكافئة. والاختبارات الموصى بها لتصنيف المواد والسلع المتفجرة (الجزء الأول من الدليل) ترد في الجدول ١-٢ بينما ترد في الجدول ١-٣ الاختبارات الموصى بها لتصنيف المواد الذاتية التفاعل والأكاسيد الفوقية العضوية (الجزء الثاني من الدليل). وما لم يذكر غير ذلك، تعتبر

كل طرق الاختبارات الواردة في الجزء الثالث من الدليل اختبارات موصى بها، إذ يرد لكل خاصية اختباراً واحداً فقط، بينما تعتبر الاختبارات الأخرى في أي مجموعة اختبارات بديلة ويمكن الاستمرار في استخدامها لأغراض التصنيف.

٢-٦-١ نتيجة لدراسات مقارنة، حذفت بعض الاختبارات، غير أنه بالنظر إلى أن بعض البلدان تحتفظ بقواعد بيانات يتم الرجوع إليها عن طريق أرقام الاختبارات، فإن الاختبارات الواردة حالياً في دليل الاختبارات لم يعاد ترقيمها إلا إذا كانت الاختبارات الموجودة قد أسندت إلى أنواع اختبارات مختلفة.

٣-٦-١ يتمثل الهدف في أن يكون لكل خاصية اختبار واحد فقط من اختبارات الأمم المتحدة، أو مجموعة من الاختبارات. ولكن ذلك لا يمكن أن يتحقق في جميع الحالات في الوقت الحاضر إلا بعد استخدام الاختبارات الموصى بها على نطاق واسع.

٤-٦-١ إذا اقترح إدراج اختبارات جديدة في هذا الدليل، فينبغي أن يكون بوسع الجهة صاحبة الاقتراح أن تقدم مبررات لاعتبار الاختبار الجديد تحسناً كبيراً على الاختبار الموصى به حالياً. وفي مثل هذه الحالات، يمكن إدراج الاختبار الجديد كاختبار بديل إلى أن تقوم مختبرات بلدان أخرى بتجربته.

الجدول ٢-١: الاختبارات الموصى بها للمتفجرات والسلع المتفجرة

مجموعة الاختبارات	نوع الاختبار	رمز الاختبار	اسم الاختبار
١	(أ)	١(أ)	اختبار الفجوة للأمم المتحدة
١	(ب)	١(ب)	اختبار كوينين
١	(ج)	١(ج)١	اختبار الزمن/الضغط
٢	(أ)	٢(أ)	اختبار الفجوة للأمم المتحدة
٢	(ب)	٢(ب)	اختبار كوينين
٢	(ج)	٢(ج)١	اختبار الزمن/الضغط
٣	(أ)	٣(أ)٢	اختبار المطرقة الساقطة للمعهد الاتحادي لبحوث واختبار المواد (BAM)
٣	(ب)	٣(ب)١	جهاز الاحتكاك للمعهد الاتحادي لبحوث واختبار المواد (BAM)
٣	(ج)	٣(ج)	اختبار الثبات الحراري عند درجة حرارة ٧٥ ° مئوية
٣	(د)	٣(د)	اختبار الاحتراق الصغير النطاق
٤	(أ)	٤(أ)	اختبار الثبات الحراري للسلع غير المعبأة والسلع المعبأة
٤	(ب)	٤(ب)١	اختبار إسقاط الأنبوبة الفولاذية للسوائل
٤	(ب)	٤(ب)٢	اختبار الإسقاط من ارتفاع ١٢ متراً للسلع غير المعبأة والسلع المعبأة والمواد المعبأة

اسم الاختبار	رمز الاختبار	نوع الاختبار	مجموعة الاختبارات
اختبار الكبسولة لتحديد الحساسية لصدمة التفجير	٥(أ)	(أ)	٥
اختبار الانتقال من الاحتراق إلى الانفجار - اختبار الولايات المتحدة الأمريكية	٥(ب)٢٢	(ب)	٥
اختبار الحريق الخارجي لشعبة المخاطر ١-٥	٥(ج)	(ج)	٥
اختبار العبوة الواحدة	٦(أ)	(أ)	٦
اختبار الرصّة	٦(ب)	(ب)	٦
اختبار الحريق الخارجي (المشعلة)	٦(ج)	(ج)	٦
اختبار العبوات غير المحصورة	٦(د)	(د)	٦
اختبار السدادة للمواد العديمة الحساسية	٧(أ)	(أ)	٧
اختبار الفجوة للمواد العديمة الحساسية	٧(ب)	(ب)	٧
اختبار المشاشة	٧(ج)٢٢	(ج)	٧
اختبار الرصاصة للمواد العديمة الحساسية	٧(د)١١	(د)	٧
اختبار الحريق الخارجي للمواد العديمة الحساسية	٧(هـ)	(هـ)	٧
اختبار التسخين البطيء للمواد العديمة الحساسية	٧(و)	(و)	٧
اختبار الحريق الخارجي للسلع المدرجة في الشعبة ١-٦	٧(ز)	(ز)	٧
اختبار التسخين البطيء للسلع المدرجة في الشعبة ١-٦	٧(ح)	(ح)	٧
اختبار ارتطام الرصاصة للسلع المدرجة في الشعبة ١-٦	٧(ي)	(ي)	٧
اختبار الرصّة للسلع المدرجة في الشعبة ١-٦	٧(ك)	(ك)	٧
اختبار الثبات الحراري لمتفجر نترات الأمونيوم (م ن أ)	٨(أ)	(أ)	٨
اختبار الفجوة لمتفجر نترات الأمونيوم (م ن أ)	٨(ب)	(ب)	٨
اختبار كوينين	٨(ج)	(ج)	٨
اختبار الأنبوبة ذات وسيلة التنفيس ^(١)	٨(د)	(د)	٨

(أ) تهدف هذه الاختبارات إلى تقييم مدى ملاءمة المواد للنقل في صحاريج.

الجدول ١-٣: الاختبارات الموصى بها للمواد الذاتية التفاعل والأكاسيد الفوقية العضوية

مجموعة الاختبارات	رمز الاختبار	اسم الاختبار
ألف	ألف-٦	اختبار التفجير للأمم المتحدة
باء	باء-١	اختبار التفجير في العبوة
جيم	جيم-١	اختبار الزمن/الضغط
جيم	جيم-٢	اختبار الاحتراق
دال	دال-١	اختبار الاحتراق في العبوة
هاء	هاء-١	اختبار كوينين
هاء	هاء-٢	اختبار وعاء الضغط الهولندي
واو	واو-٤	اختبار تراوزل المعدل
زاي	زاي-١	اختبار التفجير الحراري في العبوة
حاء	حاء-١	اختبار درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع للولايات المتحدة (للعبوات)
حاء	حاء-٢	اختبار التخزين الأدياباتي (المكظوم الحرارة) (للعبوات والحاويات الوسيطة للسوائل والصهاريج)
حاء	حاء-٤	اختبار التخزين مع تراكم الحرارة (للعبوات والحاويات الوسيطة للسوائل والصهاريج الصغيرة)

التقارير

٧-١

١-٧-١ وضعت التصنيفات للفصل ٣-٢ من اللائحة النموذجية على أساس دراسة البيانات التي قدمتها الحكومات والمنظمات الحكومية الدولية والمنظمات الدولية الأخرى إلى اللجنة بالصورة الموصى بها في الشكل ١ من التوصيات. ويلزم تقديم بيانات تكميلية لتصنيف ما يلي:

المواد والسلع المدرجة في الرتبة ١ (انظر البند ١٠-٥)؛

والمواد الذاتية التفاعل المدرجة في الشعبة ٤-١ (انظر البند ٢٠-٥)؛

والأكاسيد الفوقية العضوية المدرجة في الشعبة ٥-٢ (انظر البند ٢٠-٥).

٢-٧-١ وفي حالة إجراء الاختبارات على مواد أو سلع معبأة، ينبغي أن يكون تقرير الاختبارات متضمناً لكمية المادة أو عدد السلع في العبوة الواحدة وكذلك نوع العبوة وتركيبها.

الجزء الأول

إجراءات التصنيف، وطرق الاختبار
والمعايير المتصلة بمتفجرات الرتبة ١

محتويات الجزء الأول

ملاحظة ١: يرد بين قوسين بعد اسم كل اختبار اسم الدولة أو المنظمة التي وضعت الاختبار.

ملاحظة ٢: تبين بحروف ثقيلة (سوداء) طريقة الاختبار الموصى باستخدامها مع نوع كل اختبار كما توضع مقابلها العلامة** (انظر القسم الفرعي ١-٦ من المقدمة العامة).

الصفحة	القسم
١٧	١٠- مقدمة الجزء الأول
١٧	١٠-١ الغرض
١٧	١٠-٢ النطاق
١٨	١٠-٣ إجراءات القبول
١٨	١٠-٣-١ وصف عام
١٨	١٠-٣-٢ أنواع الاختبارات
٢٢	١٠-٣-٣ تطبيق طرق الاختبار
٢٣	١٠-٤ إجراءات الإدراج في إحدى شعب الرتبة ١
٢٣	١٠-٤-١ وصف عام
٢٤	١٠-٤-٢ أنواع الاختبارات
٢٩	١٠-٤-٣ تطبيق طرق الاختبار
٣٢	١٠-٥ أمثلة لتقارير الاختبارات
٤١	١١- مجموعة الاختبارات ١
٤١	١١-١ مقدمة
٤١	١١-٢ طرق الاختبار
٤١	١١-٣ ظروف الاختبار
٤٢	١١-٤ وصف اختبار النوع (أ) من المجموعة ١
٤٢	١١-٤-١ الاختبار ١ (أ): * اختبار الفجوة للأمم المتحدة
٤٥	١١-٥ وصف اختبار النوع (ب) من المجموعة ١
٤٥	١١-٥-١ الاختبار ١ (ب): * اختبار كوينن (ألمانيا)
٥٢	١١-٦ وصف اختبار النوع (ج) من المجموعة ١
٥٢	١١-٦-١ الاختبار ١ (ج) ١٤: * اختبار الزمن/الضغط (المملكة المتحدة)
٦٠	١١-٦-٢ الاختبار ١ (ج) ٢: اختبار الاشتعال الداخلي (الولايات المتحدة الأمريكية)
٦٣	١٢- مجموعة الاختبارات ٢
٦٣	١٢-١ مقدمة
٦٣	١٢-٢ طرق الاختبار
٦٣	١٢-٣ ظروف الاختبار
٦٤	١٢-٤ وصف اختبار النوع (أ) من المجموعة ٢

محتويات الجزء الأول (تابع)

الصفحة	القسم
٦٤	الاختبار ٢ (أ): اختبار الفجوة للأمم المتحدة..... ١-٤-١٢
٦٧	وصف اختبار النوع (ب) من المجموعة ٢ ٥-١٢
٦٧	الاختبار ٢ (ب): * اختبار كوينن (ألمانيا) ١-٥-١٢
٧٤	وصف اختبار النوع (ج) من المجموعة ٢ ٦-١٢
٧٤	الاختبار ٢ (ج) '١٦': * اختبار الزمن/الضغط (المملكة المتحدة)..... ١-٦-١٢
٨٢	الاختبار ٢ (ج) '٢': اختبار الاشتعال الداخلي (الولايات المتحدة الأمريكية)..... ٢-٦-١٢
٨٥	مجموعة الاختبارات ٣ -١٣
٨٥	مقدمة..... ١-١٣
٨٥	طرق الاختبار..... ٢-١٣
٨٦	ظروف الاختبار..... ٣-١٣
٨٧	وصف اختبار النوع (أ) من المجموعة ٣ ٤-١٣
٨٧	الاختبار ٣ (أ) '١': اختبار جهاز الصدم الذي وضعه مكتب المتفجرات ١-٤-١٣
٩٢	الاختبار ٣ (أ) '٢٦': * اختبار المطرقة الساقطة (BAM)..... ٢-٤-١٣
١٠١	الاختبار ٣ (أ) '٣': اختبار "روتر"..... ٣-٤-١٣
١٠٩	الاختبار ٣ (أ) '٤': اختبار المطرقة الساقطة زنة ٣٠ كغ ٤-٤-١٣
١١٣	الاختبار ٣ (أ) '٥': اختبار أداة الصدم، النموذج ١٢ المعدل ٥-٤-١٣
١١٨	الاختبار ٣ (أ) '٦': اختبار الحساسية للصدم ٦-٤-١٣
١٢٥	الاختبار ٣ (أ) '٧': الشكل المعدل لاختبار جهاز الصدم الذي وضعه مكتب المتفجرات ٧-٤-١٣
١٣٠	وصف اختبار النوع (ب) من المجموعة ٣ ٥-١٣
١٣٠	الاختبار ٣ (ب) '١٦': * اختبار جهاز الاحتكاك (BAM) (ألمانيا) ١-٥-١٣
١٣٥	الاختبار ٣ (ب) '٢': اختبار الاحتكاك الدوار ٢-٥-١٣
١٣٨	الاختبار ٣ (ب) '٣': اختبار الحساسية للاحتكاك ٣-٥-١٣
١٤٤	الاختبار ٣ (ب) '٤': اختبار الحساسية للاحتكاك (ABL)..... ٤-٥-١٣
١٤٧	وصف اختبار النوع (ج) من المجموعة ٣ ٦-١٣
١٤٧	الاختبار ٣ (ج) '١٦': * اختبار الثبات الحراري عند ٧٥° مئوية (فرنسا/الولايات المتحدة الأمريكية)..... ١-٦-١٣
١٤٧ (الأمريكية)
١٥٠	الاختبار ٣ (ب) '٢': اختبار الثبات الحراري عند درجة ٧٥° س (SBAT) ٢-٦-١٣
١٥٥	وصف اختبار النوع (د) من المجموعة ٣ ٧-١٣
١٥٥	الاختبار ٣ (د): * اختبار الاحتراق على نطاق ضيق (فرنسا/الولايات المتحدة الأمريكية) . ١-٧-١٣
١٥٩	مجموعة الاختبارات ٤ -١٤
١٥٩	مقدمة..... ١-١٤

محتويات الجزء الأول (تابع)

الصفحة	القسم
١٥٩	٢-١٤ طرق الاختبار
١٥٩	٣-١٤ ظروف الاختبار
١٦٠	٤-١٤ وصف اختبار النوع (أ) من المجموعة ٤
١٦٠	١-٤-١٤ الاختبار ٤ (أ): * اختبار مدى الثبات الحراري للسلع غير المعبأة والسلع المعبأة (الولايات المتحدة الأمريكية)
١٦١	٥-١٤ وصف اختبار النوع (ب) من المجموعة ٤
١٦١	١-٥-١٤ الاختبار ٤ (ب) ١٤: * اختبار إسقاط الأنبوبة الفولاذية للسوائل (فرنسا)
١٦١	٢-٥-١٤ الاختبار ٤ (ب) ٢٤: * اختبار الإسقاط من ارتفاع ١٢ متراً للسلع غير المعبأة والسلع المعبأة والمواد المعبأة (الولايات المتحدة الأمريكية)
١٦٤	١٥- مجموعة الاختبارات ٥
١٦٧	١-١٥ مقدمة
١٦٧	٢-١٥ طرق الاختبار
١٦٧	٣-١٥ ظروف الاختبار
١٦٨	٤-١٥ وصف اختبار النوع (أ) من المجموعة ٥
١٦٨	١-٤-١٥ الاختبار ٥ (أ): اختبار الكبسولة لتحديد الحساسية لصدمة التفجير
١٧٣	٥-١٥ وصف اختبار النوع (ب) من المجموعة ٥
١٧٣	١-٥-١٥ الاختبار ٥ (ب) ١٤: * اختبار الانتقال من الاحتراق إلى الانفجار - الاختبار الفرنسي (فرنسا)
١٧٣	٢-٥-١٥ الاختبار ٥ (ب) ٢٤: * اختبار التحول من الاحتراق إلى الانفجار (الولايات المتحدة الأمريكية)
١٧٦	٣-٥-١٥ الاختبار ٥ (ب) ٣٤: * اختبار التحول من الاحتراق إلى الانفجار (روسيا)
١٧٩	٦-١٥ وصف اختبار النوع (ج) من المجموعة ٥
١٨٢	١-٦-١٥ الاختبار ٥ (ج): اختبار الحريق الخارجي للشعبة ٥-١
١٨٥	١٦- مجموعة الاختبارات ٦
١٨٥	١-١٦ مقدمة
١٨٥	٢-١٦ طرق الاختبار
١٨٦	٣-١٦ ظروف الاختبار
١٨٧	٤-١٦ وصف اختبار النوع (أ) من المجموعة ٦
١٨٧	١-٤-١٦ الاختبار ٦ (أ): * اختبار العبوة الواحدة (الأمم المتحدة)
١٩٠	٥-١٦ وصف اختبار النوع (ب) من المجموعة ٦
١٩٠	١-٥-١٦ الاختبار ٦ (ب): * اختبار الرصة (الأمم المتحدة)
١٩٢	٦-١٦ وصف اختبار النوع (ج) من المجموعة ٦
١٩٢	١-٦-١٦ الاختبار ٦ (ج): * اختبار الحريق الخارجي (الأمم المتحدة)

محتويات الجزء الأول (تابع)

الصفحة	القسم
٢٠٠	٧-١٦ وصف اختبار النوع (د) من اختبارات المجموعة ٦
٢٠٠	١-٧-١٦ الاختبار ٦(د): العبوة غير المحصورة
٢٠٣	-١٧ مجموعة الاختبارات ٧
٢٠٣	١-١٧ مقدمة
٢٠٤	٢-١٧ طرق الاختبار
٢٠٥	٣-١٧ ظروف الاختبار
٢٠٥	٤-١٧ وصف اختبار النوع (أ) من المجموعة ٧
	١-٤-١٧ الاختبار ٧(أ): * اختبار الكبسولة لمادة عديمة الحساسية للغاية (الولايات المتحدة الأمريكية)
٢٠٥	٥-١٧ وصف اختبار النوع (ب) من المجموعة ٧
٢٠٦	١-٥-١٧ الاختبار ٧(ب): * اختبار الفجوة لمادة عديمة الحساسية للغاية (الولايات المتحدة الأمريكية)
٢٠٦	٦-١٧ وصف اختبار النوع (ج) من المجموعة ٧
٢١٠	١-٦-١٧ الاختبار ٧(ج)١: اختبار الصدم "سوزان" (الولايات المتحدة الأمريكية)
٢١٤	٢-٦-١٧ الاختبار ٧(ج)٢: * اختبار الهشاشة (فرنسا)
٢١٦	٧-١٧ وصف اختبار النوع (د) من المجموعة ٧
	١-٧-١٧ الاختبار ٧(د)١: * اختبار صدم الرصاصة للمواد عديمة الحساسية للغاية (الولايات المتحدة الأمريكية)
٢١٦	٢-٧-١٧ الاختبار ٧(د)٢: اختبار الهشاشة (فرنسا)
٢١٩	٨-١٧ وصف اختبار النوع (هـ) من المجموعة ٧
	١-٨-١٧ الاختبار ٧(هـ): * اختبار الحريق الخارجي للمواد عديمة الحساسية للغاية (الأمم المتحدة)
٢١٩	٩-١٧ وصف اختبار النوع (و) من المجموعة ٧
	١-٩-١٧ الاختبار ٧(و): * اختبار التسخين البطيء للمواد عديمة الحساسية للغاية (الولايات المتحدة الأمريكية)
٢٢٣	١٠-١٧ وصف اختبار النوع (ز) من المجموعة ٧
	١-١٠-١٧ الاختبار ٧(ز): * اختبار الحريق الخارجي لإحدى سلع الشعبة ١-٦ (أو على مستوى أحد مكوناتها) (الأمم المتحدة)
٢٢٣	١١-١٧ وصف اختبار النوع (ح) من المجموعة ٧
	١-١١-١٧ الاختبار ٧(ح): * اختبار التسخين البطيء لإحدى سلع الشعبة ١-٦ أو على مستوى أحد مكوناتها (الولايات المتحدة الأمريكية)
٢٢٤	١٢-١٧ وصف اختبار النوع (ي) من المجموعة ٧

محتويات الجزء الأول (تابع)

الصفحة	القسم
٢٢٦	١٧-١٢-١ الاختبار ٧(ي): * اختبار صدم الرصاصة لإحدى سلع الشعبة ١-٦ أو على مستوى أحد مكوناتها (الولايات المتحدة الأمريكية).....
٢٢٧	١٧-١٣ وصف اختبار النوع (ك) من المجموعة ٧.....
٢٢٧	١٧-١٣-١ الاختبار ٧(ك): * اختبار الرصاصة لإحدى سلع الشعبة ١-٦ (الأمم المتحدة).....
٢٢٨	١٧-١٤ مقتضيات اختبار النوع (ل) من المجموعة ٧.....
٢٢٨	١٧-١٤-١ الاختبار ٧(ل): * اختبار الصدم لإحدى سلع الشعبة ١-٦ (أو على مستوى أحد مكوناتها).....
٢٣١	١٨-١ مجموعة الاختبارات ٨.....
٢٣١	١٨-١ مقدمة.....
٢٣١	١٨-٢ طرق الاختبار.....
٢٣١	١٨-٣ ظروف الاختبار.....
٢٣٢	١٨-٤ وصف اختبار النوع (أ) من المجموعة ٨.....
٢٣٢	١٨-٤-١ الاختبار ٨(أ): * اختبار الثبات الحراري لمستحلبات أو معلقات أو هلامات نترات الألمونيوم.....
٢٣٤	١٨-٥ وصف اختبار النوع (ب) من المجموعة ٨.....
٢٣٤	١٨-٥-١ الاختبار ٨(ب): * اختبار الفجوة لمتفجر نترات الألمونيوم.....
٢٣٩	١٨-٦ وصف اختبار النوع (ج) من المجموعة ٨.....
٢٣٩	١٨-٦-١ اختبار ٨(ج): * اختبار كوينين.....
٢٤٨	١٨-٧ وصف اختبار النوع (د) من المجموعة ٨.....
٢٤٨	١٨-٧-١ الاختبار ٨(د)١: * اختبار الأنبوبة ذات وسيلة التنفيس.....
٢٥٢	١٨-٧-٢ الاختبار ٨(د)٢: * الشكل المعدل من اختبار الأنبوبة ذات وسيلة التنفيس.....

القسم ١٠

مقدمة الجزء الأول

١-١٠ الغرض

١-١-١٠ يعرض الجزء الأول من دليل الاختبارات نظام الأمم المتحدة لتصنيف المتفجرات، وهو يتضمن وصفاً للإجراءات ومعايير الاختبارات التي تعتبر الأكثر فائدة في تزويد السلطات المختصة بالمعلومات اللازمة للتوصل إلى تصنيف المواد والسلع المتفجرة تصنيفاً مناسباً لأغراض النقل. وينبغي أن يكون استخدام هذا الجزء مقترناً بالرجوع إلى الرسومات التخطيطية لمسار خطوات التصنيف الواردة في الأشكال ١-١٠ و ٢-١٠ و ٣-١٠ و ٤-١٠، وإلى الشروط العامة للاختبار الواردة في القسم الفرعي ١-٥، وإلى مواصفات الاختبارات الواردة في الأقسام من ١١ إلى ١٨ من دليل الاختبارات هذا.

٢-١-١٠ أدرجت بضائع الرتبة ١ في واحدة من ست شعب، حسب نوع الخطر الذي تمثله (انظر الفقرة ١-١-٤ من اللائحة النموذجية)، وفي واحدة من مجموعات التوافق الثلاث عشرة التي تعيّن أنواع المواد والسلع المتفجرة التي تعتبر متوافقة. ويوضح الشكل ١-١٠ المخطط العام لتصنيف المادة أو السلعة التي يتعيّن النظر في إدراجها في الرتبة ١. ويجري التقييم على مرحلتين، ففي المرحلة الأولى، ينبغي التأكد من إمكانية انفجار المادة أو السلعة ومن إمكان قبول ثباتها وحساسيتها كيميائياً وفيزيائياً. ولتشجيع قيام السلطات المختصة بعمليات تقييم متماثلة، يوصى باستخدام الرسم التخطيطي لمسار الخطوات الوارد في الشكل ٢-١٠، بتحليل البيانات التي يتم الحصول عليها من اختبارات مناسبة تحليلاً منهجياً على ضوء معايير الاختبارات المناسبة. وإذا ما قبلت المادة أو السلعة مؤقتاً في الرتبة ١، فإنه يتعين حينئذ الانتقال إلى المرحلة الثانية وإدراج المادة أو السلعة في الشعبة الصحيحة باستخدام الرسم التخطيطي لمسار العمليات المبين في الشكل ٣-١٠. وباستثناء مجموعتي التوافق نون وقاف، اللتين تلزم لهما بيانات اختبارات، يتم عادة إدراج المادة أو السلعة في إحدى مجموعات التوافق دون الإشارة إلى إجراء اختبارات. وفي حالة مجموعة التوافق قاف، يمكن للسلطة المختصة الاستغناء عن الاختبارات إذا ما استند التصنيف عن طريق المقارنة إلى نتائج اختبارات لسلعة مضاهاة.

٣-١-١٠ تسمح إجراءات الاختبارات بتقييم مخاطر المواد والسلع المتفجرة بحيث يتسنى للسلطة المختصة التوصل إلى تصنيف مناسب لأغراض النقل.

٢-١٠ النطاق

١-٢-١٠ بالنسبة للمواد الجديدة التي تعتبر ذات خواص متفجرة، أو يكون القصد منها أن تعمل كمتفجرات، ينبغي أولاً دراسة إمكانية تصنيف تلك المواد في الرتبة ١. وبالنسبة لمواد مثل المواد الذاتية التفاعل المدرجة في الشعبة ٤-١ أو الأكاسيد الفوقية العضوية المدرجة في الشعبة ٥-٢ يمكن الرجوع إلى الجزء الثاني من هذا الدليل. وفي هذا السياق، يكون المنتج الجديد هو منتج ينطوي، في رأي السلطة المختصة، على أي مما يلي:

- (أ) مادة جديدة، أو تجميع مخلوط من المواد، يقصد أن تعمل كمادة متفجرة أو كألعاب نارية بحيث تعتبر مختلفة اختلافاً كبيراً عن التجميعات أو المخاليط الأخرى المصنفة فعلاً؛
- (ب) أو مادة أو سلعة جديدة لا يقصد استخدامها كمادة متفجرة وتكون لها خواص متفجرة أو يشتهب في أن تكون لها خواص متفجرة (انظر الفقرة ٢-١-١-٥ من اللائحة النموذجية)؛
- (ج) أو تصميم جديد لسلعة يتضمن مادة متفجرة أو سلعة تتضمن مادة متفجرة جديدة أو تجميعاً جديداً أو مخلوطاً جديداً من مواد متفجرة؛
- (د) أو تصميم جديد لعبوة مادة أو سلعة متفجرة يتضمن نوعاً جديداً من العبوة الداخلية أو ترتيباً جديداً من السلع (قد يكون إدخال تغيير طفيف نسبياً على العبوة الداخلية أو الخارجية أمراً خطيراً وقد يحوّل خطراً بسيطاً إلى خطر الانفجار الشامل).
- وينبغي القيام بإجراءات التصنيف قبل تقديم منتج جديد لنقله.

٢-٢-١٠ ينبغي للجهة المنتجة، أو أي متقدم آخر بطلب إجراء تصنيف منتج جديد، توفير معلومات كافية عن أسماء وخصائص كل المواد المتفجرة في المنتج وكذلك نتائج كل الاختبارات التي أجريت في هذا الصدد.

٣-١٠ إجراءات القبول

١-٣-١٠ وصف عام

١-١-٣-١٠ تطبق إجراءات القبول لتحديد ما إذا كان المنتج، كما هو مقدم للنقل، مرشحاً لتصنيفه في الرتبة ١. وهذا يتقرر بتحديد ما إذا كانت المادة المقبولة مؤقتاً في الرتبة ١ أقل حساسية من أن تُدرج في هذه الرتبة أو أخطر من أن تنقل؛ أو ما إذا كانت السلعة أو السلع، أو السلعة أو السلع المعبأة، أخطر من أن تنقل.

٢-٣-١٠ أنواع الاختبارات

١-٢-٣-١٠ تصنف طرق الاختبار المستخدمة للبت في القبول مؤقتاً في الرتبة ١ إلى أربع مجموعات مرقمة من ١ إلى ٤ ومصممة لتوفير المعلومات اللازمة للرد على الأسئلة المبينة في الشكل ١-٢-١٠.

٢-٢-٣-١٠ وتكون إجابة السؤال "هل هي مادة متفجرة؟" (المربع ٤ من الشكل ١-٢-١٠) على أساس تعاريف وطنية ودولية للمادة المتفجرة ونتائج ثلاثة أنواع من اختبارات المجموعة ١ لتقييم الآثار التفجيرية الممكنة. وهذه الأنواع الثلاثة من الاختبارات المستخدمة هي ما يلي:

النوع ١ (أ): اختبار صدم باستخدام معرّز محدد في حيز مغلق لتحديد قدرة المادة على نشر انفجار؛

النوع ١ (ب): واختبار لتحديد تأثير التسخين في حيز مغلق؛

النوع ١ (ج): واختبار لتحديد تأثير الاشتعال في حيز مغلق.

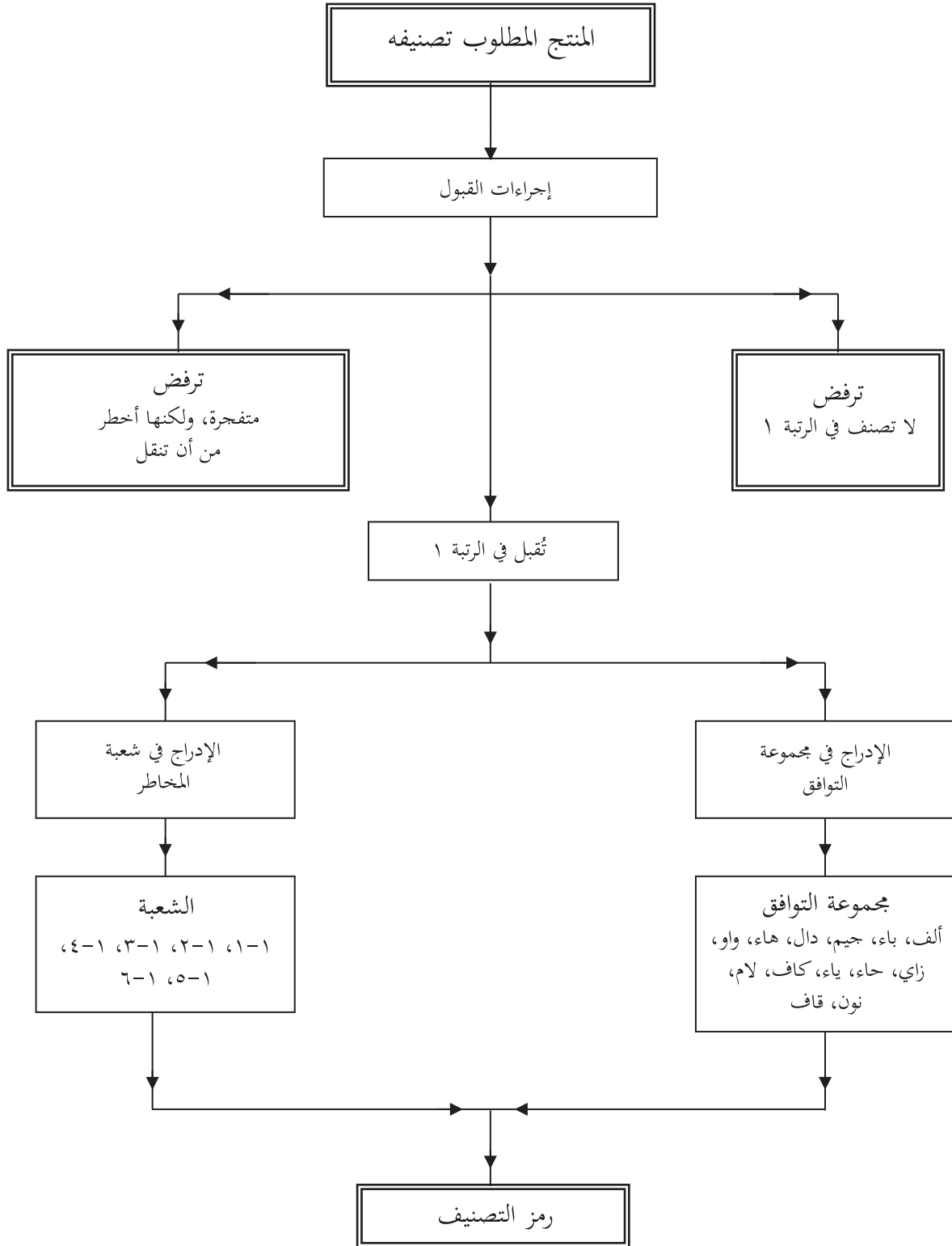
٣-٢-٣-١٠ وتستخدم اختبارات المجموعة ٢ للإجابة على السؤال "هل المادة أقل حساسية من أن تُقبل في الرتبة ١؟" (المربع ٦ من الشكل ١٠-٢). وبصفة عامة، يستخدم هنا نفس الجهاز الأساسي المستخدم في مجموعة الاختبارات ١ ولكن مع اتباع معايير أقل صرامة، ففي حالة اختبارات الفجوة مثلاً، تستخدم فجوة أكبر من الصفر. وتستخدم أنواع الاختبارات الثلاثة التالية:

النوع ٢ (أ): اختبار صدم في حيز مغلق مع نظام بدء إشعال محدد لتعيين الحساسية للصدم؛

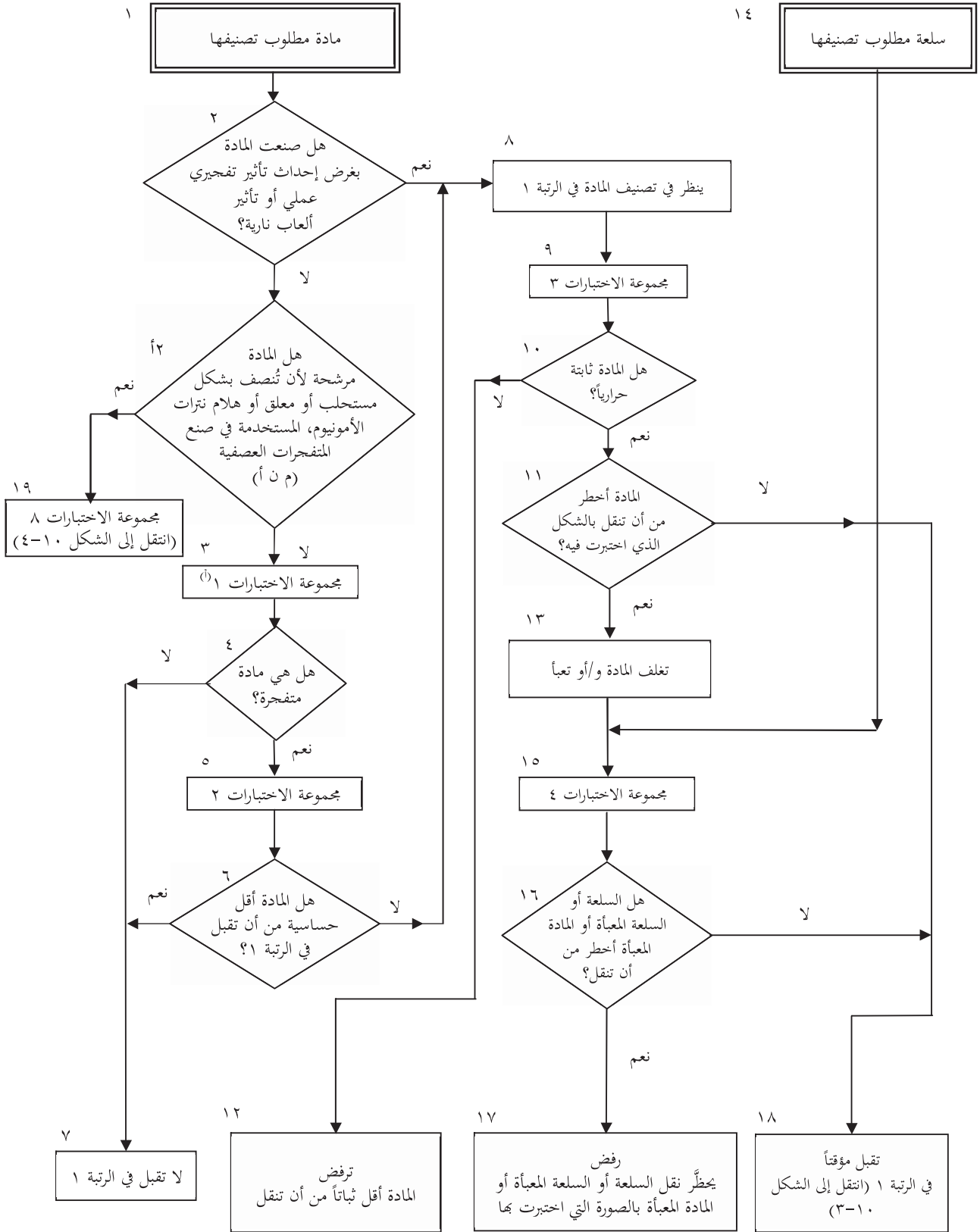
النوع ٢ (ب): واختبار لتحديد تأثير التسخين في حيز مغلق؛

النوع ٢ (ج): واختبار لتحديد تأثير الاشتعال في حيز مغلق.

الشكل ١٠-١: مخطط عام لإجراء تصنيف مادة أو سلعة في الرتبة ١



الشكل ١٠-٢: إجراءات قبول مادة أو سلعة قبولاً مؤقتاً في الرتبة ١



١٠-٣-٢-٤ وتستخدم مجموعة الاختبارات ٣ للإجابة على السؤال "هل المادة ثابتة (مستقرة) حرارياً؟" (المربع ١٠ من الشكل ١٠-٢) والسؤال "هل المادة أخطر من أن تُنقل بالشكل الذي اختبرت به؟" (المربع ١١ من الشكل ١٠-٢). وهذا يتطلب إجراء اختبارات لتحديد حساسية المادة لعوامل الحث الميكانيكية (الصدمة والاحتكاك) وللحرارة واللهب. وتستخدم الأنواع الأربعة التالية من الاختبارات:

النوع ٣(أ): اختبار الثقل لتحديد مدى الحساسية للصدمة؛

النوع ٣(ب): واختبار الاحتكاك أو الاحتكاك بالصدمة لتحديد مدى الحساسية للاحتكاك؛

النوع ٣(ج): واختبار درجة الحرارة المرتفعة لتحديد مدى الثبات (الاستقرار) الحراري؛

النوع ٣(د): واختبار إشعال لتحديد مدى استجابة المادة للحريق.

١٠-٣-٢-٥ أما اختبارات المجموعة ٤، فالقصد منها الرد على السؤال "هل السلعة أو السلعة المعبأة أو المادة المعبأة أخطر من أن تنقل؟" (المربع ١٦ من الشكل ١٠-٢). والظروف التي قد تنشأ خلال النقل تشمل درجة حرارة مرتفعة ورطوبة نسبية مرتفعة، ودرجة حرارة منخفضة، والاهتزاز، والاصطدام، والسقوط. وينبغي إجراء نوعي الاختبار التاليين:

النوع ٤(أ): اختبار الثبات الحراري للسلع؛

النوع ٤(ب): واختبار لتحديد الخطر الناجم عن السقوط.

١٠-٣-٣ تطبيق طرق الاختبار

١٠-٣-٣-١ يرتبط ترقيم مجموعات الاختبارات من ١ إلى ٤ بتسلسل تقييم النتائج وليس بترتيب إجراء الاختبارات. فقد يكون من المهم، لسلامة القائمين بالاختبار، أن تجرى أولاً اختبارات أولية، باستخدام مقادير صغيرة من المادة، قبل الانتقال إلى اختبار كميات أكبر. ويمكن أيضاً استخدام نتائج هذه الاختبارات الأولية في إجراءات التصنيف.

١٠-٣-٣-٢ وتبدأ إجراءات القبول للمواد المصممة بحيث يكون لها تأثير تفجيري بتطبيق أنواع الاختبارات ٣(أ) و٣(ب) و٣(ج) و٣(د) لتحديد ما إذا كانت المادة أكثر حساسية من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به. فإذا تبين أن تلك المواد غير ثابتة حرارياً، أي أنها فشلت في اجتياز نوع الاختبار ٣(ج)، لا يُسمح بنقلها. وإذا فشلت في اجتياز أنواع الاختبار ٣(أ) أو ٣(ب) أو ٣(د) فإنه يمكن وضعها في كبسولة أو نزع حساسيتها أو تغليفها على نحو آخر لتقليل حساسيتها لعوامل الحث الخارجية. ومن أمثلة ذلك المتفجرات الأولية المرطبة بالماء والمتفجرات الأولية التي وضعت في كبسولات على شكل مفجرات. وينبغي إخضاع السلع الجديدة الناتجة لمجموعة الاختبارات ٤، وإخضاع السوائل أو المواد الصلبة المعبأة لاختبار من النوع ٤(ب)، وذلك لتحديد ما إذا كان مستوى السلامة في نقلها يتسق ومتطلبات الرتبة ١. وينبغي إعادة فحص المواد المنزوعة الحساسية في إطار مجموعة الاختبارات ٣ تحقيقاً للغرض نفسه. وإذا ما اجتازت كل اختبارات المجموعة ٣ مادة مصممة بحيث يكون لها تأثير تفجيري، أو اجتازت كل اختبارات المجموعة ٤ سلعة مصممة بحيث يكون لها تأثير تفجيري، تُطبق خطوات إدراجها في الشعبة الملائمة.

١٠-٣-٣-٣ وعلى الرغم من أن مجموعة الاختبارات ١ تبين ما إذا كانت إحدى المواد غير المصممة ليكون لها تأثير تفجيري تتسم في الواقع بخواص يمكن أن تكون متفجرة، فسيكون من الأنسب، في هذه الحالة أيضاً، بدء خطوات الاختبارات بإجراء اختبارات المجموعة ٣. فهذه الاختبارات لا تتطلب إلا أحجاماً صغيرة من العينات، الأمر الذي يقلل الخطر الذي يتعرض له القائمون بإجراء الاختبارات، وإذا بيّنت مجموعة الاختبارات ٣ أن المادة أكثر حساسية من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به، فإنه ينبغي حينئذ تطبيق الإجراءات اللازمة لتقليل حساسيتها لعوامل الحث الخارجية، حسبما هو مبين في الفقرة ١٠-٣-٣-٢. أما إذا بيّنت مجموعة الاختبارات ٣ أن حساسية المادة ليست شديدة لدرجة تمنع من نقلها، فإن الخطوة التالية هي تطبيق مجموعة الاختبارات ٢ التي تحدد ما إذا كانت حساسية المادة أقل مما يتطلب تصنيفها في الرتبة ١. وليست هناك حاجة حقيقية إلى إجراء مجموعة الاختبارات ١ عند هذه المرحلة من إجراءات القبول لأن مجموعة الاختبارات ٢ تجيب على السؤال الهام المتعلق بدرجة عدم حساسية المادة، ومجموعة الاختبارات ١ تعنى بحل المسائل المتصلة بالطبيعة المتفجرة للمادة. وخطوات الإدراج في شعبة من الرتبة ١، ينبغي تطبيقها على المواد التي لا تجتاز مجموعة الاختبارات ٢ ولكنها تجتاز مجموعة الاختبارات ٣، أي أن حساسيتها ليست أقل من أن تجعل تلك المواد مقبولة في الرتبة ١، كما أنها ليست غير ثابتة حرارياً أو أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به. ومن المهم ملاحظة أن المادة التي لا تجتاز اختبارات المجموعة ٢ قد يمكن مع ذلك، إذا ما عُبت تعبئة مناسبة، أن تخرج من الرتبة ١ شريطة ألا يكون المنتج مصمماً بحيث يكون له تأثير تفجيري وألا يظهر منه أي خطر تفجيري في مجموعة الاختبارات ٦ من خطوات الإدراج.

١٠-٣-٣-٤ ينبغي أن تخضع لمجموعة الاختبارات ٤ كل السلع أو السلع المعبأة التي تتضمن مواد فشلت في اجتياز نوع الاختبار ٣ (أ) أو ٣ (ب) أو ٣ (د). وإذا ما اجتازت السلعة أو السلع المعبأة نوع الاختبار ٤ (أ)، يجرى نوع الاختبار ٤ (ب). أما المواد المعبأة، فلا تخضع إلا لنوع الاختبار ٤ (ب). وإذا فشل المنتج في اجتياز نوع الاختبار ٤ (أ) أو ٤ (ب)، فينبغي رفضه. غير أنه من الممكن تعديل المنتج وإعادة اختباره. وإذا تشككت السلطة المختصة في إمكانية تعرض المنتج لعوامل حث غير تلك المحددة في نوع الاختبار ٤ (أ) و ٤ (ب) بما يؤدي إلى آثار خطيرة ممكنة، فإنه من الممكن أن يطلب تقديم معلومات جديدة أو إجراء اختبارات إضافية (انظر الفقرة ١٠-٣-٣-١ من اللائحة النموذجية).

١٠-٣-٣-٥ إذا كانت السلع تحتوي على مكونات للتحكم وخاملة وغالية الثمن، فيمكن الاستعاضة عن هذه المكونات بمكونات خاملة تماثلها كتلة وحجماً.

٤-١٠ إجراءات الإدراج في إحدى شعب الرتبة ١

١٠-٤-١٠ وصف عام

١٠-٤-١٠-١ تدرج بضائع الرتبة ١ في واحدة من ست شعب وذلك على حسب نوع الخطر الذي تمثله (انظر الفقرة ١٠-٤-١-٢ من اللائحة النموذجية). وتنطبق إجراءات الإدراج (الشكل ١٠-٣) على كل المواد، و/أو السلع، المرشحة للرتبة ١ باستثناء المواد والسلع التي تقرر في البداية إدراجها في الشعبة ١-١. وينبغي إدراج المادة أو السلعة في الشعبة التي تناظر نتائج الاختبارات التي أجريت على المادة أو السلعة كما هي مقدمة للنقل. ويمكن أيضاً أن تُؤخذ في الاعتبار نتائج الاختبارات الأخرى التي أجريت والبيانات التي جُمعت من الحوادث التي وقعت. وكما هو مبين في المربع ٣٦ من الشكل ١٠-٣، هناك سند لاستبعاد مادة من الرتبة ١ بحكم نتائج الاختبارات وتعريف الرتبة ١.

أنواع الاختبارات

٢-٤-١٠

١-٢-٤-١٠ تُصنف طرق الاختبار المستخدمة للإدراج في شعبة ما في ثلاث مجموعات - مرقمة من ٥ إلى ٧ - مصممة لتوفير المعلومات اللازمة للرد على الأسئلة الواردة في الشكل ١٠-٣. وينبغي عدم تغيير الاختبارات المصنفة في المجموعات ٥ و ٦ و ٧ ما لم تكن السلطة الوطنية على استعداد لأن تبرر، دولياً، مثل هذا الإجراء.

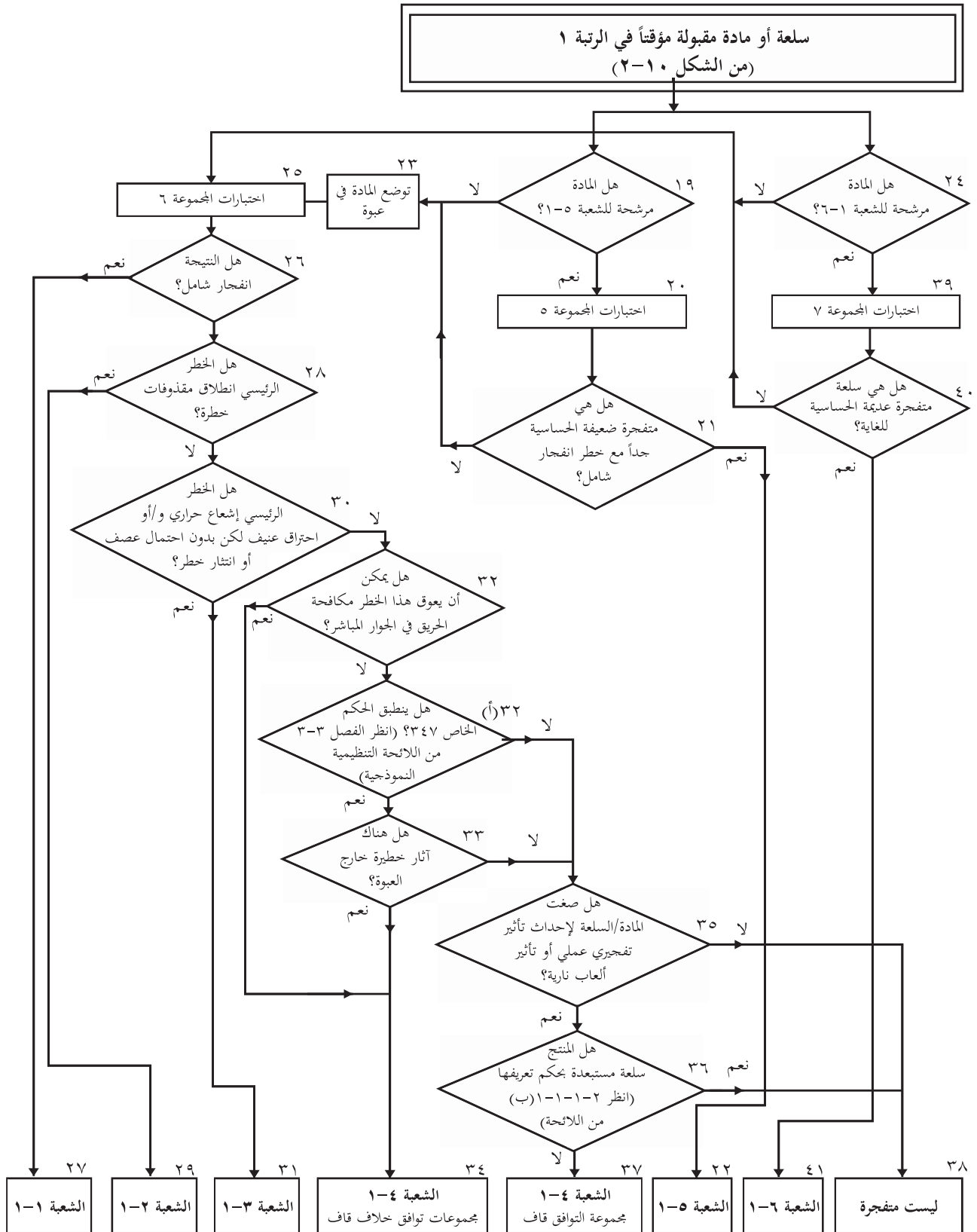
٢-٢-٤-١٠ تستخدم النتائج المتحققة من ثلاثة أنواع من اختبارات المجموعة ٥ للرد على السؤال "هل هي مادة متفجرة عديمة الحساسية للغاية وتنطوي على خطر الانفجار الشامل؟" (المربع ٢١ من الشكل ١٠-٣). وفيما يلي أنواع الاختبارات:

النوع ٥(أ): اختبار صدم لتحديد الحساسية لعوامل الحث الميكانيكي الشديدة؛

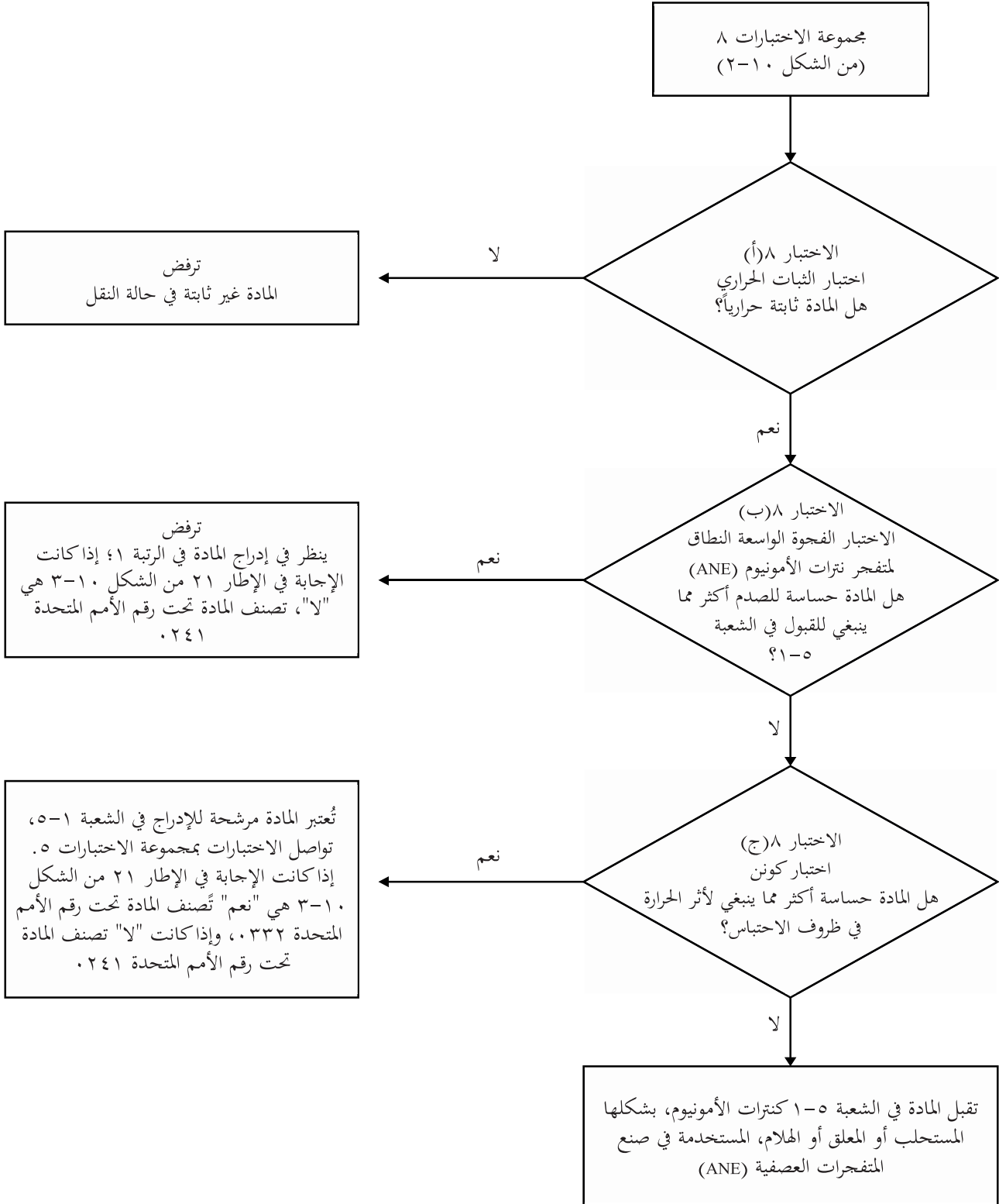
النوع ٥(ب): واختبارات حرارية لتحديد الميل للانتقال من الاحتراق إلى الانفجار؛

النوع ٥(ج): واختبار لتحديد ما إذا كانت المادة، عندما تكون كمياتها كبيرة، تنفجر إذا ما تعرضت لحريق كبير.

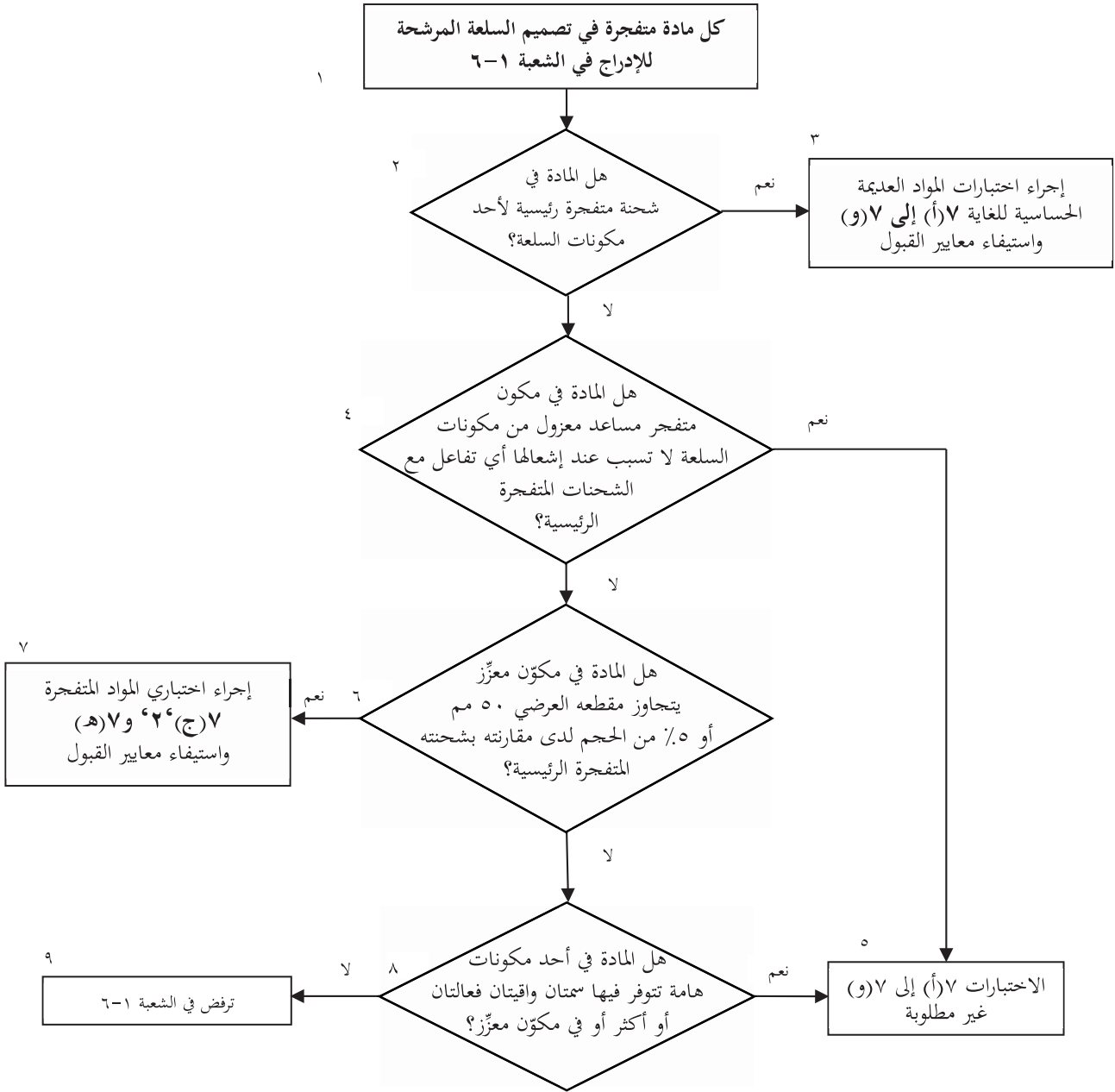
الشكل ١٠-٣: إجراءات الإدراج في إحدى شعب الرتبة ١



الشكل ١٠-٤: الإجراءات المتعلقة بمستحلب أو معلق أو هلام نترات الأمونيوم المستخدمة في صنع المتفجرات العصفية



الشكل ١٠-٥: الإجراءات المتعلقة بالاختبار المطلوب لإدراج مادة في الشعبة ٦-١



١٠-٤-٢-٣ تستخدم النتائج المتحصلة من أربعة أنواع من اختبارات المجموعة ٦ لتحديد الشعبة، من بين الشعب ١-١ و ٢-١ و ٣-١ و ٤-١، التي تناظر بدرجة أكبر سلوك مُنتج ما إذا ما تعرضت الحمولة إلى حريق ناجم عن مصادر داخلية أو خارجية أو انفجار من مصادر داخلية (المربعات ٢٦ و ٢٨ و ٣٠ و ٣٢ و ٣٣ من الشكل ١٠-٣). والنتائج ضرورية أيضاً لتقييم إمكان إدراج منتج ما في "قاف" للشعبة ١-٤ وما إذا كان ينبغي، أو لا ينبغي، استبعاده من الرتبة ١ (المربعان ٣٥ و ٣٦ من الشكل ١٠-٣). وفيما يلي أنواع الاختبارات الأربعة:

النوع ٦(أ): اختبار يجري على عبوة واحدة لتحديد ما إذا كان هناك انفجار شامل للمحتويات؛

النوع ٦(ب): واختبار يجري على عبوات مادة متفجرة أو سلع متفجرة، أو سلع متفجرة غير معبأة، لتحديد ما إذا كان الانفجار ينتشر من عبوة إلى أخرى أو من سلعة غير معبأة إلى أخرى؛

النوع ٦(ج): واختبار يجري على عبوات مادة متفجرة أو سلع متفجرة، أو سلع متفجرة غير معبأة، لتحديد ما إذا كان هناك انفجار شامل أو خطر من انتشارات خطيرة أو حرارة مشعة و/أو احتراق عنيف أو أي تأثير خطر آخر عندما تتعرض لحريق؛

النوع ٦(د): واختبار يجري على عبوة غير محصورة لسلع متفجرة ينطبق عليها الحكم الخاص ٣٤٧ من الفصل ٣-٣ من اللائحة التنظيمية النموذجية، لتحديد ما إذا كانت توجد تأثيرات خطيرة خارج العبوة ناتجة عن اشتعال عارض أو بدء اشتعال عارض للمحتويات.

١٠-٤-٢-٤ تستخدم اختبارات المجموعة ٧ للإجابة على السؤال "هل السلعة متفجرة عديم الحساسية للغاية؟" (المربع ٤٠ من الشكل ١٠-٣)، وينبغي لأي مادة مرشحة للإدراج في الشعبة ١-٦ أن تحتاز اختباراً واحداً من كل نوع من الأنواع الأحد عشر من الاختبارات التي تتألف منها هذه المجموعة. ويرد البروتوكول الذي يحدد شروط الاختبارات في الشكل ١٠-٥. وتستخدم الأنواع الستة الأولى من الاختبارات (٧(أ) إلى ٧(و)) للتحقق مما إذا كانت مادة ما هي مادة عديمة الحساسية للغاية (EIS). والغرض من هذه الاختبارات هو فهم مدى حساسية المادة (أو المواد) التي تحتوي عليها السلعة، مما يفيد في اختبارات السلعة ويوفر الثقة في هذه الاختبارات. وتستخدم الأنواع الخمسة المتبقية من الاختبارات (٧(ز) و ٧(ح) و ٧(ي) و ٧(ك) و ٧(ل)) لتحديد ما إذا كان من الممكن أن تدرج في الشعبة ١-٦ سلعة تحتوي بمعظمها على مادة عديمة الحساسية للغاية. وفيما يلي أنواع الاختبارات الأحد عشر:

النوع ٧(أ): اختبار صدم لتحديد الحساسية لعوامل الحث الميكانيكي الشديدة؛

النوع ٧(ب): واختبار صدم في حيز مغلق مع معزز محدد لتحديد الحساسية للصدم؛

النوع ٧(ج): واختبار لتحديد حساسية المادة المتفجرة للتدهور تحت تأثير الصدم؛

النوع ٧(د): واختبار لتحديد درجة تفاعل المادة المتفجرة عند تعرضها للصدم أو الاحتراق الناجم عن مصدر للطاقة؛

- النوع ٧(هـ): واختبار لتحديد تفاعل المادة المتفجرة عند تعرضها لحريق خارجي عندما تكون المادة في حيز مغلق؛
- النوع ٧(و): واختبار لتحديد تفاعل المادة المتفجرة عندما تكون موجودة في بيئة تزداد درجة حرارتها تدريجياً لتصل إلى ٣٦٥ °مئوية؛
- النوع ٧(ز): واختبار لتحديد تفاعل سلعة ما، في حالتها المقدمة بها للنقل، عند تعرضها لحريق خارجي؛
- النوع ٧(ح): واختبار لتحديد تفاعل سلعة ما عندما تكون موجودة في بيئة تزداد درجة حرارتها تدريجياً إلى ٣٦٥ °س؛
- النوع ٧(ي): واختبار لتحديد تفاعل سلعة ما عند تعرضها للصدم أو الاختراق الناجم عن مصدر للطاقة؛
- النوع ٧(ك): واختبار لتحديد ما إذا كان انفجار سلعة ما سيطلق انفجاراً في سلعة مماثلة مجاورة لها؛
- النوع ٧(ل): واختبار لتحديد حساسية سلعة ما لصدمة موجهة نحو مكونات ضعيفة.

١٠-٤-٢-٥ وتأني الإجابة على السؤال "هل المادة مرشحة لأن تصنف كمتراكمات الأمونيوم، بشكل مستحلب أو معلق أو هلام، المستخدمة في صنع المتفجرات العصفية (م ن أ)؟" (المربع ٢ أ) للشكل ١٠-٢) من إجراء اختبارات المجموعة ٨، وينبغي لأي مادة مرشحة أن تجتاز الاختبارات الثلاثة المؤلفة لهذه المجموعة. وفيما يلي أنواع الاختبارات الثلاثة:

- النوع ٨(أ): اختبار لتحديد الثبات الحراري للمادة؛
- النوع ٨(ب): اختبار صدم لتحديد حساسية المادة لتأثير صدمة شديدة؛
- النوع ٨(ج): اختبار لتحديد تأثير التسخين في حيز مغلق.
- وقد أضيف النوع ٨(د) من مجموعة الاختبارات إلى هذا القسم كإحدى الطرق التي تهدف إلى تحديد مدى ملاءمة المادة للنقل في صهاريج.

١٠-٤-٣ تطبيق طرق الاختبار

- ١٠-٤-٣-١ ترد في مسرد المصطلحات الوارد في التذييل باء في اللائحة النموذجية تفسيرات لمصطلحات معينة مستخدمة في إدراج المواد والسلع في الشعب ومجموعات التوافق (مثل الانفجار الشامل، والمادة النارية، والحمولة بأكملها، وإجمالي المحتويات، والانفجار، وانفجار إجمالي المحتويات).
- ١٠-٤-٣-٢ ينبغي استخدام مجموعة الاختبارات ٥ لتحديد ما إذا كان من الممكن إدراج مادة ما في الشعبة ١-٥. ولا يجوز أن تدرج في هذه الشعبة إلا المواد التي تجتاز أنواع الاختبارات الثلاثة جميعها.

١٠-٤-٣-٣ ينبغي تطبيق مجموعة الاختبارات ٦ على عبوات المواد والسلع المتفجرة وهي بالحالة والصورة المقدمة بها للنقل. وينبغي أن يكون الترتيب الهندسي للمنتجات واقعياً فيما يتعلق بطريقة التعبئة وظروف النقل، وأن يكون موضوعاً بحيث ينتج أسوأ نتائج للاختبارات. وإذا كان يتعين نقل السلع المتفجرة دون تعبئة فينبغي إجراء الاختبارات على السلع غير المعبأة. وينبغي كذلك إخضاع كل أنواع العبوات التي تحتوي على مواد أو سلع للاختبارات ما لم يتحقق أي مما يلي:

- (أ) تمكن السلطة المختصة من إدراج المنتج، بما في ذلك أي عبوة له، دون أي لبس في إحدى الشعب استناداً إلى النتائج المتحققة في اختبارات أخرى أو إلى معلومات متاحة؛
- (ب) أو إدراج المنتج، بما في ذلك أية عبوة، في الشعبة ١-١.

١٠-٤-٣-٤ تجري أنواع الاختبارات ٦ (أ) و٦ (ب) و٦ (ج) و٦ (د) عادة بالترتيب الأبجدي. غير أنه لا يلزم بالضرورة دائماً اتباع هذا الترتيب أو أن تجرى هذه الأنواع الأربعة جميعها.

- (أ) يمكن الاستغناء عن إجراء نوع الاختبار ٦ (أ) إذا ما نُقلت السلع المتفجرة دون تعبئة أو عندما تكون العبوة محتوية على سلعة واحدة فقط، (انظر الفقرة ١٠-٤-٣-٤ (د))؛
- (ب) يمكن الاستغناء عن نوع الاختبار ٦ (ب) إذا ما تحقق أي مما يلي في كل نوع من أنواع الاختبار ٦ (أ)، (انظر الفقرة ١٠-٤-٣-٤ (د)):

١، لم يتأثر الجزء الخارجي من العبوة بسبب التفجير الداخلي و/أو الاشتعال؛

٢، أو لم تنفجر محتويات العبوة أو كان انفجارها ضعيفاً على نحو يستبعد معه انتشار التأثير التفجيري من عبوة إلى أخرى في نوع الاختبار ٦ (ب).

- (ج) ويمكن الاستغناء عن نوع الاختبار ٦ (ج) إذا ما حدث، في اختبار من النوع ٦ (ب)، انفجار شبه فوري لكل محتويات الرصة. وفي مثل هذه الحالة، يدرج المنتج في الشعبة ١-١؛
- (د) والنوع ٦ (د) هو اختبار يُستخدم لتحديد ما إذا كان التصنيف ١-٤ قاف مناسباً ولا يُستخدم إلا في حالة انطباق الحكم الخاص ٣٤٧ من الفصل ٣-٣ من اللائحة النموذجية. وعند اختبار سلع ينطبق عليها الحكم الخاص ٣٤٧، يمكن إجراء نوع الاختبار ٦ (د) أولاً. وإذا بينت نتائج نوع الاختبار ٦ (د) أن التصنيف ١-٤ قاف مناسب، يمكن عندئذ الاستغناء عن نوعي الاختبار ٦ (أ) و٦ (ب).

١٠-٤-٣-٥ إذا أعطت المادة نتيجة سالبة (عدم انتشار الانفجار) في نوع الاختبار (أ) من المجموعة ١، يمكن الاستغناء عن الاختبار ٦ (أ) مع مفجر. وإذا أعطت المادة نتيجة سالبة (عدم حدوث احتراق أو حدوث احتراق بطيء) في اختبار من النوع (ج) من المجموعة ٢، يمكن الاستغناء عن إجراء الاختبار ٦ (أ) مع مشعل.

١٠-٤-٣-٦ ينبغي استخدام أنواع الاختبارات من ٧ (أ) إلى ٧ (و) للتحقق من أن المادة المتفجرة هي مادة متفجرة عديمة الحساسية للغاية، ثم تستخدم أنواع الاختبارات ٧ (ز) و٧ (ح) و٧ (ي) و٧ (ك) و٧ (ل) للتحقق من أنه يمكن إدراج السلع المحتوية على مواد عديمة الحساسية للغاية في الشعبة ١-٦.

١٠-٤-٣-٧ ينبغي إجراء أنواع الاختبارات ٧ (ز) و٧ (ح) و٧ (ي) و٧ (ك) و٧ (ل) لتحديد ما إذا كان يمكن لسلعة تحتوي على شحنة (أو شحنات) متفجرة رئيسية عديمة الحساسية للغاية ومكونات معززة عديمة الحساسية على النحو المناسب أن تدرج في الشعبة ١-٦. وتطبق هذه الاختبارات على السلع وهي في الحالة والشكل اللذين قدمت بهما للنقل، سوى أنه يمكن حذف المكونات غير المتفجرة، أو محاكاتها، إذا اقتنعت السلطة المختصة بأن هذا لن يؤثر على صحة نتائج الاختبارات. ويرد في الشكل ١٠-٥ الإجراءات الذي يبين تفاصيل اشتراطات الاختبار، وترد أدناه بضع نقاط الشرح:

(أ) يمكن أن تحتوي السلع المركبة على مواد متعددة، وينبغي إتمام هذا الإجراء لجميع المواد داخل السلعة التي يتعين تصنيفها.

(ب) وتكون الإجابة على السؤال "هل المادة هي شحنة متفجرة رئيسية لمكون داخل السلعة؟" (المربع ٢ من الشكل ١٠-٥) بفحص تصميم السلعة. ومواد الشحنة المتفجرة الرئيسية هي المواد المحملة في المكون داخل السلعة، وهي ليست مكونات متفجرة إضافية مُطلقة أو معززة أو معزولة. وعلى جميع المواد في الحمولات المتفجرة الرئيسية أن "تجري اختبارات المواد المتفجرة عديمة الحساسية للغاية من الأنواع من ٧ (أ) إلى ٧ (و) وأن تستوفي معايير قبولها" (المربع ٣ في الشكل ١٠-٥). فإذا حصل أي من مواد الشحنة المتفجرة الرئيسية على نتيجة موجبة "+" في أي من الاختبارات من الأنواع من ٧ (أ) إلى ٧ (و)، لا تكون المادة مادة عديمة الحساسية للغاية، وتكون الإجابة على السؤال الوارد في المربع ٢٤ من الشكل ١٠-٣ "لا". ولا تكون السلعة مرشحة للإدراج في الشعبة ١-٦.

(ج) وتكون الإجابة على السؤال "هل المادة في مكون متفجر إضافي معزول للسلعة، لا يسبب عند إطلاقه أو إشعاله أي تفاعل مع الشحنات المتفجرة الرئيسية؟" (المربع ٤ في الشكل ١٠-٥) معرفة تصميم السلعة بالإضافة إلى الآثار التفجيرية التي تحدث عندما تطلق هذه المكونات أو تشعل، سواء كان ذلك في أسلوب تصميمها أو بصورة عرضية. وتكون هذه المكونات عادة صمامات متفجرة أو أجهزة آلية وقادة صغيرة تحدث وظائف حركة أو قطع أو فتح. فإذا كانت الإجابة على هذا السؤال "نعم"، فلا تكون الاختبارات من الأنواع من ٧ (أ) إلى ٧ (و) مطلوبة للمواد في المكونات المتفجرة الإضافية المعزولة، وتظل السلعة مرشحة للإدراج في الشعبة ١-٦.

(د) وتكون الإجابة على السؤال "هل المادة في مكون معزّز يتجاوز بعداً مقطوعياً يبلغ ٥٠ مم أو ٥ في المائة من الحجم عند مقارنته بشحنته المتفجرة الرئيسية؟" (المربع ٦ في الشكل ١٠-٥). وعلى جميع المواد في هذه المكونات المعززة الأكبر، بما فيها تلك الموجودة في مكونات متفجرة ذات صمامات حماية مزدوجة في السلعة يجب "أن تجري اختبارات المواد المتفجرة عديمة الحساسية للغاية من النوعين ٧ (ج) ٢' و٧ (هـ) وأن تستوفي معايير قبولها" (المربع ٧ في الشكل ١٠-٥). فإذا حصل أي من هذه المكونات المعززة الأكبر على نتيجة موجبة "+" في أي من الاختبارين ٧ (ج) ٢' و٧ (هـ)، تكون الإجابة على السؤال الوارد في المربع ٢٤ من الشكل ١٠-٣ "لا". ولا تكون السلعة مرشحة للإدراج في الشعبة ١-٦.

(هـ) وتكون الإجابة على السؤال "هل المادة في مكوّن لصمام ذي وسيلتي تأمين مستقلتين وفعاليتين أو في مكون معرّز" (المربع ٨ في الشكل ١٠-٥) باستخدام فهم تصميم السلعة وتطويرها. فإذا كانت الإجابة "لا"، فلا يعتبر أن السلعة تتسم بخصائص أمان ذاتية مناسبة، وتكون الإجابة على السؤال الوارد في المربع ٢٤ في الشكل ١٠-٣ "لا"، ولا تكون السلعة مرشحة للإدراج في الشعبة ١-٦.

ملاحظة: يمكن الحصول على معرفة آثار التصميم والآثار التفجيرية عن طريق اختبارات النماذج والاختبارات الإرشادية إلخ.

١٠-٤-٣-٨ ينبغي استخدام أنواع الاختبارات من ٨(أ) إلى ٨(ج) للتحقق من أن مستحلب أو معلق أو هلام نترات الأمونيوم المستخدمة في صنع المتفجرات العصفية (متفجرات نترات الأمونيوم) يمكن إدراجها في الشعبة ١-٥. أما المواد التي تفشل في أي من هذه الاختبارات فيمكن اعتبارها مرشحة لكي تصنّف في الرتبة ١ وفقاً للشكل ١٠-٤.

١٠-٤-٣-٩ وإذا كانت السلع تحتوي على مكونات للتحكم وغالية الثمن وخاملة، فيمكن الاستعاضة عن هذه المكونات بمكونات خاملة تماثلها كتلة وحجماً.

١٠-٥ أمثلة لتقارير الاختبارات

١٠-٥-١ ترد في الأشكال ١٠-٦ إلى ١٠-٩ أمثلة لتقارير الاختبارات، مع توضيح لاستخدام الرسومات التخطيطية لمسار الخطوات في تطبيق إجراءات القبول والإدراج في الرتبة ١ على زيلين المسك (رقم الأمم المتحدة ٢٩٥٦).
١٠-٥-٢ ويرد في الشكل ١٠-١٠ مثال نموذجي لتقرير عن اختبارات السلع.

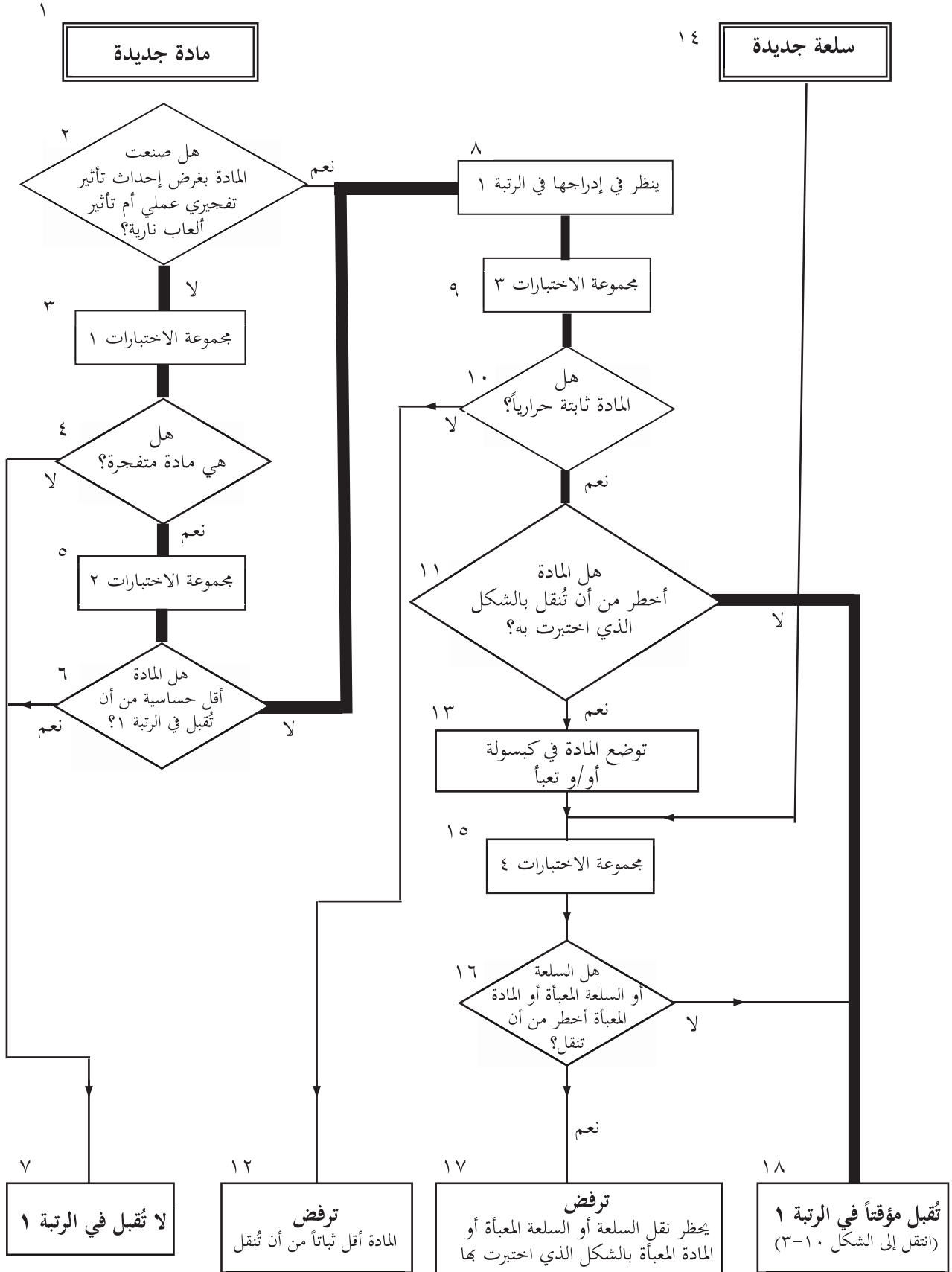
الشكل ١٠-٦: النتائج المتحققة من تطبيق إجراءات القبول في الرتبة ١

١-١	اسم المادة	: ٥ - ثلاثي بوتيل-٦،٤،٢- ثلاثي نيترو-م-زيلين (زيلين المسك)
١-٢	بيانات عامة	
١-٢	التركيب	: ٩٩ في المائة ثلاثي بوتيل-٦،٤،٢- ثلاثي-نيترو-م-زيلين
٢-٢	الصيغة الجزيئية	: $C_{12}H_{15}N_3O_6$
٣-٢	الشكل الفيزيائي	: مسحوق بلوري ناعم
٤-٢	اللون	: أصفر باهت
٥-٢	الكثافة الظاهرية	: ٨٤٠ كغ/م ^٣
٦-٢	حجم الجسيمات	: > ١,٧ مم
٣-٣	المربع ٢	: هل صُنعت المادة لغرض إحداث تأثير تفجيري عملي أو تأثير الألعاب النارية؟
١-٣	الإجابة	: لا
٢-٣	أترك هذا المربع	: انتقل إلى المربع ٣
٤-٣	المربع ٣	: مجموعة الاختبارات ١
١-٤	انتشار الانفجار	: اختبار الفجوة للأمم المتحدة (الاختبار ١ (أ))
٢-٤	ظروف العينة	: درجة حرارة الغرفة
٣-٤	الملاحظات	: طول التشظي ٤٠ سم
٤-٤	النتيجة	: "+", انتشار الانفجار
٥-٤	تأثير التسخين في حيز مغلق	: اختبار كوينين (الاختبار ١ (ب))
٦-٤	ظروف العينة	: الكتلة ٢٢,٦ غ
٧-٤	الملاحظات	: القطر المحدد ٥,٠ مم
٨-٤	النتيجة	: "+", تبين النتيجة بعض التأثيرات المتفجرة عند التسخين في حيز مغلق
٩-٤	تأثير الاشتعال في حيز مغلق	: اختبار الزمن/الضغط (الاختبار ١ (ج) '١')
١٠-٤	ظروف العينة	: درجة حرارة الغرفة
١١-٤	الملاحظات	: عدم حدوث اشتعال
١٢-٤	النتيجة	: "-", عدم حدوث تأثير عند الاشتعال في حيز مغلق
١٣-٤	أترك هذا المربع	: انتقل إلى المربع ٤
٥-٤	المربع ٤	: هل هي مادة متفجرة؟
١-٥	الإجابة من مجموعة الاختبارات ١	: نعم

انتقل إلى المربع ٥	:	أترك هذا المربع	٢-٥
مجموعة الاختبارات ٢	:	المربع ٥	٦-
اختبار الفجوة للأمم المتحدة (الاختبار ٢(أ))	:	الحساسية للصدم	١-٦
درجة حرارة الغرفة	:	ظروف العينة	٢-٦
عدم حدوث انتشار	:	المشاهدات	٣-٦
"-"، غير حساسة للصدم	:	النتيجة	٤-٦
اختبار كوينين (الاختبار ٢(ب))	:	تأثير التسخين في حيز مغلق	٥-٦
الكتلة ٢٢,٦ غ	:	ظروف العينة	٦-٦
القطر المحدد ٥,٠ مم	:	المشاهدات	٧-٦
نوع التشظي "واو" (الزمن حتى حدوث التفاعل ٥٢ ثانية، مدة التفاعل ٢٧ ثانية)	:		
"+"، تأثير عنيف عند التسخين في حيز مغلق	:	النتيجة	٨-٦
اختبار الزمن/الضغط (الاختبار ٢(ج) ١)	:	تأثير الاشتعال في حيز مغلق	٩-٦
درجة حرارة الغرفة	:	ظروف العينة	١٠-٦
عدم حدوث اشتعال	:	المشاهدات	١١-٦
"-"، عدم حدوث تأثير عند الاشتعال في حيز مغلق	:	النتيجة	١٢-٦
انتقل إلى المربع ٦	:	أترك هذا المربع	١٣-٦
هل المادة أقل حساسية من أن تُقبل في الرتبة ١؟	:	المربع ٦	٧-
لا	:	الإجابة من مجموعة الاختبارات ٢	١-٧
يُنظر في إدراج المادة في الرتبة ١ (المربع ٨)	:	الاستنتاج	٢-٧
انتقل إلى المربع ٩	:	أترك هذا المربع	٣-٧
مجموعة الاختبارات ٣	:	المربع ٩	٨-
اختبار التعريض لدرجة حرارة ٧٥° مئوية لمدة ٤٨ ساعة (الاختبار ٣(ج))	:	الثبات الحراري	١-٨
١٠٠ غ من المادة عند درجة ٧٥° مئوية	:	ظروف العينة	٢-٨
عدم حدوث اشتعال أو انفجار أو تسخين ذاتي أو تحلل ظاهر	:	المشاهدات	٣-٨
"-"، ثابتة حرارياً	:	النتيجة	٤-٨
اختبار المطرقة الساقطة للمكتب الاتحادي لبحوث واختبارات المواد (BAM) (الاختبار ٣(أ) ٢)	:	الحساسية للصدم	٥-٨
كما وردت	:	ظروف العينة	٦-٨
طاقة الصدم المحددة ٢٥ جول	:	المشاهدات	٧-٨
"-"، ليست أخطر من أن تُنقل بالشكل الذي اختبرت به	:	النتيجة	٨-٨

اختبار الاحتكاك للمكتب الاتحادي لبحوث واختبارات المواد	:	الحساسية للاحتكاك	٩-٨
(الاختبار ٣(ب) '١')			
كما وردت	:	ظروف العينة	١٠-٨
الحمل المحدد أكبر من ٣٦٠ نيوتون	:	المشاهدات	١١-٨
"-، ليست أخطر من أن تُنقل بالصورة التي اختُبرت بها	:	النتيجة	١٢-٨
اختبار الاحتراق الصغير النطاق (الاختبار ٣(د))	:	سهولة الانتقال من الاحتراق إلى الانفجار	١٣-٨
درجة حرارة الغرفة	:	ظروف العينة	١٤-٨
تشتعل وتحترق ببطء	:	المشاهدات	١٥-٨
"-، ليست أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختُبرت به	:	النتيجة	١٦-٨
انتقل إلى المربع ١٠	:	أترك هذا المربع	١٧-٨
هل المادة ثابتة حرارياً؟	:	المربع ١٠	-٩
نعم	:	الإجابة من الاختبار ٣(ج)	١-٩
انتقل إلى المربع ١١	:	أترك هذا المربع	٢-٩
هل المادة أخطر من أن تُنقل بالشكل الذي اختُبرت به؟	:	المربع ١١	-١٠
لا	:	الإجابة من مجموعة الاختبارات ٣	١-١٠
انتقل إلى المربع ١٨	:	أترك هذا المربع	٢-١٠
تُقبل المادة مؤقتاً في الرتبة ١	:	الاستنتاج	-١١
طبق إجراءات الإدراج في الرتبة ١	:	أترك هذا المربع	١-١١

الشكل ١٠-٧: إجراءات قبول زيلين المسك قبولاً مؤقتاً في الرتبة ١

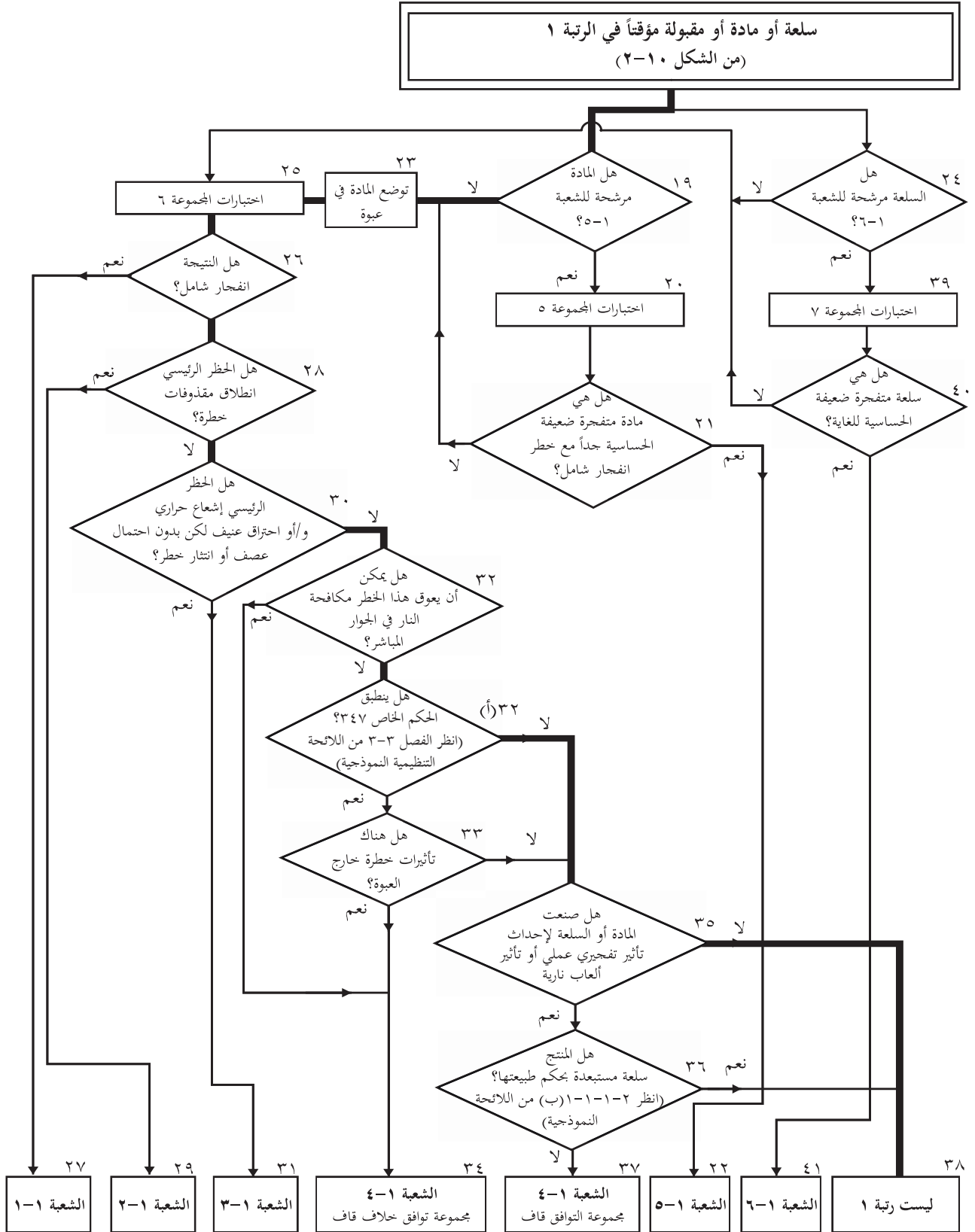


الشكل ١٠-٨: النتائج المتحققة من تطبيق إجراءات الإدراج في الرتبة ١

١-١	المربع ١٩	:	هل المادة مرشحة للشعبة ١-٥؟
١-١	الإجابة	:	لا
٢-١	النتيجة	:	تعباً المادة (المربع ٢٣)
٣-١	اترك هذا المربع	:	انتقل إلى المربع ٢٥
٢-٢	المربع ٢٥	:	مجموعة الاختبارات ٦
١-٢	تأثير بدء الإشعال في العبوة	:	الاختبار ٦ (أ) مع مفجر
٢-٢	ظروف العينة	:	درجة حرارة الغرفة، برميل من الخشب الحبيبي زنته ٥٠ كغ
٣-٢	المشاهدات	:	مجرد تحلل موضعي حول المفجر
٤-٢	النتيجة	:	لم يحدث تفاعل ملحوظ
٥-٢	تأثير الاشتعال في العبوة	:	الاختبار ٦ (أ) مع مُشعل
٦-٢	ظروف العينة	:	درجة حرارة الغرفة، برميل من الخشب الحبيبي زنته ٥٠ كغ
٧-٢	المشاهدات	:	مجرد تحلل موضعي حول المشعل
٨-٢	النتيجة	:	لم يحدث تفاعل ملحوظ
٩-٢	أثر الانتشار بين العبوات	:	لا يلزم إجراء اختبار من النوع ٦ (ب) بالنظر إلى عدم حدوث أثر خارج العبوة في الاختبار ٦ (أ)
١٠-٢	تأثير الإحاطة بالنيران	:	الاختبار ٦ (ج)
١١-٢	ظروف العينة	:	ثلاثة براميل من الخشب الحبيبي زنة كل منها ٥٠ كغ، مركبة على إطار فولاذي فوق نار موقد خشبي
١٢-٢	المشاهدات	:	لم يحدث سوى احتراق بطيء بدخان أسود
١٣-٢	النتيجة	:	لم تظهر آثار تعرقل مكافحة النيران
١٤-٢	اترك هذا المربع	:	انتقل إلى المربع ٢٦
٣-٣	المربع ٢٦	:	هل النتيجة انفجار شامل؟
١-٣	الإجابة من مجموعة الاختبارات ٦	:	لا
٢-٣	اترك هذا المربع	:	انتقل إلى المربع ٢٨
٤-٤	المربع ٢٨	:	هل الخطر الرئيسي هو الخطر الناجم عن انتشارات خطيرة؟
١-٤	الإجابة من مجموعة الاختبارات ٦	:	لا
٢-٤	اترك هذا المربع	:	انتقل إلى المربع ٣٠
٥-٥	المربع ٣٠	:	هل الخطر الرئيسي هو حرارة منبعثة و/أو احتراق عنيف ولكن مع عدم وجود خطر عصف خطر أو انتشارات خطيرة؟
١-٥	الإجابة من مجموعة الاختبارات ٦	:	لا
٢-٥	اترك هذا المربع	:	انتقل إلى المربع ٣٢

- ٦- المربع ٣٢ : هل هناك مع ذلك خطر ضئيل في حالة حدوث اشتعال أو بدء اشتعال؟
- ١-٦ : الإجابة من مجموعة الاختبارات ٦
- ٢-٦ : اترك هذا المربع
- ٧- المربع ٣٢ (أ) : هل ينطبق الحكم الخاص ٣٤٧؟
- ١-٧ : الإجابة
- ٢-٧ : اترك هذا المربع
- ٨- المربع ٣٥ : هل صنعت المادة أو السلعة بغرض إحداث تأثير تفجيري عملي أو تأثير الألعاب النارية
- ١-٨ : الإجابة
- ٢-٨ : اترك هذا المربع
- ٩- الاستنتاج : لا تدرج في الرتبة ١
- ١-٩ : اترك هذا المربع
- انظر في إمكانية الإدراج في رتبة/شعبة أخرى

الشكل ١٠-٩: إجراءات استبعاد زيلين المسك من الرتبة ١



الشكل ١٠-١٠: مثال لنموذج تقرير اختبارات السلع

	مرجع البيانات		تاريخ التقرير		طريقة الاختبار
	تاريخ الإنتاج		رقم الدفعة		اسم المنتج

التركيب والمحتويات (ترفق رسومات)

التعبئة (إن وجدت)

المعالجة الأولية أو التهيئة (إن وجدت)

شكل ترتيبات الاختبار (بما في ذلك أية تفاوتات أو خروج عن الإجراءات الموصوفة في الدليل)

ظروف الاختبار

درجة حرارة الغرفة: °س الرطوبة النسبية: %

المشاهدات

نتيجة الاختبار

الاستنتاج

القسم ١١

مجموعة الاختبارات ١

مقدمة

١-١١

١-١-١١ تكون الإجابة على السؤال "هل هي مادة متفجرة؟" (المربع ٤ من الشكل ١٠-٢) على أساس نتائج ثلاثة أنواع من الاختبارات لتقييم الآثار المتفجرة الممكنة. وتكون الإجابة على السؤال الوارد في المربع ٤ "نعم" إذا كانت النتيجة بالنسبة لأي نوع من أنواع الاختبارات الثلاثة موجبة "+".

طرق الاختبار

٢-١١

تتألف مجموعة الاختبارات ١ من ثلاثة أنواع من الاختبارات:

النوع ١ (أ): لتحديد مدى انتشار الانفجار؛

النوع ١ (ب): لتحديد أثر التسخين في حيز مغلق؛

النوع ١ (ج): لتحديد أثر الاشتعال في حيز مغلق.

ويتضمن الجدول ١-١١ قائمة بطرق الاختبار المستخدمة حالياً.

الجدول ١-١١: طرق الاختبار لمجموعة الاختبارات ١

رمز الاختبار	اسم الاختبار	القسم
١ (أ)	اختبار الفجوة للأمم المتحدة ^(١)	١-٤-١١
١ (ب)	اختبار كوين ^(١)	١-٥-١١
١ (ج) '١'	اختبار الزمن/الضغط ^(١)	١-٦-١١
١ (ج) '٢'	اختبار الاشتعال الداخلي	٢-٦-١١

(أ) اختبار موصى به.

ظروف الاختبار

٣-١١

١-٣-١١ ينبغي دائماً تسجيل الكثافة الظاهرية للمادة لأن لها تأثيراً هاماً على النتائج التي يتم الحصول عليها من نوع الاختبار ١ (أ). وينبغي تحديد الكثافة الظاهرية للمواد الصلبة من قياس حجم الأنبوبة وكتلة العينة.

٢-٣-١١ إذا كان من الممكن لخليط أن ينفصل خلال النقل، فينبغي أن يكون بادئ الإشعال ملامساً عند إجراء الاختبار لجزء الخليط الأكثر قابلية للانفجار، إذا كان معروفاً.

١١-٣-٣ ينبغي أن تجرى الاختبارات عند درجة حرارة الغرفة إلا إذا كانت المادة ستنتقل في ظل ظروف قد تغير من حالتها الفيزيائية أو من كثافتها.

١١-٣-٤ إذا كان الأمر يتعلق في حالة النظر في نقل سائل في حاويات صهرية، أو في حاويات وسيطة للسوائل تتجاوز سعتها ٤٥٠ لترًا، ينبغي إجراء نوع الاختبارات ١ (أ) في ظروف الخلخلة (انظر الحكم الخاص ٢٦ من الفصل ٣-٣ من اللائحة النموذجية).

١١-٣-٥ في حالة المواد العضوية ومخاليط المواد العضوية التي تصل طاقة تحللها إلى ٨٠٠ جول/غ فأكثر، لا يتطلب الأمر إجراء الاختبار ١ (أ) إذا كانت نتيجة اختبار الهاون التسياري "MK. IIIId" (واو-١)، أو اختبار الهاون التسياري (واو-٢)، أو اختبار تراوزل BAM (واو-٣) في حالة بدء الإشعال بواسطة مفجر قياسي رقم ٨ (انظر التذييل ١) هي "لا". وفي هذه الحالة، تعتبر نتيجة الاختبار ١ (أ) هي "-". وإذا كانت نتيجة الاختبار واو-١ أو واو-٢ أو واو-٣ هي "منخفضة" أو "غير منخفضة"، تعتبر نتيجة الاختبار ١ (أ) موجبة "+". وفي هذه الحالة، لا يمكن الحصول على نتيجة سالبة "-" إلا بإجراء الاختبار ١ (أ).

١١-٤ وصف اختبار النوع (أ) من المجموعة ١

١١-٤-١ الاختبار ١ (أ): اختبار الفجوة للأمم المتحدة

١١-٤-١-١ مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لقياس قدرة مادة ما على نشر انفجار بتعريضها لتفجير من شحنة معززة، وهي في حيز مغلق في أنبوبة من الصلب.

١١-٤-١-٢ الجهاز والمواد

١١-٤-١-٢-١ المواد الصلبة

يبين الشكل ١١-٤-١-١ الجهاز المستخدم في اختبار المواد الصلبة. وتوضع العينة موضع الاختبار في أنبوبة غير مدرزة من الصلب الكربوني ومسحوبة على البارد قطرها الخارجي 48 ± 2 مم وسمك جدارها ٤ مم وطولها 40 ± 5 مم. وإذا كان من المحتمل أن تتفاعل المادة موضع الاختبار مع الصلب، فإنه يمكن تبطين الجدار الداخلي للأنبوبة براتنج الفلوروكربون. ويقفل قاع الأنبوبة بصفحة من البلاستيك مشدودة بقوة (حتى يتغير شكلها تغييراً لدناً) على قاع الأنبوبة وتثبت في مكانها بإحكام. ويجب أن تكون صفحة البلاستيك متوافقة مع المادة موضع الاختبار. وتتكون الشحنة المعززة من ١٦٠ غ من الهكسوجين/الشمع (٥/٩٥) أو من رابع نترات خماسي أريثريتول/ثلاثي نترتولوين (٥٠/٥٠) لا تقل فيه نسبة رابع نترات خماسي أريثريتول في الخليط عن ٥٠ في المائة، بقطر 50 ± 1 مم وكثافة 1600 ± 50 كغ/م^٣. ويمكن ضغط الشحنات في قطعة واحدة أو أكثر، إذا ظلت الشحنة الكلية في حدود المواصفات؛ أما شحنة رابع نترات خماسي أريثريتول/ثلاثي نترتولوين فتصب في قالب. ويمكن تركيب صفحة شاهدة من الصلب الطري مربعة الشكل، طول ضلعها 150 ± 10 مم وسمكها ٣ مم، على الطرف العلوي للأنبوبة الفولاذية وتُفصل عنها بمباعدات سمكها $1,6 \pm 0,2$ مم.

١١-٤-١-٢-٢ السوائل

يستخدم في حالة السوائل نفس الجهاز المستخدم في حالة المواد الصلبة. وعندما يجري الاختبار في ظروف الخلخلة (انظر الفقرة ١١-٣-٤) فإنه يمكن استخدام إحدى طرق الخلخلة المبينة في التذييل ٣.

١١-٤-١-٣ طريقة الاختبار

١١-٤-١-٣-١ تعبأ العينة في الأنبوبة الفولاذية حتى أعلاها، وتعبأ عينات المواد الصلبة حسب الكثافة المتحققة بطرق الأنبوبة برقة إلى أن يلاحظ توقف هبوط المادة في الأنبوبة. وتحدد كتلة العينة وتحسب الكثافة الظاهرية، إذا كانت المادة صلبة، بقياس الحجم الداخلي للأنبوبة.

١١-٤-١-٣-٢ توضع الأنبوبة في وضع رأسي وتوضع الشحنة المعززة بحيث تلامس مباشرة الصفيحة التي تغلق قاع الأنبوبة بإحكام، ويثبت المفجر مقابل شحنة المعززة ويبدأ تفجيره. وينبغي إجراء اختبارين، ما لم يلاحظ أن المادة قد بدأت في الانفجار.

١١-٤-١-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

تُقيم نتائج الاختبار على أساس طريقة تشظي الأنبوبة أو على حسب ما إذا كانت الصفيحة الشاهدة قد ثقت أم لا. وينبغي أن يستخدم في التصنيف الاختبار الذي يعطي التقييم الأكثر صرامة. وتعتبر نتيجة الاختبار موجبة "+" والمادة قد نشرت الانفجار إذا ما تحقق أي مما يلي:

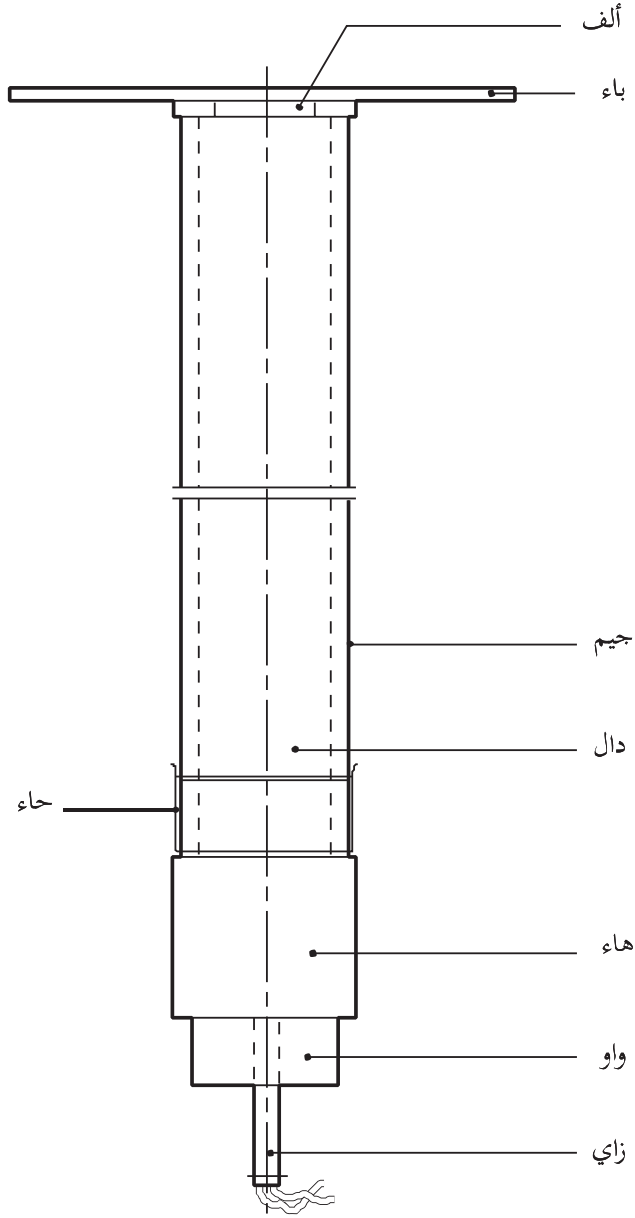
- تشظت الأنبوبة بالكامل؛

- أو حدث ثقب في الصفيحة الشاهدة.

وأية نتيجة أخرى تعتبر سالبة "-", ويعتبر أن المادة غير قادرة على نشر الانفجار.

١١-٤-١-٥ أمثلة للنتائج

المادة	الكثافة الظاهرية (كغ/م ^٣)	طول التشظي	الصفيحة الشاهدة	النتيجة
نترات الأمونيوم، حبيبات	٨٠٠	٤٠	حدث ثقب	+
نترات الأمونيوم، ٢٠٠ ميكرومتر	٥٤٠	٤٠	حدث ثقب	+
نترات الأمونيوم، زيت الوقود، (٦/٩٤)	٨٨٠	٤٠	حدث ثقب	+
فوق كلورات الأمونيوم، ٢٠٠ ميكرومتر	١١٩٠	٤٠	حدث ثقب	+
نيتروميثان	١١٣٠	٤٠	حدث ثقب	+
نيتروميثان/ميثانول، ٤٥/٥٥	٩٧٠	٢٠	حدث ثقب	-
رابع نترات خماسي أريثريتول/لاكتوز، ٨٠/٢٠	٨٨٠	٤٠	حدث ثقب	+
رابع نترات خماسي أريثريتول/لاكتوز، ٩٠/١٠	٨٣٠	١٧	لم يحدث تلف	-
ثلاثي نيتروبولوين، قالب	١٥١٠	٤٠	حدث ثقب	+
ثلاثي نيتروبولوين، قشور	٧١٠	٤٠	حدث ثقب	+
ماء	١٠٠٠	>٤٠	حدث ثقب	-



مباعدات	(ألف)	مباعدات	(ألف)
أنبوية فولاذية	(جيم)	المادة قيد الدراسة	(باء)
شحنة معززة من مادة هكسوجين/شمع	(هاء)	مادة قيد الدراسة	(دال)
أو رابع نترات خماسي إريثريثول/ثلاثي		ماسك المفجر	(واو)
نتروبولوين		غشاء من البلاستيك	(حاء)
مفجر		صفحة شهادة	(باء)
مباعدات	(زاي)		

الشكل ١١-٤-١-١: اختبار الفجوة للأمم المتحدة

١١-٥ وصف اختبار النوع (ب) من المجموعة ١

١١-٥-١ الاختبار ١ (ب): اختبار كوينين

١١-٥-١١ مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لتحديد حساسية المواد الصلبة والمواد السائلة لتأثير الحرارة الشديدة في حيز مغلق بإحكام.

١١-٥-١١ الجهاز والمواد

١١-٥-١١-٢ يتكون الجهاز من أنبوبة فولاذية صالحة للاستخدام مرة واحدة، ومزودة بوسيلة إغلاق يمكن إعادة استخدامها، ومركبة في وسيلة تسخين واقية. والأنبوبة مسحوبة سحبا عميقا من الصلب بمواصفات DC04 (EN 10027-1) أو مكافئ (AISI/SAE/ASTM) A620 أو مكافئ (SPCEN (JIS G 3141). والأبعاد مبينة في الشكل ١١-٥-١١-١. والطرف المفتوح من الأنبوبة له شفة، وصفيحة الإغلاق لها فتحة تتسرب منها الغازات المنبعثة من تحلل المادة موضع الاختبار وهي مصنوعة من الصلب الكرومي المقاوم للحرارة ومتوفرة بثقوب أقطارها كما يلي: ١,٥ و ٢,٥ و ٣,٥ و ٥,٥ و ٨,٥ و ١٢,٥ و ٢٥,٥ مم. أما أبعاد الطوق الملولب والصمولة (وسيلة الإغلاق) فمبينة في الشكل ١١-٥-١١-١.

ومن أجل مراقبة جودة الأنابيب الفولاذية، يخضع ١ في المائة من الأنابيب من كل دفعة إنتاج، لمراقبة الجودة مع التحقق من البيانات التالية:

- (أ) أن تكون كتلة الأنابيب $26,5 \pm 1,5$ غ، ويجب ألا تختلف الأنابيب المستخدمة في سلسلة اختبار واحد في الكتلة بما يتجاوز ١ غ؛
- (ب) أن يكون طول الأنابيب $75 \pm 0,5$ مم؛
- (ج) أن يكون سمك جدار الأنابيب المقيسة من مسافة ٢٥ مم من قاع الأنبوبة $0,5 \pm 0,05$ ؛
- (د) أن يكون ضغط العصف حسبما هو محدد بحمل شبه استاتيكي خلال سائل غير قابل للانضغاط 30 ± 3 ميغا باسكال.

١١-٥-١١-٢-٢ يستخدم في التسخين غاز البوتان من أسطوانة صناعية مجهزة بمنظم للضغط عن طريق جهاز لقياس الكمية المتدفقة ويوزع على الشعلات الأربع من خلال وصلة مشتركة. ويمكن استخدام غازات وقود أخرى شريطة الحصول على معدل التسخين المحدد. وينظم ضغط الغاز بحيث يعطي معدل تسخين قدره $3,3 \pm 0,3$ كلفن/ثانية عند قياسه بإجراء المعايرة. وتستلزم المعايرة تسخين أنبوبة (مجهزة بصفيحة بها فتحة قطرها ١,٥ مم) مملوءة بمقدار ٢٧ سم^٣ من مادة الفثالات ثنائية البوتيل. ويسجل الزمن اللازم لرفع درجة حرارة السائل (التي تقاس بمزدوجة حرارية قطرها مليمتر واحد توضع في وسط الأنبوبة على بعد ٤٣ مم من حافظها) من ١٣٥°س إلى ٢٨٥°س ويحسب معدل التسخين.

١١-٥-١١-٢-٣ لما كان من المرجح أن تتعرض الأنبوبة للتدمير في الاختبار، فإن التسخين يجري في صندوق واق ملحوم، تركيبه وأبعاده مبينة في الشكل ١١-٥-١١-٢. وتعلق الأنبوبة بين قضيبين يوضعان خلال ثقبين في جانبيين متقابلين من الصندوق. والشكل ١١-٥-١١-٢ يبين ترتيب الشعلات. وتشعل الشعلات في وقت واحد عن طريق لهب دليلي

أو وسيلة إشعال كهربائية. ويوضع جهاز الاختبار في منطقة واقية. وينبغي اتخاذ تدابير لتأمين عدم تأثر لهب الشعلات بأية تيارات هوائية، كما ينبغي اتخاذ ما يلزم لاستخراج ما قد ينجم عن الاختبار من غازات أو دخان.

١١-٥-١-٣ إجراء الاختبار

١١-٥-١-٣-١ تختبر المواد عادة بالهيئة التي تُورد بها، غير أنه قد يلزم في حالات معينة اختبار المادة بعد سحقها. وفيما يتعلق بالمواد الصلبة فإن كتلة المادة التي ستستخدم تتحدد في كل اختبار باستخدام إجراء اختبار تجريبي على مرحلتين، فتملاً أنبوية معروفة الوزن بمقدار ٩ سم^٣ من المادة وتكبس المادة^(١) باستخدام قوة قدرها ٨٠ نيوتن على المقطع العرضي الكلي للأنبوية. وإذا كانت المادة قابلة للانضغاط، فيمكن إضافة المزيد منها وتكبس إلى أن تمتلئ الأنبوية إلى مسافة ٥٥ مم من أعلاها. وتحدد الكتلة الكلية للمادة المستخدمة في ملء الأنبوية حتى مستوى ٥٥ مم وتضاف كميّتان أخريان بحيث تكبس كل منهما باستخدام قوة تبلغ ٨٠ نيوتن. وبعد ذلك يضاف المزيد من المادة، مع كبسها، أو يؤخذ منها حسبما يلزم لترك الأنبوية ممتلئة إلى مستوى يبعد ١٥ مم عن حافتها.

ويجرى بعد ذلك اختبار تجريبي ثان يبدأ بزيادة مكبوسة من ثلث مجموع الكتلة الموجودة في الاختبار التجريبي الأول، وتضاف مرتين كميّتان من المادة مع كبس كل منهما باستخدام قوة تبلغ ٨٠ نيوتن ويعدل مستوى المادة في الأنبوية لتصل إلى مستوى يبعد ١٥ مم عن حافتها بإضافة المزيد من المادة أو أخذ جزء من المادة حسبما يلزم. ومقدار المادة الصلبة المستخدم في الاختبار التجريبي الثاني يستخدم في كل تعبئة تجريبية تجرى في ثلاث زيادات متساوية، بحيث يضغط كل منها إلى حجم ٩ سم^٣ (يمكن تسهيل ذلك باستخدام حلقات مبادعة). وتعبأ السوائل والمواد الهلامية في الأنبوية لتصل إلى ارتفاع ٦٠ مم مع توخي الحرص الزائد في حالة المواد الهلامية لمنع تكوين فراغات. ويُمرر الطوق الملولب من أسفل الأنبوية إلى أعلاها وتوضع صفيحة بها فتحة ذات قطر مناسب وتحكم الصمولة باليد بعد استخدام مادة تشحيم أساسها ثنائي كبريتيد الموليبدنوم. ومن الضروري التأكد من عدم وجود أي من جزء من المادة محبوساً بين الشفة والقرص أو في أسنان اللولب.

١١-٥-١-٣-٢ في حالة الصفائح التي يتراوح قطر فتحتها بين ١,٠ مم و ٨,٠ مم، فإنه ينبغي استخدام صواميل قطر فتحتها ١٠,٠ مم؛ وإذا تجاوز قطر فتحة الصفيحة ٨,٠ مم، ينبغي أن يكون قطر الصمولة ٢٠,٠ مم. وتستخدم كل أنبوية لاختبار واحد فقط. غير أنه يمكن استخدام الصفائح ذات الفتحات والأطواق الملولبة مرة ثانية إذا لم تكن قد تعرضت للتلف.

١١-٥-١-٣-٣ توضع الأنبوية في حامل محكم الثبيت وتحكم الصمولة باستخدام مفتاح ربط الصواميل، ثم تعلق الأنبوية بين القضيبين في الصندوق الواقية. وتخلى منطقة الاختبار ويفتح مصدر الغاز وتشعل الشعلات. ويمكن بحسب الوقت المنقضي حتى حدوث التفاعل ومدة التفاعل الحصول على معلومات إضافية تفيد في تفسير النتائج. وإذا لم تنكسر الأنبوية يستمر التسخين لمدة لا تقل عن خمس دقائق قبل انتهاء الاختبار. وبعد كل تجربة، ينبغي جمع قطع الأنبوية، إن وجدت، ثم وزنها.

١١-٥-١-٣-٤ ويُميّز بين التأثيرات التالية:

(١) لأسباب تتعلق بالسلامة، من ذلك مثلاً أن تكون المادة حساسة للاحتكاك، لا يلزم كبس المادة. وفي الحالات التي يمكن أن يتغير فيها الشكل الفيزيائي للعينة بفعل الضغط أو لا يكون ضغط العينة ذا صلة بظروف النقل، من ذلك مثلاً المواد اللدنية، يمكن أن تستخدم في الملء خطوات أكثر تمثيلاً للواقع.

"صفر":	لم يحدث تغير في الأنبوبة؛
"ألف":	انتفاخ قاع الأنبوبة إلى الخارج؛
"باء":	انتفاخ قاع الأنبوبة وجدارها إلى الخارج؛
"جيم":	انشقاق قاع الأنبوبة؛
"دال":	انشقاق جدار الأنبوبة؛
"هاء":	انكسار الأنبوبة إلى قطعتين ^(٢) ؛
"واو":	انكسار الأنبوبة إلى ثلاث (٢) أو أكثر من القطع الكبيرة في معظمها والتي قد تظل في بعض الحالات متصلة معا بشريحة ضيقة؛
"زاي":	انكسار الأنبوبة إلى العديد من القطع الصغيرة أساساً، ولم تتأثر وسيلة الإغلاق؛
"حاء":	انكسار الأنبوبة إلى قطع عديدة صغيرة جداً وانتفخت وسيلة الإغلاق أو انكسرت.

ويبين الشكل ١١-٥-١-٣ أمثلة لأنواع التأثيرات "دال" و"هاء" و"واو". وإذا ما أسفر الاختبار عن أي من التأثيرات من "صفر" إلى "هاء"، تعتبر النتيجة "عدم حدوث انفجار"، أما إذا أعطى الاختبار التأثير "واو" أو "زاي" أو "حاء"، فتقيّم النتيجة على أنها "حدوث انفجار".

١١-٥-٣-٥ تبدأ مجموعة الاختبارات باختبار واحد تستخدم فيه صفيحة بها فتحة قطرها ٢٠,٠ مم. وإذا لوحظ في هذا الاختبار أن النتيجة هي "حدوث انفجار" يستمر إجراء مجموعة الاختبارات باستخدام أنابيب بدون صفائح بها فتحات أو صواميل ولكن بأطواق ملولبة (قطر فتحتها ٢٤,٠ مم). وإذا كانت النتيجة "عدم حدوث انفجار" عندما يكون قطر الفتحة ٢٠,٠ مم، يستمر أداء مجموعة الاختبارات بإجراء اختبارات وحيدة تستخدم فيها صفائح بها فتحات أقطارها ١٢,٠ و ٨,٠ و ٥,٠ و ٣,٠ و ٢,٠ و ١,٥ و ١,٠ مم إلى أن يتم الحصول، عند أي من هذه الأقطار، على النتيجة "حدوث انفجار". وبعد ذلك، تجرى الاختبارات بأقطار متزايدة حسب التسلسل المبين في الفقرة ١-٢-١-٥-١ إلى أن يتم الحصول على نتائج سالبة فقط في ثلاثة اختبارات عند نفس المستوى. والقطر المحدد للمادة ما هو أكبر قطر للفتحة يتم الحصول عنده على النتيجة "حدوث انفجار". وإذا لم يتم الحصول على النتيجة "حدوث انفجار" باستخدام قطر قدره ١,٠ مم، يسجل القطر المحدد على أنه أقل من ١,٠ مم.

١١-٥-١-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

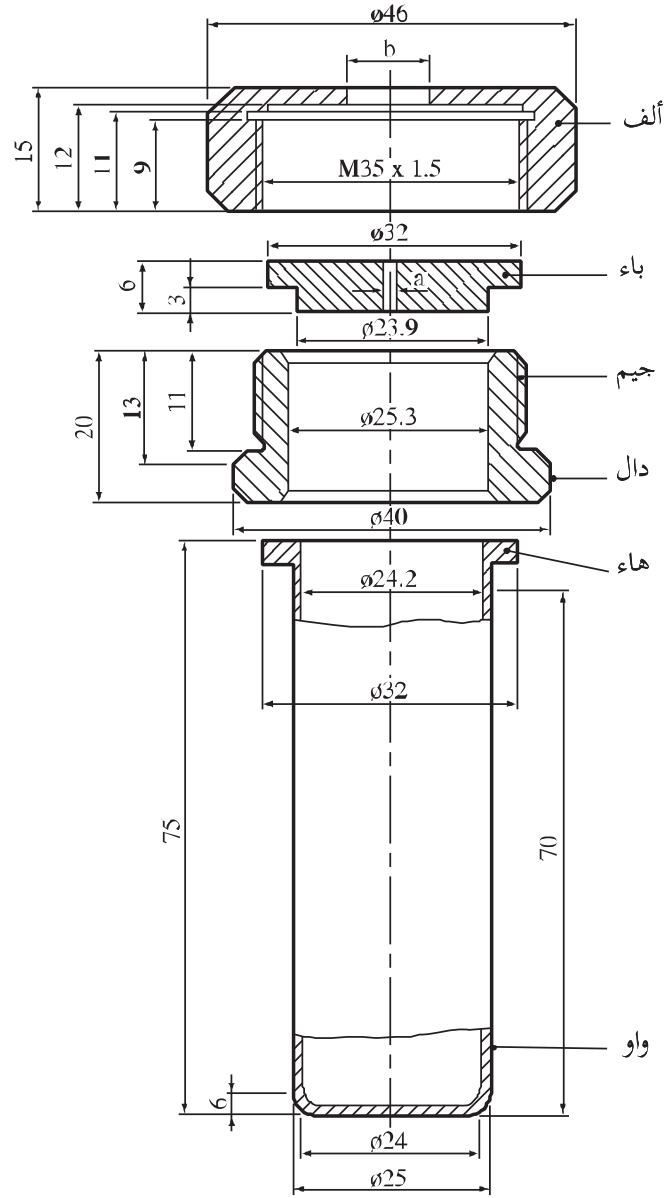
يعتبر أن النتيجة موجبة "+" وأن المادة تبدي شيئاً من التأثير عند تسخينها في حيز مغلق إذا كان القطر المحدد ١,٠ مم أو أكثر. ويعتبر أن النتيجة سالبة "-" وأن المادة لا تبدي تأثيراً عند تسخينها في حيز مغلق إذا كان القطر المحدد أقل من ١,٠ مم.

(٢) يُعد الجزء الأعلى من الأنبوبة المتبقي في وسيلة الإغلاق قطعة واحدة.

أمثلة للنتائج

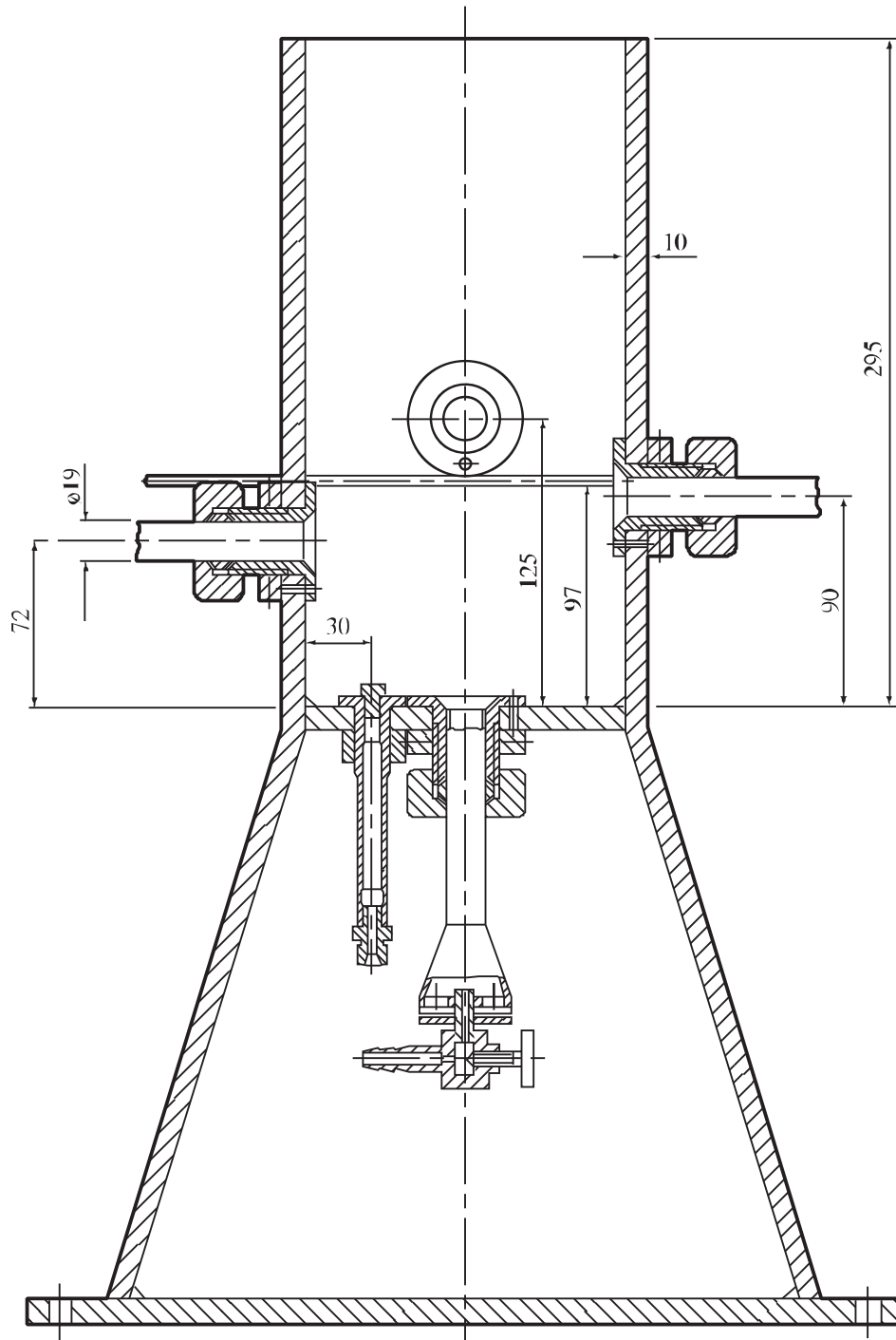
٥-١-٥-١١

النتيجة	القطر المحدد (مم)	المادة
+	١,٠	نترات الأمونيوم (متبلورة)
+	١,٠	نترات الأمونيوم (حبيبات مرتفعة الكثافة)
+	١,٠	نترات الأمونيوم (حبيبات منخفضة الكثافة)
+	٣,٠	فوق كلورات الأمونيوم
-	١,٠ >	٣,١ - ثنائي نتروبنزين (متبلورة)
-	١,٠ >	٤,٢ - ثنائي نتروطولوين (متبلورة)
+	١,٥	نترات الغوانيديين (متبلورة)
+	١,٠	نيترو غوانيديين (متبلورة)
-	١,٠ >	نيترو ميثان
-	١,٠ >	نترات اليوريا (متبلورة)

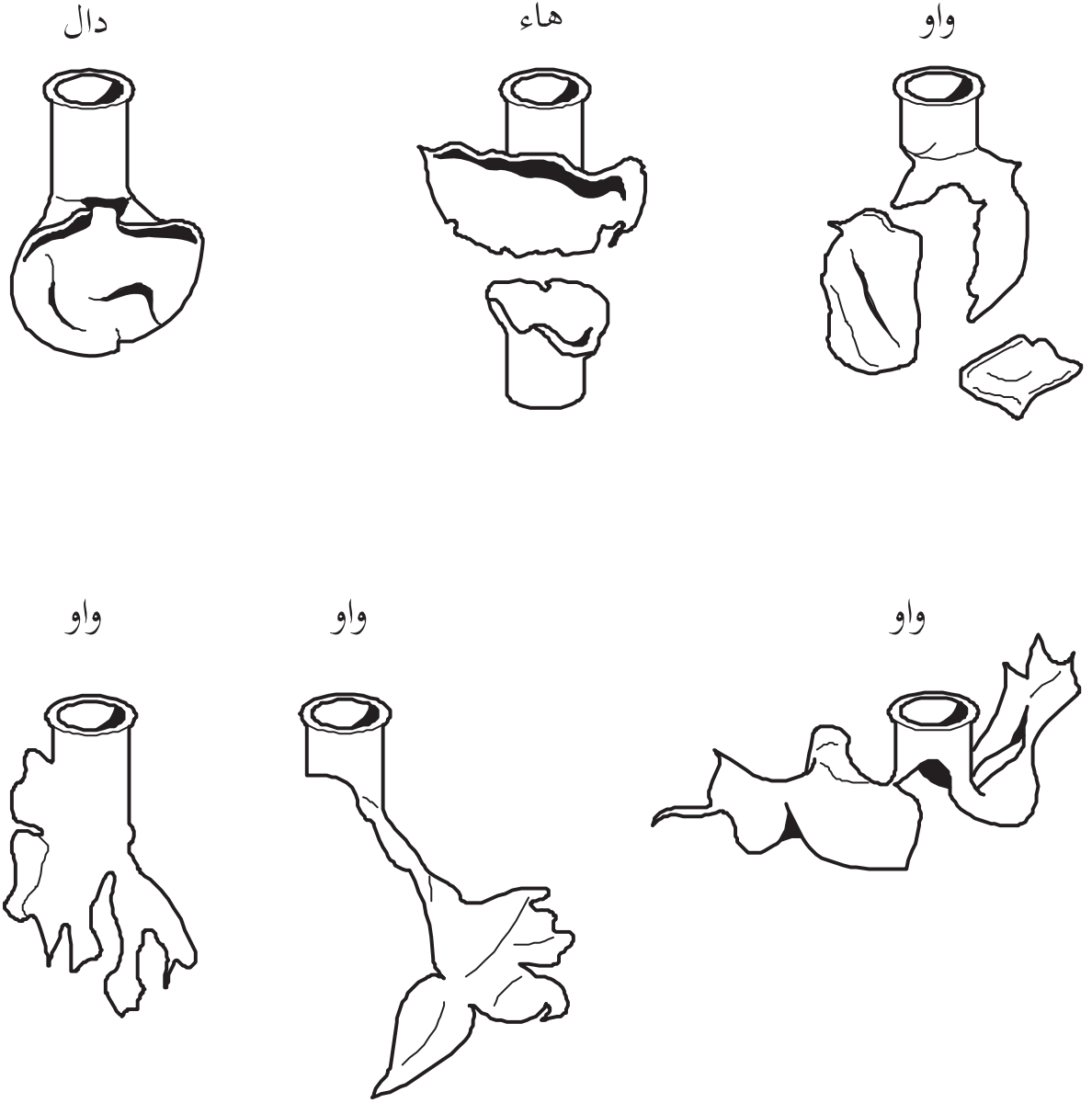


- (ألف) الصمولة (ب = 10,0 أو 20,0 مم) بأسطح مستوية لفتاح صواميل مقاس 41
- (باء) صفيحة بها فتحة (أ = القطر 1,0 ← 20,0 مم)
- (جيم) طوق ملولب
- (دال) أسطح مستوية لفتاح صواميل مقاس 36
- (هاء) شفة
- (واو) أنبوبة

الشكل 11-1-5-1: مجموعة أنبوية الاختبار



الشكل ١١-٥-١-٢: وسيلة التسخين والوقاية



الشكل ١١-٥-١-٣: أمثلة لأنواع التأثير دال وهاء وواو

٦-١١ وصف اختبار النوع (ج) من المجموعة ١

١-٦-١١ الاختبار ١ (ج) '١': اختبار الزمن/الضغط

١-١-٦-١١ مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لتحديد تأثيرات إشعال المادة^(٣) في حيز مغلق لتحديد ما إذا كان الإشعال يفضي إلى اشتعال بعنف انفجاري عند ضغوط يمكن الوصول إليها عندما تكون المواد موضوعة في العبوات التجارية المعتادة.

٢-١-٦-١١ الجهاز والمواد

١-٢-١-٦-١١ يتكون جهاز الزمن/الضغط (الشكل ١-١-٦-١١) من وعاء ضغط فولاذي اسطواني طوله ٨٩ مم وقطره الخارجي ٦٠ مم. ويشكّل على جانبيه متقابلين من الوعاء سطحان مستويان (فيقل قطر المقطع العرضي للوعاء إلى ٥٠ مم) وذلك لتسهيل مسك الجهاز عند وضع قابس الإشعال وسدادة التنفيس. ويبلغ قطر الوعاء الداخلي ٢٠ مم، ويطوى طرفاه إلى الداخل حتى عمق ١٩ مم ويشكّل فيه تجويف ملولب لتركيب مسمار ملولب مقاس بوصة (إنش) واحدة حسب المقاييس البريطانية للأنايب (BSP). وتثبت وسيلة لتصريف الضغط، في شكل ذراع جانبي، في السطح المنحني لوعاء الضغط على بعد ٣٥ مم من أحد طرفيه وبزاوية قدرها ٩٠ درجة بالنسبة للسطحين المستويين المشكّلين على جانبيه متقابلين، ويجرى ذلك التثبيت عن طريق حفر تجويف عمقه ١٢ مم وتشكيل لولب فيه لقبول طرف الذراع الجانبي الملولب لمقاس نصف إنش حسب المقاييس البريطانية للأنايب. وتثبت حلقة لضمان عدم تسرب الغازات. والذراع الجانبي يمتد لمسافة ٥٥ مم خارج جسم وعاء الضغط وقطر تجويفه ٦ مم. وتطوى نهاية الذراع الجانبي ويشكّل فيها لولب لقبول جهاز من النوع الرقي لقياس الضغط عن طريق تحويل الطاقة. ويمكن استخدام أية وسيلة لقياس الضغط شريطة عدم تأثرها بالغازات الساخنة أو بنواتج التحلل وأن تكون قادرة على الاستجابة لارتفاع الضغط بمعدلات تتراوح بين ٦٩٠ و ٢٠٧٠ كيلوباسكال في فترة لا تتجاوز ٥ ملّي ثانية.

٢-٢-١-٦-١١ تُثقل نهاية وعاء الضغط الأبعد عن الذراع الجانبي بقابس إشعال مجهز بقطبين، أحدهما معزول عن جسم القابس والآخر مؤرض به. وتُثقل النهاية الأخرى لوعاء الضغط بقرص انفجار من الألومنيوم سمكه ٠,٢ مم (ضغط الانفجار حوالي ٢٢٠٠ كيلوباسكال) ومثبت بسدادة تثبيت قطرها الداخلي ٢٠ مم. وتستخدم في كلتا السدادتين حلقة من الرصاص اللين أو حلقة من مادة مناسبة يمكن أن يتغير شكلها (مثل بولي أكسي متيلين) لإحكام السد. ويرتكز الجهاز على حامل (الشكل ٢-١-٦-١١) لتثبيته في الوضع الصحيح أثناء استعماله. ويتألف هذا الحامل من قاعدة مسطحة من الفولاذ اللين أبعادها ٢٣٥ مم × ١٨٤ مم × ٦ مم وقطاع مجوف مربع المقطع طوله ١٨٥ مم وأبعاد مقطعه ٧٠ × ٧٠ × ٤ مم.

٣-٢-١-٦-١١ يُقطع جزء من كل جانب من جانبيه متقابلين عند أحد طرفي القطاع المجوف المربع المقطع بحيث تتكون من ذلك تركيبية لها رجلان مسطحتا الجانب يعلوهما جزء صندوقي متكامل طوله ٨٦ مم. ويُقطع طرفا هذين الجانبين المسطحين بزاوية قدرها ٦٠ درجة مع الاتجاه الأفقي ويلحم الطرفان بالقاعدة المسطحة.

(٣) عند اختبار سوائل نشطة وثابتة حرارياً، مثل النيتروميثان (رقم الأمم المتحدة ١٢٦١)، قد تكون النتائج متفاوتة لأن المادة قد تعطي ذروتي ضغط.

١١-٦-١-٢-٤ يشكل في جانب من الطرف العلوي لجزء القاعدة شق عرضه ٢٢ مم وعمقه ٤٦ مم بحيث يدخل فيه الذراع الجانبي عند إنزال وعاء الضغط، وفي مقدمته طرف قابس الإشعال، في الحامل المكوّن من الجزء الصندوقي. وتُلحم حشوة فولاذية عرضها ٣٠ مم وسمكها ٦ مم في الجانب الداخلي الأسفل للجزء الصندوقي كي تعمل كمُبعد. ويثبت وعاء الضغط في موضعه بإحكام بمسمارين مجنحين مقاس ٧ مم مثبتين بلولب في الوجه المقابل. ويرتكز وعاء الضغط من أسفله على شريطين من الفولاذ عرض كل منهما ١٢ مم وسمكُه ٦ مم ملحومين في القطعتين الجانبيتين اللتين تنتهي بهما قاعدة الجزء الصندوقي.

١١-٦-١-٢-٥ يتألف جهاز الإشعال من رأس صمامة كهربائية من النوع الشائع الاستعمال في كبسولات المفجرات المنخفضة الجهد، مع قطعة مربعة من قماش الكامبرك المشرّب طول ضلعها ١٣ مم. ويمكن استخدام رؤوس صمامات ذات خواص مكافئة. ويتألف قماش الكامبرك المشرّب من قماش كتاني مطلي على الجانبين بتركيبة حارقة من نترات البوتاسيوم/مسحوق البارود اللاكبريتي^(٤).

١١-٦-١-٢-٦ تبدأ إجراءات إعداد مجموعة الإشعال بالنسبة للمواد الصلبة بفصل شريطي التلامس النحاسيتين لرأس صمامة كهربائية عن عازلهما (انظر الشكل ١١-٦-١-٣)، ثم يقطع الجزء المكشوف من العزل. وبعد ذلك يثبت رأس الصمامة في طرفي قابس الإشعال بواسطة شريطي التلامس النحاسيتين بحيث يكون طرف رأس الصمامة أعلى من سطح قابس الإشعال بمسافة ١٣ مم. وتتقب قطعة مربعة طول ضلعها ١٣ مم من قماش الكامبرك المشرّب عند مركزها وتوضع فوق رأس الصمامة المثبت ثم تلف حوله وتربط بحيط رفيع من القطن.

١١-٦-١-٢-٧ بالنسبة للعينات السائلة، يثبت طرفا التوصيل في شريطي التلامس الموجودتين في رأس الصمامة. ويمرر طرفا التوصيل بعد ذلك لمسافة ٨ مم في أنبوبة من المطاط السليكوني قطرها الخارجي ٥ مم وقطرها الداخلي ١ مم، وتدفع الأنبوبة إلى أعلى فوق شريطي التلامس الموجودتين في رأس الصمامة كما هو مبين في الشكل ١١-٦-١-٤. وبعد ذلك يلف القماش المشرّب حول رأس الصمامة وتستخدم قطعة واحدة من التغليف الرقيق من مادة كلوريد البولي فينيل، أو ما يعادلها، لتغطية القماش المشرّب وأنبوبة المطاط السليكوني. ويثبت الغلاف في موضعه بلف سلك رفيع لفاً محكماً حوله وحول الأنبوبة المطاطية، ثم يثبت طرفا التوصيل في نهايتي قابس الإشعال، بحيث يكون طرف رأس الصمامة أعلى من سطح قابس الإشعال بمقدار ١٣ مم.

١١-٦-١-٣ إجراء الاختبار

١١-٦-١-٣-١ يثبت الجهاز الكامل التركيب بجهاز تحويل طاقة الضغط ولكن بدون قرص الانفجار المصنوع من الألومنيوم، بحيث يكون الجانب الذي به قابس الإشعال إلى أسفل. ويوضع داخل الجهاز ٥,٠ غ^(٥) من المادة بحيث تلامس جهاز الإشعال. وفي العادة، لا يجري كبس المادة عند ملء الجهاز ما لم يلزم استخدام كبس خفيف لإدخال الشحنة التي

(٤) يمكن الحصول، من جهة الاتصال الوطنية، على تفاصيل الاختبارات المستخدمة في المملكة المتحدة (انظر التذييل ٤).

(٥) إذا بينت الاختبارات الأولية للسلامة في المناولة (مثل التسخين في لهب) أو اختبارات الاحتراق في غير ظروف الحيز المغلق (مثل اختبار من النوع (د) من المجموعة ٣) أن من المرجح حدوث تفاعل سريع، فإنه ينبغي تقليل حجم العينة إلى ٥,٠ غ إلى أن تُعرف شدة التفاعل في ظروف الحيز المغلق. وإذا لزم استخدام عينة وزنها ٥,٠ غ، فإنه ينبغي زيادة حجم العينة تدريجياً إلى أن يتم الحصول على نتيجة موجبة "+" أو يجري الاختبار باستخدام عينة وزنها ٥,٠ غ.

تزن ٥ غ في الوعاء. وحتى إذا تعذر مع الكبس الخفيف إدخال كل العينة التي تزن ٥,٠ غ في الوعاء، تُشعل الشحنة بعد ملء الوعاء حتى تمام سعته. ويجب تسجيل وزن الشحنة المستخدمة وتركب الحلقة الرصاصية وكذلك قرص الانفجار المصنوع من الألمنيوم في مكائهما، كما تثبت بإحكام سدادة التثبيت الملولبة. ويُقل الوعاء الممتلئ إلى حامل الإشعال، مع مراعاة أن يكون قرص التفجير في الطرف الأعلى للوعاء. ويوضع الحامل في خزانة أبخرة مدرعة أو خزانة إشعال. ويوصل مولد مفجر بالطرفين الخارجيين لقابس الإشعال وتفجر الشحنة. وتسجل الإشارة الصادرة عن جهاز تحويل طاقة الضغط على وسيلة مناسبة تسمح بالتقييم والتسجيل المستمر للعلاقة بين الزمن/الضغط (مثال ذلك، مسجل مؤقت متصل بمسجل للرسومات البيانية).

١١-٦-١-٣-٢ يجرى الاختبار ثلاث مرات، ويسجل الوقت الذي يلزم كي يزيد الضغط من ٦٩٠ كيلوباسكال إلى ٢٠٧٠ كيلوباسكال فوق الضغط الجوي. وينبغي أن تستخدم للتصنيف أقصر فترة زمنية.

١١-٦-١-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

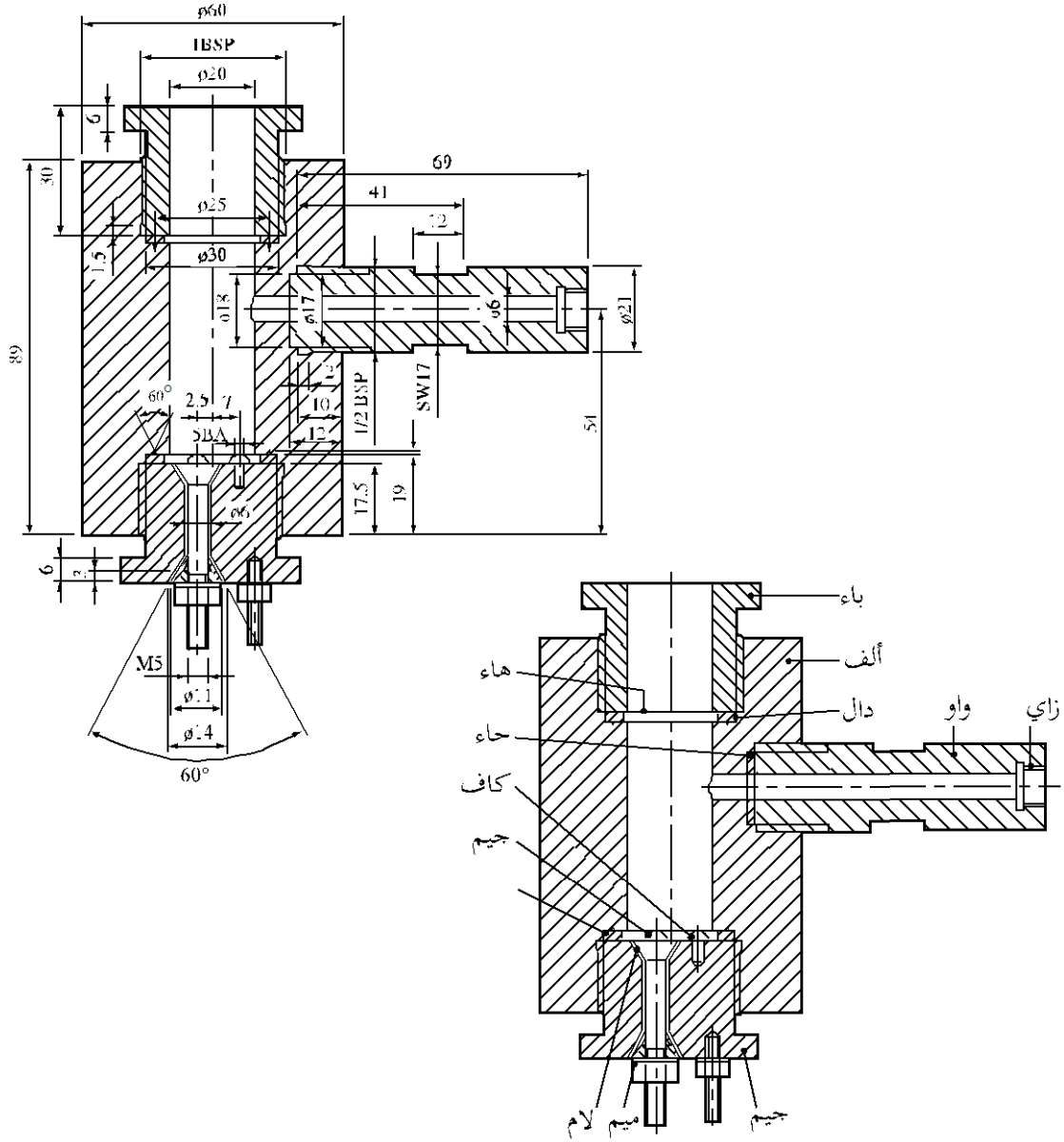
تفسر نتائج الاختبارات على ضوء ما إذا كان قد تم الوصول إلى ضغط قدره ٢٠٧٠ كيلوباسكال والوقت الذي استغرقه الضغط، إذا كان الأمر كذلك، كي يزيد من ٦٩٠ كيلوباسكال إلى ٢٠٧٠ كيلوباسكال.

ويعتبر أن النتيجة موجبة "+" وأن المادة تبدي قدرة على الاحتراق إذا كان أقصى ضغط تم الوصول إليه تجاوز، أو يعادل، ٢٠٧٠ كيلوباسكال. ويعتبر أن النتيجة سالبة "-" وأنه ليس من المحتمل أن تبدي المادة قدرة على الاحتراق إذا كان أقصى ضغط تم الوصول إليه في أي اختبار يقل عن ٢٠٧٠ كيلوباسكال. وعدم الاشتعال لا يعني بالضرورة أن المادة ليست لها خواص متفجرة.

أمثلة للنتائج

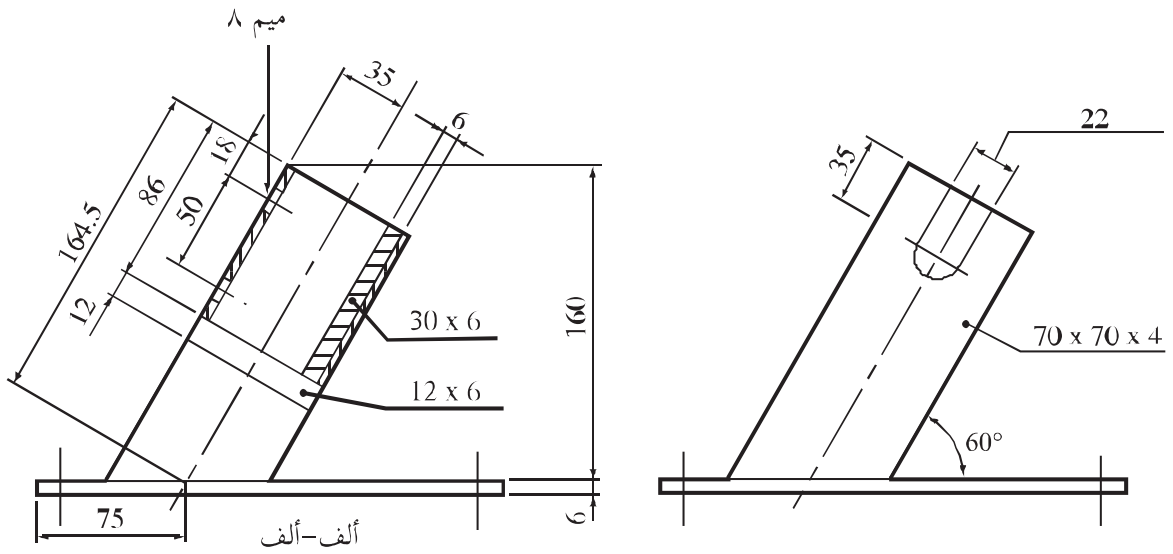
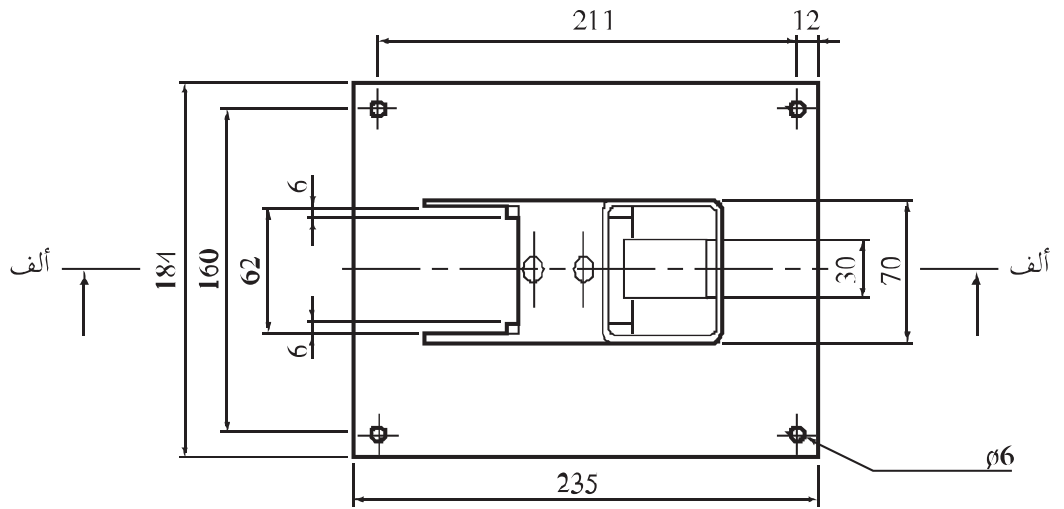
٥-١-٦-١١

النتيجة	زمن زيادة الضغط من ٦٩٠ إلى ٢٠٧٠ كيلوباسكال (ملي ثانية)	أقصى ضغط (كيلوباسكال)	المادة
-	-	٢٠٧٠ >	نترات الأمونيوم (حبيبات مرتفعة الكثافة)
-	-	٢٠٧٠ >	نترات الأمونيوم (حبيبات منخفضة الكثافة)
+	٥	٢٠٧٠ <	فوق كلورات الأمونيوم (٢ ميكرومتر)
+	١٥	٢٠٧٠ <	فوق كلورات الأمونيوم (٣٠ ميكرومتر)
+	٥ >	٢٠٧٠ <	أزيد الباريوم
+	٦٠٦	٢٠٧٠ <	نترات الغوانيدين
+	٨٠	٢٠٧٠ <	نترات الأيسوبوتيل
+	١٠	٢٠٧٠ <	نترات الأيسوبروبيل
+	٤٠٠	٢٠٧٠ <	نيتروغوانيدين
+	٥٠٠	٢٠٧٠ <	حمض البيكراميك
+	١٥	٢٠٧٠ <	بيكرامات الصوديوم
+	٤٠٠	٢٠٧٠ <	نترات اليوريا



سدادة تثبيت قرص الانفجار	(باء)	بدن وعاء الضغط	(ألف)
حلقة من الرصاص اللين	(دال)	قابس الإشعال	(جيم)
ذراع جانبي	(واو)	قرص الانفجار	(هاء)
حلقة نحاس	(حاء)	لولب جهاز تحويل طاقة الضغط	(زاي)
قطب مؤرض	(كاف)	قطب معزول	(ياء)
قمع فولاذي	(ميم)	عزل	(لام)
سدادة تثبيت قرص الانفجار	(باء)	حز تعشيق حلقة الزنق	(نون)

الشكل ١١-٦-١-١: الجهاز



الشكل ١١-٦-١-٢: حامل ارتكاز الجهاز



دال



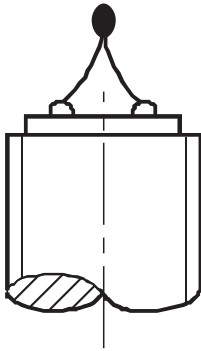
جيم



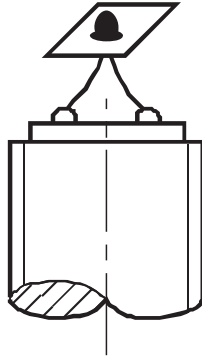
باء



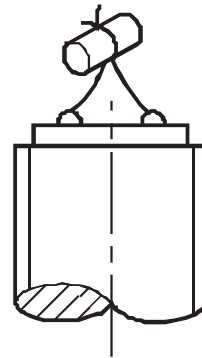
ألف



زاي



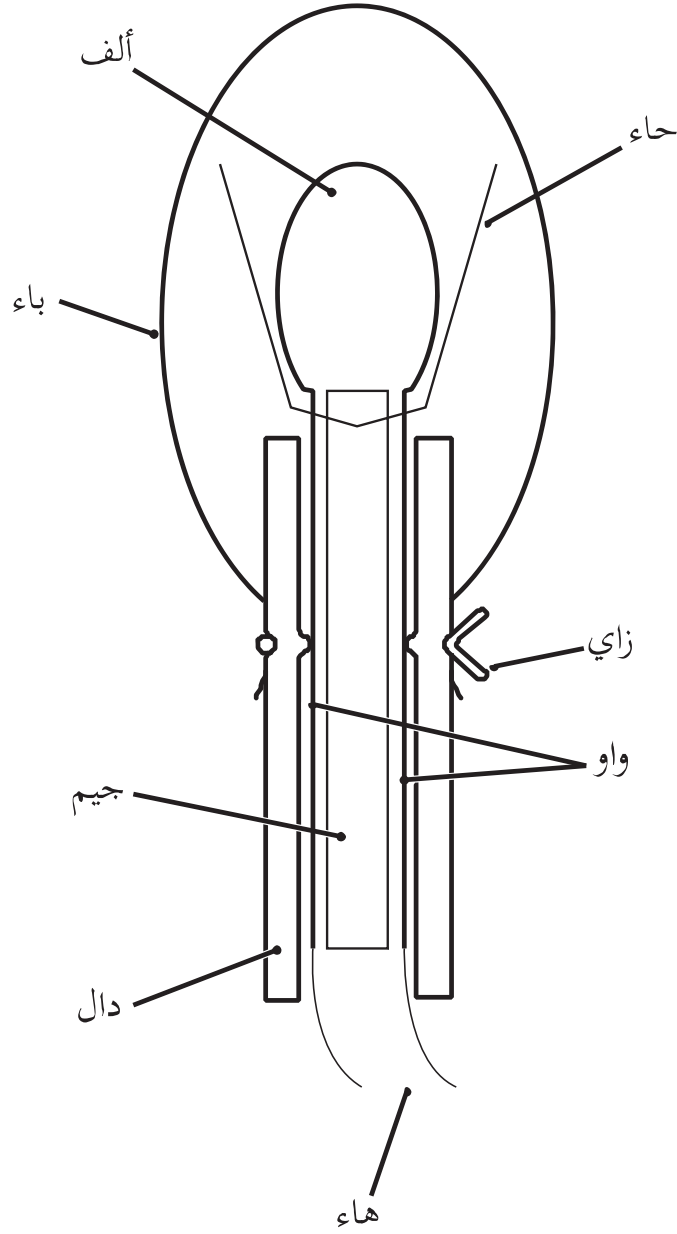
واو



هاء

رأس صمامة كهربائية الإشعال على الهيئة التي صنع بها	(ألف)
شريحتا التلامس النحاسيتان مفصولتان عن اللوح العازل	(باء)
لوح عازل مستقطع جزء منه	(جيم)
قطعة مربعة طول ضلعها ١٣ مم من قماش الكامبرك المشرب SR252 مثقوبة في مركزها	(دال)
رأس الصمامة مثبت على مسامير فوق قابس الإشعال	(هاء)
الكامبرك مثبت على رأس الصمامة	(واو)
يُلف قماش الكامبرك ويربط بخيط	(زاي)

الشكل ١١-٦-١-٣: نظام الإشعال للمواد الصلبة



رأس الصمامة	(ألف)
جراب من كلوريد البولي فينيل	(باء)
لوح عازل	(جيم)
أنبوبة من المطاط السليكوني	(دال)
طرفا توصيل الإشعاع	(هـ)
شريحة التلامس	(واو)
سلك لمنع تسرب السوائل	(زاي)
قماش الكمبرك المشرب	(حاء)

الشكل ١١-٦-١-٤ : نظام الإشعاع للسوائل

الاختبار ١ (ج) ٢٤: اختبار الاشتعال الداخلي ٢-٦-١١

مقدمة ١-٢-٦-١١

يستخدم هذا الاختبار لتحديد قابلية مادة ما للانتقال من الاحتراق إلى الانفجار.

الجهاز والمواد ٢-٢-٦-١١

يوضح الشكل ١-٢-٦-١١ تركيب الجهاز المستخدم في الاختبار. وتعبأ عينه المادة موضع الاختبار في أنبوبة من الفولاذ الكربوني (A53 Grade B) من نوع "٣ إنش (بوصة) جدول ٨٠" طولها ٤٥,٧ سم وقطرها الداخلي ٧٤ مم وسمك جدارها ٦,٦ مم ويسد كل طرف من طرفيها بغطاء من الفولاذ المطروق من النوع الذي يتحمل "٣٠٠٠ باوند". ويوجد في مركز وعاء الاختبار مشعل يتكون من ٢٠ غ من بارود أسود (بمر بنسبة ١٠٠٪ من غربال رقم ٢٠، قطر ثقوبه ٠,٨٤ مم، ولا يمر بنسبة ١٠٠٪ من غربال رقم ٥٠، قطر ثقوبه ٠,٢٩٧ مم). وتتكون مجموعة المشعل من وعاء اسطواني قطره ٢١ مم وطوله ٦٤ مم مصنوع من خلات (أسيتات) السليلوز بسمك ٠,٥٤ مم ويثبت بطبقتين من شرائط خلات السليلوز المقواة بخيوط من النايلون. وتحتوي كبسولة المشعل على أنشودة صغيرة من سلك مقاومة من سبيكة من النيكل والكروم طوله ٢٥ مم وقطره ٠,٣٠ مم ومقاومته ٠,٣٥ أوم. وهذه الأنشودة مثبتة بسلكين موصلين معزولين من النحاس المقصود (المضاف إليه القصدير)، قطر كل منهما ٠,٧ مم. والقطر الإجمالي، بما في ذلك العزل، يبلغ ١,٣ مم. وهذان السلكان الموصلان يمرران من خلال ثقبين صغيرين من جدار الأنبوبة ويُعزلان براتنج الإيبوكسي.

إجراء الاختبار ٣-٢-٦-١١

بعد أن توضع العينة، وهي في درجة حرارة الغرفة، داخل الأنبوبة حتى ارتفاع ٢٣ سم، يتم إدخال المشعل (بعد تمرير سلكي التوصيل من خلال ثقبين صغيرين في جدار الأنبوبة) إلى مركز الأنبوبة ويُجذب السلكان ليصبحا مشدودين ثم يعزل السلكان براتنج الإيبوكسي. وتضاف بعد ذلك بقية العينة ويثبت الغطاء العلوي الملولب. وبالنسبة للعينات الهلامية، توضع المادة في الأنبوبة بكثافتها الطبيعية التي تشحن بها قدر الإمكان. وبالنسبة للعينات الحبيبية، توضع المادة في الأنبوبة بالكثافة التي يتم الحصول عليها بتكرار طرق الأنبوبة برقة على سطح صلب. وتوضع الأنبوبة في وضع رأسي ويتم إشعال المشعل بتيار قدره ١٥ أمبير من محول كهربائي جهده ٢٠ فولت. وتجري ثلاث اختبارات على كل عينة ما لم يحدث الانتقال من الاحتراق إلى الانفجار قبل ذلك.

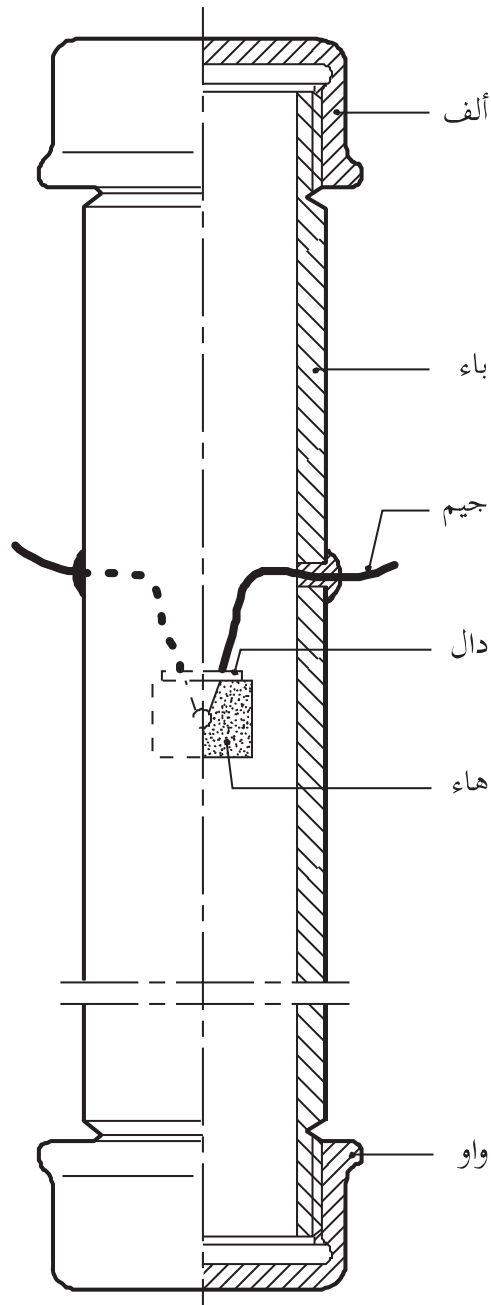
معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج ٤-٢-٦-١١

تعتبر نتيجة الاختبار موجبة "+" إذا انكسرت الأنبوبة أو غطاء واحد على الأقل من الغطاءين الطرفين، إلى ما لا يقل عن قطعتين متميزتين. أما إذا كانت النتيجة مجرد انشقاق الأنبوبة أو انفتاحها، أو تغيير شكل الأنبوبة أو الغطاءين إلى درجة انفصال الغطاءين، فإن النتيجة تعتبر سالبة "-".

أمثلة للنتائج

٥-٢-٦-١١

النتائج	المادة
+	نترات الأمونيوم/زيت الوقود، معالجة بالألومنيوم
-	حبيبات نترات الأمونيوم، مسامية، منخفضة الكثافة
+	فوق كلورات الأمونيوم (٤٥ ميكرومتر)
-	نيتروكربونات
+	ثلاثي نتروطولين، حبيبية
+	هلام مائي
+	نترات الأمونيوم/زيت الوقود، معالجة بالألومنيوم



ألف)	غطاء من الصلب المطروق	(باء)	أنبوبة من الصلب
جيم)	سلكا التوصيل للمُشعل	(دال)	عزل
هـ)	مجموعة المشعل	(واو)	غطاء من الصلب المطروق

الشكل ١١-٦-٢-١: اختبار الاشتعال الداخلي

القسم ١٢

مجموعة الاختبارات ٢

مقدمة

١-١٢

١-١-١٢ تكون الإجابة على السؤال "هل المادة أقل حساسية من أن تدرج في الرتبة ١؟" (المربع ٦ من الشكل ١٠-٢) استناداً إلى نتائج ثلاثة أنواع من الاختبارات التي تجري لتقييم التأثيرات التفجيرية الممكنة. وتكون الإجابة "لا" على السؤال الوارد في المربع ٦ إذا كانت النتيجة موجبة "+" في أي من الأنواع الثلاثة من الاختبارات.

طرق الاختبار

٢-١٢

تضم مجموعة الاختبارات ٢ ثلاثة أنواع من الاختبارات:

النوع ٢ (أ): لتحديد الحساسية للصدم؛

النوع ٢ (ب): لتحديد تأثير التسخين في حيز مغلق؛

النوع ٢ (ج): لتحديد تأثير الاشتعال في حيز مغلق.

ويتضمن الجدول ١-١٢ قائمة بطرق الاختبار المستخدمة حالياً.

الجدول ١-١٢: طرق الاختبار لمجموعة الاختبارات ٢

رمز الاختبار	اسم الاختبار	القسم
٢ (أ)	اختبار الفجوة للأمم المتحدة ^(١)	١-٤-١٢
٢ (ب)	اختبار كوينن ^(١)	١-٥-١٢
٢ (ج) ١	اختبار الزمن/الضغط ^(١)	١-٦-١٢
٢ (ج) ٢	اختبار الاشتعال الداخلي	٢-٦-١٢

(أ) اختبار موصى به.

ظروف الاختبار

٣-١٢

١-٣-١٢ بما أن الكثافة الظاهرية للمادة لها أثر هام على نتائج الاختبار من النوع ٢ (أ)، فينبغي دائماً تسجيلها. وينبغي أيضاً تحديد الكثافة الظاهرية للمواد الصلبة بقياس حجم الأنبوبة وكتلة العينة.

٢-٣-١٢ إذا كان من الممكن لمخلوط أن ينفصل إلى مكوناته خلال النقل، فينبغي إجراء الاختبار وبادئ الاشتعال ملاصق لجزء المخلوط الأكثر عرضة للانفجار، إذا كان معروفاً.

١٢-٣-٣ ينبغي إجراء الاختبارات عند درجة حرارة الغرفة ما لم يكن من المتوقع أن تنقل المادة في ظروف قد تتغير فيها حالة المادة الفيزيائية أو كثافتها.

١٢-٣-٤ في حالة المواد العضوية ومخاليط المواد العضوية التي تصل طاقة تحللها إلى ٨٠٠ جول/غ فأكثر، لا يتطلب الأمر إجراء الاختبار ٢(أ) إذا كانت نتيجة اختبار الهاون التسياري "MK. III d" (واو-١)، أو اختبار الهاون التسياري (واو-٢)، أو اختبار تراوول BAM (واو-٣) في حالة بدء الإشعال بواسطة مفجر قياسي رقم ٨ (انظر التذييل ١) هي "لا". وفي هذه الحالة، تعتبر نتيجة الاختبار ٢(أ) هي "-". وإذا كانت نتيجة الاختبار واو-١ أو واو-٢ أو واو-٣ "منخفضة" أو "غير منخفضة"، تعتبر نتيجة الاختبار ٢(أ) موجبة "+". وفي هذه الحالة، لا يمكن الحصول على نتيجة سالبة "-". إلا بإجراء الاختبار ٢(أ).

١٢-٤ وصف اختبار النوع (أ) من المجموعة ٢

١٢-٤-١ الاختبار ٢ (أ): اختبار الفجوة للأمم المتحدة

١٢-٤-١-١ مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لقياس درجة حساسية مادة ما، في حيز مغلق في أنبوبة فولاذية، للصدمة التفجيرية.

١٢-٤-١-٢ الجهاز والمواد

يبين الشكل ١٢-٤-١-١ الجهاز المستخدم. وتوضع العينة موضع الاختبار في أنبوبة غير مدرزة مصنوعة من الصلب الكربوني قطرها الخارجي 48 ± 2 مم وسمك جدارها $4,0 \pm 0,1$ مم وطولها 400 ± 5 مم. وإذا كان من المحتمل أن تتفاعل المادة موضع الاختبار مع الصلب، فيمكن تبطين الجدار الداخلي للأنبوبة براتنج الفلوروكربون. ويغلق قاع الأنبوبة بصفحة من البلاستيك تجذب بقوة (إلى أن يتغير شكلها تغييراً لئلا) على قاع الأنبوبة وتثبت في مكانها بإحكام. ويجب أن تكون صفححة البلاستيك متوافقة مع المادة موضع الاختبار. وتتكون الشحنة المعززة من ١٦٠ غم من الهكسوجين/الشمع (٥/٩٥) أو من رابع نترات خماسي أريثريتول/ثلاثي نترتولون الذي لا تقل نسبة رابع نترات خماسي أريثريتول في المخلوط عن ٥٠ في المائة (٥٠/٥٠)، بقطر 50 ± 1 مم وكثافة 1600 ± 50 كغ/م^٣. ويمكن ضغط الشحنت في قطعة واحدة أو أكثر إذا ظلت الشحنة الكلية في حدود المواصفات؛ أما شحنة رابع نترات خماسي أريثريتول/ثلاثي نترتولون فتصب في قالب. ويلزم مبعاد من مادة البولي ميثيل ميثاكريلات (PMMA) قطره 50 ± 1 مم وطوله 50 ± 1 مم. ويمكن أن تتركب صفححة شاهدة من الصلب الطري، مربعة الشكل وطول ضلعها 150 ± 10 مم وسمكها ٣ مم، على الطرف العلوي للأنبوبة الفولاذية وتفصل عنها بمباعدات سمكها $1,6 \pm 0,2$ مم.

١٢-٤-١-٣ إجراء الاختبار

١٢-٤-١-٣-١ تعبأ العينة في الأنبوبة الفولاذية حتى أعلاها، وتعبأ عينات المواد الصلبة حسب الكثافة المتحققة بطرق الأنبوبة بركة إلى أن يلاحظ توقف هبوط المادة في الأنبوبة. وتحدد كتلة العينة وتحسب الكثافة الظاهرية، إذا كانت المادة صلبة، بقياس الحجم الداخلي للأنبوبة.

١٢-٤-١-٣-٢ توضع الأنبوبة في وضع رأسي ويوضع مبعاد من مادة البولي ميثيل ميثاكريلات بحيث يلامس مباشرة الصفيحة التي تغلق قاع الأنبوبة بإحكام. وبعد وضع الشحنة المعززة ملامسةً للمبعاد يثبت المفجر في موضعه على الجانب السفلي للشحنة المعززة ويبدأ إشعاله. وينبغي إجراء اختبارين، ما لم يلاحظ أن المادة قد بدأت في الانفجار.

١٢-٤-١-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

تُقيم نتائج الاختبار على أساس طريقة تشظي الأنبوبة أو على حسب ما إذا كانت الصفيحة الشاهدة قد ثقت أم لا. وينبغي أن يستخدم في التصنيف الاختبار الذي يعطي التقييم الأكثر صرامة. وتعتبر نتيجة الاختبار موجبة "+" والمادة حساسة للصدمات إذا ما تحقق أي مما يلي:

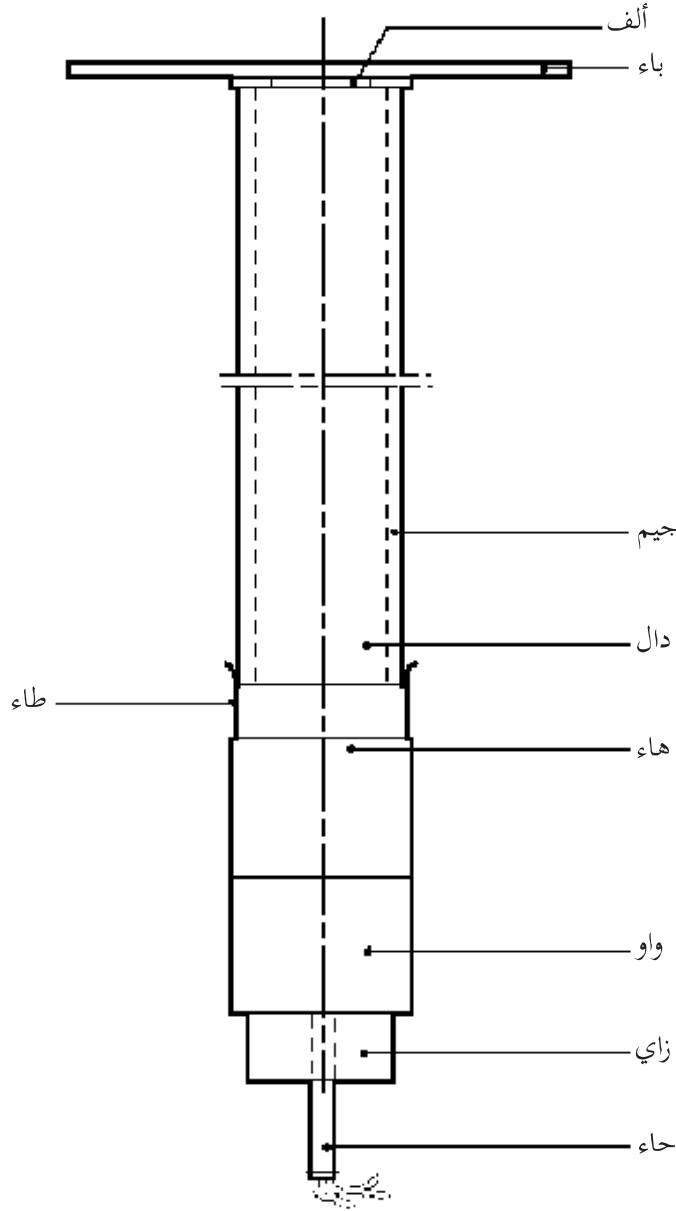
(أ) تشظت الأنبوبة بالكامل؛

(ب) أو حدث ثقب في الصفيحة الشاهدة.

وأية نتيجة أخرى تعتبر سالبة "-", ويعتبر أن المادة غير حساسة للصدمات التفجيرية.

١٢-٤-١-٥ أمثلة للنتائج

المادة	الكثافة الظاهرية (كغم/م ^٣)	طول التشظي	الصفيحة الشاهدة	النتيجة
نترات الأمونيوم، حبيبات	٨٠٠	٢٥	حدث ثقب	-
نترات الأمونيوم، ٢٠٠ ميكرومتر	٥٤٠	٤٠	حدث ثقب	+
نترات الأمونيوم، زيت الوقود، (٦/٩٤)	٨٨٠	٤٠	حدث ثقب	+
فوق كلورات الأمونيوم، ٢٠٠ ميكرومتر	١١٩٠	صفر	لم يحدث تلف	-
نيتروميثان	١١٣٠	صفر	لم يحدث تلف	-
رابع نترات خماسي أريثريتول/لاكتوز، ٨٠/٢٠	٨٨٠	٤٠	حدث ثقب	+
ثلاثي نتروبولوين، قالب	١٥١٠	٢٠	لم يحدث تلف	-
ثلاثي نتروبولوين، قشور	٧١٠	٤٠	حدث ثقب	+



صفحة شاهدة	(باء)	مباعدات	(ألف)
المادة موضع الدراسة	(دال)	أنبوبة فولاذية	(جيم)
شحنة معززة من الهكسوجين/الشمع أو رابع نترات خماسي أريثريتول/ثلاثي نيتروبولوين مفجر	(واو)	مباعد من البولي ميثيل ميثاكريلات	(هاء)
صفحة شاهدة	(حاء)	ماسك المفجر	(زاي)
		غشاء من البلاستيك	(حاء)

الشكل ١٢-٤-١-١: اختبار الفجوة للأمم المتحدة

١٢-٥ وصف اختبار النوع (ب) من المجموعة ٢

١٢-٥-١ الاختبار ٢ (ب): اختبار كوينين

١٢-٥-١-١ مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لتحديد حساسية المواد الصلبة والمواد السائلة لتأثير الحرارة الشديدة في حيز مغلق بإحكام.

١٢-٥-١-٢ الجهاز والمواد

١٢-٥-١-٢-١ يتكون الجهاز من أنبوبة فولاذية صالحة للاستخدام مرة واحدة، ومزودة بوسيلة لإغلاقها يمكن إعادة استخدامها، ومركبة في وسيلة تسخين واقية. والأنبوبة مسحوبة سحباً عميقاً من صفيحة من الفولاذ بمواصفات (EN DC04 10027-1 أو مكافئ (AISI/SAE/ASTM) A620 أو مكافئ (JIS G 3141) WPCEN). والأبعاد مبيّنة في الشكل ١٢-٥-١-١. والطرف المفتوح من الأنبوبة له شفه، وصفيحة الإغلاق لها فتحة تتسرب منها الغازات المبعثة من تحلل المادة موضع الاختبار، وهي مصنوعة من الصلب الكرومي المقاوم للحرارة ومتوفرة بثقوب أقطارها كما يلي: ١,٠ و ١,٥ و ٢,٥ و ٣,٠ و ٥,٠ و ٨,٠ و ١٢,٠ و ٢٠,٠ مم. أما أبعاد الطوق الملولب والصمولة (وسيلة الإغلاق) فمبيّنة في الشكل ١٢-٥-١-١.

ولأغراض مراقبة جودة الأنابيب الفولاذية، يخضع ١ في المائة من الأنابيب من كل دفعة إنتاج، لمراقبة الجودة مع التحقق من البيانات التالية:

(أ) أن تكون كتلة الأنابيب $26,5 \pm 1,5$ غ، ويجب ألا تختلف الأنابيب المستخدمة في سلسلة اختبار واحد في الكتلة بما يتجاوز ١ غ؛

(ب) وأن يكون طول الأنابيب $75 \pm 0,5$ م؛

(ج) وأن يكون سمك جدار الأنابيب المقاسة من مسافة ٢٠ مم من قاع الأنبوبة $0,5 \pm 0,05$ ؛

(د) وأن يكون ضغط العصف حسبما هو محدد بحمل شبه استاتيكي خلال سائل غير قابل للانضغاط 30 ± 3 ميغا باسكال.

١٢-٥-١-٢-٢ يستخدم في التسخين غاز البروبان من أسطوانة صناعية مجهزة بمنظم للضغط عن طريق جهاز لقياس الكمية المتدفقة ويوزع على الشعلات الأربع من خلال وصلة مشتركة. ويمكن استخدام غازات وقود أخرى شريطة الحصول على معدل التسخين المحدد. وينظم ضغط الغاز بحيث يعطي معدل تسخين قدره $3,3 \pm 0,3$ كلفن/ثانية عند قياسه بإجراء المعايرة. وتستلزم المعايرة تسخين أنبوية (مجهزة بصفيحة بما فتحة قطرها ١,٥ مم) مملوءة بمقدار ٢٧ سم^٣ من مادة الفثالات ثنائية البوتيل. ويسجل الزمن اللازم لرفع درجة حرارة السائل (التي تقاس بمزدوجة حرارية قطرها مليمتر واحد توضع في وسط الأنبوية على بعد ٤٣ مم من حافظها) من ١٣٥°س إلى ٢٨٥°س ويحسب معدل التسخين.

١٢-٥-١-٢-٣ لما كان من المرجح أن تتعرض الأنبوية للتدمير في الاختبار، فإن التسخين يجري في صندوق واق ملحوم، تركيبه وأبعاده مبيّنة في الشكل ١٢-٥-١-٢. وتعلق الأنبوية بين قضيبين يوضعان خلال ثقبين في جانبيين متقابلين

من الصندوق. والشكل ١٢-٥-١-٢ يبين ترتيب الشعلات. وتشعل الشعلات في وقت واحد عن طريق لهب دليبي أو وسيلة إشعال كهربائية. ويوضع جهاز الاختبار في منطقة واقية. وينبغي اتخاذ تدابير لتأمين عدم تأثر لهب الشعلات بأية تيارات هوائية، كما ينبغي اتخاذ ما يلزم لاستخراج ما قد ينجم عن الاختبار من غازات أو دخان.

١٢-٥-١-٣ إجراء الاختبار

١٢-٥-١-٣-١ تختبر المواد عادة بالهيئة التي تورد بها، غير أنه قد يلزم في حالات معينة اختبار المادة بعد سحقها. وفيما يتعلق بالمواد الصلبة، فإن كتلة المادة التي ستستخدم تتحدد في كل اختبار باستخدام إجراء اختبار تجريبي على مرحلتين، فتملاً أنبوبة معروفة الوزن بمقدار ٩ سم^٣ من المادة وتكبس المادة^(١) باستخدام قوة قدرها ٨٠ نيوتن على المقطع العرضي الكلي للأنبوبة. وإذا كانت المادة قابلة للانضغاط، فإنه يمكن إضافة المزيد منها وتكبس إلى أن تمتلئ الأنبوبة إلى مسافة ٥٥ مم من أعلاها. وتحدد الكتلة الكلية للمادة المستخدمة في ملء الأنبوبة حتى مستوى ٥٥ مم وتضاف كميّتان أخريان بحيث تكبس كل منهما باستخدام قوة تبلغ ٨٠ نيوتن. وبعد ذلك يضاف المزيد من المادة، مع كبسها، أو يؤخذ منها حسبما يلزم لترك الأنبوبة ممتلئة إلى مستوى يعبد ١٥ مم عن حافتها.

ويجرى بعد ذلك اختبار تجريبي ثان يبدأ بزيادة مكبوسة من ثلث مجموع الكتلة الموجودة في الاختبار التجريبي الأول، وتضاف مرتين كميّتان من المادة مع كبس كل منهما باستخدام قوة تبلغ ٨٠ نيوتن ويعدل مستوى المادة في الأنبوبة لتصل إلى مستوى يعبد ١٥ مم عن حافتها بإضافة المزيد من المادة أو أخذ جزء من المادة حسبما يلزم. ومقدار المادة الصلبة المستخدم في الاختبار التجريبي الثاني يستخدم في كل تعبئة تجريبية تجرى في ثلاث زيادات متساوية، بحيث يضغط كل منها إلى حجم ٩ سم^٣ (يمكن تسهيل ذلك باستخدام حلقات مبادعة). وتعبأ السوائل والمواد الهلامية في الأنبوبة لتصل إلى ارتفاع ٦٠ مم مع توخي الحرص الزائد في حالة المواد الهلامية لمنع تكوين فراغات. ويُمَرر الطوق الملولب من أسفل الأنبوبة إلى أعلاها وتوضع صفيحة بها فتحة ذات قطر مناسب وتحكم الصمولة باليد بعد استخدام مادة تشحيم أساسها ثنائي كبريتيد الموليبدنوم. ومن الضروري التأكد من عدم وجود أي من جزء من المادة محبوساً بين الشفة والقرص أو في أسنان اللولب.

١٢-٥-١-٣-٢ في حالة الصفائح التي يتراوح قطر فتحتها بين ١,٠ مم و ٨,٠ مم، فإنه ينبغي استخدام صواميل قطر فتحتها ١٠,٠ مم؛ وإذا تجاوز قطر فتحة الصفيحة ٨,٠ مم، ينبغي أن يكون قطر الصمولة ٢٠,٠ مم. وتستخدم كل أنبوبة لاختبار واحد فقط. غير أنه يمكن استخدام الصفائح ذات الفتحات والأطواق الملولة مرة ثانية إذا لم تكن قد تعرضت للتلف.

١٢-٥-١-٣-٣ توضع الأنبوبة في حامل محكم الثبيت وتحكم الصمولة باستخدام مفتاح ربط الصواميل، ثم تعلق الأنبوبة بين القضيبين في الصندوق الواقية. وتخلى منطقة الاختبار ويفتح مصدر الغاز وتشعل الشعلات. ويمكن بحساب الوقت المنقضي حتى حدوث التفاعل ومدة التفاعل الحصول على معلومات إضافية تفيد في تفسير النتائج. وإذا لم تنكسر الأنبوبة يستمر التسخين لمدة لا تقل عن خمس دقائق قبل انتهاء الاختبار. وبعد كل تجربة، ينبغي جمع قطع الأنبوبة، إن وجدت، ثم وزنها.

(١) لأسباب تتعلق بالسلامة، من ذلك مثلاً أن تكون المادة حساسة للاحتكاك، لا يلزم كبس المادة. وفي الحالات التي يمكن أن يتغير فيها الشكل الفيزيائي للعينة بفعل الضغط أو لا يكون ضغط العينة ذا صلة بظروف النقل، من ذلك مثلاً المواد اللدنية، يمكن أن تستخدم في الملء خطوات أكثر تمثيلاً للواقع.

يُمَيِّز بين التأثيرات التالية: ٤-٣-١-٥-١٢

"صفر" :	لم يحدث تغير في الأنبوبة؛
"ألف" :	انتفاخ قاع الأنبوبة إلى الخارج؛
"باء" :	انتفاخ قاع الأنبوبة وجدارها إلى الخارج؛
"جيم" :	انشقاق قاع الأنبوبة؛
"دال" :	انشقاق جدار الأنبوبة؛
"هاء" :	انكسار الأنبوبة إلى قطعتين ^(٢) ؛
"واو" :	انكسار الأنبوبة إلى ثلاث (٢) أو أكثر من القطع الكبيرة في معظمها والتي قد تظل في بعض الحالات متصلة معا بشريحة ضيقة؛
"زاي" :	انكسار الأنبوبة إلى العديد من القطع الصغيرة أساساً، ولم تتأثر وسيلة الإغلاق؛
"حاء" :	انكسار الأنبوبة إلى قطع عديدة صغيرة جداً وانتفخت وسيلة الإغلاق أو انكسرت.

ويبين الشكل ٣-١-٥-١٢ أمثلة لأنواع التأثيرات "دال" و"هاء" و"واو". وإذا ما أسفر الاختبار عن أي من التأثيرات من "صفر" إلى "هاء"، تعتبر النتيجة "عدم حدوث انفجار"، أما إذا أعطى الاختبار التأثير "واو" أو "زاي" أو "حاء"، فتقيّم النتيجة على أنها "حدوث انفجار".

٥-٣-١-٥-١٢ تبدأ مجموعة الاختبارات باختبار واحد تستخدم فيه صفيحة بها فتحة قطرها ٢٠,٠ مم. وإذا لوحظ في هذا الاختبار أن النتيجة هي "حدوث انفجار" يستمر إجراء مجموعة الاختبارات باستخدام أنابيب بدون صفائح بها فتحات أو صواميل ولكن بأطواق ملولبة (قطر فتحتها ٢٤,٠ مم). وإذا كانت النتيجة "عدم حدوث انفجار" عندما يكون قطر الفتحة ٢٠,٠ مم، يستمر أداء مجموعة الاختبارات بإجراء اختبارات وحيدة تستخدم فيها صفائح بها فتحات أقطارها ١٢,٠ و ٨,٠ و ٥,٠ و ٣,٠ و ٢,٠ و ١,٥ و ١,٠ مم إلى أن يتم الحصول، عند أي من هذه الأقطار، على النتيجة "حدوث انفجار". وبعد ذلك، تجرى الاختبارات بأقطار متزايدة حسب التسلسل المبين في الفقرة ١-٢-١-٥-١٢ إلى أن يتم الحصول على نتائج سالبة فقط في ثلاثة اختبارات عند نفس المستوى. والقطر المحدد لمادة ما، هو أكبر قطر للفتحة يتم الحصول عنده على النتيجة "حدوث انفجار". وإذا لم يتم الحصول على النتيجة "حدوث انفجار" باستخدام قطر قدره ١,٠ مم، يسجل القطر المحدد على أنه أقل من ١,٠ مم.

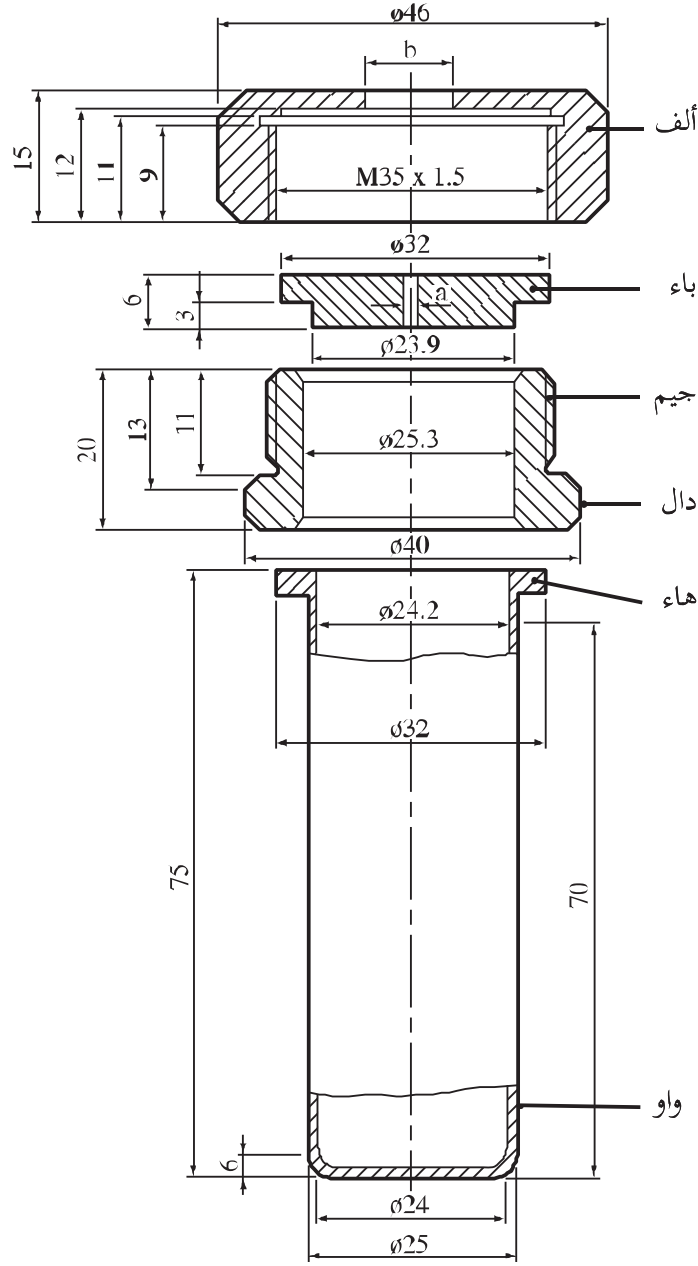
(٢) يُحسب الجزء الأعلى من الأنبوبة المتبقي في وسيلة الإغلاق قطعة واحدة.

٤-١-٥-١٢ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

يعتبر أن النتيجة موجبة "+" وأن المادة تبدي شيئاً من التأثير عند تسخينها في حيز مغلق إذا كان القطر المحدد ٢,٠ مم أو أكثر. ويعتبر أن النتيجة سالبة "-" وأن المادة لا تبدي تأثيراً عند تسخينها في حيز مغلق إذا كان القطر المحدد أقل من ٢,٠ مم.

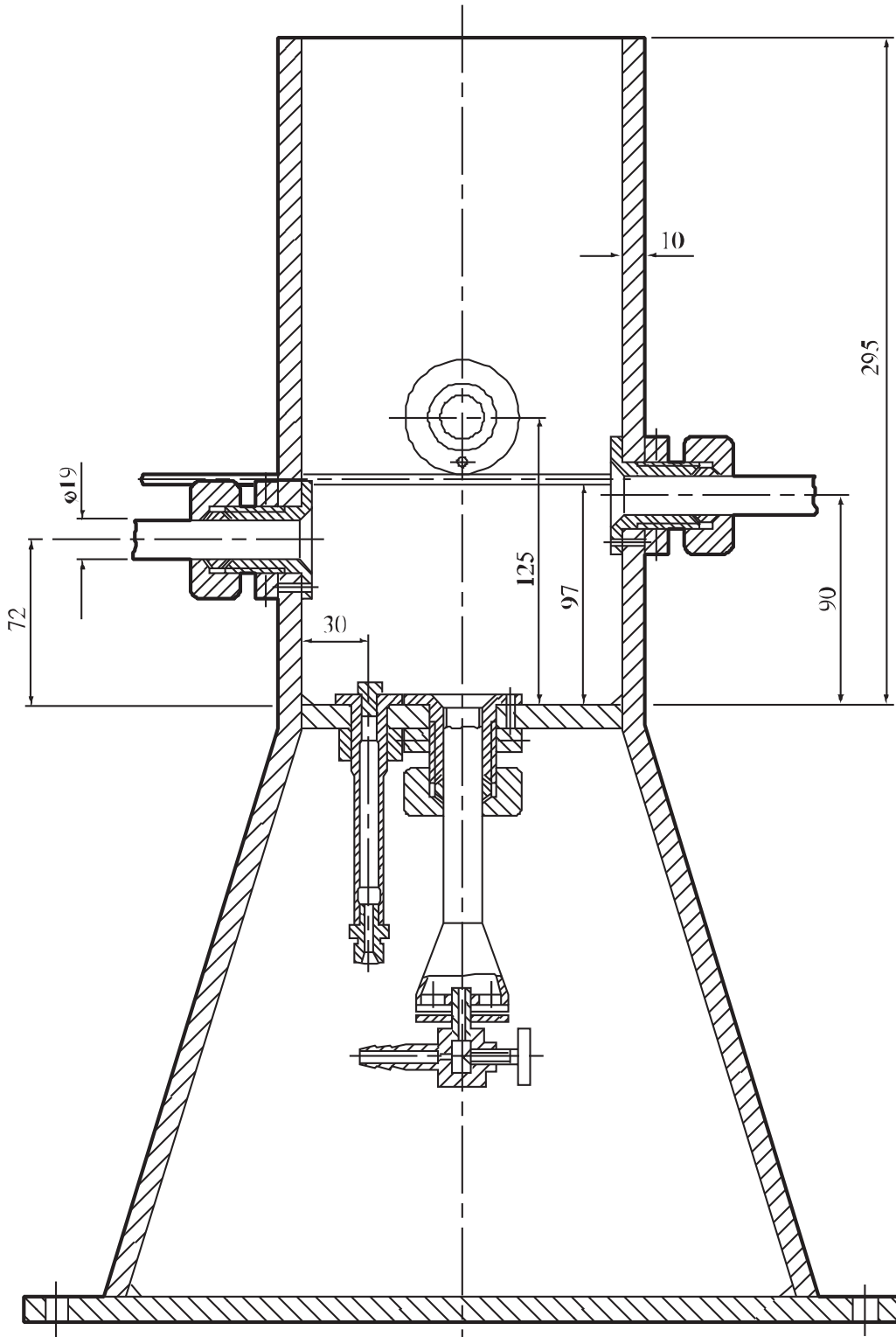
٥-١-٥-١٢ أمثلة للنتائج

النتيجة	القطر المحدد (مم)	المادة
-	١,٠	نترات الأمونيوم (متبلورة)
+	٣,٠	فوق كلورات الأمونيوم
+	٢,٥	بيكرات الأمونيوم (متبلورة)
+	٢,٥	١,٣ - ثنائي نتروريزورسينول (متبلورة)
-	١,٥	نترات الغوانيديين (متبلورة)
+	٤,٠	حمض البكريك (متبلور)
+	٥,٠	رابع نترات خماسي أريثريتول/شمع (٥/٩٥)

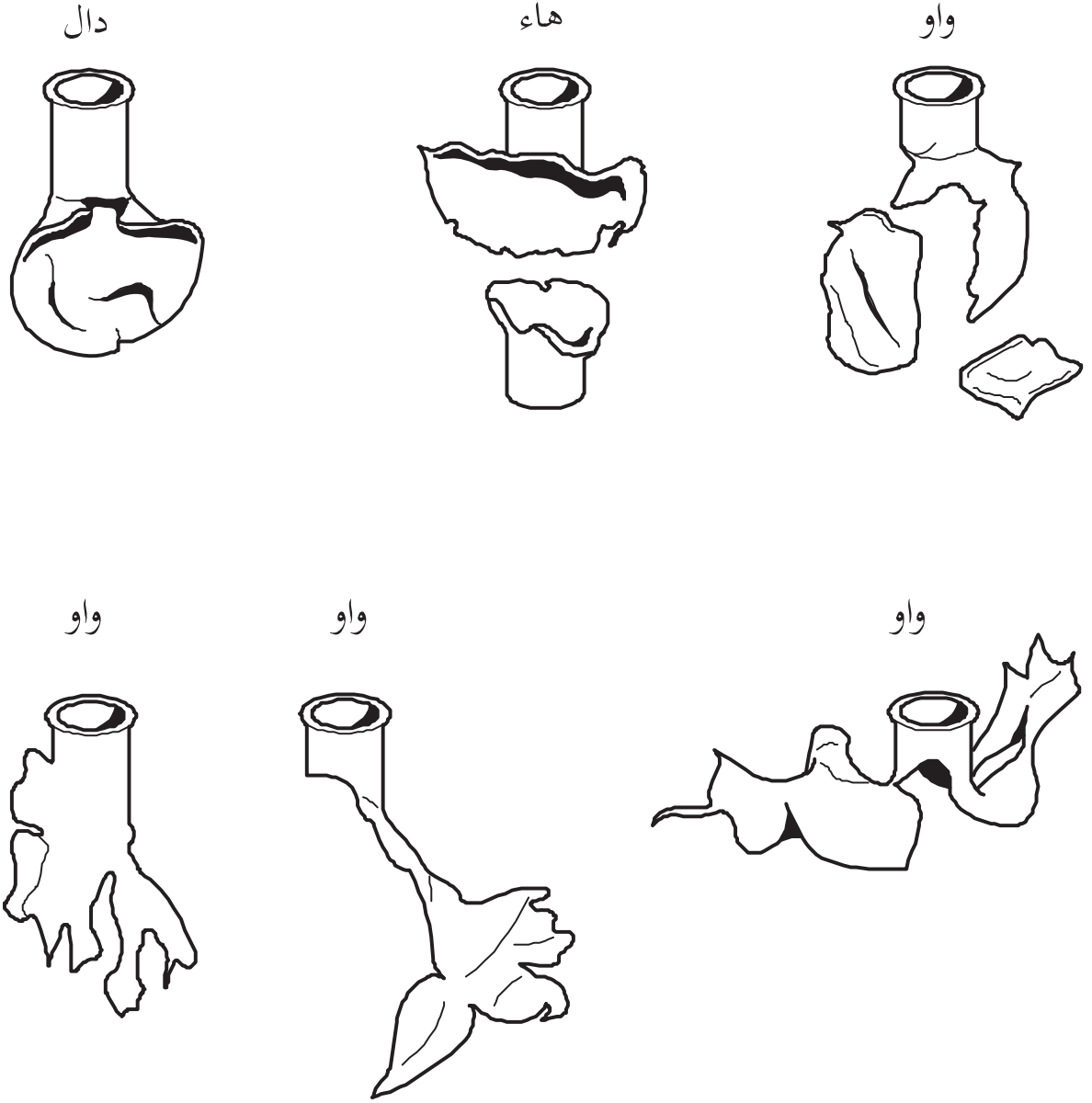


(ألف)	صمولة (ب = 10,0 أو 20,0 مم) بأسطح (باء)	صفيحة بما فتحة (أ = القطر 1,0 ← 20,0 مم)
(جيم)	طوق ملولب	أسطح مستوية لمفتاح صواميل مقاس 36
(هاء)	شفة	أنبوية (واو)

الشكل ١٢-٥-١-١: مجموعة أنبوية الاختبار



الشكل ١٢-٥-١: وسيلة التسخين والوقاية



الشكل ١٢-٥-١-٣: أمثلة لأنواع التأثير دال وهاء وواو

٦-١٢ وصف اختبار النوع (ج) من المجموعة ٢

١-٦-١٢ الاختبار ٢ (ج) '١٦': اختبار الزمن/الضغط

١-١-٦-١٢ مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لتحديد تأثيرات إشعال المادة^(٣) في حيز مغلق لتحديد ما إذا كان الإشعال يفضي إلى اشتعال بعنف انفجاري عند ضغوط يمكن الوصول إليها عندما تكون المواد موضوعة في العبوات التجارية المعتادة.

٢-١-٦-١٢ الجهاز والمواد

١-٢-١-٦-١٢ يتكون جهاز الزمن/الضغط (الشكل ١-١-٦-١٢) من وعاء ضغط فولاذي اسطواني طوله ٨٩ مم وقطره الخارجي ٦٠ مم. ويشكّل على جانبيه متقابلين من الوعاء سطحان مستويان (فيقل قطر المقطع العرضي للوعاء إلى ٥٠ مم) وذلك لتسهيل مسك الجهاز عند وضع قابس الإشعال وسدادة التنفيس. ويبلغ قطر الوعاء الداخلي ٢٠ مم، ويطوى طرفاه إلى الداخل حتى عمق ١٩ مم ويشكّل فيه تجويف ملولب لتركيب مسمار ملولب مقاس إنش (بوصة) واحد حسب المقاييس البريطانية للأنايب (BSP). وتثبت وسيلة لتصريف الضغط، في شكل ذراع جانبي، في السطح المنحني لوعاء الضغط على بعد ٣٥ مم من أحد طرفيه وبزاوية قدرها ٩٠ درجة بالنسبة للسطحين المستويين المشكّلين على جانبيه متقابلين، ويجرى ذلك التثبيت عن طريق حفر تجويف عمقه ١٢ مم وتشكيل لولب فيه لقبول طرف الذراع الجانبي الملولب لمقاس نصف إنش (بوصة) حسب المقاييس البريطانية للأنايب. وتثبت حلقة لضمان عدم تسرب الغازات. والذراع الجانبي يمتد لمسافة ٥٥ مم خارج جسم وعاء الضغط وقطر تجويفه ٦ مم. وتطوى نهاية الذراع الجانبي ويشكّل فيها لولب لقبول جهاز من النوع الرقي لقياس الضغط عن طريق تحويل الطاقة. ويمكن استخدام أية وسيلة لقياس الضغط شريطة عدم تأثرها بالغازات الساخنة أو بنواتج التحلل وأن تكون قادرة على الاستجابة لارتفاع الضغط بمعدلات تتراوح بين ٦٩٠ و ٢٠٧٠ كيلوباسكال في فترة لا تتجاوز ٥ ملّي ثانية.

٢-٢-١-٦-١٢ تُثقل نهاية وعاء الضغط الأبعد عن الذراع الجانبي بقابس إشعال مجهز بقطبين، أحدهما معزول عن جسم القابس والآخر مؤرض به. وتُثقل النهاية الأخرى لوعاء الضغط بقرص انفجار من الألومنيوم سمكه ٠,٢ مم (ضغط الانفجار حوالي ٢٢٠٠ كيلوباسكال) ومثبت بسدادة تثبيت مجوفة قطر تجويفها ٢٠ مم. وتستخدم في كلتا السدادتين حلقة من الرصاص اللين أو حلقة من مادة مناسبة يمكن أن يتغير شكلها (مثل بولي أكسي متيلين) لإحكام السد. ويرتكز الجهاز على حامل (الشكل ١-٦-١-٢) لتثبيته في الوضع الصحيح خلال استعماله. ويتألف هذا الحامل من قاعدة مسطحة من الفولاذ اللين أبعادها ٢٣٥ مم × ١٨٤ مم × ٦ مم وقطاع مجوف مربع المقطع طوله ١٨٥ مم وأبعاده مقطعه ٧٠ × ٧٠ × ٤ مم.

٣-٢-١-٦-١٢ يُقطع جزء من كل جانب من جانبيه متقابلين عند أحد طرفي القطاع المجوف المربع المقطع بحيث تتكون من ذلك تركيب لها رجلان مسطحتا الجانب يعلوهما جزء صندوقي متكامل طوله ٨٦ مم. ويُقطع طرفا هذين الجانبين المسطحين بزاوية قدرها ٦٠ درجة مع الاتجاه الأفقي ويلحم الطرفان بالقاعدة المسطحة.

(٣) عند اختبار سوائل نشطة وثابتة حرارياً، مثل النيتروميثان (رقم الأمم المتحدة ١٢٦١)، قد تكون النتائج متفاوتة لأن المادة قد تعطي دروتي ضغط.

١٢-٦-١-٢-٤ يشكل في جانب من الطرف العلوي لجزء القاعدة شق عرضه ٢٢ مم وعمقه ٤٦ مم بحيث يدخل فيه الذراع الجانبي عند إنزال وعاء الضغط، وفي مقدمته طرف قابس الإشعال، في الحامل المكوّن من الجزء الصندوقي. وتُلحم حشوة فولاذية عرضها ٣٠ مم وسمكها ٦ مم في الجانب الداخلي الأسفل للجزء الصندوقي كي تعمل كمُبعد. ويثبت وعاء الضغط في موضعه بإحكام بمسمارين مجنحين مقاس ٧ مم مثبتين بلولب في الوجه المقابل. ويرتكز وعاء الضغط من أسفله على شريطين من الفولاذ عرض كل منهما ١٢ مم وسمكُه ٦ مم ملحومين في القطعتين الجانبيتين اللتين تنتهي بهما قاعدة الجزء الصندوقي.

١٢-٦-١-٢-٥ يتألف جهاز الإشعال من رأس صمامة كهربائية من النوع الشائع الاستعمال في كبسولات المفجرات المنخفضة الجهد، مع قطعة مربعة من قماش الكامبرك المشرّب طول ضلعها ١٣ مم. ويمكن استخدام رؤوس صمامات ذات خواص مكافئة. ويتألف قماش الكامبرك المشرّب من قماش كتاني مطلي على الجانبين بتركيبة حارقة من نترات البوتاسيوم/مسحوق البارود اللاكبريتي^(٤).

١٢-٦-١-٢-٦ تبدأ إجراءات إعداد مجموعة الإشعال بالنسبة للمواد الصلبة بفصل شريطي التلامس النحاسيتين لرأس صمامة كهربائية عن عازلهما (انظر الشكل ١٢-٦-١-٣)، ثم يقطع الجزء المكشوف من العزل. وبعد ذلك يثبت رأس الصمامة في طرفي قابس الإشعال بواسطة الشريحتين النحاسيتين بحيث يكون طرف رأس الصمامة أعلى من سطح قابس الإشعال بمسافة ١٣ مم. وتثقب قطعة مربعة طول ضلعها ١٣ مم من قماش الكامبرك المشرّب عند مركزها وتوضع فوق رأس الصمامة المثبت ثم تلف حوله وتربط بخيط رفيع من القطن.

١٢-٦-١-٢-٧ بالنسبة للعينات السائلة، يثبت طرفا التوصيل في شريطي التلامس الموجودتين في رأس الصمامة. ويمرر طرفا التوصيل بعد ذلك لمسافة ٨ مم في أنبوبة من المطاط السليكوني قطرها الخارجي ٥ مم وقطرها الداخلي ١ مم، وتدفع الأنبوبة إلى أعلى فوق شريطي التلامس الموجودتين في رأس الصمامة كما هو مبين في الشكل ١٢-٦-١-٤. وبعد ذلك يلف القماش المشرّب حول رأس الصمامة وتستخدم قطعة واحدة من التغليف الرقيق من مادة كلوريد البولي فينيل، أو ما يعادلها، لتغطية القماش المشرّب وأنبوبة المطاط السليكوني. ويثبت الغلاف في موضعه بلف سلك رفيع لفاً محكماً حوله وحول الأنبوبة المطاطية، ثم يثبت طرفا التوصيل في نهايتي قابس الإشعال، بحيث يكون طرف رأس الصمامة أعلى من سطح قابس الإشعال بمقدار ١٣ مم.

١٢-٦-١-٣ إجراء الاختبار

١٢-٦-١-٣-١ يثبت الجهاز الكامل التركيب بجهاز تحويل طاقة الضغط ولكن بدون قرص الانفجار والمصنوع من الألومنيوم، بحيث يكون الجانب الذي به قابس الإشعال إلى أسفل. ويوضع داخل الجهاز ٥,٠ غ^(٥) من المادة بحيث تلامس جهاز الإشعال. وفي العادة، لا يجري كبس المادة عند ملء الجهاز ما لم يلزم استخدام كبس خفيف لإدخال الشحنة التي

(٤) يمكن الحصول، من جهة الاتصال الوطنية، على تفاصيل الاختبارات المستخدمة في المملكة المتحدة (انظر التذييل ٤).

(٥) إذا بينت الاختبارات الأولية للسلامة في المناولة (مثل التسخين في لهب) أو اختبارات الاحتراق في غير ظروف الحيز المغلق (مثل اختبار من النوع (د) من المجموعة ٣) أن من المرجح حدوث تفاعل سريع، فإنه ينبغي تقليل حجم العينة إلى ٥,٠ غ إلى أن تُعرف شدة التفاعل في ظروف الحيز المغلق. وإذا لزم استخدام عينة وزنها ٥,٠ غ، فإنه ينبغي زيادة حجم العينة تدريجياً إلى أن يتم الحصول على نتيجة موجبة "+" أو يجري الاختبار باستخدام عينة وزنها ٥,٠ غ.

تزن ٥,٠ غ في الوعاء. وحتى إذا تعذر مع الكبس الخفيف إدخال كل العينة التي تزن ٥,٠ غ في الوعاء، تُشعل الشحنة بعد ملء الوعاء حتى تمام سعته. ويجب تسجيل وزن الشحنة المستخدمة وتركب الحلقة الرصاصية وكذلك قرص الانفجار المصنوع من الألومنيوم في مكائهما، كما تثبت بإحكام سدادة التثبيت الملوّبة. ويُقل الوعاء الممتلئ إلى حامل الإشعال، مع مراعاة أن يكون قرص التفجير في الطرف الأعلى للوعاء. ويوضع الحامل في خزانة أبخرة مدرعة أو خزانة إشعال. ويوصّل مولّد مفجر بالطرفين الخارجيين لقابس الإشعال وتفجر الشحنة. وتسجل الإشارة الصادرة عن جهاز تحويل طاقة الضغط على وسيلة مناسبة تسمح بالتقييم والتسجيل المستمر للعلاقة بين الزمن/الضغط (مثال ذلك، مسجل مؤقت متصل بمسجل للرسومات البيانية).

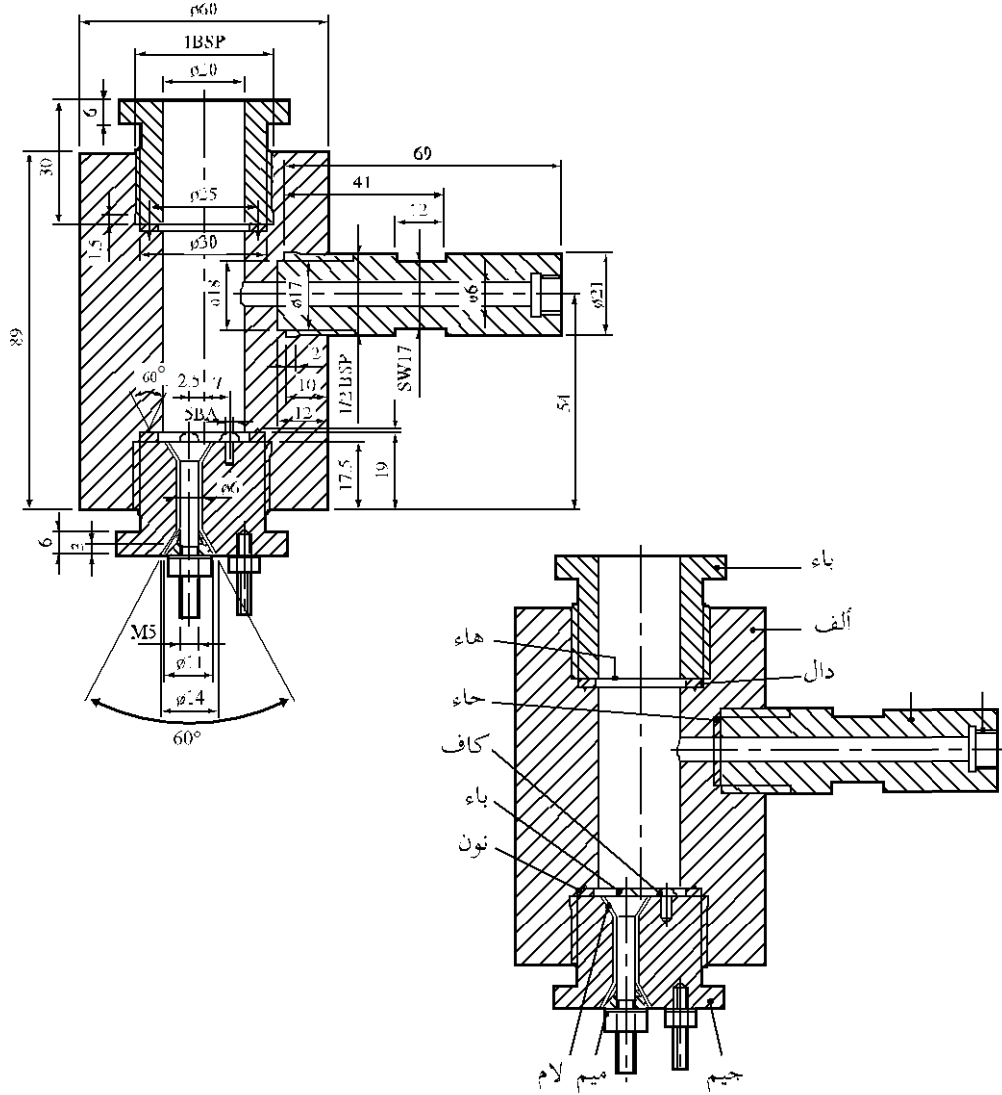
١٢-٦-١-٣-٢ يجرى الاختبار ثلاث مرات، ويسجل الوقت الذي يلزم كي يزيد الضغط من ٦٩٠ كيلوباسكال إلى ٢٠٧٠ كيلوباسكال فوق الضغط الجوي. وينبغي أن تستخدم للتصنيف أقصر فترة زمنية.

١٢-٦-١-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

تفسر نتائج الاختبارات على ضوء ما إذا كان قد تم الوصول إلى ضغط قدره ٢٠٧٠ كيلوباسكال والوقت الذي استغرقه الضغط، إذا كان الأمر كذلك، كي يزيد من ٦٩٠ كيلوباسكال إلى ٢٠٧٠ كيلوباسكال.

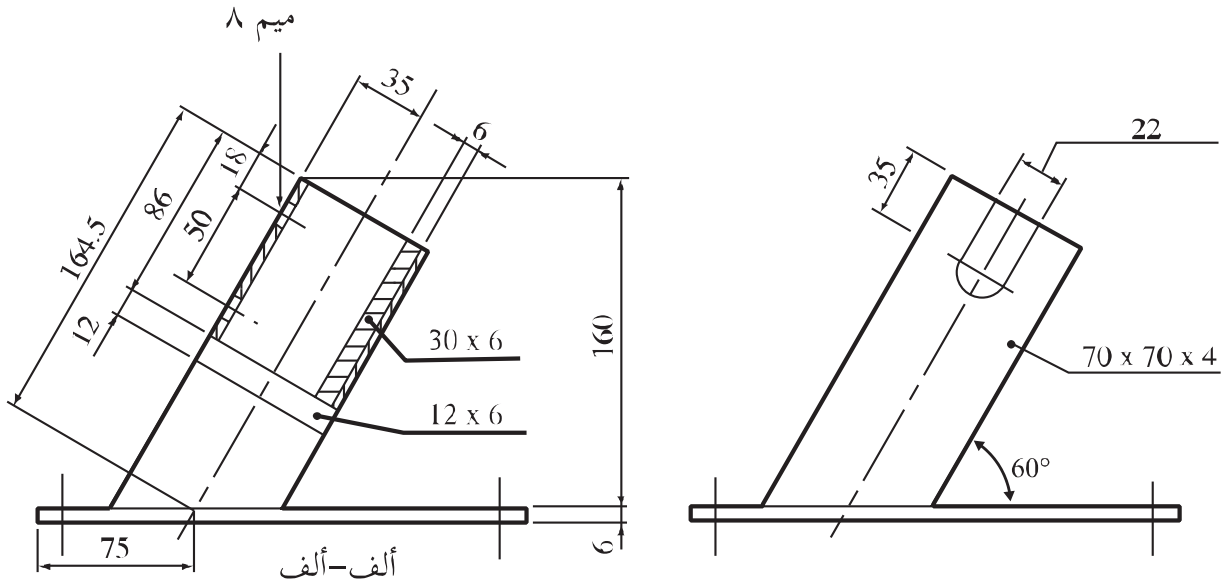
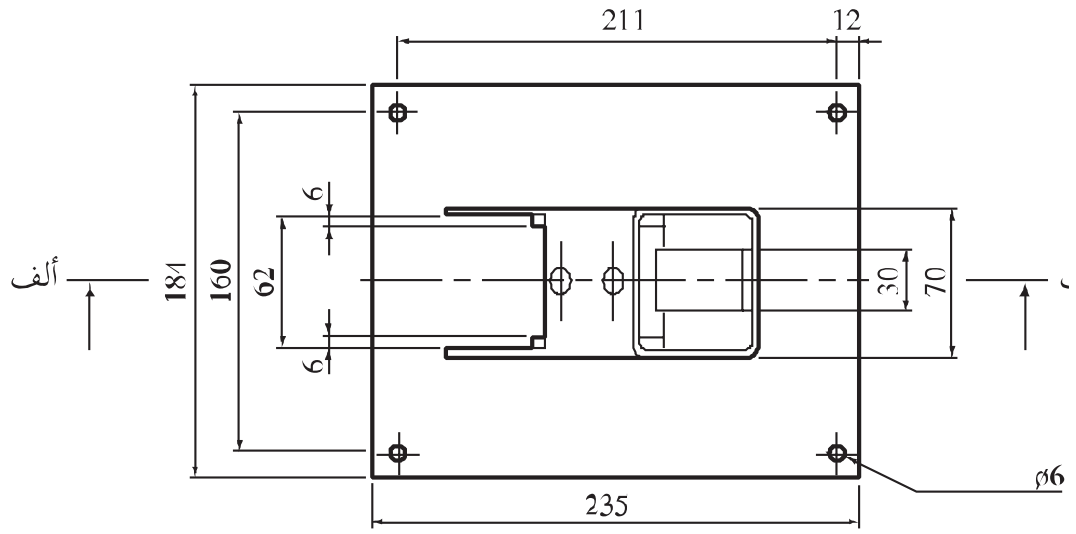
ويعتبر أن النتيجة موجبة "+" وأن المادة تبدي قدرة على الاحتراق إذا كان زمن زيادة الضغط من ٦٩٠ إلى ٢٠٧٠ كيلوباسكال أقل من ٣٠ ملّي ثانية. ويعتبر أن النتيجة سالبة "-" وأنه ليس من المحتمل أن تبدي المادة قدرة على الاحتراق أو الاحتراق البطيء إذا كان زمن زيادة الضغط ٣٠ ملّي ثانية أو أكثر أو إذا كان أقصى ضغط تم الوصول إليه يقل عن ٢٠٧٠ كيلوباسكال. وعدم الاشتعال لا يعني بالضرورة أن المادة ليست لها خواص متفجرة.

النتيجة	زمن زيادة الضغط من ٦٩٠ إلى ٢٠٧٠ كيلوباسكال (مللي ثانية)	أقصى ضغط (كيلوباسكال)	المادة
-	-	٢٠٧٠ >	نترات الأمونيوم (حبيبات مرتفعة الكثافة)
-	-	٢٠٧٠ >	نترات الأمونيوم (حبيبات منخفضة الكثافة)
+	٥	٢٠٧٠ <	فوق كلورات الأمونيوم (٢ ميكرومتر)
+	١٥	٢٠٧٠ <	فوق كلورات الأمونيوم (٣٠ ميكرومتر)
+	٥ >	٢٠٧٠ <	أزيد الباريوم
-	٦٠٦	٢٠٧٠ <	نترات الغوانيدين
-	٨٠	٢٠٧٠ <	نترات الأيسوبوتيل
+	١٠	٢٠٧٠ <	نترات الأيسوبروبيل
-	٤٠٠	٢٠٧٠ <	نيتروغوانيدين
-	٥٠٠	٢٠٧٠ <	حمض البيكراميك
+	١٥	٢٠٧٠ <	بيكرامات الصوديوم
-	٤٠٠	٢٠٧٠ <	نترات اليوريا



سداة تثبيت قرص الانفجار	(باء)	بدن وعاء الضغط	(ألف)
حلقة من الرصاص اللين	(دال)	قابس الإشعال	(جيم)
ذراع جانبي	(واو)	قرص الانفجار	(هاء)
حلقة نحاس	(حاء)	لولب جهاز تحويل طاقة الضغط	(زاي)
قطب مؤرض	(كاف)	قطب معزول	(ياء)
قمع فولاذي	(ميم)	عزل	(لام)
سداة تثبيت قرص الانفجار	(باء)	حز تعشيق حلقة الزنق	(نون)

الشكل ١٢-٦-١-١: الجهاز



الشكل ١٢-٦-١-٢: حامل ارتكاز الجهاز



دال



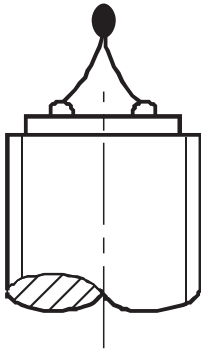
جيم



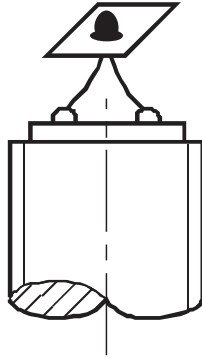
باء



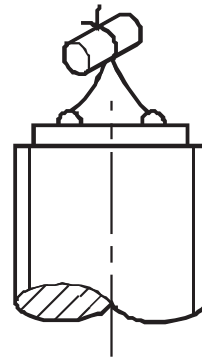
ألف



زاي



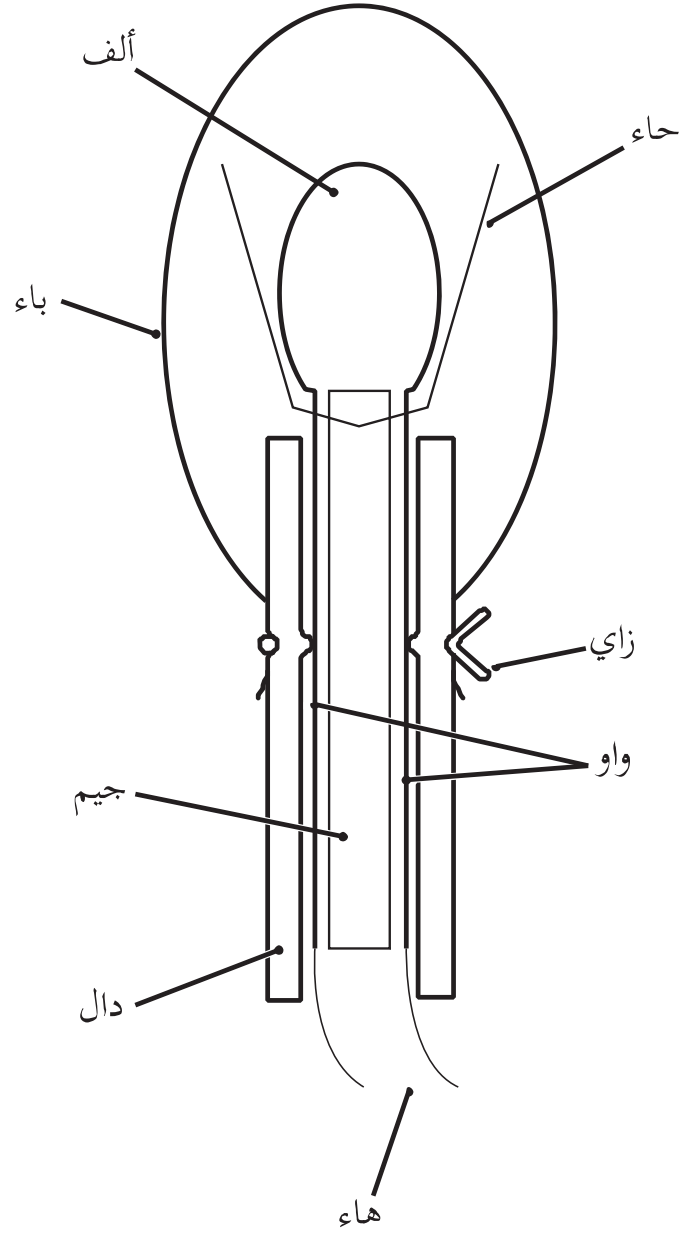
واو



هاء

-
- (ألف) رأس صمامة كهربائية الإشعاع على الهيئة التي صنع بها
- (باء) شريحتا الاتصال النحاسيتان مفصولتان عن اللوح العازل
- (جيم) لوح عازل مستقطع جزء منه
- (دال) قطعة مربعة طول ضلعها ١٣ مم من قماش الكامبرك المشرب SR252 مثقوبة في مركزها
- (هاء) رأس الصمامة مثبت على مسامير فوق قابس الإشعاع
- (واو) الكامبرك مثبت على رأس الصمامة
- (زاي) يُلف قماش الكامبرك ويربط بخيط
-

الشكل ١٢-٦-١-٣: نظام الإشعاع للمواد الصلبة



(ألف)	رأس صمامة
(باء)	جراب من كلوريد البولي فينيل
(جيم)	لوح عازل
(دال)	أنبوبة من المطاط السليكوني
(هـاء)	طرفا الإشعال
(واو)	شريطتا التلامس
(زاي)	سلك لمنع تسرب السوائل
(حاء)	قماش الكامبرك المشرب

الشكل ١٢-٦-١-٤ : نظام الإشعال للسوائل

الاختبار ٢ (ج) ٢٤: اختبار الاشتعال الداخلي ١٢-٦-٢

مقدمة ١-٢-٦-١٢

يستخدم هذا الاختبار لتحديد قابلية مادة ما للانتقال من الاحتراق إلى الانفجار.

الجهاز والمواد ٢-٢-٦-١٢

يوضح الشكل ١٢-٦-٢-١ تركيب الجهاز المستخدم في الاختبار. وتعبأ عينه المادة موضع الاختبار في أنبوبة من الفولاذ الكربوني (A53 Grade B) من نوع "٣ إنش (بوصة) جدول ٨٠" طولها ٤٥,٧ سم وقطرها الداخلي ٧٤ مم وسمك جدارها ٦,٦ مم ويسد كل طرف من طرفيها بغطاء من الفولاذ المطروق من النوع الذي يتحمل "٣٠٠٠ باوند". ويوجد في مركز وعاء الاختبار مشعل يتكون من ٢٠ غ من بارود أسود (يمر بنسبة ١٠٠٪ من غربال رقم ٢٠، قطر ثقوبه ٠,٨٤ مم، ولا يمر بنسبة ١٠٠٪ من غربال رقم ٥٠، قطر ثقوبه ٠,٢٩٧ مم). وتتكون مجموعة المشعل من وعاء اسطواني قطره ٢١ مم وطوله ٦٤ مم مصنوع من خلات (أسيئات) السليلوز بسمك ٠,٥٤ مم ويثبت بطبقتين من شرائط خلات (أسيئات) السليلوز المقواة بخيوط من النايلون. وتحتوي كبسولة المشعل على أنشطة صغيرة مشكلة من سلك مقاومة من سبيكة من النيكل والكروم طوله ٢٥ مم وقطره ٠,٣٠ مم ومقاومته ٠,٣٥ أوم. وهذه الأنشطة مثبتة بسلكي توصيل معزولين من النحاس المَقْصَدَر (المضاف إليه القصدير)، قطر كل منهما ٠,٧ مم. والقطر الإجمالي، بما في ذلك العزل، يبلغ ١,٣ مم. يمرر سلكا التوصيل هذان من خلال ثقبين صغيرين من جدار الأنبوبة ويُعزلان براتنج الإيبوكسي.

إجراء الاختبار ٣-٢-٦-١٢

بعد أن توضع العينة، وهي في درجة حرارة الغرفة، داخل الأنبوبة حتى ارتفاع ٢٣ سم، يتم إدخال المشعل (بعد تمرير سلكي التوصيل من خلال ثقبين صغيرين في جدار الأنبوبة) إلى مركز الأنبوبة ويُجذب السلطان ليصبها مشدودين ثم يعزل السلطان براتنج الإيبوكسي. وتضاف بعد ذلك بقية العينة ويثبت الغطاء العلوي الملولب. وبالنسبة للعينات الهلامية، توضع المادة في الأنبوبة بكثافتها الطبيعية التي تشحن بها قدر الإمكان. وبالنسبة للعينات الحبيبية، توضع المادة في الأنبوبة بالكثافة التي يتم الحصول عليها بتكرار طرق الأنبوبة بركة على سطح صلب. وتوضع الأنبوبة في وضع رأسي ويتم إشعال المشعل بتيار قدره ١٥ أمبير من محول كهربائي جهده ٢٠ فولت. وتجري ثلاث اختبارات على كل عينة ما لم يحدث الانتقال من الاحتراق إلى الانفجار قبل ذلك.

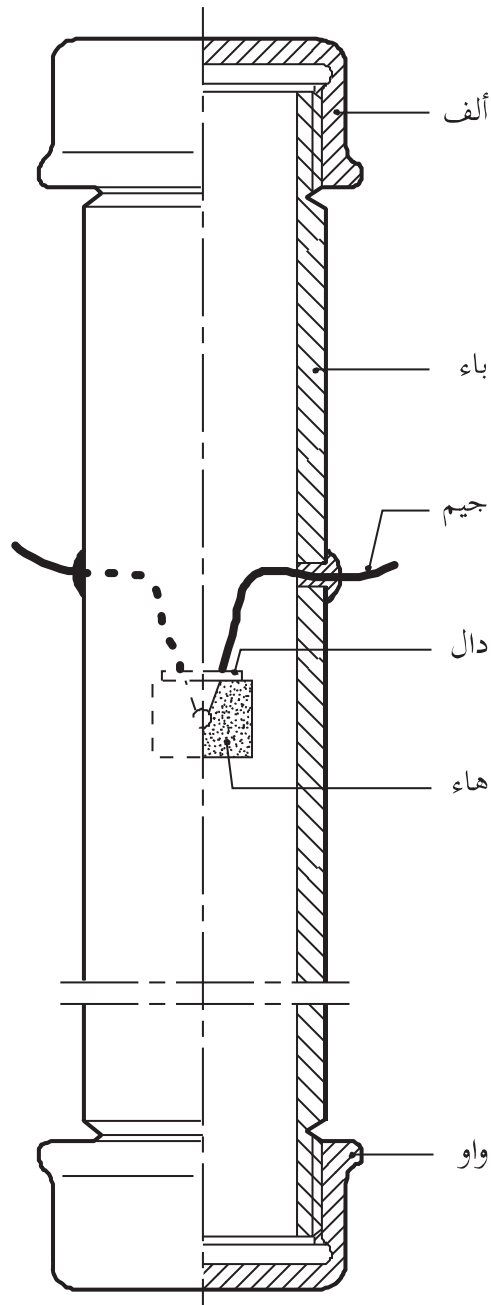
معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج ٤-٢-٦-١٢

تعتبر نتيجة الاختبار موجبة "+" إذا انكسرت الأنبوبة أو غطاء واحد على الأقل من الغطاءين الطرفين، إلى ما لا يقل عن قطعتين متميزتين. أما إذا كانت النتيجة مجرد انشقاق الأنبوبة أو انفتاحها، أو تغير شكل الأنبوبة أو الغطاءين إلى درجة انفصال الغطاءين، فإن النتيجة تعتبر سالبة "-".

أمثلة للنتائج

٥-٢-٦-١٢

النتائج	المادة
-	نترات الأمونيوم/زيت الوقود، معالجة بالألومنيوم
-	حبيبات نترات الأمونيوم، مسامية، منخفضة الكثافة
+	فوق كلورات الأمونيوم (٤٥ ميكرومتراً)
-	١,٣- ثنائي نترولين، بلورات ناعمة
-	نيتروكربونات
+	ثلاثي نترولين، حبيبية
+	هلام مائي



أنبوبة من الصلب	(باء)	غطاء من الصلب المطروق	(ألف)
عزل	(دال)	سلكا التوصيل للمُشعل	(جيم)
غطاء من الصلب المطروق	(واو)	مجموعة المشعل	(هاء)

الشكل ١٢-٦-٢-١: اختيار الاشتعال الداخلي

القسم ١٣

مجموعة الاختبارات ٣

مقدمة

١-١٣

تكون الإجابة على السؤال "هل المادة ثابتة حرارياً؟" (المربع ١٠ من الشكل ١٠-٢) والسؤال "هل المادة أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به؟" (المربع ١١ من الشكل ١٠-٢) بتحديد حساسية المادة بالنسبة للمؤثرات الميكانيكية (الصدمة والاحتكاك) وللحرارة واللهب. وتكون الإجابة على السؤال الوارد في المربع ١٠ "لا" إذا كانت نتيجة نوع الاختبار ٣ (ج) موجبة "+" واعتبر أن المادة غير ثابتة لدرجة لا تسمح بنقلها. وتكون الإجابة على السؤال الوارد في المربع ١١ "نعم" إذا كانت نتيجة أي اختبار من الأنواع ٣ (أ) أو ٣ (ب) أو ٣ (د) موجبة "+". وإذا كانت نتيجة الاختبار موجبة "+، فيمكن وضع المادة في كبسولة أو تزال حساسيتها أو تعبأ من أجل تقليل حساسيتها للمؤثرات الخارجية.

طرق الاختبار

٢-١٣

تتألف مجموعة الاختبارات ٣ من أربعة أنواع من الاختبارات:

النوع ٣ (أ): لتحديد حساسية المادة للصدمة؛

النوع ٣ (ب): لتحديد مدى حساسية المادة للاحتكاك (بما في ذلك الاحتكاك الناتج عن الصدمة)؛

النوع ٣ (ج): لتحديد درجة الثبات الحراري للمادة؛

النوع ٣ (د): لتحديد مدى تأثير المادة باللهب.

ويتضمن الجدول ١-١٣ قائمة بطرق الاختبار المستخدمة حالياً.

الجدول ١-١٣: طرق الاختبار لمجموعة الاختبارات ٣

القسم	اسم الاختبار	رمز الاختبار
١-٤-١٣	جهاز الصدمة لمكتب المتفجرات	٣ (أ) ١
٢-٤-١٣	المطرقة الساقطة (BAM) ^(١)	٣ (أ) ٢
٣-٤-١٣	اختبار روتر (Rotter)	٣ (أ) ٣
٤-٤-١٣	اختبار المطرقة الساقطة زنة ٣٠ كغم	٣ (أ) ٤
٥-٤-١٣	اختبار أداة الصدمة، النموذج ١٢ المعدل	٣ (أ) ٥
٦-٤-١٣	اختبار الحساسية للصدمة	٣ (أ) ٦

رمز الاختبار	اسم الاختبار	القسم
٣(أ)٧٤	الشكل المعدل لاختبار جهاز الصدم الذي وضعه مكتب المتفجرات	٧-٤-١٣
٣(ب)١٤	جهاز الاحتكاك BAM ^(١)	١-٥-١٣
٣(ب)٢٤	اختبار الاحتكاك الدوار	٢-٥-١٣
٣(ب)٣٤	اختبار الحساسية للاحتكاك	٣-٥-١٣
٣(ب)٤٤	اختبار جهاز الاحتكاك (ABL)	٤-٥-١٣
٣(ج)١٤	اختبار الثبات الحراري عند درجة ٧٥ ^٥ مئوية ^(١)	١-٦-١٣
٣(ج)٢٤	اختبار الثبات الحراري عند درجة ٧٥ ^٥ مئوية (SBAT)	٢-٦-١٣
٣(د)	اختبار الاحتراق على نطاق ضيق ^(١)	١-٧-١٣

(أ) اختبار موصى به.

ظروف الاختبار

٣-١٣

١-٣-١٣ يجب مراعاة الحرص إذا دعت الحاجة إلى سحق أو قطع عينات متفجرة قبل استخدامها. وينبغي أن تستخدم معدات وقاية، مثل ستائر الأمان، وأن تكون الكميات عند الحد الأدنى.

٢-٣-١٣ بالنسبة للاختبارات من النوعين ٣(أ) و ٣(ب)، ينبغي أن تختبر المواد المرطبة بأدنى قدر من العنصر المرطّب المقدم للنقل.

٣-٣-١٣ ينبغي إجراء نوعي الاختبارات ٣(أ) و ٣(ب) عند درجة حرارة الغرفة ما لم يحدد خلاف ذلك أو أن يكون نقل المادة في ظروف قد تؤدي إلى تغيير حالتها الفيزيائية.

٤-٣-١٣ للحصول على نتائج يمكن تكرارها، ينبغي التحكم بعناية في جميع عناصر نوعي الاختبارات ٣(أ) و ٣(ب) وإجراء اختبارات دورية لمادة معيارية ملائمة ذات حساسية معروفة.

٥-٣-١٣ يلاحظ أن فقائيع الهواء المحبوسة تجعل المواد السائلة أكثر حساسية للصدم، ولذلك تستخدم في الطرق الخاصة بنوع الاختبار ٣(أ) والمطبقة على السوائل أدوات وخطوات خاصة تسمح بحدوث انضغاط "مكظوم" (أدياباتي) لتلك الفقاعات الموجودة في السوائل.

٦-٣-١٣ لا توجد حاجة إلى تطبيق اختبارات النوع ٣(ب) على السوائل.

٤-١٣ وصف اختبار النوع (أ) من المجموعة ٣

١٣-٤-١ الاختبار ٣ (أ) ١٤: اختبار جهاز الصدم الذي وضعه مكتب المتفجرات

١٣-٤-١-١ مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لقياس مدى حساسية مادة ما لتأثير الصدم بثقل ساقط وذلك لتحديد ما إذا كانت المادة أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به. ويمكن تطبيق الاختبار على المواد الصلبة والمواد السائلة باستخدام مجموعتين مختلفتين من العينات.

١٣-٤-١-٢ الجهاز والمواد

١٣-٤-١-٢-١ المواد الصلبة

ترد رسومات جهاز اختبار الصدم للمواد الصلبة في الشكلين ١٣-٤-١-١ و ١٣-٤-١-٢. والجهاز مصمم على نحو يتيح لكتلة وزنها ٣,٦٣ كغ السقوط بحرية بين قضبي توجيه أسطوانيين متوازيين، من ارتفاعات محددة مسبقاً، على مجموعة مؤلفة من كباس وقادح. وتكون هذه المجموعة متصلة بالعينه، التي تكون بدورها موضوعة فوق مجموعة تضم سنداناً وسيطاً وسنداناً وفي حيز مغلق هو عبارة عن غلاف أسطواني يكفي قطره الداخلي مجرد السماح بحرية حركة الكباس والقادح. ويكون الكباس والقادح والسندان الوسيط والغلاف والسندان من الفولاذ المصلد الذي يتراوح رقم صلادته بين ٥٠ و ٥٥ بمقياس روكويل جيم، وتكون الأوجه المتصلة فيما بينها والأوجه المتصلة بالعينه مصقولة لدرجة نعومة قدرها ٠,٨ ميكرون. ويبلغ قطر حامل العينه ٥,١ مم.

١٣-٤-١-٢-٢ السوائل

جهاز اختبار حساسية السوائل للصدم شبيه بجهاز اختبار المواد الصلبة باستثناء مجموعة العينه. ويبين الشكل ١٣-٤-١-٣ مجموعة العينه لاختبار السوائل.

١٣-٤-١-٣ إجراء الاختبار

١٣-٤-١-٣-١ المواد الصلبة

توضع عشرة مليغرامات من العينه فوق السندان الوسيط (جيم)، ويوضع السندان (هاء) والسندان الوسيط في مبيت العينه (واو) ويحكم الغلاف الملولب (دال) عليهما. وبعد ذلك يولج الكباس (باء) والقادح (ألف) بحيث يستقران فوق العينه. ويرفع الثقل لارتفاع ١٠,٠ سم ويترك ليهوي. ويلاحظ ما إذا كان قد حدث "انفجار" بظهور لهب أو سماع فرقة. وتجري عشر تجارب لكل عينه اختبار.

١٣-٤-١-٣-٢ السوائل

يتم تجميع الجلبة المانعة للارتداد (ألف) والمسمار الوسيط (باء) والطارق (دال) في مبيت الطارق (جيم). ويوضع وعاء نحاسي (هاء) في ماسك الوعاء (غير ظاهر في الشكل ١٣-٤-١-٣) وتوضع قطرة واحدة من السائل قيد الاختبار داخل الوعاء (هاء). ويوضع المبيت (جيم) ومكوناته (ألف وباء ودال) في أعلى ماسك الوعاء فتتزلق مؤخره الطارق (دال) إلى حد معين داخل الوعاء (هاء) ولكن ماسك الوعاء يمنع الطارق من مس السائل الموجود داخل الوعاء. وعندما يرفع مبيت الطارق عن ماسك الوعاء يظل الوعاء ملامساً لمؤخره الطارق نتيجة للاحتكاك. وبعد ذلك يتم تثبيت مبيت الطارق، الملولب، مبيت السندان وتكون أبعاد الأدوات بحيث يكون قاع الوعاء النحاسي ملامساً للسندان عندما

يثبت مبيت الطارق، الملولب، يدويًا بإحكام. وبعد ذلك توضع الوحدة بأكملها في نفس جهاز اختبار الصدم للمواد الصلبة. ويرفع الوزن إلى ارتفاع ٢٥,٠ سم ثم يترك ليهوى. ويلاحظ ما إذا كان قد حدث "انفجار" بتصاعد دخان أو ظهور لهب أو سماع فرقة. وتجري عشر تجارب لكل عينة اختبار.

١٣-٤-١-٤-٤ معاير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

١٣-٤-١-٤-٤ المواد الصلبة

تعتبر النتيجة موجبة "+" إذا شوهد لهب أو سمعت فرقة في خمس تجارب على الأقل من عشر تجارب عند ارتفاع سقوط قدره ١٠ سم، ويعتبر أن المادة أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به، وإلا فإن النتيجة تعتبر سالبة "-". ويمكن البت في الحالات التي تقترب من الحدود المقررة باستخدام طريقة "بروستون" (انظر التذييل ٢).

١٣-٤-١-٤-٤ السوائل

تعتبر نتيجة الاختبار موجبة "+" إذا شوهد دخان أو لهب أو سمعت فرقة في تجربة واحدة على الأقل من عشر تجارب عند ارتفاع سقوط قدره ٢٥ سم، ويعتبر أن المادة أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به، وإلا فإن النتيجة تعتبر سالبة "-".

١٣-٤-١-٤-٥ أمثلة للنتائج

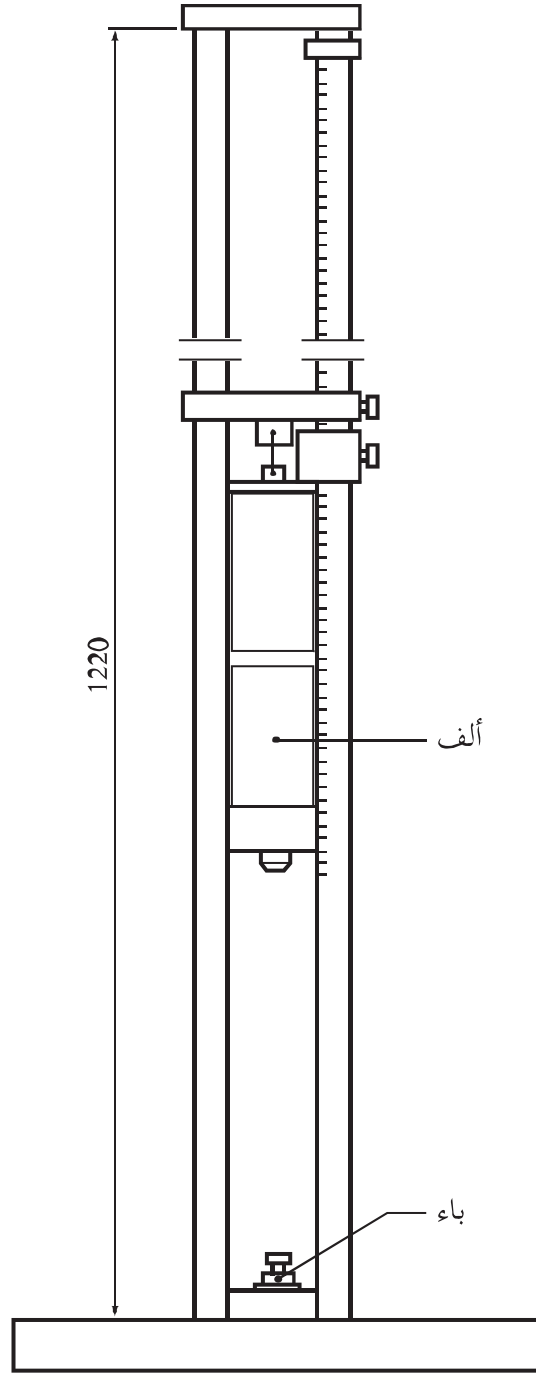
١٣-٤-١-٥-١ المواد الصلبة

نتائج اختبارات لتحديد حساسية مواد صلبة لتأثير الصدم:

النتيجة	عينة الاختبار
-	فوق كلورات الأمونيوم
+	أكتوجين (جاف)
-	ديناميت نتروجلرين
+	رابع نترات خماسي أريثريتول (جاف)
-	رابع نترات خماسي أريثريتول/ماء (٢٥/٧٥)
+	هكسوجين (جاف)
	١٣-٤-١-٥-٢ السوائل

نتائج اختبارات لتحديد حساسية مواد سائلة لتأثير الصدم:

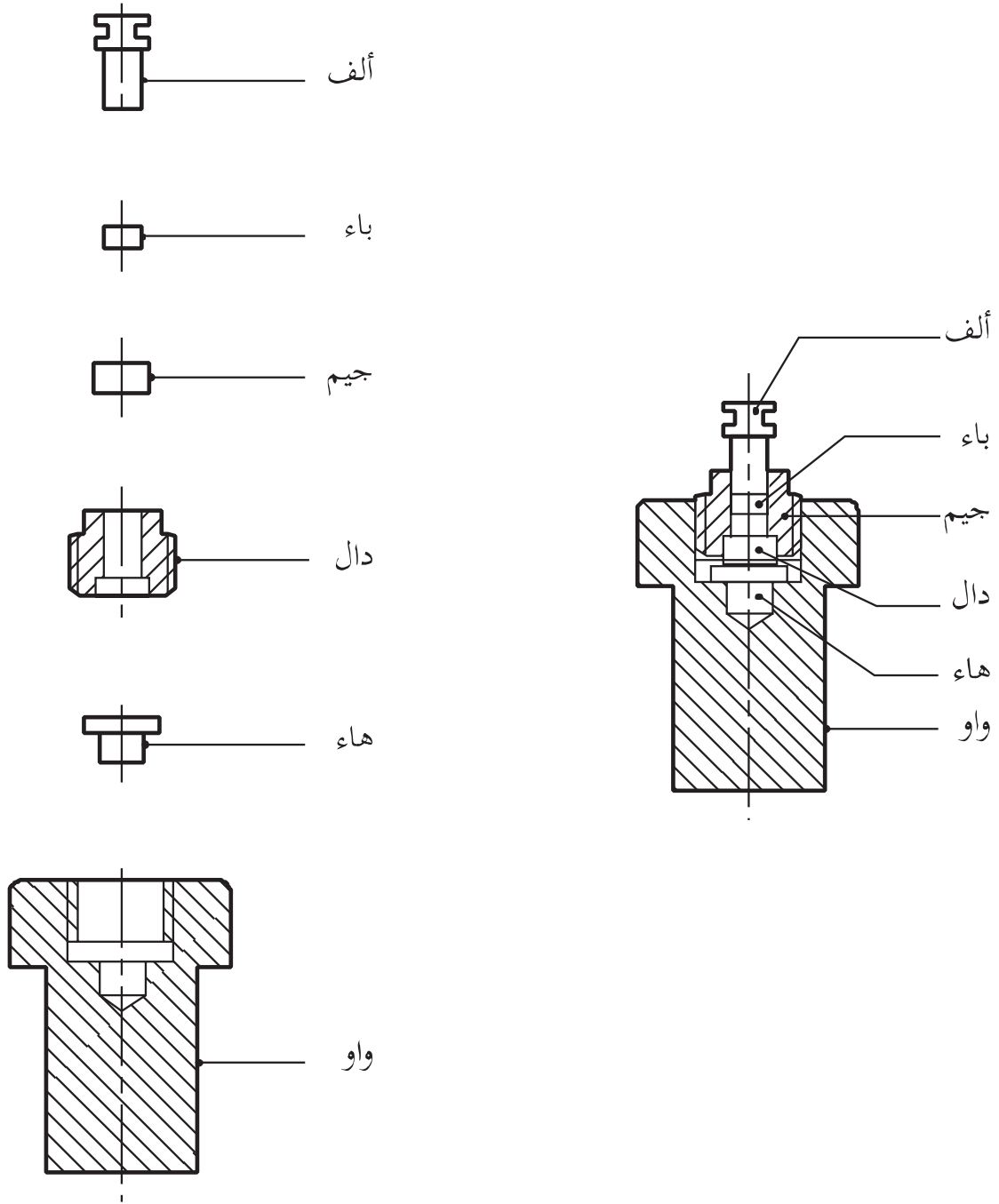
النتيجة	عينة الاختبار
+	نتروجلرين
-	نتروميثان



(ألف) الثقل الساقط

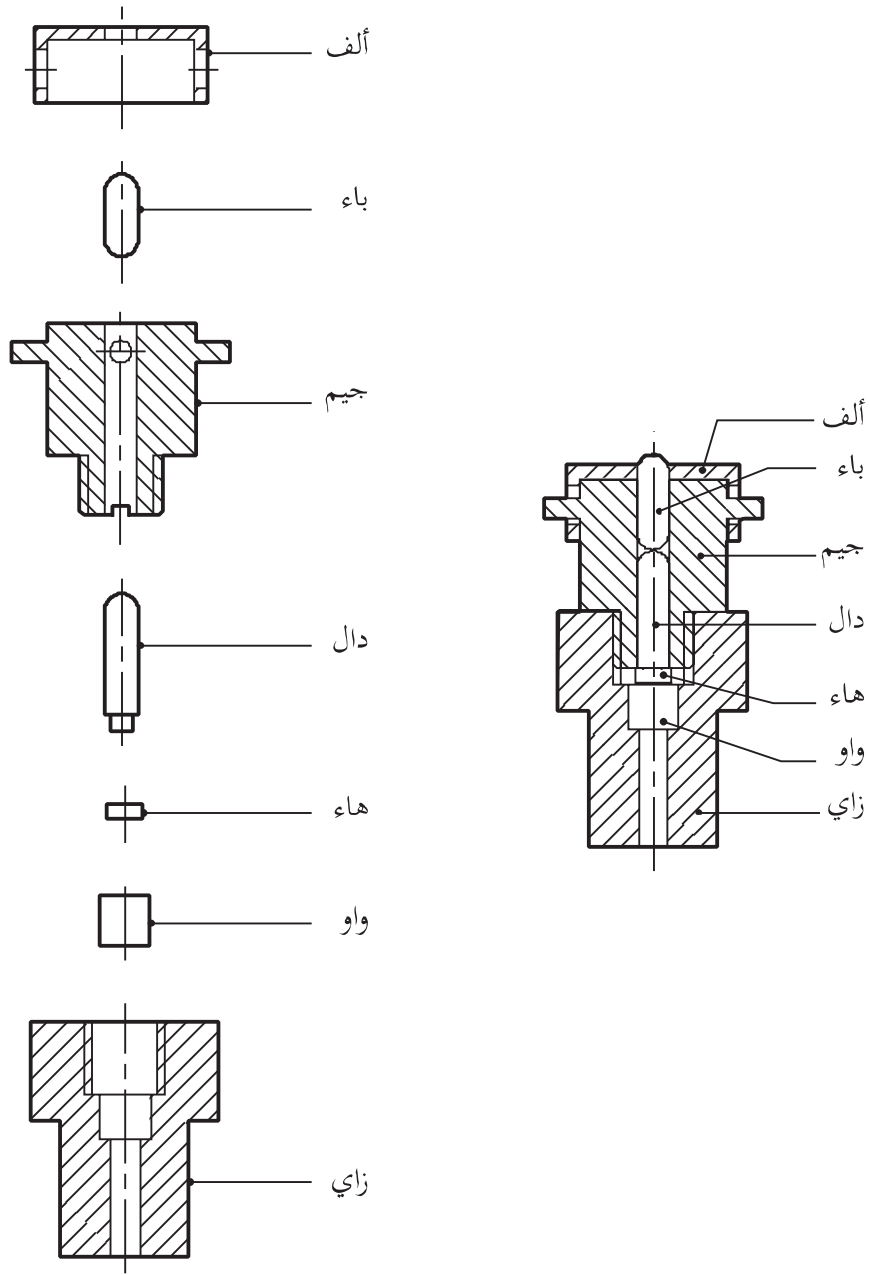
(باء) مجموعة العينة

الشكل ١٣-٤-١-١: جهاز الصدم الذي صمّمه مكتب المتفجرات



القادح	(باء)	الكباس	(ألف)
الغلاف	(دال)	السندان الوسيط	(جيم)
المبيت	(واو)	السندان	(هـاء)

الشكل ١٣-٤-١-٢: مجموعة العينة للمواد الصلبة



مسمار وسيط (باء)

الطارق (دال)

السندان (واو)

(ألف) جلبة مانعة للارتداد

(جيم) مبيت القادح

(هاء) وعاء نحاس

(زاي) مبيت السندان

(ألف) جلبة مانعة للارتداد

الشكل ١٣-٤-١-٣: مجموعة العينة للسوائل

١٣-٤-٢ الاختبار ٣ (أ) ٢٤: اختبار المطرقة الساقطة (BAM)

١٣-٤-٢-١ مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لقياس حساسية المواد الصلبة والسوائل للصدم بثقل ساقط وتحديد ما إذا كانت المادة أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به.

١٣-٤-٢-٢ الجهاز والمواد

١٣-٤-٢-٢-١ الأجزاء الأساسية في جهاز المطرقة الساقطة هي الكتلة المصنوعة من الفولاذ المصبوب ذات القاعدة، والسندان، والعمود، والدليلان، والأثقال الساقطة مع وسيلة الإطلاق، ووسيلة الصدم. وهناك سندان من الفولاذ مثبت بلولب في الكتلة الفولاذية والقاعدة المصبوبة. والدعامة التي يثبت فيها العمود (المصنوعة من ماسورة فولاذية مسحوبة وغير ملحومة) مثبتة بمسمار ملولب في ظهر الكتلة الفولاذية. وترد في الشكل ١٣-٤-٢-١ أبعاد السندان والكتلة الفولاذية والقاعدة والعمود. ويثبت الدليلان في العمود بثلاث قطع متعارضة ويجهّزان بجريدة مسنونة للحد من ارتداد الثقل الساقط، ومثبت فيهما مقياس مدرج قابل للتحويل لضبط ارتفاع السقوط. وجهاز إطلاق الثقل الساقط قابل للضبط بين الدليلين ومثبت فيهما عن طريق تشغيل صمولة رافعة على فكين. والجهاز مثبت على كتلة خرسانية (٦٠٠ مم × ٦٠٠ مم) بواسطة أربعة مسامير تثبيت ملولبة في الخرسانة بحيث تكون القاعدة ملائمة للخرسانة بامتداد مساحتها الكاملة ويصبح الدليلان رأسيين تماماً. ويحيط بالجهاز حتى مستوى القضبان المستعرضة للقاع صندوق واق مصنوع من الخشب وله بطانة داخلية واقية ويمكن فتحه بسهولة. وهناك نظام للشطف يتيح إزالة أية غازات متفجرة أو غبار من الصندوق.

١٣-٤-٢-٢-٢ يوضّح الشكل ١٣-٤-٢-٢ الأثقال الساقطة. وكل ثقل ساقط مزود بحزّين لتحديد الموضع بقيانه بين الدليلين عندما يسقط، ووصلة للتعليق، ورأس أسطواني طارق قابل للفك، ومزلاج مانع للارتداد، وكلها مثبتة في ثقل الساقط بواسطة لولب. والرأس الطارق مصنوع من الفولاذ المصلد (رقم الصلادة ٦٠ إلى ٦٣ درجة بمقياس روكويل جيم)، وقطره الأدنى ٢٥ مم، وله مسند يمنع ارتطامه بالثقل الساقط بفعل الصدم. وتوجد ثلاثة أثقال ساقطة بالكتل التالية: ١,٠٠ كغ و ٥,٠٠ كغ و ١٠,٠٠ كغ. والثقل الساقط بكتلة ١,٠٠ كغ له مركز فولاذي ثقيل مركب في الرأس الطارق. والثقلان الساقطان اللذان تبلغ كتلتهما ٥,٠٠ كغ و ١٠,٠٠ كغ مصنوعان من الفولاذ المصمت الملبد الذي تتفق مواصفاته، مثلاً، مع مواصفات St 37-1 وفقاً لمقاييس "DIN 1700"، على الأقل.

١٣-٤-٢-٢-٣ توضع عينة المادة قيد الاختبار في وسيلة للصدم تتألف من أسطوانتين فولاذيتين متحدتي المحور، إحداهما فوق الأخرى في حلقة توجيه فولاذية أسطوانية جوفاء. والأسطوانتان عبارة عن دلفينين (دحروجين) فولاذيين من محملات دلفينية ذات أسطح مصقولة وحواف مدورة ورقم صلادة بين ٥٨ و ٦٥ درجة بمقياس روكويل جيم. وترد في الشكل ١٣-٤-٢-٣ أبعاد الأسطوانتين والحلقة. وتوضع وسيلة الصدم على سندان وسيط وتتمركز بواسطة حلقة لتحديد الموضع مطوقة بثقوب للتنفيس لإتاحة تسريب الغازات. وترد في الشكل ١٣-٤-٢-٤ أبعاد السندان الوسيط، كما ترد في الشكل ١٤-٤-٢-٣ أبعاد حلقة تحديد الموضع.

إجراء الاختبار

١٣-٤-٢-٣

١٣-٤-٢-٣-١ بالنسبة للمواد الصلبة، وفيما عدا المواد التي تكون على شكل عجينة أو المواد الهلامية، ينبغي أن تراعى النقاط التالية:

(أ) المواد المسحوقة تغريل (بشبكة غربال قطر ثقبها ٠,٥ مم)، ويستخدم كل ما ينفذ من الغربال في الاختبار؛

(ب) المواد المضغوطة أو المصبوبة أو المدججة بصورة أخرى تكسّر إلى قطع صغيرة ثم تغريل؛ وتستخدم للاختبار الأجزاء التي تمر في غربال قطر فتحاته ١,٠ مم ولا تمر في غربال قطر ثقبه ٠,٥ مم^(١)؛

(ج) المواد التي لا تنقل إلا في شكل عبوات تختبر في شكل أقراص (رقائق) حجمها ٤٠ مم^٢ (قطرها ٤ مم وارتفاعها ٣ مم تقريباً).

وينبغي إزالة الشحم، بالأسيتون من الأسطوانات وحلقة التوجيه قبل الاستخدام. ولا تستخدم الأسطوانات وحلقة التوجيه إلا مرة واحدة.

١٣-٤-٢-٣-٢ بالنسبة للمواد المسحوقة، تؤخذ عينة بمقياس أسطواني سعة ٤٠ مم^٣ (قطر ٣,٧ مم وارتفاع ٣,٧ مم). وبالنسبة للمواد التي تأخذ شكل عجينة أو المواد الهلامية، يتم إدخال ماسورة أسطوانية بذات السعة في المادة، وبعد إزالة الزيادة يتم إخراج العينة من الماسورة بقضيب خشبي. وفيما يتعلق بالمواد السائلة، تستخدم ماصة مدرجة رفيعة سعة ٤٠ مم^٣. وتوضع المادة في وسيلة الصدم المفتوحة، الموجودة بالفعل في حلقة تحديد الموضع على السندان الوسيط. وبالنسبة للمساحيق أو المواد التي تكون على شكل عجينة أو المواد الهلامية، تضغط الأسطوانة الفولاذية العليا برفق بالإصبع إلى أن تلامس العينة دون أن تجعلها مستوية. وتوضع العينات السائلة في وسيلة الصدم المفتوحة بحيث تملأ الجرى الموجود بين الأسطوانة الفولاذية السفلى وحلقة التوجيه. ويتم إنزال الأسطوانة الفولاذية العليا بمساعدة محدد لقياس العمق إلى أن تصبح على بعد ٢ مم من الأسطوانة السفلى (انظر الشكل ١٣-٤-٢-٥) وتثبت في مكانها بواسطة حلقة مطاطية على شكل حرف "O". وفي بعض الحالات تؤدي الخاصية الشعرية إلى خروج العينة من حول الجزء العلوي من الجلبة. وفي هذه الحالة، ينبغي تنظيف المجموعة وإعادة العينة إلى مكانها. وتوضع وسيلة الصدم المعبأة مركزياً على السندان الرئيسي ويتم إغلاق الصندوق الخشبي الواسع ثم يطلق الثقل الساقط الملائم، الذي يكون معلقاً عند الارتفاع المطلوب، ليهوى. ولدى تفسير نتائج التجربة، يجري التفريق بين "عدم حدوث تفاعل" و"حدوث تحلل" (دون ظهور لهب أو حدوث انفجار)، الذي يكون التعرف عليه عن طريق تغير اللون أو الرائحة، و"حدوث انفجار" (بسماع صوت ضعيف أو قوي أو ملاحظة حدوث التهاب). ومن المستصوب في بعض الحالات إجراء تجارب بمواد مرجعية خاملة لإتاحة إصدار حكم أفضل بشأن ما إذا كان قد سمع صوت.

١٣-٤-٢-٣-٣ يتم تعريف طاقة الصدم المحددة، التي تميز حساسية مادة ما للصدم، بأنها أقل طاقة صدم يتم عندها الحصول على نتيجة "حدوث انفجار" في تجربة واحدة على الأقل من ست تجارب. وطاقة الصدم الناتجة تحسب من كتلة الثقل الساقط وارتفاع السقوط (مثال: ١ كغ × ٠,٥ م = ٥ جول). ويستخدم الثقل الساقط بكتلة ١ كغ عند ارتفاعات

(١) بالنسبة للمواد التي تحتوي على أكثر من مكّون واحد، ينبغي أن تكون العينة المغرلة ممثلة للمادة الأصلية.

سقوط قدرها ١٠ و ٢٠ و ٣٠ و ٤٠ و ٥٠ سم (طاقة الصدم ١ إلى ٥ جول)، والثقل الساقط بكتلة ٥ كغ عند ارتفاعات سقوط قدرها ١٥ و ٢٠ و ٣٠ و ٤٠ و ٥٠ و ٦٠ سم (طاقة الصدم ٧,٥ إلى ٣٠ جول)، والثقل الساقط بكتلة ١٠ كغم عند ارتفاعات سقوط قدرها ٣٥ و ٤٠ و ٥٠ سم (طاقة الصدم ٣٥ إلى ٥٠ جول)؛ وتبدأ مجموعة التجارب بتجربة واحدة في مستوى ١٠ جول. وإذا لوحظ في هذه التجربة أن النتيجة هي "حدوث انفجار" تواصل التجارب مع خفض طاقة الصدم تدريجياً إلى أن يلاحظ أن النتيجة هي "حدوث تحلل" أو "عدم حدوث تفاعل". وتكرر التجربة عند هذا المستوى من طاقة الصدم إلى أن يصل العدد الإجمالي للتجارب إلى ست تجارب ما لم تكن النتيجة "حدوث انفجار" وإلا فإن طاقة الصدم تخفض تدريجياً إلى أن تتعين طاقة الصدم المحددة. وإذا لوحظ أن النتيجة هي "حدوث تحلل" أو "عدم حدوث تفاعل" (أي عدم حدوث انفجار) عند مستوى الطاقة الصدمية ١٠ جول، تستمر الاختبارات بإجراء تجارب بدرجات متزايدة من طاقات الصدم إلى أن تتحقق النتيجة "حدوث انفجار" لأول مرة، وعند ذلك تخفض طاقة الصدم مرة أخرى إلى أن تتعين طاقة الصدم المحددة.

١٣-٤-٢-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

تقييم النتائج على أساس ما يلي:

(أ) ما إذا كانت النتيجة "حدوث انفجار" في أية تجربة من تجارب يصل عددها إلى ستة تجارب عند طاقة صدم معينة؛

(ب) وأقل طاقة صدم يحدث عندها "انفجار" واحد على الأقل في ستة تجارب.

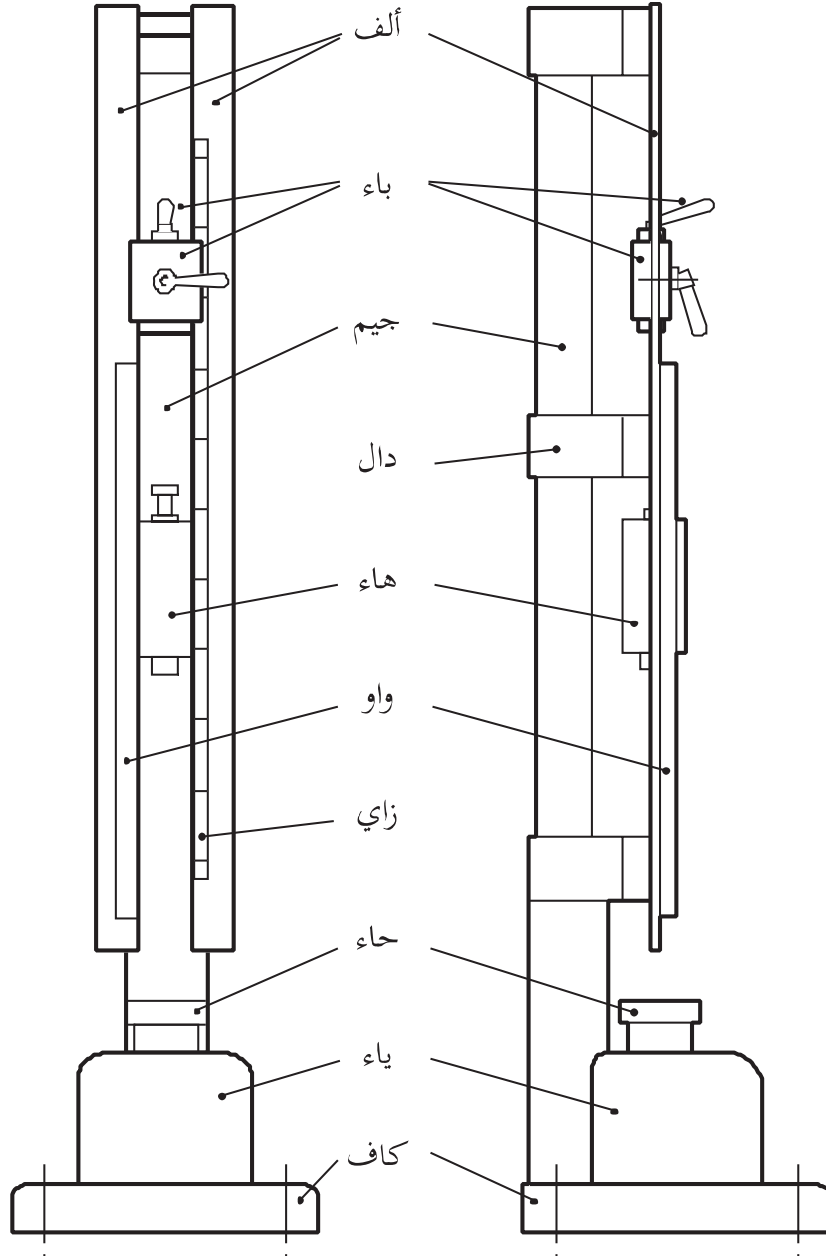
وتعتبر نتيجة الاختبار موجبة "+" إذا كانت أقل طاقة صدم يحدث عندها "انفجار" في ستة تجارب

هي ٢ جول أو أقل، وتعتبر المادة أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به؛ وإلا فإن النتيجة تعتبر سالبة "-".

١٣-٤-٢-٥ أمثلة للنتائج

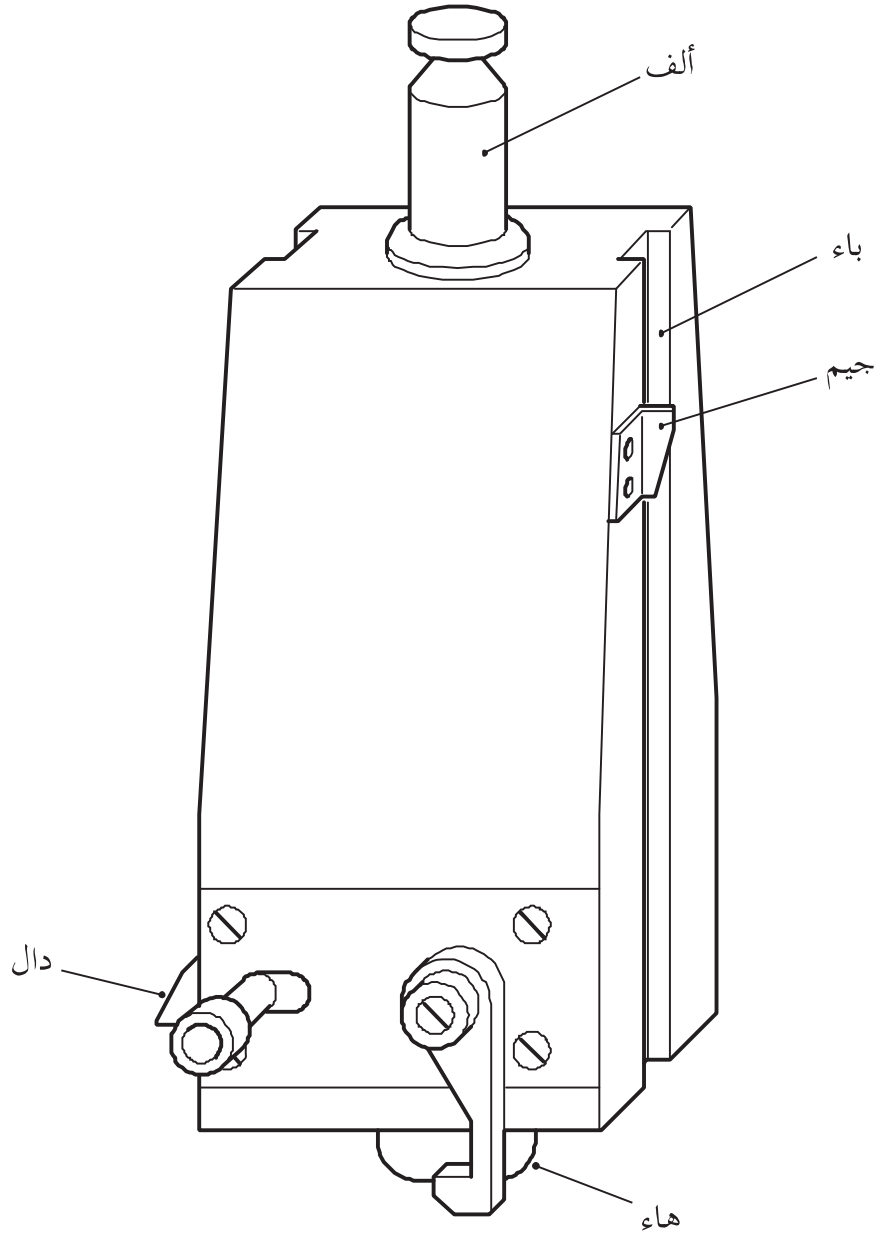
المادة	طاقة الصدم المحددة (جول)	النتيجة
نترات الاثيل	١	+
هكسال ٣٠/٧٠	١٠	-
فوق كلورات هيدرازين (جاف)	٢	+
أزيد الرصاص (جاف)	٢,٥	-
ستيفنات الرصاص	٥	-
سداسي نترات المانيتول (الجاف)	١	+
فولمينات الزئبق (جاف)	١	+
نتروغلسرين (سائل)	١	+
رابع نترات خماسي أريثريتول (جاف)	٣	-

المادة	طاقة الصدم المحددة (جول)	النتيجة
رابع نترات خماسي أريثريتول/شمع (٥/٩٥)	٣	-
رابع نترات خماسي أريثريتول/شمع (٧/٩٣)	٥	-
رابع نترات خماسي أريثريتول/شمع (١٠/٩٠)	٤	-
رابع نترات خماسي أريثريتول/ماء (٢٥/٧٥)	٥	-
رابع نترات خماسي أريثريتول/لاكتوز (١٥/٨٥)	٣	-
هكسوجين/ماء (٢٦/٧٤)	٣٠	-
هكسوجين (جاف)	٥	-
تترييل (جاف)	٤	-



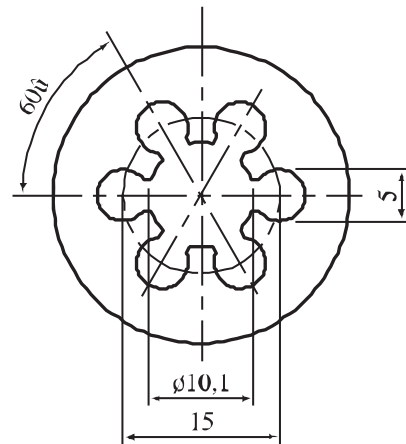
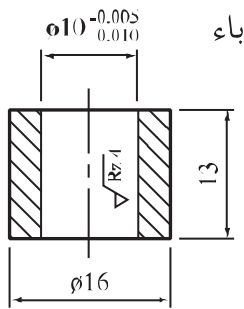
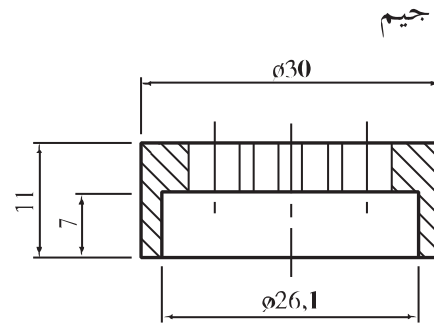
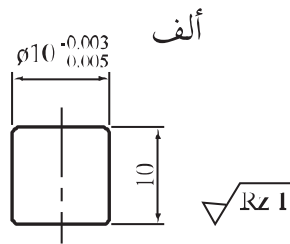
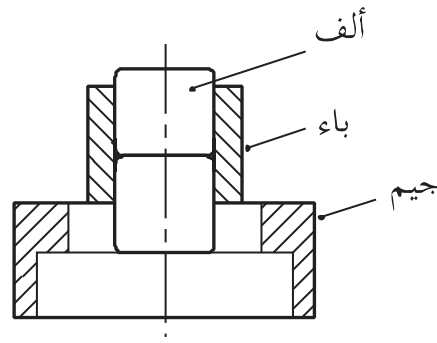
(ألف)	دليلان	(باء)	وسيلة التثبيت والإطلاق
(جيم)	عمود	(دال)	قطعة عرضية متوسطة
(هاء)	الثقل الساقط	(واو)	جريدة مسننة
(زاي)	مقياس مدرج	(حاء)	سندان قطره ١٠٠ مم وارتفاعه ٧٠ مم
(ياء)	كتلة من الصلب أبعادها ٢٣٠ × ٢٥٠ × ٢٠٠ مم	(كاف)	قاعدة أبعادها ٤٥٠ × ٤٥٠ × ٦٠ مم

الشكل ١٣-٤-٢-١: منظر عام والأبعاد الأمامية والجانبية لجهاز المطرقة الساقطة (BAM)



- | | |
|-------|------------------------|
| (ألف) | وصلة التعليق |
| (باء) | مجرى التثبيت |
| (جيم) | مؤشر الارتفاع |
| (دال) | مانع الارتداد |
| (هاء) | الرأس الأسطواني الطارق |

الشكل ١٣-٤-٢-٢: الثقل الساقط



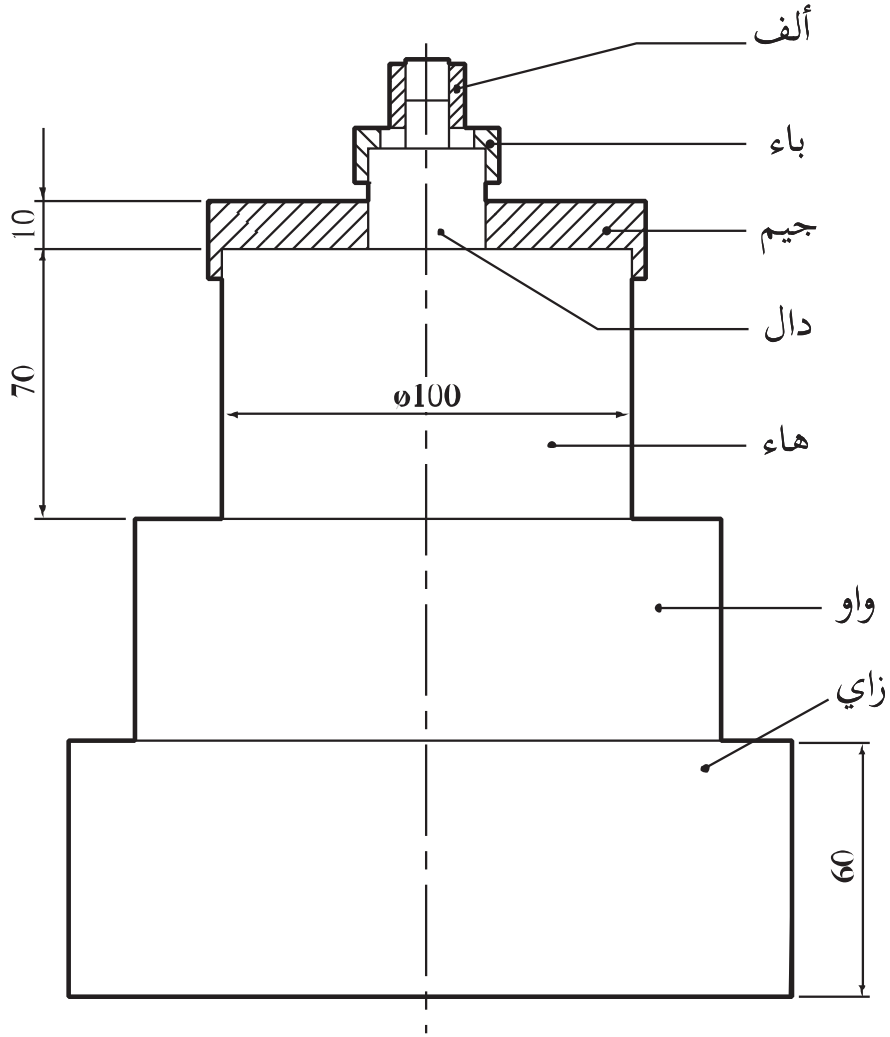
$\sqrt{Rz 16}$ ($\sqrt{Rz 4}$, $\sqrt{Rz 1}$)

(ألف) أسطوانتان فولاديتان

(باء) طوق التوجيه

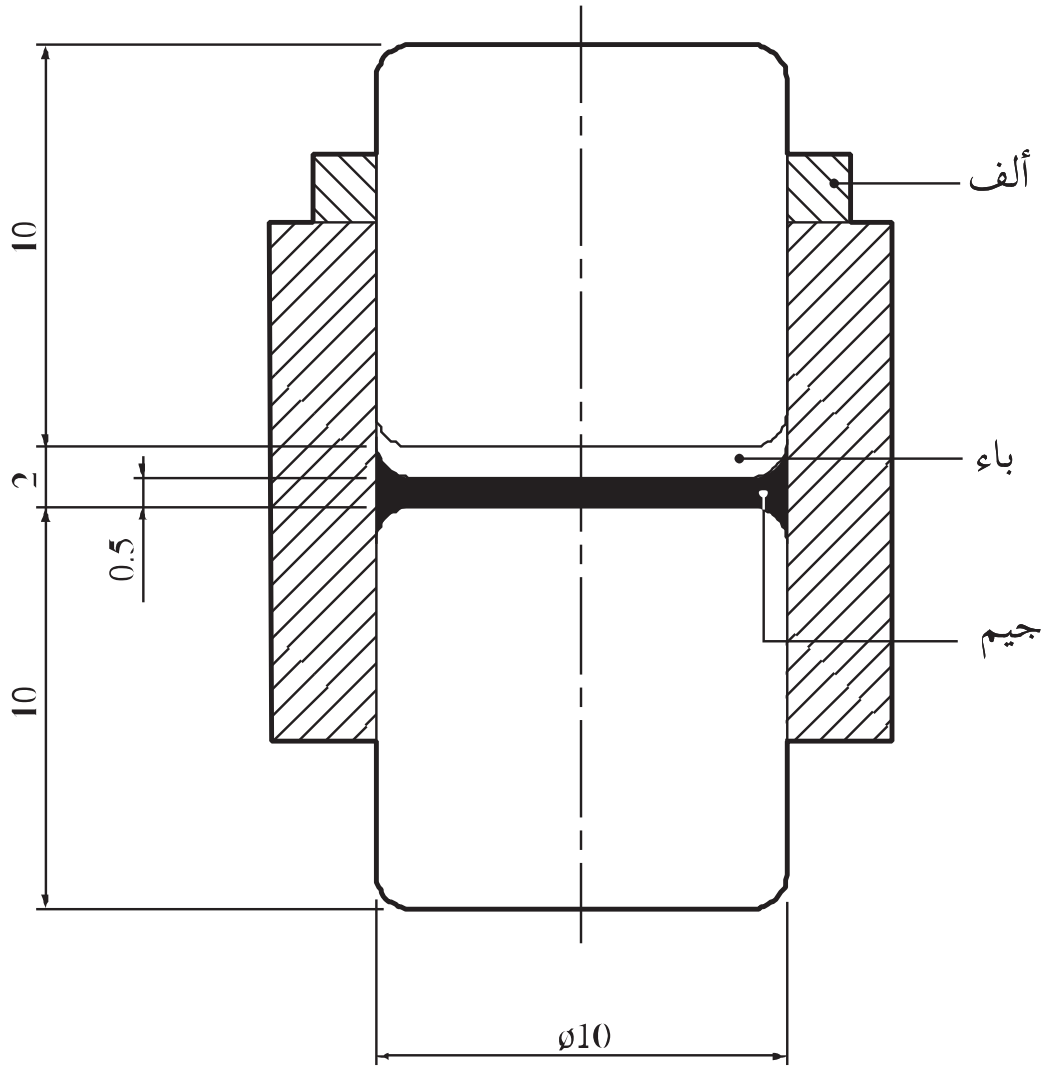
(جيم) حلقة تحديد الموضع

الشكل ١٣-٤-٢-٣: وسيلة الصدم للمواد المسحوقة والعجينية والهلامية وحلقة التركيب



(ألف)	وسيلة الصدم
(باء)	حلقة تحديد الموضع
(جيم)	صفيحة تحديد الموضع
(دال)	السندان الوسيط، قطره ٢٦ مم وارتفاعه ٢٦ مم
(هـ)	السندان، قطره ١٠٠ مم وارتفاعه ٧٠ مم
(واو)	كتلة فولاذية أبعادها ٢٢٠ × ٢٥٠ × ٢٠٠ مم
(زاي)	قاعدة أبعادها ٦٠ × ٤٥٠ × ٤٥٠ مم

الشكل ١٣-٤-٢-٤: الجزء السفلي



(ألف) حلقة مطاطية (يمكن الاستغناء عنها في بعض الحالات)

(باء) فراغ خال من السائل

(جيم) عينة السائل منتشرة حول محيط الأسطوانة الفولاذية

الشكل ١٣-٤-٢-٥: وسيلة الصدم للسوائل

الاختبار ٣ (أ) ٣٣٤ : اختبار "روتتر" ٣-٤-١٣

مقدمة ١-٣-٤-١٣

يستخدم هذا الاختبار لقياس حساسية المادة للصدم بثقل ساقط وتحديد ما إذا كانت المادة أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به. ويطبق الاختبار على المواد الصلبة والمواد السائلة باستخدام مجموعتين مختلفتين من العينات. وتتضمن طريقة الاختبار إجراء مقارنة مباشرة بمتفجر معياري مع تحديد ارتفاعات الإسقاط الوسيطة (احتمال الاشتعال ٥٠ في المائة) بطريقة "بروستون".

الجهاز والمواد ٢-٣-٤-١٣

المواد الصلبة ١-٢-٣-٤-١٣

يبين الشكل ١-٣-٤-١٣ تركيب جهاز الصدم من نوع "روتتر" (ثقل الصدم ٥ كغ)، ويرد في الشكل ٢-٣-٤-١٣ شكل مكبر للغرفة. ويتم تصنيع السندان الفولاذية المصلدة، والكبسولات النحاسية، ووسيلة القياس (حجم ٠,٠٣ سم^٣)، ووسيلة الدك، وسحاحة قياس الغاز (٥٠ سم^٣)، وفقاً لرسومات معيارية. والمتفجر المعياري هو الهكسوجين، المعاد بلورته من السيكلوهكسانون والمجفف وفقاً لطريقة معيارية.

السوائل ٢-٢-٣-٤-١٣

الجهاز المستخدم لاختبار السوائل هو جهاز الصدم من نوع "روتتر" ولكن مع توفر نوع مختلف من التركيبات الخاصة بالصدم (الشكل ١-٣-٤-١٣) والداصرة (الشكل ١-٣-٤-١٣) مع عدم وجود سحاحة. ويستخدم ثقل صدم وزنه ٢ كغ. ويتم تصنيع البنود المختلفة المبينة في الشكلين ١-٣-٤-١٣ و ٢-٣-٤-١٣ وفقاً لرسومات معيارية، مثلما هو الحال بالنسبة لتركيبتي القرص الفولاذي المصلد لتدرج الوعاء والكباس.

إجراء الاختبار ٣-٣-٤-١٣

المواد الصلبة ١-٣-٣-٤-١٣

بالنسبة للمواد الصلبة، بخلاف المعاجين أو المواد الهلامية، ينبغي مراعاة النقاط التالية:

- عند الضرورة، تطحن المواد التي لها شكل المسحوق الخشن كي تمر في غربال قطر ثقوبه ٨٥٠ ميكرومتراً؛
- وبالنسبة للمواد المصبوبة، فإنها تطحن وتكرر في غربال قطر ثقوبه ٨٥٠ ميكرومتراً أو تقتطع من المادة الصلبة أقراص حجمها ٠,٠٣٠ سم^٣ بحيث تكون أبعادها الاسمية هي ٤ مم للقطر و ٢ مم للسمك.

٢-٣-٣-٤-١٣ تقاس المواد المسحوقة وتعبأ في الكبسولات بوسيلة القياس وتلك المواد منخفضة الكثافة باستخدام وسيلة الدك. وتوضع الكبسولة المعبأة على السندان بطريقة تمنع انقلاب الكبسولة قبل ملامسة المادة لطرف السندان. وتدار الكبسولة بعد ذلك بحيث ينتشر المتفجر انتشاراً متساوياً، ثم تغلق الغرفة، ويضبط وضع الطارق بحيث يلامس الكبسولة

وتوضع الغرفة في مكانها من الجهاز. وترتب لوغاريمتات ارتفاعات سقوط الثقل الساقط المعيارية على مقياس خطي. ويتم تحديد الارتفاعات الأولية لبدء دورات طريقة "بروستون" للعينات موضوع الاختبار والعيانة المعيارية عن طريق الاستكمال بين أقرب نتيجة "موجبة" (حدوث اشتعال) ونتيجة "سالبة" (عدم حدوث اشتعال) إلى أن تقع هاتان النتيجةتان عند مستويين متقاربين. وفي الاختبار العادي تجرى ٥٠ تجربة من تجارب "بروستون". وإذا استخدمت طريقة اختبار مقارنة العينات (انظر التذييل ٢) تجرى محاولات إشعال بالتبادل في كبسولات المادة المعيارية وفي العينة، وتطبق "دورة بروستون" مستقلة على كل منهما. ويقال إن النتيجة "موجبة" لاختبار أية مادة متفجرة إذا سجل على مقياس الضغط (المانومتر) ١ سم^٣ أو أكثر من نواتج الانفجار أو إذا حدثت حركة عابرة غير متسقة لسائل المانومتر يؤكد وجود دخان عند فتحة مبيت السندان. وبالنسبة لبعض الألعاب النارية، يقبل كدليل على النتيجة "الموجبة" أثر أقل، مثل تغير اللون. وبعد اختبار كل كبسولة، ينظف السندان وداخل الغرفة ويجففان تماماً، ويفحص السندان ويتم تغييره إذا تبين أنه قد تعرض لتلف. وإسقاط الثقل من ارتفاعات تتجاوز كثيراً ٢٠٠ سم يمكن أن يؤدي في حد ذاته إلى تلف السندان. ويتم الحصول على البيانات القياسية، إذا لم يتم الحصول عليها من اختبار مقارنة العينات، من متوسط نتائج خمسين تجربة.

١٣-٤-٣-٣-٣ السوائل

يتم قبل بدء الاختبار مزاججة الأوعية والكبسات لاستخدامها مع السوائل. ويوضع قرص التدرج في كل وعاء بدوره ويضاف إلى القرص الكباس المتعلق به وتوضع المجموعة بأكملها في غرفة الصدم. وبعد وضع محمل الكريات فوق قمة الكباس، يركب الجزء العلوي من المبيت في حامل الكبسولة ويثبت في موضعه. وبعد ذلك تدخل الكبسولة وتثبت بلولب إلى أن يلامس مرتكز الكرات الكرة. ويسجل هذا الوضع الأولي بواسطة مقياس دائري يتكون من ١٠٠ وحدة وموجود في قمة الجزء العلوي من المبيت، وتكون القراءة خاصة بكل تركيبة على حدة للوعاء والكباس المستخدم. وكل وحدة في المقياس الدائري تناظر إزاحة رأسية قدرها ٠,٠٢ مم. وإجراء الاختبار توضع في الوعاء حلقة على شكل حرف "O". ويعاير ٠,٠٢٥ سم^٣ من السائل موضع الاختبار في التجويف، ويستخدم لذلك، كجهاز تعبئة مناسب، محقن لا يسمح بتسرّب الغاز سعته ٠,٥ سم^٣ مع سقطة وفوهة دقيقة الطرف مصنوعة من اللدائن الاصطناعية. ويُسقط بعد ذلك قرص من الفولاذ الذي لا يصدأ في الحلقة التي على شكل حرف "O"، وهذا يحصر ٠,٠٢٥ سم^٣ من الهواء، ثم يوضع الكباس فوق القمة. وتوضع المجموعة المركبة في غرفة الصدم، كما يوضع محمل الكريات فوق الكباس، مع تثبيت الجزء العلوي من المبيت وتأمينه في موضعه. وبعد ذلك يتم تثبيت الكبسولة يدوياً بواسطة لولب إلى أن تلامس الكرة (الشكل ١٣-٤-٣-٣). وتعرض غرفة العينة لضغط أولي معياري بتحريك الكبسولة إلى أسفل بواسطة لولب إلى وضع التدرج الأولي للوعاء والكباس المحددين المستخدمين ولعدد إضافي من الوحدات على المقياس الدائري. ويوضع المبيت تحت آلة الثقل الساقط مع ارتكاز الكبسولة المخوفة على شكل كروي (الشكل ١٣-٤-٣-٤)، فوق محمل الكريات. وطريقة الاختبار مشابهة لمثيلتها في حالة المواد الصلبة، ويستخدم مقياس "بروستون" نفسه. ويقال إن النتيجة "موجبة" إذا سمع "دوي" أعلى من الدوي الذي يحدث عند الإسقاط من ارتفاع مماثل على سائل خامل، أو إذا تخلّف ضغط في غرفة العينة، أو إذا شوهدت عند تفكيك الجهاز نواتج تحلل أو أمكن شم آثار تلك النواتج. ويعقب حدوث "نتيجة سالبة" تبقي سواثل لم يطرأ عليها تغيير في غرفة العينة. وبعد الاختبار يتم تنظيف الوعاء والكباس تماماً، وإذا ظهرت في أي منهما علامات تلف (في شكل نقر في العادة) وجب تغييره إذا ما تطلب الأمر إعادة التدرج باستخدام قرص للتدرج. وعلى أي حال، يتم تغيير الحلقة التي على شكل حرف "O" وقرص الفولاذ غير القابل للصدأ بمكونات جديدة بعد كل اختبار.

١٣-٤-٣-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

المواد الصلبة ١٣-٤-٣-٤-١

يتم تقييم نتائج الاختبارات على أساس ما يلي:

(أ) ما إذا كان قد لوحظ حدوث "انفجار" في إحدى التجارب؛

(ب) وتحديد ارتفاع الإسقاط الوسيط لمادة الهكسوجين المعيارية المرجعية وللعيينة بطريقة "بروستون" (انظر التذييل ٢)؛

(ج) ومقارنة متوسط ارتفاعات الإسقاط الوسيط (H_1) بارتفاع الإسقاط الوسيط للعيينة (H_2) باستخدام المعادلة التالية:

$$H_2/H_1 \times 80 = \text{رقم انعدام الحساسية}$$

(إذا كان $H_2 \leq 200$ سم يكون رقم انعدام الحساسية < 200)

وتعتبر نتيجة الاختبار موجبة "+" إذا كان رقم انعدام الحساسية يقل عن الرقم ٨٠ أو يساويه، وتعتبر المادة أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به. وتعتبر النتيجة سالبة "-" إذا زاد رقم انعدام الحساسية على ٨٠. وإذا كان رقم انعدام الحساسية للمادة موضع الاختبار أقل من ٨٠، فإنه يمكن إجراء مقارنة مباشرة بالهكسوجين المعياري باستخدام طريقة اختبار مقارنة العينات (انظر التذييل ٢) بإجراء ١٠٠ اختبار على كل مادة. وإذا توفرت نسبة ٩٥ في المائة أو أكثر من الثقة في أن حساسية المادة موضع الاختبار لا تزيد على حساسية الهكسوجين، فإن المادة موضع الاختبار لا تكون أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به.

١٣-٤-٣-٤-٢ السوائل

تقيم نتائج الاختبار على أساس ما يلي:

• ما إذا كان قد لوحظ حدوث "انفجار" في أحد الاختبارات؛

• وتحديد ارتفاع الإسقاط الوسيط للعيينة بطريقة "بروستون".

ويحسب ارتفاع الإسقاط الوسيط للسوائل مثلما يحسب للمواد الصلبة وتحدد النتيجة مباشرة. وفيما يتعلق بالعينات التي لا تسفر عن نتيجة "موجبة" عند ارتفاعات للسقوط قدرها حوالي ١٢٥ سم، يحدد الارتفاع الوسيط على أنه " < 125 سم". وتعتبر النتيجة موجبة والمادة أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به إذا زادت حساسيتها في هذا الاختبار على حساسية نترات الايسوبروبيل. ويتحدد هذا عادة من قيمة الارتفاع الوسيط، ولكن إذا قل الارتفاع الوسيط للمادة موضع الاختبار عن القيمة المحددة لنترات الايسوبروبيل، وهي ١٤,٠ سم، فتجرى مقارنة مباشرة بنترات الايسوبروبيل باستخدام طريقة اختبار الصدم لمقارنة العينات بإجراء ١٠٠ اختبار على كل مادة. وإذا توفرت نسبة ٩٥ في المائة أو أكثر من الثقة في أن حساسية المادة موضع الاختبار لا تزيد على حساسية نترات الايسوبروبيل، فإن المادة موضع الاختبار لا تكون أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به. وتعتبر النتيجة سالبة "-" إذا كان الارتفاع الوسيط أكبر من الارتفاع الوسيط لنترات الايسوبروبيل أو مساويا له.

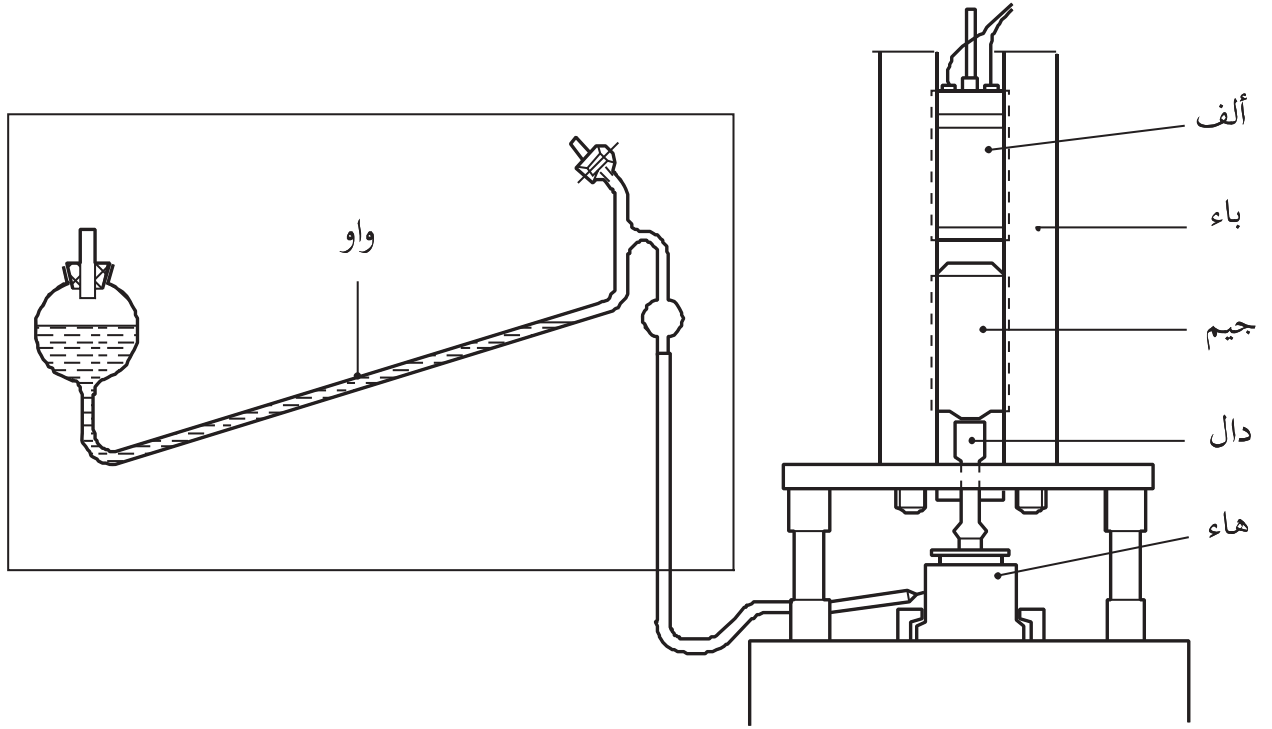
أمثلة للنتائج ١٣-٤-٣-٥

المواد الصلبة ١٣-٤-٣-٥-١

المادة	رقم انعدام الحساسية	النتيجة
جبلاتين متفجر (Geophex)	١٥	+
جبلاتين متفجر (Submarine)	١٥	+
كورديت	٢٠	+
١، ٣-ثنائي نترولين	< ٢٠٠	-
نترات الغوانيديين	< ٢٠٠	-
أكتوجين	٦٠	+
ازيد الرصاص (حربي)	٣٠	+
رابع نترات خماسي أريثريتول	٥٠	+
رابع نترات خماسي أريثريتول/شمع (١٠/٩٠)	٩٠	-
هكسوجين	٨٠	+
تتريل	٩٠	-
ثلاثي نترولين	١٤٠	-

السوائل ١٣-٤-٣-٥-٢

المادة	الارتفاع الوسيط (سم)	النتيجة
ثاني نترات ثنائي إيثيلين غليكول	١٢	+
أول نترات ثنائي إيثيلين غليكول	٤٦	-
١، ١-ثنائي نترولين إيثان	٢١	-
ثنائي نترولين بنزين	٨٧	-
ثالث نترات الغلسرين (نترولين غلسرين)	٥	+
نترات الايسوبروبيل	١٤	+
نترولين بنزين	< ١٢٥	-
نترولين ميثان	٦٢	-
ثاني نترات ثلاثي إيثيلين غليكول	١٠	+
أول نترات ثلاثي إيثيلين غليكول	٦٤	-



(ألف) مغناطيس

(باء) دليان أنوبيان

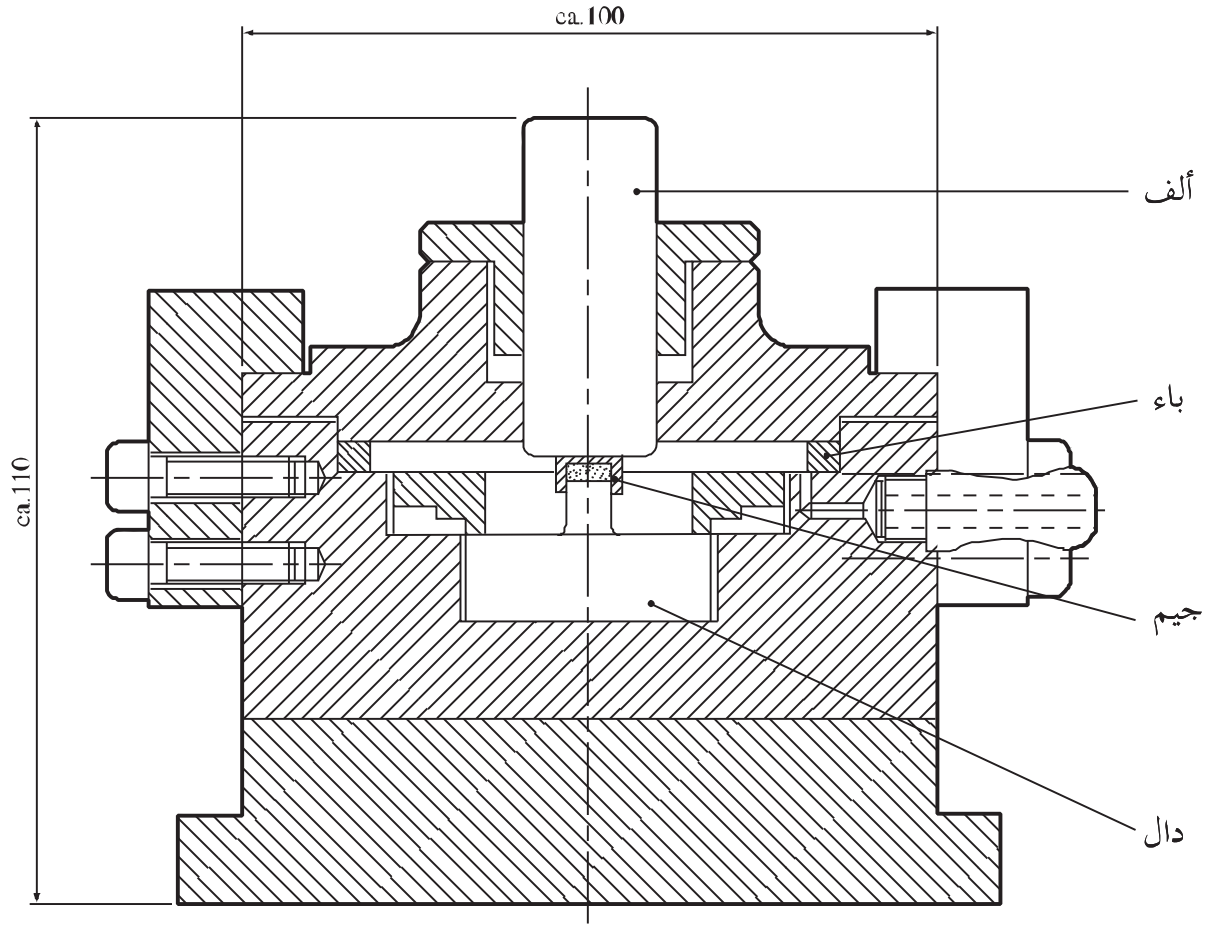
(جيم) الثقل

(دال) داسرة

(هاء) غرفة العينة

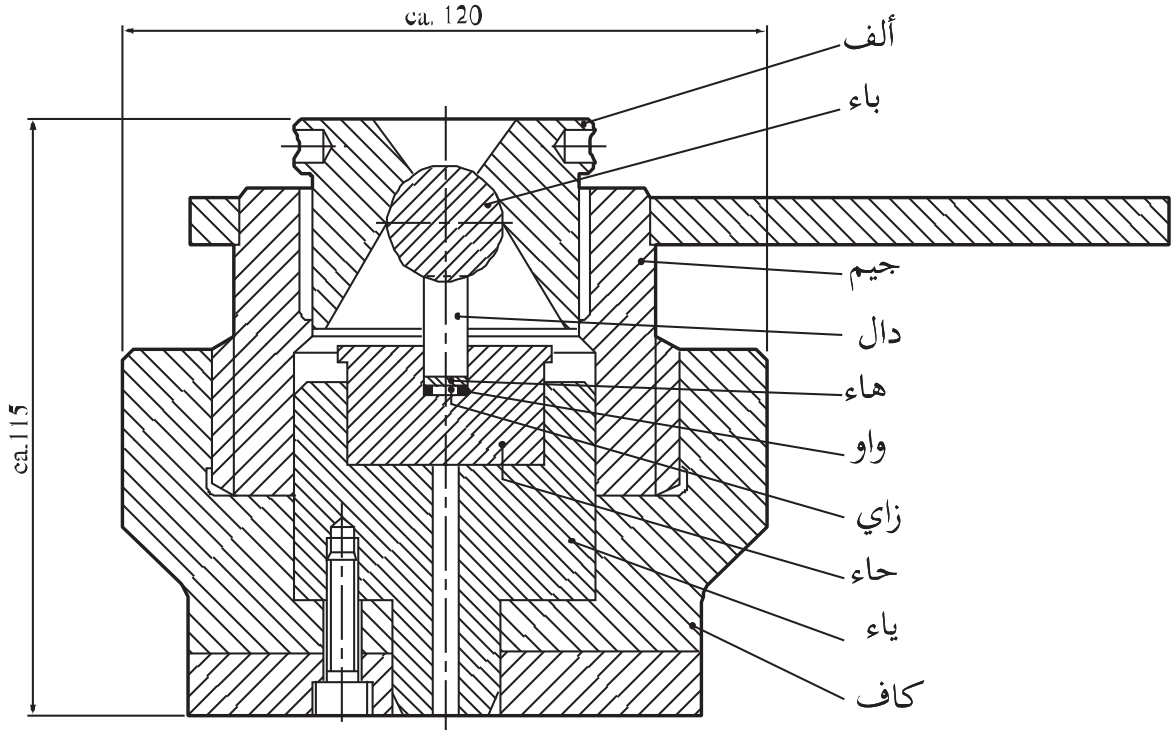
(واو) مانومتر يحتوي على زيت بارافين مصبوغ

الشكل ١٣-٤-٣-١: اختبار "روتز"



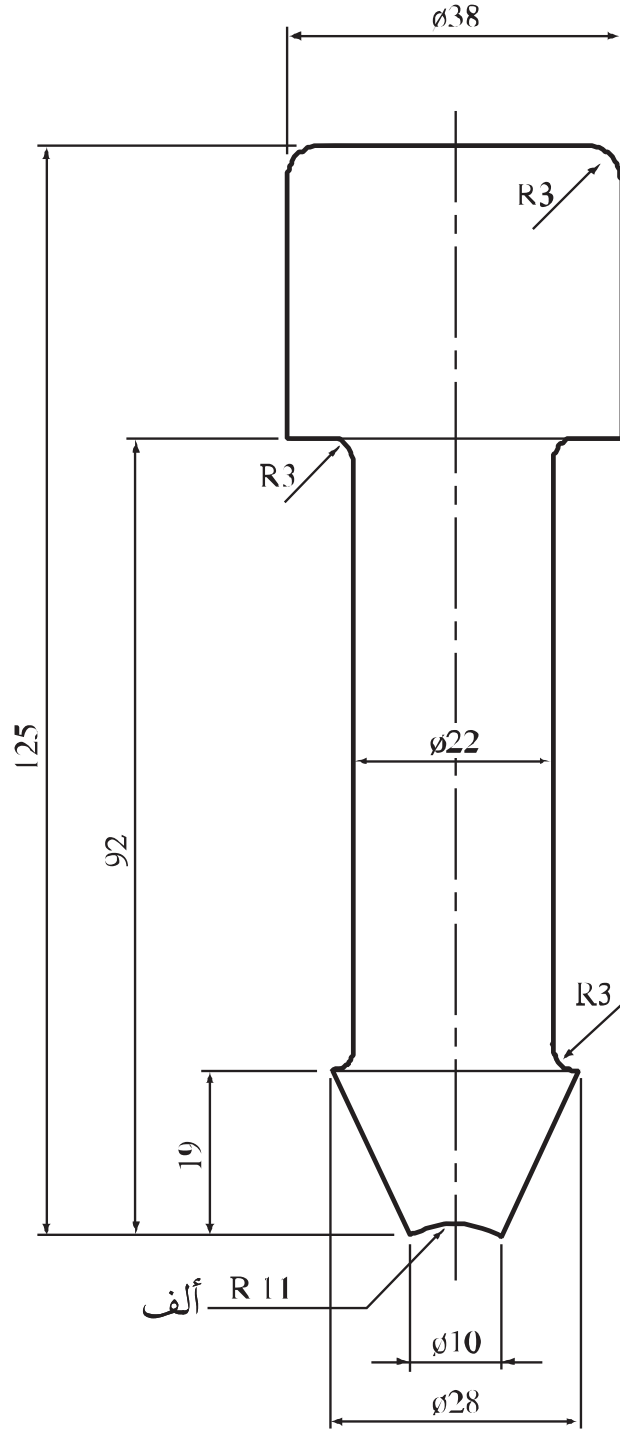
(ألف)	الطارق
(باء)	حلقة منع التسرب
(جيم)	كبسولة
(دال)	سندان

الشكل ١٣-٤-٣-٢: غرفة الانفجار



(ألف)	كبسولة
(باء)	محمل كريات مقاس ٨/٧ بوصة (٢٢,٢ مم)
(جيم)	الجزء الأعلى للمبيت
(دال)	كباس مصنوع من فولاذ العدد المصلد
(هـاء)	قرص من فولاذ لا يصدأ
(واو)	حلقة مطاطية على شكل حرف "O"
(زاي)	عينة الاختبار
(حاء)	وعاء مصنوع من فولاذ العدد المصلد
(ياء)	غرفة الصدم
(كاف)	حاجز الكبسولة

الشكل ١٣-٤-٣-٣: مجموعة الوعاء والكباس والمبيت للسوائل



(ألف) تجويف كروي

الشكل ١٣-٤-٣-٤: الداسرة المتوسطة لاختبار صدم السوائل

١٣-٤-٤ الاختبار ٣ (أ) ٤: اختبار المطرقة الساقطة زنة ٣٠ كغ

١-٤-٤-١٣ مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لقياس حساسية المواد الصلبة والسوائل للصدمة بالثقل الساقط ولتحديد ما إذا كانت المادة أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به.

١٣-٤-٤-٢ الجهاز والمواد

جهاز الاختبار والمواد مبينة بالتفصيل في الشكلين ١٣-٤-٤-١ و ١٣-٤-٤-٢. وحوض العينة المصنوع من الصلب (سمك جداره ٤,٠ مم) عمقه ٨ مم وعرضه ٥٠ مم وطوله ١٥٠ مم.

١٣-٤-٤-٣ إجراء الاختبار

توضع المادة في حوض العينة بصورة مستوية إلى عمق ٨ مم. ويوضع الحوض فوق السندان بحيث يكون سقوط المطرقة عند نقطة تبعد بمقدار ٢٥ مم عن إحدى النهايتين وتقع على محور الوعاء (انظر الشكل ١٣-٤-٤-١). وتترك المطرقة لتسقط من ارتفاع يتراوح بين ٤,٠٠ م و ٠,٢٥ م على خطوات بمسافة ٠,٢٥ م كل مرة. ويعتبر أن الانتشار قد حدث إذا شوهدت آثار انفجار، على هيئة تغير في شكل جدران الوعاء أساساً، على بعد ١٠٠ مم على الأقل من نقطة الصدم في العينة. وتجري ثلاث تجارب لكل ارتفاع. وارتفاع السقوط المحدد هو أكبر ارتفاع لا يحدث عنده انتشار في ثلاث تجارب. وإذا لم يحدث انتشار باستخدام ارتفاع سقوط قدره ٤,٠٠ م، فإن الارتفاع المحدد يسجل على أنه "≤ ٤,٠٠ م".

١٣-٤-٤-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

تقيم النتائج على أساس ما يلي:

(أ) ما إذا كان هناك انتشار لرد الفعل؛

(ب) وارتفاع السقوط المحدد.

وتعتبر نتيجة الاختبار موجبة "+" إذا كان ارتفاع السقوط المحدد أقل من ٠,٧٥ م وتعتبر المادة أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به. وتعتبر النتيجة سالبة "-" إذا كان ارتفاع السقوط المحدد أكبر من ٠,٧٥ م أو يساويه.

النتيجة	الارتفاع المحدد (م)	المادة
-	$4,00 \leq$	فوق كلورات الأمونيوم
+	٠,٥٠	اكتوجين من صفر إلى ١٠٠ ميكرومتر (٧٠٪ على الأقل ≥ 40 ميكرومتر) ^(١)
-	١,٧٥	اكتوجين من ٨٠ إلى ٨٠٠ ميكرومتر (٥٠٪ على الأقل ≤ 315 ميكرومتر) ^{(١)(ب)}
+	٠,٢٥	نترات الهيدرازين، مصهورة ^(ج)
-	$4,00 \leq$	متفجر تعدين ^(د)
+	٠,٥٠	نتروغلسرين
-	$4,00 \leq$	نتروغوانيدين
+	٠,٥٠	رابع نترات خامس ارثريتول ناعم (٤٠٪ على الأقل ≥ 40 ميكرومتر)
-	١,٠٠	هكسوجين من صفر إلى ١٠٠ ميكرومتر (٥٥٪ على الأقل ≥ 40 ميكرومتر) ^(١)
-	٢,٠٠	هكسوجين، الحجم المتوسط من ١٢٥ إلى ٢٠٠ ميكرومتر
-	$4,00 \leq$	ثلاثي نتروطولوين، قشور ^(هـ)
-	$4,00 \leq$	ثلاثي نتروطولوين، صب

(ب) المحتوى من الهكسوجين ٣٪ كحد أقصى

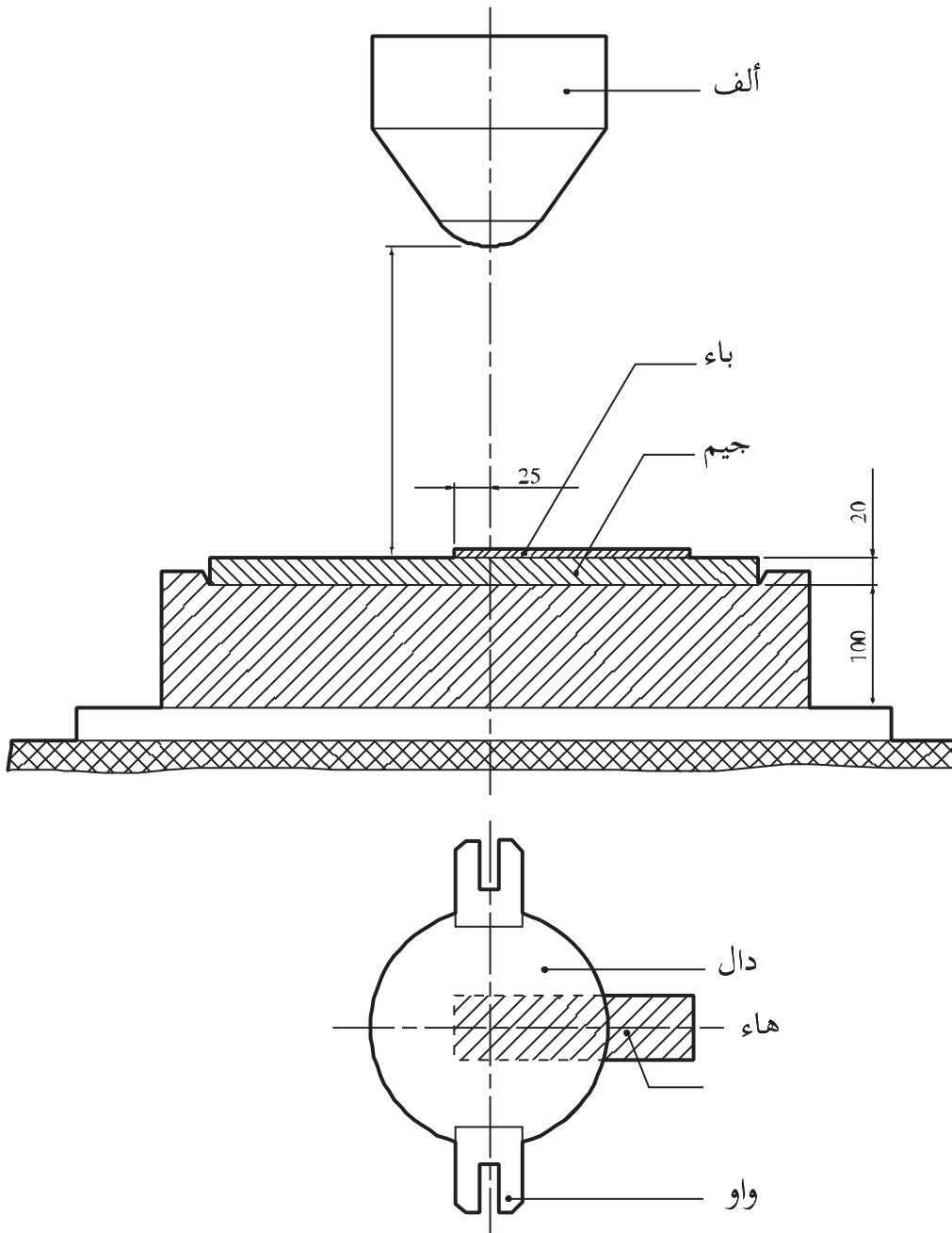
(أ) معاد بلورته من سيكلوهيكسانون

(د) قاعدته نترات الأمونيوم مع بنتوليت ١١,٥٪ وألومنيوم

(ج) ٦٠^وس - ٨٠^وس

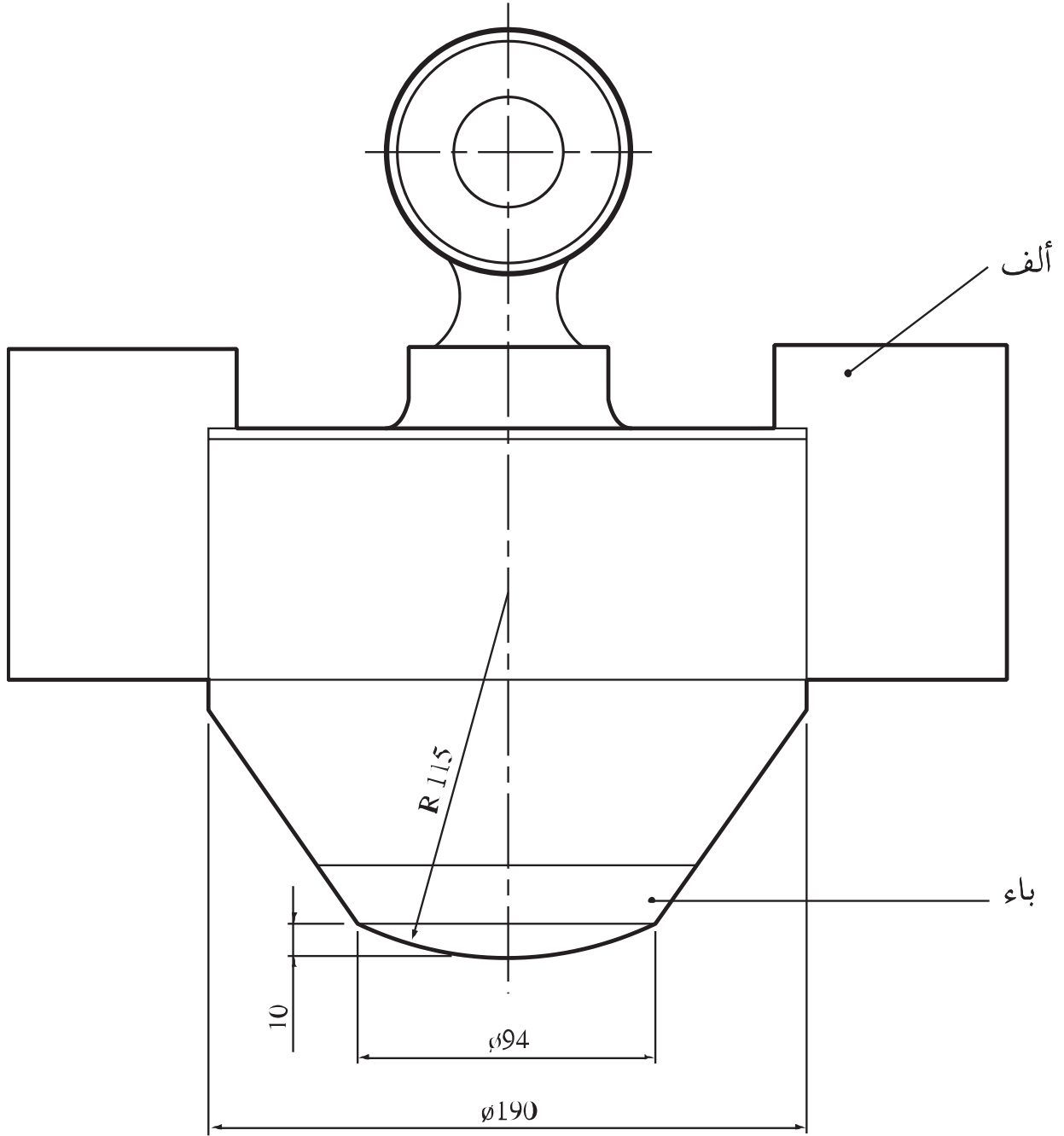
٨,٥٪

(هـ) نقطة الانصهار $\leq 10,1$ °س



عينة	(باء)	ثقل وزنه ٣٠ كغ	(ألف)
ثقل وزنه ٣٠ كغ	(دال)	سندان قابل للرفع	(جيم)
عتلة توجيه	(واو)	عينة	(هـ)

الشكل ١٣-٤-٤-١: اختبار المطرقة الساقطة زنة ٣٠ كغ



(ألف) عتلة توجيه

(باء) طرف مدبب قابل للرفع

الشكل ١٣-٤-٤-٢: الثقل الساقط

الاختبار ٣ (أ) ٥٠: اختبار أداة الصدم، النموذج ١٢ المعدل ٥-٤-١٣

مقدمة ١-٥-٤-١٣

يستخدم هذا الاختبار لقياس حساسية المواد للصدم بثقل ساقط ولتحديد ما إذا كانت المادة أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به. ويطبق الاختبار على المواد الصلبة والمواد السائلة باستخدام مجموعتين مختلفتين من العينات.

الجهاز والمواد ٢-٥-٤-١٣

يحتاج الاختبار إلى الأجهزة والمواد التالية:

(أ) آلية إسقاط قادرة على أن تسقط، من خلال ثلاثة مجاري توجيه، كتلة وزنها ١,٠ أو ١,٥ أو ١,٨ أو ٢,٠ أو ٢,٥ أو ٥,٠ كغ لمسافة رأسية تصل إلى ٣,٠ م على كتلة وسيطة مستقرة على عينة موضوعة فوق سندان. وتستخدم الكتلة الساقطة والكتلة الوسيطة بالتوليفات التالية:

١' ١,٥ كغم كتلة وسيطة مع كتلة ساقطة وزنها ١,٠ أو ١,٥ أو ١,٨ أو ٢,٠ كغ؛

٢' ٢,٠ كغم كتلة وسيطة مع كتلة ساقطة وزنها ١,٠ أو ٢,٠ كغ؛

٣' ٢,٥ كغ كتلة وسيطة مع كتلة ساقطة وزنها ٢,٥ أو ٥,٠ كغ.

(ب) مجموعة الهدف (أداة الصدم، النموذج ١٢ المعدل) التي تتكون من سندان (سطح الصدم قطره ٣٢ مم) ومجرى توجيه للكتلة الوسيطة؛

(ج) ورق مرمل (سنفرة) مقطّع على شكل مربعات طول ضلع المربع الواحد 25 ± 2 مم؛

(د) ميزان دقته $1 \pm$ مغم؛

(هـ) أغطية نحاسية قطرها ١٠,٠ مم وارتفاعها ٤,٨ مم وسمك جدارها ٠,٥ مم؛

(و) أقراص من الصلب غير القابل للصدأ قطرها ٨,٤ مم وسمكها ٠,٤ مم؛

(ز) حلقات من النيوبرين على شكل الحرف "O" قطرها ٨,٤ مم وسمكها ١,٣ مم؛

(ح) محقنة سعتها ٥٠ ميكرو لتر؛

(ط) سكين صغيرة لبسط المعجون.

إجراء الاختبار ٣-٥-٤-١٣

المواد الصلبة ١-٣-٥-٤-١٣

ترفع الكتلة الوسيطة ويوضع 30 ± 5 مغ من المادة موضع الاختبار على شكل كومة سائبة في مركز السندان (بالنسبة للمواد الأقل حساسية يوضع 30 ± 5 مغ من المادة موضع الاختبار على قطعة مربعة من الورق المرمل

وتوضع قطعة الورق المرمل وفوقها المادة موضع الاختبار فوق السندان). وبعد ذلك يتم خفض الكتلة الوسيطة بعناية فوق المادة الموضوعه على السندان. وترفع كتلة الإسقاط إلى ارتفاع ٣٦,٠ سم (وهو الارتفاع الذي يقع في منتصف السلسلة اللوغاريتمية لارتفاعات الإسقاط) وتترك الكتلة لتسقط فوق الكتلة الوسيطة. وترفع الكتلة الوسيطة. وتقيّم التجربة على أنها موجبة إذا صدر عن العينة صوت مسموع، أو إذا تصاعد دخان أو تصاعدت رائحة، أو إذا كان هناك دليل مرئي على حدوث اشتعال. ويلاحظ نوع التفاعل الذي يحدث. وبعد ذلك تنظف الأسطح بقطعة من القماش. ويحدد ارتفاع السقوط الأولي بتطبيق طريقة "بروستون" (انظر التذييل ٢) عن طريق الاستكمال بين أقرب ارتفاعي سقوط يعطيان نتيجة موجبة ونتيجة سالبة إلى أن تتحقق النتيجة عند مستويين متقاربين. وبعد ذلك يجري ٢٥ اختباراً مع اختيار الارتفاعات باستخدام طريقة "بروستون" على مراحل لوغاريتمية أساسها ١٠ وقدرها ٠,٠٩٣، بما يعطي السلسلة التالية لارتفاعات السقوط: ٦,٥ و ٨ و ١٠ و ١٢ و ١٥ و ١٩ و ٢٤ و ٢٩ و ٣٦ و ٤٥ و ٥٥ و ٦٩ و ٨٥ و ١٠٥ و ١٣١ و ١٦٢ و ٢٠٠ سم. ويحسب الارتفاع الوسيط من النتائج باستخدام الطريقة المبينة في التذييل ٢. وقد تبين أن التوليفة المكونة من كتلة ساقطة وزنها ١,٨ كغ وكتلة وسيطة وزنها ١,٥ كغ، دون استخدام ورق مرمل، هي التوليفة المثلى لتحديد ما إذا كانت المواد أكثر حساسية أو أقل حساسية من الهكسوجين.

١٣-٤-٥-٣-٢ السوائل

يتم إدخال حلقة على شكل الحرف "O" في غطاء وتدفع الحلقة إلى أسفل الغطاء. وبعد ذلك يوضع ٢٥ ميكرولتراً^(٢) من المادة موضع الاختبار في الغطاء باستخدام محقنة. ويوضع فوق الحلقة التي على شكل الحرف "O" قرص من الصلب غير القابل للصدأ. وترفع الكتلة الوسيطة وتوضع مجموعة الغطاء فوق السندان. ويتم خفض الكتلة الوسيطة بعناية بحيث تدخل في الغطاء وتضغط على الحلقة التي لها شكل "O". وترفع كتلة الإسقاط وتترك لتسقط فوق الكتلة الوسيطة. وبعد ذلك ترفع الكتلة الوسيطة. وتقيّم التجربة على أنها موجبة إذا صدر عن العينة صوت مسموع أو إذا تصاعد دخان أو تصاعدت رائحة، أو إذا كان هناك دليل مرئي على حدوث اشتعال. ويلاحظ نوع التفاعل الذي يحدث. ويتم اختيار الارتفاع الأولي باستخدام الإجراء المبين في الفقرة ١٣-٤-٥-٣-١. ويتم إجراء ٢٥ اختباراً ويحسب متوسط الارتفاع باستخدام الإجراء المبين في التذييل ٢. وقد تبين أن التوليفة المكونة من كتلة ساقطة وزنها ١,٠ كغ وكتلة وسيطة وزنها ١,٥ كغ (مصممة لاختبار السوائل) هي التوليفة المثلى لتحديد ما إذا كانت المادة أكثر حساسية أو أقل حساسية من نترات الايسوبروبيل.

١٣-٤-٥-٤-١٣ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

١٣-٤-٥-٤-١٣ تقييم نتائج الاختبار على أساس ما يلي:

(أ) ما إذا كان رد الفعل موجباً في إحدى التجارب؛

(ب) وتحديد ارتفاع السقوط الوسيط (H_{50}) للعينة باستخدام طريقة "بروستون".

وترد في التذييل ٢ تفاصيل البيانات الإحصائية المستخدمة في تحديد (H_{50}) والانحراف المعياري.

(٢) العلاقة بين حجم العينة وحساسية السائل هي دالة تختلف باختلاف السائل. والحجم المختار في هذه الطريقة مناسب لتحديد الحساسية النسبية. ويتم تحديد العلاقة بين الحساسية وحجم العينة عندما يكون مطلوباً الحصول على المزيد من المعلومات التفصيلية عن المادة.

المواد الصلبة ١٣-٤-٥-٤-٢

تعتبر نتيجة الاختبار موجبة "+" إذا كان ارتفاع السقوط الوسيط (H_{50}) أقل من الارتفاع المناظر للهكسوجين الجاف، أو يساويه، وتعتبر المادة أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به. وتعتبر نتيجة الاختبار سالبة "-" إذا كان ارتفاع السقوط الوسيط (H_{50}) أكبر من الارتفاع المناظر للهكسوجين الجاف.

السوائل ١٣-٤-٥-٤-٣

تعتبر نتيجة الاختبار موجبة "+" إذا كان ارتفاع السقوط الوسيط (H_{50}) أقل من الارتفاع المناظر لنترات الايسوبروبيل، وتعتبر المادة أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به. وتعتبر نتيجة الاختبار سالبة "-" إذا كان ارتفاع السقوط الوسيط (H_{50}) يساوي الارتفاع المناظر لنترات الايسوبروبيل أو أكبر منه.

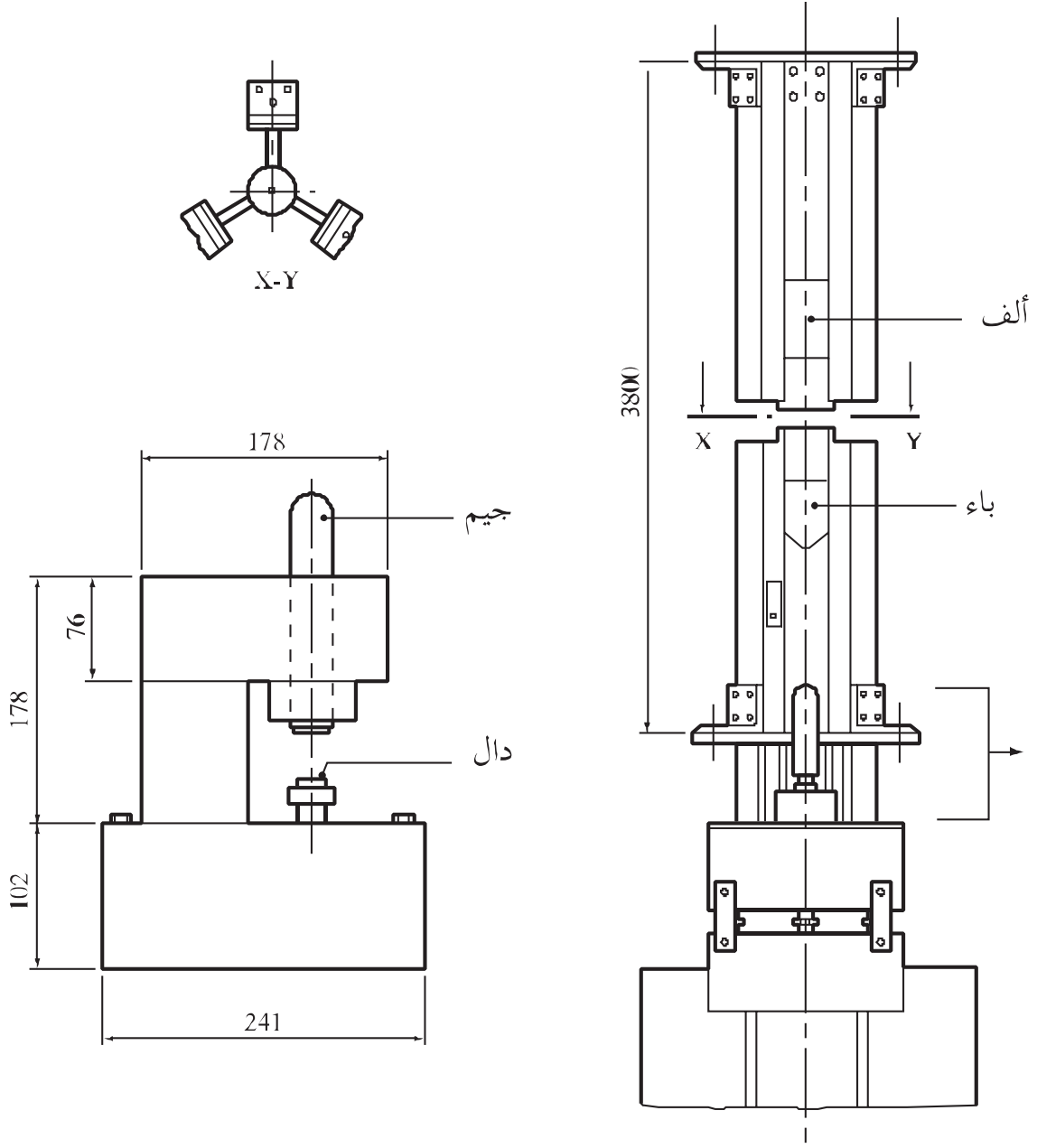
أمثلة للنتائج ١٣-٤-٥-٥

المواد الصلبة ١٣-٥-٥-٤-١

النتيجة	الارتفاع الوسيط (سم)	المادة
		كتلة إسقاط وزنها ١,٨ كغ وكتلة وسيطة وزنها ١,٥ كغ بدون ورق مرمل
+	١٥	رابع نترات خماسي أريثريتول (شديد النعومة)
+	٣٨	هكسوجين، درجة أولى
-	$200 <$	هكسوجين/ماء (٢٥/٧٥)
-	$200 <$	تتريل
-	$200 <$	ثلاثي نتروبولوين (ثقوب الغريال ٢٠٠)
		كتلة إسقاط وزنها ٢,٥ كغ وكتلة وسيطة وزنها ٢,٥ كغ مع ورق مرمل
+	٥	رابع نترات خماسي أريثريتول (شديد النعومة)
+	١٢	هكسوجين، (عيار ٧٦٧)
-	١٣	تتريل
-	٢٥	ثلاثي نتروبولوين (ثقوب الغريال ٢٠٠)

السوائل ٢-٥-٥-٤-١٣

الارتفاع الوسيط (سم)	النتيجة	المادة
		كتلة إسقاط وزنها ١,٠ كغ وكتلة وسيطة وزنها ٢,٠ كغ
١٨	-	نترات الايسوبروبيل (بنسبة ٩٩ في المائة، نقطة الغليان ١٠١°س - ١٠٢°س)
٢٦	-	نتروميثان
١٤	+	ثاني نترات ثلاثي اثيلين غليكول
١٠	+	TMETN
١٣	+	ثاني نترات ثلاثي اثيلين غليكول/TMETN (٥٠/٥٠)



- | | |
|-------|--|
| (ألف) | مغناطيس كهربائي |
| (باء) | كتلة ساقطة (٢,٥ كغ مثلاً) |
| (جيم) | كتلة وسيطة (٢,٥ كغ وقطرها ٣٢ مم مثلاً) |
| (دال) | سندان (سطح صدم قطره ٣٢ مم) |

الشكل ١٣-٤-٥-١: أداة الصدم، النموذج ١٢ المعدل (الشكل الكامل ومسقط أفقي ومسقط جانبي موسَّع)

١٣-٤-٦ الاختبار ٣ (أ) ٦٤: اختبار الحساسية للصدم

١-٦-٤-١٣ مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لقياس حساسية المادة للصدم بثقل ساقط ولتحديد ما إذا كانت المادة أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به. ويطبق الاختبار على المواد الصلبة والمواد السائلة باستخدام مجموعتين مختلفتين من العينات.

١٣-٤-٦-٢ الجهاز والمواد

١٣-٤-٦-٢-١ يبين الشكل ١-٦-٤-١٣ رسماً تخطيطياً لجهاز الصدم. والمكونات الأساسية للجهاز هي كما يلي:

(أ) سندان مصنوع من صلب لا يصدأ؛

(ب) عمودان رأسيان متوازيان لتوجيه ثقل ساقط؛

(ج) ثقل من الصلب (وزنه ١٠ كغ) ووسيلة لوقف سقوط الثقل عند ارتفاع محدد - ورأس الصدم للثقل مصنوع من الصلب المصلد (رقم الصلادة يتراوح بين ٦٠ و ٦٣ بمقياس روكويل جيم)؛

(د) وسيلة إمساك وإسقاط؛

(هـ) جريدة مسننة تمنع الثقل من السقوط المتكرر والاصطدام بالعينه فوق السندان؛

(و) مسطرة قياس مقسّمة إلى تقسيمات بطول ١ مم.

١٣-٤-٦-٢-٢ توضع العينة قيد الاختبار في مجموعة الدحروج (الدلفين) ٢ (المواد الصلبة) أو مجموعة الدحروج ٣ (السوائل). ويبين الشكلان ١٣-٤-٦-٢ و ١٣-٤-٦-٣ أبعاد ومتطلبات هاتين المجموعتين. ويحتاج الأمر أيضاً إلى توفير المعدات الإضافية التالية:

(أ) ميزان مختبرات لا يزيد خطأ الوزن فيه عن ٠,٠٠٥ غ؛

(ب) مكبس هيدرولي يعطي ضغطاً للكبس مقداره ٢٩٠ ميغاباسكال؛

(ج) متفجر معياري، تتريل (معاد بلورته من الأسيتون) بحجم بلورات يتراوح بين ٠,٠٠٢ و ٠,٢٧٠ مم.

١٣-٤-٦-٣ إجراء الاختبار

١٣-٤-٦-٣-١ المواد الصلبة

١٣-٤-٦-٣-١-١ كقاعدة عامة، تختبر المواد بالشكل الذي ترد به. وينبغي أن تختبر المواد المرطبة بأقل قدر من العنصر المرطّب المطلوب للنقل. وينبغي بعد ذلك أن تخضع المواد للإجراءات التالية وذلك بحسب شكلها الفيزيائي:

- (أ) بالنسبة للمواد الحبيبية والمواد التي على شكل رقائق والمواد المضغوطة والمصبوبة والمواد المماثلة، فإنه ينبغي طحنها وغربلتها؛ وينبغي أن تمر الحبيبات من غربال يتراوح قطر ثقوب شبكته بين ٠,٩ مم و ١,٠ مم؛
- (ب) وبالنسبة للمواد المرنة، فإنها تقطع بسكين حاد على سطح خشبي إلى قطع لا يزيد طول أي بعد فيها عن ١ مم. وعينات المواد المرنة لا تغربل؛
- (ج) وبالنسبة لعينات المتفجرات التي تكون على شكل مسحوق والمتفجرات البلاستيكية، فإنها لا تطحن ولا تغربل.

وتنظّف مجموعات الدحارج الخاصة بالمواد الصلبة من الشحم بالأسيتون أو الكحول الإيثيلي. وبالنسبة لمجموعات الاختبارات المجهزة للاستخدام، فإنه ينبغي أن يكون هناك فرق يتراوح بين ٠,٠٢ مم و ٠,٠٣ مم بين قطر الجلب وقطر الدحارج. ويمكن أن يعاد استخدام المكونات إذا بقيت في حدود المواصفات.

١٣-٤-٦-٣-١-٢ لتعيين الحد الأدنى لحساسية المتفجر موضع الاختبار، توضع عينة كتلتها 100 ± 5 مغ على سطح الدحروج في الدحروج المفتوح للمجموعة ٢. وينبغي أن يكون اتجاه محور الجلبة هو نفس اتجاه المجرى إلى أسفل. ويوضع الدحروج الثاني فوق عينة المتفجر ويستخدم الدحروج العلوي لتسوية سطح العينة بواسطة الكبس والدوران. وتوضع المجموعة التي تحتوي على المفجر فوق مكبس هيدرولي حيث تكبس إلى ضغط مقداره ٢٩٠ ميغاباسكال. وبالنسبة للمتفجرات البلاستيكية والمرنة والعجينية، يتم اختبار الضغط مقدماً بحيث لا يضغط المتفجر بما يجعله يخرج عن أسطح الدحروجين. والمتفجرات المرطبة لا تعرّض للكبس. وبعد ذلك يتم قلب الجلبة والدحروجين والمتفجر في وعاء مستطيل بحيث يتركز أكبر جزء ممكن من الجلبة على الدحروجين. وهذا يضمن أن يكون المتفجر ملاصقاً للمجرى الموجود في الجلبة. وتوضع المجموعة التي تحتوي على المتفجر فوق سندان جهاز الصدم. ويتم إسقاط الوزن (١٠ كغ) ليصدم العينة.

١٣-٤-٦-٣-١-٣ يعرف الحد الأدنى لحساسية المتفجر للصدم على أنه أقصى ارتفاع سقوط للثقل المصنوع من الصلب الذي يزن ١٠ كغ والذي لا يعطي نتائج موجبة في ٢٥ تجربة. ويتم اختيار ارتفاع السقوط من الارتفاعات التالية: ٥٠ و ٧٠ و ١٠٠ و ١٢٠ و ١٥٠ و ٢٠٠ و ٢٥٠ و ٣٠٠ و ٤٠٠ و ٥٠٠ مم. وتجري الاختبارات بدءاً بارتفاع سقوط قدره ١٥٠ مم. ويعتبر أن رد الفعل موجب إذا سمع صوت أو شوهدت ومضة أو لوحظ وجود آثار حريق على الدحروجين والجلبة. ولا يعتبر حدوث تغير في لون العينة علامة على حدوث انفجار. وإذا كانت النتائج موجبة عند هذا الارتفاع، فإن الاختبار يكرر بارتفاع السقوط الأقل التالي. وعلى العكس من ذلك، إذا كانت النتائج سالبة يستخدم ارتفاع السقوط الأكبر التالي. وبذلك يتم الوصول إلى أقصى ارتفاع سقوط بالنسبة لكتلة وزنها ١٠ كغ عندما لا يحدث رد فعل موجب في ٢٥ اختباراً. وإذا تحققت نتائج موجبة عند ارتفاع سقوط قدره ٥٠ مم في ٢٥ اختباراً، فإن هذا يعني أن الحد الأدنى لحساسية المتفجر موضع الاختبار في مجموعة الدحروج ٢ يقل عن ٥٠ مم. وإذا لم يحدث رد فعل موجب في ٢٥ اختباراً لارتفاع سقوط قدره ٥٠٠ مم فإن الحد الأدنى للحساسية للصدم بالنسبة للمتفجر موضع الاختبار في مجموعة الدحروج ٢ يعبر عنه على أنه ٥٠٠ مم أو أكثر.

السوائل ١٣-٤-٦-٣-٢

١٣-٤-٦-٣-٢-١ يزال الشحم من مجموعات الدحروج ٣ بالأسيتون أو الكحول الايثيلي. ويتم عادة إعداد مجموعات دحارج يتراوح عددها بين ٣٥ مجموعة و ٤٠ مجموعة. وينبغي أن يكون هناك فرق يتراوح بين ٠,٢ مم و ٠,٣ مم بين أقطار الجلب وأقطار الدحارج في مجموعات الدحارج.

١٣-٤-٦-٣-٢-٢ لتحديد الحد الأدنى للحساسية، توضع المادة السائلة في الغطاء مع قِطارة أو ماصة مدرجة. ويوضع الغطاء في مركز الدحروج السفلي ويملاً تماماً بالمادة السائلة. أما الدحروج الثاني فإنه يوضع بعناية فوق الغطاء الذي يحتوي على المادة السائلة. وتوضع مجموعة الدحروج فوق سندان جهاز الصدم ويتم إسقاط الثقل المصنوع من الصلب. وتسجل النتيجة.

١٣-٤-٦-٣-٢-٣ يعرف الحد الأدنى لحساسية متفجر للصدم بأنه أقصى ارتفاع سقوط للثقل المصنوع من الصلب الذي يبلغ وزنه ١٠ كغ والذي لا يعطي نتائج موجبة في ٢٥ اختباراً. ويتم اختيار ارتفاع السقوط من مجموعة الارتفاعات التالية: ٥٠ و ٧٠ و ١٠٠ و ١٢٠ و ١٥٠ و ٢٠٠ و ٢٥٠ و ٣٠٠ و ٤٠٠ و ٥٠٠ مم. وتجري الاختبارات بدءاً بارتفاع قدره ١٥٠ مم. وإذا كانت النتائج موجبة عند هذا الارتفاع يكرّر الاختبار بارتفاع السقوط الأقل التالي. وعلى العكس من ذلك، إذا كانت النتائج سالبة يستخدم ارتفاع السقوط الأكبر التالي. وبذلك يكون ارتفاع السقوط الأقصى لكتلة وزنها ١٠ كغ هو الارتفاع الذي لا يحدث عنده رد فعل موجب في ٢٥ اختباراً. وإذا كانت هناك نتيجة موجبة أو أكثر عند ارتفاع سقوط قدره ٥٠ مم في ٢٥ اختباراً، فإن الحد الأدنى لحساسية المتفجر موضع الاختبار في مجموعة الدحروج ٣ تكون أقل من ٥٠ مم. وإذا لم يحدث رد فعل موجب في ٢٥ اختباراً بالنسبة لارتفاع سقوط قدره ٥٠٠ مم، فإن الحد الأدنى للحساسية للصدم بالنسبة للمتفجر موضع الاختبار في مجموعة الدحروج ٣ يعبر عنه على أنه ٥٠٠ مم أو أكثر.

١٣-٤-٦-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

١٣-٤-٦-٤-١ المواد الصلبة

تقيّم نتائج الاختبارات على أساس ما يلي:

(أ) ما إذا كانت هناك نتيجة موجبة واحدة أو أكثر في ٢٥ اختباراً عند ارتفاع معين؛

(ب) والارتفاع الأدنى الذي تكون النتيجة عنده موجبة.

وتعتبر نتيجة الاختبار موجبة "+" إذا كان أقل ارتفاع تكون النتيجة عنده موجبة مع مجموعة

الدحروج ٢ أقل من ١٠٠ مم، وتعتبر المادة أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به. وتعتبر نتيجة الاختبار سالبة "-" إذا كان أدنى ارتفاع صدم لنتيجة موجبة لمجموعة الدحروج ٢ يساوي ١٠٠ مم أو أكبر من ذلك الارتفاع.

السوائل ١٣-٤-٦-٤-٢

تقيّم نتائج الاختبار على أساس ما يلي:

(أ) ما إذا كانت هناك نتيجة موجبة واحدة أو أكثر في ٢٥ اختباراً عند ارتفاع معين؛

(ب) والارتفاع الأدنى الذي تكون النتيجة عنده موجبة.

وتعتبر نتيجة الاختبار موجبة "+" إذا كان الارتفاع الأدنى الذي تكون النتيجة عنده موجبة مع مجموعة الدحروج ٣ أقل من ١٠٠ مم، وتعتبر المادة أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به. وتعتبر نتيجة الاختبار سالبة "-" إذا كان أدنى ارتفاع صدم لنتيجة موجبة لمجموعة الدحروج ٣ يساوي ١٠٠ مم أو أكبر من ذلك الارتفاع.

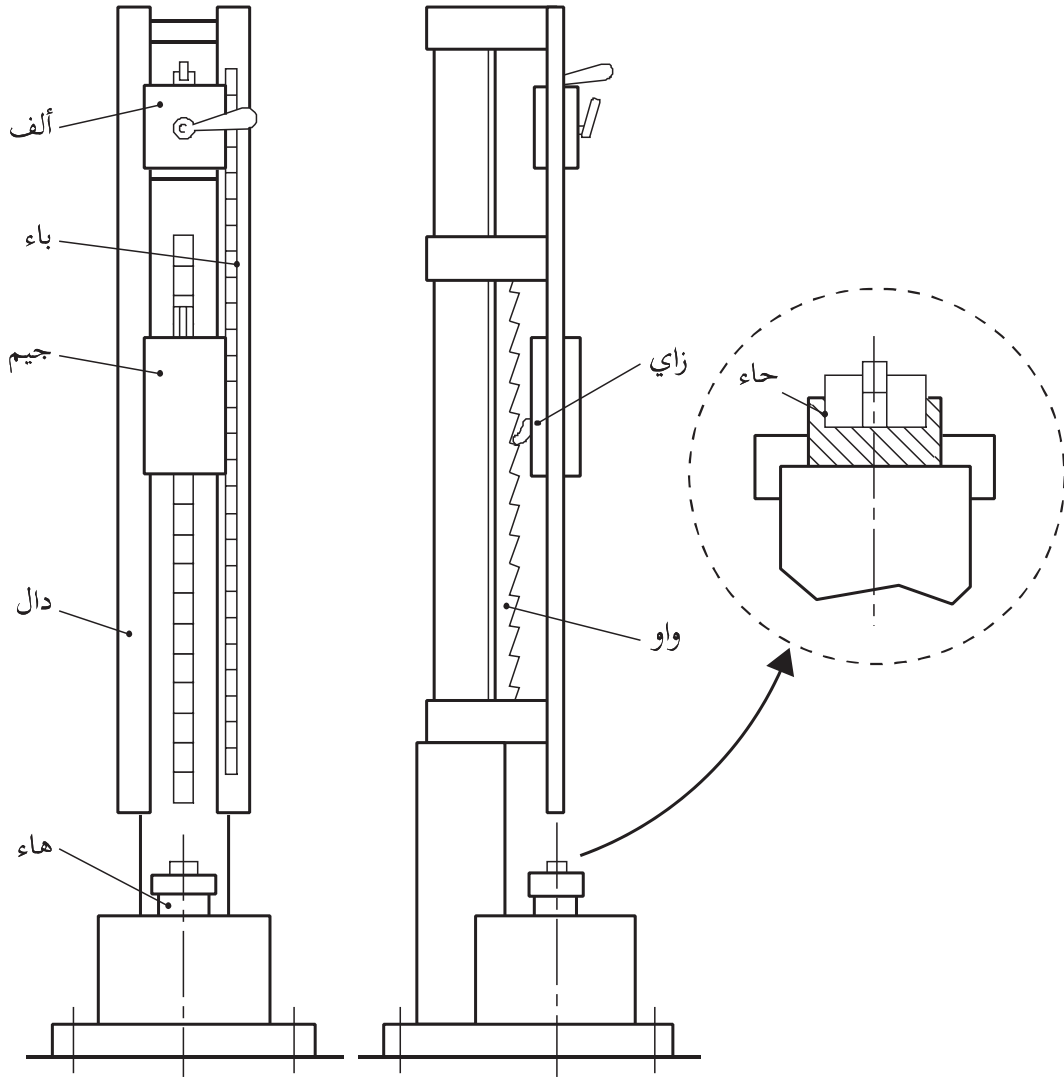
١٣-٤-٦-٥ أمثلة للنتائج

١٣-٤-٦-٥-١ المواد الصلبة

النتيجة	المجموعة ٢ (مم)	الحد الأدنى في	المادة
-	١٥٠		أمونال (٨٠,٥٪ نترات أمونيوم، و ١٥٪ تروتييل، و ٤,٥٪ ألومنيوم)
-	١٢٠		أمونال، قشارة (٦٦٪ نترات أمونيوم، و ٢٤٪ هكسوجين، و ٥٪ ألومنيوم)
-	٢٠٠		أمونيت 6ZhV (٧٩٪ نترات أمونيوم، و ٢١٪ تروتييل)
-	٣٠٠		أمونيت T-19 (٦١٪ نترات أمونيوم، و ١٩٪ تروتييل، و ٢٠٪ كلوريد الصوديوم)
+	٧٠		ثلاثي نترامين ثلاثي ميثيلين حلقي (جاف)
-	١٢٠		ثلاثي نترامين ثلاثي ميثيلين حلقي/شمع (٥/٩٥)
-	١٥٠		ثلاثي نترامين ثلاثي ميثيلين حلقي/ماء (١٥/٨٥)
-	< ٥٠٠		غرانوليت AS-8 (٩١,٨٪ نترات أمونيوم، و ٤,٢٪ زيت ماكينات، و ٤٪ ألومنيوم)
+	٥٠		رابع نترات خماسي أرثريتول (جاف)
+	٧٠		رابع نترات خماسي أرثريتول/بارافين (٥/٩٥)
-	١٠٠		رابع نترات خماسي أرثريتول/بارافين (١٠/٩٠)
-	١٠٠		رابع نترات خماسي أرثريتول/ماء (٢٥/٧٥)
-	< ٥٠٠		حمض البكريك
-	١٠٠		تتريل
-	< ٥٠٠		ثلاثي نترتولولين

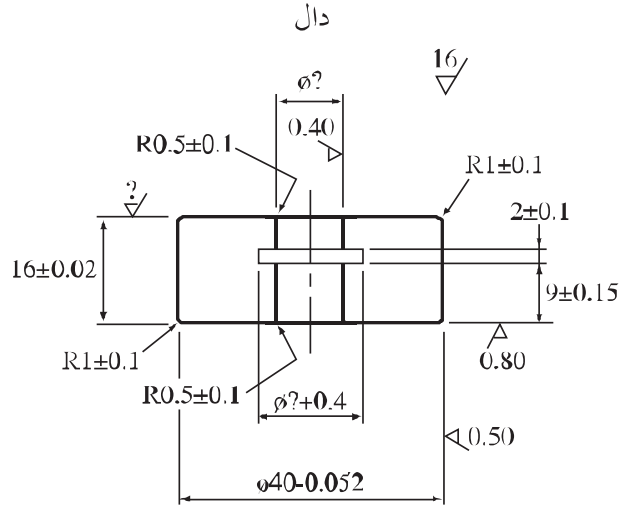
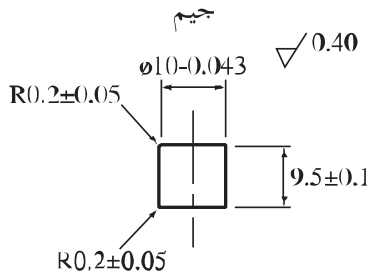
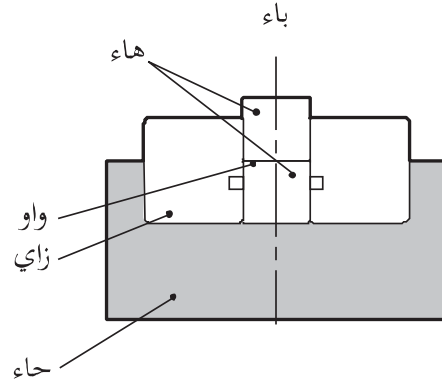
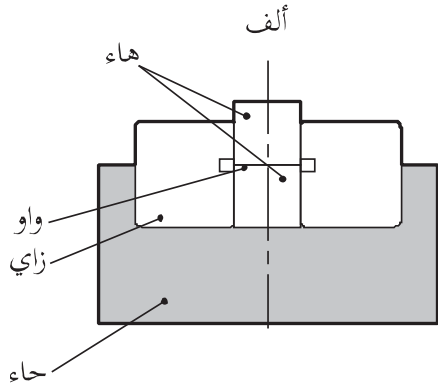
١٣-٤-٦-٥-٢ السوائل

النتيجة	المجموعة ٣ (مم)	الحد الأدنى في	المادة
-	٤٠٠		ثنائي- (٢,٢) دينترو -٢- فلورو - إيثيل) فورمال/كلوريد الميثيلين (٣٥/٦٥)
-	< ٥٠٠		نترات الايسوبروبيل
+	> ٥٠		نتروغلسرين
-	< ٥٠٠		نتروميثان



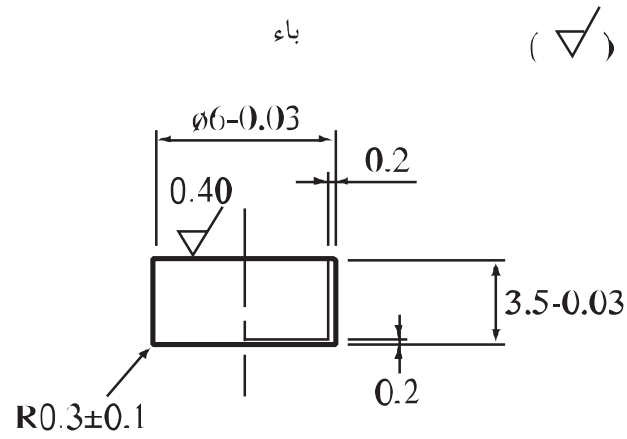
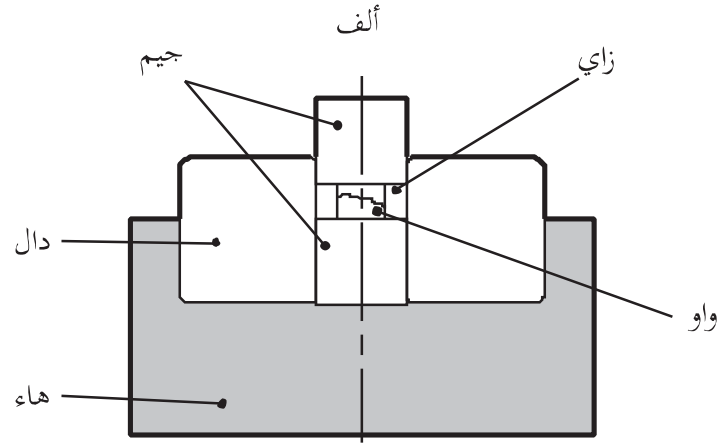
مقياس مدّج	(باء)	وسيلة الإمساك والإسقاط	(ألف)
عمود توجيه	(دال)	الثقل الساقط	(جيم)
جريدة مسننة	(واو)	سندان	(هاء)
منظر مكبر لمجموعة الدحروج	(حاء)	سقاطة لمنع الارتداد	(زاي)

الشكل ١٣-٤-٦-١: جهاز الصدم



موضع الجلبة (المجرى في الاتجاه السفلي)	(ألف)	موضع الجلبة (المجرى في الاتجاه العلوي)	(باء)
جلبة من صلب عُدد كربوني - رقم الصلادة من ٥٧ إلى ٦١ بمقياس روكونيل جيم	(جيم)	دلفين من صلب المحامل الكروية - رقم الصلادة من ٦٣ إلى ٦٦ بمقياس روكونيل جيم	(دال)
عينة	(هَاء)	دحروجان	(واو)
حوض	(زاي)	جلبة	(حاء)

الشكل ١٣-٤-٦-٢: مجموعة الدحروج ٢



مجموعة الدحروج ٣	(ألف)
كبسولة نحاسية (M2) مطلية بطبقة نيكال سمكها ٣ ميكرومتر	(باء)
دحروجان	(جيم)
جلبة	(دال)
حوض	(هاء)
عينة	(واو)
كبسولة	(زاي)

الشكل ١٣-٤-٦-٣: مجموعة الدحروج ٣

١٣-٤-٧ الاختبار ٣ (أ) ٧٤: الشكل المعدل لاختبار جهاز الصدم الذي وضعه مكتب المتفجرات

١٣-٤-٧-١ مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لقياس حساسية المادة للصدم بثقل ساقط ولتحديد ما إذا كانت المادة أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به. وتعرض المادة موضع الاختبار إلى قوة صدم رأسية بواسطة مطرقة وسيطة عن طريق كتلة ساقطة. ويطبق الاختبار على المواد الصلبة والمواد شبه الصلبة والمواد السائلة والمواد المسحوقة.

١٣-٤-٧-٢ الجهاز والمواد

١٣-٤-٧-٢-١ يبين الشكل ١٣-٤-٧-١ التصميم العام لجهاز اختبار الصدم الذي وضعه مكتب المتفجرات. ويلزم توفير المكونات التالية:

آلية تحتوي على كتلة ساقطة زنة ٢,٠ كغ، وسكتي توجيه رأسيين للكتلة الساقطة، وآليات لإمساك ورفع وإسقاط الكتلة الساقطة، ومطرقة وسيطة زنة ١,٠ كغ تحتوي على وليجة من الفولاذ قطرها ١,٢٧ سم وخشونة سطحها ١,٣ إلى ١,٨ ميكرومتر وترتكز على عينة موضوعة على سندان مصنوع من الفولاذ (سطح الصدم قطره ٣,٨ سم) خشونة سطحه ١,٣ إلى ١,٨ ميكرومتر. ويبين الشكل ١٣-٤-٧-٢ تفاصيل المساحة المستهدفة.

١٣-٤-٧-٣ إجراء الاختبار

١٣-٤-٧-٣-١ وضع عينات المواد الصلبة

كقاعدة عامة، تختبر المواد بالشكل الذي ترد به. وينبغي أن تختبر المواد المرطبة بأقل قدر من العنصر المرطّب المطلوب للنقل. وينبغي بعد ذلك أن تخضع المواد للإجراءات التالية وذلك بحسب شكلها الفيزيائي:

(أ) بالنسبة للمواد المسحوقة، فإنه ينبغي اختبارها على السندان بطبقة واحدة، أي بسماكة المادة الحبيبية. ويجب أن يوضع على السندان ما يكفي من الحبيبات لتغطية سطح تزيد مساحته ١,٣ سم^٢ على مساحة الوليجة؛

(ب) وبالنسبة للمواد الداسرة الصلبة، فإنها تختبر بشكل شرائح رقيقة ومنتظمة. وتكون الشرائح عادة مربعة الشكل طول ضلعها ١,٦ سم وسماكتها ٠,٠٨ ± ٠,٠١ سم. ويتم الحصول على هذه السماكة بسهولة باستخدام أداة قطع الشرائح.

ترفع المطرقة الوسيطة. وتوضع المادة موضع الاختبار في مركز السندان. ثم يتم خفض المطرقة الوسيطة برفق على المادة الموضوعة على السندان.

١٣-٤-٧-٣-٢ وضع عينات المواد السائلة وشبه الصلبة

ينبغي بعد ذلك أن تخضع المواد للإجراءات التالية وذلك بحسب شكلها الفيزيائي:

(أ) تختبر السوائل بسماكة مضبوطة وترك فجوة ثابتة بقيمة ٠,٠٥ سم فوق سطح السائل باستخدام نابض بين حلقة المطرقة وحلقة الدليل (شدة يمكن ضبطه). ويتم التحكم بسماكة عينة السائل بوضع قطعة من شريط (متوافق مع المادة) بسماكة ٠,٠١٥ سم وبه ثقب

قطره ١,٦ سم على السندان. وترفع المطرقة الوسيطة. ويوضع الثقب الذي في الشريط في مركز السندان بحيث لا تلامس الوليعة في المطرقة الوسيطة الشريط. ويستعمل مقياس تحسسي بسمك ٠,٠٥ سم لضبط الفجوة المناسبة فوق السائل. ويمأ الثقب الذي بالشريط بالمادة السائلة ويسوى سطحه بواسطة قدة استقامة تضمن عدم وجود فراغات هوائية في العينة. بعد ذلك تخفض المطرقة الوسيطة برفق حتى مسافة ٠,٠٥ سم فوق المادة الموضوع على السندان.

(ب) تحضّر المواد شبه الصلبة (المواد الطينية والمواد الهلامية وما إلى ذلك) بنفس طريقة تحضير السوائل تقريباً؛ غير أن سماكة العينة محكومة بحجم أكبر جسيم. فإذا كان حجم أكبر جسيم أكبر من ٠,٠١٥ سم تبسط عينة أحادية الطبقة على السندان في طبقة أحادية؛ أي بسماكة المادة الحبيبية. وإذا كانت خاصيات التماسك للمادة شبه الصلبة غير مناسبة لسماكة ٠,٠١٥ سم، تستخدم عندئذ أدنى سماكة يمكن الحصول عليها. ويجب أن يوضع على السندان ما يكفي من الحبيبات لتغطية سطح تزيد مساحته ١,٣ سم^٢ على مساحة الوليعة في المطرقة الوسيطة.

١٣-٤-٧-٣-٣ عمل الجهاز

ترفع الكتلة الساقطة حتى الارتفاع المطلوب (١٧ سم للمواد الصلبة وشبه الصلبة و ١١ سم للسوائل) وتترك لتهدى على المطرقة الساقطة. ويلاحظ ما إذا كان قد حدث "تفاعل" بسماع صوت أو تصاعد دخان أو حدوث حريق أو سماع فرقة أو رؤية ضوء كما تلاحظ الحواس البشرية. ويوثق نوع التفاعل الذي يحدث. وتنظف السطوح بفضة أو لبادة سحج خفيفة لإزالة المادة المتبقية عن السندان أو وليعة المطرقة الوسيطة. ويفحص السندان والمطرقة الوسيطة بحثاً عن وجود خدوش أو نُقر أو جُلف أو أي تلف آخر قد يؤثر على خشونة السطح. فإذا كانا معطوبين ينبغي استبدالهما قبل الاستعمال في الاختبار التالي. وتجري ست تجارب لكل عينة اختبار.

١٣-٤-٧-٤ الصيانة والمعايرة

ينبغي أن تفحص الأجزاء المتحركة لضمان تحركها بحرية وأن يكون الاحتكاك بينها بحده الأدنى. وينبغي التحقق من المسافة بين الكتلة الساقطة والمطرقة الوسيطة المستقرة على السندان. وينبغي أن يكون سطح التلامس بين وليعة المطرقة الوسيطة والسندان منتظماً. وينبغي أن ينظف جهاز الاختبار بشكل دوري ويعاير وفقاً لبرنامج زمني يستند إلى كمية الاستعمال. وكحد أدنى، ينبغي معايرة الجهاز على أساس سنوي.

١٣-٤-٧-٥ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

١٣-٤-٧-٥-١ المواد الصلبة

تعتبر نتيجة الاختبار موجبة "+" إذا لوحظ تفاعل (انظر الفقرة ١٣-٤-٧-٣) في تجربة واحدة على الأقل من ست تجارب عند ارتفاع سقوط قدره ١٧ سم، ويعتبر أن المادة أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به، وإلا فإن النتيجة تعتبر سالبة "-". ويمكن البت في الحالات التي تقترب من الحدود المقررة باستخدام طريقة "بروستون" (انظر التذييل ٢).

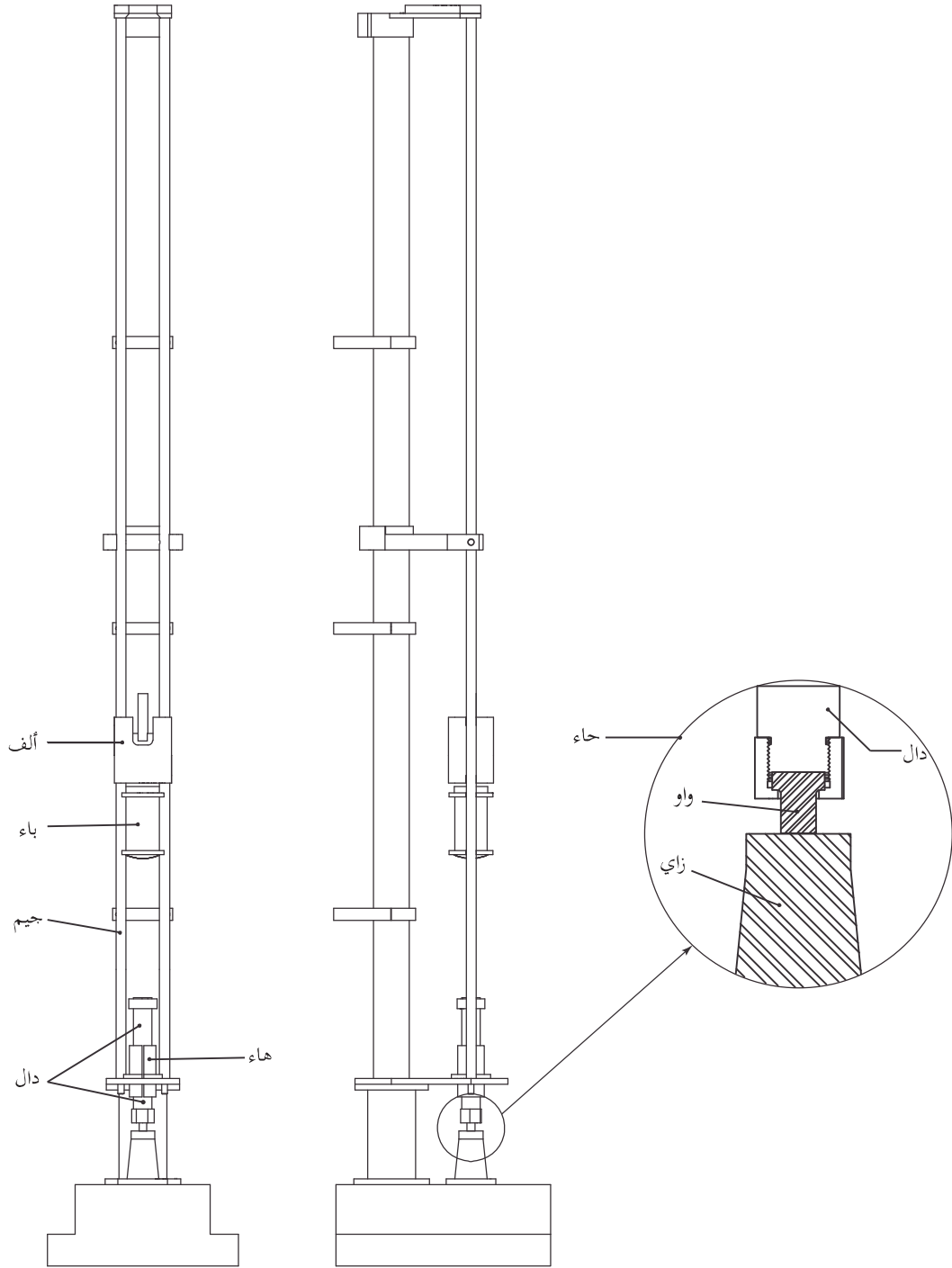
السوائل ٢-٥-٧-٤-١٣

تعتبر نتيجة الاختبار موجبة "+" إذا لوحظ تفاعل (انظر الفقرة ١٣-٤-٧-٣-٣) في تجربة واحدة على الأقل من ست تجارب عند ارتفاع سقوط قدره ١١ سم، ويعتبر أن المادة أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به، وإلا فإن النتيجة تعتبر سالبة "-". ويمكن البت في الحالات التي تقترب من الحدود المقررة باستخدام طريقة "بروستون" (انظر التذييل ٢).

أمثلة للنتائج ٦-٧-٤-١٣

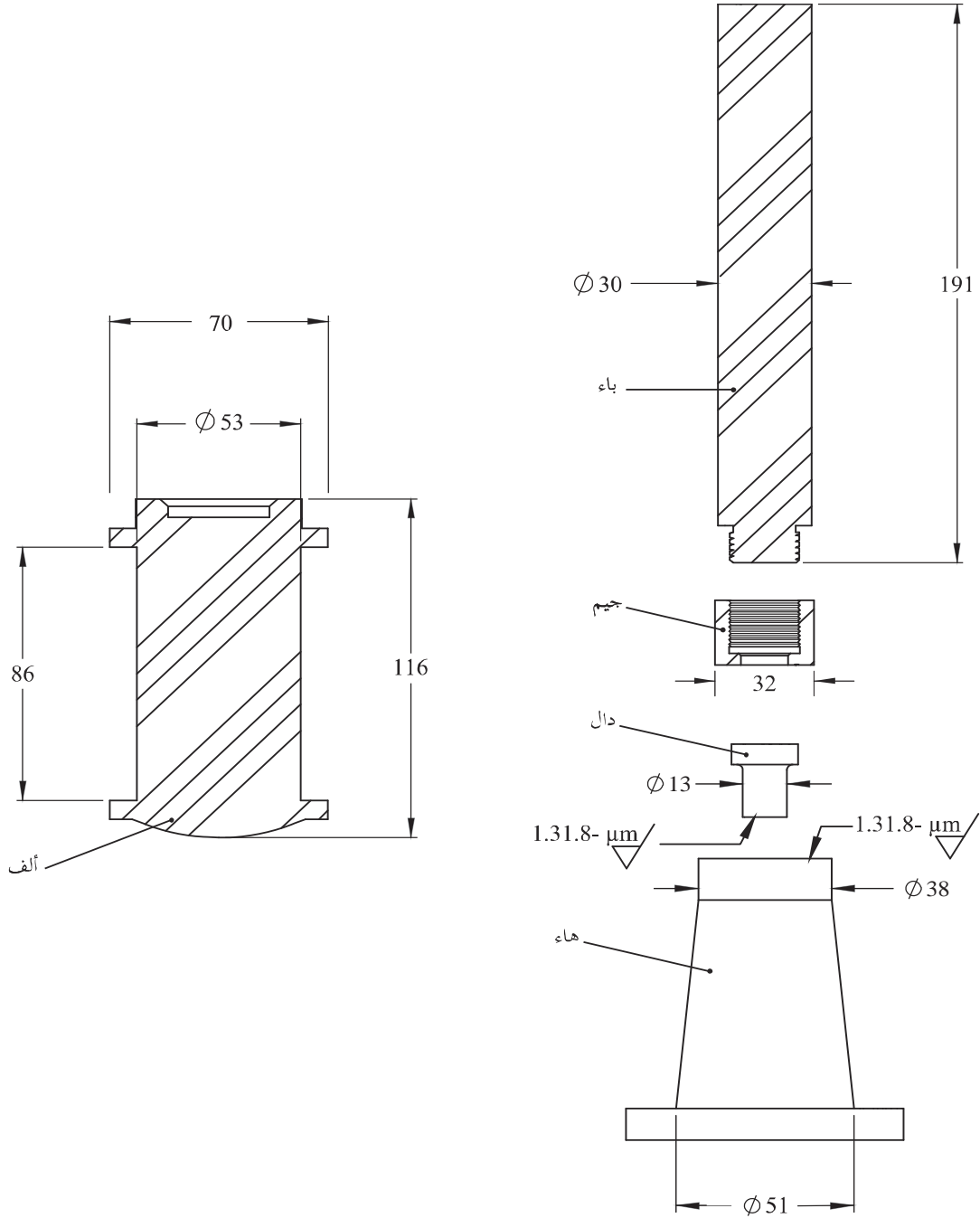
النتيجة	المادة ^(١)
+	هكسوجين (جاف)
-	PBXN-8
-	نتروسلولوز/ثنائي نتروبولوين (١٠/٩٠)
+	رابع نترات خماسي أريثريثول (جاف)
+	نتروغليسرين

(١) تتم حيازة البيانات عند رطوبة نسبية قدرها ١٠-٣٠ في المائة ودرجة حرارة ١٦-٢٤°س.



أداة رفع وإمساك وإسقاط الكتلة الساقطة	(ألف)	الكتلة الساقطة	(باء)
سكتا توجيه الكتلة الساقطة	(جيم)	مطرقة وسيطة	(دال)
موجه المطرقة الوسيطة	(هاء)	وليحة المطرقة الوسيطة	(واو)
سندان	(زاي)	منظر مكبر للسطح المستهدف	(حاء)

الشكل ١٣-٤-٧-١: جهاز الصدم الذي وضعه مكتب المتفجرات



مطرقة وسيطة	(باء)	الكتلة الساقطة	(ألف)
وليحة المطرقة الوسيطة	(دال)	صمولة إمساك وليحة المطرقة الوسيطة	(جيم)
		سندان	(هـ)

الشكل ١٣-٤-٧-٢: تفاصيل الكتلة الساقطة والسطح المستهدف في جهاز الصدم الذي وضعه مكتب المتفجرات

١٣-٥ وصف اختبار النوع (ب) من المجموعة ٣

١٣-٥-١ الاختبار ٣ (ب) '١': اختبار جهاز الاحتكاك (BAM)

١٣-٥-١-١ مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لقياس حساسية المادة لمؤثرات الاحتكاك ولتحديد ما إذا كانت المادة أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به.

١٣-٥-١-٢ الجهاز والمواد

١٣-٥-١-٢-١ يتألف جهاز الاحتكاك (انظر الشكل ١٣-٥-١-١) من قاعدة مصنوعة من صلب المصبوبات، ومركبة عليها أداة الاحتكاك نفسها. وتتألف أداة الاحتكاك من خابور ثابت مصنوع من الخزف (البورسلين) ولوح متحرك مصنوع من الخزف (انظر الفقرة ١٣-٥-١-٢-٢). واللوح المصنوع من الخزف محمول على عربة تتحرك بين دليلين موجّهين. والعربة موصلة بمحرك كهربائي عن طريق ذراع توصيل وكامة لا مركزية ومجموعة تروس ملائمة بحيث يتحرك اللوح الخزفي مرة واحدة فقط إلى الخلف وإلى الأمام تحت الخابور الخزفي مسافة ١٠ ملليمترات. وتدور وسيلة التحميل حول محور بحيث يمكن تغيير الخابور الخزفي؛ وهي تطوّل بذراع تحميل مسننة بستة حزوز من أجل تعليق ثقل. ويتم الحصول على حمل الصفر عن طريق ضبط ثقل موازن. وعند إنزال وسيلة التحميل على اللوح الخزفي يكون المحور الطولي للخابور الخزفي متعامداً مع اللوح. وتوجد أثقال ذات كتل مختلفة تصل إلى ١٠ كغ. أما ذراع التحميل فهي مسننة بستة حزوز ذات مسافات تبعد ١١ سم و ١٦ سم و ٢١ سم و ٣١ سم و ٣٦ سم من محور الخابور الخزفي. ويعلق ثقل على حز في ذراع التحميل بواسطة حلقة وخطاف. واستخدام أثقال مختلفة في حزوز مختلفة يعرض الخابور لأحمال قدرها ٥-١٠-٢٠-٤٠-٦٠-٨٠-١٢٠-١٦٠-٢٤٠-٣٦٠ نيوتن. ويمكن استخدام أحمال وسيطة عند الضرورة.

١٣-٥-١-٢-٢ والألواح الخزفية المسطحة مصنوعة من الخزف الأبيض التقني ويجرى، قبل إحراقها، تخشين سطحي الاحتكاك بها (درجة الخشونة ٩-٣٢ ميكرون) تخشياً شاملاً بحكهما بإسفنجة بحيث تُرى علامات الإسفنج بوضوح. كذلك فإن الخواير الخزفية الأسطوانية مصنوعة أيضاً من الخزف الأبيض التقني ونهاياتها المخشنة مدورة. أما أبعاد اللوح والخابور فهي مبينة في الشكل ١٣-٥-١-٢.

١٣-٥-١-٣ إجراء الاختبار

١٣-٥-١-٣-١ يجري في العادة اختبار المواد بالشكل الذي ترد به. وتختبر المواد المرطبة بالمحتوى الأدنى للعامل المرطّب المطلوب للنقل. وبالإضافة إلى ذلك، فإنه يجب في حالة المواد الصلبة، بخلاف المواد العجينية أو الهلامية، مراعاة النقاط التالية:

(أ) المواد المسحوقة تغريل (قطر ثقب الغريال ٥,٥ مم)، ويستخدم في الاختبار كل ما يمر من خلال الغريال^(٣)؛

(٣) في حالة المواد التي تحتوي على أكثر من مكون واحد، ينبغي أن تكون العينة المغربية ممثلة للمادة الأصلية.

- (ب) المواد التي كبست أو صببت في كتلة واحدة أو ضمت معاً على نحو آخر تقسم إلى قطع صغيرة وتغربل؛ ويستخدم في الاختبار كل ما يمر من خلال غربال قطر ثقوبه ٥,٥ مم^(٣)؛
- (ج) المواد التي لا تنقل إلا في شكل عبوات تختبر في شكل أقراص أو شرائح رقيقة حجمها ١٠ مم^٣ (الحد الأدنى للقطر: ٤ مم).

وكل جزء من سطح اللوح والخابور لا يستخدم إلا مرة واحدة؛ أما طرفا كل خابور فيستخدمان في تجربتين، ويستخدم سطح الاحتكاك لكل لوح في ثلاثة اختبارات.

١٣-٥-١-٣-٢ يثبت اللوح الخزفي على العربة المتحركة في جهاز الاحتكاك بحيث يكون اتجاه حوز خضوط الإسفنج الموجودة عليه مستعرضاً في اتجاه الحركة. وتؤخذ الكمية المراد اختبارها، وهي نحو ١٠ مم^٣، من المواد المسحوقة بواسطة مقياس أسطواني (قطره ٣,٣ مم وارتفاعه ٤,٢ مم)؛ أما المواد العجينية أو الهلامية فيستخدم بالنسبة لها مقياس مستطيل سمكه ٥,٥ مم وله نافذة أبعادها ٢ مم × ١٠ مم، وتملأ النافذة بالمادة المراد اختبارها على اللوح ويرفع المقياس بعناية. ويوضع على العينة الخابور الخزفي والمثبت بإحكام كما هو مبين في الشكل ١٣-٥-١-٢؛ وتحمل ذراع التحميل بالانتقال المطلوبة ويشغل المفتاح. ويجب توخي الحرص لضمان أن يكون الخابور مستقرًا على العينة وأن قدرًا كافيًا من المادة يمر تحت الخابور عندما يتحرك اللوح الخزفي أمام الخابور.

١٣-٥-١-٣-٣ تبدأ سلسلة التجارب بتجربة واحدة عند حمل قدره ٣٦٠ نيوتن. وتفسر نتائج كل تجربة على حسب ما إذا كانت النتيجة "عدم حدوث رد فعل" أو "حدوث تحلل" (تغير اللون أو الرائحة) أو "حدوث انفجار" (حدوث دوي أو طقطقة أو شرارة أو ظهور لهب). وإذا لوحظ في التجربة الأولى أن النتيجة "حدوث انفجار" تستمر سلسلة التجارب بأحمال أقل، على خطوات، إلى أن يلاحظ أن النتيجة "حدوث تحلل" أو "عدم حدوث رد فعل". وعند هذا المستوى من حمل الاحتكاك، تكرر التجربة إلى أن يصبح عددها الإجمالي ست تجارب إذا لم يحدث "انفجار"؛ وإلا فإن حمل الاحتكاك يخفض، على خطوات، إلى أن يتم تحديد الحمل الأدنى الذي لا يحدث عنده "انفجار" في ست تجارب. وإذا كانت النتيجة في التجربة الأولى التي تجرى عند حمل قدره ٣٦٠ نيوتن هي "حدوث تحلل" أو "عدم حدوث تفاعل"، فتجرى خمس تجارب أخرى. وإذا كانت النتيجة في التجارب الست جميعها عد أقصى حمل هي "حدوث تحلل" أو "عدم حدوث تفاعل"، فتعتبر المادة غير حساسة للاحتكاك. وإذا حدث "انفجار" يخفض الحمل كما هو مبين أعلاه. ويعرّف الحمل المحدد على أنه أقل حمل تكون النتيجة عنده "حدوث انفجار" في تجربة واحدة على الأقل من ست تجارب.

١٣-٥-١-٣-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

تقيّم نتائج الاختبارات على أساس ما يلي:

- (أ) ما إذا كان قد حدث "انفجار" في أية تجربة من تجارب يصل عددها إلى ست تجارب عند حمل احتكاك معين؛
- (ب) وأقل حمل احتكاك يحدث عنده "انفجار" في تجربة واحدة على الأقل من ست تجارب.

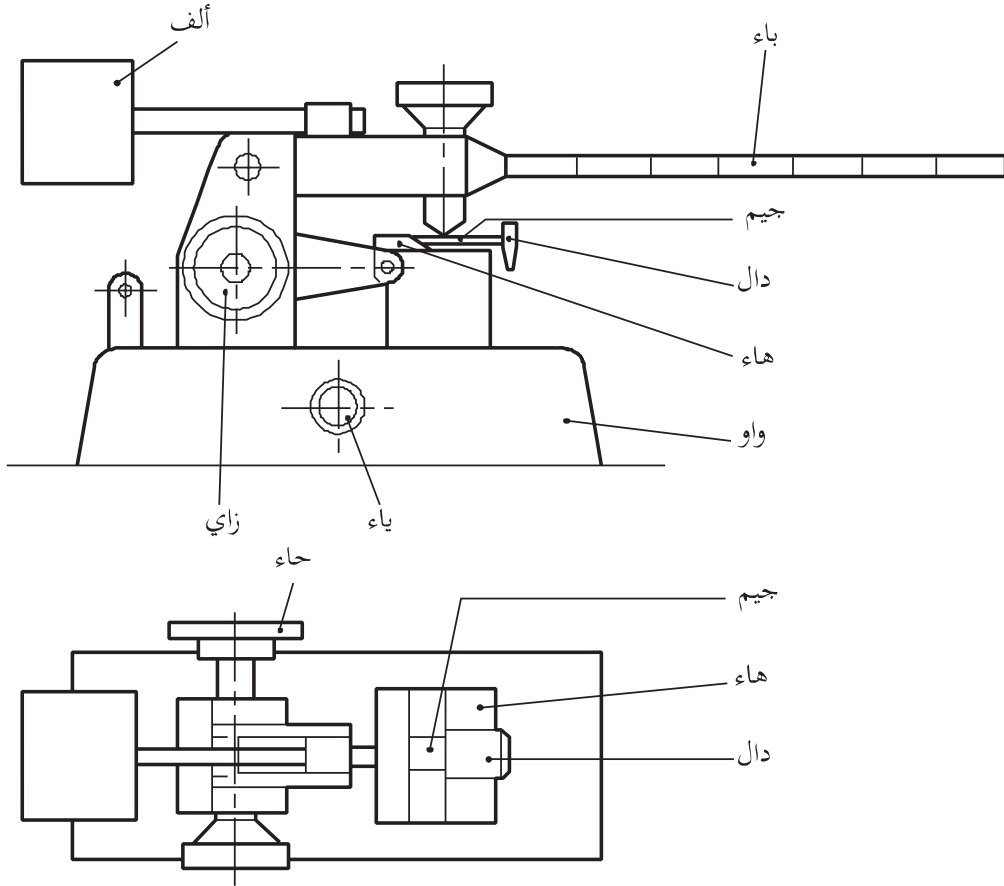
وتعتبر نتيجة الاختبار موجبة "+" إذا كان أقل حمل احتكاك يحدث عنده "انفجار" واحد في ست

تجارب يقل عن ٨٠ نيوتن، وتعتبر المادة أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به؛ وإلا فإن النتيجة تعتبر سالبة "-".

أمثلة للنتائج

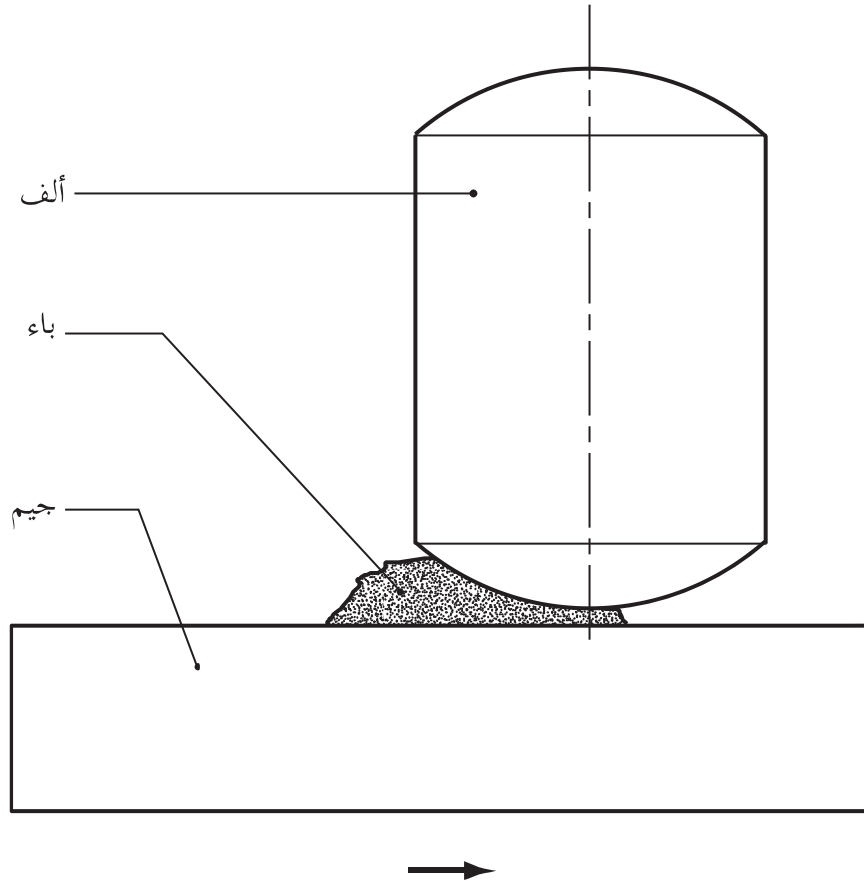
٥-١-٥-١٣

المادة	الحمل المحدد (نيوتن)	النتيجة
ديناميت هلامي (٧٥٪ نتروغلسرين)	٨٠	-
سداسي نتروستيلبين	٢٤٠	-
أكتوجين (جاف)	٨٠	-
فوق كلورات هيدرازين (جاف)	١٠	+
أزيد الرصاص (جاف)	١٠	+
ستيفنات الرصاص	٢	+
فلمينات الزئبق (جاف)	١٠	+
نتروسيليلوز، ٤، ١٣٪ نتروجين (جاف)	٢٤٠	-
أوكتول ٣٠/٧٠ (جاف)	٢٤٠	-
رابع نترات خماسي أريثريتول (جاف)	٦٠	+
رابع نترات خماسي أريثريتول/شمع (٥/٩٥)	٦٠	+
رابع نترات خماسي أريثريتول/شمع (٧/٩٣)	٨٠	-
رابع نترات خماسي أريثريتول/شمع (١٠/٩٠)	١٢٠	-
رابع نترات خماسي أريثريتول/ماء (٢٥/٧٥)	١٦٠	-
رابع نترات خماسي أريثريتول/لاكتوز (١٥/٨٥)	٦٠	+
حمض البكريك (جاف)	٣٦٠	-
هكسوجين (جاف)	١٢٠	-
هكسوجين (مبلل بالماء)	١٦٠	-
ثلاثي نتروبولوين	٣٦٠	-



ثقل موازن	(ألف)
ذراع التحميل	(باء)
لوحة خزفي محمول على عربة متحركة	(جيم)
قضيب ضبط	(دال)
عربة متحركة	(هاء)
قاعدة من الصلب	(واو)
مقبض لوضع العربة في وضع البدء	(زاي)
اتجاه المحرك الكهربائي	(حاء)
مفتاح	(ياء)

الشكل ١٣-٥-١-١: جهاز الاحتكاك (BAM)



(ألف) خابور مصنوع من الخزف، قطره ١٠ مم وطوله ١٥ مم

(باء) العينة موضع الاختبار

(جيم) لوح مصنوع من الخزف أبعاده ٢٥ مم × ٢٥ مم × ٥ مم

الشكل ١٣-٥-١-٢: اللوح والخابور المصنوعان من الخزف

١٣-٥-٢ الاختبار ٣ (ب) ٢٠٠٦: اختبار الاحتكاك الدوار

١-٢-٥-١٣ مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لقياس حساسية المادة لمخزّرات الاحتكاك الميكانيكي ولتحديد ما إذا كانت المادة أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به. ويتمثل مبدأ التشغيل في وضع عينة رقيقة من المادة تحت حمل بين الأسطح المعدة لقضيب مسطح والحافة الخارجية لعجلة ذات قطر محدد.

١٣-٥-٢-٢ الجهاز والمواد

يتضمن الشكل ١٣-٥-٢-١ رسماً تخطيطياً للجهاز. والقضيب (ألف) مصنوع من الصلب الطري المستخدم للأغراض العامة والذي أعد سطحه بالسفع الحبيبي لصلقه إلى درجة ٣,٢ ميكرون \pm ٠,٤ ميكرون. وتطبق أيضاً معالجة مماثلة بالسفع الحبيبي على الحافة الخارجية للعجلة (جيم) المصنوعة أيضاً من الصلب نفسه والتي يبلغ قطرها ٧٠ مم وسمكها ١٠ مم. والعينة موضع الاختبار، إما تقطع كشظية أو تنشر كمسحوق على القضيب بحيث لا يزيد سمكها عن ٠,١ مم تقريباً. وتُرَكَّب العجلة على محابس على أحد طرفي دَوَّارٍ وتُثَبَّت على الطرف الآخر للدَوَّار سقاطة ترتكز على محور وتشغلها آلية مفتاح توصيل في دائرة ملف لولبي. ويولّد الحمل بواسطة هواء مضغوط (باء) ليصل إلى ضغط محدد مسبقاً. وعند تشغيل مفتاح دائرة التفجير تتحرك السقاطة إلى مسار طارق على الحافة الخارجية لحافة ثقيلة تدير العضو الدوار، ومن ثم العجلة، بزاوية ٦٠°، وبعد ذلك تفصل أسطح الاحتكاك بواسطة كامرة موجودة على العضو الدوار وذراع دفع تحركه أسطوانة التحميل.

١٣-٥-٢-٣ إجراء الاختبار

في الطريقة المعتادة، تتم المحافظة على أثر الحمل بضغط هواء قدره ٠,٢٧٥ ميغاباسكال، فيما عدا المواد المتفجرة البالغة الحساسية التي قد يلزم بالنسبة لها استخدام حمل أصغر. والسرعة الزاوية للعجلة تكون هي البارامتر المتغير، ويتم ضبطها بتغيير سرعة المحرك الذي يدير الحادّفة. وتحدد السرعة الأولية للبدء بإجراء التجارب عند السرعة المتدرجة الأقرب إلى متوسط أقرب اشتعال وعدم اشتعال، وتكرر العملية إلى أن يحدث الاشتعال وعدم الاشتعال عند مستويين متقاربين من مستويات التدرج. وفي الاختبار المعتاد، تجرى ٥٠ تجربة بطريقة "بروستون" (انظر التذييل ٢) بخطوة لوغاريتمية قدرها ١,٠. وإذا استخدم اختبار مقارنة العينات (انظر التذييل ٢)، فإن عينات المادة المعيارية والعينة موضع الاختبار تشعل بالتبادل وتجري تجربة منفصلة لكل منها باستخدام طريقة "بروستون". ويكون التعرف على "الاشتعال" عادةً بانبعثات وميض أو سماع صوت، غير أن مجرد تصاعد قليل من الدخان أو اسوداد العينة يعتبر اشتعالاً لأغراض التجربة. وتستخدم كل عينة مرة واحدة فقط، مثلها في ذلك مثل الأسطح المتلامسة للقضيب والعجلة. ومن أجل رصد سلوك المعدات على المدى الطويل، تجرى عمليات قياس منتظمة على مادة متفجرة قياسية، مثل الهكسوجين المعاد بلورته من سيكلوهيكسانون ثم تجفيفه، وذلك طبقاً لطريقة معيارية. ويتم الحصول على بيانات المادة القياسية من متوسطات نتائج ٥٠ تجربة ما لم يكن قد تم الحصول عليها بإجراء اختبار مقارنة النتائج.

١٣-٥-٢-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

تقيّم نتائج الاختبارات على أساس ما يلي:

- (أ) ما إذا كان قد لوحظ حدوث اشتعال في إحدى التجارب؛
- (ب) وتحديد سرعة الطرق الوسيطة للمادة المعيارية المرجعية، وهي الهكسوجين، وللعينة باستخدام طريقة "بروستون" (انظر التذييل ٢)؛
- (ج) ومقارنة متوسط سرعة الطرق الوسيطة للمادة المعيارية (V_1) بالسرعة المناظرة للعينة (V_2) باستخدام المعادلة التالية:

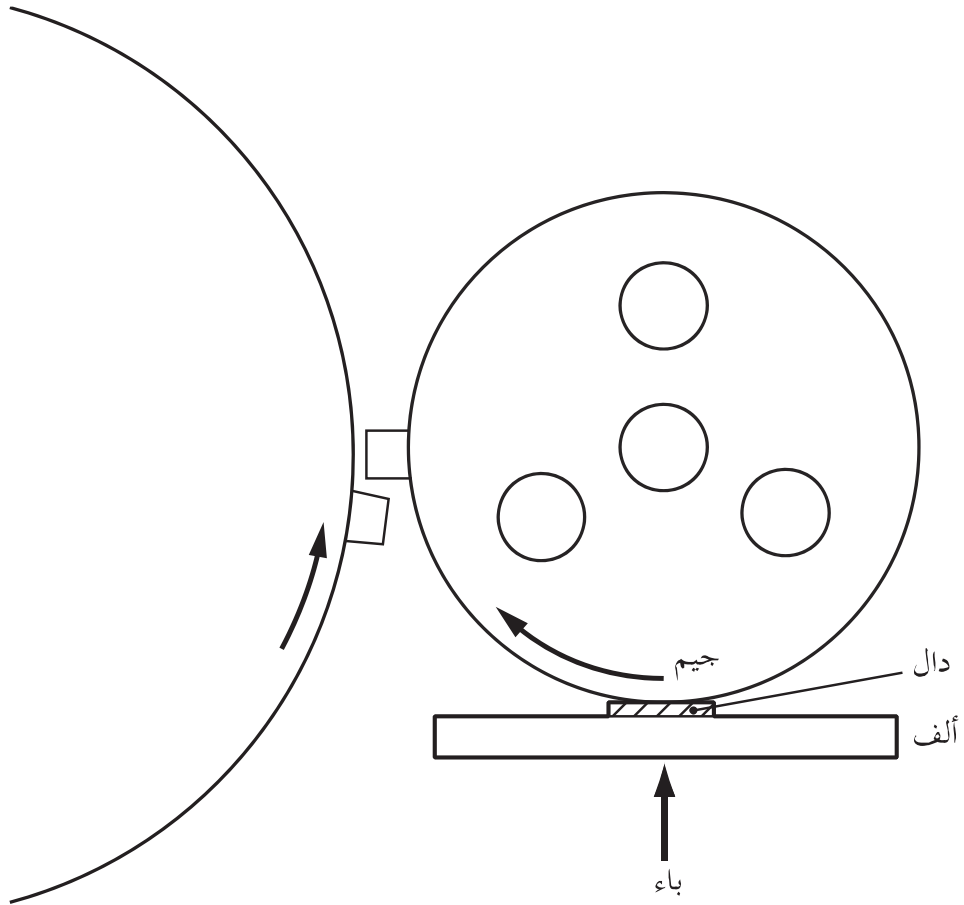
$$\text{رقم الاحتكاك} = 3.0 V_2/V_1$$

وتعطي مادة الهكسوجين المعيارية رقم احتكاك قدره ٣,٠.

وتعتبر نتيجة الاختبار موجبة "+" إذا كان رقم الاحتكاك أقل من الرقم ٣,٠، أو يساويه، وتعتبر المادة أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به. وتعتبر نتيجة الاختبار سالبة "-" إذا كان رقم الاحتكاك أكبر من ٣,٠. وإذا كان رقم الاحتكاك الذي يتم الحصول عليه للمادة موضع الاختبار أقل من ٣,٠ فإنه يمكن إجراء مقارنة مباشرة مع مادة الهكسوجين المعيارية بإجراء اختبار مقارنة العينات ١٠٠ مرة لكل مادة. وإذا كانت هناك درجة ثقة نسبتها ٩٥٪ أو أكثر بأن المادة موضع الاختبار ليست أكثر حساسية من الهكسوجين، فإن المادة موضع الاختبار لا تكون أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به.

١٣-٥-٢-٥ أمثلة للنتائج

النتيجة	رقم الاحتكاك	المادة
+	٢,٠	هلام متفجر أرضي
+	١,٣	هلام متفجر بحري
+	٠,٨٤	أزيد الرصاص
-	٤,٠	رابع نترات خماسي أريثريتول/شمع (١٠/٩٠)
-	٣,٤	هكسوجين
-	٤,٥	تتريل
-	٥,٨	ثلاثي نتروبولوين



-
- | | |
|-------|--------------------------|
| (ألف) | قضييب من الصلب الطري |
| (باء) | حمل من الهواء المضغوط |
| (جيم) | عجلة دوارة ملامسة للعينة |
| (دال) | العينة |
-

الشكل ١٣-٥-٢-١: اختبار الاحتكاك الدوار

الاختبار ٣ (ب) ٣٣٠: اختبار الحساسية للاحتكاك ٣-٥-١٣

مقدمة ١-٣-٥-١٣

يستخدم هذا الاختبار لقياس حساسية المادة لمحفزات الاحتكاك الميكانيكي ولتحديد ما إذا كانت المادة أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به.

الجهاز والمواد ٢-٣-٥-١٣

١-٣-٥-١٣-١ يبين الشكل ١-٣-٥-١٣ التصميم العام لجهاز اختبار الاحتكاك. ويتكون الجهاز من أربعة مكونات أساسية هي: البندول (النواس)، وحامل البندول، وجسم الجهاز، ومكبس هيدرولي. ويوضع الجهاز على قاعدة خرسانية. وتوضع مجموعة الدلفين (الدحروج) ١ مع المتفجر موضع الاختبار في جسم الجهاز. ويجرى بواسطة المكبس الهيدرولي كبس العينة المتفجرة الموضوعة بين دلفينين إلى الضغط المحدد ويحرك الدلفين العلوي لمسافة ١,٥ مم فوق العينة باستخدام الصدم بواسطة ثقل البندول.

٢-٢-٣-٥-١٣ تتكون مجموعة الدلفين ١ من جلبة ودلفينين. ويبين الشكل ١-٣-٥-١٣ أبعاد ومتطلبات المجموعة.

إجراء الاختبار ٣-٣-٥-١٣

١-٣-٣-٥-١٣ كقاعدة، ينبغي أن تختبر المواد بالشكل الذي ترد به. وتختبر المواد المرطبة بالاحتوى الأدنى للعامل المرطب المطلوب للنقل. وينبغي أن تخضع المواد للإجراءات التالية:

(أ) المواد التي تكون على شكل حبيبات أو قشور، أو تكون مكبوسة أو مصبوبة أو مدبجة بطرق أخرى، تطحن وتغربل؛ وينبغي أن تمر جسيمات المادة موضع الاختبار في غربال قطر ثقوبه $0,50 \pm 0,05$ مم؛

(ب) المواد المرنة تقطع بسكين حاد على سطح خشبي إلى قطع لا تزيد على ١ مم؛ ولا تغربل عينات المواد المرنة؛

(ج) عينات المتفجرات التي تكون على شكل مسحوق أو مادة بلاستيكية أو عجينة لا تطحن ولا تغربل.

وتنظف مجموعات الدلفين من الشحم قبل استخدامها. ويمكن إعادة استخدام المجموعات إذا ظلت في حدود المواصفات.

٢-٣-٣-٥-١٣ لتعيين الحد الأدنى لحساسية المتفجر موضع الاختبار للاحتكاك، توضع عينة وزنها ٢٠ مغم في مجموعة الدلفين المفتوحة. ومع ضغط الدلفين العلوي بخفة وإدارته تتوزع عينة المتفجر بالتساوي بين الدلفينين. وتوضع مجموعة الدلفين التي تحتوي على عينة المتفجر في غرفة جسم الجهاز حيث تضغط إلى الضغط المطلوب. ويتم إنزال الجلبة بالمحافظة على الضغط بحيث تُضغَط عينة المتفجر بين أوجه الدلفينين وتبرز فوق الجلبة. وبعد ذلك، يتم تحريك مسمار طارق بحيث تمس نهاية الطرق الدلفين. ويصدم المسمار الطارق بواسطة ثقل البندول بما يولد احتكاكاً بين الدلفين العلوي والعينة. وتكون حركة

الدلفين لمسافة ١,٥ مم. ويكون اختيار زاوية حركة البندول وفقاً للجدول التالي، وذلك على حسب مقدار الضغط الذي تتعرض له العينة. وتجرى الاختبارات إلى أن يتم الوصول إلى أقصى ضغط تتعرض له العينة ولا يؤدي إلى حدوث انفجار في ٢٥ تجربة، ويعتبر أن انفجاراً قد حدث إذا كان هناك تأثير صوتي أو ومضة أو آثار حريق على الدلفينين. ويعتبر أن الحد الأدنى لحساسية المادة للاحتكاك هو أقصى ضغط تتعرض له العينة ولا يؤدي إلى حدوث انفجار في ٢٥ تجربة ويتميز عن الضغط الذي يؤدي إلى حدوث انفجار ولكنه يختلف عنه في أنه لا يزيد عن المقادير الآتية:

١٠ ميغاباسكال - عند ضغط اختبار يصل إلى ١٠٠ ميغاباسكال

٢٠ ميغاباسكال - عند ضغط اختبار يتراوح بين ١٠٠ و ٤٠٠ ميغاباسكال

٥٠ ميغاباسكال - عند ضغط اختبار يزيد على ٤٠٠ ميغاباسكال.

وإذا لم يحدث انفجار في ٢٥ اختباراً عند ضغط مقداره ١ ٢٠٠ ميغاباسكال، فإن الحد الأدنى لحساسية المادة للاحتكاك يعبر عنه بأنه "١ ٢٠٠ ميغاباسكال أو أكثر". وإذا حدث انفجار واحد، أو أكثر، في ٢٥ اختباراً عند ضغط مقداره ٣٠ ميغاباسكال، فإن الحد الأدنى لحساسية المادة للاحتكاك يعبر عنه بأنه "أقل من ٣٠ ميغاباسكال".

العلاقة بين الضغط الذي تتعرض له عينة المادة المتفجرة وزاوية حركة البندول التي تعطي القيمة الثابتة لمسافة حركة الدلفين

الضغط الذي تتعرض له عينة المادة المتفجرة (ميغاباسكال)	زاوية حركة البندول (درجة من الاتجاه الرأسي)	الضغط الذي تتعرض له عينة المادة المتفجرة (ميغاباسكال)	زاوية حركة البندول (درجة من الاتجاه الرأسي)
٣٠	٢٨	٤٠	٣٢
٥٠	٣٥	٦٠	٣٨
٧٠	٤٢	٨٠	٤٣
٩٠	٤٦	١٠٠	٤٧
١٢٠	٥٤	١٤٠	٥٨
١٦٠	٦١	١٨٠	٦٤
٢٠٠	٦٧	٢٢٠	٧٠
٢٤٠	٧٣	٢٦٠	٧٦
٢٨٠	٧٨	٣٠٠	٨٠
٣٢٠	٨٢	٣٤٠	٨٣
٣٦٠	٨٤	٣٨٠	٨٥
٤٠٠	٨٦	٤٥٠	٨٨

الضغط الذي تتعرض له عينه المادة المتفجرة (ميغاباسكال)	زاوية حركة البندول (درجة من الاتجاه الرأسي)	الضغط الذي تتعرض له عينه المادة المتفجرة (ميغاباسكال)	زاوية حركة البندول (درجة من الاتجاه الرأسي)
٥٥٠	٩٣	٥٥٠	٩١
٦٠٠	٩٧	٦٥٠	٩٥
٧٠٠	١٠١	٧٥٠	١٠٠
٨٠٠	١٠٦	٨٥٠	١٠٣
٩٠٠	١٠٨	٩٥٠	١٠٧
١٠٠٠	١١٥	١١٠٠	١١٠
١٢٠٠			١١٨

معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

٤-٣-٥-١٣

تقيّم نتائج الاختبارات على أساس ما يلي:

(أ) ما إذا كان قد حدث "انفجار" في أي مرة من بين ٢٥ تجربة؛

(ب) وأقصى ضغط تتعرض له العينة ولا يحدث عنده "انفجار" في أي مرة من بين ٢٥ تجربة.

وتعتبر نتيجة الاختبار موجبة "+" إذا كان الحد الأدنى لحساسية المادة لصدم الاحتكاك أقل

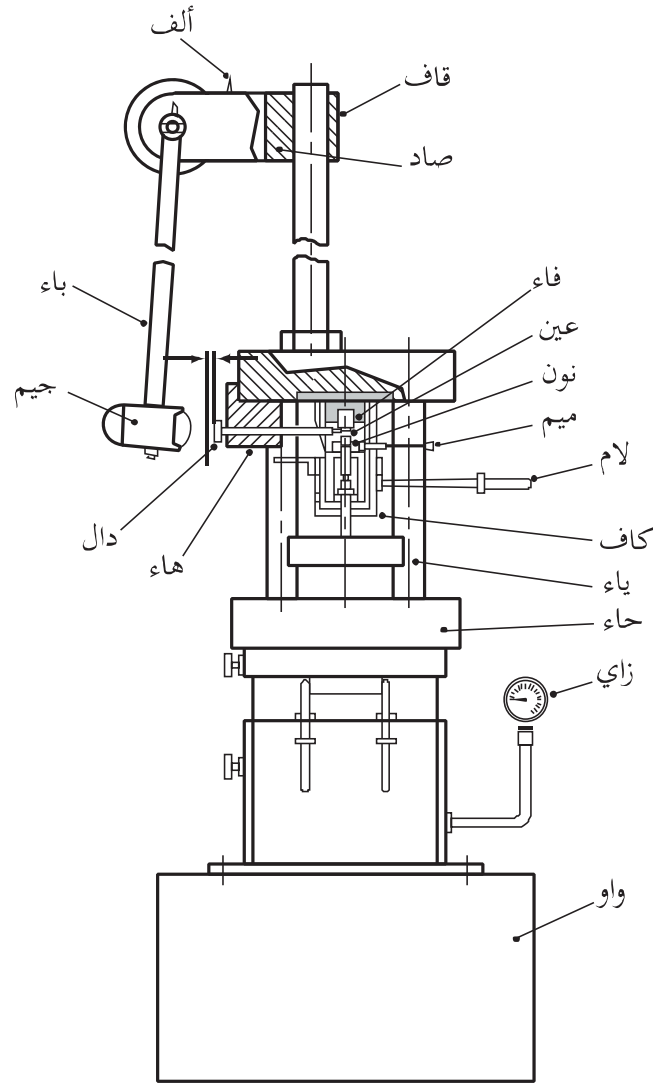
من ٢٠٠ ميغاباسكال، وتعتبر المادة أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به. وتعتبر نتيجة الاختبار سالبة "-" إذا كان الحد الأدنى لحساسية المادة لصدم الاحتكاك أكبر من ٢٠٠ ميغاباسكال.

أمثلة للنتائج

٥-٣-٥-١٣

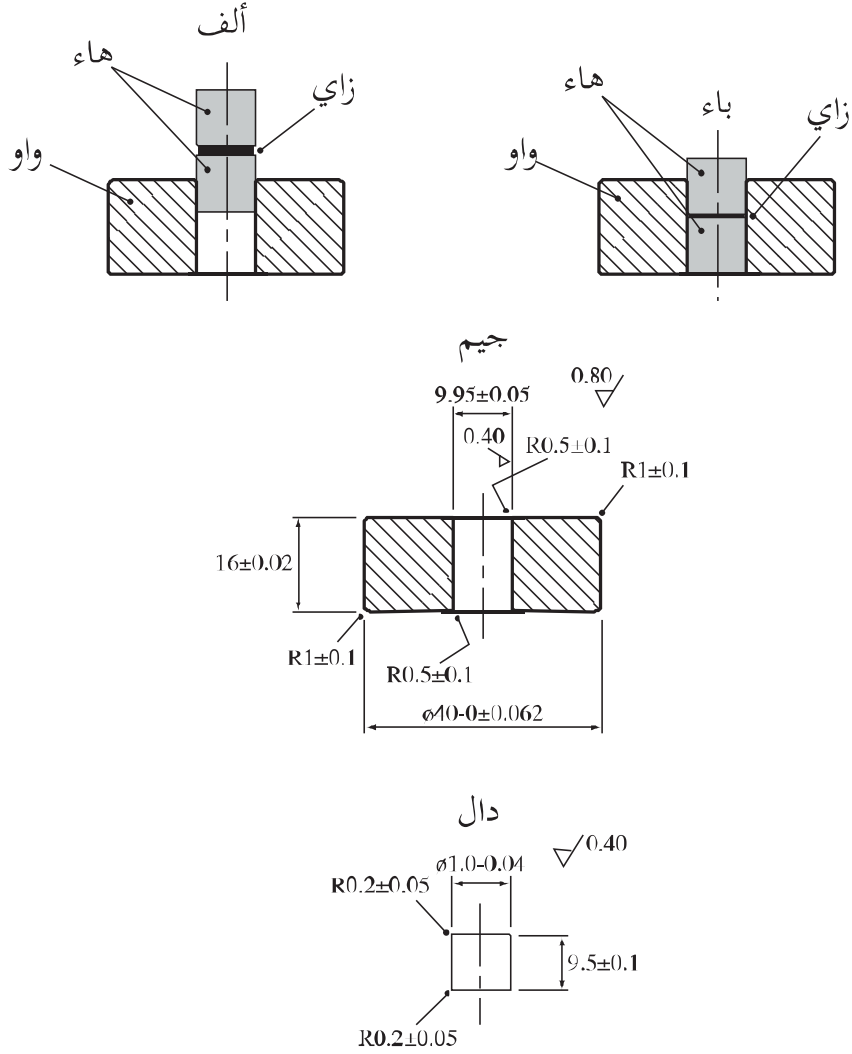
النتيجة	الحد الأدنى (ميغاباسكال)	المادة
-	١٢٠٠	نترات الأمونيوم
+	٣٠	أزيد الرصاص
+	١٥٠	رابع نترات خماسي أريثريتول (جاف)
-	٣٥٠	رابع نترات خماسي أريثريتول/بارافين (٥/٩٥)
-	٣٥٠	رابع نترات خماسي أريثريتول/ثلاثي نتروبولوين (١٠/٩٠)
-	٢٠٠	رابع نترات خماسي أريثريتول/ماء (٢٥/٧٥)

النتيجة	الحد الأدنى (ميغاباسكال)	المادة
-	٤٥٠	حمض البكريك
-	٢٠٠	هكسوجين (جاف)
-	٣٥٠	هكسوجين/ماء (١٥/٨٥)
-	٩٠٠	TATB
-	٦٠٠	ثلاثي نتروبولوين



ذراع البندول	(باء)	زناد	(ألف)
مسمار الطرق	(دال)	ثقل البندول	(جيم)
قاعدة	(واو)	دليل المسمار الطارق	(هاء)
مكبس هيدرولي	(حاء)	مقياس الضغط	(زاي)
جسم الجهاز	(كاف)	قاعدة الجهاز	(ياء)
دافع مجموعة الدلفين	(ميم)	مقبض لإنزال حلبة مجموعة الدلفين	(لام)
دلفين	(عين)	حلبة	(نون)
حامل البندول	(صاد)	غرفة	(فاء)
		قاعدة حامل البندول	(قاف)

الشكل ١٣-٥-٣-١: جهاز اختبار الحساسية للاحتكاك بالصدم



(ألف)	الوضع الأولي للدحروجين
(باء)	الدلفينان في وضع الاختبار
(جيم)	جلبة من صلب عدد كربوني برقم صلادة بين ٥٧ و ٦١ بمقياس روكويل جيم
(دال)	جلبة من صلب المحامل الكروية برقم صلادة بين ٦٣ و ٦٦ بمقياس روكويل جيم
(هاء)	دحروجان
(واو)	جلبة
(زاي)	المادة موضع الاختبار

الشكل ١٣-٥-٣-٢: مجموعة الدحروج ١

٤-٥-١٣

الاختبار ٣ (ب) ٤ اختبار الحساسية للاحتكاك (ABL)

مقدمة

١-٤-٥-١٣

يستخدم هذا الاختبار لقياس حساسية المادة لمحفزات الاحتكاك ولتحديد ما إذا كانت المادة أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به. وتعرض المادة موضع الاختبار إلى قوة انضغاط رأسية تحت عجلة غير دوارة، بينما تتحرك في اتجاه أفقي على سندان منزلق. ويطبق الاختبار على المواد الصلبة والمواد شبه الصلبة والمواد المسحوقة.

الجهاز والمواد

٢-٤-٥-١٣

يلزم توفير الجهاز والمواد التالية:

١-٢-٤-٥-١٣

- (أ) آلية قادرة على تسليط قوة هيدروليكية من خلال عجلة غير دوارة مصنوعة من الصلب على عينة موضوعة على سندان مصنوع من الصلب. ويكون لكلا العجلة والسنندان خشونة سطح قدرها $1,3 \pm 1,8$ ميكرون ورقم صلادة يتراوح بين ٥٥ و ٦٢ بمقياس روكويل جيم.
- (ب) منظومة بندول (نواس) يمكن وضعها وتحريرها بزواوية تسبب سرعة محددة مسبقاً للسنندان المنزلق. وتحقق هذه المنظومة مسافة انزلاق قدرها ٢,٥ سم تقريباً وتكون متعامدة مع القوة المطبقة على العجلة.

إجراء الاختبار

٣-٤-٥-١٣

كقاعدة، تختبر المواد بالشكل الذي ترد به. وينبغي أن تختبر المواد المرطبة بأقل قدر من العنصر المرطّب المطلوب للنقل. وينبغي بعد ذلك أن تخضع المواد للإجراءات التالية وذلك بحسب شكلها الفيزيائي:

- (أ) بالنسبة للمواد المسحوقة، فإنه ينبغي اختبارها على السندان بطبقة واحدة، أي بسماكة المادة الحبيبية. ويجب أن يوضع على السندان ما يكفي من الحبيبات لتغطية سطح بطول ١,٣ سم وعرض ٠,٦٥ تقريباً يبدأ من مسافة ٠,٦٥ سم تقريباً وراء نقطة التلامس الأولية بين العجلة والسنندان بحيث تكون العجلة على تلامس تام مع العينة عندما يتم إنزالها عليها؛

- (ب) وبالنسبة للمواد الداسرة الصلبة، فإنها تختبر بشكل شرائح رقيقة ومنظمة بسمك ٠,٠٨ \pm ٠,٠١ سم. ويسهل الحصول على هذه السماكة باستعمال أداة قطع الشرائح؛

- (ج) وبالنسبة للمواد شبه الصلبة، فإنها ترقق بواسطة ملوق لتصبح طبقة رقيقة بسمك يبلغ ٠,٠١٥ سم تقريباً.

ترفع عجلة الاحتكاك، وتوضع المادة موضع الاختبار على السندان تحت العجلة بحيث تكون العجلة على تلامس تام مع العينة عندما يتم إنزالها عليها. ثم يتم خفض عجلة الاحتكاك برفق على المادة الموضوعة على السندان وتسلط القوة العادية المطلوبة على العجلة [٢٥٠ نيوتن بسرعة ٢,٤ م/ث أو ٤٤٥ نيوتن بسرعة ١,٢ م/ث]. ويرفع البندول إلى الزاوية المطلوبة لتحقيق السرعة المناسبة للاختبار ويترك. ويلاحظ ما إذا كان قد حدث "تفاعل" بسماع صوت أو تصاعد دخان أو حدوث حريق أو سماع فرقة أو رؤية ضوء تلاحظه الحواس البشرية. ويوثق نوع التفاعل الذي

يحدث. وتزال القوة عن العجلة وينظف السطح من أي كمية زائدة من المادة موضع الاختبار. وتفهرس العجلة وتزاح عن السندان لضمان استعمال سطوح جديدة في كل تجربة.

١٣-٥-٤-٤ الصيانة والمعايرة

ينبغي معايرة السرعة القصوى للسندان على ٢,٤ م/ث و ١,٢ م/ث. وينبغي التحقق من القوة النازلة على العجلة. وينبغي أن ينظف جهاز الاختبار بشكل دوري ومعايير وفقاً لبرنامج زمني يستند إلى كمية الاستعمال. وكحد أدنى، ينبغي معايرة الجهاز على أساس سنوي.

١٣-٥-٤-٥ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

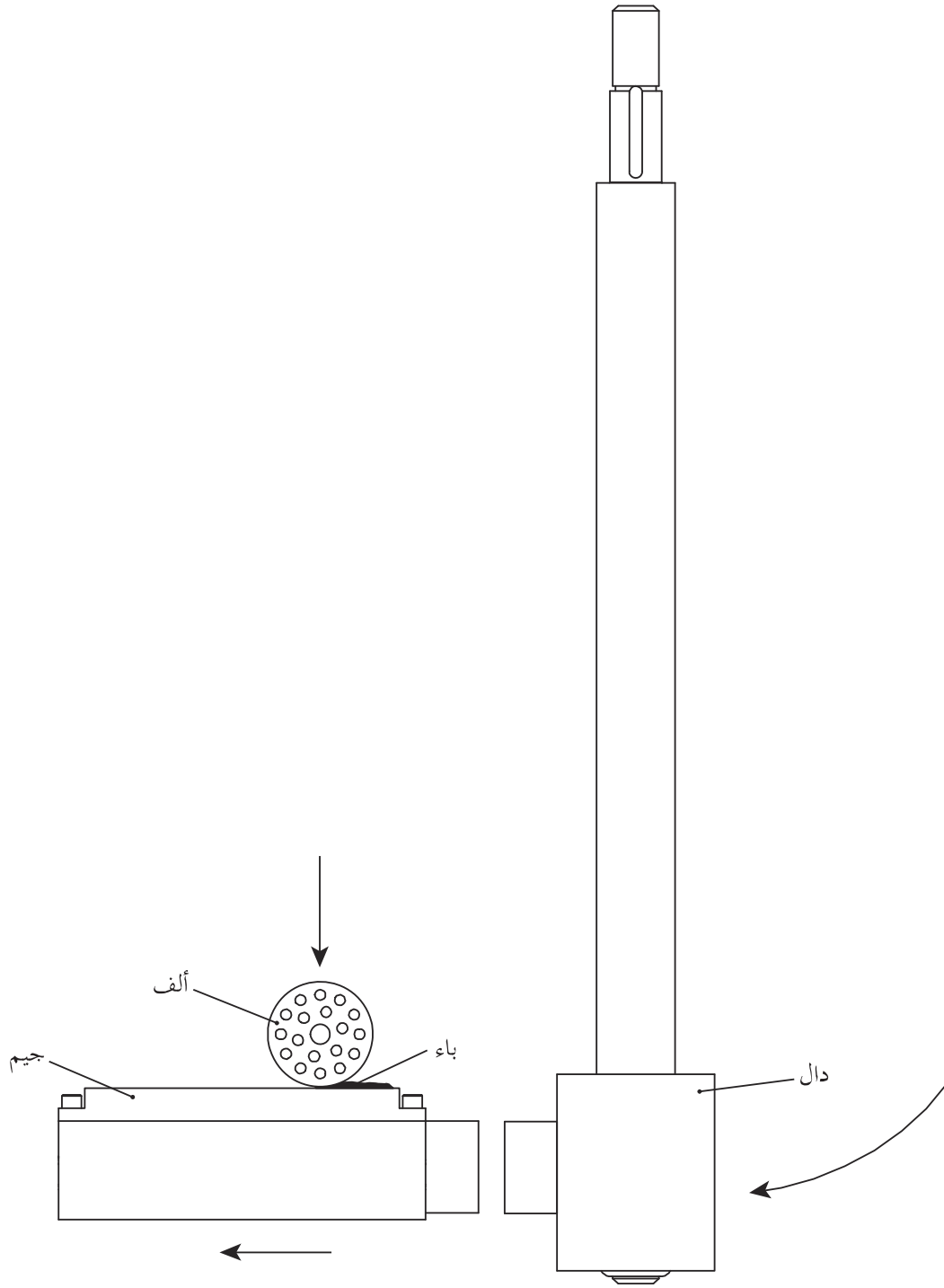
تعتبر نتيجة الاختبار موجبة "+" إذا كان حمل الاحتكاك الأدنى الذي يحدث عنده تفاعل واحد في ست تجارب ٢٥٠ نيوتن عند سرعة ٢,٤ م/ث أو ٤٤٥ نيوتن عند سرعة ١,٢ م/ث. أو أقل ويعتبر أن المادة أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به، وإلا فإن النتيجة تعتبر سالبة "-".

١٣-٥-٤-٦ أمثلة للنتائج

النتيجة	المادة ^(١)
-	هكسوجين (الرتبة ٥)
-	هكسوجين (الرتبة ٧)
-	PBXN-8
-	PBXN-10
-	ألومنيوم/ثلاثي نيتروبولوين (٢٠/٨٠ مخلوط)
+	رابع نترات خماسي أريثريتول (جاف) ^(٢)

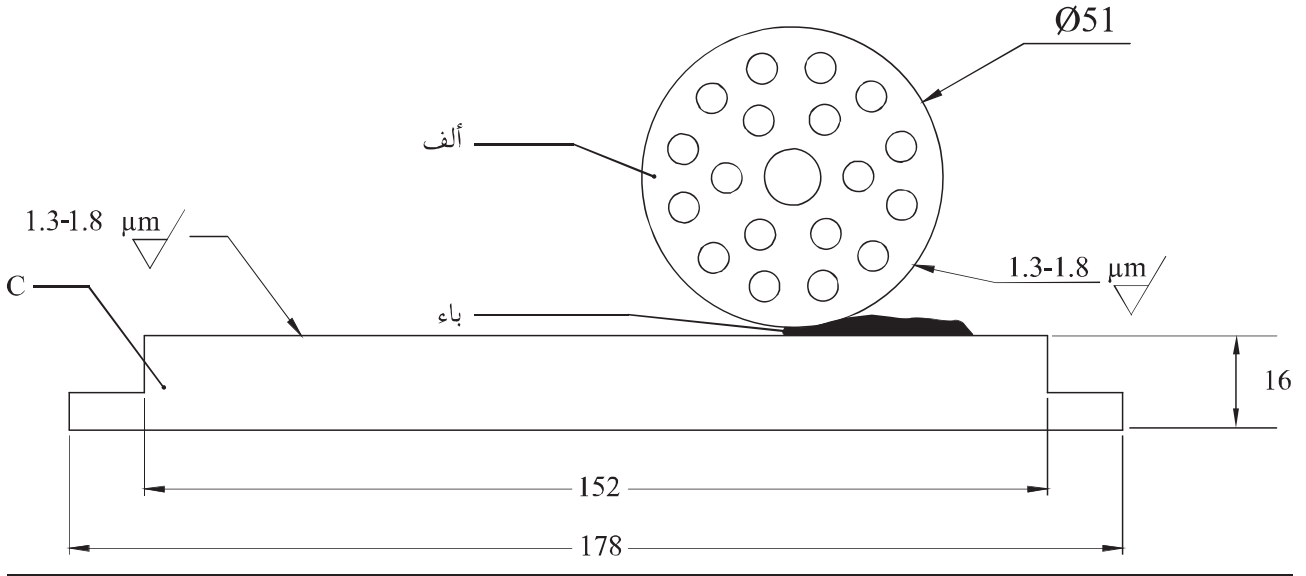
(١) تتم حيازة البيانات عند سرعة ٢,٤ م/ث ورطوبة نسبية قدرها ١٠-٣٠ في المائة ودرجة حرارة ١٦-٢٤ °س، ما لم يذكر خلاف ذلك.

(٢) تتم حيازة البيانات عند سرعة ٢,٤ م/ث و ١,٢ م/ث.



(ألف)	عمجلة غير دوارة	(باء) عينة
(جيم)	سندان	(دال) نواس

الشكل ١٣-٥-٤-١: جهاز اختبار الاحتكاك (ABL)



(ألف) عجلة غير دوارة بقطر أقصى ٥,١ سم وطول ٣,١٨ سم

(باء) العينة موضع الاختبار

(جيم) سندان ١٨ سم × ٥,٧ سم × ١,٦ سم كحد أقصى

الشكل ١٣-٥-٤-٢: تفاصيل العجلة والسنندان في جهاز اختبار الاحتكاك (ABL)

٦-١٣ وصف اختبار النوع (ج) من المجموعة ٣

١-٦-١٣ الاختبار ٣ (ج) ١: اختبار الثبات الحراري عند ٧٥ ° مئوية

١-١-٦-١٣ مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لقياس استقرار المادة عند إخضاعها لظروف حرارية مرتفعة بغية تحديد ما إذا كانت المادة أخطر من أن تنقل.

٢-١-٦-١٣ الجهاز والمواد

١-٢-١-٦-١٣ يتطلب الاختبار الجهاز التالي:

(أ) فرن كهربائي مزود بوسائل تهوية وتجهيزات كهربائية صامدة للانفجار ووسائل تحكم حراري مناسبة لتنظيم وتسجيل الحرارة عند درجة ٧٥ ± ٢ ° مئوية. وينبغي أن يكون للفرن منظمان لحرارة (ترموستات) أو نوع من الحماية من زيادة التسخين إذا تعطل منظم الحرارة؛

(ب) كوب بدون شفة قطره ٣٥ مم وارتفاعه ٥٠ مم وزجاجة ساعة قطرها ٤٠ مم؛

(ج) ميزان لتحديد وزن العينة إلى أقرب ± ٠,١ غ؛

(د) ثلاث مزدوجات حرارية وجهاز للتسجيل؛

(هـ) أنبوبتان زجاجيتان قاعهما مسطح، قطر الواحدة 50 ± 1 مم وطولها 150 مم، وسدادتان مقاومتان للضغط قادرتان على تحمل ضغط قدره 0,6 بار (60 كيلوباسكال).

13-6-1-2-2 ينبغي أن تكون المادة المرجعية المستخدمة مادة خاملة ذات خواص طبيعية وحرارية مماثلة لخواص المادة موضع الاختبار.

13-6-1-3 إجراء الاختبار

13-6-1-3-1 عند التعامل مع مادة جديدة، يجري عدد من اختبارات الفحص التي تنطوي على تسخين عينات صغيرة الحجم عند درجة حرارة 75^oس لمدة 48 ساعة وذلك لاستكشاف سلوك المادة. وإذا كان رد الفعل هو عدم حدوث انفجار عند استخدام كمية قليلة من المادة، فينبغي اتباع الإجراءات المبين في الفقرة 13-6-1-3-2 أو الفقرة 13-6-1-3-3. أما إذا حدث انفجار أو اشتعال، فإن المادة تكون غير مستقرة حرارياً بدرجة لا تسمح بنقلها.

13-6-1-3-2 الاختبار بدون أجهزة: توضع عينة وزنها 50 غراماً في كوب وتوزن وتغطى وتوضع في فرن. يسخن الفرن إلى 75^oس وتترك العينة عند درجة حرارة الفرن لمدة 48 ساعة أو إلى أن يحدث اشتعال أو انفجار أيهما أسبق. وإذا لم يحدث اشتعال أو انفجار، ولكن ظهر دليل على حدوث بعض التسخين الذاتي، مثل تصاعد أبخرة أو حدوث تحلل، فينبغي إجراء الاختبار المحدد. ولكن إذا لم تظهر على المادة ما يدل على عدم الثبات الحراري، فعندئذ يمكن اعتبارها ثابتة ولا تكون هناك حاجة إلى إجراء مزيد من الاختبارات لهذه الخاصية.

13-6-1-3-3 الاختبار بأجهزة: توضع عينة وزنها 100 غرام (أو حجمها 100 سم³ إذا كانت الكثافة تقل عن 1.000 كغ/م³) في أنبوبة وتوضع نفس الكمية من المادة المرجعية في الأنبوبة الأخرى. ويجري إدخال المزدوجتين الحراريتين 1م و 2م في الأنبوبتين عند منتصف ارتفاع المواد. وإذا كانت المزدوجتان الحراريتين غير حاملتين بالنسبة لكل من المادة موضع الاختبار والمادة المرجعية، وجب وضعهما في غمدين حاملين. وتوضع المزدوجة الحرارية م و 3 والأنبوبتان المغطيتان في الفرن كما هو مبين في الشكل 13-6-1-1. ويقاس الاختلاف في درجة الحرارة (إن وجد) بين عينة الاختبار والمادة المرجعية لمدة 48 ساعة بعد أن تصل درجة حرارة العينة والمادة المرجعية إلى 75^oس. ويلاحظ ما إذا كانت هناك دلائل على حدوث تحلل للعينة.

13-6-1-4 معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

13-6-1-4-1 تعتبر نتيجة الاختبار، الذي يجري بدون أجهزة، موجبة "+" إذا حدث اشتعال أو انفجار، وسالبة "-" إذا لوحظ أنه لم يحدث تغييرات. وتعتبر نتيجة الاختبار الذي يجري بأجهزة موجبة "+" إذا حدث اشتعال أو انفجار أو إذا سجل فرق في درجة الحرارة (أي تسخين ذاتي) مقداره 3^oس أو أكثر. وإذا لم يحدث اشتعال أو انفجار ولكن لوحظ حدوث تسخين ذاتي يقل عن 3^oس، فإن الأمر قد يحتاج إلى إجراء اختبارات و/أو تقييمات إضافية لتحديد ما إذا كانت العينة غير مستقرة حرارياً.

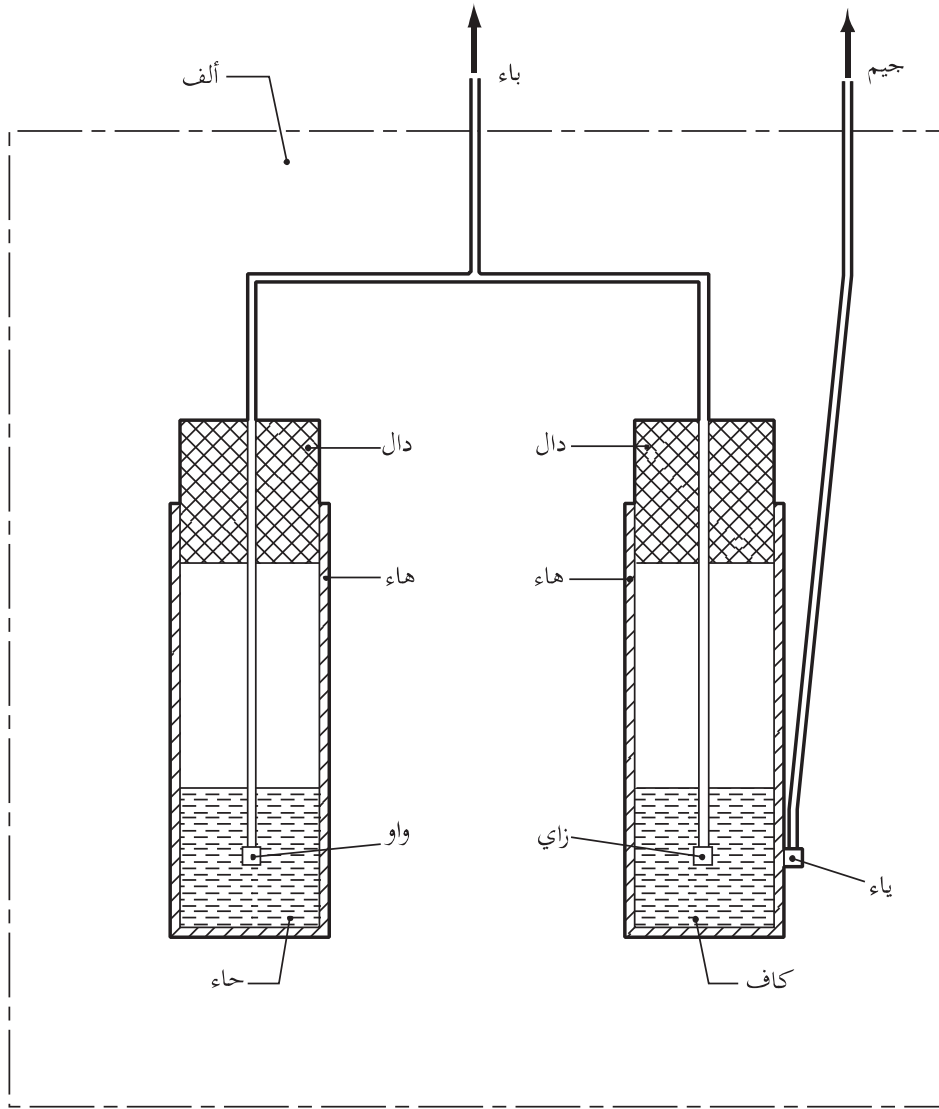
13-6-1-4-2 إذا كانت نتيجة الاختبار موجبة "+"، فإنه ينبغي اعتبار المادة غير مستقرة حرارياً بدرجة لا تسمح بنقلها.

أمثلة للنتائج

٥-١-٦-١٣

المادة	الملاحظات	النتيجة
٧٠٪ فوق كلورات الأمونيوم، ١٦٪ ألومنيوم و ٢،٥٪ كاتوسين و ١١،٥٪ مادة رابطة	حدث تفاعل أكسدة للكاتوسين (مادة حافزة لمعدل الاحتراق). تغير لون العينة على السطح، ولكن لم يحدث تحلل كيميائي	-
رابع نترات خماسي أريثريتول/شمع (١٠/٩٠)	فقدان في الكتلة لا يذكر	-
هكسوجين، مبلل بالماء بنسبة ٢٢٪	فقدان في الكتلة > ١٪	-
ديناميت هلامي (نتروغلسرين ٢٢٪، وثنائي نتروطولين ٨٪، وألومنيوم ٣٪)	فقدان في الكتلة لا يذكر	-
متفجر نترات أمونيوم ووقود سائل	فقدان في الكتلة > ١٪	-
متفجر عجيني ^(أ)	فقدان في الكتلة لا يذكر، انتفاخ طفيف (محمّل)	-

(أ) أنواع مختلفة.



(ألف)	فرن تسخين	(باء)	إلى مقياس الملي فولت (١م - ٢م)
(جيم)	إلى مقياس الملي فولت (٢م)	(دال)	سدادتان
(هاء)	أنبوبتان زجاجيتان	(واو)	المزدوجة الحرارية رقم ١ (١م)
(زاي)	المزدوجة الحرارية رقم ٢ (٢م)	(حاء)	١٠٠ سم ^٣ من العينة
(ياء)	المزدوجة الحرارية رقم ٣ (٢م)	(كاف)	١٠٠ سم ^٣ من المادة المرجعية

الشكل ١٣-١-٦-١: جهاز اختبار الاستقرار الحراري عند ٧٥ س

١٣-٦-٢ الاختبار ٣ (ج) ٢٤: اختبار الثبات الحراري عند درجة ٧٥ س (SBAT) مقدمة ١٣-٦-٢-١

يستخدم هذا الاختبار لقياس استقرار المادة عند إخضاعها لظروف حرارية مرتفعة بغية تحديد ما إذا كانت المادة أخطر من أن تنقل.

١٣-٦-٢-٢

الجهاز والمواد

١٣-٦-٢-٢-١

يتطلب الاختبار الجهاز التالي:

(أ) أنبوبتان زجاجيتان للعينه بقطر ١٣ مم وطول ١٠٠ مم داخل أنبوبة أكبر بقطر ٢٥ مم وطول ١٠٠ مم. وتحاط كل أنبوبة للعينه بمادة عازلة وتوضع في الأنبوبة الكبيرة. ويحيط بكل أنبوبة كبيرة مادة عزل تزيد من عزلها الحراري عن جسم الفرن المعدني. ويمكن إحكام سد أنبوبة العينه لمنع تسريب الغازات؛

(ب) كتلة معدنية متعددة المنافذ ومعزولة بشكل جيد يمكن تسخينها بواسطة سخانات كهربائية حتى درجة حرارة ٢٦٠°س على الأقل. ويجب أن يكون تسخين الكتلة مؤتمتاً أو متحكماً به بشكل موثوق لكي يتم الحفاظ على درجة الحرارة المرغوبة في نطاق $\pm 0,5$ °س. وينبغي أن تتوفر للكتلة المسخنة حماية مستقلة من التسخين الزائد في حالة فشل نظام التحكم الأولي. وينبغي أن يكون قطر كل منفذ في الكتلة المعدنية ٥ سم وعمقه ١٠ سم؛

(ج) ينبغي أن يكون الثابت الزمني لهبوط درجة الحرارة، τ ، بالنسبة للتشكيلية الواردة في الفقرتين (أ) و(ب) ١٠ دقائق على الأقل. ويمكن حساب ثابت الهبوط، τ ، بتسخين ٥ غرامات من مادة خاملة (مثل السليكا الجففة أو الألومينا أو السليكون) في أنبوبة العينه (أنبوبة الاختبار بقطر ١٣ مم وطول ١٠٠ مم) حتى درجة حرارة ٥٠°س أو أعلى من درجة الحرارة الثابتة لاختبار SBAT. وتوضع أنبوبة العينه المسخنة في جهاز SBAT (داخل الأنبوبة الكبيرة المزودة بعزل داخلي وخارجي كما ذكر سابقاً). فتبرد العينه حتى تصبح على درجة حرارة الفرن الثابتة. وأثناء التبريد تسجل درجة حرارة العينه. وتكون درجة الحرارة المتضائلة ذات شكل أسّي وتخضع للمعادلة التالية:

$$(T - T_a)/(T_i - T_a) = \exp(-t/\tau)$$

حيث T درجة الحرارة المرجعية للمادة الخاملة وتغير مع الزمن، و T_a درجة حرارة الفرن الثابتة، و T_i درجة الحرارة المرجعية الأولية، و t الزمن، و τ الثابت الزمني لتضاؤل درجة الحرارة؛

(د) مادة خاملة (مثل السليكا الجففة أو الألومينا أو السليكون) تستخدم كمرجع وتوضع أيضاً في أنبوبتين زجاجيتين معزولتين (أنبوبة ١٣ x ١٠٠ مم داخل أنبوبة أكبر ٢٥ x ١٠٠ مم) مع تشكيلية العزل نفسها التي للعينه؛

(هـ) مزدوجات حرارية مع جهاز تسجيل للبيانات لتسجيل درجات حرارة المادة المرجعية والعينه (العينات) إضافة إلى مزدوجة (مزدوجات) حرارية لقياس درجة حرارة الفرن والتحكم بها.

إجراء الاختبار

١٣-٦-٢-٣

١٣-٦-٢-٣-١ يوضع خمس غرامات من العينه أو مقدار يملأ الأنبوبة حتى ارتفاع ٧٥ مم، أيهما أقل، داخل إحدى أنبوتي العينه. وتملأ أنبوبة العينه الثانية بالكمية نفسها من العينه. ولا يحكم إغلاق إحدى أنبوتي العينات بينما يحكم إغلاق الأنبوبة الثانية بسدادة ملولبة أو بوسيلة أخرى. وبالنسبة لأنبوبة العينه محكمة الإغلاق، تثبت المزدوجة الحرارية بالجدار الجانبي لأنبوبة العينه. وبالنسبة لأنبوبة العينه المفتوحة، يمكن تثبيت المزدوجة الحرارية بجانب الأنبوبة أو إدخالها في العينه.

١٣-٦-٢-٣-٢ بعد ذلك تحاط كل من أنبوتي العينة بالمادة العازلة وتوضع في الأنبوبة الكبيرة ٢٥ x ١٠٠ مم التي تعزل بدورها عن الجدران الجانبية لمنافذ فرن الجهاز SBAT. ويجب أن تكون العينة المرجعية البالغ وزنها ٥ غرامات أيضاً موجودة في أحد منافذ الجهاز SBAT ومعزولة بنفس تشكيلة العزل الخاصة بالعينة. وتسخن العيتان حتى درجة حرارة تتراوح بين ٧٥°س و٧٧°س وتبقى على درجة الحرارة نفسها لمدة ٤٨ ساعة. وتسجل درجات حرارة العينة والمادة المرجعية طوال مدة الاختبار.

١٣-٦-٢-٣-٣ بعد انتهاء الاختبار، يمكن الحصول على بيانات اختبار إضافية عن طريق زيادة درجة حرارة الجهاز بشكل خطي لتحديد المواصفات الحرارية العامة للعينة (قياس خطوط انتشار الحرارة وخطوط امتصاص الحرارة كما يدل عليها ابتعاد العينة عن درجة حرارة المادة المرجعية الحاملة).

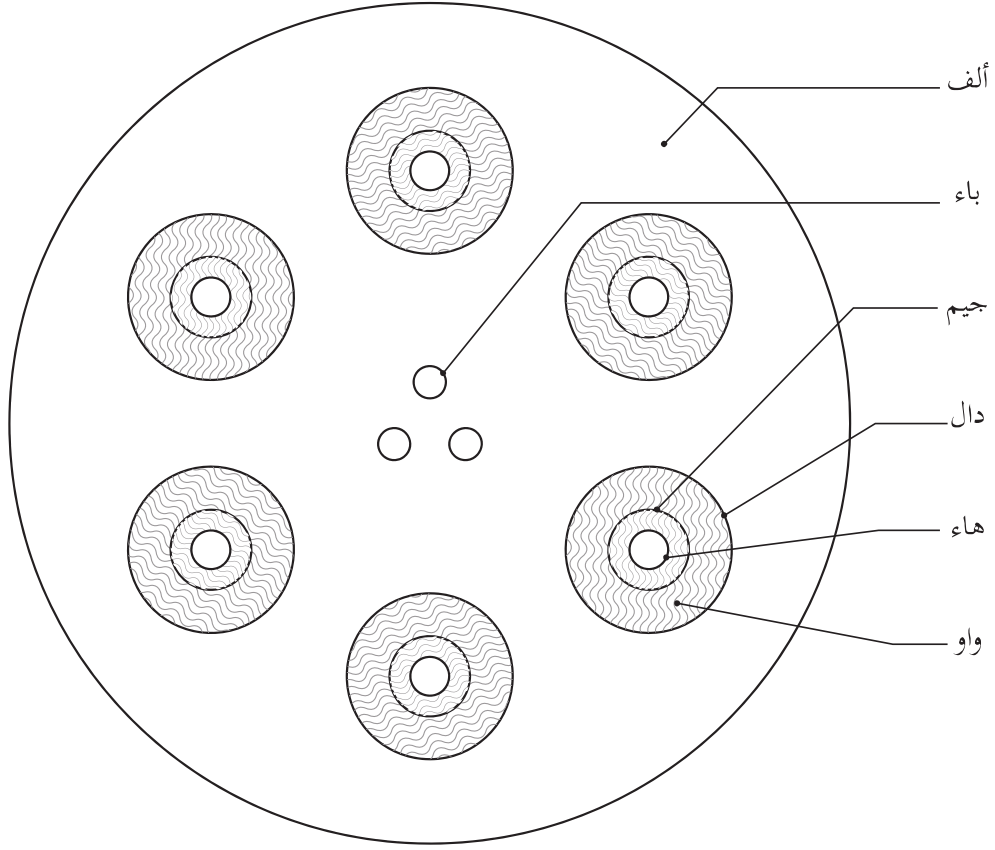
١٣-٦-٢-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

١٣-٦-٢-٤-١ تعتبر نتيجة الاختبار موجبة "+" إذا ظهر ارتفاع في درجة حرارة العينة المحكمة الإغلاق والعينة غير المحكمة الإغلاق أكبر من ١,٥°س خلال فترة الاختبار البالغة ٤٨ ساعة يشير إلى تسخين ذاتي.

١٣-٦-٢-٤-٢ إذا كانت نتيجة الاختبار موجبة "+، فإنه ينبغي اعتبار المادة غير مستقرة حرارياً بدرجة لا تسمح بنقلها.

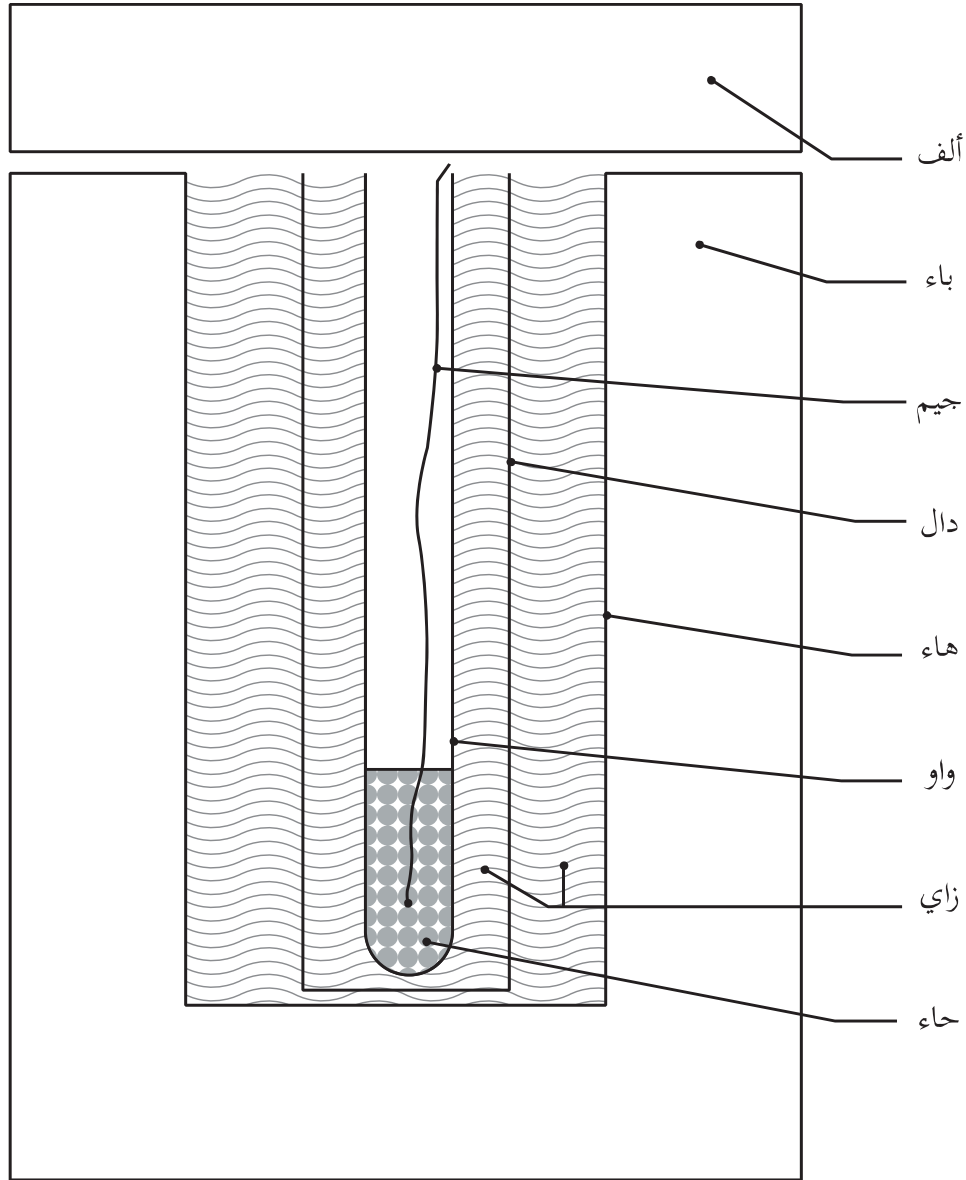
١٣-٦-٢-٥ أمثلة للنتائج

المادة	ارتفاع درجة الحرارة	النتيجة
رابع نترات خماسي أريثريتول	أقل من ١,٥°س	-
هكسوجين	أقل من ١,٥°س	-
ثلاثي نتروبولوين	أقل من ١,٥°س	-
تركيبة B، مستخلصة	أقل من ١,٥°س	-
بارود لادخاني ثنائي القاعدة، ٤٠٪ نتروغليسرين	أقل من ١,٥°س	-
بارود اسود	أقل من ١,٥°س	-
ستيفنات الباريوم	أقل من ١,٥°س	-
داسر محرك صاروخي (فوق كلورات الأمونيوم (٦٠-٧٠٪)، ألومنيوم ٥-١٦٪، مادة رابطة ١٢-٣٠٪)	أقل من ١,٥°س	-
حَقَّاز يحتوي على أستيليد النحاس	أكبر من ١,٥°س	+



سخانات حرطوشية	(باء)	كتلة معدنية	(ألف)
منفذ العينة	(دال)	أواني زجاجية	(جيم)
عازل	(واو)	وعاء زجاجي للعينة	(هاء)

الشكل ١٣-٦-٢-١ : كتلة التسخين SBAT



(ألف)	غطاء عازل	(باء)	كتلة معدنية
(جيم)	مزدوجة حرارية	(دال)	أواني زجاجية
(هاء)	منفذ العينة	(واو)	وعاء زجاجي للعينة
(زاي)	عازل	(حاء)	عينة

الشكل ١٣-٦-٢-١ : منفذ الجهاز SBAT

٧-١٣

وصف اختبار النوع (د) من المجموعة ٣

١٣-٧-١

الاختبار ٣ (د): اختبار الاحتراق على نطاق ضيق

يستخدم هذا الاختبار لتحديد رد الفعل لمادة تعرّضت للنار.

الجهاز والمواد

١-١-٧-١٣

المواد الصلبة والسوائل

١-١-٧-١٣

يلزم توفر نشارة خشب كافية مشبعة بالكبروسين (حوالي ١٠٠ غرام من نشارة الخشب و ٢٠٠ سم^٣ من الكبروسين) لتكوين طبقة رقيقة طولها ٣٠ سم وعرضها ٣٠ سم وسمكها ١,٢ سم. وفيما يتعلق بالمواد البطيئة الاحتراق، يزداد سمك الطبقة الرقيقة إلى ٢,٥ سم. ويلزم أيضاً جهاز إشعال كهربائي وكوب من البلاستيك رقيق السمك يكفي حجمه لاستيعاب مادة الاختبار ويكون مناسباً للمادة.

طريقة بديلة (المواد الصلبة فقط)

٢-١-٧-١٣

يلزم توفر كرونومتر وصحيفة من ورق الكرافت أبعادها ٣٠ سم × ٣٠ سم، وموضوعة فوق سطح غير قابل للاشتعال. وتستخدم عدة غرامات من البارود الناعم عديم الدخان ووسيلة إشعال مناسبة حسبما هو موصوف في طريقة الاختبار وفي الشكل ١-١-٧-١٣.

إجراء الاختبار

٢-١-٧-١٣

المواد الصلبة والسائلة

١-٢-١-٧-١٣

توضع ١٠ غرامات من المادة في كوب من البلاستيك، ويوضع الكوب مركزياً فوق طبقة رقيقة من نشارة الخشب المشبعة بالكبروسين ويجري إشعال نشارة الخشب بجهاز الإشعال الكهربائي. ويجري الاختبار مرتين بعينة وزنها ١٠ غ ومرتين بعينة وزنها ١٠٠ غ ما لم يلاحظ حدوث انفجار.

طريقة بديلة (المواد الصلبة فقط)

٢-٢-١-٧-١٣

توضع كومة مخروطية من المادة فوق صحيفة من ورق الكرافت بحيث يكون ارتفاع الكومة مساوياً لنصف القطر عند القاعدة. وتحاط كومة المادة موضع الاختبار بخيط من البارود عديم الدخان ويجري إشعال الخيط بواسطة مصدر إشعال مناسب يسلط من مسافة مأمونة على نقطتين متقابلتين تقعان على قطر واحد (انظر الشكل ١-١-٧-١٣). ويشعل ورق الكرافت بواسطة خيط البارود عديم الدخان وينقل اللهب إلى مادة الاختبار. ويجري الاختبار مرتين بعينة وزنها ١٠ غ ومرتين بعينة وزنها ١٠٠ غ ما لم يلاحظ حدوث انفجار.

معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

٣-١-٧-١٣

يشاهد الحدث بصرياً وتسجل النتيجة على أنها واحدة من الفئات الثلاث التالية:

(أ) العينة لا تشتعل؛

(ب) أو العينة تشتعل وتحترق؛

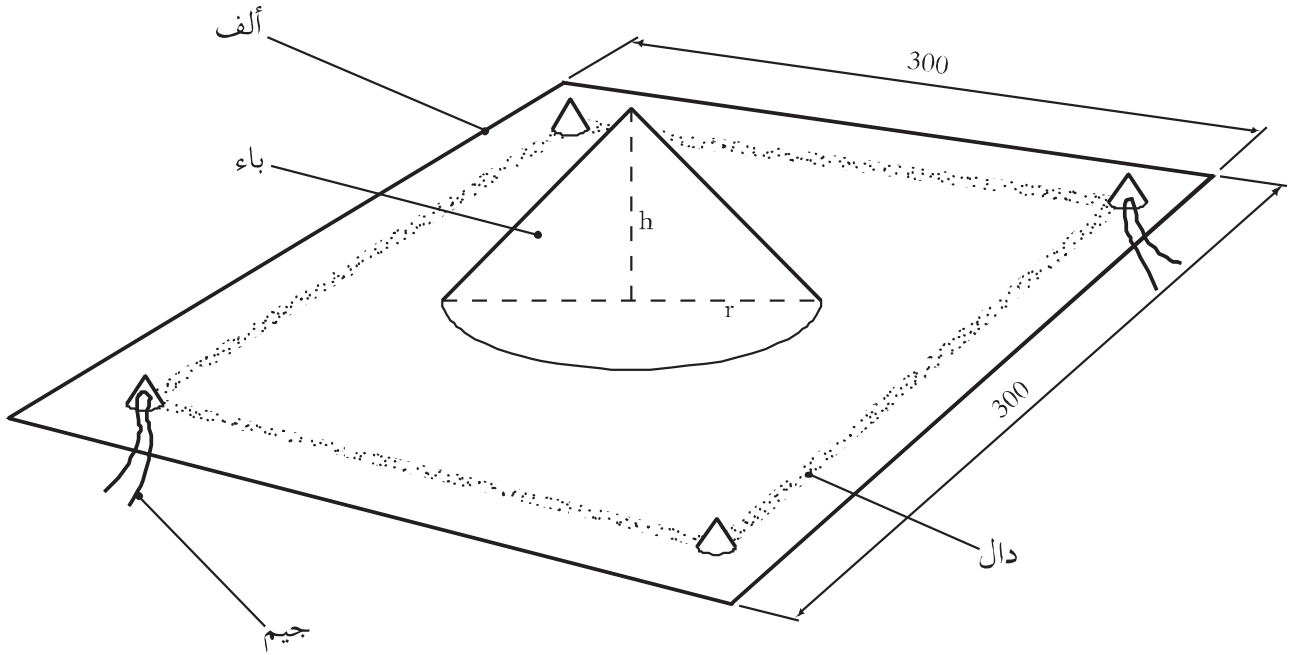
(ج) أو العينة تنفجر.

ويمكن تسجيل مدة الاحتراق أو الوقت الذي ينقضي قبل الانفجار وذلك لتوفير معلومات إضافية. وتعتبر نتيجة الاختبار موجبة "+" إذا حدث أي انفجار لعينات الاختبار، وتعتبر المادة أخطر من أن تنقل بالشكل الذي اختبرت به، وإلا فإن النتيجة تعتبر سالبة "-".

أمثلة للنتائج

٤-١-٧-١٣

المادة	المشاهدات	النتيجة
السوائل		
نتروميثان	احتراق	-
المواد الصلبة		
طريقة بديلة		
ديناميت هلامي A (نتروغلسرين ٩٢٪، ونتروسيليلوز ٨٪)	احتراق	-
مسحوق بارود أسود	احتراق	-
أزيد الرصاص	انفجار	+
فولمينات الزئبق	انفجار	+



(ألف)	صحيفة من ورق الكرافت
(باء)	المادة موضع الاختبار
(جيم)	الإشعال بواسطة جهاز إشعال وعدة غرامات من البارود الناعم عديم الدخان (عند ركنين متقابلين)
(دال)	خيطة من البارود الناعم عديم الدخان

الشكل ١٣-٧-١-١: اختبار الاحتراق على نطاق ضيق (للمواد الصلبة)

القسم ١٤

مجموعة الاختبارات ٤

مقدمة

١-١٤

١-١-١٤ الغرض من مجموعة الاختبارات ٤ هو الرد على السؤال "هل السلعة غير المعبأة أو السلعة المعبأة أو المادة المعبأة أخطر من أن تنقل؟" (المربع ١٦ من الشكل ١٠-٢). والظروف التي قد تكون سائدة خلال عملية النقل تشمل ارتفاع درجة الحرارة وارتفاع درجة الرطوبة النسبية، وانخفاض درجة الحرارة، والاهتزاز، والارتطام، والسقوط. ونوعا الاختبار اللذان يتعين إجراؤهما هما:

النوع ٤ (أ): اختبار لتحديد مدى الثبات الحراري للمادة؛

النوع ٤ (ب): اختبار لتحديد الخطر الناجم عن السقوط.

٢-١-١٤ تكون الإجابة على السؤال الوارد في المربع ١٦ "نعم" إذا كانت نتيجة أي من الاختبارين ٤ (أ) أو ٤ (ب) موجبة "+".

طرق الاختبار

٢-١٤

يتضمن الجدول ١-١٤ قائمة بطرق الاختبار المستخدمة حالياً.

الجدول ١-١٤: طرق الاختبار لمجموعة الاختبارات ٤

رمز الاختبار	اسم الاختبار	القسم
٤ (أ)	اختبار مدى الثبات الحراري للسلع غير المعبأة والسلع المعبأة ^(١)	١-٤-١٤
٤ (ب) '١'	اختبار إسقاط الأنبوبة الفولاذية للسوائل ^(١)	١-٥-١٤
٤ (ب) '٢'	اختبار الإسقاط من ارتفاع ١٢ متراً للسلع غير المعبأة والسلع المعبأة والمواد المعبأة ^(١)	٢-٥-١٤

(أ) اختبار موصى به.

ظروف الاختبار

٣-١٤

١-٣-١٤ تجرى الاختبارات على المواد المعبأة والسلعة (السلع) المعبأة وكذلك على السلعة نفسها إذا كانت معدة للنقل دون تعبئة. وأقل وحدة حجم مقبولة لنوع الاختبار ٤ (أ) هي أصغر وحدة معبأة أو سلعة منفردة إذا كانت السلعة ستنتقل دون تعبئة. وينبغي أن يجرى الاختبار ٤ (ب) '١' على سوائل متجانسة، كما ينبغي أن يجرى الاختبار ٤ (ب) '٢' على السلع غير المعبأة والسلع المعبأة وعلى المواد المعبأة بخلاف السوائل المتجانسة.

٤-١٤ وصف اختبار النوع (أ) من المجموعة ٤

١-٤-١٤ الاختبار ٤ (أ): اختبار مدى الثبات الحراري للسلع غير المعبأة والسلع المعبأة

١-١-٤-١٤ مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لتقييم مدى الثبات الحراري للسلع والسلع المعبأة لدى تعريضها لظروف درجات الحرارة المرتفعة وذلك لتحديد ما إذا كانت الوحدة موضع الاختبار أخطر من أن تنقل. وأقل وحدة حجم مقبولة لهذا الاختبار هي أصغر وحدة معبأة، أو سلع غير معبأة إذا كانت السلعة ستنتقل دون تعبئة. وبصفة عامة، فإنه ينبغي اختبار العبوة بالشكل الذي ستستخدم به للنقل. وإذا تعذر ذلك (بسبب كبر حجمها بالنسبة للفرن، مثلاً)، فإنه ينبغي أن تستخدم عبوة أصغر مماثلة بحيث تملأ العبوة بأكثر عدد ممكن من السلع.

٢-١-٤-١٤ الجهاز والمواد

يتطلب هذا الاختبار فرنًا مجهزاً بمروحة وبمفتاح ضبط درجة الحرارة للمحافظة على درجة الحرارة عند $75 \pm 2^\circ\text{C}$. ومن المرغوب فيه أن يكون للفرن منظمان لدرجة الحرارة أو وسيلة مماثلة للحماية من الارتفاع الزائد لدرجات الحرارة في حالة تعطل منظم الحرارة (الثرموستات). ويجب أن يكون الفرن مجهزاً بمزدوجة حرارية متصلة بجهاز لتسجيل درجة الحرارة لتسجيل أي زيادة في درجة حرارة المادة.

٣-١-٤-١٤ إجراء الاختبار

تبعاً للعينة موضع الاختبار، توضع مزدوجة حرارية إما على الغلاف الخارجي للسلعة غير المعبأة، أو على الغلاف الخارجي للسلعة تقع بالقرب من مركز العبوة. وتوصل المزدوجة الحرارية بجهاز لتسجيل درجة الحرارة. وتوضع الوحدة المراد اختبارها (بالإضافة إلى المزدوجة الحرارية) في فرن تم تسخينه إلى 75°C وتُبقى عند هذا الدرجة لمدة ٤٨ ساعة. وبعد ذلك يترك الفرن ليبرد ويتم إخراج العينة من الفرن وتفحص. وتسجل درجات الحرارة كما تسجل أية دلائل على وجود تفاعل أو تلف أو نضح.

٤-١-٤-١٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

تعتبر نتيجة الاختبار موجبة "+" وتعتبر السلعة أو السلعة (السلع) المعبأة أخطر من أن تنقل إذا حدث للسلعة أي مما يلي:

(أ) انفجرت؛

(ب) أو اشتعلت؛

(ج) أو حدث ارتفاع في درجة حرارتها يتجاوز 3°C ؛

(د) أو تعرض الغلاف الخارجي للسلعة أو للعبوة للتلف؛

(هـ) أو حدث نضح أو ارتشاح خطير، أي إذا شوهدت مادة متفجرة خارج السلعة (السلع).

وتعتبر النتيجة سالبة "-" إذا لم تكن هناك آثار خارجية ولم ترتفع درجة الحرارة بأكثر من 3°C .

أمثلة للنتائج

٥-١-٤-١٤

النتيجة	السلعة موضع الاختبار
-	نوافير اسطوانية
-	جهاز كهربائي للإشعال المتأخر
-	وسيلة إشارة يدوية
-	متفجرة سكة حديد
-	شمعة رومانية
-	شميلة أمان
-	إشارة مضيئة
-	ذخيرة أسلحة صغيرة
-	شمعة دخان
-	قنبلة دخان يدوية
-	علبة دخان
-	إشارة دخانية

وصف اختبار النوع (ب) من المجموعة ٤

٥-١٤

الاختبار ٤ (ب) '١٤: اختبار إسقاط الأنبوبة الفولاذية للسوائل

١-٥-١٤

مقدمة

١-١-٥-١٤

يستخدم هذا الاختبار لتحديد السلوك الانفجاري لسائل نشط متجانس موضوع في أنبوبة فولاذية

مغلقة عند إسقاطها من ارتفاعات مختلفة على سندان فولاذي.

الجهاز والمواد

٢-١-٥-١٤

يبلغ القطر الداخلي للأنبوبة الفولاذية (من نوع A37) ٣٣ مم وقطرها الخارجي ٤٢ مم

وطولها ٥٠٠ مم (انظر الشكل ١-١-٥-١٤). وتتمل الأنبوبة بالسائل موضع الاختبار ويغلق طرفها الأعلى بغطاء ملولب

من الحديد الزهر ويحكم إغلاق الغطاء بشريط من البوليتترافلوروثايلين. ويوجد في الغطاء ثقب للتعبئة قطره ٨ مم ومثقوب

محورياً ومسدود بسدادة بلاستيكية.

٣-١-٥-١٤ إجراء الاختبار

تسجل درجة حرارة السائل وكثافته. وقبل بدء الاختبار بما لا يزيد على ساعة واحدة، يجري هز السائل لمدة ١٠ ثوان. ويتم تغيير ارتفاع السقوط على خطوات بمقدار ٠,٢٥ م في كل خطوة وذلك بحد أقصى قدره ٥ م. ويتضمن الإجراء تحديد أقصى ارتفاع لا يحدث عنده انفجار. ويتم إسقاط الأنبوبة في الاتجاه الرأسي. ويسجل ما إذا كان قد حدث للعينة أي مما يلي، كما يسجل الارتفاع المناظر:

(أ) انفجار مع تفتت الأنبوبة؛

(ب) أو تفاعل يؤدي إلى انفجار الأنبوبة؛

(ج) أو عدم حدوث تفاعل مع تعرض الأنبوبة لتلف بسيط.

٤-١-٥-١٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

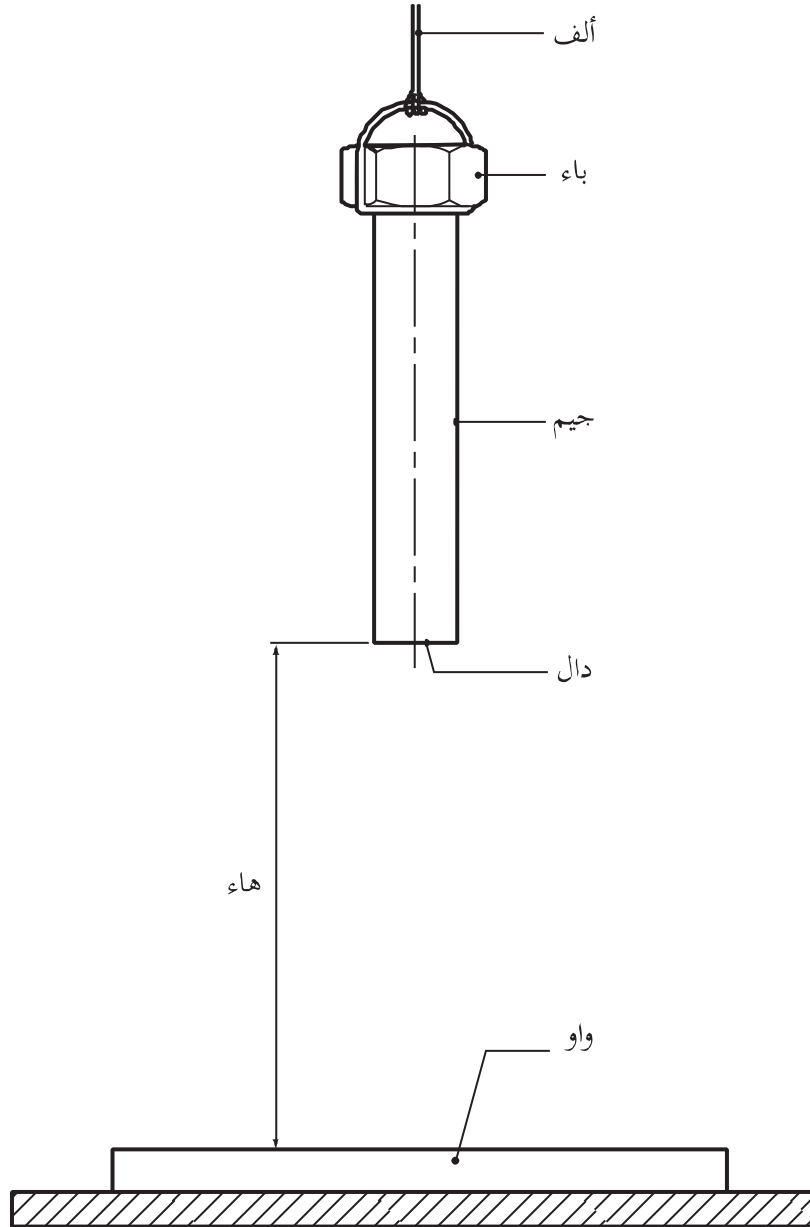
إذا حدث انفجار بعد إسقاط الأنبوبة من ارتفاع ٥ م أو أقل، فإن نتيجة الاختبار تعتبر موجبة "+" ويعتبر السائل أخطر من أن ينقل.

وإذا حدث تفاعل موضعي دون حدوث انفجار بعد إسقاط الأنبوبة من ارتفاع ٥ م، فإن نتيجة الاختبار تعتبر سالبة "-". غير أنه ينبغي عدم استعمال عبوة معدنية إلا إذا تبين أن ملاءمتها للنقل مأمونة وفقاً لما تقرره السلطة المختصة.

وإذا لم يحدث تفاعل بعد إسقاط الأنبوبة من ارتفاع ٥ م، فإن نتيجة الاختبار تعتبر سالبة "-"، ويعتبر أنه يمكن نقل السائل في أي شكل من أشكال العبوات المناسبة للسوائل.

٥-١-٥-١٤ أمثلة للنتائج

السائل	درجة الحرارة (س°)	ارتفاع السقوط الذي يحدث عنده انفجار (م)	النتيجة
نتروغلسرين	١٥	٠,٢٥ >	+
نتروغلسرين/ترياستين/٢ نتروزو ثنائي بروبيل أمين (١/٢١/٧٨)	١٤	١,٠٠	+
نتروميثان	١٥	٥,٠٠ <	-
ثاني نترات ثلاثي اثيلين غليكول	١٣	٥,٠٠ <	-



(ألف)	إطلاق بصهر السلك	(باء)	غطاء ملولب من الحديد الزهر
(جيم)	أنبوبة فولاذية غير ملحومة	(دال)	قاعدة فولاذية ملحومة (سمك ٤ مم)
(هاء)	ارتفاع الإسقاط من ٠,٢٥ إلى ٥,٠٠ م	(واو)	سندان فولاذي (١,٠ م × ٠,٥٠ م وسمك ٠,١٥ م)

الشكل ١٤-٥-١-١: اختبار إسقاط الأنبوبة الفولاذية للسوائل

٢-٥-١٤ الاختبار ٤ (ب) ٢٠: اختبار الإسقاط من ارتفاع ١٢ متراً للسلع غير المعبأة والسلع المعبأة والمواد المعبأة

١-٢-٥-١٤ مقدمة

يحدد هذا الاختبار ما إذا كانت العينة المختبرة (السلعة غير المعبأة أو السلعة (السلع) المعبأة أو المادة المعبأة (خلاف السوائل المتجانسة)) تستطيع أن تقاوم صدمة سقوط حر دون أن تولد خطر حريق أو انفجار له شأن. ولا يقصد من هذا الاختبار تقدير ما إذا كانت العبوة ستتحمل الصدم.

٢-٢-٥-١٤ الجهاز والمواد

١-٢-٢-٥-١٤ سطح الارتطام

سطح الارتطام هو قاعدة صلبة ذات سطح ناعم إلى حد معقول. وقد يكون ذلك السطح مثلاً عبارة عن لوحة فولاذية سمكها ٧٥ مم على الأقل، ولا يقل رقم صلاحيتها بمقياس برينل عن ٢٠٠. وترتكز بقوة على أساس خرساني لا يقل سمكه عن ٦٠٠ مم. وينبغي أن يكون طول وعرض السطح مساوياً لما يعادل طول وعرض العينة موضع الاختبار مرة ونصف على الأقل.

٢-٢-٢-٥-١٤ الأجهزة الأخرى

ينبغي استخدام أجهزة تسجيل فوتوغرافية أو غيرها من أجهزة التسجيل البصري للتحقق من اتجاه الارتطام ومن النتائج. وعندما يكون اتجاه الارتطام واحداً من العوامل الهامة، فإنه يمكن للجهة القائمة بإجراء الاختبار أن تستخدم أجهزة توجيه لجعل اتجاه الارتطام هو الاتجاه المرغوب فيه. وينبغي ألا تحد تلك الأجهزة بدرجة كبيرة من سرعة السقوط وألا تعوق الارتداد بعد الارتطام.

٣-٢-٢-٥-١٤ المواد

في حالات معينة، يمكن الاستعاضة عن بعض الأصناف المتفجرة الموجودة في عبوة السلع قيد الاختبار بسلع خاملة. وينبغي أن يكون لهذه السلع الخاملة نفس كتلة وحجم السلع المتفجرة التي حلت محلها. وينبغي أيضاً أن تكون السلع المتفجرة موجودة في الموضع الذي يكون من المرجح أن تتأثر فيه بالارتطام. وإذا كان الاختبار يتعلق بمادة معبأة، فإنه لا يجوز أن تحل مادة خاملة محل المادة المعبأة موضع الاختبار.

٣-٢-٥-١٤ إجراء الاختبار

تُسقط العينة موضع الاختبار من ارتفاع ١٢ متراً، وهي المسافة بين أدنى نقطة من العينة موضع الاختبار وسطح الارتطام. ولأسباب تتعلق بالأمان، ينبغي الانتظار لفترة مأمونة بعد الارتطام، تحددتها الجهة القائمة بالاختبار، حتى ولو لم يحدث عند الارتطام اشتعال أو انفجار مرئي. وينبغي بعد ذلك معاينة العينة بمزيد من الدقة لتحديد ما إذا كان قد حدث أي اشتعال أو انفجار. وتجري على المادة أو السلعة المعبأة ثلاثة اختبارات إسقاط ما لم يقع قبل ذلك حدث حاسم (كحريق أو انفجار مثلاً). غير أن كل وحدة مختبرة لا تسقط إلا مرة واحدة. وينبغي أن تشمل البيانات المسجلة وصف العبوة والمشاهدات. وينبغي أن تشمل النتائج المسجلة الصور والأدلة البصرية والسمعية المسجلة

للاشتعال وزمن حدوثه (إن كان قد حدث) وبيان شدة النتائج بتوضيح ما إذا كان قد حدث انفجار أو احتراق شامل. وينبغي تسجيل وضع الوحدة المختبرة عند الارتطام. ويمكن تسجيل تمزق العبوة ولكنه لا يؤثر في الاستنتاج.

٤-٢-٥-١٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

تعتبر نتيجة الاختبار موجبة "+" والمادة أو السلعة (السلع) المعبأة أخطر من أن تنقل إذا نتج عن الصدم حريق أو انفجار. وتمزق العبوة أو غلاف السلعة وحده لا يعتبر نتيجة موجبة. وتعتبر النتيجة سالبة "-" إذا لم يحدث حريق أو انفجار في أي عملية من عمليات الإسقاط الثلاث.

٥-٢-٥-١٤ أمثلة للنتائج

المادة أو السلعة (السلع)	عدد عمليات الإسقاط	الملاحظات	النتيجة
حروطشة مقص كابلات، علبة معدنية تحتوي على جهازين	٣	لا يوجد تفاعل	-
كبسولة تفجير صب (٢٧,٢ كغ)	٣	لا يوجد تفاعل	-
دافع صلب CBI بقطر ٧,١١ مم (٣٦,٢ كغ)	٣	لا يوجد تفاعل	-
جزء (من قذيفة) يحتوي على مجموعة مفجر وكبسولة تفجير وصمام	١	اشتعال	+
ديناميت نشادري هلامي (٢٢,٧ كغ)	٣	لا يوجد تفاعل	-
ديناميت نشادري بنسبة ٤٠٪ (٢٢,٧ كغ)	٣	لا يوجد تفاعل	-
ديناميت بسيط بنسبة ٦٠٪ (٢٢,٧ كغ)	٣	لا يوجد تفاعل	-
ديناميت حفر بسيط بنسبة ٥٠٪ (٢٢,٧ كغ)	٣	لا يوجد تفاعل	-
مولد غاز دافع، الوزن الصافي ٦١,٧ كغ في حاوية ألومنيوم	٣	لا يوجد تفاعل	-
جهاز نسف، علبة خشبية تحتوي على ٢٠ جهازاً كل منها في عبوة مستقلة	٣	لا يوجد تفاعل	-

القسم ١٥

مجموعة الاختبارات ٥

مقدمة

١-١٥

١-١-١٥ تستخدم نتائج ثلاثة أنواع من اختبارات المجموعة ٥ للإجابة على السؤال "هل هي مادة متفجرة عديمة الحساسية للغاية وتنطوي على خطر الانفجار الشامل؟" (المربع ٢١ من الشكل ١٠-٣). وأنواع الاختبارات هي:

النوع ٥ (أ): اختبار صدم لتحديد حساسية المادة لمحفز ميكانيكي شديد؛

النوع ٥ (ب): واختبارات حرارية لتحديد ميل المادة للانتقال من الاحتراق إلى الانفجار؛

النوع ٥ (ج): واختبار لتحديد ما إذا كانت المادة تنفجر، إذا كانت كمياتها كبيرة، عند تعرضها لحريق كبير.

٢-١-١٥ تكون الإجابة على السؤال الوارد في المربع ٢١ "لا" إذا كانت النتيجة موجبة "+" في أي اختبار من أنواع الاختبارات الثلاثة؛ أي أن أية مادة مرشحة للإدراج في شعبة المخاطر ١-٥ لا بد وأن تحتاز اختباراً من كل نوع.

طرق الاختبار

٢-١٥

يتضمن الجدول ١-١٥ قائمة بطرق الاختبار المستخدمة حالياً.

الجدول ١-١٥: طرق الاختبار لمجموعة الاختبارات ٥

رمز الاختبار	اسم الاختبار	القسم
٥ (أ)	اختبار الكبسولة لتحديد الحساسية لصدمة التفجير ^(١)	١-٤-١٥
٥ (ب) '١'	اختبار الانتقال من الاحتراق إلى الانفجار - الاختبار الفرنسي	١-٥-١٥
٥ (ب) '٢'	اختبار الانتقال من الاحتراق إلى الانفجار - اختبار الولايات المتحدة الأمريكية ^(١)	٢-٥-١٥
٥ (ب) '٣'	اختبار الانتقال من الاحتراق إلى الانفجار	٣-٥-١٥
٥ (ج)	اختبار الحريق الخارجي لشعبة المخاطر ١-٥ ^(١)	١-٦-١٥

(أ) اختبار موصى به.

ينبغي إجراء اختبار من كل نوع من أنواع الاختبارات.

ظروف الاختبار

٣-١٥

١-٣-١٥ نظراً إلى أن كثافة المادة لها تأثير هام على نتائج الاختبارين ٥ (أ) و ٥ (ب)، فمن الضروري تحديد الكثافة. وينبغي أن تسجل دائماً كتلة العينة وكثافتها.

٢-٣-١٥ ينبغي أن تجرى الاختبارات عند درجة حرارة الغرفة ما لم تكن المادة ستنقل في ظل ظروف قد تغير حالتها الفيزيائية وكثافتها.

٤-١٥ وصف اختبار النوع (أ) من المجموعة ٥

١-٤-١٥ الاختبار ٥ (أ): اختبار الكبسولة لتحديد الحساسية لصدمة التفجير

١-١-٤-١٥ مقدمة

يستخدم اختبار الصدم هذا لتحديد حساسية مادة لمحفز ميكانيكي شديد.

٢-١-٤-١٥ الجهاز والمواد

الجهاز اللازم لاختبار الحساسية لصدمة التفجير مبين في الشكلين ١-١-٤-١٥ و ٢-١-٤-١٥، وهو يتألف من أنبوبة من الورق المقوى يبلغ قطرها ٨٠ مم على الأقل وطولها ١٦٠ مم على الأقل ولا يزيد سمك جدارها عن ١,٥ مم. والأنبوبة مغلقة من نهايتها السفلى بغشاء تكفي متانته لتحمل ثقل العينة فقط. ويتم توليد المحفز الميكانيكي الشديد بواسطة مفجر معياري (انظر التذييل ١) يتم إدخاله عند رأس محور المتفجر داخل الأنبوبة إلى عمق يعادل طوله. ويوجد تحت الأنبوبة شاهد يتألف من صفيحة فولاذية مربعة سمكها ١ مم وطول ضلعها ١٦٠ مم، موضوعة فوق حلقة فولاذية ارتفاعها ٥٠ مم وقطرها الداخلي ١٠٠ مم وسمك جدارها ٣,٥ مم (انظر الشكل ١-١-٤-١٥)؛ ويمكن أن تستعمل كبديل لهذه الصفيحة أسطوانة من الرصاص العادي (الطري) قطرها ٥١ مم وطولها ١٠٢ مم (انظر الشكل ٢-١-٤-١٥). ويوضع الجهاز فوق صفيحة فولاذية مربعة الشكل سمكها ٢٥ مم وطول ضلعها ١٥٢ مم.

٣-١-٤-١٥ إجراء الاختبار

تعباً المادة موضع الاختبار داخل أنبوبة على ثلاث دفعات متساوية. وبالنسبة للمواد الحبيبية الحرة الانسياب، تدمج العينة بترك الأنبوبة لتسقط رأسياً من ارتفاع ٥٠ مم بعد وضع كل دفعة. أما المواد الهلامية فتعباً بعناية لتفادي تكون فراغات. وفي جميع الأحوال، يجب أن تكون الكثافة النهائية للمتفجر الموضوع في الأنبوبة أقرب ما يمكن لكثافته عند نقله. وبالنسبة لخراطيش المتفجرات العالية الكثافة التي يزيد قطرها على ٨٠ مم، تستخدم الخرطوشة الأصلية. وإذا كانت الخرطوشة الأصلية كبيرة بحيث لا تصلح للاختبار، فيمكن قص جزء من الخرطوشة لا يقل طوله عن ١٦٠ مم واستخدامه في الاختبار. وفي مثل هذه الحالات، يتم إدخال المفجر في طرف الخرطوشة الذي لم تتأثر فيه المادة بعملية قص الخرطوشة. أما المتفجرات التي يمكن أن ترتبط حساسيتها بدرجة الحرارة، فإنه يجب أن تخزن لمدة لا تقل عن ٣٠ ساعة في درجة حرارة تتراوح بين ٢٨ و ٣٠°س قبل الاختبار. وبالنسبة للمتفجرات التي تحتوي على نترات الأمونيوم الحبيبية، والتي تنقل في مناطق حارة، يجب أن تخضع قبل الاختبار لدورة الحرارة التالية ٢٥°س ← ٤٠°س ← ٢٥°س ← ٤٠°س ← ٢٥°س. وتوضع الأنبوبة فوق الصفيحة الشاهدة والقاعدة الفولاذية ويتم إدخال المفجر المعياري عند رأس محور المتفجر. وبعد ذلك يشعل المفجر من مكان آمن وتفحص الصفيحة الشاهدة. ويجرى الاختبار ثلاث مرات ما لم يحدث انفجار.

٤-١-٤-١٥

معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

تعتبر النتيجة موجبة "+" ولا ينبغي تصنيف المادة في شعبة المخاطر ١-٥ إذا حدث في أية تجربة

أي مما يلي:

(أ) تمزق الصفيحة الشاهدة أو حدوث ثقب فيها (أي رؤية ضوء من خلال الصفيحة) -
وانبعاج الصفيحة الشاهدة أو حدوث شروخ فيها أو تعرضها للثني لا يدل على حساسية
المادة لصدمة التفجير؛

(ب) أو انضغاط مركز الأسطوانة المصنوعة من الرصاص من طولها الأصلي بمقدار ٣,٢ مم
أو أكثر.

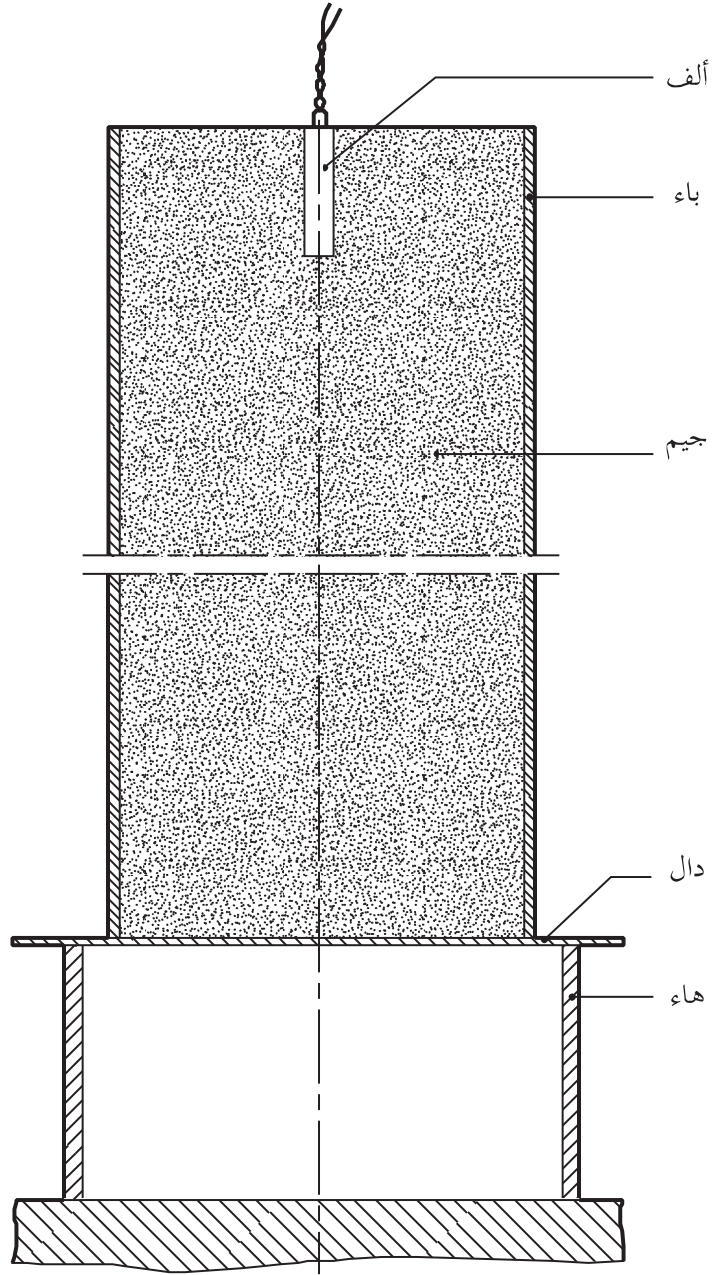
وإذا حدث خلاف ذلك، فإن النتيجة تعتبر سالبة "-".

أمثلة للنتائج

٥-١-٤-١٥

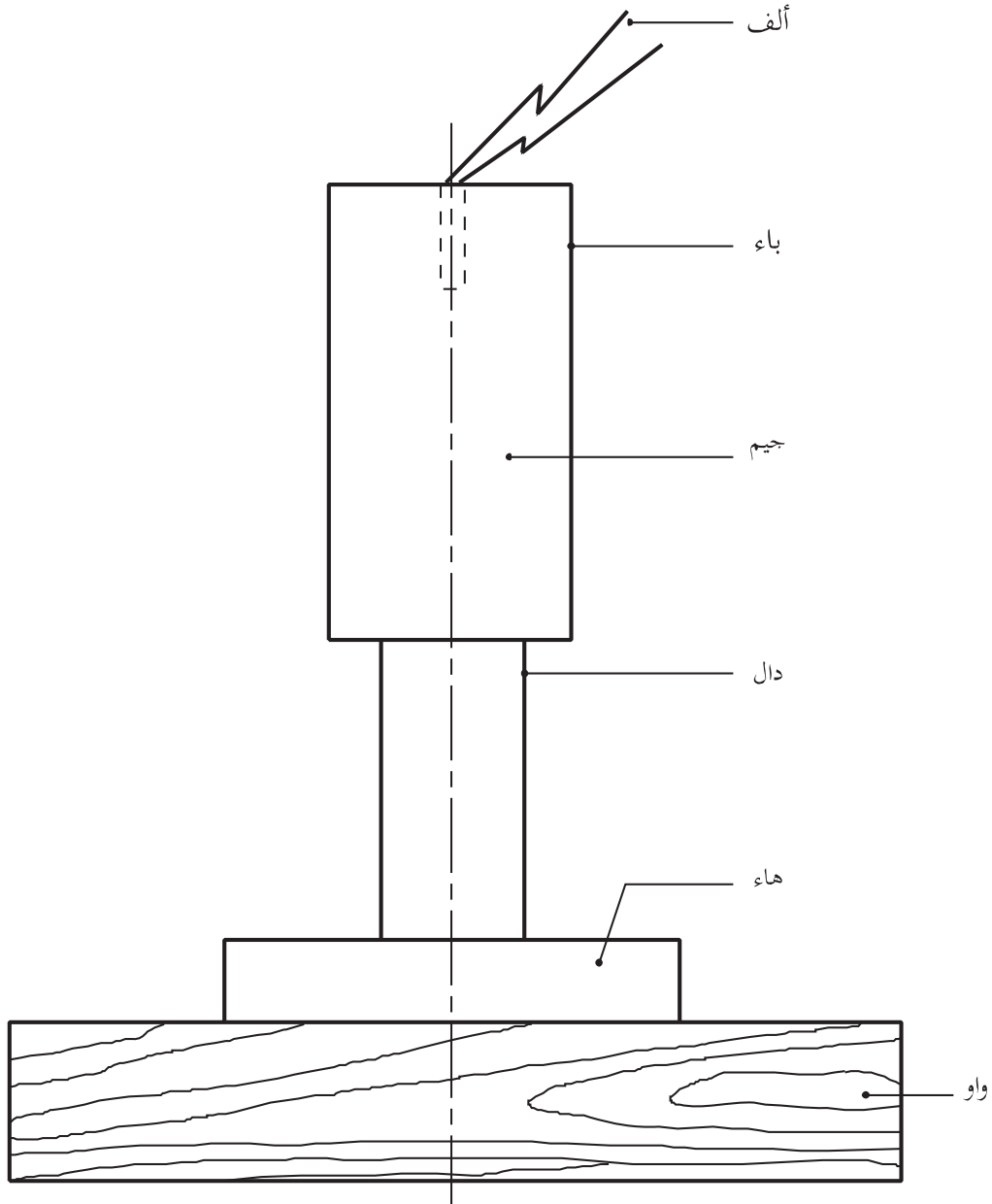
المادة	الكثافة (كغم/م ^٣)	ملاحظات	النتيجة
نترات الأمونيوم (حبيبات) + زيت الوقود	٩٠٠-٨٤٠	في الحالة الأصلية	-
نترات الأمونيوم (حبيبات) + زيت الوقود	٧٦٠-٧٥٠	دورتان لدرجة الحرارة	+
نترات الأمونيوم + ثلاثي نتروبولوين + مادة قابلة للاحتراق	١٠٧٠-١٠٣٠	في الحالة الأصلية	+
نترات الأمونيوم (حبيبات) + ثنائي نتروبولوين (على السطح)	٨٣٠-٨٢٠	في الحالة الأصلية	-
نترات الأمونيوم (حبيبات) + ثنائي نتروبولوين (على السطح)	٨٣٠-٨٠٠	٣٠ ساعة عند ٤٠° مئوية	+
نترات الأمونيوم + ثنائي نتروبولوين + مادة قابلة للاحتراق	١٠٣٠-٩٧٠	في الحالة الأصلية	-
نترات الأمونيوم + ثنائي نتروبولوين + مادة قابلة للاحتراق	٩٦٠-٧٨٠	في الحالة الأصلية	+
نترات الأمونيوم + مادة قابلة للاحتراق	٩٥٠-٨٤٠	في الحالة الأصلية	-
نترات الأمونيوم + مادة قابلة للاحتراق	٨٤٠-٦٢٠	في الحالة الأصلية	+
نترات الأمونيوم + نترات قلووية + نترات عنصر أرضي قلووي + ألومنيوم + ماء + مادة قابلة للاحتراق	١٤٥٠-١٣٠٠	في الحالة الأصلية	-
نترات الأمونيوم + نترات قلووية + نترات عنصر أرضي قلووي + ألومنيوم + ماء + مادة قابلة للاحتراق	١٢٢٠-١١٣٠	في الحالة الأصلية	+

النتيجة	ملاحظات	الكثافة (كغم/م ^٣)	المادة
-	في الحالة الأصلية	١ ٥٠٠	نترات الأمونيوم + نترات قلووية + نترات + ثلاثي نترات + نيتروبولوين + ألومنيوم + ماء + مادة قابلة للاحتراق
+	في الحالة الأصلية	١ ٢٢٠-١ ١٣٠	نترات الأمونيوم + نترات قلووية + نترات + ثلاثي نترات + نيتروبولوين + ألومنيوم + ماء + مادة قابلة للاحتراق
-			نترات الأمونيوم/ميثانول (١٠/٩٠)، حبيبات
+			نترات الأمونيوم/نيتروميثان (١٣/٨٧)
-			نترات الأمونيوم/زيت الوقود (٦/٩٤)، حبيبات
+			نترات الأمونيوم/زيت الوقود (٦/٩٤)، ٢٠٠ ميكرون
+			ثلاثي نيتروبولوين، حبيبي



(ألف)	مفجر	(باء)	أنبوبة من الورق المقوى ذات طبقات ملفوفة حلزونياً
(جيم)	المادة موضع الاختبار	(دال)	صفيحة شاهدة من فولاذ الإنشاءات العادي
(هاء)	حلقة فولاذية		

الشكل ١٥-٤-١-١: اختبار الكبسولة لتحديد الحساسية لصدمة التفجير (باستخدام صفيحة شاهدة فولاذية)



(ألف)	مفجر كهربائي
(باء)	وعاء من الكرتون قطره ٨,٦ سم وطوله ١٦,٢ سم
(جيم)	عينة من المادة المتفجرة
(دال)	أسطوانة مصنوعة من الرصاص
(هاء)	صفيحة فولاذية أبعادها ١٥ × ١٥ × ٢,٥ سم
(واو)	كتلة خشبية أبعادها ٣٠ × ٣٠ × ٥ سم

الشكل ١٥-٤-١-٢: اختبار الكبسولة لتحديد الحساسية لصدمة التفجير (باستخدام أسطوانة شاهدة مصنوعة من الرصاص)

٥-١٥

وصف اختبار النوع (ب) من المجموعة ٥

١-٥-١٥ الاختبار ٥ (ب) '١': اختبار الانتقال من الاحتراق إلى الانفجار - الاختبار الفرنسي

١-١-٥-١٥ مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لتحديد ميل المادة إلى التحول من الاحتراق إلى الانفجار.

٢-١-٥-١٥ الجهاز والمواد

يتكون الجهاز من أنبوبة فولاذية غير ملحومة من النوع (A37) قطرها الداخلي ٤٠,٢ مم وسمك جدارها ٤,٠٥ مم وطولها ٢٠٠ مم. وتبلغ المقاومة الساكنة للأنبوبة ٧٤,٥ ميغاباسكال. وكما هو مبين في الشكل ١-١-٥-١٥. تغلق الأنبوبة بواسطة غطاءين ملوليين ويوضع مسبار لرصد سرعة موجة الصدمة. وتوضع الأنبوبة أفقياً فوق صفيحة شاهدة من الرصاص سمكها ٣٠ مم. ويتم إشعال المادة بواسطة سلك ساخن من النيكل والكروم (٢٠/٨٠) قطره ٠,٤ مم وطوله ١٥ مم وموجود عند أحد طرفي الأنبوبة.

٣-١-٥-١٥ إجراء الاختبار

تعبأ المادة موضع الاختبار في الأنبوبة وتدمج بالضغط اليدوي. وينبغي تسجيل درجة حرارة المادة وكثافتها ومحتواها من الماء. ويستخدم تيار بقوة تصل حتى ٨ أمبير لمدة ثلاث دقائق، كحد أقصى، لتسخين سلك الإشعال وإشعال المادة. ويجري الاختبار ثلاث مرات ما لم يحدث انتقال من الاحتراق إلى الانفجار كما يتجلى في انضغاط الصفيحة الشاهدة من الرصاص أو في سرعة الانتشار المقيسة.

٤-١-٥-١٥ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

تعتبر نتيجة الاختبار موجبة "+" وينبغي أن تصنف المادة في شعبة المخاطر ١-٥ إذا حدث انفجار في أية تجربة. ويمكن تقييم دلائل حدوث انفجار عن طريق ما يلي:

(أ) أن تضغط الصفيحة الشاهدة المصنوعة من الرصاص بطريقة تدل على حدوث انفجار؛

(ب) وأن تكون سرعة الانتشار المقيسة أكبر من سرعة الصوت في المادة وثابتة في جزء الأنبوبة البعيد عن بادئ الانفجار.

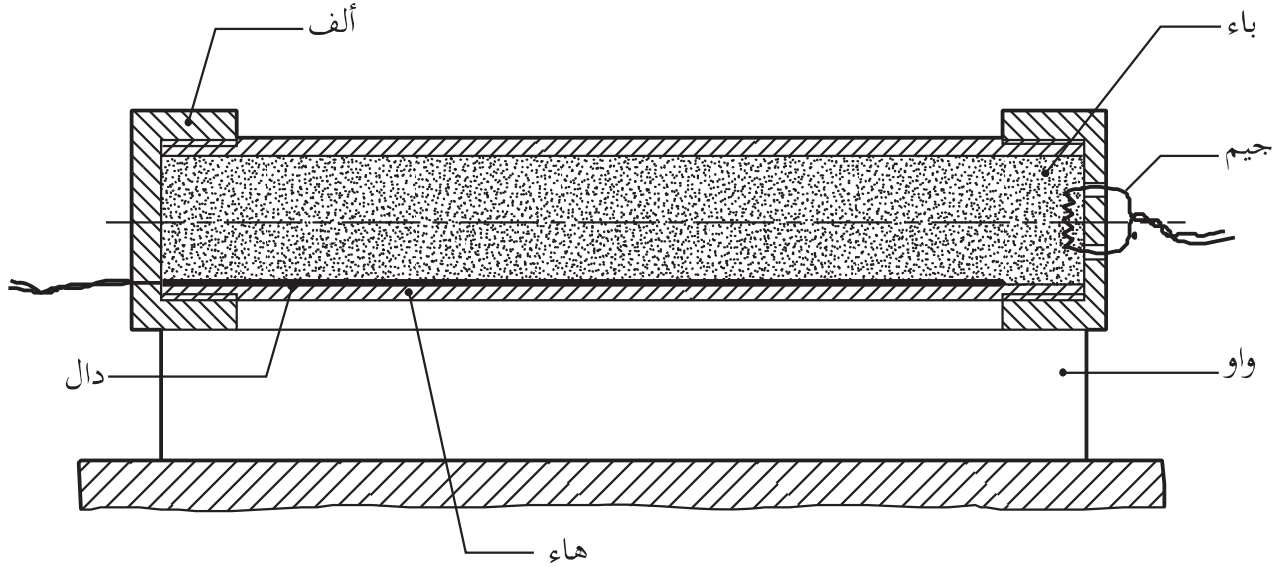
وينبغي تسجيل طول الأنبوبة قبل الانفجار وسرعة الانفجار. وتعتبر نتيجة الاختبار سالبة "-" إذا

لم تنضغط الصفيحة الشاهدة وكانت سرعة الانتشار، عند قياسها، أقل من سرعة الصوت في المادة.

أمثلة للنتائج

٥-١-٥-١٥

النتيجة	الكثافة (كغم/م ^٣)	المادة
-	١ ٣٦٠	هلام معالج بالألومنيوم (٥,٦٢٪ أملاح مؤكسدة، و١٥٪ ألومنيوم، و١٥٪ مواد أخرى قابلة للاحتراق)
-	٨٦٠	نترات الألمنيوم/زيت الوقود (حجم نترات الألمنيوم ٠,٨٥ مم، ونسبة الزيت في نترات الألمنيوم ١٥٪)
+	١ ٤٥٠	هلام - ديناميت (٤٠٪ نتروغلسرين/ثاني نترات اثيلين غليكول، و٤٨٪ نترات ألومنيوم، و٨٪ ألومنيوم، و نتروسليلوز)
+	٨٢٠	ديناميت - غور (Guhr) (٦٠٪ نتروغلسرين، و٤٠٪ غور (Guhr))
-	١ ٥٧٠	ملاط متفجر مُنشَّط.



(ألف)	غطاءان ملولبان من الحديد الزهر
(باء)	المادة موضع الاختبار
(جيم)	سلك إشعال
(دال)	مسيبار سرعة
(هـ)	أنبوبة فولاذية غير ملحومة
(واو)	صفيحة شاهدة مصنوعة من الرصاص

الشكل ١٥-١-٥-١: اختبار الانتقال من الاحتراق إلى الانفجار - الاختبار الفرنسي

الاختبار ٥(ب)٢٠٠: اختبار التحول من الاحتراق إلى الانفجار - اختبار الولايات المتحدة الأمريكية

مقدمة ١-٢-٥-١٥

يستخدم هذا الاختبار لتحديد ميل مادة ما للتحول من الاحتراق إلى الانفجار.

الجهاز والمواد ٢-٢-٥-١٥

يوضح الشكل ١-٢-٥-١٥ تركيب الجهاز المستخدم في الاختبار. وتعبأ عينة المادة موضع الاختبار في أنبوبة من الفولاذ الكربوني (A53 Grade B) من نوع "٣ إنش (بوصة) جدول ٨٠" طولها ٤٥٧ مم وقطرها الداخلي ٧٤ مم وسمك جدارها ٧,٦ مم ويسد أحد طرفيها بغطاء من الفولاذ المطروق من النوع الذي يتحمل "٣٠٠٠ باوند" في حين يُسد الطرف الآخر بصفيحة شاهدة مربعة من الصلب الطري طول ضلعها ١٣ سم وسمكها ٨ مم تلحم في الأنبوبة. ويوجد في مركز وعاء الاختبار مُشعل يتكون من ٥,٠ غ من البارود الأسود (بم نسبة ١٠٠٪ من غريال رقم ٢٠، قطر ثقوبه ٠,٨٤ مم، ولا يمر بنسبة ١٠٠٪ من غريال رقم ٥٠، قطر ثقوبه ٠,٢٩٧ مم). وتتكون مجموعة المشعل من وعاء أسطواني قطره ٢١ مم وطوله ٦٤ مم مصنوع من أسيتات (خلات) السيلولوز بسمك ٠,٥٤ مم ويثبت بطبقتين من شرائط خلّات (أسيتات) السيلولوز المقواة بخيوط من النايلون. ويبلغ طول كبسولة المشعل حوالي ١,٦ سم للمشعل زنة ٥,٠ غ. وتحتوي كبسولة المشعل على أنشودة صغيرة من سلك مقاومة كهربائية من سبيكة من النيكل والكروم طوله ٢٥ مم وقطره ٠,٣٠ مم ومقاومته ٠,٣٤٣ أوم. وهذه الأنشودة مثبتة بسلكين موصلين معزولين من النحاس المقصود (المضاف إليه القصدير)، وهذان السلكان الموصلان يمرران من خلال ثقبين صغيرين من جدار الأنبوبة ويعزلان براتنج الإيبوكسي.

إجراء الاختبار ٣-٢-٥-١٥

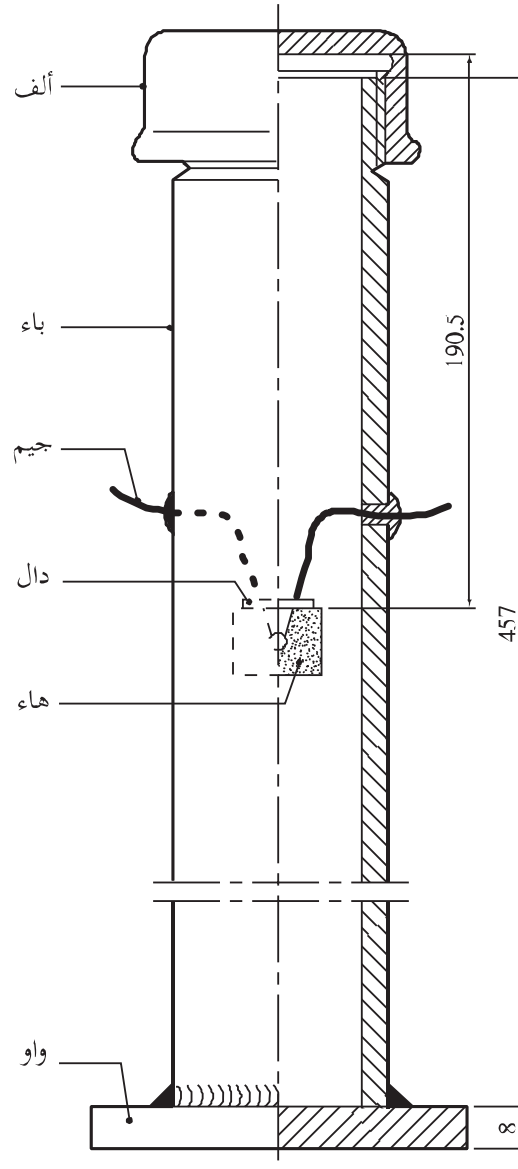
بعد أن توضع العينة، وهي في درجة حرارة الغرفة، في الأنبوبة حتى ارتفاع ٢٣ سم، يتم إدخال المشعل (بعد تمرير سلكي التوصيل من خلال ثقبين صغيرين في جدار الأنبوبة) إلى مركز الأنبوبة ويجذب السلكان ليصبحا مشدودين ثم يعزل السلكان براتنج الإيبوكسي. وتضاف بعد ذلك بقية العينة ويثبت الغطاء العلوي الملولب. وبالنسبة للعينات الهلامية، توضع المادة في الأنبوبة بكثافتها الطبيعية التي تشحن بها قدر الإمكان. وبالنسبة للعينات الحبيبية، توضع المادة في الأنبوبة بالكثافة التي يتم الحصول عليها بتكرار طرق الأنبوبة برقة على سطح صلب. وتوضع الأنبوبة في وضع رأسي ويتم إشعال المشعل بتيار قدره ١٥ أمبير من محول كهربائي جهده ٢٠ فولت. وتجري ثلاث اختبارات على كل عينة ما لم يحدث الاشتعال من الاحتراق إلى الانفجار قبل ذلك.

معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج ٤-٢-٥-١٥

تعتبر النتيجة موجبة "+" ولا تصنف المادة في شعبة المخاطر ١-٥ إذا حدث ثقب في الصفيحة الشاهدة. وإذا لم يحدث ثقب في الصفيحة الشاهدة، فإن النتيجة تعتبر سالبة "-".

النتيجة	الكثافة الظاهرية (كغ/م ^٣)	المادة
-	٧٩٥	نترات الأمونيوم/زيت الوقود (٦/٩٤)
-	١ ١٤٥	فوق كلورات الأمونيوم (٢٠٠ ميكرون) ^(١)
+	٧٩٣	عامل تفجير مكون من نترات الأمونيوم وزيت الوقود (مع إضافات منخفضة الكثافة قابلة للاحتراق)
-	١ ١٦٦	عامل تفجير على شكل مستحلب (محسّس ببالونات دقيقة)
-	١ ٢٦٩	عامل تفجير على شكل مستحلب (محسّس بنتروسيلولوز)
-	١ ٣٣٩	عامل تفجير على شكل مستحلب (محسّس بزيت)
+	٩٠٠	ديناميت نتروغلسرين ^(١)
+	١ ٠٣٣	رابع نترات خماسي أريثريتول (مبلل بالماء بنسبة ٢٥٪) ^(١)

(أ) تستخدم لأغراض المعايرة وليس لأغراض التصنيف في شعبة المخاطر ١-٥.



أنبوبة فولاذية	(باء)	غطاء من الصلب المطروق	(ألف)
عزل محكم	(دال)	سلكا توصيل المشعل	(جيم)
صفحة شاهدة	(واو)	مجموعة المشعل	(هـ)

الشكل ١٥-٢-١: اختبار التحول من الاحتراق إلى الانفجار - اختبار الولايات المتحدة الأمريكية

الاختبار ٥ (ب) ٣٣: اختبار التحول من الاحتراق إلى الانفجار ٣-٥-١٥

مقدمة ١-٣-٥-١٥

يستخدم هذا الاختبار لتحديد ميل مادة ما للتحول من الاحتراق إلى الانفجار.

الجهاز والمواد ٢-٣-٥-١٥

في الاختبارات المقارنة لتحديد الميل للتحول من الاحتراق إلى الانفجار تستخدم أنابيب فولاذية قطرها الداخلي ٤٠ مم وسمك جدارها ١٠ مم وطولها ١٠٠٠ مم. ومقاومة الأنبوبة للكسر هي ١٣٠ ميغاباسكال (انظر الشكل ١-٣-٥-١٥). ويتم إغلاق أحد طرفي الأنبوبة بإحكام بواسطة سدادة معدنية ملولبة أو بطريقة تثبيت أخرى، كساق ملولب أو مسمار ملولب، أو باللحام. وينبغي ألا تقل قوة إغلاق الأنبوبة عن مقاومة الأنبوبة للكسر. وتثبت في جدار الأنبوبة، على بعد ١٠٠ مم من السدادة، جلبة ملولبة للمُشعل. وأغلفة المشعل الذي يحتوي على بارود أسود تصنع من الصلب الطري. ويركب في الغلاف مفرج كهربائي. وتقاس موصلية الغلاف بواسطة جهاز اختبار أو مقياس المقاومة (أومتر)، وبعد ذلك يعبأ في الغلاف 3 ± 0.01 غ من البارود الأسود (SGP No 1) وتغلق فتحة الغلاف بإحكام بواسطة شريط من البلاستيك.

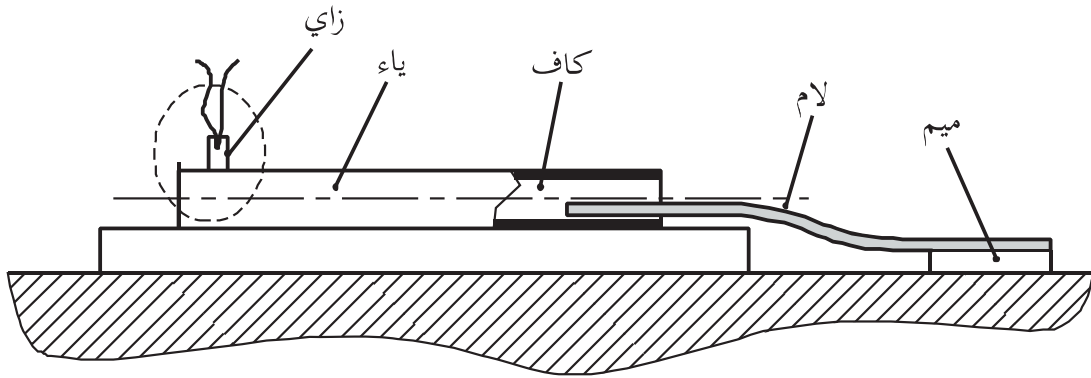
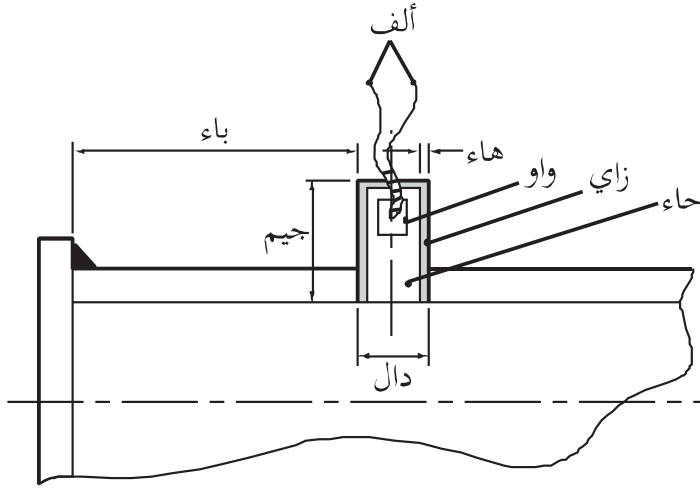
إجراء الاختبار ٣-٣-٥-١٥

تعبأ عينة المادة موضع الاختبار في الأنبوبة بكثافتها المعتادة للكميات الكبيرة. ويتم إدخال إحدى نهايتي حبل التفجير الذي يبلغ طوله ١٠ م وتبلغ كثافتها طولية ١٢ غ/م في العينة من الطرف المفتوح للأنبوبة وذلك لمسافة ١٠٠ مم، ثم تغلق الأنبوبة بإحكام بواسطة شريط من البلاستيك. وتوضع الأنبوبة المعبأة في وضع أفقي فوق صفيحة من الصلب. أما النهاية الأخرى لحبل التفجير، فإنها توصل بصفيحة من الألومنيوم طولها ٢٠٠ مم وعرضها ٥٠ مم ويتراوح سمكها بين ٢ مم و٣ مم (الشكل ١-٣-٥-١٥). ويثبت المشعل في الأنبوبة بمسامير ملولبة، مع التأكد من نظافة اللولب، ثم يُوصل بخط الإشعال ويبدأ إشعال المادة موضع الاختبار. وبعد الإشعال، تفحص الأنبوبة ويسجل شكل الانكسار (انبعاج الأنبوبة، أو تكسرها إلى شظايا كبيرة، أو تفتتها في شكل شظايا صغيرة) ويحدد ما إذا كان يوجد، أو لا يوجد، مادة غير متفاعلة وكذلك وجود، أو عدم وجود، حبل التفجير وآثار على الصفيحة الشاهدة. وينبغي إجراء ثلاث تجارب ما لم يحدث قبل ذلك تحول من الاحتراق إلى الانفجار.

معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج ٤-٣-٥-١٥

تقيّم نتائج الاختبار من خلال طبيعة انكسار الأنبوبة أو انفجار حبل التفجير. وتعتبر النتيجة موجبة "+" ولا تصنف المادة في شعبة المخاطر ١-٥ إذا تفتت الأنبوبة. وتعتبر النتيجة سالبة "-" إذا لم تفتت الأنبوبة.

النتيجة	الكثافة (كغ/م ^٣)	المادة (عند درجة حرارة ٢٠°س)
-	١ ٠٠٠	أمونال (٥, ٨٠)٪ نترات أمونيوم، و ١٥٪ تروئيل، و ٤,٥٪ ألومنيوم (مسحوق)
+	١ ١٠٠	أمونال رقم ١، رقائق (٦٦٪ نترات أمونيوم، و ٢٤٪ هكسوجين، و ٥٪ ألومنيوم)
-	١ ٠٠٠	أمونيت 6ZhV (٧٩٪ نترات أمونيوم، و ٢١٪ تروئيل) (مسحوق)
-	١ ٠٠٠ (١ ٦٠٠)	غرانوليت AS-4 (٩١,٨٪ نترات أمونيوم، و ٤,٢٪ زيت ماكينات، و ٤٪ ألومنيوم)
-	١ ٠٠٠ (١ ٦٠٠)	غرانوليت ASR-8 (٧٠٪ نترات أمونيوم، و ٤,٢٪ نترات صوديوم، و ٨٪ ألومنيوم و ٢٪ زيت ماكينات)
-	١ ١٠٠	فوق كلورات الأمونيوم
+	١ ١٠٠	فوق كلورات الأمونيوم وإضافات قابلة للاحتراق نسبتها ١,٥٪



(ألف)	سلكا توصيل المشعل	(باء)	بعد المشعل عن نهاية الأنبوبة (١٠٠ مم)
(جيم)	طول المشعل (٤٠ مم)	(دال)	القطر الخارجي للمُشعل (١٦ مم)
(حاء)	سمك غلاف المشعل (١ مم)	(واو)	مفجر
(زاي)	المشعل	(حاء)	بارود أسود
(ياء)	أنبوبة فولاذية غير ملحومة بها سدادة	(كاف)	المادة موضع الاختبار
(لام)	حبل التفجير	(ميم)	صفحة شاهدة مصنوعة من الألمنيوم

الشكل ١٥-٣-١: اختبار التحول من الاحتراق إلى الانفجار

٦-١٥ وصف اختبار النوع (ج) من المجموعة ٥

١-٦-١٥ الاختبار ٥(ج): اختبار الحريق الخارجي للشعبة ٥-١

١-١-٦-١٥ مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لتحديد ما إذا كان من الممكن أن تنفجر مادة ما، وهي في العبوة التي ستنتقل فيها، إذا تعرضت لحريق خارجي.

٢-١-٦-١٥ الجهاز والمواد

يلزم توفير ما يلي:

(أ) عبوة (أو عبوات) من مادة متفجرة في الحالة والشكل المقدمة بهما للنقل. وينبغي أن لا يقل الحجم الإجمالي للعبوة (أو العبوات) التي سيجرى عليها الاختبار عن ٠,١٥ م^٣ وأن لا يزيد الوزن الصافي للمادة المتفجرة عن ٢٠٠ كغ؛

(ب) شبكة معدنية توضع عليها المنتجات فوق الوقود وتسمح بالتسخين الكافي. وإذا استخدم حريق بوقود خشبي، فيجب أن تكون الشبكة مرتفعة عن الأرض بمقدار ١,٠ م، أما إذا استخدم حريق وقوده مادة هيدروكربونية سائلة، فيجب أن تكون الشبكة مرتفعة عن الأرض بمقدار ٠,٥ م؛

(ج) أحزمة أو أسلاك، إذا دعت الضرورة، لتثبيت العبوات معاً فوق الشبكة؛

(د) كمية كافية من الوقود كي يظل الحريق مشتعلاً لمدة ٣٠ دقيقة على الأقل أو إلى أن يصبح من الواضح أن المادة قد تعرضت للحريق لفترة تكفي لتفاعلها معه؛

(هـ) وسيلة إشعال مناسبة لإشعال الوقود من جانبيين على الأقل، وكمثال بالنسبة لحريق الخشب، كبروسين لتشريب الخشب ومشعلات من المواد الحارقة مع صوف خشبي؛

(و) كاميرات سينما أو فيديو، ويفضل أن تكون ذات سرعات عالية وسرعات عادية، لتسجيل الأحداث بالألوان.

٣-١-٦-١٥ إجراء الاختبار

١-٣-١-٦-١٥ يوضع العدد المطلوب من العبوات، بالحالة والشكل المقدمة بهما للنقل، فوق الشبكة المعدنية بحيث تكون العبوات قريبة من بعضها بقدر الإمكان. وإذا دعت الضرورة، يمكن إحاطة العبوات بحزام من الصلب لتثبيتها أثناء الاختبار. ويوضع الوقود تحت الشبكة بحيث تحيط النار بالعبوات. وقد تكون هناك حاجة إلى اتخاذ احتياطات للحماية من تيارات الهواء الجانبية وذلك لتفادي تشتت الحرارة. ومن بين طرق التسخين الملائمة إشعال حريق خشب باستخدام شرائح من الخشب المجفف، وإشعال حريق بوقود سائل، واستخدام موقد يستعمل فيه غاز البروبان.

٢-٣-١-٦-١٥ تقضي الطريقة الموصى بها باستخدام حريق وقوده الخشب ويتميز بتوازن نسبة الهواء والوقود بما يجعل من الممكن تفادي تصاعد دخان كثيف يعوق رؤية ما يحدث ويجعل كثافة الحريق ومدته كافيتين لتفاعل أنواع عديدة من

المتفجرات المعبأة خلال فترة تتراوح بين ١٠ دقائق و ٣٠ دقيقة. وتنطوي إحدى الطرق المناسبة على استخدام قطع من الخشب المجفف في الهواء (مقطع مربع طول ضلعه حوالي ٥٠ مم) ترص بحيث تشكل هيكلًا تحت الشبكة (التي ترتفع عن الأرض بمقدار ١ م) وترتفع حتى تصل إلى قاعدة الشبكة التي تحمل العبوات. وينبغي أن يمتد الخشب بعد العبوات لمسافة لا تقل عن ١,٠ م في كل اتجاه وأن تكون المسافة الجانبية بين شرائح الخشب حوالي ١٠٠ مم. وينبغي أن تكون كمية الوقود كافية لأن يستمر الحريق لفترة ٣٠ دقيقة على الأقل أو إلى أن يصبح من الواضح أن المادة، أو السلعة، قد تعرضت للحريق لفترة تكفي لتفاعلها معه.

١٥-٦-١-٣-٣ يمكن استخدام وعاء مملوء بوقود سائل مناسب أو خليط من وقود الخشب والوقود السائل أو وقود غازي كبداية لحريق الخشب شريطة أن يكون الحريق الناتج عنها له نفس الشدة. وإذا استخدم وقود سائل لإشعال الحريق، فيجب أن يمتد الوعاء بعد العبوات لمسافة لا تقل عن ١,٠ م في كل اتجاه. ويجب أن تكون المسافة الفاصلة بين سطح الشبكة المعدنية والوعاء ٠,٥ متر تقريباً. وقبل أن تستخدم هذه الطريقة، ينبغي التفكير فيما إذا كان سيحدث خمود أو تفاعل غير مرغوب فيه بين المتفجرات والوقود السائل بما يحمل على التشكك في نتائج هذه الطريقة. وإذا استخدم حريق وقوده الغاز، فيجب أن تكون الشبكة فوق الموقد على ارتفاع يسمح بأن تكون النار محيطة بالعبوات من كل جانب.

١٥-٦-١-٣-٤ ينبغي تركيب نظام الإشعال في مكانه وإشعال الوقود على جانبيين، أحدهما الجانب المضاد لاتجاه هبوب الريح، في وقت واحد. وينبغي أن لا يجرى الاختبار في ظروف تزيد فيها سرعة الريح عن ٦ م/ثانية. وينبغي الانتظار لفترة مأمونة، تحدها الجهة القائمة بالاختبار، بعد إطفاء النار.

١٥-٦-١-٣-٥ تسجل المشاهدات التي تؤيد حدوث انفجار، كسماع صوت مرتفع وانتشار شظايا من مكان الحريق.

١٥-٦-١-٣-٦ يجرى الاختبار عادة مرة واحدة، ولكن إذا نفذ الخشب، أو أي وقود آخر يستعمل لإشعال الحريق، بكامله مع تبقي كمية كبيرة من المادة المتفجرة في المخلفات أو في منطقة الحريق، فينبغي إجراء الاختبار من جديد باستخدام المزيد من الوقود، أو طريقة مختلفة، لزيادة حدة الحريق و/أو مدته. وإذا لم تؤد النتيجة إلى تحديد شعبة المخاطر، فينبغي إجراء اختبار آخر.

١٥-٦-١-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

يعتبر انفجار مادة ما في هذا الاختبار نتيجة موجبة "+" وينبغي تصنيف المادة في شعبة

المخاطر ١-٥.

النتيجة	المادة
-	نترات الأمونيوم وزيت الوقود
-	نترات الأمونيوم وزيت الوقود (مع مسحوق ألومنيوم بنسبة ٦٪)
-	نترات الأمونيوم وزيت الوقود (مع مادة قابلة للاحتراق بنسبة ٦٪)
-	نترات الأمونيوم وزيت الوقود، مستحلب (مع كريات دقيقة بنسبة ١٪)
-	نترات الأمونيوم وزيت الوقود، مستحلب (مع كريات دقيقة بنسبة ٣,٤٪)

القسم ١٦

مجموعة الاختبارات ٦

مقدمة

١-١٦

١-١-١٦ تستخدم نتائج أربعة أنواع من اختبارات مجموعة الاختبارات ٦ لتحديد شعبة المخاطر، من بين الشعب ١-١ و ٢-١ و ٣-١ و ٤-١ الأكثر ملاءمة لسلوك المنتج إذا تعرضت عبوة منه لحريق من مصدر داخلي أو خارجي أو ناتج عن انفجار من مصادر داخلية (المربعات ٢٦ و ٢٨ و ٣٠ و ٣٢ و ٣٣ من الشكل ١٠-٣). وهذه النتائج ضرورية أيضاً لتقييم ما إذا كان من الممكن إدراج منتج ما في مجموعة التوافق "قاف" من شعبة المخاطر ١-٤ وما إذا كان ينبغي استبعاده من الرتبة ١ (المربعان ٣٥ و ٣٦ من الشكل ١٠-٣). وأنواع الاختبارات الأربعة هي:

النوع ٦ (أ): اختبار يجري على عبوة واحدة لتحديد ما إذا كان سيحدث انفجار شامل لمحتويات العبوة؛

النوع ٦ (ب): واختبار يجري على عبوات مادة متفجرة أو سلع متفجرة، أو سلع متفجرة غير معبأة، لتحديد ما إذا كان الانفجار سينتشر من عبوة إلى أخرى أو من سلعة غير معبأة إلى أخرى؛

النوع ٦ (ج): واختبار يجري على عبوات مادة متفجرة أو سلع متفجرة، أو سلع متفجرة غير معبأة، لتحديد ما إذا كان سيحدث انفجار شامل أو تنتج مخاطر من انتشارات خطيرة أو حرارة منبعثة و/أو احتراق عنيف أو أي أثر آخر ينطوي على خطورة إذا تعرضت العبوات أو السلع لحريق؛

النوع ٦ (د) واختبار يجري على عبوة غير محصورة لسلع متفجرة ينطبق عليها الحكم الخاص ٣٤٧ من الفصل ٣-٣ من اللائحة التنظيمية النموذجية، لتحديد ما إذا كانت هناك تأثيرات خطيرة خارج العبوة ناتجة عن اشتعال عارض أو بدء اشتعال للمحتويات.

طرق الاختبار

٢-١٦

١-٢-١٦ يتضمن الجدول ١-١٦ قائمة بطرق الاختبار المستخدمة حالياً.

الجدول ١-١٦: طرق الاختبار لمجموعة الاختبارات ٦

رمز الاختبار	اسم الاختبار	القسم
٦ (أ)	اختبار العبوة الواحدة ^(١)	١-٤-١٦
٦ (ب)	اختبار الرصة ^(١)	١-٥-١٦
٦ (ج)	اختبار الحريق الخارجي ^(١)	١-٦-١٦
٦ (د)	اختبار العبوة غير المحصورة ^(١)	١-٧-١٦

(أ) اختبار موصى به.

١٦-٢-٢ تجرى الاختبارات من الأنواع ٦(أ) و٦(ب) و٦(ج) و٦(د) عادة حسب التسلسل الأبجدي. غير أن الأمر قد لا يتطلب دائماً اتباع هذا التسلسل أو إجراء أنواع الاختبارات جميعها.

(أ) يمكن الاستغناء عن الاختبار ٦(أ) إذا نقلت السلع المتفجرة بدون عبوة أو عندما تكون العبوة محتوية على سلعة واحدة فقط، (انظر أيضاً القسم الفرعي ١٦-٢-٢(د))؛

(ب) يمكن الاستغناء عن الاختبار ٦(ب) إذا تحقق في كل اختبار من النوع ٦(أ) أي مما يلي (انظر أيضاً القسم الفرعي ١٦-٢-٢(د)):

١، 'لم يتعرض غلاف العبوة الخارجي للتلف من جراء الانفجار و/أو الاشتعال الخارجي؛

٢، 'لم تنفجر محتويات العبوة، أو انفجرت انفجاراً ضعيفاً يستبعد معه انتشار الأثر الانفجاري من شحنة إلى أخرى في الاختبار ٦(ب).

(ج) يجوز الاستغناء عن الاختبار ٦(ج) إذا انفجرت في الاختبار ٦(ب) محتويات الرصّة بكاملها تقريباً في وقت واحد. وفي هذه الحالات يدرج المنتج في الشعبة ١-١؛

(د) النوع ٦(د) هو اختبار يُستخدم لتحديد ما إذا كان التصنيف ١-٤ قاف مناسباً ولا يُستخدم إلا في حالة انطباق الحكم الخاص ٣٤٧ من الفصل ٣-٣ من اللائحة النموذجية. وعند اختبار سلع ينطبق عليها الحكم الخاص ٣٤٧، يمكن إجراء نوع الاختبار ٦(د) أولاً. وإذا بينت نتائج نوع الاختبار ٦(د) أن التصنيف ١-٤ قاف مناسب، يمكن بعد ذلك الاستغناء عن نوعي الاختبار ٦(أ) و٦(ب).

١٦-٢-٣ إذا أعطت مادة ما نتيجة سالبة "-" (عدم انتشار الانفجار) في اختبار من النوع (أ) من المجموعة ١، فيمكن الاستغناء عن الاختبار ٦(أ) الذي يجري بمفجر. وإذا أعطت مادة ما نتيجة سالبة "-" (عدم حدوث احتراق أو حدوثه ببطء) في اختبار من النوع (ب) من المجموعة ٢، فيمكن الاستغناء عن الاختبار ٦(أ) الذي يجري بمفجر.

١٦-٢-٤ يتضمن مسرد المصطلحات الوارد في التذييل باء في اللائحة النموذجية شرحاً لبعض المصطلحات المستخدمة في تحديد الشعب ومجموعات التوافق (مثل الانفجار الشامل، ومادة المتفجرات النارية، والحمولة بأكملها، وإجمالي المحتويات، والانفجار، وانفجار إجمالي المحتويات).

١٦-٣ ظروف الاختبار

١٦-٣-١ ينبغي أن تطبق اختبارات المجموعة ٦ على عبوات المواد والسلع المتفجرة بالحالة والشكل المقدمة بهما للنقل. وينبغي أن يكون الترتيب الهندسي للمنتجات ترتيباً واقعياً فيما يتعلق بطريقة التعبئة وظروف النقل بحيث تكون النتائج المتحققة مناظرة لأسوأ الظروف الممكنة. وعندما يكون مطلوباً نقل سلع متفجرة بدون تعبئة، فإنه ينبغي تطبيق الاختبار على سلع غير معبأة. وينبغي أن تخضع للاختبارات جميع أنواع العبوات التي تحتوي على مواد أو سلع إلا في أي من الحالتين التاليتين:

- (أ) إذا كان من الممكن لسلطة مختصة أن تدرج المنتج مع أية عبوة له، بشكل لا يدع مجالاً للبس، في واحدة من شعب المخاطر استناداً إلى نتائج اختبارات أخرى أو معلومات متاحة؛
- (ب) أو إذا كان المنتج، مع أية عبوة له، قد أدرج في شعبة المخاطر ١-١.

٤-١٦ وصف اختبار النوع (أ) من المجموعة ٦

١-٤-١٦ الاختبار ٦ (أ): اختبار العبوة الواحدة

مقدمة ١-١-٤-١٦

يجرى هذا الاختبار على عبوة واحدة لتحديد ما إذا كان سيحدث انفجار لإجمالي المحتويات.

الجهاز والمواد ٢-١-٤-١٦

يلزم توفير ما يلي:

- (أ) جهاز تفجير لبدء إشعال المادة أو السلعة أو جهاز إشعال يكفي لضمان إشعال المادة أو السلعة (انظر الفقرتين ١-٤-١٦-٣ و ١-٤-١٦-٣)؛

- (ب) ومواد ملائمة لحصر العينة (انظر الفقرة ١-٤-١٦-٣)؛

- (ج) وصفيحة من الصلب الطري سمكها ٣ مم لاستخدامها كصفيحة شاهدة.

ويمكن استخدام معدات لقياس الانفجار.

إجراء الاختبار ٣-١-٤-١٦

١-٤-١٦-٣-١-٣-١-٤-١٦ يجرى الاختبار على عبوات من المواد والسلع المتفجرة بالحالة والشكل اللذين تقدم بهما للنقل. وفي الحالات التي تنقل فيها السلع المتفجرة دون عبوة، ينبغي أن تجرى الاختبارات على سلع غير معبأة. والقرار المتعلق باستخدام وسيلة لبدء الإشعال أو وسيلة للإشعال يتخذ على أساس الاعتبارات التالية.

٢-٣-١-٤-١٦ بالنسبة للمواد المعبأة:

- (أ) إذا كان استخدام المادة سينطوي على انفجارها، فإنها تختبر باستخدام جهاز تفجير معياري (التذييل ١)؛

- (ب) إذا كان استخدام المادة سينطوي على احتراقها، فإنها تختبر بواسطة جهاز له قدرة إشعال كافية لضمان اشتعال المادة داخل العبوة (على أن لا يحتوي على أكثر من ٣٠ غراماً من البارود الأسود). وينبغي أن يوضع جهاز الإشعال في مركز المادة داخل العبوة؛

- (ج) المواد التي لن تستخدم كمواضع متفجرة، ولكن تقبل مؤقتاً في الرتبة ١، ينبغي أن تختبر أولاً بواسطة جهاز تفجير معياري (التذييل ١)، وإذا لم يحدث أي انفجار، فتختبر بواسطة جهاز إشعال كما في الفقرة (ب) أعلاه. وإذا أعطت مادة ما نتيجة سالبة (عدم انتشار الانفجار) في اختبار من النوع (أ) من المجموعة ١، فيمكن الاستغناء عن الاختبار الذي

يستخدم فيه جهاز تفجير، وإذا أعطت مادة ما نتيجة سالبة (عدم حدوث احتراق أو حدوثه ببطء) في اختبار من النوع (ج) من المجموعة ٢، فيمكن الاستغناء عن الاختبار الذي يستخدم فيه جهاز إشعال.

١٦-٤-١-٣-٣ بالنسبة للسلع المعبأة^(١):

(أ) السلع المجهزة بوسيلة ذاتية لبدء التفجير أو الإشعال:

يجري تنشيط إشعال لسلعة قريبة من مركز العبوة بالوسيلة الذاتية لبدء التفجير أو الإشعال. وإذا تعذر ذلك، يستعاض عن الوسيلة الذاتية لبدء التفجير أو الإشعال بمحفز آخر قادر على إحداث الأثر المطلوب؛

(ب) السلع غير المجهزة بوسيلة ذاتية لبدء التفجير أو الإشعال:

١' التأثير على سلعة موجودة بالقرب من مركز العبوة كي تنفجر أو تشتعل على النحو المطلوب؛

٢' أو الاستعاضة عن سلعة قريبة من مركز العبوة بسلعة أخرى يمكن أن يتسبب انفجارها أو اشتعالها في إحداث نفس الأثر.

١٦-٤-١-٣-٤ توضع العبوة على صفيحة فولاذية شاهدة على الأرض. وتمثل الطريقة المفضلة لتكوين الحيز المغلق في استخدام أوعية شبيهة من حيث الحجم والشكل بعبوة الاختبار، بحيث يتم ملؤها تماماً بتراب أو رمل وتوضع في مكان أقرب ما يكون من عبوة الاختبار على أن يكون أقل سمك للحيز المغلق من جميع النواحي ٠,٥ م بالنسبة لعبوة لا يزيد حجمها عن ٠,١٥ م^٣ أو متر واحد بالنسبة لعبوة يزيد حجمها على ٠,١٥ م^٣. وهناك طرق بديلة لتكوين الحيز المغلق، وهي تتمثل في استخدام صناديق أو أكياس مملوءة بتراب أو رمل، بحيث توضع حول العبوة أو فوقها، أو في استخدام الرمال السائبة.

١٦-٤-١-٣-٥ ينبغي البدء في تفجير أو إشعال المادة أو السلعة وتسجيل المشاهدات المتعلقة بوجود آثار حرارية أو آثار انتشار أو انفجار أو احتراق أو انفجار إجمالي محتويات العبوة. ويراعى الانتظار لفترة مأمونة، تحددتها الجهة القائمة بالاختبار، بعد بدء التفجير أو الإشعال. وينبغي أن يجرى الاختبار ثلاث مرات ما لم تتحقق قبل ذلك نتيجة حاسمة (مثل انفجار إجمالي المحتويات). وإذا كانت نتائج عدد الاختبارات الموصى به غير كافية لتفسير النتائج تفسيراً لا لبس فيه، فينبغي زيادة عدد الاختبارات.

١٦-٤-١-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

يبين الانفجار الشامل (انظر التعريف في الفصل ٢-١ من اللائحة التنظيمية النموذجية) أن تلك المادة مرشحة للشعبة ١-١. ومن الشواهد التي تدل على ذلك ما يلي:

(أ) وجود حفرة في مكان الاختبار؛

(١) بشرط أن يراعى أنه في حالة المواد التي تحتوي على كمية صغيرة جداً من مادة أو مواد مدرجة في مجموعة التوافق "ألف" وحدها، يجرى في وقت واحد إشعال عدد كاف من تلك السلع بحيث ينفجر ما لا يقل عن ٠,٢ غ من المادة المتفجرة الأولية.

(ب) وتلف الصفيحة الشاهدة الموضوعة أسفل العبوة؛

(ج) وقياس عصف الانفجار؛

(د) وتلف وتناثر المواد المستخدمة لتكوين الحيز المغلق.

وإذا قُبل المنتج في الشعبة ١-١، فليس من الضروري إجراء المزيد من الاختبارات، وإلا يجب

الانتقال إلى اختبار من النوع ٦ (ب).

١٦-٤-١-٥ أمثلة للنتائج

المادة	العبوة	نظام بدء التفجير أو الإشعال	المشاهدة	النتيجة
فوق كلورات الأمونيوم (١٢ ميكرون)	أسطوانة سعة ١٠ كغ من ألواح ليفية	جهاز تفجير	انفجار	مرشحة للإدراج في شعبة المخاطر ١-١
زيلين المسك	أسطوانة سعة ٥٠ كغ من ألواح ليفية	جهاز تفجير	تحلل موضعي	المادة لا تدخل في شعبة المخاطر ١-١
زيلين المسك	أسطوانة سعة ٥٠ كغ من ألواح ليفية	جهاز إشعال	تحلل موضعي	المادة لا تدخل في شعبة المخاطر ١-١
مادة وقود دافع أحادية القاعدة (غير مسامية)	أسطوانة سعة ٦٠ لتراً من ألواح ليفية	جهاز إشعال	لم يحدث انفجار	المادة لا تدخل في شعبة المخاطر ١-١
مادة وقود دافع أحادية القاعدة (مسامية)	أسطوانة سعة ٦٠ لتراً من ألواح ليفية	جهاز إشعال	انفجار	مرشحة للإدراج في شعبة المخاطر ١-١

١٦-٥ وصف اختبار النوع (ب) من المجموعة ٦

١٦-٥-١ الاختبار ٦ (ب): اختبار الرصّة

١٦-٥-١-١ مقدمة

يجرى هذا الاختبار على رصّة من عبوات مادة متفجرة أو سلع متفجرة، أو سلع متفجرة غير معبأة، لتحديد ما إذا كان الانفجار سينتشر من عبوة إلى أخرى أو من سلعة غير معبأة إلى أخرى.

١٦-٥-١-٢ الجهاز والمواد

يلزم توفير ما يلي:

(أ) جهاز تفجير المادة أو السلعة أو جهاز إشعال يكفي لضمان إشعال المادة أو السلعة (انظر

الفقرتين ١٦-٥-١-٤ و ١٦-٥-١-٥)؛

(ب) مواد مناسبة لتكوين الحيز المغلق (انظر الفقرة ١٦-٥-١-٣)؛

(ج) وصفيحة من الصلب الطري سمكها ٣ مم لاستخدامها كصفيحة شاهدة.

ويمكن استخدام معدات لقياس عصف الانفجار.

١٦-٥-١-٣ إجراء الاختبار

يجرى هذا الاختبار على رصّة من عبوات منتج متفجر أو رصّة من السلع غير المعبأة، وتكون الرصّة في كلتا الحالتين بالحالة والشكل اللذين تقدم بهما للنقل. وإذا ما كان مطلوباً نقل سلع متفجرة دون عبوة ينبغي أن تجرى الاختبارات على سلع غير معبأة. ويتم رص عبوات أو سلع كافية للوصول بحجمها الإجمالي إلى ١٥,٠ م^٣ على صفيحة شاهدة من الفولاذ على الأرض. وإذا كان حجم عبوة (أو سلعة غير معبأة) مفردة يتجاوز ١٥,٠ م^٣، فيجرى الاختبار باستخدام عبوة، أو سلعة غير معبأة، قابلة واحدة أخرى على الأقل بحيث توضع في المكان الذي يؤدي على الأرجح إلى حدوث تفاعل بين المنتجات (انظر الفقرة ١٦-٣-١). وإذا كان هذا المكان غير معروف، تستخدم عدة عبوات أو سلع قابلة. والطريقة المفضلة لتكوين الحيز المغلق تتمثل في استخدام أوعية شبيهة من حيث الشكل والحجم بعبوة الاختبار بحيث يتم ملؤها بتراب أو رمل وتوضع في مكان أقرب ما يكون من عبوة الاختبار بما يجعل أقل سمك حول الحيز المغلق متراً واحداً في جميع الاتجاهات. وهناك طرق بديلة لتكوين الحيز المغلق وهي تتمثل في استخدام صناديق أو أكياس مملوءة بتراب أو رمال بحيث توضع حول الرصّة أو فوقها أو في استخدام الرمال السائبة. وإذا استخدم الرمل السائب لغرض تكوين الحيز المغلق، فينبغي أن تكون الرصّة مغطاة، أو محمية، بشكل يمنع سقوط أي رمل في الفجوات الفاصلة بين العبوات أو السلع غير المتجاورة. وتكوين الحيز المغلق للسلع التي تنقل دون عبوات يكون بطريقة ماثلة للطريقة التي تستخدم في حالة السلع المعبأة. وتحديد ما إذا كان ينبغي استخدام محفز لبدء الانفجار أو الإشعال يعتمد على الاعتبارات التالية.

٤-١-٥-١٦

بالنسبة للمواد المعبأة:

(أ) إذا كان استخدام المادة سينطوي على انفجارها، فإنها تختبر باستخدام جهاز تفجير معياري (التذييل ١)؛

(ب) إذا كان استخدام المادة سينطوي على احتراقها، فإنها تختبر بواسطة جهاز إشعال له قدرة كافية لضمان اشتعال المادة في عبوة واحدة (على أن لا يحتوي على أكثر من ٣٠ غراماً من البارود الأسود). وينبغي أن يوضع جهاز الإشعال في مركز المادة داخل العبوة؛

(ج) المواد التي لن تستخدم كمواد متفجرة، ولكن تقبل مؤقتاً في الرتبة ١، تختبر بأي جهاز لبدء الإشعال يعطي نتيجة موجبة "+" في اختبار من النوع ٦ (أ).

بالنسبة للسلع المعبأة والسلع غير المعبأة^(٢):

٥-١-٥-١٦

(أ) السلع المجهزة بوسائل ذاتية لبدء التفجير أو الإشعال:

يجرى تنشيط إشعال سلعة قريبة من مركز الرصّة بالوسيلة الذاتية لبدء التفجير أو الإشعال. وإذا تعذر ذلك، يستعاض عن وسيلة التفجير أو الإشعال الذاتية بمحفز آخر قادر على إحداث الأثر المطلوب؛

(ب) السلع غير المجهزة بوسيلة ذاتية لبدء التفجير أو الإشعال:

١' تنشّط سلعة موضوعة في مركز العبوة قريباً من مركز الرصّة كي تحقق الأثر المطلوب منها؛

٢' يستعاض عن سلعة موجودة في مركز العبوة قريباً من مركز الرصّة بسلعة أخرى يمكن تنشيطها بما يحقق الأثر نفسه.

٦-١-٥-١٦

يجب أن تكون نقطة الاشتعال أو الانفجار في عبوة قريبة من مركز الرصّة. والسلع التي تنقل دون تعبئة تختبر بطريقة تماثل الطريقة المستخدمة في حالة السلع المعبأة.

٧-١-٥-١٦

ينبغي البدء في تفجير أو إشعال المادة أو السلعة وتسجيل المشاهدات المتعلقة: بوجود آثار حرارية، أو آثار تدل على حدوث انتشار أو انفجار أو احتراق، أو انفجار إجمالي محتويات العبوة. ويراعى الانتظار لفترة مأمونة، تحددتها الجهة القائمة بالاختبار، بعد بدء التفجير أو الإشعال. وينبغي أن يجرى الاختبار ثلاث مرات ما لم تتحقق قبل ذلك نتيجة حاسمة (مثل انفجار إجمالي المحتويات). وإذا كانت نتائج عدد الاختبارات الموصى به غير كافية لتفسير النتائج تفسيراً لا لبس فيه، فينبغي زيادة عدد الاختبارات.

٨-١-٥-١٦

معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

إذا حدث في الاختبار ٦ (ب) أن انفجرت محتويات أكثر من عبوة واحدة أو سلعة واحدة غير معبأة في وقت واحد تقريباً، أدرج المنتج في الشعبة ١-١. ومن الشواهد التي تدل على حدوث ذلك ما يلي:

(٢) بشرط أن يراعى أنه في حالة السلع التي تحتوي على كمية ضئيلة للغاية من مادة (مواد) مدرجة في مجموعة التوافق "ألف" وحدها، يجرى في وقت واحد إشعال عدد كافٍ من تلك السلع بحيث ينفجر ما لا يقل عن ٢, ٠ غ من المادة المتفجرة الأولية.

- (أ) وجود حفرة في مكان الاختبار أكبر كثيراً من الحفرة التي تحدثها عبوة واحدة أو سلعة واحدة غير معبأة؛
- (ب) وتلف الصفيحة الشاهدة الموجودة أسفل الرصّة بشكل يفوق بوضوح التلف الذي يحدث من عبوة واحدة أو سلعة واحدة غير معبأة؛
- (ج) وقياس عصف الانفجار الذي يتجاوز بشكل ملحوظ العصف الناتج عن انفجار عبوة واحدة أو سلعة واحدة غير معبأة؛
- (د) وتلف معظم المواد المستخدمة لتكوين الحيز المغلق وتناثرها بعنف.
- وإذا لم يحدث ذلك، يبدأ تطبيق اختبار من النوع ٦ (ج).

أمثلة للنتائج

٩-١-٥-١٦

لا توجد أمثلة للنتائج لأن تلك النتائج تختلف باختلاف العبوة أو السلعة المختبرة.

وصف اختبار النوع (ج) من المجموعة ٦

٦-١٦

الاختبار ٦ (ج): اختبار الحريق الخارجي

١-٦-١٦

مقدمة

١-١-٦-١٦

يجرى هذا الاختبار على عبوات مادة متفجرة أو سلع متفجرة، أو على سلع متفجرة غير معبأة، لتحديد ما إذا كان سيحدث انفجار شامل أو ستكون هناك مخاطر بسبب شظايا خطيرة أو حرارة منبعثة و/أو احتراق عنيف عند تعرضها للحريق.

الجهاز والمواد

٢-١-٦-١٦

يلزم توفير ما يلي:

- (أ) عبوات أو سلع غير معبأة تكفي لجعل الحجم الكلي ٠,١٥ م^٣ أو أكثر، إذا كان حجم عبوة المادة أو السلع، أو حجم السلعة غير المعبأة، أقل من ٠,٠٥ م^٣؛
- (ب) ثلاث عبوات أو سلع غير معبأة، إذا كان حجم عبوة المادة أو السلع، أو حجم السلعة غير المعبأة، ٠,٠٥ م^٣ أو أكثر. وإذا كان حجم العبوة الواحدة أو السلعة غير المعبأة يزيد على ٠,١٥ م^٣، يمكن للسلطة المختصة أن تتنازل عن اشتراط اختبار ثلاث عبوات أو سلع غير معبأة؛
- (ج) شبكة معدنية توضع عليها المنتجات فوق الوقود وتسمح بالتسخين الكافي. وإذا استخدم حريق بوقود خشبي، فينبغي أن تكون الشبكة مرتفعة عن الأرض بمسافة ١,٠ متر، أما إذا استخدم حريق بوقود مادة هيدروكربونية سائلة، فينبغي أن تكون الشبكة مرتفعة عن سطح الوقود عند بدء الاختبار مسافة ٠,٥ متر؛

- (د) أحزمة أو أسلاك، إذا دعت الضرورة، لتثبيت العبوات أو السلع غير المعبأة معاً على الشبكة؛
- (هـ) كمية كافية من الوقود تكفي لأن يظل الحريق مشتعلًا لمدة ٣٠ دقيقة، على الأقل، أو، إذا دعت الضرورة، إلى أن يصبح من الواضح أن المادة أو السلعة قد تعرضت للحريق لفترة تكفي لتأثرها به (انظر ١٦-٦-١-٣-٨)؛
- (و) وسيلة إشعال مناسبة لإشعال الوقود من جانبيين على الأقل، وكمثال بالنسبة لحريق الخشب، كيروسين لتشريب الخشب ومشعلات من المواد النارية مع صوف خشبي.
- (ز) ثلاث صفائح من الألومنيوم من النوعية ١٠٠-١٠ (صلابة برينل ٢٣، بقوة توتر تعادل ٩٠ ميغاباسكال)، أبعادها ٢٠٠٠ مم × ٢٠٠٠ مم × ٢ مم، أو ما يكافئها كي تستخدم كستائر شاهدة، إضافة إلى دعائم مناسبة لتثبيت الصفائح في وضع عمودي. وتثبت الستائر الشاهدة بصلابة على الإطارات. وعندما يستخدم أكثر من لوح واحد لصنع ستارة شاهدة، يجب دعم كل لوح عند جميع المفاصل؛
- (ح) أجهزة فيديو قادرة على تسجيل الأحداث الضرورية للتصنيف. ويجب أن يكون نوع الكاميرا (الكاميرات) وعددها ومكان وضعها كافيًا لتسجيل جميع الأحداث المطلوب تقييمها.

ويمكن استخدام أجهزة لقياس عصف الانفجار والإشعاع ومعدات التسجيل الخاصة بها. وقد تلزم معدات إضافية عند اتباع الإجراء الوارد في الفقرة ١٦-٦-١-٣-٩.

١٦-٦-١-٣ إجراء الاختبار

١٦-٦-١-٣-١ يوضع العدد المطلوب من العبوات، بالحالة والشكل المقدمة بما للنقل، على الشبكة المعدنية بحيث تكون العبوات قريبة من بعضها بقدر الإمكان. وإذا كان حدوث تأثيرات اتجاهية متوقعًا، ينبغي أن توجه العبوات أو السلع غير المعبأة على نحو يوفر أقصى احتمال لأن تصدم الشظايا الستائر الشاهدة وتكون تدفقات اللهب المتفرقة موجهة أفقيًا. وإذا دعت الضرورة، يمكن إحاطة العبوات أو السلع غير المعبأة بحزام من الصلب لتثبيتها أثناء الاختبار. ويوضع الوقود تحت الشبكة بحيث تحيط النار بالعبوات أو السلع غير المعبأة. ومن بين طرق التسخين الملائمة إشعال حريق بوقود خشبي أو بوقود سائل أو غازي، أو خليط من هذه الأنواع، ينتج درجة حرارة لا تقل عن ٨٠٠°س. وتعتبر تقلبات درجة الحرارة تحت ٨٠٠°س طبيعية وينبغي أن لا تلغي صلاحية الاختبار.

١٦-٦-١-٣-٢ وينبغي للحريق بوقود خشبي أن يحرق العبوات أو السلع غير المعبأة بكثافة حريق ومدة كافيتين لإحداث تفاعل المتفجرات بشكل كامل (انظر الفقرة ١٦-٦-١-٣-٥). ويمكن رصّ منصات أو ألواح أو شرائح مجففة من الخشب إما بمفردها أو بالجمع بينها بحيث تشكل هيكلًا تحت الشبكة على مسافة متر واحد فوق الأرض وترتفع حتى تصل إلى قاعدة الشبكة التي تحمل العبوات أو السلع غير المعبأة. وينبغي أن يمتد الخشب بعد العبوات أو السلع غير المعبأة لمسافة لا تقل عن ١,٠ م لضمان إحاطة النار بالمنتج.

١٦-٦-١-٣-٣ يمكن استخدام وعاء مملوء بوقود سائل مناسب أو خليط من وقود الخشب والوقود السائل كبداية لحريق الخشب شريطة أن تكون النار الناتجة عنها لها نفس الشدة. وإذا استخدم وقود سائل لإشعال النار، ينبغي أن يمتد الوعاء بعد العبوات أو السلع غير المعبأة لمسافة لا تقل عن ١,٠ م في كل اتجاه. وينبغي أن تكون المسافة الفاصلة بين سطح الشبكة المعدنية والوعاء ٠,٥ متر تقريباً. وقبل أن تستخدم هذه الطريقة ينبغي التفكير في إمكانية حدوث أي همود أو تفاعل غير مرغوب فيه بين المتفجرات والوقود السائل بما يحمل على التشكك في النتائج.

١٦-٦-١-٣-٤ إذا ما تقرر استخدام الغاز كوقود، يجب أن تمتد منطقة الاحتراق مسافة لا تقل عن متر واحد في كل اتجاه بعد العبوات أو السلع غير المعبأة. ويجب أن يوفر الغاز على نحو يكفل توزيع النيران توزيعاً متساوياً حول العبوات. وينبغي أن يكون خزان الغاز كبيراً بما يكفي لاستمرار النار في الاشتعال لمدة لا تقل عن ٣٠ دقيقة. ويمكن بدء اشتعال الغاز إما بمواد نارية تُشعل من بُعد أو عن طريق إطلاق الغاز الملاصق من بُعد إلى مصدر إشعال موجود مسبقاً.

١٦-٦-١-٣-٥ تثبت كل من الستائر الشاهدة في ربع دائرة على بعد ٤,٠ م من حافة العبوات أو السلع غير المعبأة. وينبغي أن توضع الصفائح بحيث تكون مراكزها في مستوى مركز العبوات أو السلع غير المعبأة تقريباً أو بحيث تكون ملامسة للأرض إذا كان ارتفاع ذلك المركز عن سطح الأرض يقل عن ١,٠ م. وإذا كانت الستائر الشاهدة بها أية ثقوب أو حروز قبل الاختبار، ينبغي وضع علامات عليها لتمييزها بوضوح عن الثقوب والحروز التي قد تتكون أثناء إجراء الاختبار.

١٦-٦-١-٣-٦ ينبغي تركيب نظام الإشعال في مكانه وإشعال الوقود على جانبيين، أحدهما مضاد لاتجاه هبوب الريح، في وقت واحد. وينبغي ألا يجري الاختبار في ظروف تزيد فيها سرعة الريح عن ٦ م/ثانية. ويراعى الانتظار لفترة مأمونة، تحددتها الجهة القائمة بالاختبار، قبل الاقتراب من منطقة الاختبار.

١٦-٦-١-٣-٧ تسجيل المشاهدات المتعلقة بما يلي:

(أ) وجود ما يدل على حدوث انفجار؛

(ب) وتناثر شظايا قد تشكل خطراً؛

(ج) وتأثيرات حرارية.

١٦-٦-١-٣-٨ ويجرى الاختبار عادة مرة واحدة؛ ولكن إلى نفذ الخشب، أو أي وقود آخر يستعمل لإشعال النار، بكامله مع تبقي كمية كبيرة من المادة المتفجرة في المخلفات أو في منطقة النار، فينبغي إجراء الاختبار من جديد باستخدام المزيد من الوقود، أو استخدام طريقة مختلفة، لزيادة شدة النار و/أو مدتها. وإذا لم تؤد النتيجة إلى تحديد شعبة المخاطر، ينبغي إجراء اختبار آخر.

١٦-٦-١-٣-٩ في حالة المواد المرشحة لطلقات الأسلحة الصغيرة (رقم الأمم المتحدة ٠٠١٢)، يمكن تحسين هذا الاختبار أو الاستعاضة عنه بقياس متخصص لطاقة الشظايا على النحو المحدد في التذييل ٩. وينطبق ذلك في الظروف التي يكون فيها الخطر السائد هو خطر انبعاث شظايا، كما هو معروف مثلاً من اختبار سابق لسلع متفجرة مماثلة.

١٦-٦-١-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

١٦-٦-١-٤-١ تُستخدم المعايير التالية للإجابة على الأسئلة الواردة في الشكل ١٠-٣ (المربعات ٢٦ و ٢٨ و ٣٠ و ٣٢ و ٣٣ و ٣٥ و ٣٦) من أجل تقييم النتائج وتصنيف المنتج.

١٦-٦-١-٤-٢ إذا حدث انفجار شامل، يدرج المنتج في شعبة المخاطر ١-١. ويعتبر أن انفجاراً شاملاً قد حدث إذا انفجرت نسبة كبيرة بحيث يتعين تقييم الخطورة العملية بافتراض حدوث انفجار لكامل المحتويات المتفجرة للعبوات أو للسلع غير المعبأة في وقت واحد.

١٦-٦-١-٤-٣ إذا لم يحدث انفجار شامل، ولكن حدث فعلاً أي مما يلي:

(أ) انتقاب أي من الستائر الشاهدة (انظر ١٦-٦-١-٣-٥)؛

(ب) تنافر شظية معدنية طاقتها الحركية تتجاوز ٢٠ جول محسوبة من العلاقة بين المسافة والكتلة، المبينة في الشكل ١٦-٦-١-١؛

فإن المنتج يدرج في شعبة المخاطر ١-٢.

١٦-٦-١-٤-٤ إذا لم يحدث ما يستوجب إدراج المنتج في الشعبة ١-١ أو الشعبة ٢-١ ولكن حدث فعلاً أي من الأحداث التالية:

(أ) كرة نارية أو تدفق من اللهب يمتد إلى ما بعد إحدى الستائر الشاهدة؛

(ب) تنافر شظية ملتهبة صادرة عن المنتج إلى أبعد من ١٥ م من حافة العبوات أو السلع غير المعبأة؛

(ج) إذا كان الزمن المقيس لاحتراق المنتج أقل من ٣٥ ثانية لكل ١٠٠ كغ من الكتلة الصافية المتفجرة (للاطلاع على تدرج مقاييس الزمن في تقييم آثار التدفق الحراري، انظر ملاحظات البند ١٦-٦-١-٤-٨). وكبديل لذلك، في حالة السلع والمواد المنخفضة الطاقة، إذا تجاوز إشعاع المنتج المحترق إشعاع النار بأكثر من ٤ كيلو وات/م^٢ على بعد ١٥ م من حافة العبوات أو السلع غير المعبأة. ويقاس الإشعاع على مدى ٥ ثوان أثناء فترة الناتج الأقصى؛
فإن المنتج يدرج في شعبة المخاطر ١-٣.

١٦-٦-١-٤-٥ إذا لم يحدث ما يستوجب إدراج المنتج في الشعبة ١-١ أو الشعبة ٢-١ أو الشعبة ٣-١، ولكن حدث أي مما يلي:

(أ) كرة نارية أو تدفق من اللهب يمتد إلى أبعد من متر من لهيب النار؛

(ب) تنافر شظية ملتهبة صادرة عن المنتج إلى أبعد من ٥ م من حافة العبوات أو السلع غير المعبأة؛

(ج) تثلج في أي من الستائر الشاهدة يمتد إلى أكثر من ٤ م؛

(د) شظية معدنية طاقتها الحركية تتجاوز ٨ جول محسوبة من العلاقة بين المسافة والكتلة، المبينة في الشكل ١٦-٦-١-١؛

(هـ) إذا كان الزمن المقيس لاحتراق المنتج أقل من ٣٣٠ ثانية لكل ١٠٠ كغ من الكتلة الصافية المتفجرة (للاطلاع على تدرج مقاييس الزمن في تقييم آثار التدفق الحراري، انظر ١٦-٦-١-٤-٨)؛

فإن المنتج يدرج في الشعبة ١-٤ وفي مجموعة توافق خلاف المجموعة "قاف".

١٦-٦-١-٤-٦ إذا لم يحدث ما يستوجب إدراج المنتج في الشعبة ١-١ أو الشعبة ١-٢ أو الشعبة ١-٣ أو الشعبة ١-٤ وفي مجموعة توافق خلاف المجموعة "قاف" (انظر المربع ٣٢ من الشكل ١٠-٣)، فإن المنتج يدرج في الشعبة ١-٤ وفي مجموعة التوافق "قاف" ما لم ينطبق الحكم الخاص ٣٤٧ الوارد في الفصل ٣-٣ من اللائحة النموذجية. وفي حالة المواد المرشحة لطلقات الأسلحة الصغيرة (رقم الأمم المتحدة ٠٠١٢)، يمكن استخدام ما يدل على وجود شظايا لا تتجاوز طاقتها الحركية ٨ جول محسوبة بواسطة إجراء الاختبار في التذييل ٩ لإدراج المنتج في مجموعة التوافق "قاف".

١٦-٦-١-٤-٧ إذا لم تكن هناك أية تأثيرات خطيرة على الإطلاق، ينظر في استبعاد المنتج من الرتبة ١. والإمكانات في هذه الحالة، كما يبين المربعان ٣٥ و ٣٦ من الشكل ١٠-٣، هي:

(أ) إذا كان المنتج سلعة مصنوعة بغرض إحداث أثر عملي انفجاري أو تأثير مواد حارقة، فإنه:

١' إذا كان هناك تأثير ما (شظايا، أو نار، أو دخان، أو حرارة، أو ضوضاء عالية) خارج الوسيلة نفسها، فلا تستبعد الوسيلة من الرتبة ١، ويدرج المنتج، في الشكل المعبأ به، في الشعبة ١-٤ ومجموعة التوافق "قاف". والفقرة ٢-١-١-١(ب) من اللائحة التنظيمية النموذجية تشير صراحة إلى الوسيلة لا العبوة، ولذلك فإنه من الضروري عادة وضع هذا التقييم على أساس اختبار ينطوي على تشغيل الوسيلة دون وضعها في عبوة أو حيز محصور. وتلاحظ الآثار المذكورة أحياناً في الاختبار ٦(ج) فيصنف المنتج في هذه الحالة بوصفه منتجاً ينتمي للمجموعة ١-٤ "قاف" دون إجراء اختبارات أخرى؛

٢' إذا لم يكن هناك تأثير (شظايا، أو نار، أو دخان، أو حرارة، أو ضوضاء عالية) خارج الوسيلة، تستبعد الوسيلة غير المعبأة من الرتبة ١ وفقاً للفقرة ٢-١-١-١(ب) من اللائحة النموذجية. والفقرة ٢-١-١-١(ب) من اللائحة النموذجية تشير صراحة إلى الوسيلة لا العبوة، ولذلك فإن من الضروري عادة وضع هذا التقييم على أساس اختبار ينطوي على تشغيل الوسيلة دون وضعها في عبوة أو في حيز محصور.

(ب) إذا كان المنتج غير مصنوع لإحداث تأثير عملي مماثل للانفجار أو لأغراض الألعاب النارية، فإنه يستبعد من الرتبة ١ وفقاً للفقرة ٢-١-١-١ من اللائحة النموذجية؛

ملحوظات لتدرج مقاييس الزمن في تقييم آثار التدفق الحراري

١٦-٦-١-٤-٨

ملاحظات:

(١) ترتبط قيمة الـ ٣٥ ثانية/١٠٠ كغ (انظر ١٦-٦-١-٤-٤ (ج)) بتدفق حراري متوسطه ٤ كيلو وات/م^٢ عند ١٥ م وتستند إلى افتراض حرارة احتراق تبلغ ١٢ ٥٠٠ جول/غ. وإذا ما كانت حرارة الاحتراق الحقيقية مختلفة اختلافاً ذا قيمة معنوية، يمكن تصحيح رقم ٣٥ ثانية المفترض لزمن الاحتراق؛ فعلى سبيل المثال، ينتج نفس مستوى التدفق عن حرارة احتراق حقيقية تبلغ ٨ ٣٧٢ جول/غ كاحتراق لـ (١٢ ٥٠٠/٨ ٣٧٢) × ٣٥ ثانية = ٢٣,٤ ثانية. وتُجرى التصحيحات للكتل غير ١٠٠ كغ حسب علاقات التدرج والأمثلة الواردة في الجدول ١٦-٢.

(٢) ترتبط قيمة الـ ٣٣٠ ثانية/١٠٠ كغ (انظر ١٦-٦-١-٤-٥ (هـ)) بتدفق حراري متوسطه ٤ كيلو وات/م^٢ عند ٥ م وتستند إلى افتراض حرارة احتراق تبلغ ١٢ ٥٠٠ جول/غ. وإذا ما كانت حرارة الاحتراق الحقيقية مختلفة اختلافاً ذا قيمة معنوية، يمكن تصحيح رقم ٣٣٠ ثانية المفترض لزمن الاحتراق؛ فعلى سبيل المثال، ينتج نفس مستوى التدفق عن حرارة احتراق حقيقية تبلغ ٨ ٣٧٢ جول/غ كاحتراق لـ (١٢ ٥٠٠/٨ ٣٧٢) × ٣٣٠ ثانية = ٢٢١ ثانية. وتُجرى التصحيحات للكتل غير ١٠٠ كغ حسب علاقات التدرج والأمثلة الواردة في الجدول ١٦-٢.

(٣) في بعض تجارب زمن الاحتراق، سيلاحظ أن العبوات أو السلع الفردية تحترق في أحداث مستقلة يمكن التعرف عليها؛ وفي مثل هذه الحالات، ينبغي استخدام أزمنة وكتل الاحتراق لكل حدث منفصل.

الجدول ١٦-٢: قيمة التدفق الحراري المقارنة لكتل متفاوتة

١-٤/٤-١ قاف		١-٣/٤-١		
زمن الاحتراق (بالثانية)	التدفق (٥ م)	زمن الاحتراق (بالثانية)	التدفق (١٥ م)	الكتلة (كغ)
١٩٥	١,٣٦ كيلو وات/م ^٢	٢١,٧	١,٣٦ كيلو وات/م ^٢	٢٠
٢٦٦	٢,٥	٢٩,٦	٢,٥	٥٠
٣٣٠	٤	٣٥	٤	١٠٠
٤١٩	٦,٣	٤٦,٣	٦,٣	٢٠٠
٥٦٩	١١,٧	٦٣,٣	١١,٧	٥٠٠

ملاحظة: يقاس تدرج التدفق الحراري على أساس (م/مصفر)^{٣/٢}

يقاس تدرج الوقت على أساس (م/مصفر)^{٣/١}

ويمكن حساب قيم التدفق الحراري من المعادلة:

$$F = \frac{C \times E}{4\pi R^2 t}$$

حيث:

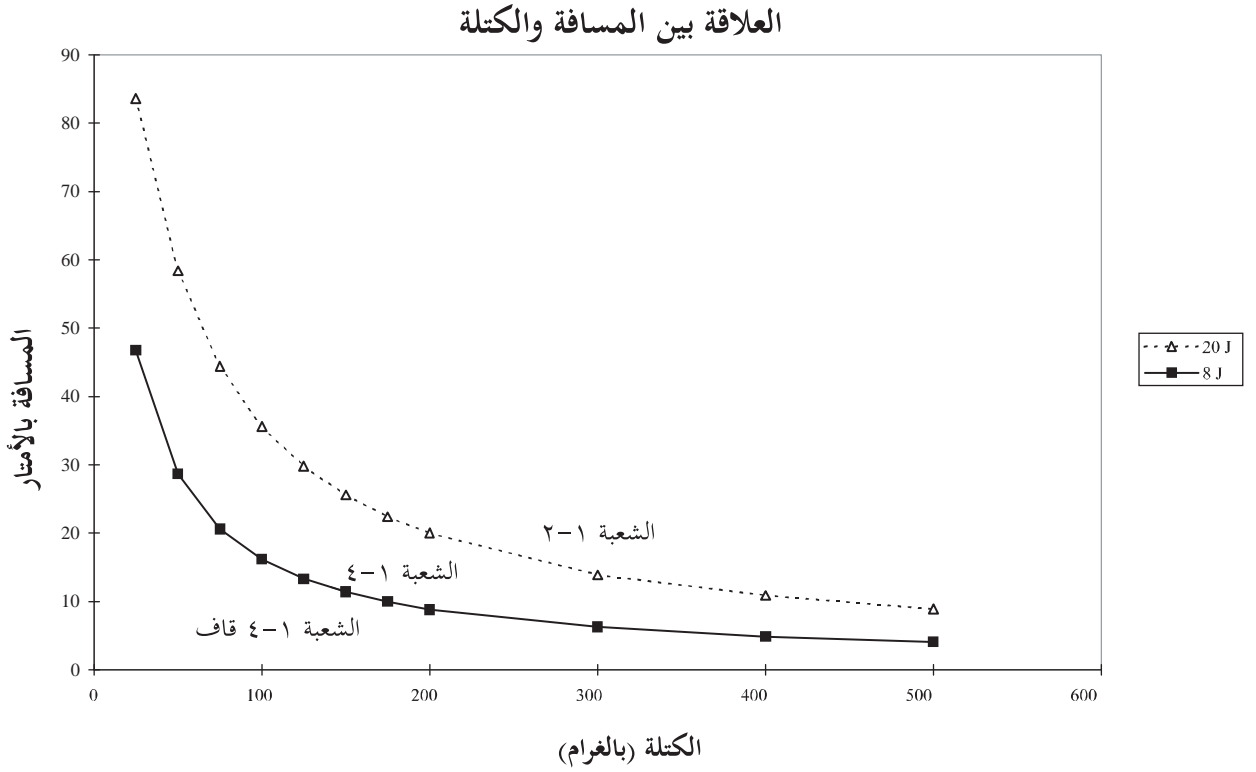
$$F = \text{التدفق الحراري بالكيلو وات/م}^٢$$

ثابت يساوي ٠,٣٣،	=	C
محتوى الطاقة الكلي معبراً عنه بالجول؛	=	E
المسافة من النار إلى الموضع المكشوف معبراً عنها بالأمتار،	=	R
زمن الاحتراق الملاحظ بالثانية.	=	t

أمثلة للنتائج

٥-١-٦-١٦

المادة	التعبئة	الأحداث	النتيجة
زيلين المسك	اسطوانات ٣ × ٥٠ كغ من ألواح ليفية	تحترق ولكن ببطء	لا تنتمي إلى الرتبة ١



الكتلة بالغرام	مسافة الشظايا	
	٢٠ جول	٨ جول
٢٥	٨٣,٦	٤٦,٨
٥٠	٥٨,٤	٢٨,٧
٧٥	٤٤,٤	٢٠,٦
١٠٠	٣٥,٦	١٦,٢
١٢٥	٢٩,٨	١٣,٣
١٥٠	٢٥,٦	١١,٤
١٧٥	٢٢,٤٣	١٠
٢٠٠	٢٠	٨,٨
٣٠٠	١٣,٩	٦,٣
٤٠٠	١٠,٩	٤,٩
٥٠٠	٨,٩	٤,١

أمثلة بيانات الشظايا المعدنية التي تبلغ طاقتها الحركية ٢٠ جول و ٨ جول

الشكل ١٦-٦-١-١: العلاقة بين المسافة والكتلة للشظايا المعدنية التي تبلغ طاقتها الحركية

٢٠ جول و ٨ جول^(٣)

(٣) تقوم البيانات المعروضة في الشكل ١٦-٦-١-١ على أساس الشظايا المعدنية. وستنتج الشظايا غير المعدنية نتائج مختلفة وقد تكون خطيرة. لذلك ينبغي أيضاً دراسة المخاطر من الشظايا غير المعدنية.

وصف اختبار النوع (د) من اختبارات المجموعة ٦	٧-١٦
الاختبار ٦ (د): العبوة غير المحصورة	١-٧-١٦
مقدمة	١-١-٧-١٦
يجرى هذا الاختبار على عبوة واحدة لتحديد ما إذا كانت توجد تأثيرات خطيرة خارج العبوة ناتجة عن اشتعال عارض أو بدء اشتعال المحتويات.	
الجهاز والمواد	٢-١-٧-١٦
يلزم ما يلي:	
(أ) جهاز تفجير لبدء إشعال السلعة أو جهاز إشعال يكفي لضمان إشعال السلعة (انظر الفقرة ١٦-٧-١-٣-٢)؛	
(ب) وصفيحة من الصلب الطري سمكها ٣ مم لاستخدامها كصفيحة شاهدة. ويمكن استخدام معدات الفيديو.	
إجراء الاختبار	٣-١-٧-١٦
يجرى الاختبار على عبوات من السلع المتفجرة بالحالة والشكل اللذين تقدم بهما للنقل. وفي الحالات التي تنقل فيها السلع المتفجرة دون عبوة، تجرى الاختبارات على سلع غير معبأة. والقرار المتعلق باستخدام محفز لبدء الإشعال أو محفز للإشعال يتخذ على أساس الاعتبارات التالية.	
في حالة السلع المعبأة:	٢-٣-١-٧-١٦
(أ) السلع المجهزة بوسيلة ذاتية لبدء التفجير أو الإشعال:	
يجري تنشيط إشعال لسلعة قريبة من مركز العبوة بالوسيلة الذاتية لبدء التفجير أو الإشعال. وإذا تعذر ذلك عملياً، يستعاض عن الوسيلة الذاتية لبدء التفجير أو الإشعال بمحفز آخر قادر على إحداث التأثير المطلوب؛	
(ب) السلع غير المجهزة بوسيلة ذاتية لبدء التفجير أو الإشعال:	
١' التأثير على سلعة موجودة بالقرب من مركز العبوة كى تنفجر أو تشتعل على النحو المطلوب؛	
٢' الاستعاضة عن سلعة قريبة من مركز العبوة بسلعة أخرى يمكن أن يتسبب انفجارها أو اشتعالها في إحداث نفس التأثير.	
توضع العبوة على صفيحة فولاذية شاهدة على الأرض بدون حصر العبوة.	٣-٣-١-٧-١٦
ينبغي البدء في إشعال السلعة المانحة وتسجيل المشاهدات التالية: انبعاث أو انثقاب صفيحة المشاهدة التي تحت العبوة أو وميض أو لهب قادر على إشعال مادة مجاورة أو تمزق العبوة الذي يسبب انتشار المحتويات من	٤-٣-١-٧-١٦

المتفجرات؛ أو ثقب كامل للعبوة بسبب الانتشار. ويراعى الانتظار لفترة مأمونة، تحددتها الجهة القائمة بالاختبار، بعد بدء الإشعال. وينبغي أن يجرى الاختبار ثلاث مرات في ثلاثة اتجاهات ما لم تلاحظ قبل ذلك نتيجة حاسمة. وإذا كانت نتائج عدد الاختبارات الموصى به غير كافية لتفسير النتائج تفسيراً لا لبس فيه، فينبغي زيادة عدد الاختبارات.

١٦-٧-١-٤ معايير وطريقة تقييم النتائج

يتطلب الإدراج في مجموعة التوافق "قاف" أن تكون التأثيرات الخطرة الناتجة عن اشتعال المواد في هذا الاختبار محصورة في العبوة من الداخل. وتشتمل أدلة التأثير الخطر خارج العبوة على ما يلي:

- (أ) انبعاث أو انثقاب صفيحة المشاهدة التي تحت العبوة؛
- (ب) وميض أو لهب يشعل مادة مجاورة مثل لوح من الورق مقاس 80 ± 3 غ/م² على مسافة ٢٥ سم من العبوة؛
- (ج) أو تمزق العبوة بسبب انتشار المحتويات من المتفجرات؛
- (د) أو انتشار يخرج تماماً من العبوة (الانتشار أو الشظايا المتبقية أو الملتصقة بجدار العبوة يعتبر غير خطر).

وقد ترغب السلطة المختصة في أن تأخذ في الحسبان التأثير المتوقع لجهاز بدء الإشعال عند تقييم نتائج الاختبار إذا كان من المتوقع أن تكون هامة بالمقارنة مع السلع المختبرة. وإذا كانت هناك تأثيرات خطيرة خارج العبوة، عندئذ يستبعد المنتج من مجموعة التوافق "قاف".

١٦-٧-١-٥ أمثلة للنتائج

المادة	العبوة	نظام الإشعال	المشاهدة	النتيجة
أسطوانة (حراطيش)، أجهزة توليد طاقة	صندوق من الورق المقوى (الكرتون) يحتوي على ٢٠ مادة (٣٠٠ غ بكل منها مادة دافعة) يوضع كل منها في حقيبة بلاستيكية	إحدى المواد	تشتعل كل مادة على حدة منتجة ألسنة لهب ترتفع لمسافة مترين خارج العبوة	غير متسقة مع مجموعة التوافق "قاف"
مجموعات مفجرات، غير كهربائية	صندوق من الورق المقوى يحتوي على ٦٠ مجموعة كل منها في حقيبة بلاستيكية مزودة بماسورة ماصة للصدمات ملفوفة في شكل ٨ مع عوازل على المفجرات لتخفيف الاحتكاك	إحدى المواد	ينطلق واحد من ال ٦٠ مفجرا بدون تأثيرات ظاهرة على الصندوق من الخارج	متسقة مع مجموعة التوافق "قاف"

المادة	العبوة	نظام الإشعال	المشاهدة	النتيجة
مفجرات، كهربائية	صندوق من الورق المقوى يحتوي على ٨٤ مجموعة كل منها محزمة بسلكها بحيث تخف حدة العصف الناتج عن إشعال المفجر	إحدى المواد	ينطلق واحد من الـ ٨٤ مفجراً ويؤدي التفاعل إلى فتح الصندوق وتخرج منه بعض المجموعات ولكن يرى أنه لا توجد تأثيرات خطيرة خارج العبوة	متسقة مع مجموعة التوافق "قاف"
شحنات، مشكلة (مناقب ١٩ غ مفتوحة)	صندوق من الورق المقوى يحتوي على ٥٠ حشوة في طبقتين بحيث يكون كل زوج من الشحنات موضوعاً عكس الآخر	مفجر مزود بسلك تفجير ٦٠ ملم تقريباً	تجرى ثلاث تجارب. وفي كل تجربة منها، تثقب صفيحة المشاهدة بثلاثة إلى أربعة شحنات متفاعلة. وتتمزق العبوات وتنتشر الشحنات المتبقية على مساحة واسعة.	غير متسقة مع مجموعة التوافق "قاف"
مفجرات، كهربائية	صندوق من الورق المقوى يحتوي على ٥٠ مفجراً كل منها مزود بسلك من الرصاص ٤٥٠ مم وتوضع كل مجموعة منها في صندوق داخلي من الورق المقوى. وتفصل الصناديق بألواح من الورق المقوى	إحدى المواد	تشتعل واحدة من المتفجرات الخمسين مما يسبب فتح جوانب الصندوق. وتلاحظ تأثيرات خطيرة خارج العبوة.	متسقة مع مجموعة التوافق "قاف"

القسم ١٧

مجموعة الاختبارات ٧

مقدمة

١-١٧

تكون الإجابة على السؤال "هل السلعة عديمة الحساسية للغاية؟" (المربع ٤٠ من الشكل ١٠-٣) بإجراء مجموعة الاختبارات ٧، ويجب أن تجتاز كل مادة مرشحة للإدراج في الشعبة ١-٦ اختباراً واحداً من كل نوع من أنواع الاختبارات الأحد عشر التي تتكون منها المجموعة. وتستخدم الأنواع الستة الأولى من الاختبارات من (٧أ) إلى (٧و) لتحديد ما إذا كانت المادة مادة عديمة الحساسية للغاية (EIS)، في حين تستخدم الأنواع الخمسة الأخرى (٧ز) و(٧ح) و(٧ي) و(٧ك) و(٧ل) لتحديد ما إذا كان من الممكن إدراج سلعة تحتوي على مادة عديمة الحساسية للغاية في شعبة المخاطر ١-٦. وأنواع الاختبارات الأحد عشر هي:

- النوع ٧(أ): اختبار صدم لتحديد حساسية المادة لمحفز ميكانيكي شديد؛
- النوع ٧(ب): واختبار صدم بمعرّز محدد وفي حيز مغلق لتحديد الحساسية للصدم؛
- النوع ٧(ج): واختبار لتحديد حساسية المادة المتفجرة للتلف بتأثير الصدم؛
- النوع ٧(د): واختبار لتحديد درجة تفاعل المادة المتفجرة لتأثير صدم أو احتراق ناتجين عن مصدر طاقة معين؛
- النوع ٧(هـ): واختبار لتحديد تفاعل المادة المتفجرة لتأثير لهب خارجي عندما تكون المادة موجودة في حيز مغلق؛
- النوع ٧(و): واختبار لتحديد تفاعل المادة المتفجرة في وسط تُزاد فيه درجة الحرارة تدريجياً حتى تصل إلى ٣٦٥ ° مئوية؛
- النوع ٧(ز): واختبار لتحديد تفاعل سلعة للهب خارجي عندما تكون السلعة في الحالة المقدمة بها للنقل؛
- النوع ٧(ح): واختبار لتحديد تفاعل سلعة في وسط تُزاد فيه درجة الحرارة تدريجياً حتى تصل إلى ٣٦٥ ° مئوية؛
- النوع ٧(ي): واختبار لتحديد تفاعل سلعة لتأثير صدم أو احتراق ناتجين عن مصدر طاقة معين؛
- النوع ٧(ك): واختبار لتحديد ما إذا كان انفجار سلعة سيؤدي إلى انفجار سلعة مماثلة لها موجودة بجوارها؛
- النوع ٧(ل): واختبار لتحديد مدى حساسية السلعة لصدمة موجهة إلى مكونات ضعيفة.

وتكون الإجابة على السؤال الوارد في المربع ٤٠ "لا"، إذا كانت النتيجة موجبة "+" في أي اختبار من اختبارات المجموعة ٧.

٢-١٧ طرق الاختبار

يتضمن الجدول ١-١٧ قائمة بطرق الاختبار المستخدمة حالياً.

الجدول ١-١٧: طرق الاختبار لمجموعة الاختبارات ٧

القسم	اسم الاختبار	رمز الاختبار
		اختبارات تجرى على المواد
١-٤-١٧	اختبار الكبسولة لمادة عديمة الحساسية للغاية ^١	٧(أ)
١-٥-١٧	اختبار الفجوة لمادة عديمة الحساسية للغاية ^١	٧(ب)
١-٦-١٧	اختبار الصدم "سوزان"	٧(ج)١
٢-٦-١٧	اختبار الهشاشة ^١	٧(ج)٢
١-٧-١٧	اختبار صدم الرصاصة للمواد العديمة الحساسية للغاية ^١	٧(د)١
٢-٧-١٧	اختبار الهشاشة للمواد ^١	٧(د)٢
١-٨-١٧	اختبار الحريق الخارجي للمواد العديمة الحساسية للغاية ^١	٧(هـ)
١-٩-١٧	اختبار التسخين البطيء للمواد العديمة الحساسية للغاية ^١	٧(و)
		اختبارات تجرى على السلع
١-١٠-١٧	اختبار الحريق الخارجي لإحدى سلع الشعبة ٦-١ ^١	٧(ز)
١-١١-١٧	اختبار التسخين البطيء لإحدى سلع الشعبة ٦-١ ^١	٧(ح)
١-١٢-١٧	اختبار صدم الرصاصة لإحدى سلع الشعبة ٦-١ ^١	٧(ي)
٢-١٣-١٧	اختبار الرصاصة لإحدى سلع الشعبة ٦-١ ^١	٧(ك)
١-١٤-١٧	اختبار صدم الشظية لإحدى سلع الشعبة ٦-١	٧(ل)

(أ) اختبار موصى به.

ظروف الاختبار

٣-١٧

١-٣-١٧ يجب أن تكون جميع المكونات المتفجرة موجودة دائماً في السلع في أثناء اختبارات الأنواع من ٧ (ز) إلى ٧ (ل) من مجموعة الاختبارات ٧. ويجب أن تستهدف المكونات المتفجرة الأصغر التي تحتوي على مواد لا تخضع للاختبارات من الأنواع من ٧ (أ) إلى ٧ (و) استهدافاً خاصاً بالاختبارين ٧ (ي) و ٧ (ل) عندما يبين التقييم أنها ستسبب أشد رد فعل للسلعة موضع الاختبار لضمان بقاء احتمالات اشتعال السلعة المدرجة في الشعبة ١-٦ أو انتشارها عرضاً عند الحد المأمول.

٢-٣-١٧ يتعين اختبار المادة المراد استخدامها كشحنة متفجرة رئيسية في إحدى سلع الشعبة ١-٦ وفقاً لمجموعتي الاختبارات ٣ و ٧. أما المادة المعتزم استخدامها كمكون معزّز أكبر (من حيث الأبعاد) في سلعة مدرجة في الشعبة ١-٦، فحيثما تم استيفاء الحد الأقصى للحجم المتصل بالشحنة المتفجرة الرئيسية التي تعززها، ينبغي اختبارها وفقاً لمجموعات الاختبارات ٣ والاختبارات من النوعين ٧ (ج) '٢' و ٧ (هـ). ويتعين إجراء مجموعة الاختبارات ٧ على المادة بشكلها (أي التكوين والتجّيب والكثافة وغير ذلك) المطلوب استخدامه في السلعة.

٣-٣-١٧ لا تجرى مجموعة الاختبارات ٧ على سلعة يُنظر في إدراجها في الشعبة ١-٦ إلا بعد أن تخضع شحنتها المتفجرة الرئيسية وموادّ مكونة معزّزة معينة للاختبارات المناسبة من الأنواع ٧ (أ) إلى ٧ (و) لتحديد ما إذا كانت تستوفي اشتراطات المواد الإدراج في الشعبة ١-٦. وترد في الفرع ١٠-٤-٣-٦ توجيهات بشأن عملية تحديد اختبار المواد.

٤-٣-١٧ ينبغي إجراء الاختبارات ٧ (ز) و ٧ (ح) و ٧ (ي) و ٧ (ك) و ٧ (ل) لتحديد ما إذا كان من الممكن إدراج سلعة تحتوي على شحنات رئيسية من المواد عديمة الحساسية للغاية ومكونات معزّزة عديمة الحساسية على النحو المناسب في الشعبة ١-٦. وتطبّق هذه الاختبارات على السلع وهي في الحالة والشكل التي قدمت بهما للنقل، ولكن يمكن حذف المكونات غير المتفجرة، أو محاكاتها، إذا اقتنعت السلطة المختصة بأن هذا لن يؤثر على صحة نتائج الاختبارات.

٥-٣-١٧ ترد في التذييل ٨ (عناصر وصف الاستجابة) مستويات الاستجابة المشار إليها داخل مقتضيات اختبار فرادى مجموعة الاختبارات ٧ للمساعدة في تقييم نتائج الاختبارات ٧ (ز) و ٧ (ح) و ٧ (ي) و ٧ (ك) و ٧ (ل)، وينبغي إبلاغ السلطة المختصة بها دعماً للإدراج في الشعبة ١-٦.

وصف اختبار النوع (أ) من المجموعة ٧

٤-١٧

الاختبار ٧ (أ): اختبار الكبسولة لمادة عديمة الحساسية للغاية

١-٤-١٧

مقدمة

١-١-٤-١٧

الغرض من هذا الاختبار هو تحديد حساسية مادة عديمة الحساسية للغاية لمحفز ميكانيكي شديد.

الجهاز والمواد

٢-١-٤-١٧

المعدات اللازمة لهذا الاختبار تماثل المعدات المستخدمة في الاختبار ٥ (أ) (انظر الفقرة ١٥-٤-١).

طريقة الاختبار ٣-١-٤-١٧

طريقة الاختبار تماثل الطريقة المتبعة في الاختبار ٥(أ) (انظر الفقرة ١٥-٤-١).

معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج ٤-١-٤-١٧

تعتبر النتيجة موجبة "+" ولا تصنف المادة على أنها مادة عديمة الحساسية للغاية إذا حدث في أية تجربة أي مما يلي:

(أ) تمزق الصفيحة الشاهدة أو اختراقها بشكل آخر (أي مشاهدة ضوء من خلال الصفيحة) - وحدوث انبعاجات أو شروخ أو انثناءات في الصفيحة الشاهدة لا يدل على حساسية الكبسولة؛

(ب) أو انضغاط مركز الأسطوانة المصنوعة من الرصاص بمقدار ٣,٢ مم أو أكثر بالنسبة إلى طولها الأصلي؛

وإلا فإن النتيجة تعتبر سالبة "-".

أمثلة للنتائج ٥-١-٤-١٧

المادة	النتيجة
اكتوجين/مادة رابطة خاملة (١٤/٨٦)، صب	-
اكتوجين/مادة رابطة نشطة (٢٠/٨٠)، صب	+
اكتوجين/ألومنيوم/مادة رابطة نشطة (١٤/١٩/٥١)، صب	-
هكسوجين/ثلاثي نتروبولوين (٤٠/٦٠)، صب	+
ثلاثي أمينو ثلاثي نتروبنزين/شمع فلوروكربون (٥/٩٥)، مضغوط	-

وصف اختبار النوع (ب) من المجموعة ٧ ٥-١٧

الاختبار ٧(ب): اختبار الفجوة لمادة عديمة الحساسية للغاية ١-٥-١٧

مقدمة ١-١-٥-١٧

يستخدم هذا الاختبار لقياس حساسية مادة عديمة الحساسية للغاية لمستوى صدم معين مثل شحنة مانحة وفجوة محددتين.

الجهاز والمواد ٢-١-٥-١٧

تتألف المعدات اللازمة لهذا الاختبار من شحنة متفجرة (مانحة) وحاجز (فجوة) وعبوة تحتوي على شحنة الاختبار (القابلة) وصفيحة شاهدة من الفولاذ (الهدف).

وتستخدم المواد التالية:

- (أ) مفجر معياري طبقاً لمواصفات الأمم المتحدة أو ما يماثله؛
- (ب) قرص مضغوط من البنتولايت (٥٠/٥٠) أو من هكسوجين/شمع (٥/٩٥)، قطره ٩٥ مم وارتفاعه ٩٥ مم وكثافته ١ ٦٠٠ كغ/م^٣ ٥٠ كغ/م^٣؛
- (ج) أنبوبة فولاذية غير ملحومة مسحوبة على البارد قطرها الخارجي ٩٥ مم ± ٧,٠ مم وسمك جدارها ٩,٧٥ مم ± ٢,٧٥ مم وقطرها الداخلي ٧٣,٠ مم ± ٧,٠ مم وطولها ٢٨٠ مم؛
- (د) عينة من المادة يقل قطرها قليلاً عن قطر الأنبوبة الفولاذية. ويجب أن تكون الفجوة الهوائية الموجودة بين العينة وجدار الأنبوبة أصغر ما يمكن؛
- (هـ) قضيب مصبوب من ميثاكريلات عديد الميثيل قطره ٩٥ مم وطوله ٧٠ مم؛
- (و) صفيحة من الفولاذ الطري، أبعادها ٢٠٠ مم × ٢٠٠ مم × ٢٠ مم؛
- (ز) كتلة خشبية قطرها ٩٥ مم وسمكها ٢٥ مم وفي وسطها ثقب لتثبيت المفجر.

إجراء الاختبار

٣-١-٥-١٧

يوضع المفجر والشحنة المانحة والفجوة والشحنة القابلة فوق الصفيحة الشاهدة على أن تشترك كلها في محور واحد. ويترك بين الطرف الحر للشحنة القابلة والصفيحة الشاهدة فجوة هوائية عرضها ١,٦ مم بواسطة فواصل (مباعدات) لا تتداخل مع الشحنة القابلة. ويراعى وجود اتصال جيد بين المفجر والشحنة المانحة، وبين الشحنة المانحة والفجوة، وبين الفجوة والشحنة القابلة. ويتعين أن تكون درجة حرارة عينة الاختبار والمعزّز وقت الاختبار هي درجة الغرفة.

٢-٣-١-٥-١٧ لتسهيل جمع بقايا الصفيحة الشاهدة، يمكن تركيب جهاز الاختبار بكامله فوق وعاء يحتوي على ماء مع ترك فجوة من الهواء عرضها ١٠ سم على الأقل بين سطح الماء والسطح السفلي للصفيحة الشاهدة التي يجب أن تكون مستندة إلى حافتين فقط.

٣-٣-١-٥-١٧ يمكن اتباع طرق بديلة لجمع البقايا، غير أنه من المهم أن يكون هناك فراغ كاف تحت الصفيحة الشاهدة بحيث لا يعوق انثقاب الصفيحة. ويجرى الاختبار ثلاث مرات ما لم تتحقق نتيجة موجبة قبل ذلك.

معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

٤-١-٥-١٧

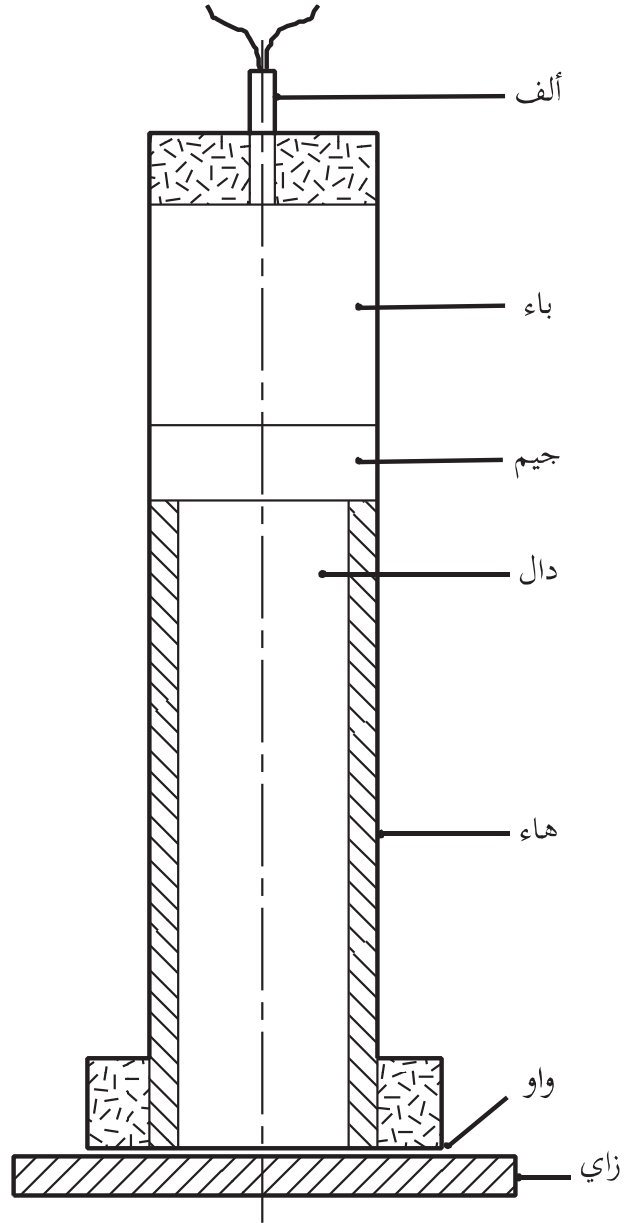
إذا ثُقت الصفيحة ثقباً واضحاً، فإن هذا يبين أن انفجاراً قد حدث في العينة. والمادة التي تنفجر في أي اختبار ليست مادة عديمة الحساسية للغاية وتكون النتيجة موجبة "+".

أمثلة للنتائج

٥-١-٥-١٧

المادة	النتيجة
اكتوجين/مادة رابطة حاملة (١٤/٨٦)، صب	+

النتيجة	المادة
+	اكتوجين/مادة رابطة نشطة (٢٠/٨٠)، صب
+	اكتوجين/ألومنيوم/مادة رابطة نشطة (١٤/١٩/٥١)، صب
+	هكسوجين/مادة رابطة خاملة (١٥/٨٥)، صب
+	هكسوجين/ثلاثي نتروبولوين (٤٠/٦٠)، صب
-	ثلاثي أمينو ثلاثي نتروبنزين/شمع فلوروكربون (٥/٩٥)، مضغوط
+	ثلاثي نتروبولوين، صب



(ألف)	مفجر	(باء)	شحنة معززة
(جيم)	فجوة من ميثاكريلات عديد الميثيل	(دال)	المادة موضع الاختبار
(هاء)	أنبوبة فولاذية	(واو)	فجوة هوائية

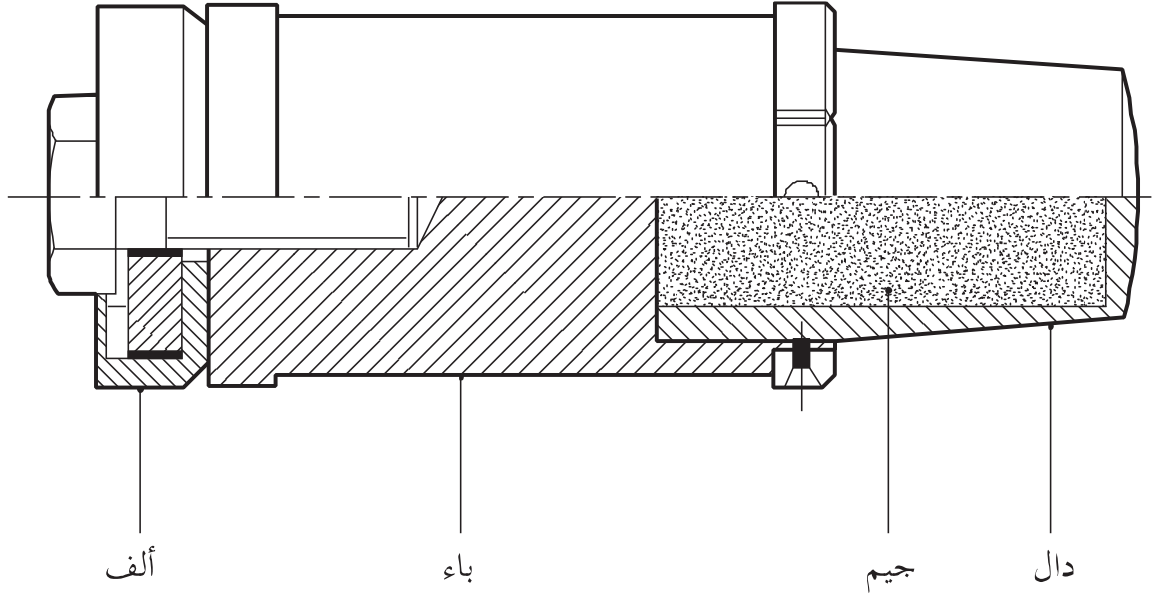
الشكل ١٧-٥-١-١: اختبار الفجوة لمادة عديمة الحساسية للغاية

وصف اختبار النوع (ج) من المجموعة ٧	٦-١٧
الاختبار ٧ (ج) ١٤: اختبار الصدم "سوزان"	١-٦-١٧
مقدمة	١-١-٦-١٧
يستخدم اختبار الصدم "سوزان" لتقدير درجة التفاعل التفجيري تحت ظروف صدم عالية السرعة. ويجرى الاختبار بوضع المتفجرات في مقذوفات معيارية وإطلاق المقذوفات على هدف بسرعة محددة.	
الجهاز والمواد	٢-١-٦-١٧
تستخدم كتل أسطوانية متفجرة قطرها ٥١ مم وطولها ١٠٢ مم يتم تصنيعها بالتقنيات العادية.	١-٢-١-٦-١٧
يستخدم في اختبار "سوزان" أداة الاختبار المبينة في الشكل ١٧-٦-١-١. ويبلغ وزن المقذوف المجمع ٥,٤ كغ، وهو يحتوي على نحو ٠,٤٥ كغ من المتفجرات. والمقذوف قطره ٨١,٣ مم وطوله ٢٢٠ مم.	٢-٢-١-٦-١٧
تطلق المقذوفات من مدفع له ماسورة ملساء طولها ٨١,٣ مم. ويوضع المدفع بحيث تبعد فوهته بمسافة ٤,٦٥ م عن الهدف، وهو لوح أملس السطح ومصنوع من الفولاذ المصقح سمكه ٦٤ مم. وتتحقق سرعة صدم المقذوف بتعديل الشحنات الدافعة في المدفع.	٣-٢-١-٦-١٧
يرد في الشكل ١٧-٦-١-٢ رسم تخطيطي لمدى الإطلاق مع بيان مواضع الهدف والمدفع والأوضاع النسبية للمعدات التشخيصية. ويكون مسار المقذوف على ارتفاع ١,٢ م تقريباً من مستوى الأرض.	٤-٢-١-٦-١٧
يجهز موقع الاختبار بمقاييس مدرجة لقياس عصف الانفجار وبمعدات تسجيل. وينبغي ألا تقل استجابة ترددات نظام تسجيل عصف الهواء عن ٢٠ كيلوهرتز. وتقاس سرعات الصدم وزيادة الضغط الناتجة عن عصف الصدمة الهوائية، كما يقاس عصف الهواء على مسافة ٣,٠٥ م من نقطة الصدم (أجهزة القياس جيم في الشكل ١٧-٦-١-٢).	٥-٢-١-٦-١٧
إجراء الاختبار	٣-١-٦-١٧
ينبغي تعديل الشحنة الدافعة في المدفع لتكون سرعة المقذوف ٣٣٣ م/ث. ويطلق المقذوف وتسجل سرعة الصدم وعصف الهواء الناتج عن تفاعله عند الصدم. وإذا لم تتحقق سرعة ٣٣٣ م/ث (+ ١٠٪، - صفر٪) تعدل كمية الشحنة الدافعة ويكرر الاختبار.	١-٣-١-٦-١٧
عند تحقق سرعة صدم قدرها ٣٣٣ م/ث، يتكرر الاختبار إلى أن يتم الحصول على تسجيلات دقيقة للضغط والوقت من خمس طلقات منفصلة على الأقل. وفي كل طلقة صائبة، يجب أن تكون سرعة الصدم ٣٣٣ م/ث (+ ١٠٪، - صفر٪).	٢-٣-١-٦-١٧
معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج	٤-١-٦-١٧
يسجل الحد الأقصى لزيادة الضغط الناتجة عن عصف الهواء الذي يحدد من كل عصف للهواء. ويسجل متوسط الضغوط القصوى المتحققة من خمس طلقات صائبة على الأقل. وإذا كان الضغط المتوسط الناتج من هذه	

الطريقة يساوي ٢٧ كيلوباسكال أو أكثر، فإن المادة لا تكون عندئذ مادة عديمة الحساسية للغاية وتسجل النتيجة على أنها موجبة "+" .

٥-١-٦-١٧ أمثلة للنتائج

النتيجة	المادة
-	اكتوجين/مادة رابطة خاملة (١٤/٨٦)، صب
+	اكتوجين/مادة رابطة نشطة (٢٠/٨٠)، صب
+	اكتوجين/ألومنيوم/مادة رابطة نشطة (١٤/١٩/٥١)، صب
+	هكسوجين/ثلاثي نتروبولوين (٤٠/٦٠)، صب
-	ثلاثي أمينو ثلاثي نتروبنزين/شمع فلوروكربون (٥/٩٥)، مضغوط



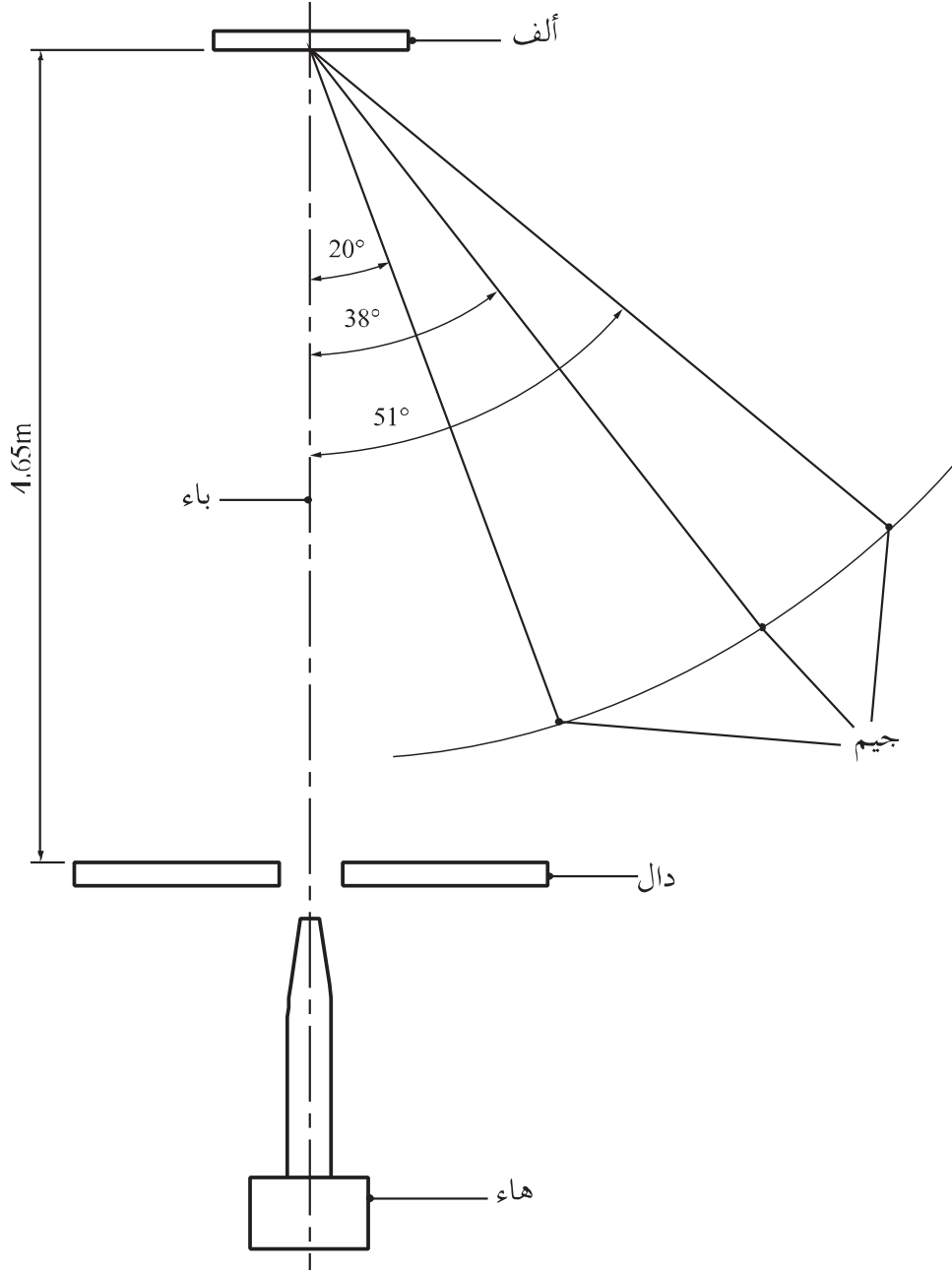
(ألف) حلقة من الجلد لمنع التسرب

(باء) بدن فولاذي

(جيم) المادة المتفجرة موضع الاختبار

(دال) وعاء مصنوع من الألمنيوم

الشكل ١٧-٦-١-١: مقذوف اختبار "سوزان"



(ألف) الصفيحة الهدف (سمك ٦,٤ سم)

(باء) مسار المقذوف

(جيم) أجهزة قياس عصف الهواء بتحويل طاقة الضغط (على بعد ٣,٠٥ من نقطة الهدف)

(دال) حاجز لمنع انتشار الدخان

(هاء) مدفع طول ماسورته ٨١,٣

الشكل ١٧-٦-١-٢: رسم تخطيطي لاختبار "سوزان" (مسقط أفقي)

الاختبار ٧ (ج) ٢٤: اختبار الهشاشة

٢-٦-١٧

مقدمة

١-٢-٦-١٧

يستخدم اختبار الهشاشة في تحديد درجة ميل مادة مدججة عديمة الحساسية للغاية لأن تتلف بدرجة خطيرة تحت تأثير الصدم.

الجهاز والمواد

٢-٢-٦-١٧

يلزم توفير ما يلي:

- (أ) سلاح مصمم لإطلاق قطع اختبار أسطوانية قطرها ١٨ مم بسرعة قدرها ١٥٠ م/ث؛
- (ب) لوح من الفولاذ غير القابل للصدأ "Z30C 13" سمكه ٢٠ مم ودرجة خشونة سطحه الأمامي ٣,٢ ميكرون (معياري NF E 05-015 و NF E 05-016)؛
- (ج) قنبلة ضغط حجمها 10.8 ± 0.5 سم^٣ عند درجة حرارة ٢٠°س؛
- (د) كبسولة إشعال تحتوي على سلك تسخين موضوع فوق ٠,٥ غ من البارود الأسود الذي يبلغ القطر المتوسط لحبيباته ٠,٧٥ مم. وتركيب البارود الأسود هو ٧٤٪ نترات بوتاسيوم و ١٠,٥٪ كبريت و ١٥,٥٪ كربون. وينبغي أن لا تقل نسبة الرطوبة عن ١٪؛
- (هـ) عينة أسطوانية من مادة مدججة قطرها 18 ± 0.1 مم. ويعدل طول العينة للحصول على كتلة وزنها 9.0 ± 0.1 غ. وتضبط درجة حرارة العينة عند درجة حرارة ٢٠°س، بحيث تظل ثابتة عند تلك الدرجة؛
- (و) صندوق لاستعادة الشظايا.

إجراء الاختبار

٣-٢-٦-١٧

تطلق العينة في اتجاه اللوح الفولاذي بسرعة أولية تكفي لأن تكون سرعة الصدم ١٥٠ م/ث قدر الإمكان. وينبغي أن تكون كتلة الشظايا المجمعة بعد الصدم ٨,٨ غ على الأقل. وتطلق هذه الشظايا في قنبلة ضغط. وتجري ثلاثة اختبارات.

يسجل منحنى الضغط مقابل الزمن $P = f(t)$ ؛ ويرسم المنحنى $(dp/dt) = f(t)$. ومن هذا المنحنى يتم تحديد قيمة (dp/dt) القصوى، وتقدر قيمة (d/dt) القصوى التي تناظر سرعة صدم قدرها ١٥٠ م/ث.

معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

٤-٢-٦-١٧

إذا كانت قيمة $(dp/dt)_{max}$ القصوى المتوسطة المتحققة عند سرعة ١٥٠ م/ث أكبر من ١٥ ميغاباسكال/مليثانية، فإن المادة المختبرة لا تكون مادة عديمة الحساسية للغاية وتسجل النتيجة على أنها موجبة "+".

أمثلة للنتائج

٥-٢-٦-١٧

النتيجة	المادة
-	اكتوجين/مادة رابطة خاملة (١٤/٨٦)، صب
+	اكتوجين/مادة رابطة نشطة (٢٠/٨٠)، صب
-	اكتوجين/ألومنيوم/مادة رابطة نشطة (١٤/١٩/٥١)، صب
+	هكسوجين/ثلاثي نتروبولوين (٤٠/٦٠)، صب
-	ثلاثي أمينو نتروبنزين/شمع فلوروكربون (٥/٩٥)، مضغوط

٧-١٧	وصف اختبار النوع (د) من المجموعة ٧
١-٧-١٧	الاختبار ٧ (د) '١': اختبار صدم الرصاصة للمواد عديمة الحساسية للغاية
١-١-٧-١٧	مقدمة
	يستخدم اختبار صدم الرصاصة لتقييم استجابة مادة عديمة الحساسية للغاية مرشحة لنقل طاقة الحركة المقترن بصدم واختراق من مصدر معيّن للطاقة، مثل مقذوف قطره ١٢,٧ مم ويتحرك بسرعة محددة.
٢-١-٧-١٧	الجهاز والمواد
١-٢-١-٧-١٧	تستعمل في الاختبار عينات مواد متفجرة مصنوعة بتقنيات عادية. ويجب أن يكون طول العينات ٢٠ سم وأن يسمح قطرها بوضعها بإحكام في أنبوبة فولاذية غير ملحومة قطرها الداخلي ٤٥ مم (بتفاوت $\pm 1.0\%$) وسمك جدارها ٤ مم (بتفاوت $\pm 1.0\%$) وطولها ٢٠٠ مم. وتغلق الأنابيب في طرفيها بأغطية من الفولاذ أو من الحديد الزهر لا تقل قوة عن الأنبوب الداخلي ويصل عزم اللّي فيها إلى ٢٠٤ نيوتن متر.
٢-٢-١-٧-١٧	والرصاصة عبارة عن رصاصة معيارية مختزقة للدروع عيار ١٢,٧ وكتلة المقذوف ٠,٠٤٦ كغ، وتطلق بسرعة انطلاق قدرها حوالي 840 ± 40 م في الثانية من بندقية عيار ١٢,٧ مم.
٣-١-٧-١٧	إجراء الاختبار
١-٣-١-٧-١٧	ينبغي أن تصنع على الأقل ست وحدات للاختبار (مادة متفجرة موضوعة في أنبوبة فولاذية مغلقة) لإجراء الاختبارات.
٢-٣-١-٧-١٧	توضع كل وحدة اختبار على قاعدة مناسبة تكون على مسافة ملائمة من فوهة البندقية. وتثبت كل سلعة اختبار في جهاز يحملها ويكون مثبتاً فوق قاعدتها. ويجب أن يكون الجهاز قادراً على منع تحرك الوحدة بفعل الرصاصة.
٣-٣-١-٧-١٧	يتضمن الاختبار إطلاق مقذوف واحد على كل وحدة اختبار. ويجب إجراء ما لا يقل عن ثلاثة اختبارات على وحدة الاختبار التي يتم توجيهها بحيث يكون محورها الطويل عمودياً على خط السير (أي أن يحدث الصدم من خلال جانب الأنبوبة). وينبغي كذلك إجراء ثلاثة اختبارات على الأقل على وحدة الاختبار التي يتم توجيهها بحيث يكون محورها الطويل موازياً لخط السير (أي أن يحدث الصدم من خلال غطاء النهاية).
٤-٣-١-٧-١٧	تجمع بقايا وعاء الاختبار. ويشير تفتت الوعاء بالكامل إلى حدوث انفجار أو اشتعال.
٤-١-٧-١٧	معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج
	المادة التي تنفجر أو تشتعل في أية تجربة ليست من المواد عديمة الحساسية للغاية وتسجل النتيجة على أنها موجبة "+".

أمثلة للنتائج ١٧-٧-١-٥

المادة	النتيجة
اكتوجين/مادة رابطة حاملة (١٤/٨٦)، صب	-
اكتوجين/مادة رابطة نشطة (٢٠/٨٠)، صب	+
اكتوجين/ألومنيوم/مادة رابطة نشطة (١٤/١٩/٥١)، صب	-
هكسوجين/ثلاثي نتروبولوين (٤٠/٦٠)، صب	+
ثلاثي أمينو نتروبنزين/شمع فلوروكربون (٥/٩٥)، مضغوط	-

الاختبار ٧(د) ٢٦: اختبار الهشاشة ١٧-٧-٢

مقدمة ١٧-٧-٢-١

يستخدم اختبار الهشاشة لتقييم استجابة مادة عديمة الحساسية للغاية مرشحة لنقل طاقة الحركة المقترن بصدم واختراق من مصدر معيّن للطاقة يتحرك بسرعة محددة.

الجهاز والمواد ١٧-٧-٢-٢

يلزم توفير ما يلي:

- (أ) سلاح مصمم لإطلاق قطع اختبار أسطوانية قطرها ١٨ مم بسرعة قدرها ١٥٠ م/ث؛
- (ب) لوح من الفولاذ غير القابل للصدأ "Z30C 13" سمكه ٢٠ مم ودرجة خشونة سطحه الأمامي ٣,٢ ميكرون (معياري NF E 05-015 و NF E 05-016)؛
- (ج) قبلة ضغط حجمها 10.8 ± 0.5 سم^٣ عند درجة حرارة ٢٠°س؛
- (د) كبسولة إشعال تحتوي على سلك تسخين موضوع فوق ٠,٥ غ من البارود الأسود الذي يبلغ القطر المتوسط لحبيباته ٠,٧٥ مم. وتركيب البارود الأسود هو ٧٤٪ نترات بوتاسيوم و ١٠,٥٪ كبريت و ١٥,٥٪ كربون. وينبغي أن لا تقل نسبة الرطوبة عن ١٪؛
- (هـ) عينة أسطوانية من مادة مدججة قطرها 18 ± 0.1 مم. ويعدل طول العينة للحصول على كتلة وزنها 9.0 ± 0.1 غ. وتضبط درجة حرارة العينة عند درجة حرارة ٢٠°س، بحيث تظل ثابتة عند تلك الدرجة؛
- (و) صندوق لاستعادة الشظايا.

١٧-٧-٢-٣ إجراء الاختبار

١٧-٧-٢-٣-١ تطلق العينة في اتجاه اللوح الفولاذي بسرعة أولية تكفي لأن تكون سرعة الصدم ١٥٠ م/ث بقدر الإمكان. وينبغي أن تكون كتلة الشظايا المجمعة بعد الصدم ٨,٨ غ على الأقل. وتطلق هذه الشظايا في قنبلة ضغط. وتجري ثلاث اختبارات.

١٧-٧-٢-٣-٢ يسجل منحنى الضغط مقابل الزمن $P = f(t)$ ؛ ويرسم المنحنى $(dp/dt) = f(t)$. ومن هذا المنحنى يتم تحديد قيمة (dp/dt) القصوى. وتقدر قيمة (dp/dt) القصوى التي تناظر سرعة صدم قدرها ١٥٠ م/ث.

١٧-٧-٢-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

إذا كانت قيمة $(dp/dt)_{max}$ القصوى المتوسطة المتحققة عند سرعة ١٥٠ م/ث أكبر من ١٥ ميغاباسكال/مليثانية، فإن المادة المختبرة لا تكون مادة عديمة الحساسية للغاية وتسجل النتيجة على أنها موجبة "+".

١٧-٧-٢-٥ أمثلة للنتائج

النتيجة	المادة
-	أكتوجين/مادة رابطة خاملة (١٤/٨٦)، صب
+	أكتوجين/مادة رابطة نشطة (٢٠/٨٠)، صب
-	أكتوجين/ألومنيوم/مادة رابطة نشطة (١٤/١٩/٥١)، صب
+	هكسوجين/ثلاثي نتروبولوين (٤٠/٦٠)، صب
-	ثلاثي أمينو نتروبنزين/شمع فلوروكربون (٥/٩٥)، مضغوط

٨-١٧

وصف اختبار النوع (هـ) من المجموعة ٧

١-٨-١٧

الاختبار ٧(هـ): اختبار الحريق الخارجي للمواد عديمة الحساسية للغاية

مقدمة

١-١-٨-١٧

يستخدم اختبار الحريق الخارجي لتحديد رد فعل مادة عديمة الحساسية للغاية عند تعرضها لحريق خارجي عندما تكون في حيز مغلق.

الجهاز والمواد

٢-١-٨-١٧

تستعمل في الاختبار عينات مواد متفجرة مصنوعة بتقنيات عادية. ويجب أن يكون طول العينات ٢٠ سم وأن يسمح قطرها بوضعها بإحكام في أنبوبة فولاذية غير ملحومة قطرها الداخلي ٤٥ مم (بتفاوت $\pm 10\%$) وسمك جدارها ٤ مم (بتفاوت $\pm 10\%$) وطولها ٢٠٠ مم. وتغلق الأنابيب في طرفيها بأغطية من الفولاذ أو من الحديد الزهر لا تقل قوة عن الأنبوب الداخلي ويصل عزم اللّي فيها إلى ٢٠٤ نيوتن متر.

إجراء الاختبار

٣-١-٨-١٧

طريقة الاختبار هي نفس الطريقة المستخدمة للاختبار ٦(ج) (انظر الفقرة ١٦-٦-١-٣) باستثناء ما يرد في الفقرة ١٧-٨-١-٣-٢ أدناه.

يجرى الاختبار وفقاً لترتيب من الترتيبين التاليين:

٢-٣-١-٨-١٧

(أ) حريق واحد تتعرض له خمس عشرة عينة مرصوفة في ثلاث كومات متجاورة بحيث تحتوي كل كومة على عینتين مربوطتين بحزام فوق ثلاث عينات؛

(ب) أو ثلاثة حرائق يشمل كل منها خمس عينات موضوعة أفقياً ومربوطة معاً بحزام.

وتلتقط صور ملونة لتسجيل حالة العينات بعد كل اختبار. ويسجل ما إذا كان قد حدثت حُفرة، وكذلك حجم ومكان شظايا الأنبوبة التي تشكل الحيز المغلق لتحديد درجة رد الفعل.

معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

٤-١-٨-١٧

المادة المتفجرة التي تنفجر أو تتفاعل بعنف مع تطاير شظايا لمسافة تزيد عن ١٥ م ليست مادة عديمة الحساسية للغاية وتسجل النتيجة على أنها موجبة "+".

أمثلة للنتائج ٥-١-٨-١٧

النتيجة	المادة
-	اكتوجين/مادة رابطة حاملة (١٤/٨٦)، صب
-	اكتوجين/مادة رابطة حاملة (١٥/٨٥)، صب
+	اكتوجين/مادة رابطة نشطة (٢٠/٨٠)، صب
-	اكتوجين/ألومنيوم/مادة رابطة نشطة (١٤/١٩/٥١)، صب
+	هكسوجين/مادة رابطة حاملة (١٥/٨٥)، صب
+	هكسوجين/ثلاثي نتروبولوين (٤٠/٦٠)، صب
-	ثلاثي أمينو نتروبنزين/شمع فلوروكربون (٥/٩٥)، مضغوط

٩-١٧

وصف اختبار النوع (و) من المجموعة ٧

١-٩-١٧

الاختبار ٧(و): اختبار التسخين البطيء للمواد عديمة الحساسية للغاية

مقدمة

١-١-٩-١٧

يستخدم هذا الاختبار لتحديد رد فعل مادة عديمة الحساسية للغاية لتزايد درجة حرارة البيئة بالتدرج وتحديد درجة الحرارة التي يحدث عندها رد فعل.

الجهاز والمواد

٢-١-٩-١٧

تستعمل في الاختبار عينات مواد متفجرة مصنوعة بتقنيات عادية. ويجب أن يكون طول العينات ٢٠٠ مم وأن يسمح قطرها بوضعها بإحكام في أنبوبة فولاذية غير ملحومة قطرها الداخلي ٤٥ مم (بتفاوت $\pm 10\%$) وسمك جدارها ٤ مم (بتفاوت $\pm 10\%$) وطولها ٢٠٠ مم. وتغلق الأنابيب في طرفيها بأغطية من الفولاذ أو من الحديد الزهر لا تقل قوة عن الأنبوب الداخلي ويصل عزم اللّي فيها إلى ٢٠٤ نيوتن متر.

توضع مجموعة العينة في فرن يسمح بتوفير بيئة حرارية محكمة على مدى درجات حرارة تتراوح بين ٤٠°س و ٣٦٥°س وزيادة درجة حرارة جو الفرن المحيط بمعدل ٣,٣°س في الساعة على مدى درجات حرارة الاختبار وتوفير بيئة حرارية ثابتة للمادة موضع الاختبار بالدوران أو بوسيلة أخرى.

تستخدم أجهزة تسجيل درجات الحرارة لرصد الحرارة كل ١٠ دقائق أو على مدى فترات أقل؛ ويفضل رصد درجات الحرارة باستمرار. وتستخدم أدوات تبلغ دقتها $\pm 2\%$ على مدى درجات حرارة الاختبار لقياس درجة حرارة ما يلي:

(أ) الهواء داخل الفرن؛

(ب) والسطح الخارجي للأنبوبة الفولاذية.

إجراء الاختبار

٣-١-٩-١٧

تعرض مادة الاختبار لزيادة تدريجية في درجة حرارة الجو، بمعدل ٣,٣°س في الساعة، إلى أن يبدأ التفاعل. ومن الممكن أن يبدأ الاختبار بتكليف مادة الاختبار مسبقاً عند درجة حرارة تقل بمقدار ٥٥°س عن درجة الحرارة التي يتوقع أن يحدث عندها التفاعل. وينبغي تسجيل درجات الحرارة التي تبدأ عندها زيادة درجة حرارة العينة عن درجة حرارة الفرن.

بعد الانتهاء من كل اختبار، تجمع الأنبوبة، أو أي شظايا تكون موجودة في منطقة الاختبار، وتفحص لتحديد ما إذا كان هناك ما يدل على حدوث التفاعل انفجاري عنيف. وتلتقط صور ملونة لتسجيل حالة الوحدة وأجهزة الاختبار قبل إجراء الاختبار وبعده. ويسجل ما إذا كان قد حدثت حفر، وكذلك حجم ومكان أي شظايا لتحديد مدى شدة التفاعل.

تجرى ثلاث اختبارات لكل مادة مرشحة، ما لم يلاحظ حدوث نتيجة موجبة.

٣-٣-١-٩-١٧

١٧-٩-٤-١ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

المادة التي تنفجر أو تتفاعل بعنف (تفتت غطاء أو غطاء ي نهاية الأنبوبة، وتفتت الأنبوبة إلى أكثر من ثلاث أجزاء) لا تعتبر مادة عديمة الحساسية للغاية وتسجل النتيجة على أنها موجبة "+".

١٧-٩-٥ أمثلة للنتائج

النتيجة	المادة
-	اكتوجين/مادة رابطة خاملة (١٤/٨٦)، صب
+	اكتوجين/مادة رابطة نشطة (٢٠/٨٠)، صب
+	هكسوجين/ثلاثي نترولوجين (٤٠/٦٠)، صب
-	ثلاثي أمينو نتروبنزين/شمع فلوروكربون (٥/٩٥)، مضغوط

وصف اختبار النوع (ز) من المجموعة ٧	١٠-١٧
الاختبار ٧(ز): اختبار الحريق الخارجي لإحدى سلع الشعبة ١-٦ (أو على مستوى أحد مكوناتها)	١-١٠-١٧
مقدمة	١-١-١٠-١٧
يستخدم اختبار الحريق الخارجي لتحديد رد فعل سلعة مرشحة للشعبة ١-٦ عند تعرضها لحريق خارجي وهي بالشكل الذي تقدم به للنقل.	
الجهاز والمواد	٢-١-١٠-١٧
المعدات اللازمة لهذا الاختبار تماثل المعدات المستخدمة في الاختبار ٦(ج) (انظر الفقرة ١٦-٦-١-٢).	
إجراء الاختبار	٣-١-١٠-١٧
إجراء الاختبار يماثل الإجراء المتبع في الاختبار ٦(ج) (انظر الفقرة ١٦-٦-١-٢)، فيما عدا أنه إذا زاد حجم سلعة واحدة عن ٠,١٥ م ^٣ لا يكون مطلوباً إلا سلعة واحدة.	١-٣-١-١٠-١٧
تلتقط صور ساكنة ملونة لتوثيق حالة السلعة أو المعدات موضع الاختبار قبل الاختبار وبعده. وتوثق بقايا المادة المتفجرة والشظايا، والعصف، وتطاير الشظايا، والحُفَر، وتلف الستائر الشاهدة، والصدع على النحو المبين في مستوى استجابة السلعة.	٢-٣-١-١٠-١٧
يمكن أن يكون تصوير الفيديو بالألوان طوال مدة كل تجربة حاسماً في تقييم الاستجابة. ولدى تثبيت آلة (أو آلات) التصوير، من المهم ضمان أن أياً من وسائل الاختبار أو أدواته لا يعيق مجال الرؤية، وأن مجال الرؤية يشمل جميع المعلومات الضرورية.	٣-٣-١-١٠-١٧
لتصنيف سلع مركبة تحتوي على شحنات متفجرة رئيسية متعددة من المواد عديمة الحساسية للغاية، ينبغي إجراء اختبار الحريق الخارجي على مستوى أحد مكُونات الشحنة الرئيسية لتحديد مواصفات مستوى استجابة السلعة بالكامل.	٤-٣-١-١٠-١٧
معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج	٤-١-١٠-١٧
إذا حدث مستوى استجابة أشد من الاحتراق على النحو المبين في التذييل ٨، فإن النتيجة تسجل على أنها موجبة "+" ولا تصنف السلعة على أنها تنتمي للشعبة ١-٦.	

وصف اختبار النوع (ح) من المجموعة ٧	١١-١٧
الاختبار ٧(ح): اختبار التسخين البطيء لإحدى سلع الشعبة ١-٦ أو على مستوى أحد مكوناتها	١-١١-١٧
مقدمة	١-١-١١-١٧
يستخدم هذا الاختبار لتحديد رد فعل سلعة مرشحة للشعبة ١-٦ عند زيادة درجة حرارة البيئة الموجودة فيها تدريجياً ولتحديد درجة الحرارة التي يحدث عندها التفاعل.	
الجهاز والمواد	٢-١-١١-١٧
تتكون معدات الاختبار من فرن يسمح بتوفير بيئة حرارية مضبوطة على مدى درجات حرارة تتراوح بين ٤٠°س و ٣٦٥°س وزيادة درجة حرارة جو الفرن المحيط بمعدل ٣,٣°س في الساعة على مدى درجات حرارة الاختبار وتقليل النقاط الساخنة إلى أدنى حد وضمان توفير بيئة حرارية ثابتة للسلعة موضع الاختبار (بالدوران أو بوسيلة أخرى). والتفاعلات الثانوية (مثل تلك التي تسببها الغازات المنبعثة والمتفجرة التي تلامس أجهزة التسخين) تبطل الاختبار، ولكن يمكن تجنبها بتوفير وعاء داخلي مسدود بإحكام لإحاطة السلع التي تشحن مكشوفة. وينبغي توفير وسيلة لتنفيس ضغط الهواء الزائد الذي يولده الاختبار نتيجة للتسخين.	١-٢-١-١١-١٧
تستخدم أجهزة تسجيل درجات الحرارة (من الأنواع التي تتيح التسجيل المستمر) لرصد درجة الحرارة باستمرار أو على الأقل كل ١٠ دقائق. وتستخدم أجهزة ذات دقة $\pm 0.2\%$ على مدى درجات حرارة الاختبار لقياس درجة حرارة ما يلي:	٢-٢-١-١١-١٧
(أ) فجوة هواء الجو المجاورة للوحدة موضع الاختبار؛	
(ب) والسطح الخارجي للوحدة.	
إجراء الاختبار	٣-١-١١-١٧
تعرض مادة الاختبار لزيادة تدريجية في درجة حرارة الجو، بمعدل ٣,٣°س في الساعة، إلى أن يبدأ تفاعل الوحدة. ومن الممكن أن يبدأ الاختبار بتكليف مادة الاختبار مسبقاً عند درجة حرارة تقل بمقدار ٥٥°س عن درجة الحرارة التي يتوقع أن يحدث عندها التفاعل.	١-٣-١-١١-١٧
تلتقط صور ساكنة ملونة لتسجيل حالة السلعة موضع الاختبار ومعدات الاختبار قبل الاختبار وبعده. وتوثق بقايا المادة المتفجرة والشظايا، والعصف، وتطاير الشظايا، والحفر، وتلف الستائر الشاهدة، والصدع على النحو المبين في مستوى استجابة السلعة. ويمكن أن يكون تصوير الفيديو بالألوان طوال مدة كل تجربة حاسماً في تقييم الاستجابة. ولدى تثبيت آلة (أو آلات) التصوير، من المهم ضمان أن أيّاً من وسائل الاختبار أو أدواته لا يعيق مجال الرؤية، وأن مجال الرؤية يشمل جميع المعلومات الضرورية.	٢-٣-١-١١-١٧

١٧-١١-١-٣-٣ يجرى الاختبار مرتين ما لم تتحقق نتيجة موجبة. ولتصنيف سلع مركبة تحتوي على شحنات متفجرة رئيسية متعددة من المواد عديمة الحساسية للغاية، ينبغي إجراء اختبار التسخين البطيء على مستوى أحد مكونات الشحنة الرئيسية لتحديد مواصفات مستوى استجابة السلعة بالكامل.

١٧-١١-١-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

إذا حدث مستوى استجابة أشد من الاحتراق على النحو المبين في التضييل ٨، فإن النتيجة تسجل على أنها موجبة "+" ولا تصنف السلع على أنها تنتمي للشعبة ١-٦.

وصف اختبار النوع (ي) من المجموعة ٧	١٢-١٧
الاختبار ٧(ي): اختبار صدم الرصاصة لإحدى سلع الشعبة ١-٦ أو على مستوى أحد مكوناتها	١-١٢-١٧
مقدمة	١-١-١٢-١٧
يستخدم اختبار صدم الرصاصة لتقييم استجابة سلعة مرشحة للشعبة ١-٦ لنقل طاقة الحركة المقترن بصدم ونفاذ من مصدر طاقة معين.	
الجهاز والمواد	٢-١-١٢-١٧
تستخدم ثلاثة مدافع عيار ١٢,٧ مم لإطلاق ذخيرة عسكرية خارقة للدروع عيار ١٢,٧ مم ذات كتلة مقذوف زنة ٠,٠٤٦ كغ. وقد تتطلب الشحنات الدافعة المعيارية تعديلاً لتحقيق سرعات للمقذوف في حدود المسموح به. وتطلق المدافع بواسطة التحكم من بعد وتوفر لها الحماية من أضرار الشظايا بالإطلاق عبر ثقب في لوح من الفولاذ الثقيل. وينبغي أن تكون فوهات مدافع الإطلاق على مدى لا يقل عن ١٠ م من السلعة موضع الاختبار لضمان استقرار الرصاصة قبل الصدم، وعلى مدى لا يتجاوز ٣٠ م من السلعة موضع الاختبار، وذلك بحسب وزن المادة المتفجرة في السلعة موضع الاختبار. وينبغي تثبيت السلعة موضع الاختبار بوسيلة تثبيت قادرة على منع هذه السلعة من التحرك بتأثير المقذوفات.	
إجراء الاختبار	٣-١-١٢-١٧
تعرض السلعة المرشحة للإدراج في الشعبة ١-٦ لرشقة من ثلاث طلقات تطلق بسرعة ٨٤٠ ± ٤٠ م/ث ومعدل إطلاق قدره ٦٠٠ طلقة في الدقيقة. ويكرر الاختبار في ثلاثة أوضاع مختلفة، مع ضرب الملائمة السلعة موضع الاختبار في أكثر المناطق ضعفاً وفقاً لتقييم السلطة المختصة. وهذه هي المناطق التي يدل تقييم مدى حساسية المادة المتفجرة (القابلية للتفجير ومدى الحساسية) مقترناً بمعرفة تصميم السلعة على إمكانية إحداث أعنف مستوى للاستجابة.	
تلتقط صور ساكنة ملونة لتوثيق حالة السلعة موضع الاختبار ومعدات الاختبار قبل الاختبار وبعده. وتوثق بقايا المادة المتفجرة والشظايا، والعصف، وتطاير الشظايا، والحفر، وتلف الستائر الشاهدة، والصدع على النحو المبين في مستوى استجابة السلعة.	
يمكن أن يكون تصوير الفيديو بالألوان طوال مدة كل تجربة حاسماً في تقييم الاستجابة. ولدى تثبيت آلة (أو آلات) التصوير، من المهم ضمان أن أيًا من وسائل الاختبار أو أدواته لا يعيق مجال الرؤية، وأن مجال الرؤية يشمل جميع المعلومات الضرورية.	
لتصنيف سلع مركبة تحتوي على شحنات متفجرة رئيسية متعددة من المواد عديمة الحساسية للغاية، ينبغي إجراء اختبار التسخين البطيء على مستوى أحد مكونات الشحنة الرئيسية لتحديد مواصفات مستوى استجابة السلعة بالكامل.	
معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج	٤-١-١٢-١٧
إذا حدد مستوى استجابة أشد من الاحتراق على النحو المبين في التذييل ٨، تسجل النتيجة على أنها موجبة "+" ولا تصنف السلع على أنها مدرجة في الشعبة ١-٦.	

١٧-١٣ وصف اختبار النوع (ك) من المجموعة ٧

١٧-١٣-١ الاختبار ٧ (ك): اختبار الرصة لإحدى سلع الشعبة ٦-١

١٧-١٣-١-١ مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لتحديد ما إذا كان انفجار سلعة مرشحة للشعبة ٦-١، وهي بالشكل المقدمة به للنقل، سيؤدي إلى انفجار سلعة مماثلة مجاورة لها.

١٧-١٣-١-٢ الجهاز والمواد

تكون الأجهزة المستخدمة في هذا الاختبار مماثلة للأجهزة المستخدمة في الاختبار ٦ (ب) (انظر الفقرة ١٦-١-٥-٢)، على أن تجرى تجربة في حيز مغلق وأخرى في حيز غير مغلق. وينبغي ألا يجرى الاختبار إلا على سلع متفجرة مرشحة للإدراج في الشعبة ٦-١؛ ويلغى الاختبار ٧ (ك): اختبار الرصة لإحدى السلع، في حالة السلع غير المتفجرة المرشحة للإدراج في الشعبة ٦-١ (تثبت الأدلة أن السلعة غير قادرة على تحمل أي انفجار). وحيثما كانت السلعة مصممة لتوفير مخرج انفجاري، تستخدم وسيلة بدء إشعال السلعة نفسها أو محفز له قوة مماثلة لبدء إشعال السلعة المانحة. فإذا لم تكن السلعة مصممة للانفجار وإنما كانت قادرة على تحمل الانفجار، ينبغي تفجير السلعة المانحة بواسطة منظومة بدء إشعال يتم اختيارها للحد من آثارها التفجيرية على السلعة (أو السلع) القابلة.

١٧-١٣-١-٣ إجراء الاختبار

يكون إجراء الاختبار مماثلاً للإجراء المستخدم في الاختبار ٦ (ب) (انظر الفقرة ١٦-١-٥-٣). ويجرى الاختبار مرتين ما لم يلاحظ قبل ذلك انفجار سلعة قابلة. وتلتقط صور ساكنة ملونة لتسجيل حالة السلعة أو المعدات موضع الاختبار قبل الاختبار وبعده. وتوثق بقايا المادة المتفجرة والشظايا، والعصف، وتطاير الشظايا، والحفر، وتلف الستائر الشاهدة، والصدع على النحو المبين في مستوى استجابة السلعة، وتستخدم لتقييم ما إذا كانت سلعة قابلة قد انفجرت (ويشمل ذلك الانفجار الجزئي). ويمكن استخدام البيانات المتعلقة بالعصف كبيانات تكميلية تفيد في اتخاذ هذا القرار. ويمكن أن يكون تصوير الفيديو بالألوان طوال مدة كل تجربة حاسماً في تقييم الاستجابة. ولدى تثبيت آلة (أو آلات) التصوير، من المهم ضمان أن أياً من وسائل الاختبار أو أدواته لا يعيق مجال الرؤية، وأن مجال الرؤية يشمل جميع المعلومات الضرورية. ويمكن أن تكون مقارنة البيانات المستمدة من محاولتي اختبار الرصة مع البيانات المستمدة من طلقة واحدة لمعايرة السلعة المانحة، أو مع ضغط انفجار السلعة المانحة المحسوب، مفيداً في تقييم مستوى استجابة السلع القابلة.

١٧-١٣-١-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

إذا انتشر الانفجار في الرصة من سلعة مانحة إلى سلعة قابلة، فإن نتيجة الاختبار تسجل على أنها نتيجة موجبة "+" ولا يمكن إدراج السلعة في الشعبة ٦-١. وتعتبر مستويات استجابة السلعة القابلة المقيّمة بعدم حدوث رد فعل أو بالحريق أو بالصعق بالتفجير على النحو المبين في التذييل ٨، نتائج سالبة "-".

١٧-١٤ مقتضيات اختبار النوع (ل) من المجموعة ٧

١٧-١٤-١ الاختبار ٧(ل): اختبار الصدم لإحدى سلع الشعبة ١-٦ (أو على مستوى أحد مكوناتها)

١٧-١٤-١-١ مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لتحديد استجابة السلعة وهي في الهيئة المقدمة بما للنقل لصدمة موضعية مماثلة لضربة شظية من النوع الذي يحدث بسبب تفجير سلعة مجاورة.

١٧-١٤-١-٢ الجهاز والمواد

للحد من التباين الناجم عن الميل، يوصى بمنظومة مدافع لإطلاق شظية من الفولاذ زنة ٦، ١٨ غ في شكل أسطوانة دائرية قائمة ذات رأس مخروطية، كما هو مبين بالتفصيل في الشكل ١٧-١٤-١، على سلعة مرشحة للإدراج في الشعبة ١-٦. وينبغي أن تكون بين جهاز الإطلاق والسلعة موضع الاختبار مسافة تضمن استقرار الشظية من الناحية التسيارية عند الصدم. وينبغي أن تتوفر حواجز تحمي منظومة المدافع التي تعمل من بعد من احتمال وقوع تأثيرات ضارة ناجمة عن رد فعل السلعة موضع الاختبار.

١٧-١٤-١-٣ إجراء الاختبار

١٧-١٤-١-٣-١ يكرر الاختبار في وضعين مختلفين، مع ضرب السلعة موضع الاختبار في أكثر المناطق ضعفاً وفقاً لتقييم السلطة المختصة. وهذه المناطق هي التي يدل تقييم مدى حساسية المادة المتفجرة (القابلية للتفجير ومدى الحساسية) إلى جانب معرفة تصميم السلعة على إمكانية إحداث أعنف مستوى للاستجابة. ويجرى عادةً اختبار واحد على مكّون معرّز لمادة عديمة الحساسية للغاية، ويستهدف الاختبار الثاني مركز الشحنة المتفجرة الرئيسية. وعموماً ينبغي أن يكون اتجاه الصدم متعامداً مع السطح الخارجي للسلعة. وينبغي أن تكون سرعة صدم الشظية 530 ± 90 م بالثانية.

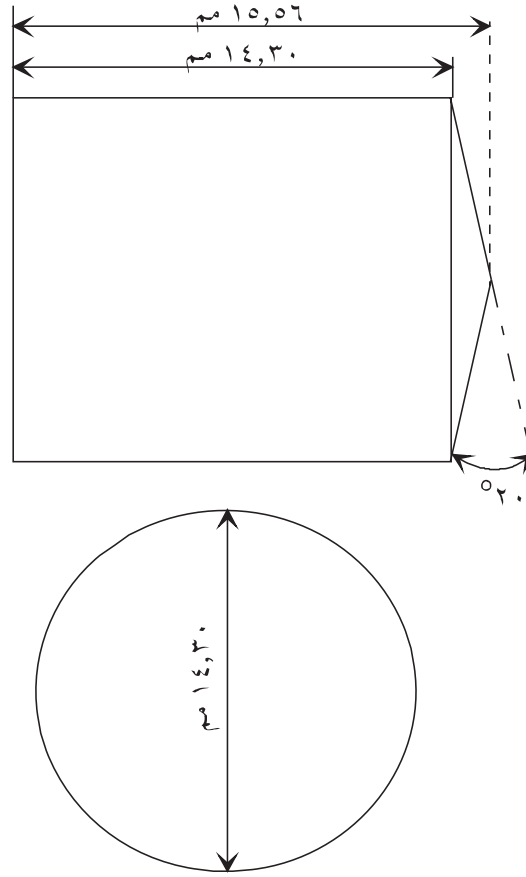
١٧-١٤-١-٣-٢ تلتقط صور ساكنة ملونة لتسجيل حالة السلعة أو المعدات موضع الاختبار قبل الاختبار وبعده. وتوثق بقايا المادة المتفجرة والشظايا، والعصف، وتطاير الشظايا، والحفر، وتلف الستائر الشاهدة، والصدع على النحو المبين في مستوى استجابة السلعة.

١٧-١٤-١-٣-٣ يمكن أن يكون تصوير الفيديو بالألوان طوال مدة كل تجربة حاسماً في تقييم الاستجابة. ولدى تثبيت آلة (أو آلات) التصوير، من المهم ضمان أن أياً من وسائل الاختبار أو أدواته لا يعيق مجال الرؤية، وأن مجال الرؤية يشمل جميع المعلومات الضرورية.

١٧-١٤-١-٣-٤ لتصنيف سلع مركبة تحتوي على شحنات متفجرة رئيسية متعددة من مواد عديمة الحساسية للغاية، ينبغي إجراء اختبار التسخين البطيء على مستوى أحد مكونات الشحنة الرئيسية لتحديد مواصفات مستوى استجابة السلعة بالكامل.

١٧-١٤-١-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

إذا حدث مستوى استجابة أشد من الاحتراق على النحو المبين في التذييل ٨، تسجل النتيجة على أنها موجبة "+" ولا تصنف السلع على أنها تنتمي للشعبة ١-٦.



ملاحظات:

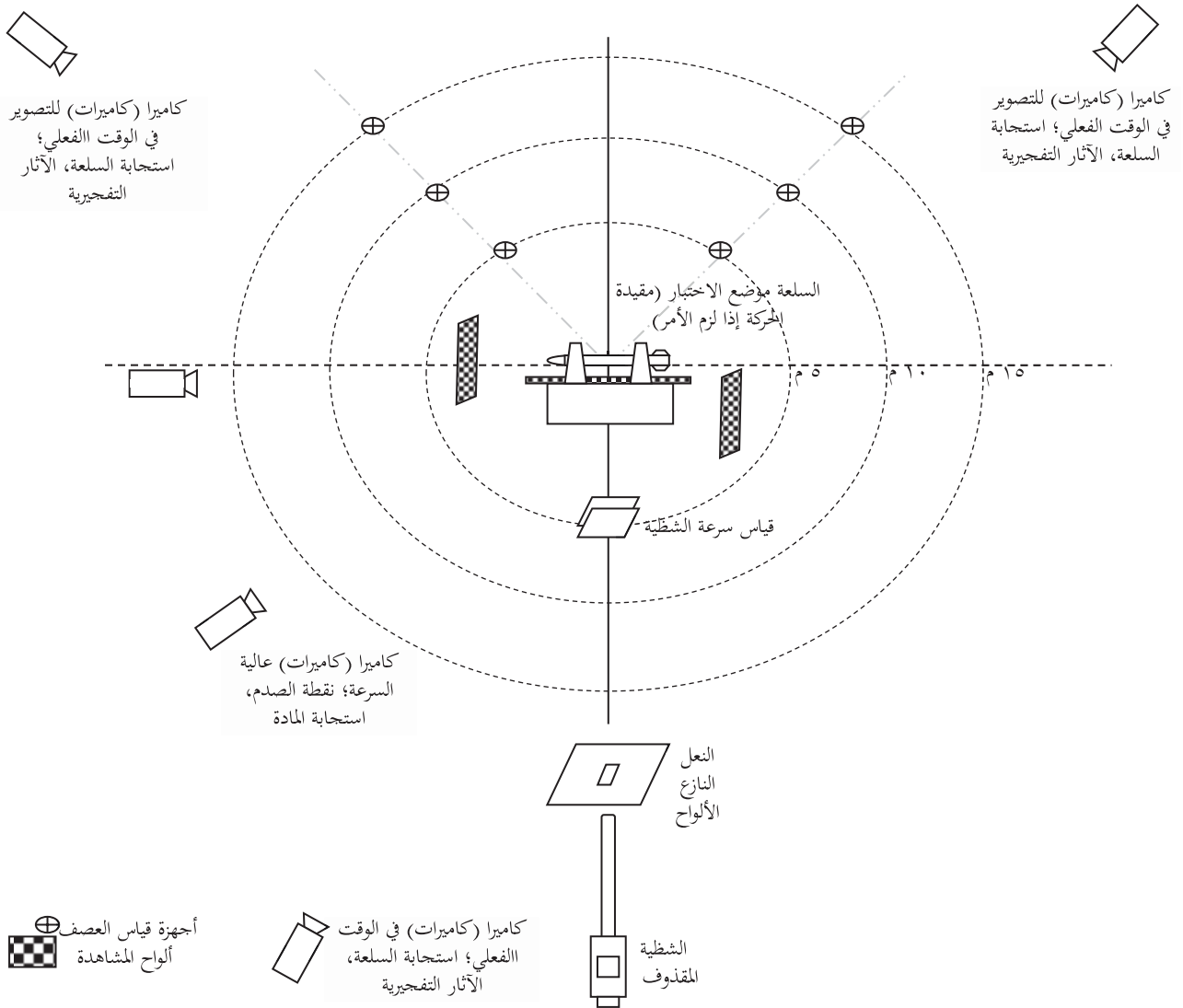
الهيئة: أسطوانة ذات نهاية مخروطية في حدود النسبة
ط (الطول) 1
ق (القطر) من أجل الاستقرار؛

حدود التسامح: $\pm 0,05$ مم و \pm صفر $0,30$ ؛

كتلة الشظية: $18,6$ غ؛

مادة الشظية فولاذ كربوني خفيف مع صلادة لا تقل عن 270 بمقياس برينل.

الشكل ١٧-١٤-١: شظية معيارية لاختبار صدم الشظية للسلعة المدرجة في الشعبة ١-٦



الشكل ١٧-٤-٢: الإعداد النموذجي لاختبار صدم السلعة المدرجة في الشعبة ١-٦

القسم ١٨

مجموعة الاختبارات ٨

مقدمة

١-١٨

للإجابة على السؤال "هل المادة المرشحة لأن تصنف كنترات الأمونيوم، بشكل مستحلب أو معلق أو هلام، والمستخدم في صنع المتفجرات العصفية (متفجرات نترات الأمونيوم (م ن أ)) أقل حساسية من أن تقبل في الشعبة ١-٥" يتعين إجراء مجموعة الاختبارات ٨، ويجب أن تجتاز كل مادة مرشحة لأن تدرج في الشعبة ١-٥ كلاً من الاختبارات الثلاثة التي تتكون منها المجموعة. وأنواع الاختبارات الثلاثة هي:

النوع ٨(أ): اختبار لتحديد الثبات الحراري للمادة؛

النوع ٨(ب): اختبار صدم لتحديد حساسية المادة لتأثير صدمة شديدة؛

النوع ٨(ج): اختبار لتحديد تأثير التسخين في حيز مغلق.

وقد أضيف الاختبار ٨(د) إلى هذا القسم كإحدى الطرق لتحديد مدى ملاءمة متفجرات نترات

الأمونيوم للنقل في صهاريج نقالة.

طرق الاختبار

٢-١٨

يتضمن الجدول ١-١٨ قائمة بطرق الاختبار المستخدمة حالياً.

الجدول ١-١٨: طرق الاختبار لمجموعة الاختبارات ٨

رمز الاختبار	اسم الاختبار	القسم
٨(أ)	اختبار الثبات الحراري لمتفجرات نترات الأمونيوم ^(١)	٤-١٨
٨(ب)	اختبار الفجوة لمتفجرات نترات الأمونيوم ^(١)	٥-١٨
٨(ج)	اختبار كوينين ^(١)	٦-١٨
٨(د)	اختبارات الأنبوبة ذات وسائل التنفيس ^(ب)	٧-١٨

(أ) هذا الاختبار مخصص لأغراض التصنيف.

(ب) هذه الاختبارات مخصصة لتحديد مدى ملاءمة متفجرات نترات الأمونيوم للنقل في صهاريج نقالة.

ظروف الاختبار

٣-١٨

ما لم يحدد خلاف ذلك في النص، يتعين اختبار المادة بالشكل الذي تقدّم به للنقل، وفي ظل

١-٣-١٨

أقصى درجة حرارة تطراً خلال النقل (انظر ١-٥-٤ من هذا الدليل).

٤-١٨

وصف اختبار النوع (أ) من المجموعة ٨

١٨-٤-١

الاختبار ٨(أ): اختبار الثبات الحراري لمستحلبات أو معلقات أو هلامات نترات

الأمونيوم

مقدمة

١٨-٤-١-١

١٨-٤-١-١-١ يستخدم هذا الاختبار لتحديد ما إذا كانت المادة المرشحة لأن تصنّف "كثبات الأمونيوم، بشكل مستحلب أو معلّق أو هلام، المستخدمة في صنع المتفجرات العصفية"، ثابتة حرارياً عند درجات الحرارة التي تتعرّض لها أثناء النقل. وبحسب الطريقة التي ينفّذ بها هذا النوع من الاختبار عادة (انظر الفقرة ٢٨-٤-٤)، يكون الوعاء الذي تبلغ سعته ٥٠٠ مليلتر النموذج الوحيد للعبوات وحاويات السوائل الوسيطة والصهاريج الصغيرة. ويستخدم هذا الاختبار أيضاً في قياس ثبات هذه المواد أثناء نقلها بالصهاريج إذا أُجري الاختبار على منتجات مرشحة عند درجة حرارة تزيد بمقدار ٢٠°س عن أقصى درجة حرارة يمكن أن تحصل أثناء النقل، أو عند درجة الحرارة السائدة وقت التحميل إذا كانت أعلى من الأولى.

الجهاز والمواد

١٨-٤-١-٢

١٨-٤-١-٢ تتألف المعدات اللازمة لهذا الاختبار من غرفة اختبار مناسبة يتم التحكم فيها بمنظم حراري (ترموستات) (قد تكون مجهزة بمروحة) وأوعية اختبار معزولة مائمة لها مجهزة بوسائل إغلاق ومجسّات لدرجة الحرارة ومعدات قياس.

١٨-٤-١-٢-٢ ينبغي أن يجري الاختبار بعد تقييم المخاطر، مع مراعاة إمكانية حدوث حريق و/أو انفجار في غرفة الاختبار، وتطبيق تدابير التحكم المناسبة لحماية الأشخاص أو الممتلكات. ويمكن إجراء عدد من الاختبارات بشكل متزامن. ويجب أن يكون جهاز التسجيل مبيتاً في مكان منفصل مخصّص للمراقبة.

١٨-٤-١-٢-٣ يجب أن يكون حجم غرفة الاختبار كافياً للسماح للهواء بالتدفق على جميع جوانب أوعية الاختبار المعزولة. وينبغي ضبط درجة حرارة هواء غرفة الاختبار بحيث يمكن الحفاظ على درجة الحرارة المرغوبة لعينة من سائل حامل موضوعة في وعاء الاختبار المعزول بتفاوت لا يتجاوز $\pm 2^\circ\text{C}$ لمدة عشرة أيام. وينبغي قياس وتسجيل درجة حرارة الهواء في غرفة الاختبار.

١٨-٤-١-٢-٤ تستخدم في هذا الاختبار أوعية اختبار معزولة ذات سعة ٥٠٠ مليلتر تقريباً وتكون مجهزة بوسيلة إغلاق. وينبغي أن تكون وسيلة الإغلاق في وعاء الاختبار المعزول مصنوعة من مادة خاملة.

١٨-٤-١-٢-٥ ينبغي، قبل إجراء الاختبار، تحديد خصائص الفقد الحراري للجهاز المستخدم، أي وعاء الاختبار المعزول ووسيلة إغلاقه. وبالنظر إلى أن وسيلة الإغلاق لها تأثير كبير على خصائص الفقد الحراري، فمن الممكن ضبط هذه الخصائص إلى حدّ ما عن طريق تغيير وسيلة الإغلاق. وتحدد خصائص الفقد الحراري بقياس نصف الوقت اللازم لتبريد الوعاء بعد ملئه بمادّة سائلة خاملة معروفة مثل الماء المقطّر. وبحسب الفقد الحراري في وحدة الكتلة L (وات/كغ. كلفن) بدلالة نصف الوقت اللازم للتبريد $t_{1/2}$ (ثانية) والحرارة النوعية Cp (جول/كغ. كلفن) للمادة بواسطة الصيغة التالية:

$$L = \ln 2 \times \left(\frac{C_p}{t_{1/2}} \right)$$

١٨-٤-١-٢-٦ تعتبر أوعية الاختبار المعزولة التي تملأ بمقدار ٤٠٠ مليلتر من المادة الحاملة، ويكون مقدار فقدها الحراري بين ٨٠ و ١٠٠ وات/كغ. كلفن أو أقل، ملائمة لهذا الاختبار.

١٨-٤-١-٣ إجراء الاختبار

١٨-٤-١-٣-١ تُضبط درجة حرارة غرفة الاختبار عند درجة حرارة أعلى بمقدار ٢٠°س من درجة الحرارة القسوى التي تتعرض لها المادة أثناء النقل، أو عند درجة الحرارة السائدة وقت التحميل إذا كانت أعلى من الأولى. ويُملأ الوعاء بالمادة موضع الاختبار حتى ٨٠٪ تقريباً من سعته، أو ٤٠٠ مل تقريباً. ويُدخل المسبار الحراري في وسط العينة، ويُحكم إغلاق الوعاء ويوضع في غرفة الاختبار، وبعد ذلك يوصل بجهاز تسجيل درجات الحرارة وتعلق غرفة الاختبار.

١٨-٤-١-٣-٢ تراقب باستمرار درجة حرارة العينة وغرفة الاختبار. ويسجل الوقت الذي تصبح فيه درجة حرارة العينة أقل من درجة حرارة غرفة الاختبار بمقدار ٢°س. ويستمر الاختبار لمدة سبعة أيام، أو إلى أن تصبح درجة حرارة العينة أعلى من درجة حرارة غرفة الاختبار بمقدار ٦°س أو أكثر، أيهما أسبق.

١٨-٤-١-٣-٣ عند انتهاء الاختبار، تترك العينة لتبرد وتُرفع من غرفة الاختبار ويتم التخلص منها بحرص في أقرب وقت ممكن.

١٨-٤-١-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

١٨-٤-١-٤-١ إذا لم تتجاوز درجة حرارة العينة درجة حرارة غرفة الاختبار بمقدار ٦°س أو أكثر خلال فترة السبعة أيام، في أي من الاختبارات، يعتبر مستحلب أو معلق أو هلام نترات الأمونيوم مادة ثابتة حرارياً ويمكن إخضاعها للمزيد من الاختبارات كمادة مرشحة لأن تكون "نترات أمونيوم، بشكل مستحلب أو معلق أو هلام، تُستخدم كمادة وسيطة في صنع المتفجرات العصفية".

١٨-٤-١-٥ أمثلة للنتائج

المادة	كتلة العينة (غ)	درجة حرارة الاختبار (°س)	النتيجة	ملاحظات
نترات الأمونيوم	٤٠٨	١٠٢	-	تغيّر طفيف في اللون، تصلّد بشكل كتل فقدان في الكتلة ٠,٥٪
م ن أ-١ ٧٦٪ نترات أمونيوم، ١٧٪ ماء، و ٧٪ وقود/عامل استحلاب	٥٥١	١٠٢	-	انفصال الزيت عن الأملاح المتبلورة فقدان في الكتلة ٠,٨٪
م ن أ-٢ ٧٥٪ نترات أمونيوم (محمّسة)، و ١٧٪ ماء، و ٧٪ وقود/عامل استحلاب	٥٠١	١٠٢	-	تغير في اللون فقدان في الكتلة ٠,٨٪

المادة	كتلة العينة (غ)	درجة حرارة الاختبار (°س)	النتيجة	ملاحظات
م ن أ-Y ٧٧٪ نترات أمونيوم، و ١٧٪ ماء، و ٧٪ وقود/عامل استحلاب	٥٠٠	٨٥	-	فقدان في الكتلة ٠,١٪
م ن أ-Z ٧٥٪ نترات أمونيوم، و ٢٠٪ ماء، و ٥٪ وقود/عامل استحلاب	٥١٠	٩٥	-	فقدان في الكتلة ٠,٢٪
م ن أ-G1 ٧٤٪ نترات أمونيوم، و ١٦٪ ماء، و ٩٪ وقود/عامل استحلاب	٥٥٣	٨٥	-	عدم ارتفاع في درجة الحرارة
م ن أ-G2 ٧٤٪ نترات أمونيوم، و ٣٪ نترات صوديوم، و ١٦٪ ماء، و ٧٪ وقود/عامل استحلاب	٥٤٠	٨٥	-	عدم ارتفاع في درجة الحرارة
م ن أ-J1 ٨٠٪ نترات أمونيوم، و ١٣٪ ماء، و ٧٪ وقود/عامل استحلاب	٦١٣	٨٠	-	فقدان في الكتلة ٠,١٪
م ن أ-J2 ٧٦٪ نترات أمونيوم، و ١٧٪ ماء، و ٧٪ وقود/عامل استحلاب	٦٠٥	٨٠	-	فقدان في الكتلة ٠,٣٪
م ن أ-J4 ٧١٪ نترات أمونيوم، و ١١٪ نترات صوديوم، و ١٢٪ ماء، و ٦٪ وقود/عامل استحلاب	٦٠٢	٨٠	-	فقدان في الكتلة ٠,١٪

١٨-٥ وصف اختبار النوع (ب) من المجموعة ٨

١٨-٥-١ الاختبار ٨(ب): اختبار الفجوة لمتفجّر نترات الأمونيوم

١٨-٥-١-١ مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لقياس حساسية مادة مرشحة لأن تكون "نترات أمونيوم، بشكل مستحلب أو معلق أو هلام"، تُستخدم كمادة وسيطة في صنع المتفجرات العصفية" لمستوى صدم معين، مثل شحنة معززة وفجوة محددتين.

١٨-١-٥-٢ الجهاز والمواد

١٨-١-٥-٢-١ تتألف المعدات اللازمة لهذا الاختبار من شحنة متفجّرة شحنة معزّزة) وحاجز (فجوة) وعبوة تحتوي على عينة من المادة (شحنة قابلة) وشفيفة شاهدة من الفولاذ (الهدف).

وتستخدم المواد التالية:

- (أ) مفجرات ذات شدة تكفي لبدء إشعال الشحنة المعزّزة؛
- (ب) شحنات معززة تحتوي على قرص مضغوط من البنتوليت (رابع نترات خماسي أريثريتول/ثلاثي نتروبولوين بنسبة ٥٠٪ من رابع نترات خماسي أريثريتول كحد أدنى) أو من التركيبة B (هكسوجين/ثلاثي نتروبولوين بنسبة ٥٠٪ من الهكسوجين كحد أدنى) أو من هكسوجين/شع بنسبة ٩٥٪ من الهكسوجين كحد أدنى)، قطره ٩٥ مم وارتفاعه ٩٥ مم وكثافته ١ ٦٠٠ كغ/م^٣ بتفاوت قدره ± ٥٠ كغ/م^٣؛
- (ج) أنبوبة فولاذية قطرها الخارجي ٩٥,٠ \pm ٧,٠ مم وسمك جدارها ٩,٧٥ \pm ٢,٧٥ مم وقطرها الداخلي ٧٣,٠ \pm ٧,٠ مم، وطولها ٢٨٠ مم؛
- (د) عينات من المادة (شحنات قابلة)؛
- (هـ) قضيب مصبوب من ميتاكريلات عديد الميثيل (PMMA) قطره ٩٥ مم وطوله ٧٠ مم؛
- (و) شفيحة مرّعة من الفولاذ الطري، أبعادها ٢٠٠ x ٢٠٠ x ٢٠ مم تقريباً؛
- (ز) كتلة خشبية قطرها ٩٥ مم وسمكها ٢٥ مم تقريباً وفي وسطها ثقب لتثبيت المفجّر في مكانه مقابل الشحنة المعزّزة؛
- (ح) كتل خشبية أو ما يماثلها لرفع المجموعة مسافة ١٠٠ مم عن الأرض على الأقل.

١٨-١-٥-٣ إجراء الاختبار

١٨-١-٥-٣-١ يوضع المفجّر والشحنة المعزّزة وقضيب ميتاكريلات عديد الميثيل (PMMA) والشحنة القابلة فوق الشفيحة الشاهدة على أن تشترك كلها في محور واحد، كما هو مبين في الشكل ١٨-١-٥-١. ويجزم إغلاق الطرف السفلي للأنبوبة بطبقة واحدة من شريط لاصق، أو ما يعادله، لاحتواء عينة المادة التي تعبأ بعناية لمنع تكون فراغات داخل العينة أو بين العينة وجدران الأنبوبة. وينبغي أن يكون سطح العينة بنفس مستوى حافة الأنبوبة. ويراعى وجود تماس جيد بين المفجّر والشحنة المعزّزة، وبين أسطوانة ميتاكريلات عديد الميثيل والشحنة القابلة. كما ينبغي أن تكون درجة حرارة عينة المادة عند درجة حرارة الغرفة. وينبغي أن تكون الكتلة الخشبية التي تحتوي على المفجر، والشحنة المعززة، وأسطوانة ميتاكريلات عديد الميثيل، والأنبوبة الفولاذية، مثبتة بإحكام وبشكل متراص (مثلاً باستخدام قطعة من شريط لاصق عند كل تقاطع).

١٨-١-٥-٣-٢ ترفع المجموعة، بما في ذلك الشفيحة الشاهدة، عن الأرض على أن تترك فجوة هوائية بارتفاع ١٠٠ مم على الأقل بين الأرض والسطح السفلي للشفيحة الشاهدة المستندة إلى حافتين فقط بواسطة كتل خشبية أو ما يماثلها كما هو مبين في الشكل ١٨-١-٥-١. ويجب أن يضمن موقع الكتل وجود حيز فارغ تحتها تكون فيه الأنبوبة مركزة على

الصفیحة الشاهدة. ولتسهیل جمع بقایا الصفیحة الشاهدة، ینبغی أن تكون المجموعة بكاملها بوضع رأسی (یتم التأكد من ذلك بواسطة مسواة كحولیة).

١٨-٥-١-٣-٣ یجرى الاختبار ثلاث مرات، ما لم تتحقق نتیجة موجبة قبل ذلك.

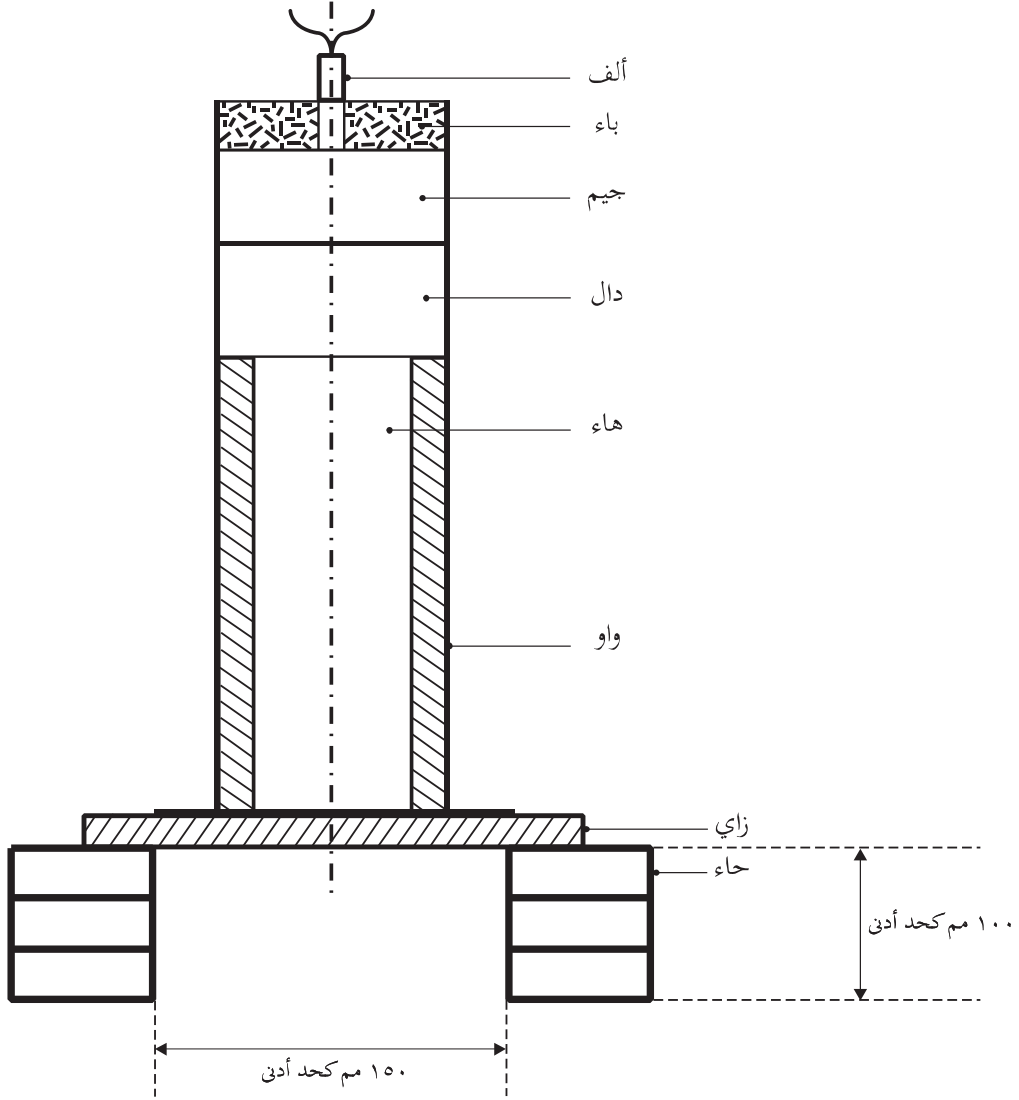
١٨-٥-١-٤ معاير الاختبار وطریقة وتقييم النتائج

یدل وجود ثقب واضح فی الصفیحة على أن انفجاراً قد حدث وانتشر فی العینة. والمادة التي تنفجر وتحدث ثقباً فی الصفیحة الشاهدة فی أي تجربة لا یمكن تصنیفها "فی نترات أمونیوم، فی شكل مستحلب أو معلق أو هلام، تستخدم كمادة وسيطة فی صنع المتفجرات العصفیة"، وتسجل نتیجة على أنها موجبة "+".

١٨-٥-١-٥ أمثلة للنتائج

المادة	الكثافة (غم/سم ^٣)	الفجوة (مم)	النتیجة	ملاحظات
نترات الأمونیوم (بكثافة منخفضة)	٠,٨٥	٣٥	-	تشظي الأنبوبة (شظايا كبيرة)، انثناء الصفیحة، سرعة التفجير ٢,٨-٢,٣ مم/ثانية
نترات الأمونیوم (بكثافة منخفضة)	٠,٨٥	٣٥	-	تشظي الأنبوبة (شظايا كبيرة)، انكسار الصفیحة
م ن أ-FA ٦٩٪ نترات أمونیوم، و ١٢٪ نترات صوديوم، و ١٠٪ ماء، و ٨٪ وقود/عامل استحلاب	١,٤	٥٠	-	تشظي الأنبوبة (شظايا كبيرة)، عدم انثقاب الصفیحة
م ن أ-FA ٤٤	١,٤٤	٧٠	-	تشظي الأنبوبة (شظايا كبيرة)، عدم انثقاب الصفیحة
م ن أ-FB ٧٠٪ نترات أمونیوم، و ١١٪ نترات صوديوم، و ١٢٪ ماء، و ٧٪ وقود/عامل استحلاب	١,٤٠ca	٧٠	-	تشظي الأنبوبة (شظايا كبيرة)، عدم انثقاب الصفیحة
م ن أ-FC ٧٥٪ نترات أمونیوم (منشطة)، و ١٣٪ ماء، و ١٠٪ وقود عامل/استحلاب	١,١٧	٧٠	+	تشظي الأنبوبة (شظايا ناعمة)، انثقاب الصفیحة
م ن أ-FD ٧٦٪ نترات أمونیوم (منشطة)، و ١٧٪ ماء، و ٧٪ وقود عامل/استحلاب	١,٢٢ca	٧٠	+	تشظي الأنبوبة (شظايا ناعمة)، انثقاب الصفیحة
م ن أ-1 ٧٦٪ نترات أمونیوم، و ١٧٪ ماء، و ٧٪ وقود عامل/استحلاب	١,٤	٣٥	-	تشظي الأنبوبة إلى قطع كبيرة، تثلم الصفیحة، سرعة التفجير ٣,١ كلم/ثانية
م ن أ-2 ٧٦٪ نترات أمونیوم (منشطة)، و ١٧٪ ماء، و ٧٪ وقود عامل/استحلاب	١,٣	٣٥	+	تشظي الأنبوبة إلى قطع صغيرة، انثقاب الصفیحة، سرعة التفجير ٦,٧ كلم/ثانية

المادة	الكثافة (غم/سم ³)	الفجوة (مم)	النتيجة	ملاحظات
م ن أ-2 ٧٦٪ نترات أمونيوم (منشطة)، و١٧٪ ماء، و٧٪ وقود عامل/استحلاب	١,٣	٧٠	+	تشظّي الأنبوبة إلى قطع صغيرة، انثقاب الصفیحة، سرعة التفجير ٦,٧ كلم/ثانية
م ن أ-G1 ٧٤٪ نترات أمونيوم، و١٪ نترات صوديوم، و١٦٪ ماء، و٩٪ وقود عامل/استحلاب	١,٢٩	٧٠	-	تشظّي الأنبوبة، عدم تثلم الصفیحة، سرعة التفجير ١ ٩٦٨ م/ثانية
م ن أ-G2 ٧٤٪ نترات أمونيوم، و٣٪ نترات صوديوم، و١٦٪ ماء، و٧٪ وقود عامل/استحلاب	١,٣٢	٧٠	-	تشظّي الأنبوبة، انثقاب الصفیحة
م ن أ-G3 ٧٤٪ نترات أمونيوم (منشطة) نتيجة تصاعد الغازات، و١٪ نترات صوديوم، و١٦٪ ماء، و٩٪ وقود عامل/استحلاب	١,١٧	٧٠	+	تشظّي الأنبوبة، انثقاب الصفیحة
م ن أ-G4 ٧٤٪ نترات أمونيوم (منشطة) بواسطة بالونات دقيقة، و٣٪ نترات صوديوم، و١٦٪ ماء، و٧٪ وقود عامل/استحلاب	١,٢٣	٧٠	+	تشظّي الأنبوبة، انثقاب الصفیحة
م ن أ-G5 ٧٠٪ نترات أمونيوم، و٨٪ نترات كالسيوم، و١٦٪ ماء، و٧٪ وقود عامل/استحلاب	١,٤١	٧٠	-	تشظّي الأنبوبة، عدم تثلم الصفیحة، سرعة التفجير ٢ ٠٦١ م/ثانية
م ن أ-J1 ٨٠٪ نترات أمونيوم، و١٣٪ ماء، و٧٪ وقود عامل/استحلاب	١,٣٩	٧٠	-	تشظّي الأنبوبة، عدم تثلم الصفیحة
م ن أ-J2 ٧٦٪ نترات أمونيوم، و١٧٪ ماء، و٧٪ وقود عامل/استحلاب	١,٤٢	٧٠	-	تشظّي الأنبوبة، عدم تثلم الصفیحة
م ن أ-J4 ٧١٪ نترات أمونيوم، و١١٪ نترات صوديوم، و١٢٪ ماء، و٦٪ وقود عامل/استحلاب	١,٤٠	٧٠	-	تشظّي الأنبوبة، عدم تثلم الصفیحة
م ن أ-J5 ٧١٪ نترات أمونيوم (منشطة) بواسطة بالونات صغيرة، و٥٪ نترات صوديوم، و١٨٪ ماء، و٦٪ وقود عامل/استحلاب	١,٢٠	٧٠	+	تشظّي الأنبوبة، انثقاب الصفیحة، سرعة التفجير ٥,٧ كلم/ثانية
م ن أ-J6 ٨٠٪ نترات أمونيوم (منشطة) بواسطة بالونات دقيقة، و١٣٪ ماء، و٧٪ وقود عامل/استحلاب	١,٢٦	٧٠	+	تشظّي الأنبوبة، انثقاب الصفیحة، سرعة التفجير ٦,٣ كلم/ثانية



مفجّر	(ألف)	ماسك خشبي للمفجر	(باء)
شحنة معززة	(جيم)	فجوة من ميتاكريلات عديد الميثيل	(دال)
المادة موضع الاختبار	(هاء)	أنبوبة فولاذية	(واو)
صفحة شاهدة	(زاي)	كتل خشبية	(حاء)

الشكل ١٨-٥-١: اختبار الفجوة لمتفجّر نترات الأمونيوم

٦-١٨ وصف اختبار النوع (ج) من المجموعة ٨

١-٦-١٨ اختبار ٨ (ج): اختبار كوينين

١-١-٦-١٨ مقَدِّمة

يستخدم هذا الاختبار لتحديد حساسية مادة مرشحة لأن تصنّف كنواتر الأمونيوم، بشكل مستحلب أو معلق أو هلام، المستخدمة في صنع المتفجرات العصفية، لتأثير الحرارة الشديدة في حيز مغلق بإحكام.

٢-١-٦-١٨ الجهاز والمواد

١-٢-١-٦-١٨ يتكوّن الجهاز من أنبوبة فولاذية صالحة للاستخدام مرة واحدة، مزوّدة بوسيلة لإغلاقها يمكن إعادة استخدامها، ومركبة في وسيلة تسخين واقية. والأنبوبة مسحوبة سحبا عميقاً من صفيحة من الفولاذ بمواصفات DCO4 (EN 10027-1) أو مكافئ (A620 (AISI/SAE/ASTM)، أو مكافئ (SPCEN (JIS G 3141). والأبعاد مبينة في الشكل ١-١-٦-١٨. والطرف المفتوح للأنبوبة له شفة. وتوجد في صفيحة الإغلاق فتحة لتسريب الغازات المنبعثة من تحلل المادة موضع الاختبار، وهي مصنوعة من الفولاذ الكرومي المقاوم للحرارة ومتوفرة بثقوب ذات أقطار متعددة. وقد استخدمت لهذا الاختبار ثقوب لها الأقطار التالية:

- ١,٥ مم لصفيحة الإغلاق المستخدمة في إجراء معايرة التسخين؛

- ٢,٠ مم لصفيحة الإغلاق المستخدمة في الاختبار.

أما أبعاد الطوق المولب والضمولة (وسيلة الإغلاق) فمبينة في الشكل ١-١-٦-١٨.

ومن أجل مراقبة جودة الأنابيب الفولاذية يخضع ١ في المائة من الأنابيب من كل دفعة إنتاج لمراقبة

الجودة مع التحقق من البيانات التالية:

(أ) أن تكون كتلة الأنابيب $26,5 \pm 1,5$ غ؛

(ب) وأن يكون طول الأنابيب $75 \pm 0,5$ مم؛

(ج) وأن يكون سمك جدار الأنابيب المقيسة من مسافة ٢٠ مم من قاع الأنبوبة $0,5 \pm 0,05$ ؛

(د) وأن يكون ضغط العصف جسبما هو محدد بحمل شبه استاتيكي خلال سائل غير قابل للانضغاط 30 ± 3 ميغا باسكال.

٢-٢-١-٦-١٨ يستخدم في التسخين وقود غازي (البروبان مثلاً) من أسطوانة صناعية مجهزة بمنظّم للضغط عن طريق جهاز لقياس الكمية المتدفقة ويوزّع على الشعلات الأربع من خلال وصلة مشتركة. ويُنظّم ضغط الغاز بحيث يعطي معدل تسخين قدره $3,3 \pm 0,3$ كلفن/ثانية عند قياسه بإجراء المعايرة. وتستلزم المعايرة تسخين أنبوبة (مجهزة بصفيحة بها فتحة قطرها ١,٥ مم) مملوءة بمقدار ٢٧ سم^٣ من مادة الفثالات ثنائية البوتيل أو ما يعادلها. ويسجّل الزمن اللازم لرفع درجة

حرارة السائل (التي تقاس بمزدوجة حرارية قطرها ١ مم توضع في وسط الأنبوبة على بعد ٤٣ مم من حافتها وتحمم في الصفيحة التي بها فتحة) من ١٣٥°س إلى ٢٨٥°س ويحسب معدّل التسخين.

١٨-٦-١-٢-٣ بما أن من المرجح أن تتعرّض الأنبوبة للتدمير في الاختبار، فإن التسخين يُجرى في صندوق واق ملحوم. ويبيّن الشكل ١٨-٦-١-٢ ترتيباً مناسباً لتركيب الصندوق وأبعاده. وتعلّق الأنبوبة بين قضيبين يوضعان خلال ثقبين في جانبيين متقابلين من الصندوق. ويوضّح الشكل ١٨-٦-١-٢ ترتيباً مناسباً للشعلات. وتشعل الشعلات في وقت واحد عن طريق هب دليلي أو أداة إشعال كهربائية. **ويوضع جهاز الاختبار داخل حيز واق.** وينبغي اتخاذ التدابير لتأمين عدم تأثر هب الشعلات بأية تيارات هوائية. كما ينبغي اتخاذ ما يلزم لاستخراج ما قد ينجم عن الاختبار من غازات أو دخان.

١٨-٦-١-٢-٤ ينبغي توفير كاميرا فيديو لتسجيل الاختبار والتأكد من أن جميع الشعلات تعمل أثناء الاختبار. ويمكن أن توفر الكاميرا أيضاً دليلاً على انسداد الفتحة بسبب الأجسام الصلبة الموجودة في العينة.

١٨-٦-١-٣ إجراء الاختبار

١٨-٦-١-٣-١ تعبأ المادة موضع الاختبار في الأنبوبة حتى تصل إلى ارتفاع ٦٠ مم مع توجّي الحرص الزائد لمنع تكوين فراغات. ويُمر الطوق الملولب من أسفل الأنبوبة إلى أعلاها وتوضع صفيحة بها فتحة ذ قطرها ٢ مم وتحكم وتشدّ الصمولة باليد بعد استخدام مرّكب مانع لالتصاق المعادن عند درجة حرارة مرتفعة (مثلاً مادة تشحيم قوامها ثنائي كبريتيد الموليبيدينوم). ومن الضروري جداً التأكد من عدم وجود أيّ جزء من المادة محبوساً بين شفة الأنبوب والقرص أو داخل أسنان اللولب.

١٨-٦-١-٣-٢ تستخدم كل أنبوبة لاختبار واحد فقط. غير أنه يمكن استخدام الصفائح ذات الفتحات والأطواق الملولبة والصواميل مجدداً إذا لم تكن قد تعرّضت للتلف.

١٨-٦-١-٣-٣ توضع الأنبوبة في حامل محكم التثبيت ويحكم شدّ الصمولة بواسطة مفتاح ربط الصواميل. ثم تعلّق الأنبوبة بين القضيبين في الصندوق الواقي. وتخلّى منطقة الاختبار وتفتح أسطوانة غاز الوقود وتشعل الشعلات. ويمكن بحساب الوقت المنقضي حتى حدوث التفاعل ومدّة التفاعل، الحصول على معلومات إضافية تفيد في تفسير النتائج. وإذا لم تنكسر الأنبوبة، يستمر التسخين لمدة لا تقل عن خمس دقائق قبل انتهاء الاختبار. وبعد كل تجربة ينبغي جمع قطع الأنبوبة، إن وجدت، ثم وزنها للتأكد من أن جميع الأجزاء قد استعيدت.

١٨-٦-١-٣-٤ يمكن التمييز بين التأثيرات التالية:

"صفر" :	لم يطرأ أي تغيير على الأنبوبة؛
"ألف" :	انتفاخ قاع الأنبوبة إلى الخارج؛
"باء" :	انتفاخ قاع الأنبوبة وجدارها إلى الخارج؛
"جيم" :	انشقاق قاع الأنبوبة؛
"دال" :	انشقاق جدار الأنبوبة؛

- "هاء" : انكسار الأنبوبة إلى قطعتين^(١)؛
- "واو" : انكسار الأنبوبة إلى ثلاث^(١) أو أكثر من القطع الكبيرة في معظمها والتي قد تظل في بعض الحالات متصلة ببعضها بشريحة ضيقة؛
- "زاي" : انكسار الأنبوبة إلى العديد من القطع الصغيرة أساساً، ولم تتأثر وسيلة الإغلاق؛
- "حاء" : انكسار الأنبوبة إلى قطع عديدة صغيرة جداً وانتفخت وسيلة الإغلاق أو انكسرت.

ويبين الشكل ١٨-٦-١-٣ أمثلة لأنواع التأثيرات "دال" و"هاء" و"واو". وإذا ما أسفر الاختبار عن أي من التأثيرات "صفر" إلى "هاء"، تعتبر النتيجة "عدم حدوث انفجار" (سالبة "-")، أما إذا أعطى الاختبار التأثير "واو" أو "زاي" أو "حاء"، فتقيم النتيجة على أنها "حدوث انفجار (موجبة "+)".

١٨-٦-١-٣-٥ يجرى الاختبار لتحقيق نتائج سالبة "-" في ثلاثة اختبارات.

ونظراً لطبيعة نترات الأمونيوم، بشكلها المستحلب أو المعلق أو الهلامي، وإمكانية تغيير النسب المثوية للمواد الصلبة الموجودة، يمكن أن يحدث انسداد الفتحات أثناء الاختبار ما قد يسفر عن نتيجة موجبة "+" خاطئة. وحيثما يلاحظ ذلك يمكن إعادة الاختبار (مرتين كحد أقصى).

١٨-٦-١-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

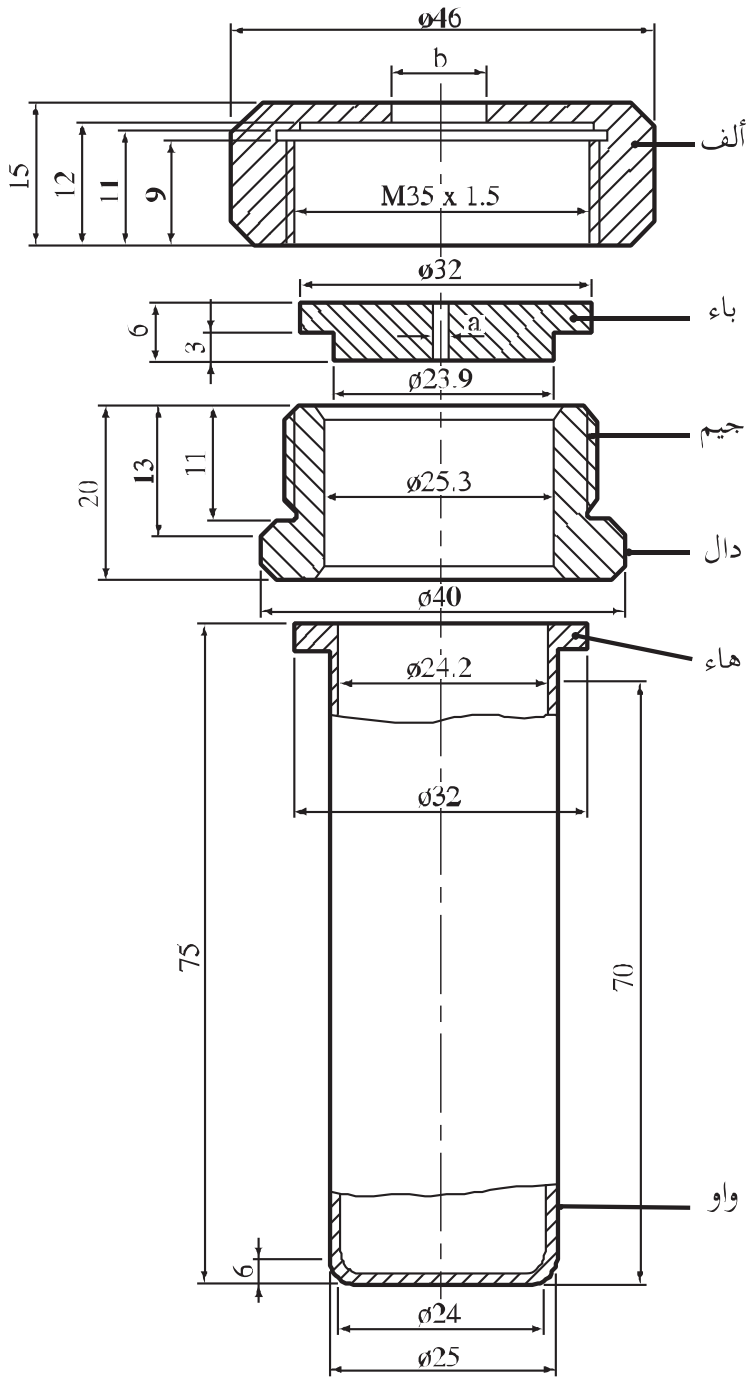
تعتبر النتيجة موجبة "+" وأن المادة لا ينبغي أن تصنف في الشعبة ٥-١ إذا لم تتحقق ثلاث نتائج سالبة "-" في خمسة اختبارات كحد أقصى.

١٨-٦-١-٥ أمثلة للنتائج

المادة	النتيجة	ملاحظات
نترات أمونيوم (منخفضة الكثافة)	-	القطر المحدد > ١ مم
م ن أ-F1	-	٧١٪ نترات أمونيوم، و ٢١٪ ماء، و ٧٪ وقود/عامل استحلاب
م ن أ-F2	-	٧٧٪ نترات أمونيوم، و ١٧٪ ماء، و ٧٪ وقود/عامل استحلاب
م ن أ-F3	-	٧٠٪ نترات أمونيوم، و ١١٪ نترات صوديوم، و ١٢٪ ماء، و ٧٪ وقود/عامل استحلاب
م ن أ-F4	-	٤٢٪ نترات أمونيوم، و ٣٥٪ نترات كالسيوم، و ١٦٪ ماء، و ٧٪ وقود/عامل استحلاب

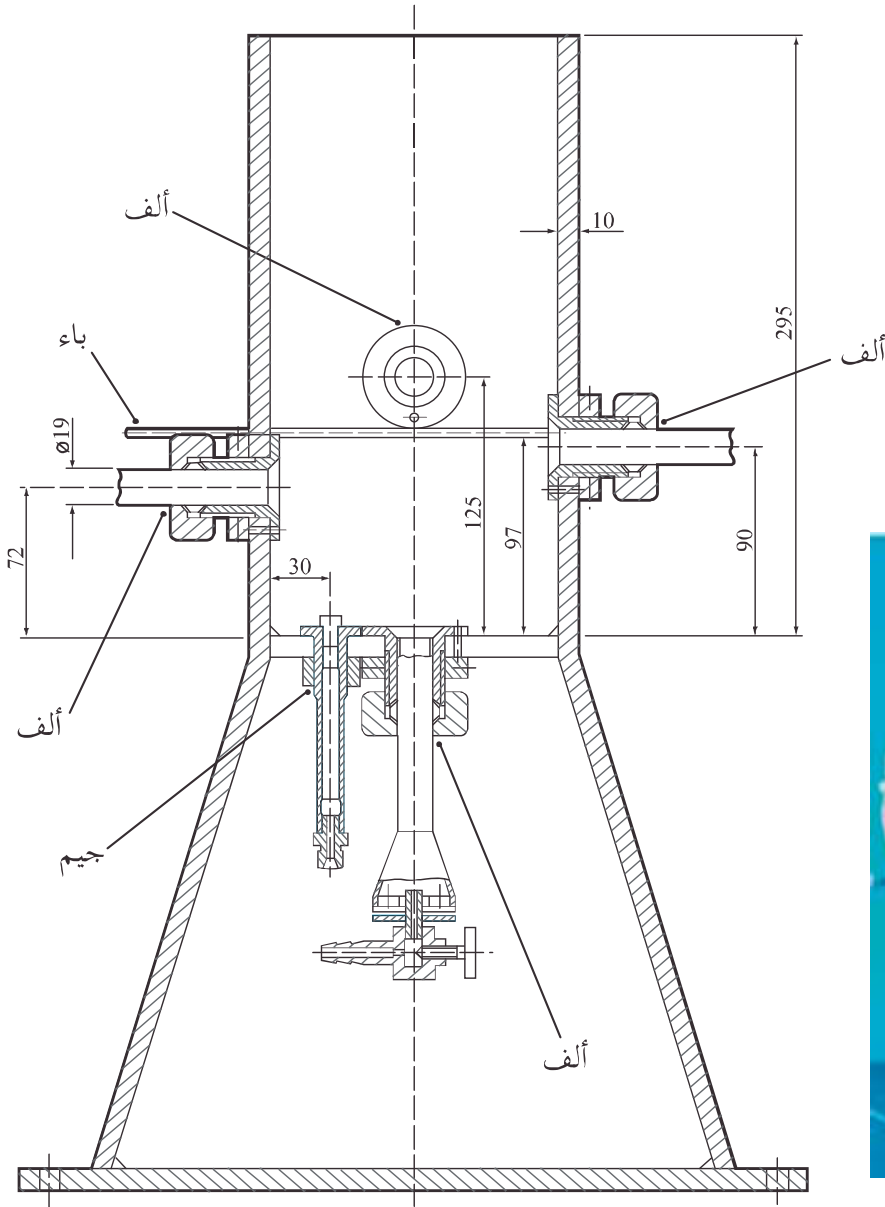
(١) يُحسب الجزء الأعلى من الأنبوبة المتبقي في وسيلة الإغلاق قطعة واحدة.

المادة	النتيجة	ملاحظات
م ن أ- F5	٦٩٪ نترات أمونيوم، و١٣٪ نترات صوديوم، و١٠٪ ماء، و٨٪ وقود/عامل	- استحلاب
م ن أ- F6	٧٢٪ نترات أمونيوم، و١١٪ نترات صوديوم، و١٠٪ ماء، و٦٪ وقود/عامل	- استحلاب
م ن أ- F7	٧٦٪ نترات أمونيوم، و١٣٪ ماء، و١٠٪ وقود/عامل استحلاب	-
م ن أ- F8	٧٧٪ نترات أمونيوم، و١٦٪ ماء، و٦٪ وقود/عامل استحلاب	-
م ن أ- ١	٧٦٪ نترات أمونيوم، و١٧٪ ماء، و٧٪ وقود/عامل استحلاب	- القطر المحدد: ١,٥ مم
م ن أ- ٢	٧٥٪ نترات أمونيوم (منشّطة ببالونات دقيقة)، و١٧٪ ماء، و٧٪ وقود/عامل	+ القطر المحدد: ٢ مم
م ن أ- ٤	٧٠٪ نترات أمونيوم (منشّطة ببالونات دقيقة)، و١١٪ نترات صوديوم، و٩٪ ماء، و٥,٥٪ وقود/عامل استحلاب	+ القطر المحدد: ٢ مم
م ن أ- G1	٧٤٪ نترات أمونيوم، و١٪ نترات صوديوم، و١٦٪ ماء، و٩٪ وقود/عامل	- استحلاب
م ن أ- G2	٧٤٪ نترات أمونيوم، و٣٪ نترات صوديوم، و١٦٪ ماء، و٧٪ وقود/عامل	- استحلاب
م ن أ- J1	٨٠٪ نترات أمونيوم، و١٣٪ ماء، و٧٪ وقود/عامل استحلاب	- نمط التأثير "صفر"
م ن أ- J2	٧٦٪ نترات أمونيوم، و١٧٪ ماء، و٧٪ وقود/عامل استحلاب	- نمط التأثير "صفر"
م ن أ- J4	٧١٪ نترات أمونيوم، و١١٪ نترات صوديوم، و١٢٪ ماء، و٦٪ وقود/عامل	- نمط التأثير "ألف"



صفحة بها فتحة (أ = 1,0 إلى 2,0 مم)	صمولة (ب = 10 مم) بأسطح مستوية لفتاح (باء)	(ألف)
أسطح مستوية لفتاح صواميل مقاس 36	طوق ملولب	(جيم)
أنبوية	شفة	(هـ)
		(و)

الشكل 18-1-1-1: مجموعة أنبوية الاختبار

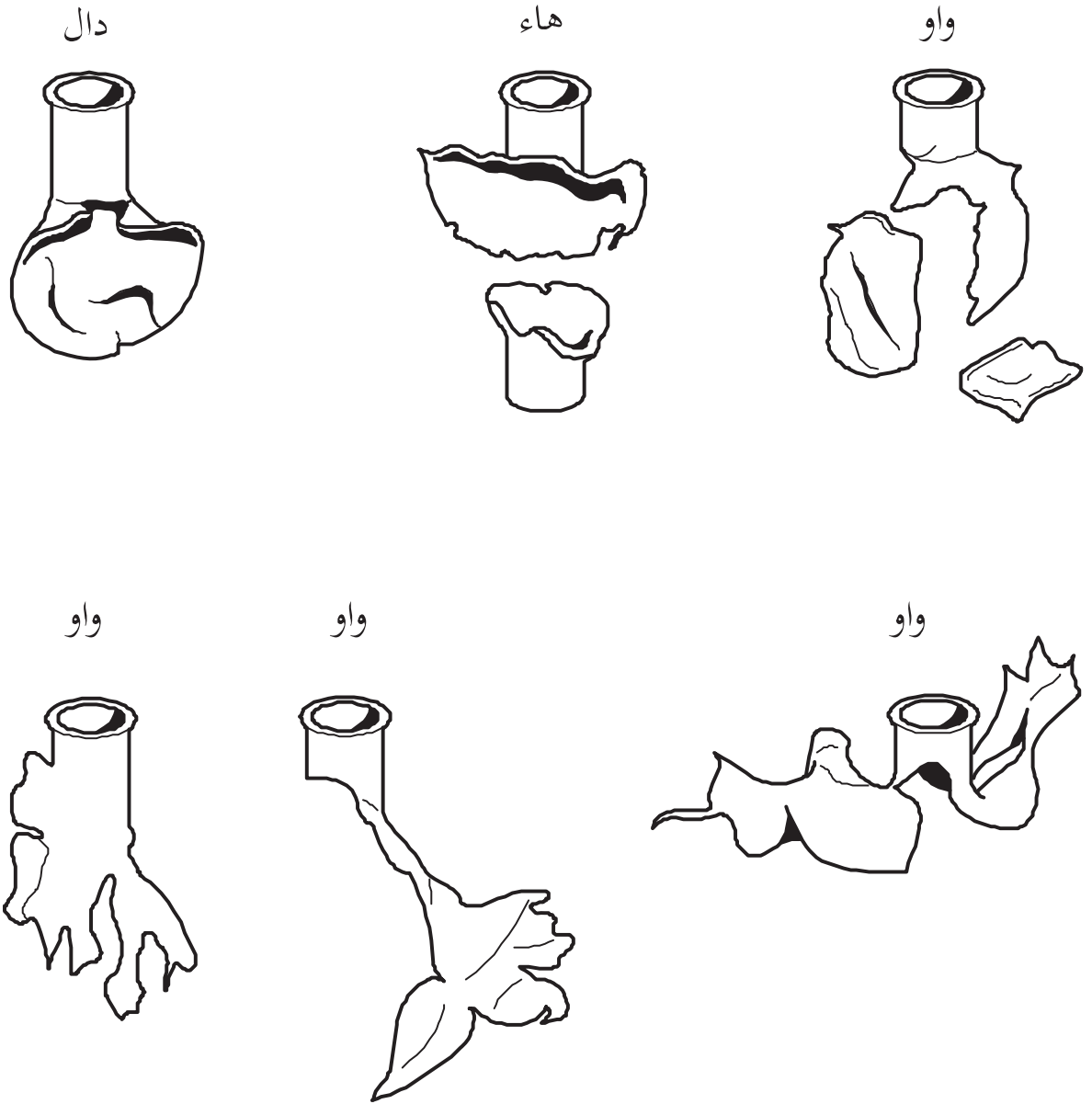


(باء) قضبان معدنيان حمل مجموعة أنبوبة الاختبار

(ألف) شعلة

(جيم) لهب دليلي

الشكل ١٨-٦-١-٢: وسيلة التسخين



الشكل ١٨-٦-١-٣: أمثلة لأنواع أنماط التأثيرات "دال" و"هاء" و"واو"

أمثلة لنتائج اختبار كوينين
"صفر": لم يطرأ أي تغير على الأنبوبة



"ألف": انتفاخ قاع الأنبوبة إلى الخارج



"باء": انتفاخ قاع الأنبوبة وجدارها إلى الخارج



"جيم": محجوز

"دال": انشقاق جدار الأنبوبة



"هاء": انكسار الأنبوبة إلى قطعتين



"واو": انكسار الأنبوبة إلى ثلاث أو أكثر من القطع الكبيرة في معظمها والتي قد تظل في بعض الحالات متصلة ببعضها بشريحة ضيقة



"زاي": انكسار الأنبوبة إلى العديد من القطع الصغيرة أساساً، ولم تتأثر وسيلة الإغلاق



٧-١٨

وصف اختبار النوع (د) من المجموعة ٨

١-٧-١٨

الاختبار ٨(د)١٠: اختبار الأنبوبة ذات وسيلة التنفيس

١-١-٧-١٨

مقدمة

ليس الغرض من هذا الاختبار إعطاء تصنيف للعينّة، لكنه أدرج في هذا الدليل لتحديد ما إذا كانت المادة قابلة لأن تنقل في صهاريج.

يستخدم اختبار الأنبوبة ذات وسيلة التنفيس لتحديد نتيجة تعرّض مادّة مرشحة لأن تكون نترات أمونيوم، بشكل مستحلب أو معلق أو هلام، تستخدم كمادة وسيطة في صنع المتفجرات العصفية، لحريق كبير داخل حيز مغلق يمكن تنفيسه.

٢-١-٧-١٨

الجهاز والمواد

تستخدم المواد التالية:

(أ) أنبوبة فولاذية قطرها 310 ± 10 مم وطولها 610 ± 10 مم، ملحومة عند أسفلها بصفيحة مربعة من الفولاذ طول ضلعها ٣٨٠ مم وسماكتها $10 \pm 0,5$ مم. ويلحم القسم العلوي من الأنبوبة بصفيحة فولاذية طرية مربعة طول ضلعها ٣٨٠ مم وسماكتها $10 \pm 0,5$ مم، في وسطها فتحة للتنفيس قطرها ٧٨ مم لحمت بها وصلة أنبوبة فولاذية قصيرة طولها ١٥٢ مم وقطرها الداخلي ٧٨ مم (انظر الشكل ١٨-٧-١-١). وينبغي أن يكون اللحام وفقاً لأحد المعايير ذات الصلة للمنظمة الدولية للتوحيد القياسي (ISO) أو ما يعادله. ويجب أن تكون جميع المكونات الفولاذية من كربون الجدول ٤٠ (A53 grade B) أو ما يعادله؛

(ب) شبكة معدنية توضع عليها الأنبوبة المملوءة فوق الحريق وتسمح بالتسخين الكافي. وإذا استخدم حريق بوقود خشبي، فيجب أن تكون الشبكة المعدنية مرتفعة عن الأرض بمقدار ١,٠ م تقريباً، أما إذا استخدم حريق وقوده مادة هيدروكربونية سائلة، فينبغي أن تكون الشبكة مرتفعة عن سطح الوقود بمقدار ٠,٥ م تقريباً عند بدء الاختبار؛

(ج) كمية كافية من الوقود كي لإشعال حريق تصل درجة حرارته إلى 800°C (مقيسة على القاعدة الخارجية للأنبوبة) ولكي يظل مشتعلاً لمدة ٣٠ دقيقة على الأقل، أو إذا لزم الأمر، إلى أن يصبح من الواضح أن المادة قد تعرضت للحريق لفترة تكفي لتأثرها به، ويكون الدليل على ذلك انبعاث مواد أو دخان أو أبخرة أو لهب وما إلى ذلك من أعلى الأنبوبة. وتعتبر التغيرات المؤقتة لدرجة الحرارة تحت 800°C طبيعية وينبغي أن لا تلغي صلاحية الاختبار؛

(د) وسيلة إشعال مناسبة لإشعال الوقود من جانبيين على الأقل، مثل الكيروسين في حالة الحريق الخشبي، وذلك لتشريب الخشب ووسائل الإشعال؛

(هـ) كاميرات فيديو لتسجيل الأحداث بالألوان؛

- (و) وسائل لقياس وتسجيل درجة الحرارة، التي تصل إلى ٨٠٠°س أو أكثر، بواسطة مزدوجة حرارية توضع على القاعدة الخارجية للأنبوبة؛
- (ز) وسيلة لقياس سرعة الريح، كالمرياح مثلاً.

٣-١-٧-١٨ إجراء الاختبار

١-٣-١-٧-١٨ تعباً المادة موضع الاختبار في الأنبوبة بحيث لا تدك أثناء التحميل. وينبغي توخي الحرص عند تعبئتها لمنع تكوين فراغات. وتوضع الأنبوبة الفولاذية بوضع رأسي فوق الشبكة وتثبت جيداً لكي لا تنقلب. ويوضع الوقود تحت الشبكة بحيث يمتد بعد الأنبوبة في جميع الاتجاهات وبحيث تحيط النار بالأنبوبة تماماً من كافة الجوانب. وقد تكون هناك حاجة إلى اتخاذ احتياطات للحماية من تيارات الهواء الجانبية وذلك لتفادي تشتت الحرارة. ومن بين طرق التسخين الملائمة إشعال حريق خشب، وإشعال حريق بوقود سائل أو غازي ينتج حرارة لهيب لا تقل عن ٨٠٠°س.

٢-٣-١-٧-١٨ ينبغي ألا يجري الاختبار في ظروف تتجاوز فيها سرعة الرياح باستمرار ٦ م/ثانية.

٣-٣-١-٧-١٨ تسجل المشاهدات المتعلقة بالأمر التالية:

- (أ) سرعة الريح عند بداية الاختبار كما ورد في الفقرة ٢-٣-١-٧-١٨؛
- (ب) يظل الحريق مشتعلاً لمدة ٣٠ دقيقة على الأقل، أو إلى أن يصبح من الواضح أن المادة قد تعرضت للحريق لفترة تكفي لتأثيرها به، على أن تصل درجة الحرارة إلى ٨٠٠°س على القاعدة الخارجية للأنبوبة؛
- (ج) درجة الحرارة على القاعدة الخارجية للأنبوبة؛
- (د) تأثر المادة بالاحتراق على النحو الوارد في الفقرة ٢-٣-١-٧-١٨؛
- (هـ) وجود ما يدل على حدوث انفجار (كتفتت الأنبوبة إلى قطعتين أو أكثر)؛
- (و) تآثر شظايا مقطع الأنبوبة من منطقة الاحتراق؛
- (ز) وجود ما يدل على تمزق الأنبوبة (انشقاق الأنبوبة أو انفصالها عن لوحة القاعدة عند موضع اللحام).

٤-١-٧-١٨ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

يعتبر الاختبار صالحاً إذا تم استيفاء معايير الملاحظات المبينة في الفقرات ٣-٣-١-٧-١٨ (أ)

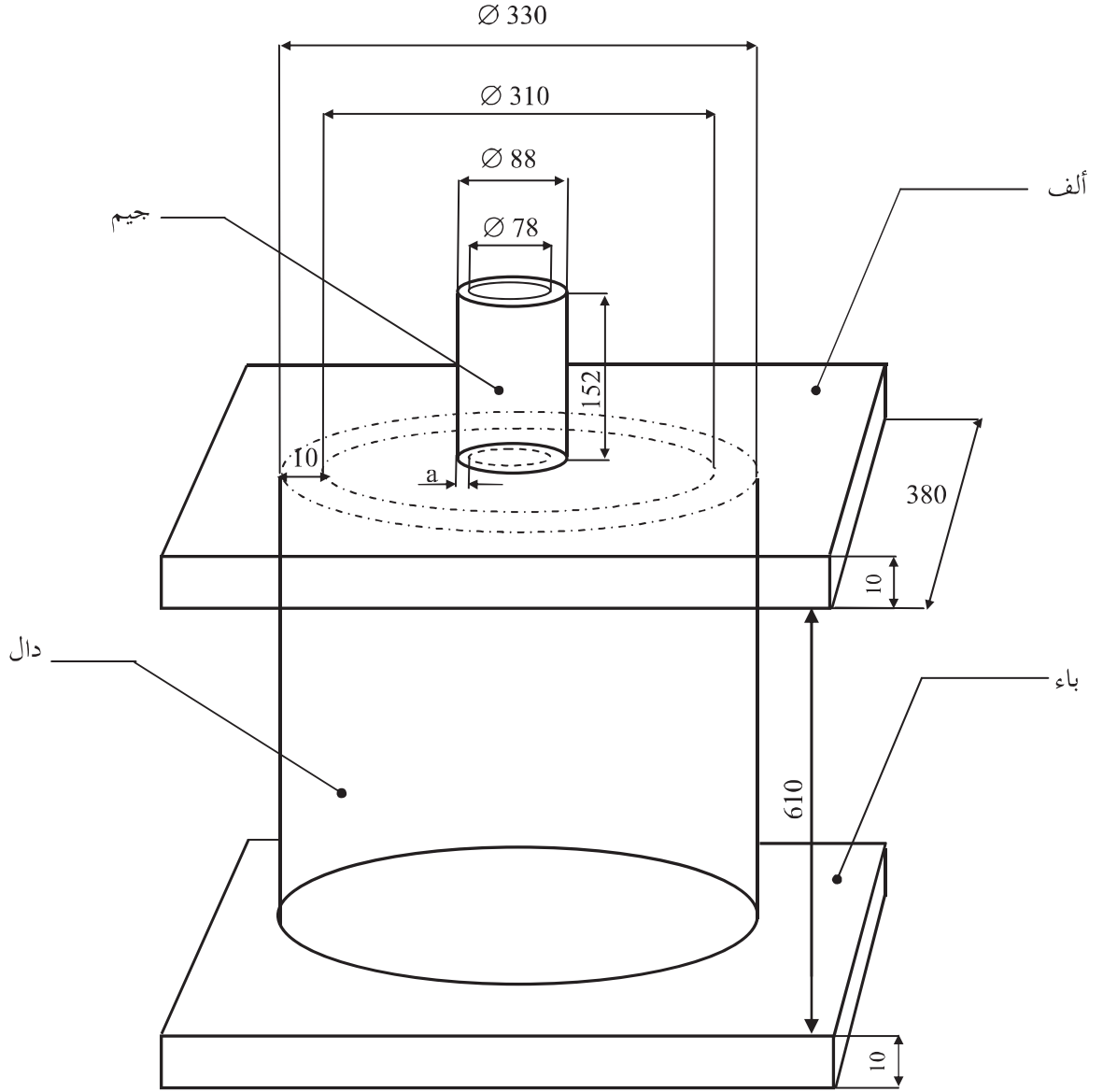
إلى (د).

تعتبر نتيجة الاختبار موجبة "+" ولا ينبغي نقل المادة في صهاريج نقالة بوصفها بضاعة خطيرة من الشعبة ١-٥ إذا لوحظ حدوث انفجار و/أو تشظت الأنبوبة كما هو محدد في الفقرة ٣-٣-١-٧-١٨ (هـ) مع مراعاة (و).

وتعتبر النتيجة سالبة "-" إذا لم يحدث أي انفجار و/أو تشظُّ للأنبوبة. ويكون الدليل على النتيجة السالبة "-" هو تشظي الأنبوبة كما هو محدد في الفقرة ١٨-٧-١-٣-٣(ز).

٥-١-٧-١٨ أمثلة للنتائج

(محموزة)



جميع المقاييس بالمليمترات

(ألف) الصفيحة العلوية (من كربون الجدول ٤٠ (A53 grade B))

(باء) الصفيحة السفلية (من كربون الجدول ٤٠ (A53 grade B))

(جيم) وصلة أنبوبية فولاذية (أ = ٥,٥ سم)، من كربون الجدول ٤٠ (A53 grade B)

(دال) أنبوبية فولاذية (من كربون الجدول ٤٠ (A53 grade B))

الشكل ١٨-٧-١-١: أنبوبة اختبار بفتحة تنفيس

الاختبار ٨(د) ٢٢: الشكل المعدّل من اختبار الأنبوبة ذات وسيلة التنفس ١٨-٧-٢

مقدمة ١-٢-٧-١٨

ليس الغرض من هذا الاختبار إعطاء تصنيف ولكنه أدرج في هذا الدليل لتقييم ملاءمة مادّة مرشّحة لأن تصنّف "كنترات الأمونيوم، بشكل مستحلب أو معلق أو هلام، تستخدم كمادة وسيطة في صنع المتفجرات العصفية، للنقل في صحاريج نقالة بوصفها مادة خطيرة من الشعبة ٥-١.

ويُستخدَم الشكل المعدّل من اختبار الأنبوبة ذات وسيلة التنفيس أثار تعرّض مادة مرشّحة لأن تكون "نترات أمونيوم، في شكل مستحلب أو معلق أو هلام، تستخدم كمادة وسيطة في صنع المتفجرات العصفية" لحريق كبير داخل حيز مغلق يمكن تنفيسه.

الجهاز والمعدات ٢-٢-٧-١٨

تستخدم المعدات التالية:

- (أ) وعاء ذو وسيلة تنفيس يتكوّن من أنبوبة من الفولاذ الطري المسحوب على البارد قطرها الداخلي 265 ± 10 مم، وطولها 580 ± 10 مم وسمك جدارها 5.0 ± 0.5 مم. وتصنع الصفيحتان العلوية والسفلية من ألواح فولاذ طري مربعة طول ضلعها 300 مم وسمكها 6.0 ± 0.5 مم. وتلحم الصفيحتان العلوية والسفلية بالأنبوبة بوصلة أنبوية بسمك 5 مم على الأقل. ويجب أن يكون اللحام وفق أحد المعايير ذات صلة للمنظمة الدولية للتوحيد القياسي (ISO) أو ما يعادله. ويكون بالصفيحة العلوية وسيلة تنفيس قطرها 85 مم ± 1 مم. ويثقب ثقبان صغيران آخراّن في الصفيحة العلوية يتسعان لمسبرين أملسين لقياس المزوجة الحرارية؛
- (ب) كتلة خرسانية، أو قاعدة صلبة مماثلة، مربعة طول ضلعها زهاء 400 مم وسمكها 50 إلى 75 مم؛
- (ج) حامل معدني لسند الوعاء بارتفاع نحو 150 مم فوق الكتلة الخرسانية أو القاعدة الصلبة المماثلة؛
- (د) مشعل غاز يتحمل تدفق غاز البروبان بمعدل يصل إلى 60 غ/دقيقة. ويوضع المشعل على الكتلة الخرسانية أو القاعدة الصلبة المماثلة تحت الحامل. ومن الأمثلة النموذجية للمشعل المناسب مشعل "32-jet Mongolian wok burner"؛
- (هـ) كمية كافية من الوقود كي لإشعال حريق تصل درجة حرارته إلى 800 °س (مقيسة على القاعدة الخارجية للأنبوبة) ولكي يظل مشتعلاً لمدة 30 دقيقة على الأقل، أو إذا لزم الأمر، إلى أن يصبح من الواضح أن المادة قد تعرضت للحريق لفترة تكفي لتأثرها به، ويكون الدليل على ذلك انبعاث مواد أو دخان أو أبخرة أو لهيب وما إلى ذلك من أعلى الأنبوبة. وتعتبر التغيرات المؤقتة لدرجة الحرارة تحت 800 °س طبيعية وينبغي أن لا تلغي صلاحية الاختبار؛

- (و) حجاب واق معدني لحماية لهب غاز الوقود من الرياح الجانبية ويمكن أن يصنع من معدن مسطح مغلفن سمكه ٠,٥ مم. ويكون قطر الحجاب الواقي من الرياح نحو ٦٠٠ مم وينبغي أن يكون ارتفاعه نحو ٢٥٠ مم. وتوزع أربع وسائل تنفيس قابلة للتعديل عرضها نحو ١٥٠ مم وارتفاعها نحو ١٠٠ مم متباعدة بالتساوي حول الحجاب الواقي لضمان وصول قدر كافٍ من الهواء إلى لهب الغاز؛
- (ز) قنينة (قنينات) غاز الوقود متصلة بمنظم للضغط عن طريق مشعب. وينبغي أن يخفّض منظم الضغط ضغط قنينة غاز الوقود من ٦٠٠ كيلو باسكال إلى زهاء ١٥٠ كيلو باسكال. ويتدفق غاز الوقود بعد ذلك خلال جهاز قياس دوّار قادر على القياس حتى ٦٠ غ/دقيقة من غاز الوقود وصمام إبري. ويستخدم صمام كهربائي بملف لولبي لفتح وغلق تدفق غاز الوقود عن بعد. وعادة ما تحقق ثلاث قنينات من غاز الوقود زنة ٩ كغ معدل تدفق الغاز المطلوب لمدة تكفي حتى خمس تجارب. وينظم ضغط وتدفق الغاز للحصول على معدل تسخين مقداره $3,3 \pm 0,3$ ك/دقيقة عند قياسه بإجراء المعايرة؛
- (ح) ثلاثة مسابر لمزدوجات حرارية من الفولاذ غير القابل للصدأ بطول نحو ٥٠٠ (٢) و ١٠٠ (١) مم وأسلاك من الرصاص مكسوّة بألياف الزجاج؛
- (ط) جهاز لتسجيل البيانات يمكنه تسجيل الناتج من المزدوجات الحرارية؛
- (ي) كاميرات سينما أو كاميرات فيديو، ويفضل أن تكون ذات سرعات عالية وسرعات عادية لتسجيل الأحداث بالألوان؛
- (ك) ماء نقي للمعايرة؛
- (ل) المادة المختبرة؛
- (م) مادّة تترات الأمونيوم المرشّحة للاختبار، بشكل مستحلب أو معلق أو هلام، المستخدمة كمادة وسيطة في صنع المتفجرات العصفية؛
- (ن) أجهزة لقياس عصف الانفجار والإشعاع ومعدات التسجيل الأخرى المرتبطة بها.

المعايرة ٣-٢-٧-١٨

١-٣-٢-٧-١٨ يملأ الوعاء إلى مستوى ٧٥ في المائة (أي إلى عمق نحو ٤٣٥ مم) بالماء النقي، ويسخن باستخدام الإجراء المحدد في ١٨-٢-٧-٤. ويسخن الماء من درجة حرارة محيطية حتى ٩٠°س، وتراقب درجة الحرارة بالمزدوجة الحرارية الموجودة في الماء. وتتخذ بيانات الحرارة - الزمن خطأً مستقيماً يمثّل انحداره "معدل حرارة المعايرة" لمجموعة الوعاء ومصدر الحرارة معاً.

٢-٣-٢-٧-١٨ ينظم ضغط وتدفق الغاز بحيث يعطي معدل حرارة مقداره $3,3 \pm 0,3$ ك/دقيقة.

١٨-٧-٢-٣ يجب أن تجرى هذه المعايرة قبل اختبار أي مادة مستخدمة، على الرغم من أنه يمكن تطبيق هذه المعايرة نفسها على أي اختبار يجري خلال يوم من المعايرة شريطة عدم تغيير تركيب الوعاء أو مصدر الغاز. ويجب إجراء معايرة جديدة في كل مرة يغير فيها المشعل.

١٨-٧-٢-٤ إجراء الاختبار

١٨-٧-٢-٤-١ توضع الكتلة الخرسانية أو القاعدة الصلبة المماثلة على قاعدة رملية وتسوّى باستخدام ميزان كحولي. ويوضع مشعل غاز الوقود في وسط القاعدة الصلبة ويوصل بخط توريد الغاز. ويوضع الحامل المعدني فوق المشعل.

١٨-٧-٢-٤-٢ يوضع الوعاء على الحامل بشكل رأسي ويربط لتأمينه من أن يميل على جنبه. ويملأ الوعاء حتى ٧٥ في المائة من حجمه (إلى ارتفاع ٤٣٥ مم تقريباً) كما تعبأ المادة موضع الاختبار بدون كبسها أثناء التعبئة. ويجب تسجيل درجة الحرارة الأولية للمادة. وتعبأ المادة بحرص لمنع تكوين فراغات. ويوضع الحجاب الواقي من الهواء حول قاعدة الجهاز لحماية لهب الغاز من تشتت الحرارة بفعل الرياح الجانبية.

١٨-٧-٢-٤-٣ توضع مسابر المزدوجة الحرارية:

(أ) المسير الأول (T1) وطوله ٥٠٠ مم في لهب الغاز؛

(ب) المسير الثاني (T2) وطوله ٥٠٠ مم يمتد إلى عمق الوعاء إلى أن يصل طرفه المدب إلى مسافة ٨٠ إلى ٩٠ مم من قاع الوعاء؛

(ج) المسير الثالث (T3) وطوله ١٠٠ مم يوضع في الجزء العلوي من الوعاء لمسافة نحو ٢٠ مم.

وتوصل مسابر المزدوجة الحرارية بجهاز تسجيل البيانات وتحمي أسلاك الرصاص وجهاز تسجيل البيانات على نحو مناسب من جهاز الاختبار في حالة الانفجار.

١٨-٧-٢-٤-٤ يتم التحقق من ضغط وتدفق غاز الوقود ويعدل إلى القيم المستخدمة خلال معايرة الماء المبينة في الفقرة ١٨-٧-٢-٣. ويتم التحقق من كاميرات الفيديو وأي معدات تسجيل أخرى وتشغل. ويتم التحقق من سلامة عمل المزدوجات الحرارية ويبدأ تشغيل جهاز تسجيل البيانات بفارق زمني بين القراءات الحرارية لا يتجاوز ١٠ ثوان، ويفضل أن يكون أقصر. وينبغي ألا يجري الاختبار في ظروف تتجاوز فيها سرعة الرياح ٦ م/ثانية ما لم تتخذ احتياطات إضافية للحماية من تيارات الهواء الجانبية لتفادي تشتت الحرارة.

١٨-٧-٢-٤-٥ يمكن تشغيل مشعل غاز الوقود موضعياً أو عن بعد ويتراجع جميع العمال فوراً إلى موقع مأمون. ويتابع سير التجربة برصد قراءات المزدوجات الحرارية والصور التلفزيونية من دائرة مغلقة. ويحدد وقت بداية التجربة بالوقت الذي يبدأ فيه الأثر الحراري للهب على المسير (T1) في الارتفاع.

١٨-٧-٢-٤-٦ ينبغي أن يكون خزان الغاز كبيراً بما يكفي لاحتفال وصول المادة إلى درجة التفاعل وتوفير نار تستمر إلى ما بعد اكتمال استهلاك عينة الاختبار. وإذا لم يتشقق الوعاء، يترك الجهاز حتى يبرد قبل تفكيك مجموعة التجربة بحرص.

١٨-٧-٢-٤-٧ تسجل المشاهدات المتعلقة بالأمور التالية:

- (أ) سرعة الرياح عند بداية الاختبار كما ورد في الفقرة ١٨-٧-٢-٤-٤؛
- (ب) يظل الحريق مشتعلًا لمدة ٦٠ دقيقة على الأقل، أو إلى أن يصبح من الواضح أن المادة قد تعرضت للحريق لفترة تكفي لتأثيرها به، على أن تصل درجة الحرارة إلى ٨٠٠°س على القاعدة الخارجية للأنبوبة؛
- (ج) درجة الحرارة على القاعدة الخارجية للأنبوبة؛
- (د) تأثر المادة بالاحتراق على النحو الوارد في الفقرة ١٨-٧-٢-٢(هـ)؛
- (هـ) وجود ما يدل على حدوث انفجار (كتفتت الأنبوبة إلى قطعتين أو أكثر)؛
- (و) تآثر شظايا مقطع الأنبوبة من منطقة الاحتراق؛
- (ز) وجود ما يدل على تمزق الأنبوبة (انشقاق الأنبوبة أو انفصالها عن لوحة القاعدة عند موضع اللحام).

١٨-٧-٢-٤-٨ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

يعتبر الاختبار صالحاً إذا استوفيت معايير المشاهدات المبينة في الفقرات ١٨-٧-٢-٤-٧(أ)

إلى (د).

تعتبر نتيجة الاختبار موجبة "+" ولا ينبغي نقل المادة في صهاريج نقالة بوصفها بضاعة خطيرة من الشعبة ١-٥ إذا لوحظ حدوث انفجار و/أو تفتت في الأنبوبة، كما هو محدد في الفقرة ١٨-٧-٢-٤-٧(هـ) مع مراعاة (و).

وتعتبر نتيجة الاختبار سالبة "-" إذا لم يلاحظ حدوث انفجار أو تفتت للأنبوبة. ويكون الدليل على النتيجة السالبة "-" تشقق الأنبوبة أو انفصالها عن اللوحين الطرفيتين، كما هو محدد في الفقرة ١٨-٧-٢-٤-٧(ز).

١٨-٧-٢-٥ أمثلة للنتائج

النتيجة	المواد
-	في المائة نترات أمونيوم/١٧,٠ في المائة ماء/٥,٦ في المائة زيت برفين/١,٤ في المائة مادة مستحلبة (PIBSA)
+	في المائة نترات أمونيوم/٩,٠ في المائة ماء/٥,٦ في المائة زيت برفين/١,٤ في المائة مادة مستحلبة (BIBSA)
-	في المائة نترات أمونيوم/١٢,٢ في المائة نترات صوديوم/١٤,١ في المائة ماء/٤,٨ في المائة زيت برفين/١,٢ في المائة مادة مستحلبة(PIBSA)
-	في المائة نترات أمونيوم/١٥,٠ في المائة نترات ميثيل أمين/١٢ في المائة ماء/٥,٠ في المائة غليكول/٠,٦ في المائة مادة مغلظة للقوام
-	في المائة نترات أمونيوم/١٤,٠ في المائة نترات أمين سداسي/١٤,٠ في المائة ماء/٠,٦ في المائة مادة مغلظة للقوام

الجزء الثاني

إجراءات التصنيف، وطرق الاختبار والمعايير
المتصلة بالمواد الذاتية التفاعل المدرجة في
الشعبة ٤-١ والأكاسيد الفوقية العضوية المدرجة
في الشعبة ٥-٢

محتويات الجزء الثاني

الملاحظة ١: يرد بين قوسين بعد اسم كل اختبار اسم الدولة أو المنظمة التي وضعت الاختبار.

الملاحظة ٢: طريقة الاختبار الموصى باستخدامها في كل اختبار مبينة بحروف ثقيلة سوداء ومشار إليها بالعلامة "*" (انظر القسم ١-٦ من المقدمة العامة).

الصفحة	القسم
٢٦٣	٢٠- مقدمة الجزء الثاني
٢٦٣	٢٠-١ الغرض
٢٦٣	٢٠-٢ النطاق
٢٦٥	٢٠-٣ الإجراءات الأولية
٢٦٥	٢٠-٣-١ وصف عام
٢٦٥	٢٠-٣-٢ أنواع الاختبارات
٢٦٥	٢٠-٣-٣ تطبيق طرق الاختبار
٢٦٩	٢٠-٤ إجراءات التصنيف
٢٦٩	٢٠-٤-١ وصف عام
٢٦٩	٢٠-٤-٢ تصنيف المواد الذاتية التفاعل
٢٧١	٢٠-٤-٣ تصنيف الأكاسيد الفوقية العضوية
٢٧٢	٢٠-٤-٤ أنواع الاختبارات
٢٧٣	٢٠-٤-٥ تطبيق طرق الاختبار
٢٧٣	٢٠-٥ مثال لتقرير اختبار
٢٧٩	٢١- مجموعة الاختبارات ألف
٢٧٩	٢١-١ مقدمة
٢٧٩	٢١-٢ طرق الاختبار
٢٨٠	٢١-٣ ظروف الاختبار
٢٨٠	٢١-٤ وصف اختبارات المجموعة ألف
٢٨٠	٢١-٤-١ الاختبار ألف-١: اختبار الأنبوبة الفولاذية BAM 50/60
٢٨٥	٢١-٤-٢ الاختبار ألف-٢: اختبار الأنبوبة الفولاذية TNO 50/70
٢٩٠	٢١-٤-٣ الاختبار ألف-٥: اختبار الفجوة للأمم المتحدة
٢٩٣	٢١-٤-٤ الاختبار ألف-٦: * اختبار الانفجار للأمم المتحدة (الأمم المتحدة)
٢٩٧	٢٢- مجموعة الاختبارات باء
٢٩٧	٢٢-١ مقدمة
٢٩٧	٢٢-٢ طرق الاختبار
٢٩٧	٢٢-٣ ظروف الاختبار
٢٩٧	٢٢-٤ وصف اختبار المجموعة باء

محتويات الجزء الثاني (تابع)

الصفحة	القسم
٢٩٧	الاختبار باء-١: * اختبار الانفجار في العبوة (هولندا) ١-٤-٢٢
٣٠١	مجموعة الاختبارات جيم -٢٣
٣٠١	مقدمة ١-٢٣
٣٠١	طرق الاختبار ٢-٢٣
٣٠١	ظروف الاختبار ٣-٢٣
٣٠١	وصف اختباري المجموعة جيم ٤-٢٣
٣٠١	الاختبار جيم-١: * اختبار الزمن/الضغط (المملكة المتحدة) ١-٤-٢٣
٣١٠	الاختبار جيم-٢: * اختبار الاحتراق (هولندا) ٢-٤-٢٣
٣١٥	مجموعة الاختبارات دال -٢٤
٣١٥	مقدمة ١-٢٤
٣١٥	طريقة الاختبار ٢-٢٤
٣١٥	ظروف الاختبار ٣-٢٤
٣١٥	وصف اختبار المجموعة دال ٤-٢٤
٣١٥	الاختبار دال-١: * اختبار الاحتراق في العبوة (هولندا) ١-٤-٢٤
٣١٩	مجموعة الاختبارات هاء -٢٥
٣١٩	مقدمة ١-٢٥
٣١٩	طرق الاختبار ٢-٢٥
٣٢٠	ظروف الاختبار ٣-٢٥
٣٢٠	وصف اختبارات المجموعة هاء ٤-٢٥
٣٢٠	الاختبار هاء-١: * اختبار كوينن (ألمانيا) ١-٤-٢٥
٣٢٧	الاختبار هاء-٢: * الاختبار الهولندي لوعاء الضغط (هولندا) ٢-٤-٢٥
٣٣٢	الاختبار هاء-٣: الاختبار الأمريكي لوعاء الضغط (الاختبار الأمريكي) ٣-٤-٢٥
٣٣٧	مجموعة الاختبارات واو -٢٦
٣٣٧	مقدمة ١-٢٦
٣٣٧	طرق الاختبار ٢-٢٦
٣٣٨	ظروف الاختبار ٣-٢٦
٣٣٨	وصف اختبارات المجموعة واو ٤-٢٦
٣٣٨	الاختبار واو-١: اختبار الهاون التسياري "MK. IID" (المملكة المتحدة) ١-٤-٢٦
٣٤٢	الاختبار واو-٢: اختبار الهاون التسياري (فرنسا) ٢-٤-٢٦
٣٤٩	الاختبار واو-٣: اختبار تراوزل BAM (ألمانيا) ٣-٤-٢٦
٣٥٥	الاختبار واو-٤: * اختبار تراوزل المعدل (الولايات المتحدة الأمريكية) ٤-٤-٢٦
٣٦٠	الاختبار واو-٥: اختبار وعاء الضغط العالي (هولندا) ٥-٤-٢٦

محتويات الجزء الثاني (تابع)

الصفحة	القسم
٣٦٣	مجموعة الاختبارات زاي ٢٧-
٣٦٣	مقدمة ١-٢٧
٣٦٣	طرق الاختبار ٢-٢٧
٣٦٣	ظروف الاختبار ٣-٢٧
٣٦٤	وصف اختبارات المجموعة زاي ٤-٢٧
٣٦٤	الاختبار زاي-١: * اختبار الانفجار الحراري في العبوة (هولندا) ١-٤-٢٧
٣٦٥	الاختبار زاي-٢: اختبار التحلل الذاتي التسارع في العبوة (الولايات المتحدة الأمريكية) ٢-٤-٢٧
٣٦٩	مجموعة الاختبارات حاء ٢٨-
٣٦٩	مقدمة ١-٢٨
٣٦٩	طرق الاختبار ٢-٢٨
٣٧١	ظروف الاختبار ٣-٢٨
٣٧٤	وصف اختبارات المجموعة حاء ٤-٢٨
	الاختبار حاء-١: * الاختبار الأمريكي لدرجة حرارة التحلل الذاتي التسارع (الولايات المتحدة الأمريكية) ١-٤-٢٨
٣٧٤	الاختبار حاء-٢: * اختبار التخزين المكثوم (هولندا) ٢-٤-٢٨
٣٨٥	الاختبار حاء-٣: اختبار التخزين في درجة حرارة ثابتة (هولندا) ٣-٤-٢٨
٣٩١	الاختبار حاء-٤: * اختبار التخزين مع تراكم الحرارة (ألمانيا) ٤-٤-٢٨

القسم ٢٠

مقدمة الجزء الثاني

١-٢٠ الغرض

١-١-٢٠ يقدم الجزء الثاني من الدليل نظم الأمم المتحدة لتصنيف المواد الذاتية التفاعل المدرجة في الشعبة ١-٤ والأكاسيد الفوقية العضوية المدرجة في الشعبة ٢-٥ (انظر على الترتيب القسامين ٣-٢-٤-٢ و ٣-٥-٢ من اللائحة التنظيمية النموذجية). وهذا الجزء يتضمن وصفاً للإجراءات وطرق ومعايير الاختبار التي تعتبر أكثر ملاءمة لتزويد السلطات المختصة بالمعلومات اللازمة للتوصل إلى تصنيف هذه المواد تصنيفاً صحيحاً لأغراض النقل. وينبغي أن يكون استخدام هذه البيانات مقترناً بتطبيق مبادئ التصنيف الواردة في الفقرة ٢-٤-٢٠ (الشعبة ١-٤) وفي الفقرة ٣-٤-٢٠ (الشعبة ٢-٥) وفي الرسومات التخطيطية لمسار الخطوات الواردة في الشكل ١-٢٠ (انظر أيضاً الفقرتين ٣-٣-٢-٤-٢ و ٣-٣-٥-٢ من اللائحة التنظيمية النموذجية).

٢-١-٢٠ المواد الذاتية التفاعل والأكاسيد الفوقية العضوية تصنّف إلى سبعة أنواع حسب نوع الخطر. ويعرض الشكل ١-٢٠ نظام تصنيف هذه المواد. وتجري الاختبارات على مرحلتين. **ولسلامة العاملين في المختبر، تجرى في المرحلة الأولى اختبارات أولية ضيقة النطاق للتأكد من ثبات المادة وتحديد مدى حساسيتها.** أما المرحلة الثانية فتجرى فيها اختبارات التصنيف.

٢-٢٠ النطاق

١-٢-٢٠ ينبغي للمواد الجديدة القابلة للتحلل الطارد للحرارة، والمقدمة للنقل، أن تخضع لإجراءات تصنيف المواد الذاتية التفاعل على النحو المحدد في هذا القسم، فيما عدا أيّ من الحالات التالية:

(أ) إذا كانت المواد مواد متفجرة وفقاً لمعايير الرتبة ١؛

(ب) إذا كانت المواد مواد مؤكسدة وفقاً لإجراءات التصنيف في الشعبة ١-٥ (انظر القسم ٣٤) ما عدا أخلاط المواد المؤكسدة التي تحتوي على ٥ في المائة أو أكثر من المواد العضوية القابلة للاحتراق، فإنها تخضع لإجراءات التصنيف المعروفة في الملاحظة أدناه؛

ملاحظة: تخضع لإجراءات تصنيف المواد الذاتية التفاعل أخلاط المواد المؤكسدة التي تفي بمعايير الشعبة ١-٥ والتي تحتوي على ما لا يقل عن ٥ في المائة من المواد العضوية القابلة للاحتراق، والتي لا تفي بالمعايير المشار إليها في (أ) أو (ج) أو (د) أو (هـ) أعلاه.

وكل خليط يتصف بنفس مواصفات مادة ذاتية التفاعل من النوع باء إلى النوع واو، يصنّف على أنه مادة ذاتية التفاعل مدرجة في الشعبة ١-٤.

وكل خليط يتصف بمواصفات مادة ذاتية التفاعل من النوع زاي وفقاً للمبدأ الوارد في ٢-٤-٢٠ (ز) يُنظر في تصنيفه باعتباره مادة مدرجة في الشعبة ١-٥ (انظر القسم ٣٤).

(ج) إذا كانت المواد أكاسيد فوقية عضوية وفقاً لمعايير الشعبة ٥-٢؛

(د) إذا كانت حرارة تحلل المادة (انظر الفقرة ٢٠-٣-٣-٣) أقل من ٣٠٠ جول/غ؛

(هـ) إذا كانت درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع للمادة أكبر من ٧٥°س بالنسبة لعبوة وزنها ٥٠ كغ.

٢-٢-٢٠ تجرى خطوات التصنيف المحددة في هذا القسم على الأكاسيد الفوقية العضوية الجديدة المقدمة للنقل إلا إذا كان تركيب الأكسيد الفوقي العضوي يحتوي على:

(أ) ما لا يزيد على نسبة ١,٠٪ أكسجين متاح من الأكاسيد الفوقية العضوية عندما تكون محتوية على ما لا يزيد عن نسبة ١,٠٪ من فوق أكسيد الهيدروجين؛

(ب) ما لا يزيد على نسبة ٠,٥٪ أكسجين متاح من الأكاسيد الفوقية العضوية عندما تكون محتوية على ما لا يزيد عن نسبة ١,٠٪ ولكن لا يزيد عن نسبة ٧,٠٪ من فوق أكسيد الهيدروجين؛

٣-٢-٢٠ في هذا السياق، تعتبر المادة الجديدة مادة تنطوي، في رأي السلطة المختصة، على أي مما يلي:

(أ) مادة جديدة ذاتية التفاعل ينطبق عليها التعريف الوارد في الفقرة ٢-٤-٢-٣-١-١ من اللائحة التنظيمية النموذجية، أو مخلوط من مواد ذاتية التفاعل مصنفة بالفعل ويعتبر مختلفاً بدرجة كبيرة عن المواد المصنفة بالفعل؛

(ب) أو إضافة منشط إلى مادة ذاتية التفاعل مصنفة أصلاً، أو مادة مرتبطة بها (انظر الفقرتين ٢-٤-٢-٣-١-٢ و ٢-٤-٢-٣-٢-٢ من اللائحة التنظيمية النموذجية)، بحيث يقلل الثبات الحراري أو يغير الصفات التفجيرية؛

(ج) أو أكسيد فوقي عضوي جديد ينطبق عليه التعريف الوارد في الفقرة ٢-٥-١ من اللائحة التنظيمية النموذجية، أو مخلوط من أكاسيد فوقية عضوية مصنفة بالفعل ويعتبر مختلفاً بدرجة كبيرة عن الأكاسيد الفوقية العضوية المصنفة أصلاً.

٤-٢-٢٠ مخالط تركيبات الأكاسيد الفوقية العضوية المدرجة حالياً في تصنيف أصيل يمكن أن يكون تصنيفها هو نفس تصنيف نوع الأكسيد الفوقي العضوي لأكثر المكونات خطورة وأن تنقل طبقاً لشروط النقل المحددة لهذا النوع. غير أنه بالنظر إلى أنه من الممكن أن يشكل مكونان مخلوطاً أقل ثباتاً من الناحية الحرارية، فإنه يجب تحديد درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع للمخلوط وكذلك، إذا دعت الحاجة، درجة حرارة الضبط ودرجة حرارة الطوارئ المشتقة من درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع وفقاً لما يرد في الفقرة ٢-٥-٣-٤ من اللائحة التنظيمية النموذجية.

٥-٢-٢٠ ينبغي أن تجرى إجراءات التصنيف قبل تقديم منتج جديد للنقل.

٦-٢-٢٠ أية مادة تكون لها خواص المادة الذاتية التفاعل (فيما عدا النوع زاي) ينبغي أن تصنف على أنها مادة ذاتية التفاعل حتى إذا أعطت تلك المادة نتيجة اختبار موجبة طبقاً لطريقة اختبار المواد الذاتية التفاعل المدرجة في الشعبة ٤-٢ (انظر القسم ٣٢-٥-٢ من هذا الدليل والفصل ٢-٤ من اللائحة التنظيمية النموذجية).

٣-٢٠ الإجراءات الأولية

١-٣-٢٠ وصف عام

من الجوهرى لسلامة العاملين في المختبر، أن تجري اختبارات أولية ضيقة النطاق قبل محاولة التعامل مع كميات أكبر. وهذا يتطلب إجراء اختبارات لتحديد مدى حساسية المادة لمحفزات ميكانيكية (الصدمة والاحتكاك) وللحرارة واللهب.

٢-٣-٢٠ أنواع الاختبارات

يمكن، بصفة عامة، استخدام أربعة أنواع من الاختبارات الضيقة النطاق لإجراء تقييم أمان أولي:

- (أ) اختبار الثقل الساقط لتحديد مدى الحساسية للصدمة؛
- (ب) اختبار الاحتكاك أو الاحتكاك الناشئ عن صدمة لتحديد مدى الحساسية للاحتكاك؛
- (ج) اختبار لتقييم مدى الثبات الحراري وطاقة التحلل الطارد للحرارة؛
- (د) اختبار لتقييم أثر الإشعال.

٣-٣-٢٠ تطبيق طرق الاختبار

١-٣-٣-٢٠ من المعتاد للدواعي الأمان، أن تجرى في البداية الاختبارات التي تتطلب أقل كمية من المادة.

٢-٣-٣-٢٠ يمكن تقييم درجة الحساسية للصدمة والاحتكاك باستخدام اختبار من اختبارات المجموعة ٣ من إجراءات القبول في الرتبة ١ (انظر الجزء الأول).

٣-٣-٣-٢٠ يمكن تقدير الثبات (الاستقرار) الحراري باستخدام تقنية لقياس الحرارة، مثل قياس الحرارة بالمسح التفاضلي أو قياس الحرارة المكثومة (الأديباتية). ويمكن تقدير طاقة التحلل المصدر للحرارة باستخدام تقنية لقياس الحرارة مثل قياس الحرارة بالمسح التفاضلي. ولدى استخدام تلك التقنيات، ينبغي إيلاء عناية خاصة لتفسير النتائج في الحالات التالية:

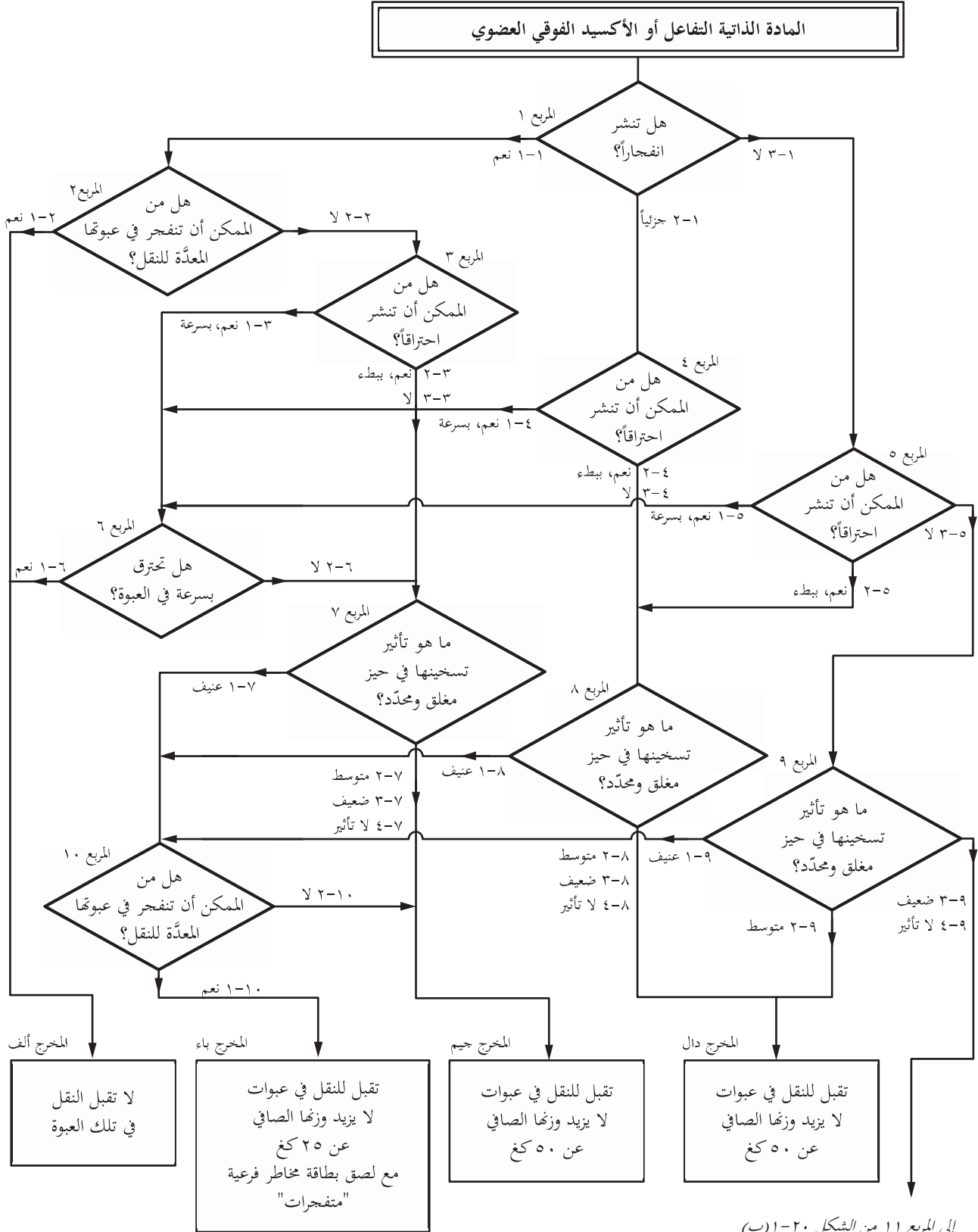
- أخذ العينات وإجراء الاختبارات بالنسبة للمخاليط؛
- تأثير مادة وعاء العينة على النتيجة؛
- التحلل الماص للحرارة يسبق مباشرة التحلل الطارد للحرارة؛
- تبخر المكونات سيقلل خاصية طرد الحرارة (ينبغي عادة استخدام أوعية للعينات تكون مغلقة غلقاً محكماً)؛
- وجود هواء قد يؤثر تأثيراً كبيراً على طاقة التحلل المقيسة؛
- وجود فارق كبير بين الحرارة النوعية للمواد المتفاعلة والحرارة النوعية للمنتجات؛

- استخدام معدلات تسخين سريعة (عند استخدام القياس اللوني للفرز التفاضلي، ينبغي أن تكون معدلات التسخين عادة في نطاق ٢ إلى ٥ كلفن/دقيقة).

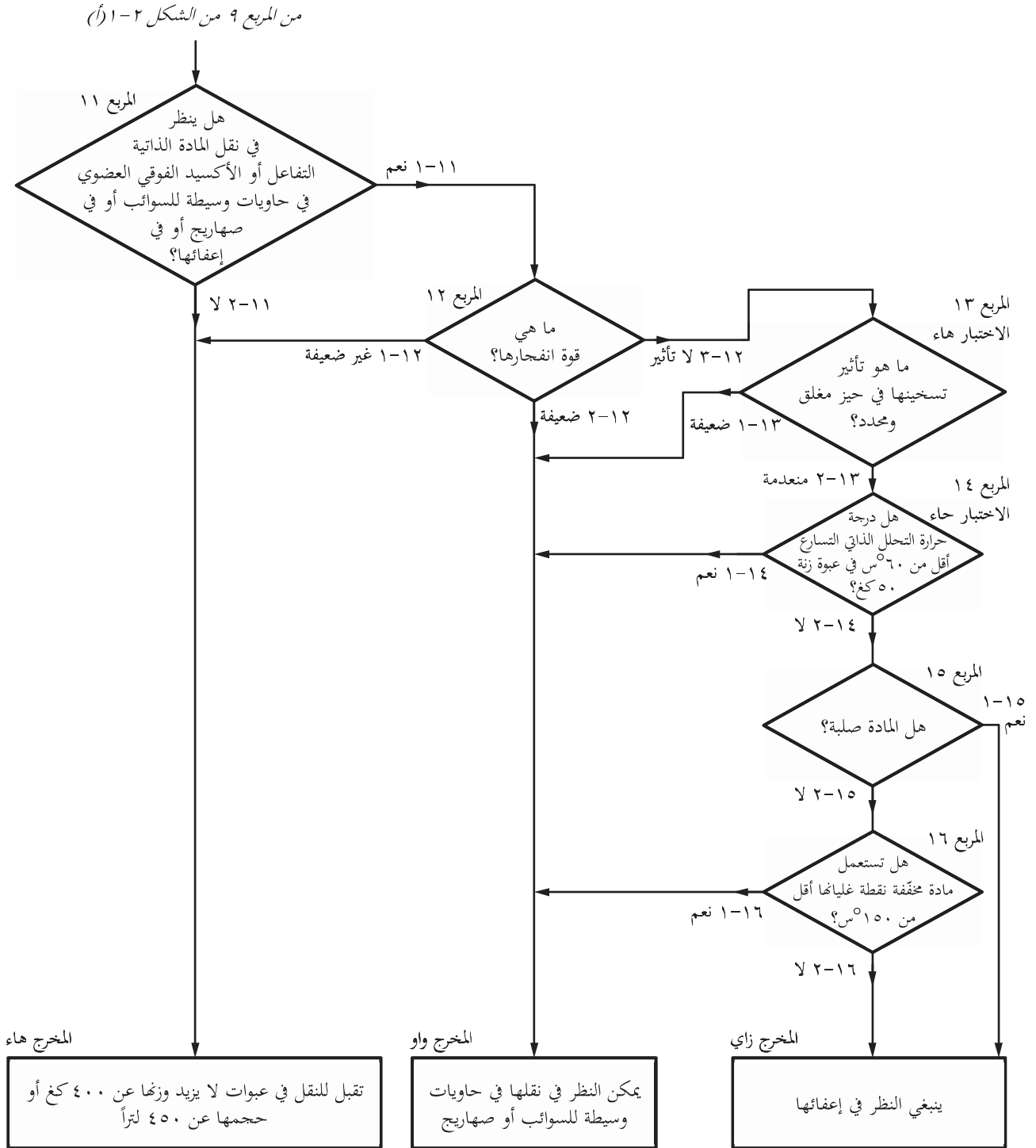
وفي حالة استخدام قياس الحرارة بالمسح التفاضلي، تعرّف درجة حرارة البداية المستكملة بالاستقراء بأنها نقطة تقاطع المماس الذي يرسم عند نقطة أكبر ميل على حافة الذروة المتقدمة مع خط الأساس المستقرأ.

٢٠-٣-٤ يمكن استخدام أية طريقة مناسبة لتقييم أثر الإشعال شريطة أن تحدّد الطريقة، بدرجة كافية، المواد التي تتفاعل بعنف عندما تكون موجودة في حيز غير مغلق تماماً أو في حيز غير مغلق.

الشكل ٢٠-١ (أ): رسم تخطيطي لمسار خطوات اختبارات المواد الذاتية التفاعل والأكاسيد الفوقية العضوية



الشكل ٢٠-١ (ب): رسم تخطيطي لمسار خطوات اختبارات المواد الذاتية التفاعل والأكاسيد الفوقية العضوية



٢٠-٤

إجراءات التصنيف

٢٠-٤-١

وصف عام

٢٠-٤-١-١ ترد مبادئ تصنيف المواد الذاتية التفاعل والأكاسيد الفوقية العضوية في القسمين ٢٠-٤-٢ و ٢٠-٤-٣ على الترتيب (انظر أيضاً الفقرتين ٢-٤-٢-٣-٣ و ٢-٤-٣-٣-٣ من اللائحة التنظيمية النموذجية). ويبيّن الشكل ٢٠-١ المخطط العام للتصنيف (الرسم التخطيطي لمسار الخطوات). والمواد الذاتية التفاعل والأكاسيد الفوقية العضوية تصنف إلى سبعة أنواع حسب نوع الخطر. ولتحديد نوع المادة، من الضروري تحديد الخصائص كما هو مطلوب في المربعات الواردة في الرسم التخطيطي لمسار الخطوات والمتطلبات الإضافية المحددة في مبادئ التصنيف. والأنواع تتراوح بين النوع ألف، الذي لا يقبل للنقل في العبوة التي اختبر بها، والنوع زاي، الذي يعفى من الاشتراطات المتعلقة بالمواد الذاتية التفاعل المدرجة في الشعبة ٤-١ أو بالأكاسيد الفوقية العضوية المدرجة في الشعبة ٥-٢. وتصنيف الأنواع من باء إلى واو يتصل مباشرة بأكبر كمية يسمح بنقلها في عبوة واحدة.

٢٠-٤-١-٢

يمكن اعتبار أن المادة الذاتية التفاعل، أو تركيبة الأكاسيد الفوقية العضوية، هي تلك التي تكون لها خواص تفجيرية عندما تكون التركيبية قابلة، لدى اختبارها في المختبرات، لأن تنفجر أو تحترق بسرعة أو تُظهر تأثيراً عنيفاً إذا سخّنت في حيز مغلق.

٢٠-٤-١-٣

تعرف درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع بأنها أقل درجة حرارة محيطية يمكن أن يحدث عندها تحلل متسارع لمادة في العبوة وهي بالحالة التي تستخدم بها للنقل (انظر القسم ٢-٣-٥-٤ من اللائحة التنظيمية النموذجية). وينبغي أن تحدد درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع من أجل تحديد أي مما يلي:

(أ) إذا كان ينبغي أن تخضع المادة لضبط درجة الحرارة أثناء نقلها؛

(ب) إذا كانت المادة تفي في الحالات الملائمة باشتراطات النوع زاي؛

(ج) إذا كانت المادة تفي في الحالات الملائمة بمعيار درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع بالنسبة للمواد الذاتية التفاعل.

٢٠-٤-١-٤

ينبغي في الحالات الملائمة، تحديد الشكل الفيزيائي للمادة حسبما يرد في تعريف السوائل في الفقرة ١-٢-١ من اللائحة التنظيمية النموذجية.

٢٠-٤-١-٥

تدرج المادة في التصنيف الأصيل المناسب من خلال تحديد نوعها وشكلها الفيزيائي وما إذا كان مطلوباً ضبط درجة حرارتها.

٢٠-٤-٢

تصنيف المواد الذاتية التفاعل

ينبغي تطبيق المبادئ التالية على تصنيف المواد الذاتية التفاعل غير المدرجة في الفقرة ٢-٤-٢-٣-٣ من اللائحة التنظيمية النموذجية.

(أ) بالنسبة لأي مادة قابلة لأن تنفجر أو تحترق بسرعة، وهي بالشكل المعبأة به لأغراض النقل، ينبغي حظر نقل تلك المادة طبقاً للاشتراطات المتعلقة بالمواد الذاتية التفاعل المدرجة

في الشعبة ٤-١ والمعبأة في نفس العبوة (تعرف المادة على أنها مادة ذاتية التفاعل من النوع باء، مربع الخروج ألف في الشكل ٢٠-١)؛

(ب) بالنسبة لأي مادة لها خواص تفجيرية ولا تنفجر أو تحترق بسرعة، وهي بالشكل المعبأة به لأغراض النقل، ولكنها قابلة لأن تنفجر انفجاراً حرارياً في تلك العبوة، ينبغي أيضاً أن تلصق على تلك المادة بطاقة مخاطر فرعية "متفجرات". ومن الممكن أن تعبأ تلك المادة بكميات تصل إلى ٢٥ كغ ما لم يتعيّن أن تكون الكمية القصوى أقل من ذلك لتفادي حدوث انفجار أو احتراق سريع في العبوة (تعرف المادة على أنها مادة ذاتية التفاعل من النوع باء، مربع الخروج باء في الشكل ٢٠-١)؛

(ج) بالنسبة لأي مادة لها خواص تفجيرية، يمكن نقل تلك المادة دون لصق بطاقة مخاطر فرعية "متفجرات" إذا كان من غير الممكن للمادة، وهي بالشكل المعبأة به لأغراض النقل (الحد الأقصى للوزن ٥٠ كغ) أن تنفجر أو تحترق بسرعة أو تنفجر انفجاراً حرارياً (تعرف المادة على أنها مادة ذاتية التفاعل من النوع جيم، مربع الخروج جيم في الشكل ٢٠-١)؛

(د) بالنسبة لأي مادة يحدث لها في اختبار يجري في المختبر أي مما يلي:

١ ' تنفجر جزئياً ولا تحترق بسرعة ولا تبدي تأثيراً عنيفاً عندما تسخن في حيز مغلق؛

٢ ' لا تنفجر إطلاقاً وتحترق ببطء ولا تبدي أي تأثير عنيف عندما تسخن في حيز مغلق؛

٣ ' لا تنفجر أو تحترق إطلاقاً وتبدي تأثيراً متوسطاً عندما تسخن في حيز مغلق.

فإنه يمكن قبول تلك المادة للنقل في عبوات لا يزيد وزن كتلتها الصافية على ٥٠

كغ (تعرف المادة على أنها مادة ذاتية التفاعل من النوع دال، المربع دال في الشكل ٢٠-١)؛

(هـ) بالنسبة لأي مادة لا يحدث لها إطلاقاً، في اختبار يجري في المختبر، انفجار أو احتراق وتبدي تأثيراً ضعيفاً، أو لا تبدي أي تأثير، عندما تسخن في حيز مغلق، يمكن قبول تلك المادة للنقل في عبوات بحيث لا يزيد وزنها على ٤٠٠ كغ/أو حجمها على ٤٥٠ لتر (تعرف المادة على أنها مادة ذاتية التفاعل من النوع هاء، مربع الخروج هاء في الشكل ٢٠-١)؛

(و) بالنسبة لأي مادة لا يحدث لها، عند اختبارها في المختبر، انفجار في ظروف التخلخل أو أي احتراق مطلقاً وتبدي تأثيراً ضعيفاً أو لا تبدي أي تأثير عندما تسخن في حيز مغلق، كما تبدي قوة انفجار منخفضة، أو لا تبدي قوة انفجار، يمكن النظر في نقل تلك المادة في الحاويات الوسيطة للسوائل (تعرف المادة على أنها مادة ذاتية التفاعل من النوع واو، مربع الخروج واو في الشكل ٢٠-١)؛ وللإطلاع على الترتيبات الإضافية، انظر القسم ٤-١-٧-٢ من اللائحة التنظيمية النموذجية وتوجيه التعبئة IBC 520، والقسم ٤-٢-١-١٣ وتوجيه الصهاريج النقالة T23؛

(ز) بالنسبة لأي مادة لا يحدث لها، عند اختبارها في المختبر، انفجار في ظروف التخلخل أو أي احتراق مطلقاً، ولا تبدي أي تأثير عندما تسخن في حيز مغلق، أو أية قوة انفجار، ينبغي إعفاء تلك المادة من التصنيف باعتبارها مادة ذاتية التفاعل مدرجة في الشعبة ٤-١-١ شريطة أن تكون التركيبة ثابتة حرارياً (درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع بين ٦٠°س و ٧٥°س لعبوة وزنها ٥٠ كغ) وأن يكون أي عنصر تخفيف مستوفياً للاشتراطات الواردة في الفقرة ٢-٤-٢-٣-٥ من اللائحة التنظيمية النموذجية (تعرف المادة على أنها مادة ذاتية التفاعل من النوع زاي، مربع الخروج زاي في الشكل ٢٠-١). أما إذا كانت التركيبة غير ثابتة حرارياً، أو استخدم عنصر تخفيف مناسب تقل درجة غليانه عن ١٥٠°س لإزالة الحساسية، فإنه ينبغي تعريف التركيبة على أنها مادة صلبة/سائلة ذاتية التفاعل من النوع واو.

تصنيف الأكاسيد الفوقية العضوية

٢٠-٤-٣

ينبغي تطبيق المبادئ التالية على تصنيف تركيبات الأكاسيد الفوقية العضوية غير المذكورة في الجدول الوارد في الفقرة ٢-٥-٣-٢-٤ من اللائحة التنظيمية النموذجية.

(أ) بالنسبة لأي تركيبة لأكسيد فوقي عضوي يمكن أن تنفجر أو تحترق بسرعة، وهي بالشكل المعبأة به لأغراض النقل، ينبغي حظر نقل التركيبة في تلك العبوة طبقاً للاشتراطات المتعلقة بالشعبة ٥-٢ (تعرف التركيبة على أنها أكسيد فوقي عضوي من النوع ألف، مربع الخروج ألف في الشكل ٢٠-١)؛

(ب) بالنسبة لأي تركيبة لأكسيد فوقي عضوي لها خواص تفجيرية ولا يحدث لها، وهي بالشكل المعبأة به لأغراض النقل، انفجار أو احتراق ولكنها عرضة لانفجار حراري في تلك العبوة، ينبغي أن تلصق على العبوة بطاقة مخاطر فرعية "متفجرات". ويجب أن يعبأ ذلك الأكسيد الفوقي العضوي بكميات لا تزيد على ٢٥ كغ ما لم يتعين أن تكون الكمية القصوى أقل من ذلك لتفادي حدوث انفجاره أو احتراقه بسرعة في العبوة (تعرف التركيبة على أنها أكسيد فوقي عضوي من النوع باء، مربع الخروج باء في الشكل ٢٠-١)؛

(ج) بالنسبة لأي تركيبة لأكسيد فوقي عضوي لها خواص تفجيرية، فإنه يمكن نقل التركيبة بشكلها المعبأة به (بحيث لا يزيد الوزن على ٥٠ كغ) دون لصق بطاقة مخاطر فرعية "متفجرات" عندما يكون من غير الممكن أن تنفجر المادة أو تحترق بسرعة أو تنفجر انفجاراً حرارياً (تعرف التركيبة على أنها أكسيد فوقي عضوي من النوع جيم، مربع الخروج جيم في الشكل ٢٠-١)؛

(د) بالنسبة لأي تركيبة لأكسيد فوقي عضوي يحدث لها في اختبار يجري في المختبر أي مما يلي: '١' تنفجر جزئياً ولا تحترق بسرعة ولا تبدي تأثيراً عنيفاً عندما تسخن في حيز مغلق؛

٢٠ لا تنفجر إطلاقاً وتحترق ببطء ولا تبدي أي تأثير عنيف عندما تسخن في حيز مغلق؛

٣٠ لا تنفجر أو تحترق إطلاقاً وتبدي تأثيراً متوسطاً عندما تسخن في حيز مغلق.

فإنه يمكن قبول التركيبة للنقل في عبوات لا يزيد وزن كتلتها الصافية على ٥٠ كغ (تعرف التركيبة على أنها أكسيد فوقي عضوي من النوع دال، المربع دال في الشكل ٢٠-١)؛

(هـ) بالنسبة لأي تركيبة لأكسيد فوقي عضوي لا يحدث لها عند اختبارها في المختبر، انفجار أو أي احتراق مطلقاً، وتبدي تأثيراً ضعيفاً أو لا تبدي أي تأثير عندما تسخن في حيز مغلق، فإنه يمكن قبول تلك التركيبة للنقل في عبوات بحيث لا يزيد وزنها على ٤٠٠ كغ أو لا يزيد حجمها على ٤٥٠ لتر (تعرف التركيبة على أنها أكسيد فوقي عضوي من النوع هاء، مربع الخروج هاء في الشكل ٢٠-١)؛

(و) بالنسبة لأي تركيبة لأكسيد فوقي عضوي لا يحدث لها عند اختبارها، في المختبر، انفجار في ظروف التخلخل أو احتراق مطلقاً، وتبدي تأثيراً ضعيفاً أو لا تبدي أي تأثير عندما تسخن في حيز مغلق، كما تبدي قوة انفجار منخفضة، أو لا تبدي قوة انفجار، يمكن النظر في نقل تلك التركيبة في الحاويات الوسيطة للسوائل (تعرف التركيبة على أنها أكسيد فوقي عضوي من النوع واو، مربع الخروج واو في الشكل ٢٠-١)؛ وللإطلاع على الترتيبات الإضافية، انظر القسم ٤-١-٧-٢ من اللائحة التنظيمية النموذجية وتوجيه التعبئة IBC 520، والقسم ٤-٢-١-١٣ وتوجيه الصهاريج النقالة T23؛

(ز) بالنسبة لأي تركيبة لأكسيد فوقي عضوي لا يحدث لها، عند اختبارها في المختبر، انفجار في ظروف التخلخل أو احتراق مطلقاً، ولا تبدي أي تأثير عندما تسخن في حيز مغلق، أو أية قوة انفجار، ينبغي استبعاد التركيبة من التصنيف في الشعبة ٥-٢ شريطة أن تكون التركيبة ثابتة حرارياً (درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع ٦٠°س أو أعلى لعبوة وزنها ٥٠ كغ) وأن يكون عنصر التخفيف المستخدم بالنسبة للتركيبات السائلة من النوع ألف لإزالة الحساسية (يعرف على أنه أكسيد فوقي عضوي من النوع زاي، مربع الخروج زاي في الشكل ٢٠-١). أما إذا كانت التركيبة غير ثابتة حرارياً، أو استخدم عنصر تخفيف من نوع خلاف النوع ألف لإزالة الحساسية، فإنه ينبغي تعريف التركيبة على أنها أكسيد فوقي عضوي من النوع واو.

٢٠-٤-٤ أنواع الاختبارات

٢٠-٤-٤-١ لا تشير الفقرتان ٢٠-٤-٢ و ٢٠-٤-٣ إلا إلى خصائص المواد الذاتية التفاعل والأكاسيد الفوقية العضوية التي لها أهمية أساسية بالنسبة لتصنيفها. وينبغي أن يكون تحديد هذه الخصائص من خلال إجراء الاختبارات.

٢٠-٤-٤-٢ تصنف طرق الاختبار المستخدمة في تحديد نوع المادة الذاتية التفاعل أو الأكسيد الفوقي العضوي في ثماني مجموعات تحمل الأرقام ألف إلى حاء ومصممة بحيث توفر المعلومات اللازمة للرد على الأسئلة الواردة في الرسم التخطيطي لمسار الخطوات الذي يتضمنه الشكل ٢٠-١ ولتطبيق مبادئ التصنيف.

- ٢٠-٤-٤-٣ تتضمن مجموعة الاختبارات ألف اختبارات تجرى في المختبرات ومعايير تتعلق بانتشار الانفجار حسبما هو مطلوب في المربع ١ من الرسم التخطيطي لمسار الخطوات.
- ٢٠-٤-٤-٤ تتضمن مجموعة الاختبارات باء اختبارات ومعايير تتعلق بانتشار انفجار المادة وهي بالشكل المعبأة به لأغراض النقل حسبما هو مطلوب في المربع ٢ من الرسم التخطيطي لمسار الخطوات.
- ٢٠-٤-٤-٥ تتضمن مجموعة الاختبارات جيم اختبارات تجرى في المختبرات ومعايير تتعلق بانتشار الاحتراق حسبما هو مطلوب في المربعات ٣ و ٤ و ٥ من الرسم التخطيطي لمسار الخطوات.
- ٢٠-٤-٤-٦ تتضمن مجموعة الاختبارات دال اختبارات ومعايير تتعلق بانتشار احتراق المادة احتراقاً سريعاً وهي بالشكل المعبأة به لأغراض النقل حسبما هو مطلوب في المربع ٦ من الرسم التخطيطي لمسار الخطوات.
- ٢٠-٤-٤-٧ تتضمن مجموعة الاختبارات هاء اختبارات تجرى في المختبرات ومعايير تتعلق بتحديد أثر التسخين في حيز مغلق ومحدد الظروف حسبما هو مطلوب في المربعات ٧ و ٨ و ٩ و ١٣ من الرسم التخطيطي لمسار الخطوات.
- ٢٠-٤-٤-٨ تتضمن مجموعة الاختبارات واو اختبارات تجرى في المختبرات ومعايير تتعلق بالقوة التفجيرية للمواد التي ينظر في نقلها في حاويات السوائل الوسيطة أو الصهاريج أو في استبعادها (انظر المربع ١١ من الرسم التخطيطي لمسار العمليات) حسبما هو مطلوب في المربع ١٢ من الرسم التخطيطي لمسار الخطوات.
- ٢٠-٤-٤-٩ تتضمن مجموعة الاختبارات زاي اختبارات ومعايير تتعلق بتحديد أثر انفجار حراري للمادة وهي بالشكل المعبأة به لأغراض النقل حسبما هو مطلوب في المربع ١٠ من الرسم التخطيطي لمسار الخطوات.
- ٢٠-٤-٤-١٠ تتضمن مجموعة الاختبارات حاء اختبارات ومعايير تتعلق بتحديد درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع للأكاسيد الفوقية العضوية والمواد الذاتية التفاعل أو التي يمكن أن تكون ذاتية التفاعل.

٢٠-٤-٥ تطبيق طرق الاختبار

- ٢٠-٤-٥-١ يتعلق ترتيب مجموعات الاختبارات من ألف إلى حاء بترتيب تقييم النتائج أكثر من تعلقه بترتيب إجراء الاختبارات. والترتيب الموصى به للاختبارات التي تجرى في المختبرات هو هاء وحاء وواو وحييم وبعد ذلك ألف. وقد لا يكون مطلوباً إجراء بعض الاختبارات - انظر مقدمة كل مجموعة من مجموعات الاختبارات.
- ٢٠-٤-٥-٢ اختبارات العبوة لمجموعات الاختبارات باء ودال وزاي لا تجرى إلا إذا أشارت نتائج الاختبارات المناظرة في مجموعات الاختبارات ألف وحييم وحاء إلى ضرورة ذلك.

٢٠-٥ مثال لتقرير اختبار

- ٢٠-٥-١ يرد في الشكلين ٢٠-٢ و ٢٠-٣ مثالان لتقرير اختبار وللتصنيف على التوالي.
- ٢٠-٥-٢ ولأخذ أوجه عدم التأكد المتعلقة بالجوانب التحليلية في الاعتبار، فإنه يمكن أن يكون تركيز المادة المراد نقلها أعلى من تركيز عينة الاختبار بنسبة ٢٪. وإذا كانت المادة موضع الاختبار هي أكسيد فوقي عضوي، فإنه ينبغي

أن يذكر المحتوى من الأكسجين المتاح في فرع التقرير المعنون "بيانات عامة". وبالمثل، فإنه إذا كانت المادة موضع الاختبار هي مادة ذاتية التفاعل، فإنه يجب ذكر نوع العامل المنشط والتركيز، إن كانا موجودين.

٢٠-٥-٣ إذا بيّنت النتائج الأولية للاختبارات أن المادة هي مادة حساسة للغاية للانفجار (بواسطة الصدم أو الاحتكاك أو الشرارات، مثلاً)، فإنه ينبغي أن تسجل تلك النتائج في التقرير.

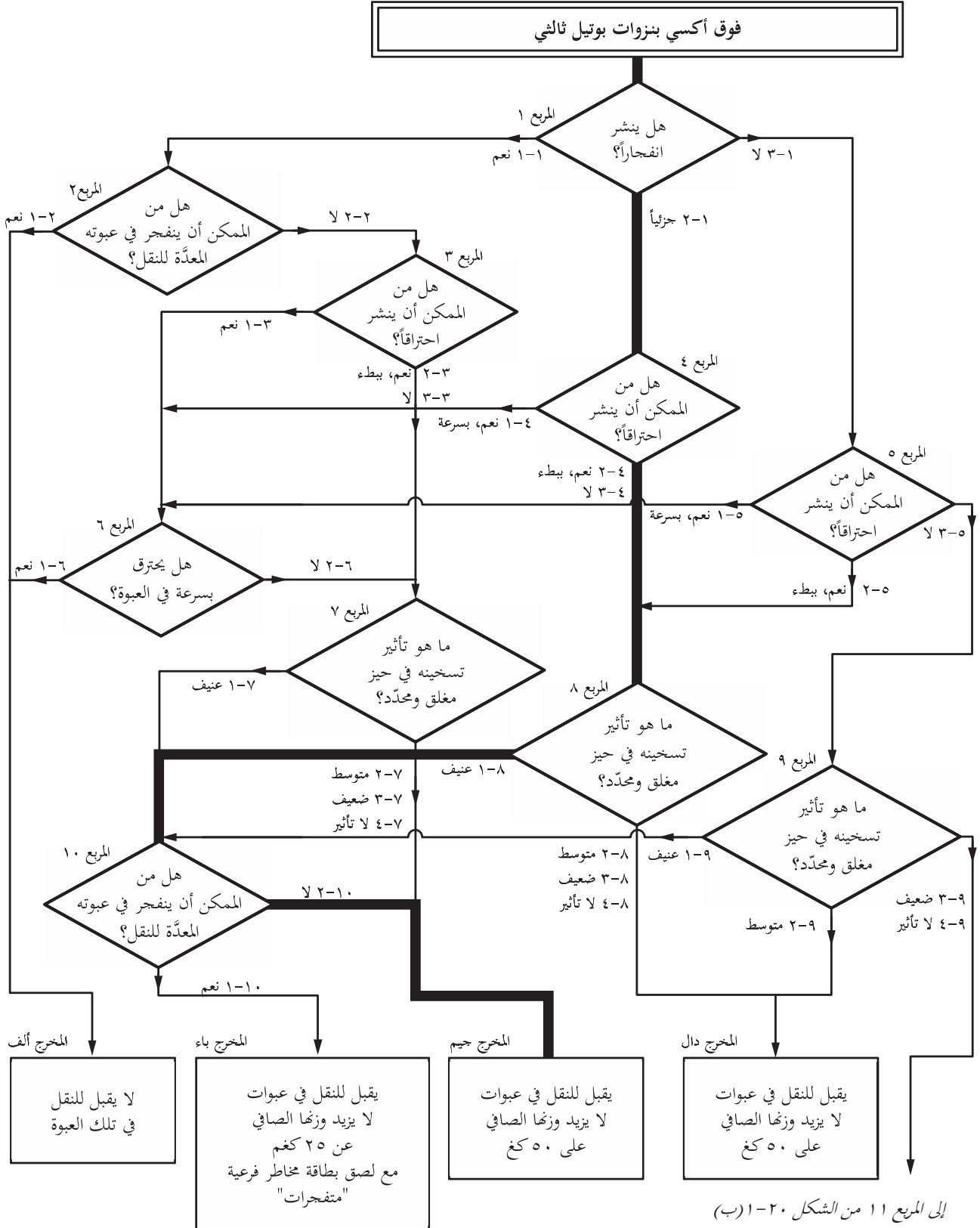
الشكل ٢٠-٢: مثال لتقرير اختبار

١-	اسم المادة	:	فوق أكسي بنزوات بوتيل ثالثي، نقي تقنياً
٢-	بيانات عامة		
١-٢	التركيب	:	٩٨٪ فوق أكسي بنزوات بوتيل ثالثي
٢-٢	الصيغة الجزيئية	:	$C_{11}H_{14}O_3$
٣-٢	المحتوى من الأكسجين المتاح	:	٨,٢٤٪
٤-٢	المحتوى من المنشط	:	لا ينطبق
٥-٢	الشكل الفيزيائي	:	سائل
٦-٢	اللون	:	عديم اللون
٧-٢	الكثافة الظاهرية	:	١,٠٤٠ كغ/م ^٣
٨-٢	حجم الجسيمات	:	لا ينطبق
٣-	الانفجار (مجموعة الاختبارات ألف)	:	هل ينشر انفجاراً؟
	المربع ١ من الرسم التخطيطي لمسار الخطوات		
١-٣	الطريقة	:	اختبار الأنبوبة الفولاذية BAM ٦٠/٥٠ (الاختبار ألف-١)
٢-٣	ظروف العينة	:	درجة حرارة الغرفة
٣-٣	المشاهدات	:	تفتت جزء من الأنبوبة طوله ٣٠ سم، تبقى مادة غير متفاعلة في الأنبوبة
٤-٣	النتيجة	:	جزئياً
٥-٣	المخرج	:	٢-١
٤-	الاحتراق (مجموعة الاختبارات جيم)	:	هل من الممكن أن ينشر احتراقاً؟
	المربع ٤ من الرسم التخطيطي لمسار الخطوات		
١-٤	الطريقة ١	:	اختبار الزمن/الضغط (الاختبار جيم-١)
٢-٤	ظروف العينة	:	درجة حرارة الغرفة
٣-٤	المشاهدات	:	الزمن ٢,٥ ثانية
٤-٤	النتيجة	:	نعم، ببطء
٥-٤	الطريقة ٢	:	اختبار الاحتراق (الاختبار جيم-٢)
٦-٤	ظروف العينة	:	درجة الحرارة ٥٠°س
٧-٤	المشاهدات	:	معدل الاحتراق ٠,٦٥ مم في الثانية

نتيجة	٨-٤	نعم، ببطء	:
النتيجة العامة	٩-٤	نعم، ببطء	:
المخرج	١٠-٤	٢-٤	:
التسخين في حيز مغلق (مجموعة الاختبارات هاء) المربع ٨ من الرسم التخطيطي لمسار الخطوات	-٥	ما هو تأثير تسخينه في حيز مغلق محدد؟	:
الطريقة ١	١-٥	اختبار كوينن (الاختبار هاء-١)	:
ظروف العينة	٢-٥	الكتلة ٢٦,٠ غ	:
المشاهدات	٣-٥	القطر المحدد ٣,٥ مم	:
النتيجة	٤-٥	(الوقت المنقضي إلى حين حدوث التفاعل ١٩ ثانية، ومدة التفاعل ٢٢ ثانية)	:
الطريقة ٢	٥-٥	الاختبار الهولندي لوعاء الضغط (الاختبار هاء-٢)	:
ظروف العينة	٦-٥	١٠,٠ غ	:
المشاهدات	٧-٥	القطر المحدد ١٠,٠ مم (الوقت المنقضي إلى حين حدوث التفاعل ١١٠ ث، ومدة التفاعل ٤ ث)	:
النتيجة	٨-٥	عنيف	:
النتيجة العامة	٩-٥	عنيف	:
المخرج	١٠-٥	١-٨	:
الانفجار في العبوة (مجموعة الاختبارات زاي) المربع ١٠ من الرسم التخطيطي لمسار الخطوات	-٦	هل من الممكن أن ينفجر في عبوته المعدة للنقل؟	:
الطريقة	١-٦	اختبار الانفجار الحراري في العبوة (الاختبار زاي-١٠)	:
ظروف العينة	٢-٦	٢٥ كغم من العينة في عبوة من النوع 6HG2 سعتها ٣٠ لتراً	:
المشاهدات	٣-٦	تصاعد أبخرة فقط، لم تنفقت العبوة	:
النتيجة	٤-٦	لم يحدث انفجار (طريقة التعبئة OP5)	:
المخرج	٥-٦	٢-١٠	:
الثبات (الاستقرار) الحراري (مجموعة الاختبارات حاء)	-٧		:
الطريقة	١-٧	اختبار التحلل الذاتي التسارع، طريقة الولايات المتحدة الأمريكية (الاختبار حاء-١)	:
ظروف العينة	٢-٧	٢٠ لتراً من المادة في عبوة من النوع 6HG2 سعتها ٢٥ لتراً	:
المشاهدات	٣-٧	تحلل ذاتي التسارع عند درجة حرارة ٦٣°س، عدم حدوث تحلل ذاتي التسارع عند درجة حرارة ٥٨°س، درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع ٦٣°س	:
النتيجة	٤-٧	لا حاجة إلى ضبط درجة الحرارة	:

		بيانات إضافية (انظر القسم ٢٠-٥-٣)	٨-
اختبار المطرقة الساقطة BAM (الاختبار ٣(أ)٢)	:	الطريقة	٨-١
درجة حرارة الغرفة	:	ظروف العينة	٨-٢
طاقة الصدم المحددة ٥ جول	:	المشاهدات	٨-٣
حساس للصدم	:	النتيجة	٨-٤
		التصنيف المقترح الصحيح	٩-
أكسيد فوقي عضوي من النوع جيم، سائل	:	الاسم الرسمي المستخدم في النقل	٩-١
٣١٠٢	:	رقم الأمم المتحدة	٩-٢
٢-٥	:	الشعبة	٩-٣
فوق أكسي بنزوات بوتيل ثالثي	:	الاسم التقني	٩-٤
$\geq 100\%$:	التركيز	٩-٥
لا شيء	:	عنصر (عناصر) التخفيف	٩-٦
لا شيء	:	المخاطر الفرعية	٩-٧
الثانية	:	مجموعة التعبئة	٩-٨
OP5	:	طريقة التعبئة	٩-٩
(غير مطلوب)	:	درجة حرارة الضبط	٩-١٠
(غير مطلوب)	:	درجة حرارة الطوارئ	٩-١١

الشكل ٢٠-٣: تصنيف فوق أكسي بنزوات بوتيل ثالثي



القسم ٢١

مجموعة الاختبارات ألف

١-٢١ مقدمة

١-١-٢١ تتضمن مجموعة الاختبارات ألف اختبارات تجرى في المختبر ومعايير تتعلق بانتشار الانفجار حسبما هو مطلوب في المربع ١ من الشكل ١-٢٠.

٢-٢١ طرق الاختبار

١-٢-٢١ تستند الإجابة على السؤال "هل تنشر انفجاراً؟" (المربع ١ من الشكل ١-٢٠) إلى نتائج اختبار طريقة واحدة من طرق الاختبارات الواردة في الجدول ١-٢١. وفي حالة النظر في نقل سائل في حاويات صهاريج أو في حاويات سوائب وسيطة تزيد سعتها على ٤٥٠ لترًا، فإنه ينبغي إجراء اختبار من اختبارات المجموعة ألف مع خلخلة العينة موضع الاختبار (انظر التذييل ٣).

الجدول ١-٢١: طرق الاختبار لمجموعة الاختبارات ألف

رمز الاختبار	اسم الاختبار	القسم
ألف-١	اختبار الأنبوبة الفولاذية BAM 50/60	١-٤-٢١
ألف-٥	اختبار الفجوة للأمم المتحدة	٣-٤-٢١
ألف-٦	اختبار الانفجار للأمم المتحدة ^(أ)	٤-٤-٢١

(أ) اختبار موصى به.

والاختبارات جميعها تعتبر متكافئة ويتعين استخدام طريقة اختبار واحدة فقط.

٢-٢-٢١ بالنسبة للأكاسيد الفوقية العضوية والمواد ذاتية التفاعل، فإنه يمكن الجمع بين اختبار لقوة الانفجار (بالنسبة للأكاسيد الفوقية، وأي اختبار من المجموعة او فيما عدا الاختبار او-٤ والاختبار او-٥ بالنسبة للمواد ذاتية التفاعل) واختبارين لتأثيرات التسخين في حيز مغلق وذلك كإجراء فرز لتقييم القدرة على نشر انفجار. وليست هناك ضرورة لإجراء اختبار من اختبارات المجموعة ألف إذا حدث ما يلي:

(أ) تكون النتيجة "منعدمة" بالنسبة لاختبار قوة الانفجار؛

(ب) تكون النتيجة "منعدمة" أو "ضعيفة" بالنسبة للاختبار هاء-٢ وأي من الاختبارين هاء-١ وهاء-٣.

وبالنسبة للنقل في عبوات (فيما عدا الحاويات الوسيطة للسوائب)، فإنه إذا بيّن إجراء الفرز أنه لا توجد حاجة إلى إجراء اختبار من اختبارات المجموعة ألف تكون الإجابة على السؤال الوارد في المربع ١ "لا". غير أنه إذا

كان ينظر في نقل المادة في حاويات صهاريج أو في حاويات وسيطة للسوائب، أو في الإعفاء من الاختبارات، فيكون المطلوب إجراء اختبار واحد من اختبارات المجموعة ألف، إلا إذا كانت نتيجة اختبار من اختبارات تلك المجموعة أجري على تركيبة للمادة لها كثافة أعلى ونفس الحالة الفيزيائية هي "لا".

٢١-٣ ظروف الاختبار

- ٢١-٣-١ نظراً إلى أن الكثافة الظاهرية للمادة لها تأثير هام على نتائج اختبارات المجموعة ألف، فإنه ينبغي تسجيلها دائماً. وينبغي أن تحدد الكثافة الظاهرية للمواد الصلبة من قياس حجم الأنبوبة وكتلة العينة.
- ٢١-٣-٢ إذا كان من الممكن أن ينفصل مخلوط أثناء النقل، فإنه ينبغي أن يجرى الاختبار مع وضع بادئ الانفجار بحيث يكون ملامساً للجزء الأكثر عرضة للانفجار، إذا كان معروفاً.
- ٢١-٣-٣ ينبغي أن تجرى الاختبارات عند درجة حرارة الغرفة ما لم تكن المادة ستنتقل في ظروف قد تتغير فيها حالتها الفيزيائية أو كثافتها. وبالنسبة للأكاسيد الفوقية العضوية والمواد الذاتية التفاعل التي تتطلب أن تكون درجة حرارتها مضبوطة، فإنه يجب اختبارها عند درجة الحرارة التي ستكون موضعاً للضبط إذا كانت أقل من درجة حرارة الغرفة.
- ٢١-٣-٤ ينبغي أن يطبق الإجراء الأولي قبل إجراء هذه الاختبارات (انظر القسم ٢٠-٣).
- ٢١-٣-٥ عند استخدام مجموعة جديدة من الأنابيب الفولاذية، ينبغي أن تجرى اختبارات معايرة باستخدام الماء (في الاختبارات التي تجرى على السوائل) ومادة صلبة عضوية حاملة (في الاختبارات التي تجرى على المواد الصلبة) لتحديد الطول المتوسط لتشظي الأنبوبة الخالية. وينبغي أن يحدد المعياران "لا" و"جزئياً" بمقدار مرة ونصف الطول المتوسط لتشظي الأنبوبة الخالية.

٢١-٤ وصف اختبارات المجموعة ألف

٢١-٤-١ الاختبار ألف-١: اختبار الأنبوبة الفولاذية BAM 50/60

٢١-٤-١-١ مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لقياس قدرة مادة ما على نشر انفجار وذلك بتعرض المادة لشحنة متفجرة معززة في حيز مغلق في أنبوبة فولاذية. ويمكن استخدام هذا الاختبار للرد على السؤال الوارد في المربع ١ من الشكل ٢٠-١.

٢١-٤-١-٢ الجهاز والمواد

ينبغي أن تستخدم في الاختبار أنبوبة فولاذية مسحوقة غير ملحومة طولها ٥٠٠ مم وقطرها الخارجي ٦٠ مم وسمك جدارها ٥ مم (وفقاً لمواصفات DIN 2448 مثلاً). وتكون الأنبوبة مصنوعة من صلب St. 37.0 له قوة شد تتراوح بين ٣٥٠ و ٤٨٠ نيوتن/مم^٢ (وفقاً لمواصفات DIN 1629 مثلاً). وتغلق الأنبوبة بواسطة غطاء ملولب مصنوع من الحديد الزهر المطاوع، أو بواسطة غطاء بلاستيكي مناسب، بحيث يوضع الغطاء على الطرف المفتوح للأنبوبة. ويتكون المعزز من كتلة أسطوانية زنتها ٥٠ غ من هكسوجين/شمع (٥/٩٥) مكبوسة إلى ضغط ١٥٠٠ بار وأبعادها مبينة في الشكل

٢١-٤-١-١. والجزء العلوي من المعزّز به تجويف محوري قطره ٧ مم وعمقه ٢٠ مم كي توضع فيه مادة متفجرة ذات قوة تكفي لضمان تفجير المعزّز. والمواد التي قد تتفاعل تفاعلاً خطيراً مع الصلب St. 37.0 تختبر في أنابيب مبطنه بالبوليثين^(١).

٢١-٤-١-٣ إجراء الاختبار

٢١-٤-١-٣-١. تملأ الأنبوبة الفولاذية عادة بالمادة كما وردت، وتحدّد كتلة العينة، وإذا كانت العينة مادة صلبة تحسب الكثافة الظاهرية باستخدام الحجم المقيس للأنبوبة الداخلية. ولكن يتم سحق الكتل وتعبئة المواد الشبيهة بالمعاجين والمواد ذات النوع الهلامي بعناية لمنع تكوّن فراغات. وفي جميع الحالات، يجب أن تكون الكثافة النهائية للمادة الموجودة في الأنبوبة أقرب ما يمكن لكثافتها أثناء النقل. ويوضع المعزّز في مركز الجزء العلوي من الأنبوبة بحيث يكون محاطاً بالمادة. ولدى اختبار السوائل، يفصل المعزّز عن السائل بتغليفه بورقة ألومنيوم رقيقة أو مادة بلاستيكية مناسبة. وبعد ذلك يثبت المعزّز المغلّف بالغطاء المصنوع من الحديد المطاوع عن طريق أسلاك رفيعة تمر في أربعة ثقوب إضافية موجودة في الغطاء. ويثبت الغطاء بعناية على الأنبوبة بواسطة اللولب وتدخل المواد المتفجرة في المعزّز من خلال الثقب المركزي الموجود في الغطاء الملولب. وبعد ذلك يتم إشعال المفجّر.

٢١-٤-١-٣-٢. تجرى التجربة مرتين على الأقل بجهاز قياس (بمسبار لقياس السرعة بشكل مستمر، مثلاً) ما لم يلاحظ حدوث انفجار. وقد يلزم إجراء تجربة ثالثة بجهاز قياس إذا تعذر استخلاص نتيجة من تجربتين أجريتا بدون جهاز قياس.

٢١-٤-١-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

٢١-٤-١-٤-١ تُقيم نتائج الاختبار على أساس ما يلي:

(أ) نوع تشظي الأنبوبة؛

(ب) اكتمال تفاعل المادة؛

(ج) المعدل المقيس لانتشار الانفجار في المادة، إذا أتاحت الفرصة للحصول عليه.

ويستخدم للتصنيف الاختبار الذي يعطي التقييم الأكثر صرامة.

٢١-٤-١-٤-٢ معايير الاختبار هي كما يلي:

- "نعم":

- تشظت الأنبوبة تماماً؛

- أو تشظت الأنبوبة في طرفيها؛

- أو ظهر من قياس السرعة أن معدل انتشار الانفجار في الجزء غير المتشظي من الأنبوبة ثابت وأعلى من سرعة الصوت في المادة.

(١) في حالات خاصة، يمكن استخدام الألومنيوم النقي أو الفولاذ من النوع 1.4571 طبقاً لمواصفات DIN 17440 كمادة للأنايب.

- "جزئياً": - تشظت الأنبوبة في طرفها العلوي فقط والطول المتوسط للتشظي (متوسط اختبارين) أكبر بمرة ونصف من الطول المتوسط للتشظي مع مادة خاملة لها نفس الحالة الفيزيائية؛
- وقيمت نسبة كبيرة من المادة غير المتفاعلة، أو تبين من قياس السرعة أن معدل انتشار الانفجار في الجزء غير المتشظي من الأنبوبة أقل من سرعة الصوت في المادة.
- "لا": - تشظت الأنبوبة في طرفها الذي يوجد فيه بادئ الانفجار فقط والطول المتوسط للتشظي (متوسط اختبارين) لا يزيد على مرة ونصف الطول المتوسط للتشظي مع مادة خاملة لها نفس الحالة الفيزيائية؛
- وقيمت نسبة كبيرة من المادة غير المتفاعلة، أو تبين من قياس السرعة أن معدل انتشار الانفجار في الجزء غير المتشظي من الأنبوبة أقل من سرعة الصوت في المادة.

أمثلة للنتائج

٥-١-٤-٢١

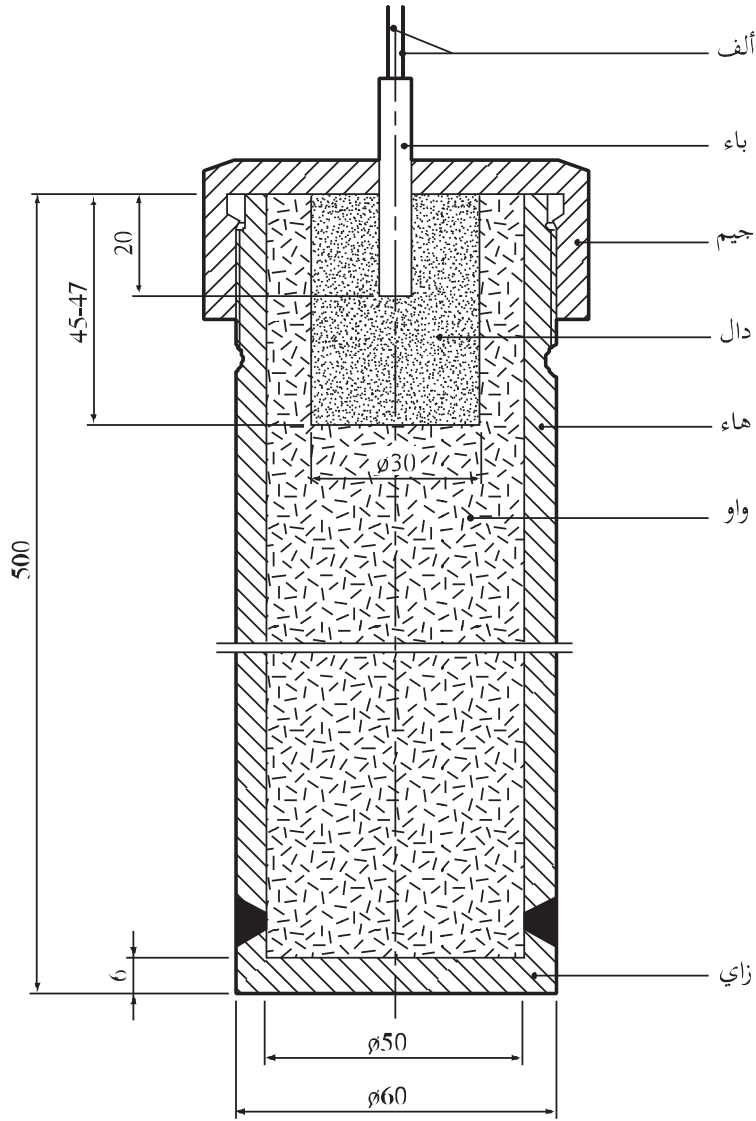
المادة	الكثافة الظاهرية (كغم/م ^٣)	طول التشظي (سم)	النتيجة
آزو ثنائي كربوناميد	٦٢٧	١٥	لا
٢،٢-آزو ثنائي (٤،٢-ثنائي ميثيلفاليريونيتريل)	٧٩٣	١٦	لا
بنزين-٣،١-ثنائي هيدرازيد كبريتي	٦٤٠	٥٠	نعم
بنزين هيدرازيد كبريتي	٦٣٠	١٧	لا
فوق أكسي بنزوات بوتيل ثالثي	-	٣٠	جزئياً
فوق أكسي -٢- إيثيل هكسانوات بوتيل ثالثي	-	١٨	لا
حمض ٣-كلورو فوق أكسي بنزويك، لا يزيد على ٨٦٪ مع حمض ٣-كلورو بنزويك	٦١٠	٦،٢٤ ^١	نعم
هيدرو فوق أكسيد الكوميل، ٨٤٪ في الكومين	-	١٥	لا
فوق أكسيد (أكاسيد) سيكلو هكسانون	٦٢٠	٥٠	نعم
٢-ثنائي آزو-١-نافثول-٥-كلوريد كبريتي	٦٩٠	٢٠	لا(ب)
فوق أكسيد ثنائي بنزويل	٧٣٠	١٢،٣٠ ^١	نعم
فوق أكسيد ثنائي بنزويل، ٧٥٪ مع ماء	٧٤٠	٢٠	لا
فوق أكسيد ثنائي بوتيل ثالثي	-	١٦	لا
فوق أكسيد ثنائي كربونات ثنائي ستيل	٥٩٠	١٣	لا

المادة	الكثافة الظاهرية (كغم/م ^٣)	طول التشظي (سم)	النتيجة
فوق أكسيد ثنائي كوميل	٥٢٠	١٤	لا
فوق أكسي بيكربونات ثنائي أيسو برويل	٧٩٠	٥٠	نعم
فوق أكسيد ثنائي لورويل	٥٨٠	٢٥	جزئياً
فوق أكسي ثاني كربونات ثنائي ميرستيل	٤٦٠	٢٠	لا
فوق أكسي ثاني كربونات ثنائي ميرستيل، ٤٢٪، انتشار ثابت في الماء	-	١٥	لا
ن، ن، ثنائي نتروسوبنتا ميثيلين ثلاثي أمين، ٩٠٪ مع زيت معدني	٥٩٠	٥٠	نعم (ج)
ن، ن، ثنائي نتروسوبنتا ميثيلين ثلاثي أمين، ٨٠٪ مع ١٧٪ مادة صلبة غير عضوية و ٣٪ زيت معدني	٥٠٠	٥٠	نعم
ن، ن، ثنائي نتروسوبنتا ميثيلين ثلاثي أمين، ٧٥٪ مع ١٥٪ كربونات كالسيوم و ١٠٪ زيت معدني	-	٢٦	جزئياً
مواد خاملة:		٨	
هواء		١٣	
فتالات ثنائي ميثيل		١٤	٦٨٢
سكر التثليج		١٣	
رمل		١٤	
ماء			

(أ) تشظي الطرفين.

(ب) تفاعلت المادة تماماً بالاحتراق.

(ج) سرعة الانفجار ٣٠٤٠ م/ث.



(ألف) أسلاك المفجّر

(باء) المفجّر أُدخل إلى عمق ٢٠ مم في الشحنة المعزّزة

(جيم) غطاء ملولب من الحديد الزهر المطاوع أو غطاء من البلاستيك

(دال) شحنة معزّزة من الهكسوجين/شمع (٥/٩٥) قطرها ٣٠ مم وطولها حوالي ٤٦ مم

(هـاء) أنبوبة فولاذية طولها ٥٠٠ مم وقطرها الداخلي ٥٠ مم وقطرها الخارجي ٦٠ مم

(واو) المادة موضع الاختبار

(زاي) قاعدة من الصلب الملحوم سمكها ٦ مم

الشكل ٢١-٤-١-١: اختبار الأنبوبة الفولاذية BAM 50/60

الاختبار ألف-٢: اختبار الأنبوبة الفولاذية TNO 50/70

٢١-٤-٢

مقدمة

٢١-٤-٢-١

يستخدم هذا الاختبار لقياس قدرة مادة ما على نشر الانفجار بتعرضها لشحنة معززة متفجرة في حيز مغلق في أنبوبة فولاذية. ويمكن استخدام الاختبار للرد على السؤال الوارد في المربع ١ من الشكل ٢٠-١.

الجهاز والمواد

٢١-٤-٢-٢

المواد الصلبة

٢١-٤-٢-٢-١

يتكون الجهاز من أنبوبة فولاذية غير ملحومة (مثل المادة St. 35 وفقاً لمواصفات DIN 1629/P3) قطرها الداخلي ٥٠ مم وسمك جدارها ١٠ مم وطولها ١٦٠ مم (نوع الأنبوبة ألف). وتعلق الأنبوبة عند أحد طرفيها (يسمى الطرف الأسفل) بلحم صفيحة من الفولاذ سمكها ٢٠ مم بالأنبوبة (انظر الشكل ٢١-٤-٢-١). ويوضع في الأنبوبة جهاز لقياس سرعة انتشار الانفجار في المادة، مثل مسبار سلبي لقياس السرعة باستمرار. وتتألف الشحنة المعززة من أربع شحنات معززة من الهكسوجين/شمع (٥/٩٥) قطر الواحدة ٥٠ مم وكتلتها ٥٠ غ وطولها ١٦,٤ مم.

السوائل

٢١-٤-٢-٢-٢

تحدّد قابلية السوائل للانفجار باستخدام أنبوبة ماثلة للأنبوبة المستخدمة للمواد الصلبة، ولكن بطول ٧٥٠ مم. ويغلق أحد طرفي الأنبوبة (المسمى الطرف الأسفل) بصفيحة معدنية سمكها ٠,٥ مم، وتوضع تحت الصفيحة الشحنات المعززة الأربع (نوع الأنبوبة باء)، انظر الشكل ٢١-٤-٢-٢. وتثبت الأنبوبة في وضع رأسي بواسطة حامل أو ثلاث دعائم ملحومة بالأنبوبة. وبالنسبة للسوائل الأثقال والسوائل التي تتحلل عند ملامستها للفولاذ من نوع St. 35، تستخدم أنبوبة من الفولاذ الذي لا يصدأ من نوع ٣١٦ (مكبوت التأثير إن لزم الأمر) طولها ٧٥٠ مم وقطرها الداخلي ٥٠ مم وقطرها الخارجي ٦٣ مم (نوع الأنبوبة جيم).

إجراء الاختبار

٢١-٤-٢-٣

المواد الصلبة

٢١-٤-٢-٣-١

يجب أن تختبر المادة في درجة حرارة الغرفة أو في درجة حرارة الضبط إذا كانت أقل من درجة حرارة الغرفة. وبعد تركيب مسبار السرعة، يتم إدخال المادة الصلبة موضع الاختبار من الطرف المفتوح للأنبوبة مع طرق الأنبوبة باستمرار. وبعد ملء الأنبوبة إلى مستوى يقل بمقدار ٦٠ مم عن مستوى الحافة العليا للأنبوبة، تحدد كتلة العينة وتحسب الكثافة الظاهرية بعد قياس الحجم الداخلي للأنبوبة. ويتم وضع الشحنات المعززة الأربع وتزود الشحنة المعززة الأخيرة بمفجّر ويتم تفجير الشحنة. ويجرى اختباران ما لم يلاحظ أن المادة قد انفجرت.

السوائل

٢١-٤-٢-٣-٢

بالنسبة للاختبارات التي تجرى على السوائل، فإنه يجب وضع الشحنة المعززة، الماثلة لتلك المستخدمة للمواد الصلبة، تحت الصفيحة المعدنية، وتماً بعد ذلك الأنبوبة تماماً بالسائل وتحدد كتلته. وطريقة الاختبار المستخدمة بعد ذلك للسوائل هي الطريقة نفسها المستخدمة للمواد الصلبة.

٢١-٤-٢-٤	معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج
٢١-٤-٢-٤-١	تُقيّم نتائج الاختبار على أساس نمط تشظي الأنبوبة، وفي بعض الحالات على أساس سرعة الانتشار المقيسة. ويستخدم للتصنيف الاختبار الذي يعطي التقييم الأكثر صرامة.
٢١-٤-٢-٤-٢	معايير الاختبار هي كما يلي:
"نعم":	- تشظت الأنبوبة تماماً؛
-	أو يتبين من قياس سرعة انتشار الانفجار أن معدل الانتشار في الجزء غير المتشظي من الأنبوبة ثابت ويزيد على سرعة الصوت في المادة.
"جزئياً":	- لم تفجر المادة في جميع الاختبارات، ولكن الطول المتوسط للتشظي (المتوسط لاختبارين) أكبر بمرة ونصف من الطول المتوسط للتشظي مع مادة حاملة لها نفس الحالة الفيزيائية.
"لا":	- لم تفجر المادة في جميع الاختبارات، والطول المتوسط للتشظي (المتوسط لاختبارين) لا يزيد على مرة ونصف الطول المتوسط للتشظي مع مادة حاملة لها نفس الحالة الفيزيائية.
٢١-٤-٢-٥	أمثلة للنتائج

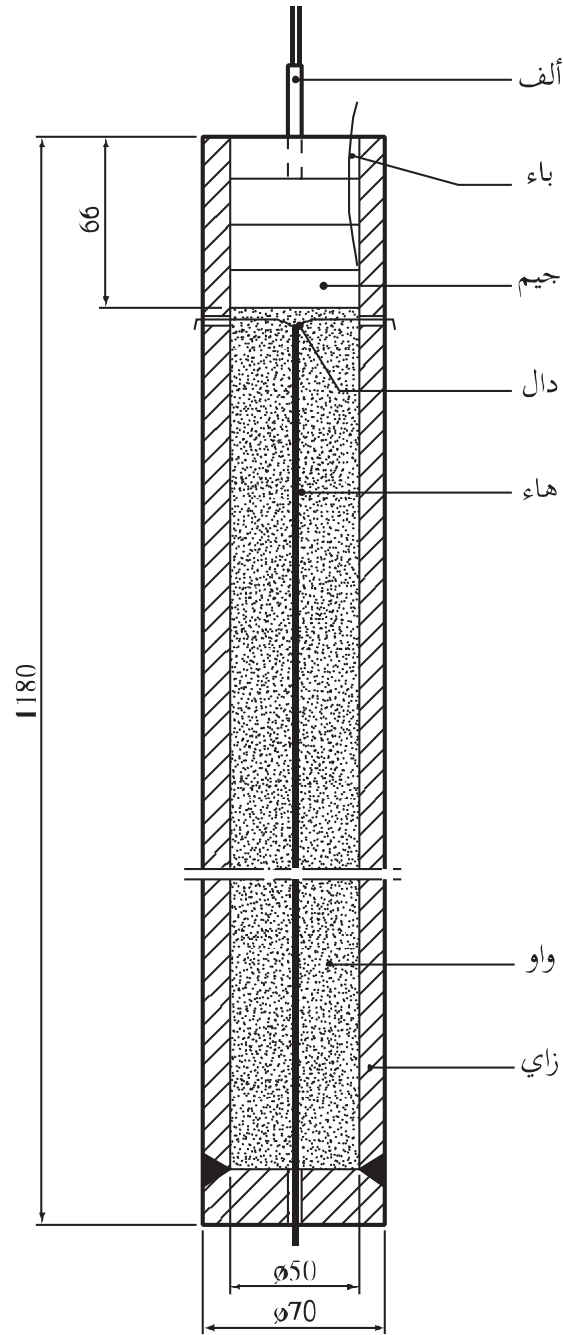
المادة	نوع الأنبوبة	الكثافة الظاهرية (كغم/م ^٣)	طول التشظي (سم)	النتيجة
فوق أكسي بنزوات بوتيل ثالثي	باء	-	٢٠	جزئياً
فوق أكسي -٢- إثيل هكسانوات بوتيل ثالثي	باء	-	١٤	لا
فوق أكسي كربونات أيسو بوتيل ثالثي	باء	-	١٧	جزئياً
فوق أكسيد ثنائي بنزويل، ٧٥٪ مع ماء	ألف	٧٧٠	٣٠	جزئياً
١،١-ثنائي فوق أكسي بوتيل ثالثي - ٣،٣،٥ - ثلاثي ميثيل سيكلو هكسان	جيم	-	٧	لا
فوق أكسي ثاني كربونات ثنائي سيكلو هكسيل ^(١)	ألف	٦٣٠	٣٣ ^(ب)	نعم
فوق أكسي ثاني كربونات ثنائي سيكلو هكسيل، مع ١٠٪ ماء ^(١)	ألف	٦٤٠	٣٣ ^(ج)	نعم
٥،٢ - ثنائي أيتوكسي -٤- مورفولينو بنزين - كلوريد الزنك ثنائي أزونيوم، ٩٠٪	ألف	-	١٧	لا
٥،٢ - ثنائي أيتوكسي -٤- (فينيل سلفونيل) - كلوريد الزنك بنزين ثنائي أزونيوم، ٦٧٪	ألف	-	٢٥	لا
فوق أكسيد ثنائي لورويل	ألف	٦١٠	٣٤	جزئياً

المادة	نوع الأنبوبة	الكثافة الظاهرية (كغم/م ^٣)	طول التشطي (سم)	النتيجة
٣- ميثيل -٤- (بيروليدين -١- يل) بنزين - ثلاثي فورو بورات، ألف	-	-	١٩	لا
فوق أكسيد ثنائي - ن - أوكتانويل (سائل)	باء	-	١٠	لا

(أ) أجري الاختبار عند درجة حرارة التحكم.

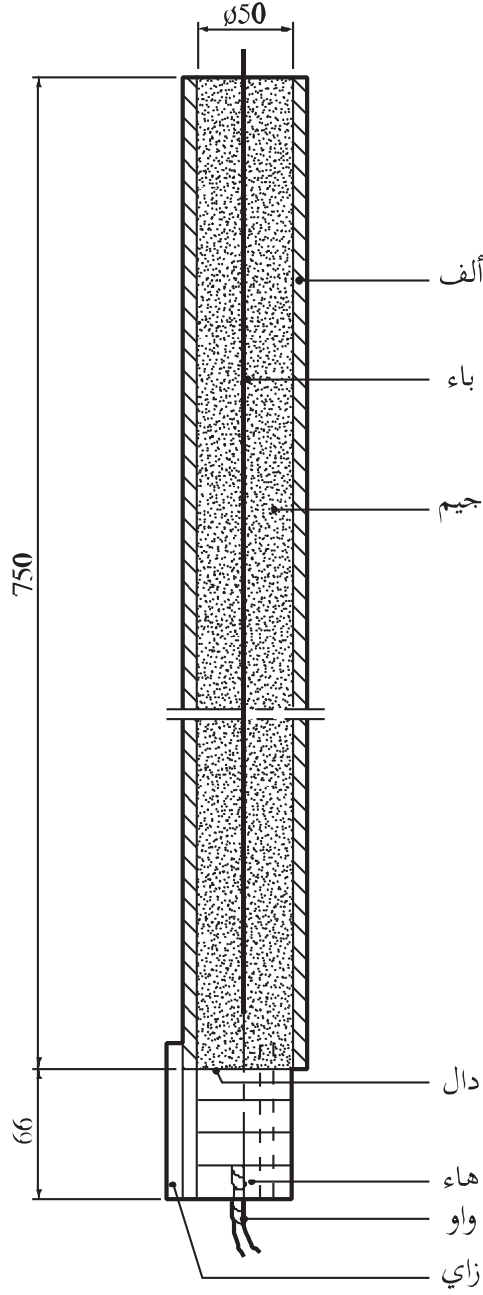
(ب) سرعة انتشار الانفجار، ٦٦٠ م/ث، أكبر من سرعة الصوت في المادة.

(ج) سرعة انتشار الانفجار، ٦٩٠ م/ث، أكبر من سرعة الصوت في المادة.



مسبار تأيين	(باء)	مفجّر	(ألف)
عروة	(دال)	٤ خراطيش هكسوجين/شمع	(جيم)
المادة موضع الاختبار	(واو)	مسبار السرعة	(هاء)
		أنبوبة فولاذية	(زاي)

الشكل ٢١-٤-٢-١ : اختبار الأنبوبة الفولاذية TNO 50/70 للمواد الصلبة (نوع الأنبوبة ألف)



(ألف)	أنبوبة فولاذية قطرها الخارجي ٦٣,٥ مم (النوع جيم) أو ٧٠ مم (النوع باء)	(باء)	مسيار سرعة
(جيم)	المادة موضع الاختبار	(دال)	قرص فولاذي
(هـاء)	٤ خراطيش هكسوجين/شمع	(واو)	مفجّر
(زاي)	دعامات		

الشكل ٢١-٤-٢-٢: اختبار الأنبوبة الفولاذية TNO 50/70 للسوائل (نوعا الأنبوبة باء وجيم)

الاختبار ألف-٥: اختبار الفجوة للأمم المتحدة

٢١-٤-٣

مقدمة

٢١-٤-٣-١

يستخدم هذا الاختبار لقياس قدرة مادة ما على نشر انفجار وذلك بتعريض المادة لشحنة معززة متفجرة في حيز مغلق في أنبوبة فولاذية.

الجهاز والمواد

٢١-٤-٣-٢

الجهاز المستخدم في هذا الاختبار مبين في الشكل ٢١-٤-٣-١. وتوضع العينة موضع الاختبار في أنبوبة من الصلب الكربوني ملدنة بالحرارة وغير ملحومة قطرها الخارجي 48 ± 2 مم وسمك جدارها 4 مم وطولها 400 ± 5 مم. وإذا كانت المادة موضع الاختبار تتفاعل مع الصلب، فإنه يمكن تبطين السطح الداخلي للأنبوبة براتنج الفلوروكربون. ويعلق قاع الأنبوبة بلوح من البلاستيك ويشد بقوة (بحيث يتغير شكله تغيراً دائماً) فوق قاع الأنبوبة ويثبت في مكانه بإحكام. ويجب أن يكون لوح البلاستيك متوافقاً مع المادة موضع الاختبار. والشحنة المعززة عبارة عن كتلة وزنها 160 غ من الهكسوجين/الشمع (٥/٩٥) أو من رابع نترات خماسي أريثريتول/ثلاثي نترتولوين لا تقل فيها نسبة رابع نترات خماسي أريثريتول في الخليط عن 50% ، قطرها 50 ± 1 مم وكثافتها 1600 ± 50 كغ/م^٣. والشحنات يمكن ضغطها في قطعة واحدة أو أكثر، ما دامت الشحنة الكلية في حدود المواصفات؛ أما الشحنة المكونة من رابع نترات خماسي أريثريتول/ثلاثي نترتولوين، فإنها تكون مصبوبة. ويمكن أن تثبت على الطرف العلوي للأنبوبة صفيحة شاهدة مربعة من الصلب الطري طول ضلعها 150 ± 10 مم وسمكها 3 مم، وتكون الصفيحة مفصولة عن الأنبوبة بمباعدات سمكها $1,6 \pm 0,2$ مم.

إجراء الاختبار

٢١-٤-٣-٣

٢١-٤-٣-٣-١ تملأ الأنبوبة الفولاذية بالعينة حتى طرفها العلوي، وتعبأ عينات المادة الصلبة بحيث يتم الوصول إلى الكثافة التي تتحقق بطرق الأنبوبة برقة إلى أن يتوقف هبوط العينة. وتحدد كتلة العينة، وإذا كانت العينة مادة صلبة، تحسب كثافتها الظاهرية باستخدام الحجم الداخلي المقيس للأنبوبة.

٢١-٤-٣-٣-٢ توضع الأنبوبة في وضع رأسي وتوضع الشحنة المعززة بحيث تلامس مباشرة اللوح الذي يغلق قاع الأنبوبة بإحكام، ويثبت المفجر في مكانه فوق الشحنة المعززة وتفجر الشحنة. وينبغي إجراء اختبارين، ما لم يلاحظ أن المادة قد انفجرت.

معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

٢١-٤-٣-٤

٢١-٤-٣-٤-١ تُقيم نتائج الاختبار على أساس نمط تشظي الأنبوبة. ولا تستخدم الصفيحة الشاهدة إلا للحصول على معلومات إضافية عن عنف التفاعل. ويستخدم للتصنيف الاختبار الذي يعطي التقييم الأكثر صرامة.

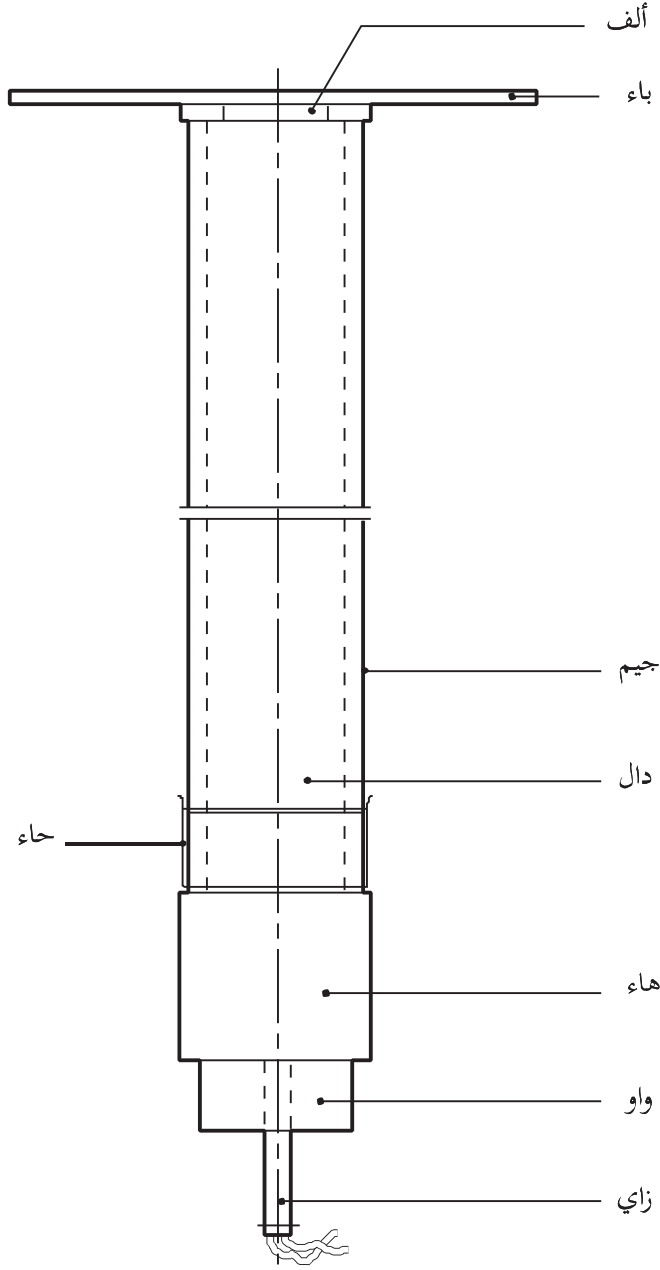
معايير الاختبار هي كما يلي:

٢١-٤-٣-٤-٢

- ٢١-٤-٣-٤-٢-١ "نعم": - تشظت الأنبوبة على امتداد طولها الكامل.
- ٢١-٤-٣-٤-٢-٢ "جزئياً": - لم تشظ الأنبوبة على امتداد طولها الكامل ولكن الطول المتوسط لتشظي الأنبوبة (المتوسط لاختبارين) أكبر بمرّة ونصف من الطول المتوسط لتشظي مع مادة حاملة لها نفس الحالة الفيزيائية.
- ٢١-٤-٣-٤-٢-٣ "لا": - لم تشظ الأنبوبة على امتداد طولها الكامل ولكن الطول المتوسط لتشظي الأنبوبة (المتوسط لاختبارين) لا يزيد على مرّة ونصف الطول المتوسط لتشظي مع مادة حاملة لها نفس الحالة الفيزيائية.

أمثلة للنتائج ٥-٣-٤-٢١

المادة	الكثافة الظاهرية (كغم/م ^٣)	طول التشظي (سم)	النتيجة
٢،٢ - أزو ثنائي (أيسوبوترونتريل)	٣٦٦	٤٠	نعم
فوق أكسي بنزوات بوتيل ثالثي		٢٥	جزئياً
فوق أكسي -٢- إثيل هكسانوات بوتيل ثالثي		٢٥	جزئياً
فوق أكسيد ثنائي بنزويل، ٧٥٪ مع ماء	٦٨٥	٤٠	نعم
٢،٥ - ثنائي - (فوق أكسي بوتيل ثالثي) - ٢،٥ - ثنائي ميثيل هكسين ٣ -		٣٤	جزئياً
فوق أكسيد ثنائي لورويل	٥٦٤	٢٨	لا



مباعدات (ألف)	(باء)	صفحة شاهدة
أنبوبة فولاذية (جيم)	(دال)	المادة موضع الاختبار
شحنة معززة من مادة الهكسوجين/شمع أو رابع نترات خماسي أريثريتول/ثلاثي نتروبولوين (هاء)	(واو)	ماسك المفجر
مفجر (زاي)	(حاء)	لوحة من البلاستيك

الشكل ٢١-٤-٣-١: اختبار الفجوة للأمم المتحدة

الاختبار ألف-٦: اختبار الانفجار للأمم المتحدة

٢١-٤-٤

مقدمة

٢١-٤-٤-١

يستخدم هذا الاختبار لقياس قدرة مادة ما على نشر انفجار وذلك بتعريض المادة لشحنة معززة متفجرة في حيز مغلق في أنبوبة فولاذية. ويمكن استخدام الاختبار للرد على السؤال الوارد في المربع ١ من الشكل ٢٠-١.

الجهاز والمواد

٢١-٤-٤-٢

الجهاز المستخدم في هذا الاختبار مبين في الشكل ٢١-٤-٤-١. وتوضع العينة قيد الاختبار في أنبوبة ملدنة من الصلب الكربوني وغير ملحومة قطرها الخارجي 60 ± 1 مم وسمك جدارها $5 \pm 0,1$ مم وطولها 500 ± 5 مم. وإذا كانت المادة موضع الاختبار تتفاعل مع الصلب، فإنه يمكن تبطين السطح الداخلي للأنبوبة براتنج الفلوروكربون. ويغلق قاع الأنبوبة بلوح من البلاستيك ويشد اللوح بقوة (بحيث يتغير شكله تغيراً دائماً) فوق قاع الأنبوبة ويثبت في مكانه بإحكام. ويجب أن يكون لوح البلاستيك متوافقاً مع المادة موضع الاختبار. والشحنة المعززة عبارة عن كتلة وزنها ٢٠٠ غ من الهكسوجين/الشمع (٥/٩٥) أو من رابع نترات خماسي أريثريتول/ثلاثي نترتولوين لا تقل فيها نسبة رابع نترات خماسي أريثريتول في المخلوط عن ٥٠٪، قطرها 60 ± 1 مم وكثافتها 1600 ± 50 كغ/م^٣. والشحنات المكونة من الهكسوجين/الشمع يمكن ضغطها في قطعة واحدة أو أكثر، ما دامت الشحنة الكلية في حدود المواصفات؛ أما الشحنة المكونة من رابع نترات خماسي أريثريتول/ثلاثي نترتولوين، فإنها تكون مصبوبة. ويوضع في الأنبوبة جهاز لقياس سرعة انتشار الانفجار في المادة، مثل مسبار سلكي، لقياس السرعة باستمرار. ويمكن الحصول على معلومات إضافية عن السلوك الانفجاري لعينة الاختبار باستخدام صفيحة شاهدة أو مسبار سرعة كما هو مبين في الشكل ١٢-٤-٤-١. والصفيحة الشاهدة المصنوعة من الصلب الطري التي طول ضلعها ١٥٠ مم وسمكها ٣ مم، يمكن تثبيتها على الطرف العلوي للأنبوبة وتكون الصفيحة مفصولة عن الأنبوبة بمباعدات سمكها ١,٦ مم.

إجراء الاختبار

٢١-٤-٤-٣

تملأ الأنبوبة الفولاذية بالعينة حتى طرفها العلوي، وتعبأ عينات المادة الصلبة بحيث يتم الوصول إلى الكثافة التي تتحقق بطرق الأنبوبة برفق إلى أن يتوقف هبوط العينة. وتحدد كتلة العينة، وإذا كانت العينة مادة صلبة، تحسب كثافتها الظاهرية. وتوضع الأنبوبة في وضع رأسي، وتوضع الشحنة المعززة بحيث تلامس مباشرة اللوح الذي يغلق قاع الأنبوبة بإحكام، ويثبت المفجر في مكانه فوق الشحنة المعززة وتفجر الشحنة. وينبغي إجراء اختبارين، ما لم يلاحظ أن المادة قد انفجرت.

معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

٢١-٤-٤-٤

تُقيم نتائج الاختبار على أساس ما يلي:

٢١-٤-٤-٤-١

(أ) نمط تشظي الأنبوبة؛

(ب) ومعدل انتشار الانفجار في المادة، إذا أتيحت الفرصة لقياسه.

معايير الاختبار هي كما يلي:

٢-٤-٤-٤-٢١

تشطت الأنبوبة على امتداد طولها الكامل.

"نعم": -

لم تشط الأنبوبة على امتداد طولها الكامل ولكن الطول المتوسط لتشظي الأنبوبة (المتوسط لاختبارين) أكبر بمرة ونصف من الطول المتوسط لتشظي مع مادة خاملة لها نفس الحالة الفيزيائية.

"جزئياً": -

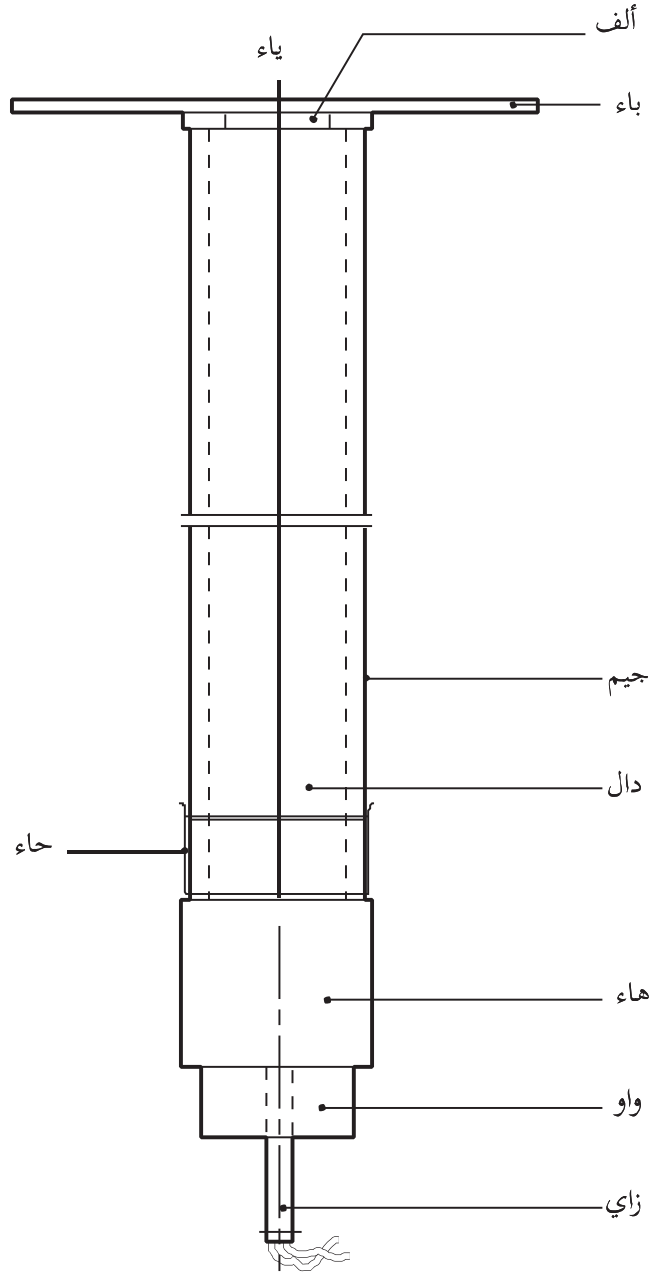
لم تشط الأنبوبة على امتداد طولها الكامل ولكن الطول المتوسط لتشظي الأنبوبة (المتوسط لاختبارين) لا يزيد على مرة ونصف الطول المتوسط لتشظي مع مادة خاملة لها نفس الحالة الفيزيائية.

"لا": -

أمثلة للنتائج

٥-٤-٤-٤-٢١

المادة	الكثافة الظاهرية (كغم/م ^٣)	طول التشظي (سم)	النتيجة
٢،٢-آزو ثنائي (أيسوبوترونتريل)	٣٤٦	٥٠	نعم
فوق أكسي بنزوات بوتيل ثالثي		٢٨	جزئياً
فوق أكسي -٢- إيثيل هكسانوات بوتيل ثالثي		٢٣	لا
فوق أكسيد ثنائي بنزويل، ٧٥٪ مع ماء	٦٩٧	٢٢	لا
٥،٢ - ثنائي - (فوق أكسي بوتيل ثالثي) - ٥،٢ - ثنائي ميثيل هكسين -٣	٨٧٠	٣٠	جزئياً
فوق أكسيد ثنائي لورويل	٥٨٠	٣٢	جزئياً



مباعدات	(ألف)	صفیحة شاهدة	(باء)
أنبوبة فولاذية	(جيم)	المادة موضع الاختبار	(دال)
شحنة معززة من مادة الهكسوجين/شمع أو رابع نترات خماسي أريثريتول/ثلاثي نتروبولوين	(هاء)	ماسك المفجر	(واو)
صفیحة شاهدة	(زاي)	صفیحة بلاستيك	(حاء)
		مسبار السرعة	(ياء)

الشكل ٢١-٤-٤-١: اختبار الانفجار للأمم المتحدة

القسم ٢٢

مجموعة الاختبارات باء

١-٢٢ مقدمة

تشمل مجموعة الاختبارات باء اختباراً ومعايير تتعلق بانتشار انفجار مادة معبأة بالشكل الذي ستنتقل به، والاختبار غير مطلوب إلا للمواد التي تنشر الانفجار (المربع ١ من الشكل ٢٠-١).

٢-٢٢ طرق الاختبار

الجدول ١-٢٢: طريقة الاختبار لمجموعة الاختبارات باء

رمز الاختبار	اسم الاختبار	القسم
باء-١	اختبار الانفجار في العبوة ^(أ)	١-٤-٢٢

(أ) اختبار موصى به.

٢-٢-٢٢ هذا الاختبار مطلوب فقط للمواد التي يكون الرد على السؤال الوارد في المربع ١ من الشكل ٢٠-١ بالنسبة لها هو "نعم".

٣-٢٢ ظروف الاختبار

١-٣-٢٢ ينبغي أن يجري اختبار المجموعة باء على عبوات المواد (التي يزيد وزنها على ٥٠ كغ) بالحالة والشكل المقدمة بهما للنقل.

٢-٣-٢٢ ينبغي إجراء الخطوات الأولية (انظر القسم ٢٠-٣) قبل إجراء هذا الاختبار.

٤-٢٢ وصف اختبار المجموعة باء

١-٤-٢٢ الاختبار باء-١: اختبار الانفجار في العبوة

١-١-٤-٢٢ مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لقياس قدرة مادة ما على نشر انفجار عندما تكون المادة في عبوتها المعدة للنقل. ويتضمن الاختبار تعريض المادة وهي في العبوة لصدمة من شحنة معززة مفعجة. ويستخدم الاختبار للرد على السؤال الوارد في المربع ٢ من الشكل ٢٠-١.

٢-١-٤-٢٢ الجهاز والمواد

يلزم للاختبار مفعّر وفيتيل تفجير، ومادة متفجرة بلاستيكية، ومادة مناسبة لتكوين حيز مغلق. وتوضع تحت العبوة صفيحة من الفولاذ الطري سمكها ١ مم تقريباً، والبعد الأدنى لها في كل اتجاه أكبر بمقدار ٠,٢ م من أبعاد الجانب السفلي للعبوة، لتكون صفيحة شاهدة.

٢٢-٤-١-٣ إجراء الاختبار

يجرى الاختبار على مواد معبأة بالحالة والشكل المقدمة بهما للنقل. وتوضع العبوة فوق الصفيحة الفولاذية الشاهدة التي تدعم حوافها قوالب طوب أو أية مادة مناسبة أخرى بحيث يُترك تحت الصفيحة الشاهدة فراغ يسمح بحدوث ثقب فيها. وتوضع فوق المادة في العبوة شحنتان من مادة متفجرة بلاستيكية (لا يتجاوز وزن كل منهما ١٠٠ غ ولكن لا يزيد مجموع وزهما على ١٪ من وزن المادة الموجودة في العبوة). وبالنسبة للسوائل، قد يلزم استخدام دعامة من الأسلاك المعدنية للتأكد من تثبيت الشحنتين المتفجرتين في مكانهما الصحيح وسط كل جزء من الجزأين شبه الدائريين أو المثلثين من السطح العلوي (انظر الشكل ٢٢-٤-١-١). وتشعل كل شحنة بواسطة المفعّر عن طريق فتيل تفجير. وينبغي أن تكون قطعاً فتيل التفجير متساويتين في الطول. وتتمثل الطريقة المفضلة لتكوين الحيز المغلق في وضع رمل سائب حول العبوة موضع الاختبار بسمك لا يقل عن ٠,٥ م في جميع الاتجاهات. ومن الطرق البديلة لتكوين الحيز المغلق استخدام صناديق أو أكياس أو براميل مملوءة بتراب أو رمل بحيث توضع حول العبوة وفوقها بسمك لا يقل عن ٠,٥ م. ويجرى الاختبار مرتين ما لم يلاحظ حدوث انفجار. وقد يكون من الضروري إجراء اختبار ثالث باستخدام أجهزة قياس إذا تعذر التوصل إلى استنتاج من الاختبارين اللذين أجريا بدون استخدام أجهزة قياس.

٢٢-٤-١-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

٢٢-٤-١-٤-١ تُقيّم نتائج الاختبار على أساس الدلائل التي تشير إلى انفجار المادة موضع الاختبار، وهي كما يلي:

- (أ) تكوّن حفرة في موقع الاختبار؛
- (ب) تلف الصفيحة الشاهدة الموجودة تحت المنتج؛
- (ج) تشتت وتناثر معظم المادة المستخدمة في تكوين حيز مغلق؛
- (د) قياس سرعة انتشار الانفجار في المادة، إذا كان هناك ما يدعو إلى ذلك.

٢٢-٤-١-٤-٢ معايير الاختبار هي كما يلي:

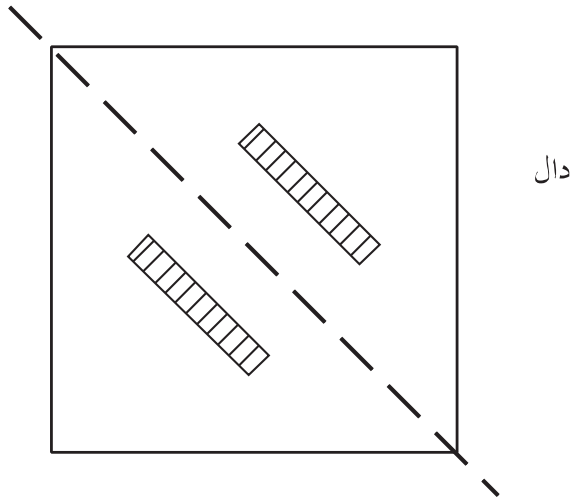
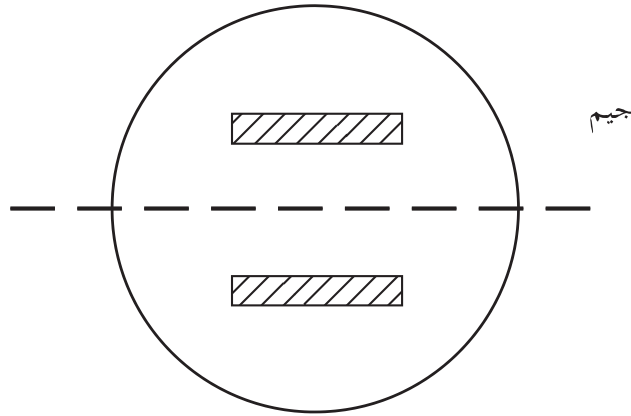
"نعم": - إذا تكونت حفرة في موقع الاختبار أو انثقت الصفيحة الشاهدة تحت المنتج؛ مع اقتران ذلك بتشتت وتناثر معظم المادة المستخدمة في تكوين حيز مغلق؛ أو إذا كانت سرعة انتشار الانفجار في النصف السفلي من العبوة ثابتة وتزيد على سرعة الصوت في المادة.

"لا": - إذا لم تتكون حفرة في موقع الاختبار، ولم تنثقب الصفيحة الشاهدة تحت المنتج وتبين من قياس سرعة انتشار الانفجار (إذا قيست) أن معدل الانتشار أقل من سرعة الصوت في المادة، وإذا أمكن، بالنسبة للمواد الصلبة، استعادة مادة غير متفاعلة بعد انتهاء الاختبار.

المادة	الكتافة الظاهرية (كغم/م ^٣)	التعبئة	النتيجة
فوق أكسيد ثنائي بنزويل	٧٣٠	1G، سعة ٢٥ كغ	نعم ^(أ)
فوق أكسي ثنائي كربونات ثنائي سيكلو هكسيل	٦٠٠	1G، سعة ٥ كغ	لا ^(ب)
فوق أكسي كربونات ثنائي سيكلو هكسيل، مع ١٠٪ ماء	٦٠٠	1G، سعة ٥ كغ	لا ^(ب)

(أ) أجرى الاختبار مرتين. الدليل على حدوث انفجار هو تكون حفرة.

(ب) أجرى الاختبار مرتين. جرى قياس سرعة انتشار الانفجار بدلاً من استخدام صفيحة شاهدة.



ألف

باء

(ألف) شحنتان متفجرتان

(باء) خط التماثل

(جيم) مسقط أفقي لعبوة أسطوانية

(دال) مسقط أفقي لعبوة مستطيلة

الشكل ٢٢-٤-١-١: اختبار الانفجار في العبوة

القسم ٢٣

مجموعة الاختبارات جيم

١-٢٣ مقدمة

تشمل مجموعة الاختبارات جيم اختبارات ومعايير تتعلق بانتشار الاحتراق حسبما هو مطلوب في المربعات ٣ و ٤ و ٥ من الشكل ١-٢٠.

٢-٢٣ طرق الاختبار

١-٢-٢٣ تستند الإجابة على السؤال "هل من الممكن أن ينشر الأكسيد الفوقى احتراقاً؟ (المربعات ٣ و ٤ و ٥ من الشكل ١-٢٠) إلى نتائج الاختبارين الواردين في الجدول ١-٢-٢٣ أو كلاهما إذا استلزم الأمر.

الجدول ١-٢٣: طرق الاختبار لمجموعة الاختبارات جيم

رمز الاختبار	اسم الاختبار	القسم
جيم-١	اختبار الزمن/الضغط ^(١)	١-٤-٢٣
جيم-٢	اختبار الاحتراق ^(١)	٢-٤-٢٣

(أ) اختبار موصى به.

٢-٢-٢٣ يكون الجواب "نعم، بسرعة" إذا بيّن ذلك أي من الاختبارين، ويكون الجواب "نعم، ببطء" إذا كانت نتيجة اختبار الاحتراق "نعم، ببطء" ولم تكن نتيجة اختبار الزمن/الضغط "نعم، بسرعة". ويكون الجواب "لا" إذا كانت نتيجة اختبار الاحتراق "لا" ولم تكن نتيجة اختبار الزمن/الضغط "نعم، بسرعة".

٣-٢٣ ظروف الاختبار

١-٣-٢٣ ينبغي إجراء الخطوات الأولية (انظر القسم ٣-٢٠) قبل إجراء هذين الاختبارين.

٤-٢٣ وصف اختباري المجموعة جيم

١-٤-٢٣ الاختبار جيم-١: اختبار الزمن/الضغط

١-١-٤-٢٣ مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لقياس قدرة مادة ما^(١) موجودة في حيز مغلق على نشر احتراق. ويمكن استخدام الاختبار للرد على السؤال الوارد في المربعات ٣ و ٤ و ٥ من الشكل ١-٢٠.

(١) عند اختبار سوائل، قد تكون النتائج متفاوتة لأن المادة قد تعطي ذروقي ضغط.

٢٣-٤-١-٢ الجهاز والمواد

٢٣-٤-١-٢-١ يتكون جهاز الزمن/الضغط (الشكل ١١-٦-١-١) من وعاء ضغط فولاذي أسطواني طوله ٨٩ مم وقطره الخارجي ٦٠ مم. ويشكّل على جانبيين متقابلين من الوعاء مسطحان (فيقل قطر المقطع العرضي للوعاء إلى ٥٠ مم) وذلك لتسهيل مسك الجهاز عند وضع قابس الإشعال وسدادة التنفيس. والوعاء، الذي يبلغ قطره الداخلي ٢٠ مم، يطوى طرفاه إلى الداخل حتى عمق ١٩ مم ويشكل فيه تجويف ملولب لاستقبال مسمار ملولب لقياس إنش (بوصة) واحد حسب المقاييس البريطانية للأنايب (BSP). وتثبت وسيلة لتصريف الضغط، في شكل ذراع جانبي، في السطح المنحني لوعاء الضغط على بُعد ٣٥ مم من أحد طرفيه وبزاوية قدرها ٩٠ درجة بالنسبة للمسطحين المشكّلين على جانبيين متقابلين، ويجرى ذلك التثبيت عن طريق حفر تجويف عمقه ١٢ مم وتشكيل لولب فيه لقبول طرف الذراع الجانبي الملولب لمقاس نصف إنش (بوصة) حسب المقاييس البريطانية للأنايب. وتثبت حلقة لضمان عدم تسرب الغازات. والذراع الجانبي يمتد لمسافة ٥٩ مم خارج جسم وعاء الضغط وقطر تجويفه ٦ مم. وتطوى نهاية الذراع الجانبي ويشكل فيها لولب لقبول جهاز من النوع الرقي لقياس الضغط عن طريق تحويل الطاقة. ويمكن استخدام أية وسيلة لقياس الضغط شريطة عدم تأثرها بالغازات الساخنة أو بنواتج التحلل وأن تكون قادرة على الاستجابة لارتفاع الضغط بمعدلات تتراوح بين ٦٩٠ و ٢٠٧٠ كيلوباسكال في فترة لا تتجاوز ٥ ملّي ثانية.

٢٣-٤-١-٢-٢ تقفل نهاية وعاء الضغط الأبعد عن الذراع الجانبي بقابس إشعال مجهز بقطبين، أحدهما معزول عن جسم القابس والآخر مؤرض به. وتُقفل النهاية الأخرى لوعاء الضغط بقرص انفجار من الألومنيوم سُمكها ٠,٢ مم (ضغط الانفجار حوالي ٢٢٠٠ كيلوباسكال) ومثبت بسدادة تثبيت مجوفة قطر تجويفها ٢٠ مم. وتستخدم في كلتا السدادتين حلقة من مادة مناسبة يمكن أن يتغير شكلها أو حلقة من المطاط لإحكام السد. ويرتكز الجهاز على حامل (الشكل ٢٣-٤-١-٢) لتثبيته في الوضع الصحيح خلال استعماله. ويتألف هذا الحامل من قاعدة مسطحة من الفولاذ اللين أبعادها ٢٣٥ مم × ١٨٤ مم × ٦ مم وقطاع مجوف مربع المقطع طوله ١٨٥ مم وأبعاد مقطعه ٧٠ × ٧٠ × ٤ مم.

٢٣-٤-١-٢-٣ يُقَطع جزء من كل جانب من جانبيين متقابلين عند أحد طرفي القطاع المجوف المربع المقطع بحيث يتكون من ذلك هيكل له رحلان مسطحتا الجانب يعلوهما جزء صندوقي متكامل طوله ٨٦ مم. ويُقَطع طرفا هذين الجانبين المسطحين بزاوية قدرها ٦٠ درجة مع الاتجاه الأفقي ويلحم الطرفان بالقاعدة المسطحة.

٢٣-٤-١-٢-٤ يشكّل في جانب من الطرف العلوي لجزء القاعدة شق عرضه ٢٢ مم وعمقه ٤٦ مم بحيث يدخل فيه الذراع الجانبي عند إنزال وعاء الضغط، وفي مقدمته طرف قابس الإشعال، في الحامل المكوّن من الجزء الصندوقي. وتُلحم حشوة فولاذية عرضها ٣٠ مم وسُمكها ٦ مم في الجانب الداخلي الأسفل للجزء الصندوقي كي تعمل كمُبعد. ويثبت وعاء الضغط في موضعه بإحكام بمسارين مجنحين مقاس ٧ مم مثبتين بلولب في الوجه المقابل. ويرتكز وعاء الضغط من أسفله على شريطين من الفولاذ عرض كل منهما ١٢ مم وسُمكها ٦ مم ملحومين في القطعتين الجانبيتين اللتين تنتهي بهما قاعدة الجزء الصندوقي.

٢٣-٤-١-٢-٥ يتألف جهاز الإشعال من رأس صمامة كهربائية من النوع الشائع الاستعمال في كبسولات المفجرات المنخفضة الجهد، مع قطعة مربعة من قماش الكامبرك المشرّب طول ضلعها ١٣ مم. ويمكن استخدام رؤوس

صمامات ذات خواص مكافئة. ويتألف قماش الكامبرك المشرب من قماش كتاني مطلي على الجانبين بتركيبة حارقة من نترات البوتاسيوم/مسحوق البارود اللاكبريتي^(٢).

٢٣-٤-١-٢-٦ تبدأ إجراءات إعداد مجموعة الإشعال بالنسبة للمواد الصلبة بفصل شريحتي التلامس النحاسيتين لرأس صمامة كهربائية عن عازلهما (انظر الشكل ٢٣-٤-١-٣)، ثم يقطع الجزء المكشوف من العزل. وبعد ذلك يثبت رأس الصمامة في طرفي قابس الإشعال بواسطة الشريحتين النحاسيتين بحيث يكون طرف رأس الصمامة أعلى من سطح قابس الإشعال بمسافة ١٣ مم. وتثقب قطعة مربعة طول ضلعها ١٣ مم تقريباً من قماش الكامبرك المشرب عند مركزها وتوضع فوق رأس الصمامة المثبت ثم تلف حوله وتربط بخيط رفيع من القطن.

٢٣-٤-١-٢-٧ بالنسبة للعينات السائلة، تستخدم قطعة واحدة من غلاف من مادة كلوريد البولي فينيل، أو ما يعادلها، لتغطية القماش المشرب وأنبوبة المطاط السليكوني. ويثبت الغلاف في موضعه بلف سلك رفيع لفاً محكماً حوله وحول الأنبوبة المطاطية. ويثبت بعد ذلك طرفا التوصيل في نهايتي قابس الإشعال بحيث يكون طرف القماش المشرب أعلى من سطح قابس الإشعال.

٢٣-٤-١-٣ إجراء الاختبار

٢٣-٤-١-٣-١ يثبت الجهاز الكامل التركيب، بمحاول الضغط ولكن بدون قرص الانفجار والمصنوع من الألومنيوم، بحيث يكون الجانب الذي به قابس الإشعال إلى أسفل. ويوضع داخل الجهاز ٥,٠ غ^(٣) من المادة بحيث تلامس نظام الإشعال. وفي العادة، لا يجري كبس المادة عند ملء الجهاز ما لم يلزم استخدام كبس خفيف لإدخال الشحنة التي تزن ٥,٠ غ في الوعاء. وحتى إذا تعذر مع الكبس الخفيف إدخال كل العينة التي تزن ٥,٠ غ في الوعاء، تُشعل الشحنة بعد ملء الوعاء حتى تمام سعته. ويجب تسجيل وزن الشحنة المستخدمة. وتركب الحلقة المطاطية وكذلك قرص الانفجار المصنوع من الألومنيوم في مكانهما، كما تثبت بإحكام سدادة التثبيت المولوبة. ويُنقل الوعاء الممتلئ إلى حامل الإشعال، مع مراعاة أن يكون قرص التفجير في الطرف الأعلى للوعاء. ويوضع الحامل في خزانة أبخرة مدرعة أو خلية إشعال. ويوصل مصدر طاقة بالطرفين الخارجيين لقابس الإشعال وتفتح الشحنة. وتُسجل الإشارة التي يطلقها محال الضغط على جهاز لحيازة البيانات يسمح بالتقييم والتسجيل المستمر للعلاقة بين الزمن والضغط.

٢٣-٤-١-٣-٢ يجري الاختبار ثلاث مرات، ويسجل الوقت الذي يلزم كي يزيد الضغط من ٦٩٠ كيلوباسكال إلى ٢٠٧٠ كيلوباسكال فوق الضغط الجوي. وينبغي أن تستخدم للتصنيف أقصر فترة زمنية.

٢٣-٤-١-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

٢٣-٤-١-٤-١ تفسر نتائج الاختبارات على ضوء ما إذا كان قد تم الوصول إلى ضغط قدره ٢٠٧٠ كيلوباسكال، والوقت الذي استغرقه الضغط، إذا كان الأمر كذلك، كي يزيد من ٦٩٠ كيلوباسكال إلى ٢٠٧٠ كيلوباسكال.

(٢) يمكن الحصول من مركز الاتصال الوطني على تفاصيل الاختبارات المستخدمة في المملكة المتحدة (انظر التذييل ٤).

(٣) إذا بُنيت الاختبارات الأولية للسلامة في المناولة (مثل التسخين في لهب) أو اختبارات (مثل اختبار من النوع (د) من المجموعة ٣) أن من المرجح حدوث تفاعل سريع، فإنه ينبغي تقليل حجم العينة إلى ٥,٠ كغ إلى أن تُعرف شدة التفاعل في ظروف الحيز المغلق. وإذا لزم استخدام عينة وزنها ٥,٠ غ، فإنه ينبغي زيادة حجم العينة تدريجياً إلى أن يتم الحصول على نتيجة موجبة "+" أو يجري الاختبار باستخدام عينة وزنها ٥,٠ غ.

١٣-٤-١-٤-٢	معايير الاختبار هي كما يلي:
"نعم، بسرعة":	- يكون الوقت اللازم لارتفاع الضغط من ٦٩٠ كيلوباسكال إلى ٢٠٧٠ كيلوباسكال أقل من ٣٠ ملّي ثانية.
"نعم، ببطء":	- يكون الوقت اللازم لارتفاع الضغط من ٦٩٠ كيلوباسكال إلى ٢٠٧٠ كيلوباسكال ٣٠ ملّي ثانية أو أكثر.
"لا":	- لا يصل الضغط إلى ٢٠٧٠ كيلوباسكال فوق الضغط الجوي.
ملاحظة:	يجب، عند اللزوم، إجراء اختبار الاحتراق، الاختبار جيم-٢، للتمييز بين "نعم، ببطء" و"لا".

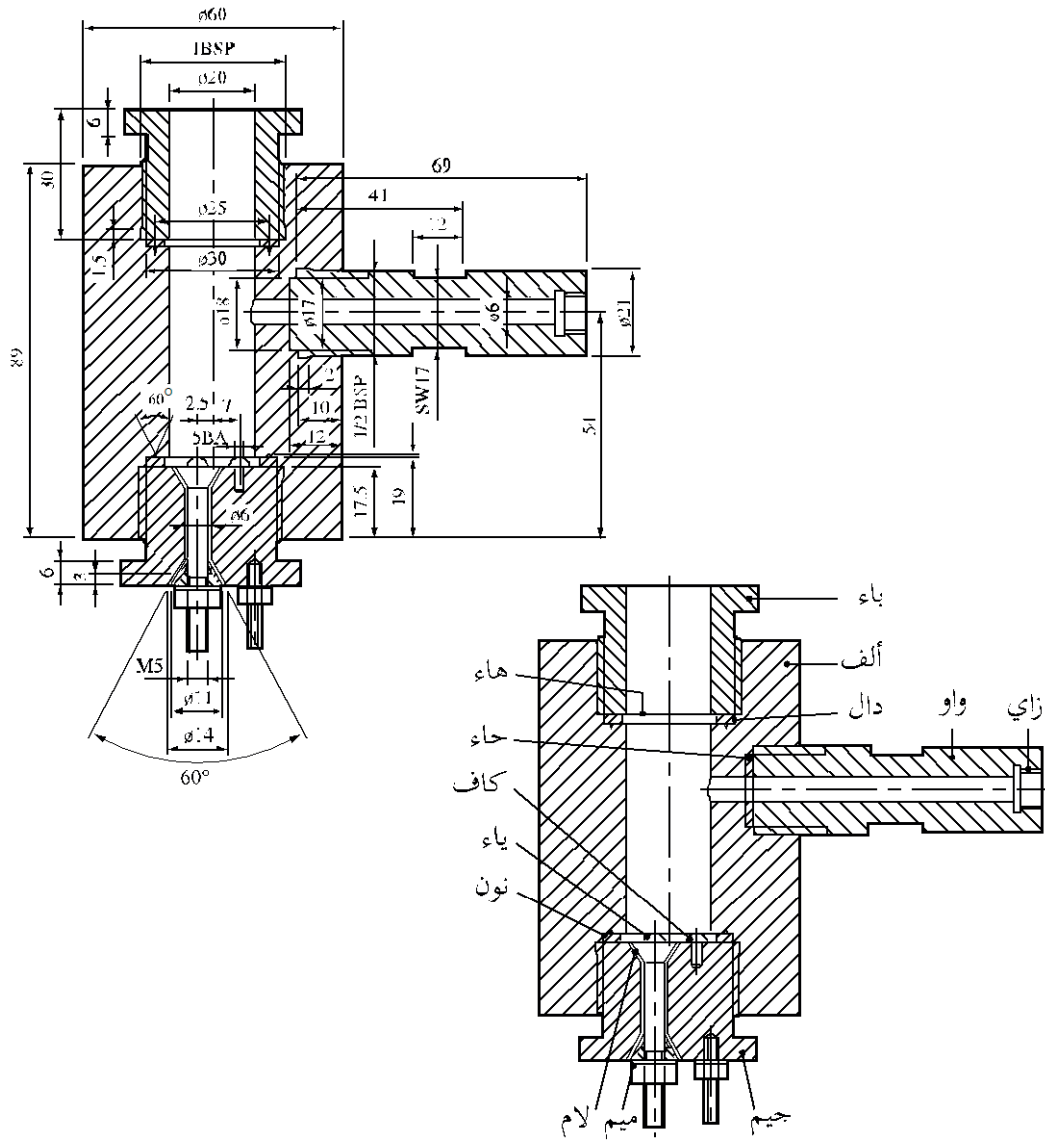
أمثلة للنتائج

٥-١-٤-٢٣

المادة	الضغط الأقصى (كيلوباسكال)	الوقت اللازم لزيادة الضغط من ٦٩٠ إلى ٢٠٧٠ كيلوباسكال (مللي ثانية)	النتيجة
آزو ثنائي كربوناميد	< ٢٠٧٠	٦٣	نعم، ببطء
آزو ثنائي كربوناميد، ٦٧٪ مع أكسيد زنك	< ٢٠٧٠	٢١	نعم، بسرعة
٢،٢-آزو ثنائي (ايسوبوترونتريل)	< ٢٠٧٠	٦٨	نعم، ببطء
٢،٢-آزو ثنائي (٢-ميثيل بوترونتريل)	< ٢٠٧٠	٣٨٤	نعم، ببطء
هيدرو فوق أكسيد بوتيل ثالثي، بنسبة ٧٠٪ مع ماء	١٣٨٠	-	لا
فوق أكسي بنزوات بوتيل ثالثي	< ٢٠٧٠	٢٥٠٠	نعم، ببطء
فوق أكسي ٢-اثيل هكسانوات بوتيل ثالثي	< ٢٠٧٠	٤٠٠٠	نعم، ببطء
هيدرو فوق أكسيد كوميل، بنسبة ٨٠٪ مع كومين	> ٦٩٠	-	لا
٢-ثنائي آزو ١-نافثول ٥-سلفوهيدرازيد	< ٢٠٧٠	١٤	نعم، بسرعة
فوق أكسيد ثنائي بنزويل	< ٢٠٧٠	١	نعم، بسرعة
فوق أكسيد ثنائي بوتيل ثالثي	< ٢٠٧٠	١٠٠	نعم، ببطء
فوق أكسي ثاني كربونات ثنائي سيتيل	> ٦٩٠	-	لا
فوق أكسيد ثنائي كوميل	> ٦٩٠	-	لا
فوق أكسيد ثنائي كوميل، بنسبة ٦٠٪ مع مادة صلبة خاملة	> ٦٩٠	-	لا
٥،٢-ثنائي إيثوكسي ٤-مورفولينوبنزين - ثلاثي فلوروبورات ثنائي أزونيوم، ٩٧٪	< ٢٠٧٠	٣٠٨	نعم، ببطء

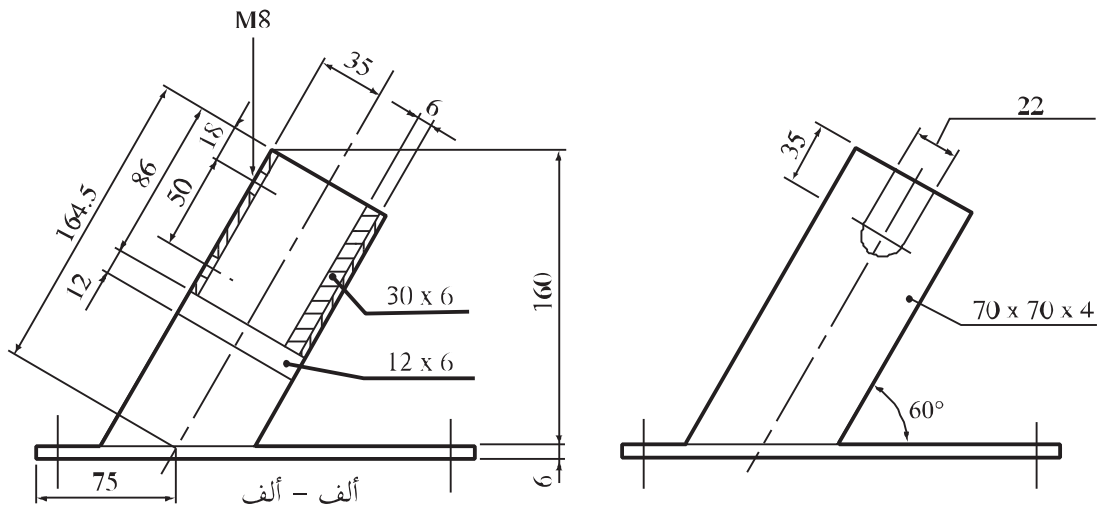
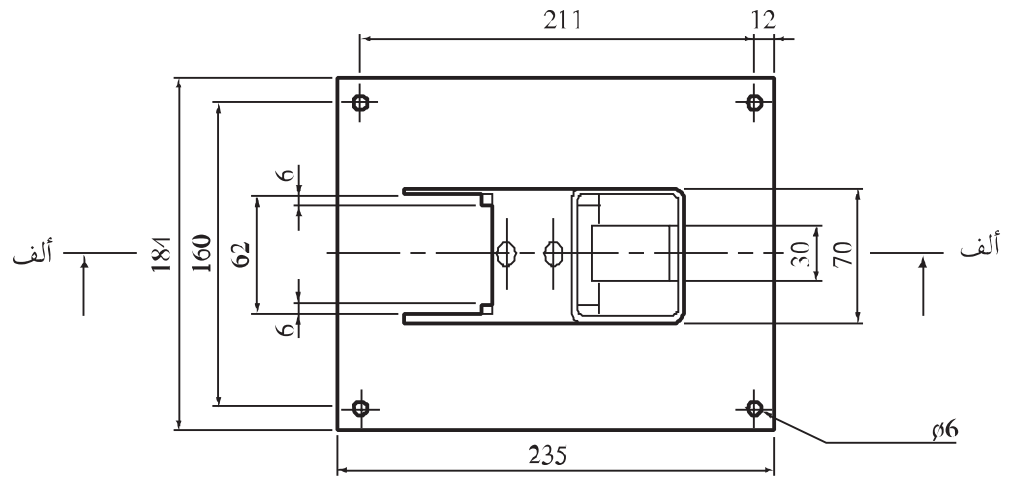
المادة	الضغط الأقصى (كيلوباسكال)	الوقت اللازم لزيادة الضغط من ٦٩٠ إلى ٢٠٧٠ كيلوباسكال (مللي ثانية)	النتيجة
فوق أكسيد ثنائي لورويل	٩٩٠	-	لا
٥،٢- ثنائي ميثيل -٥،٢- ثنائي - (فوق أكسي بوتيل ثالثي)، هكسين-٣	< ٢٠٧٠	٧٠	نعم، ببطء
أحادي فوق أكسي فثالات المغنسيوم، سداسي الهيدرات بنسبة ٨٥٪ مع المغنسيوم	٩٠٠	-	لا
٤- نetro سوفينول	< ٢٠٧٠	٤٩٨	نعم، ببطء

(أ) لم يحدث اشتعال.



سدادة تثبيت قرص الانفجار	(باء)	بدن وعاء الضغط	(ألف)
حلقة ذات شكل متغير	(دال)	قابس الإشعال	(جيم)
ذراع جانبي	(واو)	قرص الانفجار	(هاء)
حلقة	(حاء)	لولب محوال الضغط	(زاي)
قطب مؤرض	(كاف)	قطب معزول	(ياء)
قمع فولاذي	(ميم)	عزل	(لام)
		حز تعشيق حلقة الزنق	(نون)

الشكل ٢٣-٤-١-١: الجهاز



الشكل ٢٣-٤-١-٢: حامل الارتكاز



دال



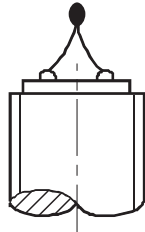
جيم



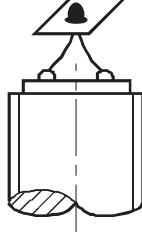
باء



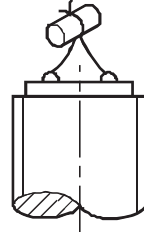
ألف



زاي



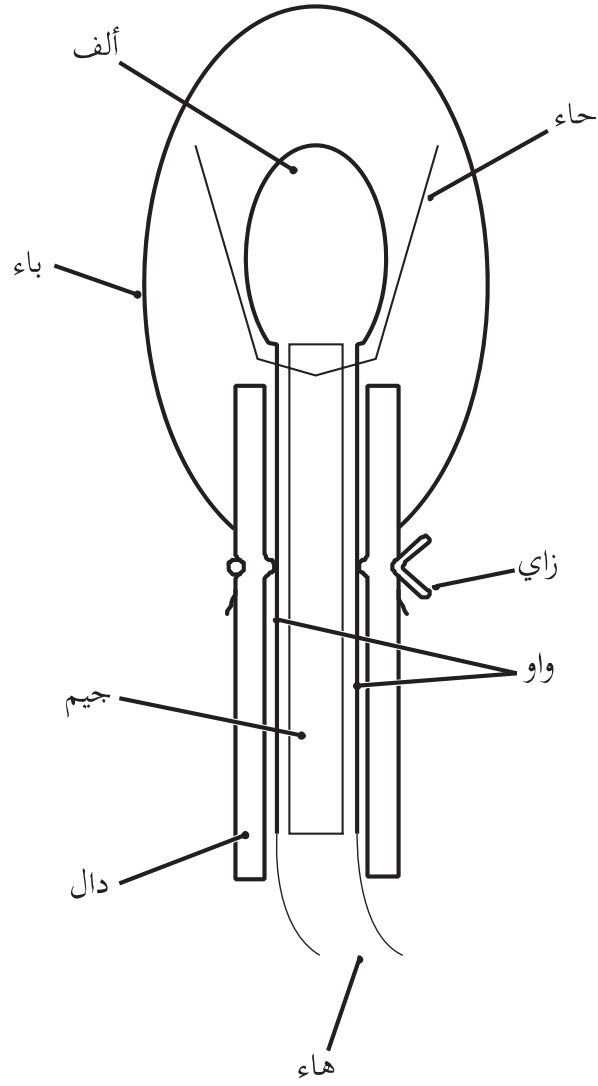
واو



هاء

(ألف)	رأس صمامة كهربائية الإشعاع على الهيئة التي صنع بها
(باء)	شريحتا الاتصال النحاسيتان مفصولتان عن اللوح العازل
(جيم)	مقطع اللوح العازل
(دال)	قطعة مربعة طول ضلعها ١٣ مم من قماش الكامبرك المشرب SR252 مثقوبة في مركزها
(هاء)	رأس الصمامة مثبت على مسامير فوق قابس الإشعاع
(واو)	قماش الكامبرك مثبت على رأس الصمامة
(زاي)	يُلف قماش الكامبرك ويربط بخيط

الشكل ٢٣-٤-١-٣: نظام الإشعاع للمواد الصلبة



رأس الصمامة	(ألف)
جراب من كلوريد البولي فنيل	(باء)
لوح عازل	(جيم)
أنبوبة من المطاط السليكوني	(دال)
طرفا الإشعال	(هاء)
شريحة التلامس	(واو)
سلك لمنع تسرب السوائل	(زاي)
قمماش الكامبرك المشرب	(حاء)

الشكل ٢٣-٤-١-٤ : نظام الإشعال للسوائل

٢٣-٤-٢ : الاختبار جيم-٢ : اختبار الاحتراق

١-٢-٤-٢٣ مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لقياس قدرة مادة ما على نشر احتراق. ويمكن استخدام الاختبار للإجابة على السؤال الوارد في المربعات ٣ و ٤ و ٥ من الشكل ٢٠-١.

٢-٢-٤-٢٣ الجهاز والمواد

١-٢-٢-٤-٢٣ يجرى الاختبار بوعاء ديوار (انظر الشكل ٢٣-٤-٢-١) المزود بفتحات مشاهدة رأسية على جانبين متقابلين. ولا تكون الفتحات ضرورية عند استخدام مزدوجات حرارية لقياس معدل الاحتراق. ويستعمل جهاز توقيت ذو دقة تبلغ ثانية واحدة لقياس معدل الاحتراق.

٢-٢-٢-٤-٢٣ تبلغ سعة وعاء ديوار ٣٠٠ سم^٣ تقريباً، وقطره الداخلي ٤٨ ± ١ مم، وقطره الخارجي ٦٠ مم، ويتراوح طوله بين ١٨٠ و ٢٠٠ مم. وينبغي أن تكون مدة النصف لتبريد كمية من الماء أو مادة مناسبة أخرى تملأ حتى ارتفاع أدنى بمسافة ٢٠ مم من الحافة (أي ٢٦٥ سم^٣) في وعاء ديوار، المغلق بسدادة محكمة، أطول من ٥ ساعات. وترسم علامتا تدريج أفقيتان على مسافة ٥٠ مم و ١٠٠ مم من قمة وعاء ديوار. والوقت الذي يستغرقه انتشار جبهة التحلل من علامة ٥٠ مم إلى علامة ١٠٠ مم هو الذي يعطي معدل الاحتراق. ويستخدم ترمومتر زجاجي ذو دقة مقدارها ٠,١[°]س لقياس درجة حرارة مادة الاختبار قبل الإشعال. وكبديل لذلك، يمكن قياس معدل الاحتراق ودرجة حرارة العينة باستخدام مزدوجتين حراريتين مركبتين على مسافة ٥٠ مم و ١٠٠ مم من قمة وعاء ديوار.

٣-٢-٢-٤-٢٣ يمكن أن يستعمل لإشعال المادة أي لهب غازي لا يقل طول شعلته عن ٢٠ مم.

٤-٢-٢-٤-٢٣ من أجل الوقاية الشخصية، يجرى الاختبار في غرفة أبخرة صامدة للانفجار أو في خزانة اختبار جيدة التهوية. وينبغي أن تكون قدرة مروحة الشفط كبيرة بما يكفي لتخفيف منتجات التحلل بالقدر الذي يجعل من غير الممكن تكوّن أي مزيج متفجر مع الهواء. ويجب أن يوضع بين المراقب ووعاء ديوار حاجز واق.

٣-٢-٤-٢٣ إجراء الاختبار

١-٣-٢-٤-٢٣ إذا أظهرت نتائج الاختبارات الأولية المتعلقة بسلامة التداول (مثل التسخين في شعلة) أو اختبار احتراق ضيق النطاق (مثل اختبار من النوع (د) من المجموعة ٣) أنه من المحتمل حدوث تفاعل سريع، فإنه ينبغي أن تجرى قبل إجراء اختبار وعاء ديوار اختبارات استكشافية في أنابيب مصنوعة من زجاج البوروسليكات، مع اتخاذ احتياطات السلامة اللازمة. وفي هذه الحالة، يوصى بأن يجرى الاختبار في أنبوبة قطرها ١٤ مم في البداية، ثم في أنبوبة قطرها ٢٨ مم. وإذا كان معدل الاحتراق في أي من هذين الاختبارين الاستكشافيين يتجاوز ٥ مم/ثانية، فإنه يمكن تصنيف المادة على الفور بأنها مادة سريعة الاحتراق ويمكن إلغاء الاختبار الرئيسي الذي يستخدم فيه وعاء ديوار.

٢-٣-٢-٤-٢٣ ترفع درجة حرارة وعاء ديوار والمادة إلى درجة حرارة الطوارئ كما هي محددة في اللائحة التنظيمية النموذجية. وإذا كانت المادة مستقرة بما فيه الكفاية بحيث لا تكون هناك حاجة إلى رفع درجة الحرارة إلى درجة حرارة الطوارئ، تستخدم درجة حرارة اختبارية قدرها ٥٠[°]س. وبملاً وعاء ديوار بالمادة حتى ارتفاع أدنى بمسافة ٢٠ مم من الحافة.

وتعبأ المواد الحبيبية داخل وعاء ديوار بحيث تكون الكثافة الظاهرية للمادة قريبة من الكثافة الظاهرية في ظروف النقل ولا تكون المادة متكثلة.

٢٣-٤-٢-٣-٣ يتم إدخال المواد المعجونية القوام في وعاء ديوار بحيث لا تكون في العينة موضع الاختبار أية جيوب هوائية. ويكون ارتفاع الملء أدنى بمسافة ٢٠ مم من حافة وعاء ديوار. وتسجل كتلة المادة ودرجة حرارتها. ويوضع وعاء ديوار في خزانة اختبار أو في غرفة أبخرة خلف حاجز واق، ثم تسخن المادة من أعلى بواسطة موقد غاز. وفي اللحظة التي يشاهد فيها حدوث اشتعال، أو إذا لم يحدث اشتعال خلال خمس دقائق، يُرفع موقد الغاز ويطفأ. وتقاس بجهاز توقيت الفترة الزمنية اللازمة لكي تحتاز منطقة التفاعل المسافة بين العلامتين. وإذا توقف التفاعل قبل الوصول إلى العلامة الأدنى، يعتبر أن المادة غير قابلة للاحتراق. ويجري الاختبار مرتين وتستخدم الفترة الزمنية الأقصر لحساب معدل الاحتراق. وكبديل لذلك، يمكن تحديد المعدل بوضع مزدوجتين حراريتين في مركز وعاء ديوار على بعد ٥٠ مم و ١٠٠ مم من قمة الوعاء. وتراقب قراءات المزدوجتين الحراريتين باستمرار. ومرور جبهة التفاعل يسبب زيادة حادة في القراءات. ويعيّن الوقت الذي يمر بين الزيادات في القراءات.

٢٣-٤-٢-٤-٢٣ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

٢٣-٤-٢-٤-١ تفسر نتائج الاختبار على ضوء ما إذا كان التفاعل سينتشر إلى أسفل خلال المادة ومعدل ذلك الانتشار، إن حدث. ويعتبر اشتراك أكسجين الهواء في التفاعل عند سطح العينة شيئاً لا يذكر بعد انتشار منطقة التفاعل لمسافة ٣٠ مم، وبالتالي، فإن منطقة التفاعل سوف تنطفئ إذا لم تحترق المادة في ظروف الاختبار. وتعتبر سرعة انتشار منطقة التفاعل (معدل الاحتراق) مقياساً لقابلية المادة للاحتراق تحت الضغط الجوي.

٢٣-٤-٢-٤-٢٣ معايير الاختبار هي كما يلي:

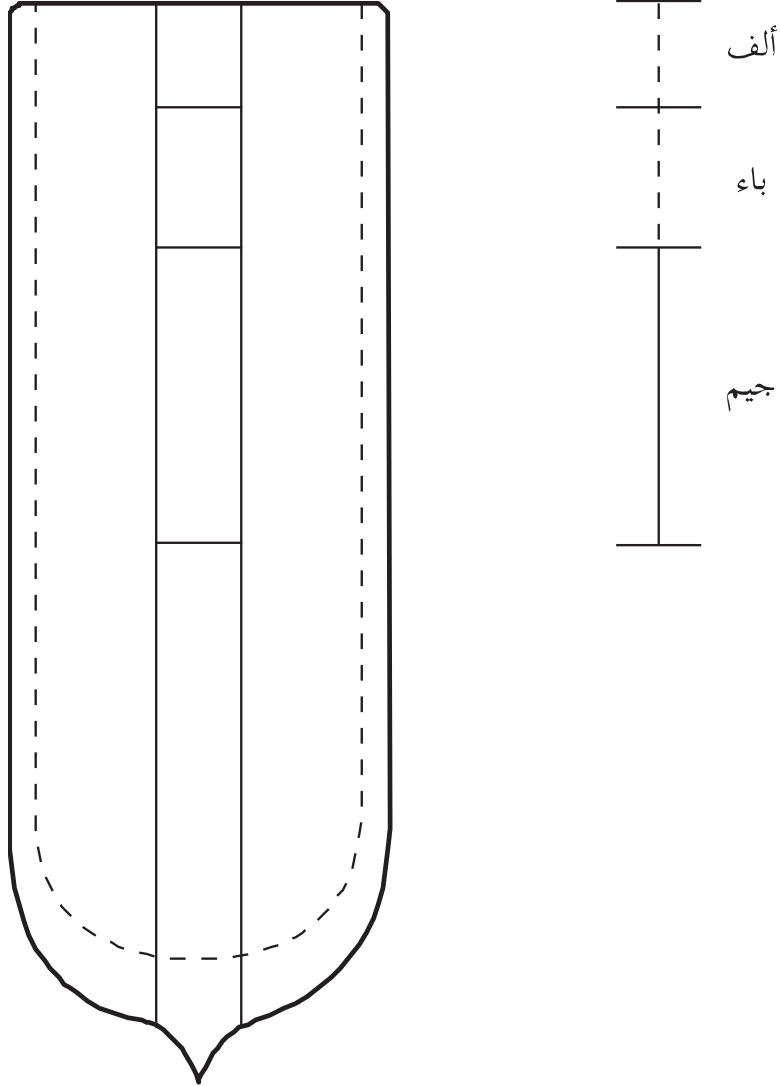
- "نعم، بسرعة": - معدل الاحتراق أعلى من ٥,٠ مم/ثانية.
- "نعم، ببطء": - معدل الاحتراق أقل من، أو يساوي، ٥,٠ مم/ثانية وأعلى من، أو يساوي، ٠,٣٥ مم/ثانية.
- "لا": - معدل الاحتراق أقل من ٠,٣٥ مم/ثانية أو يتوقف التفاعل قبل وصوله إلى العلامة الأدنى.

ملاحظة: يجب إجراء اختبار الزمن/الضغط، الاختبار جيم-١، إذا لم تتحقق نتيجة "نعم، بسرعة".

المادة	كتلة العينة (غ)	درجة حرارة الاختبار (°س)	معدل انتشار الاحتراق (مم/ثانية)	النتيجة
آزو ثنائي كربوناميد	١٧٤	٥٠	٠,٣٥	نعم، ببطء
٢,٢-آزو ثنائي (أيسوبوترونتريل)	١٠١	٤٥	(أ)	لا
فوق أكسي بنزوات بوتيل ثالثي	٢٧٦	٥٠	٠,٦٥	نعم، ببطء
فوق أكسي ٢-اثيل هكسانوات بوتيل ثالثي	٢٣٧	٢٥	٠,٧٤	نعم، ببطء
٥,٥,٣ - ثلاثي ميثيل فوق أكسي هكسانوات بوتيل ثالثي، ٧٥٪	٢٣٨	٥٠	٠,٢٧	لا
في مذيب				
هيدرو فوق أكسيد كوميل، بنسبة ٨٠٪ مع كومين	٢٧٣	٥٠	٠,١٢	لا
فوق أكسيد ثنائي بنزويل	١٥٨	٢٠	١٠٠ (ب)	نعم، بسرعة
فوق أكسيد ثنائي بوتيل ثالثي	٢١٢	٥٠	٠,٢٧	لا
فوق أكسي ثاني كربونات ثنائي - (٤- بوتيل سيكلوهكسيل ثالثي)	١٢٣	٣٥	٤,٣	نعم، ببطء
فوق أكسي ثاني كربونات ثنائي سيتيل	١٥٩	٣٥	لم يحدث اشتعال	لا
فوق أكسيد ثنائي كوميل	٢٩٢	٥٠	لم يحدث اشتعال	لا
فوق أكسي ثاني كربونات ثنائي سيكلوهكسيل	-	٢٦	٢٦	نعم، بسرعة
فوق أكسي ثاني كربونات ثنائي سيكلوهكسيل، ٩٠٪ مع ماء	-	١٥	١٣	نعم، بسرعة
فوق أكسيد ثنائي لورويل	١٣٠	٤٥	لم يحدث اشتعال	لا
فوق أكسيد ثنائي لورويل، ٤٢٪ انتشار ثابت في الماء	٢٦٥	٤٥	لم يحدث اشتعال	لا
٥,٢-ثنائي ميثيل-٥,٢-ثنائي - (فوق أكسي بوتيل ثالثي)، هكسين-٣	٢٣٥	٥٠	٢,٩	نعم، ببطء
٥,٢-ثنائي ميثيل-٥,٢-ثنائي - (فوق أكسي بنزويل)، هكسان	٢٣١	٥٠	٦,٩	نعم، بسرعة
٤- نetro سوفينول	١٣٠	٣٥	٠,٩٠	نعم، ببطء

(أ) تسليط لهب نابض أعقبه إطفاء اللهب؛ لم يحدث انتشار ثابت في ظروف الاختبار.

(ب) أجري اختبار استكشافي باستخدام أنبوبة زجاجية قطرها ١٤ مم عند درجة حرارة ٢٠٠°س بدلاً من ٥٠٠°س.



(ألف) ارتفاع الماء يقل ٢٠ مم عن الحافة

(باء) منطقة مداها ٣٠ مم للتأكد من حدوث احتراق

(جيم) منطقة مداها ٥٠ مم لقياس معدل الاحتراق

الشكل ٢٣-٤-٢-١: وعاء ديوار مع فتحات المشاهدة

القسم ٢٤

مجموعة الاختبارات دال

مقدمة

١-٢٤

تتضمن مجموعة الاختبارات دال اختباراً ومعايير تتعلق بانتشار احتراق سريع لمادة ما في عبوتها المعدّة للنقل. ويلزم إجراء الاختبار بالنسبة للمواد التي تحترق بسرعة في مجموعة الاختبارات جيم.

طريقة الاختبار

٢-٢٤

تستند الإجابة على السؤال "هل تحترق المادة بسرعة في العبوة؟" (المربع ٦ من الشكل ١-٢٠) إلى نتائج الاختبار المذكور في الجدول ١-٢٤.

الجدول ١-٢٤: طريقة الاختبار لمجموعة الاختبارات دال

رمز الاختبار	اسم الاختبار	القسم
دال-١	اختبار الاحتراق في العبوة ^(أ)	١-٤-٢٤

(أ) اختبار موصى به.

هذا الاختبار مطلوب فقط لأغراض المواد التي تكون الإجابة على السؤال من مجموعة الاختبارات جيم بالنسبة لها هي "نعم، بسرعة".

ظروف الاختبار

٣-٢٤

ينبغي أن يطبق اختبار المجموعة دال على عبوات المواد (التي لا يزيد وزنها على ٥٠ كغ) في الحالة والشكل اللذين تقدم بهما للنقل.

ينبغي أن تجرى الخطوات الأولية (انظر القسم ٣-٢٠) قبل إجراء هذا الاختبار.

وصف اختبار المجموعة دال

٤-٢٤

الاختبار دال-١: اختبار الاحتراق في العبوة

١-٤-٢٤

مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لقياس قدرة مادة ما على أن تنشر انفجاراً بسرعة عندما تكون في عبوتها المعدة للنقل. ويمكن استخدام الاختبار للرد على السؤال الوارد في المربع ٦ من الشكل ١-٢٠.

الجهاز والمواد

٢-١-٤-٢٤

يلزم توفير مُشعل يكفي فقط لضمان إشعال المادة (مثل إصبع تفجير مكون من مركب هوب بطيء الاحتراق لا يزيد وزنه على ٢ غرام ومغلف بطريقة من البلاستيك) ومواد مناسبة لتكوين حيز مغلق.

إجراء الاختبار

٣-١-٤-٢٤

يجرى الاختبار على المواد المعبأة في الحالة والشكل اللذين تقدم بهما للنقل. وتوضع العبوة على الأرض ويوضع المشعل في وسط المادة. وبالنسبة للسوائل، قد يحتاج الأمر إلى دعامة من الأسلاك المعدنية لتثبيت المشعل في المكان المطلوب. ويجب حماية المشعل من السائل ويُجرى الاختبار في حيز مغلق. وأفضل طريقة لتكوين الحيز المغلق هي إحاطة عبوة الاختبار بالرمال على أن لا يقل سمكها عن ٥,٠ متر في كل اتجاه. ومن الطرائق البديلة لتكوين الحيز المغلق استخدام صناديق أو أكياس أو أسطوانات مملوءة بالتراب أو الرمل ووضعها حول العبوة وفوقها على أن يكون لها السمك الأدنى نفسه. ويُجرى الاختبار ثلاث مرات، إلا إذا حدث انفجار. وإذا لوحظ أنه لم يحدث احتراق بعد الاشتعال، فإنه ينبغي عدم الاقتراب من العبوة لمدة ٣٠ دقيقة على الأقل. ويوصى بإدخال مزدوجة حرارية قرب المشعل ليتسنى مراقبة عمله وتحديد ما إذا كان من الممكن الاقتراب من العبوة.

معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

٤-١-٤-٢٤

تُقيم نتائج الاختبار على أساس وجود ما يدل على حدوث انفجار سريع في العبوة موضع الاختبار، عن طريق ما يلي:

(أ) تشظي العبوة؛

(ب) وتبعثر وتناثر معظم المواد المكونة للحيز المغلق.

معايير الاختبار هي كما يلي:

٢-٤-١-٤-٢٤

"نعم": - تشظي العبوة الداخلية أو الخارجية إلى أكثر من ثلاثة أجزاء (باستثناء الجزأين السفلي والعلوي من العبوة) يدل على أن المادة موضع الاختبار قد انفجرت بسرعة في تلك العبوة.

"لا": - عدم تشظي العبوة الداخلية أو الخارجية أو تشظيها إلى أقل من ثلاثة أجزاء، يدل على أن المادة موضع الاختبار لم تنفجر بسرعة في تلك العبوة.

أمثلة للنتائج ٥-١-٤-٢٤

المادة	العبوة	عدد الشظايا	النتيجة
أكسيد فوقي ثنائي بنزويل	١A2، ٢٥ كغ	< ٤٠	نعم
أكسيد فوقي ثنائي بنزويل	4G، ٢٥ كغ	< ٤٠	نعم
أكسيد فوقي ثنائي بنزويل، ٩٤٪ مع ماء	١A2، ٢٥ كغ	< ٤٠	نعم
أكسيد فوقي ثنائي بنزويل، ٧٥٪ مع ماء	4G، ٢٥ كغ	لا تشظي	لا

القسم ٢٥

مجموعة الاختبارات هاء

مقدمة

١-٢٥

١-١-٢٥ تتضمن مجموعة الاختبارات هاء اختبارات تجرى في المختبرات ومعايير تتعلق بتحديد التأثيرات الناتجة عن التسخين في حيز مغلق ومحدد حسبما هو مطلوب في المربعات ٧ و ٨ و ٩ و ١٣ من الشكل ١-٢٠.

طرق الاختبار

٢-٢٥

١-٢-٢٥ تستند الإجابة على السؤال "ما هي تأثير تسخينها في حيز مغلق ومحدد؟" (المربعات ٧ و ٨ و ٩ و ١٣ من الشكل ١-٢٠) إلى نتائج الاختبارات الواردة في الجدول ١-٢٥.

الجدول ١-٢٥: طرق الاختبار لمجموعة الاختبارات هاء

رمز الاختبار	اسم الاختبار	القسم
هاء-١	اختبار كوينن ^(أ)	١-٤-٢٥
هاء-٢	الاختبار الهولندي لوعاء الضغط ^(ب)	٢-٤-٢٥
هاء-٣	الاختبار الأمريكي لوعاء الضغط	٣-٤-٢٥

(أ) اختبار موصى به للمواد الذاتية التفاعل مع اختبار واحد من الاختبارين الآخرين.

(ب) اختبار موصى به للأكاسيد الفوقية العضوية مع اختبار واحد من الاختبارين الآخرين.

٢-٢-٢٥ بالنسبة للمواد الذاتية التفاعل، ينبغي استخدام اختبار كوينن وكذلك الاختبار الهولندي لوعاء الضغط أو الاختبار الأمريكي لوعاء الضغط. وبالنسبة للأكاسيد الفوقية العضوية، ينبغي استخدام الاختبار الهولندي لوعاء الضغط وكذلك اختبار كوينن أو الاختبار الأمريكي لوعاء الضغط. وتطبق في التصنيف أعلى درجات المخاطر.

ظروف الاختبار	٣-٢٥
ينبغي أن تجرى الإجراءات الأولية (انظر القسم ٢٠-٣) قبل إجراء هذا الاختبار.	١-٣-٢٥
وصف اختبارات المجموعة هاء	٤-٢٥
الاختبار هاء-١: اختبار كوينين	١-٤-٢٥
مقدمة	١-١-٤-٢٥
يستخدم هذا الاختبار لتحديد حساسية المواد لتأثير الحرارة الشديدة في حيز مغلق بإحكام. ويمكن استخدام الاختبار، مع اختبار آخر للتسخين في حيز مغلق، للرد على السؤال الوارد في المربعات ٧ و ٨ و ٩ و ١٣ من الشكل ٢٠-١.	
الجهاز والمواد	٢-١-٤-٢٥
يتكون الجهاز من أنبوبة فولاذية صالحة للاستخدام مرة واحدة، ومزودة بوسيلة لإغلاقها يمكن إعادة استخدامها، ومركبة في وسيلة تسخين واقية. والأنبوبة مسحوبة سحبا عميقاً من صفيحة من الفولاذ بمواصفات DCO4 EN 10027-1، أو مكافئ (AISI/SAE/ASTM) A620، أو مكافئ (JIS G 3141) SPEN. والأبعاد مبيّنة في الشكل ٢٥-٤-١-١. والطرف المفتوح للأنبوبة له شفة. وصفيحة الإغلاق لها فتحة تتسرب منها الغازات المنبعثة من تحلل المادة موضع الاختبار وهي مصنوعة من الفولاذ الكرومي المقاوم للحرارة. ولأغراض التصنيف تستخدم ثقب أقطارها كما يلي: ١,٠ و ١,٥ و ٢,٠ و ٢,٥ و ٣,٠ و ٥,٠ و ٨,٠ و ١٢,٠ و ٢٠,٠ مم. وبالإضافة إلى ذلك، يمكن استخدام أقطار أخرى لتقييم الخطورة. أما أبعاد الطوق الملولب والصمولة (وسيلة الإغلاق) فمبيّنة في الشكل ٢٥-٤-١-١.	
ومن أجل مراقبة جودة الأنابيب الفولاذية، يخضع ١ في المائة من الأنابيب من كل دفعة إنتاج لمراقبة الجودة مع التحقق من البيانات التالية:	
(أ) أن تكون كتلة الأنابيب $26,5 \pm 1,5$ غ، ويجب ألا تختلف الأنابيب المستخدمة في سلسلة اختبار واحد في الكتلة بما يتجاوز ١ غ؛	
(ب) وأن يكون طول الأنابيب $75 \pm 0,5$ مم؛	
(ج) وأن يكون سمك جدار الأنابيب المقاسة من مسافة ٢٠ مم من قاع الأنبوبة $0,5 \pm 0,05$ ؛	
(د) وأن يكون ضغط العصف جسبما هو محدد بجمل شبه استاتي خلال سائل غير قابل للانضغاط 30 ± 3 ميغا باسكال.	
يستخدم في التسخين غاز البوتان من أسطوانة صناعية مجهزة بمنظم للضغط عن طريق جهاز لقياس الكمية المتدفقة ويوزع على الشعلات الأربع من خلال وصلة مشتركة (مشعب). ويمكن استخدام غازات وقود أخرى شريطة الحصول على معدل التسخين المحدد. وينظم ضغط الغاز بحيث يعطي معدل تسخين قدره $3,3 \pm 0,3$ كلفن/ثانية عند	

قياسه بإجراء المعايرة. وتستلزم المعايرة تسخين أنبوبة (مجهزة بصفيحة بها فتحة قطرها ١,٥ مم) مملوءة بما مقداره ٢٧ سم^٣ من مادة الفثالات ثنائية البوتيل أو ما يعادلها. ويسجل الزمن اللازم لرفع درجة حرارة السائل (التي تقاس بمزدوجة حرارية قطرها ١٣٥°س إلى ٢٨٥°س وبحسب معدل التسخين).

٣-٢-١-٤-٢٥ نظراً لأنه من المرجح أن تتعرض الأنبوبة للتدمير في الاختبار، فإن التسخين يجري في صندوق وقاية ملحوم. ويبين الشكل ٢-١-٤-٢٥ تركيب الصندوق وأبعاده. وتعلق الأنبوبة بين قضيبين يوضعان خلال ثقبين يحفران في جانبيين متقابلين من الصندوق. ويبين الشكل ٢-١-٤-٢٥ ترتيب الشعلات. وتشعل الشعلات عن طريق لهب رائد أو وسيلة إشعال كهربائية. **وبوضع جهاز الاختبار في منطقة واقية.** وينبغي اتخاذ تدابير لتأمين عدم تأثر لهب الشعلات بأية تيارات هوائية، كما ينبغي اتخاذ ما يلزم لاستخراج ما قد ينجم عن الاختبار من غازات أو دخان.

٣-١-٤-٢٥ إجراء الاختبار

١-٣-١-٤-٢٥ تملأ الأنبوبة حتى ارتفاع ٦٠ مم من قاعها. وينبغي أن تصب الأجسام الصلبة المصبوبة بالأبعاد الداخلية للأنبوبة الفولاذية وبارتفاع ٦٠ مم وتوضع بعد ذلك داخل الأنبوبة. وتعبأ المواد المسحوقة بإضافة ثلاث كميات متساوية تقريباً من المادة وتكبس^(١) كل منهما باستخدام قوة تبلغ ٨٠ نيوتن. وتعبأ السوائل والمواد الهلامية في الأنبوبة لتصل إلى ارتفاع ٦٠ مم مع بذل عناية خاصة في حالة المواد الهلامية لمنع تكون فراغات. وتحدد الكتلة الإجمالية المستخدمة في ملء الأنبوبة حتى هذا المستوى ويستخدم مقدار المادة الصلبة في كل اختبار تجريبي. ويُمرر الطوق المولب من أسفل الأنبوبة إلى أعلاها وتوضع صفيحة بها فتحة ذات قطر مناسب وتحكم الصمولة باليد بعد استخدام مادة تشحيم أساسها ثنائي كبريتيد الموليبدينوم. ومن الضروري التأكد من عدم وجود أي جزء من المادة محبوساً بين الشفة والصفيحة أو في أسنان اللولب.

٢-٣-١-٤-٢٥ في حالة الصفائح التي يتراوح قطر فتحتها ما بين ١,٠ مم و ٨,٠ مم، ينبغي استخدام صواميل قطر فتحتها ١٠,٠ مم؛ وإذا تجاوز قطر فتحة الصفيحة ٨,٠ مم، ينبغي أن يكون قطر الصمولة ٢٠,٠ مم. وتستخدم كل أنبوبة لتجربة واحدة فقط، غير أنه يمكن استخدام الصفائح ذات الفتحات والأطواق الملولبة مرة ثانية إذا كانت لم تتعرض للتلف.

٣-٣-١-٤-٢٥ توضع الأنبوبة في حامل محكم التثبيت وتحكم الصمولة باستخدام مفتاح ربط الصواميل، ثم تعلق الأنبوبة بين القضيبين في الصندوق الواقي. وتخلى منطقة الاختبار ويفتح مصدر الغاز وتشعل الشعلات. ويمكن بحساب الوقت المنقضي حتى حدوث التفاعل ومدة التفاعل الحصول على معلومات إضافية تفيد في تفسير النتائج. وإذا لم تنكسر الأنبوبة يستمر التسخين لمدة لا تقل عن خمس دقائق قبل انتهاء التجربة. وبعد كل تجربة ينبغي جمع قطع الأنبوبة، إن وجدت، ثم وزنها.

٤-٣-١-٤-٢٥ يُمَيَّر بين التأثيرات التالية:

"صفر" : لم يحدث تغير في الأنبوبة؛

"ألف" : انتفاخ قاع الأنبوبة إلى الخارج؛

(١) لأسباب تتعلق بالسلامة، لا يلزم كبس المادة إذا كانت المادة حساسة للاحتكاك مثلاً. وفي الحالات التي يمكن أن يتغير فيها الشكل الفيزيائي للعينة بفعل الضغط أو لا يكون ضغط العينة ذا صلة بظروف النقل، من ذلك مثلاً المواد اللدنية، يمكن أن تستخدم في الملء خطوات أكثر تشبيهاً للواقع.

- "باء" : انتفاخ قاع الأنبوبة وجدارها إلى الخارج؛
 "جيم" : انشقاق قاع الأنبوبة؛
 "دال" : انشقاق جدار الأنبوبة؛
 "هاء" : انكسار الأنبوبة إلى قطعتين^(٢)؛
 "واو" : انكسار الأنبوبة إلى ثلاث أو أكثر من القطع الكبيرة في معظمها والتي قد تظل في بعض الحالات متصلة معا بشريحة ضيقة؛
 "زاي" : انكسار الأنبوبة إلى العديد من القطع الصغيرة أساساً، وعدم تأثر وسيلة الإغلاق؛
 "حاء" : انكسار الأنبوبة إلى قطع عديدة صغيرة جداً وانتفاخ وسيلة الإغلاق أو انكسارها.

ويبين الشكل ٢٥-٤-١-٣ أمثلة لأنواع التأثيرات "دال" و"هاء" و"واو". وإذا أسفرت التجربة عن أي من التأثيرات من "صفر" إلى "هاء" تعتبر النتيجة "عدم حدوث انفجار"، أما إذا أعطت التجربة التأثير "واو" أو "زاي" أو "حاء"، فإن النتيجة تقيّم على أنها "حدوث انفجار".

٢٥-٤-١-٣-٥ تبدأ مجموعة التجارب بتجربة واحدة تستخدم فيها صفيحة بها فتحة ذات قطر معين. وإذا لوحظ في هذه التجربة أن النتيجة هي "حدوث انفجار"، يستمر إجراء مجموعة التجارب بإجراء تجارب مفردة تستخدم فيها صفائح بها فتحات بأقطار متزايدة إلى أن يتم الحصول على نتائج سلبية فقط في ثلاثة اختبارات عند نفس المستوى. وإذا كانت النتيجة في التجربة الأولى "عدم حدوث انفجار" يستمر أداء مجموعة التجارب بإجراء تجارب وحيدة تستخدم فيها صفائح بها فتحات بأقطار متناقصة وأخيراً ١,٠ مم، إلى أن يتم الحصول عند أي من هذه الأقطار على النتيجة "حدوث انفجار". وبعد ذلك تجرى التجارب بأقطار متزايدة إلى أن يتم الحصول على نتائج سلبية فقط في ثلاثة اختبارات عند نفس القطر. والقطر المحدد لمادة ما هو أكبر قطر للفتحة يتم الحصول عنده على النتيجة "حدوث انفجار". وإذا لم يتم الحصول على النتيجة "حدوث انفجار" باستخدام قطر قدره ١,٠ مم، يسجل القطر المحدد على أنه أقل من ١,٠ مم.

٢٥-٤-١-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

٢٥-٤-١-٤-١ معايير الاختبار هي كما يلي:

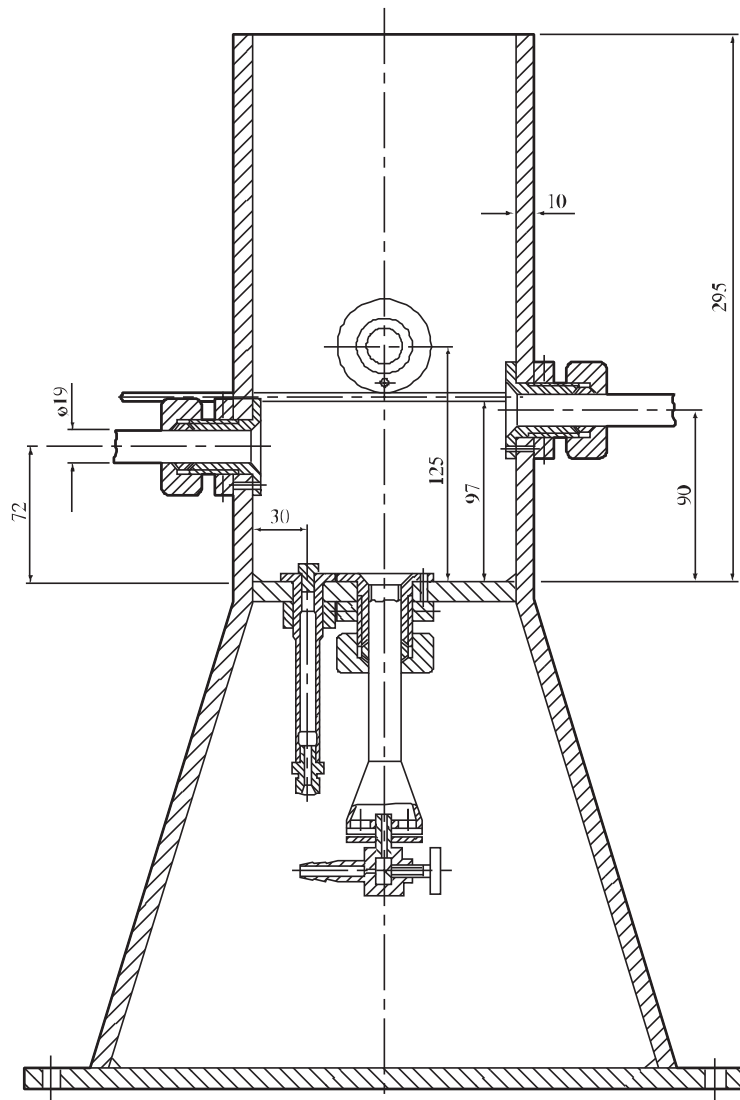
- "عنيف" : - القطر المحدد يزيد على، أو يساوي، ٢,٠ مم.
 "متوسط" : - القطر المحدد يساوي ١,٥ مم.
 "ضعيف" : - القطر المحدد يساوي، أو يقل عن، ١,٠ مم والتأثير في أي اختبار مختلف عن نوع التأثير "عين".
 "لا تأثير" : - القطر المحدد يقل عن ١,٠ مم والتأثير في جميع الاختبارات من نوع التأثير "عين".

(٢) بحسب الجزء العلوي من الأنبوبة الذي يبقى متعلقاً بالجهاز كشظية واحدة.

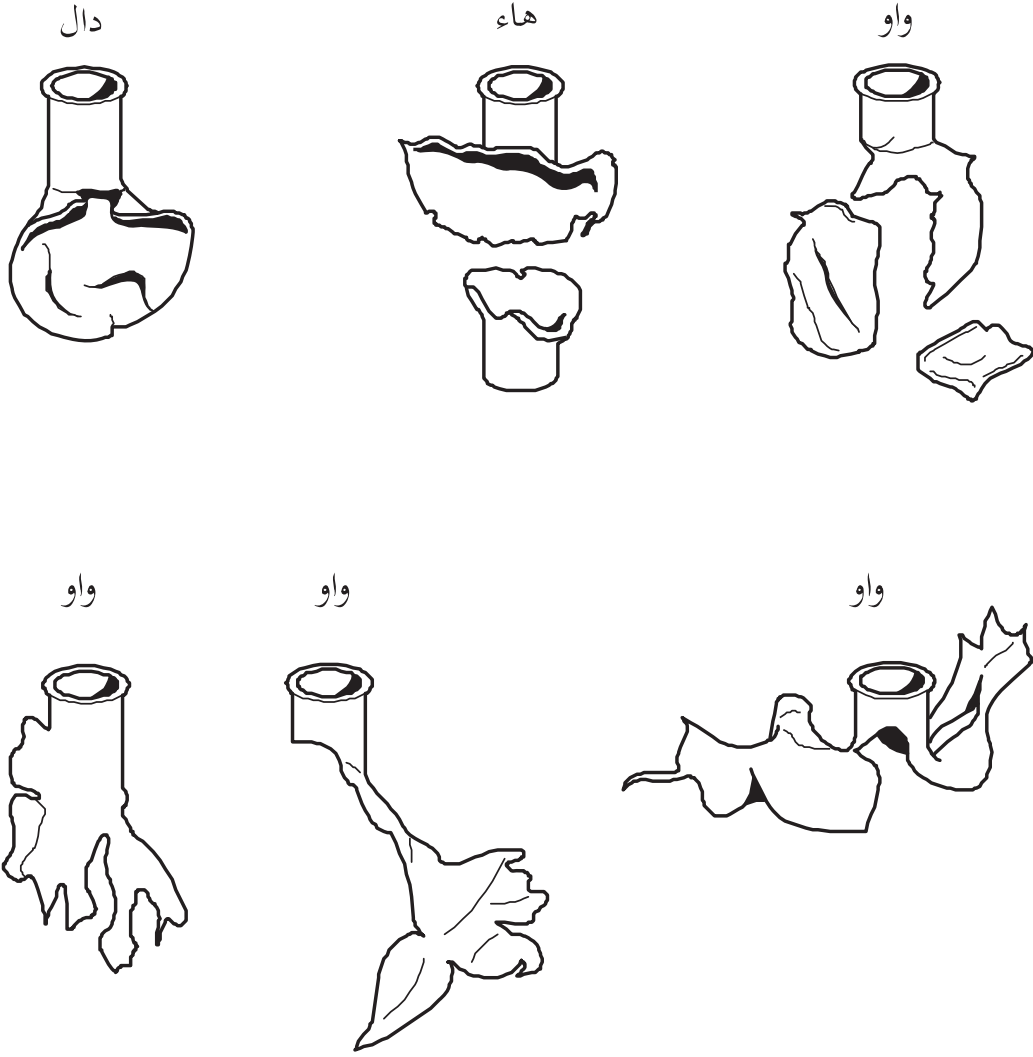
المادة	كتلة العينة (غ)	القطر المحدد (مم)	نوع التشظي ^(١)	النتيجة
آزو ثنائي كربوناميد	٢٠,٠	١,٥	"واو"	متوسط
آزو ثنائي كربوناميد، ٦٧٪ مع أكسيد زنك	٢٤,٠	١,٥	"واو"	متوسط
٢,٢- آزو ثنائي (٤,٢- ثنائي ميثيلفاليرونيتريل)	١٧,٥	١,٠ >	"عين"	لا تأثير
٢,٢- آزو ثنائي (أيسوبوترونيتريل)	١٥,٠	٣,٠	"واو"	عنيف
بنزين ٣,١- ثنائي سلفوهيدرازيد	١٢,٠	١٢,٠	"واو"	عنيف
بنزين ٣,١- ثنائي سلفوهيدرازيد، ٧٠٪ مع زيت معدني	٢,٠	٢,٠	"واو"	عنيف
بنزين سلفوهيدرازيد	١٨,٥	١,٠	"واو"	ضعيف
فوق أكسي بنزوات بوتيل ثالثي	٢٦,٠	٣,٥	"واو"	عنيف
فوق أكسي -٢- إيثيل هكسانوات بوتيل ثالثي	٢٤,٢	٢,٠	"واو"	عنيف
هيدرو فوق أكسيد كوميل، ٨٤,١٪ مع كومين	٢٧,٥	١,٠	"واو"	ضعيف
٢-ثنائي آزو-١- نافثول -٥- سلفو كلوريد	١٩,٠	٢,٥	"واو"	عنيف
فوق أكسيد ثنائي بنزويل	١٧,٥	١٠,٠	"واو"	عنيف
فوق أكسيد ثنائي بنزويل، ٧٥٪ مع ماء	٢٠,٠	٢,٥	"واو"	عنيف
فوق أكسيد ثنائي بوتيل ثالثي	٢١,٥	١,٠ >	"عين"	لا تأثير
فوق أكسيد ثنائي كربونات ثنائي ستيل	١٦,٠	١,٠ >	"عين"	لا تأثير
فوق أكسيد -٤,٢- ثنائي كلوروبنزويل	٢١,٠	٦,٠ ^(ب)	"واو"	عنيف
فوق أكسيد ثنائي كوميل	١٨,٠	١,٠ >	"عين"	لا تأثير
فوق أكسي ثاني كربونات ثنائي أيسو بروبيل	٢١,٠	٨,٠	"واو"	عنيف
فوق أكسيد ثنائي لورويل	١٤,٠	١,٠ >	"عين"	لا تأثير
٥,٢- ثنائي ميثيل -٥,٢- ثنائي (فوق أكسي بوتيل ثالثي) - هكسان	٢٣,٠	١,٥	"واو"	متوسط
فوق أكسي ثاني كربونات ثنائي ميرستيل	١٦,٠	١,٠ >	"عين"	لا تأثير
ن، ن-، ثنائي نترول - ن - ن -، ثنائي ميثيلين - تريفثالاميد، ٧٠٪ مع زيت معدني	١٨,٠	٤,٠	"واو"	عنيف
حمض ثنائي فوق أكسي أيسوفثاليك	١٨,٠	٢٤,٠	"حاء"	عنيف
فوق أكسيد حمض سكسينيك ثنائي	١٨,٠	٦,٠	"واو"	عنيف
٤- نترولوفينول	١٧,٠	١,٠ >	"ألف"	ضعيف

(أ) عند القطر المحدد.

(ب) إذا كانت كتلة العينة ١٣ غ كان القطر المحدد أقل من ١,٠ مم.



الشكل ٢٥-٤-١-٢: جهاز التسخين والوقاية



الشكل ٢٥-٤-١-٣: أمثلة لأنواع التأثيرات دال وهاء وواو

الاختبار هاء-٢: الاختبار الهولندي لوعاء الضغط

٢٥-٤-٢

مقدمة

١-٢-٤-٢٥

يستخدم هذا الاختبار لتحديد حساسية المواد لتأثير الحرارة الشديدة في حيز مغلق ومحدد. ويمكن استخدام الاختبار، مع اختبار للتسخين في حيز مغلق، للإجابة على السؤال الوارد في المربعات ٧ و ٨ و ٩ و ١٣ من الشكل ٢٠-١.

الجهاز والمواد

٢-٢-٤-٢٥

وصف وعاء الضغط

١-٢-٢-٤-٢٥

يبين الشكل ٢٥-٢-١ الجهاز المستعمل. والوعاء مصنوع من الصلب المقاوم للصدأ من نوع AISI 316. وتستخدم ٨ أقراص لها فتحات أقطارها ١,٠ و ٢,٠ و ٣,٥ و ٦,٠ و ٩,٠ و ١٢,٠ و ١٦,٠ و ٢٤,٠ مم. وبالإضافة إلى ذلك يمكن استخدام أقطار أخرى لتقييم الخطورة. وسمك هذه الأقراص ٢,٠ مم \pm ٠,٢ مم. وأقراص الانفجار هي أقراص من الألمنيوم قطرها ٣٨ مم وضغط الانفجار بالنسبة لها هو ٦٢٠ ± ٦٠ كيلوباسكال عند ٢٢°س (انظر الشكل ٢٥-٢-٢).

وسيلة التسخين

٢-٢-٢-٤-٢٥

يُسخَّن وعاء الضغط بغاز بوتان من النوع الذي يستخدم في العمليات التقنية ومعبأ في أسطوانة مزودة بمنظم ضغط. ويستخدم موقد من نوع "تيكلو" (Teclu). ويمكن استخدام أنواع أخرى من الغاز، مع موقد مناسب، شريطة أن يكون معدل التسخين هو $٣,٥ \pm ٠,٣$ كلفن/ث. وينبغي التأكد من معدل التسخين بتسخين ١٠ غ من فتالات ثنائي بوتيل أو ما يعادلها في وعاء الضغط وقياس درجة حرارتها. ويسجل الوقت اللازم لرفع درجة حرارة فتالات ثنائي بوتيل من ٥٠°س إلى ٢٠٠°س ويحسب معدل التسخين.

طريقة الاختبار

٣-٢-٤-٢٥

في الاختبار العادي، يوضع في الوعاء ١٠,٠ غ من المادة. ويجب أن تغطي المادة قاع الوعاء بانتظام. وبعد ذلك يوضع كل من قرص الانفجار والصفحة المختارة التي بها فتحة وحلقة الاحتجاز في أماكنها. ويتم تثبيت الصواميل المنحثة باليد والصمولة الصندوقية بفتح. ويغطي قرص الانفجار بكمية كافية من الماء لحفظه في درجة حرارة منخفضة. ويوضع وعاء الضغط على حامل ثلاثي القوائم (قطر حلقاته الداخلية ٦٧ مم) يمكن وضعه داخل أسطوانة واقية. والحلقة المحيطة بوسط الوعاء تستند على الحامل.

يُشعل الموقد، ويُثبت تدفق الغاز عند المعدل المطلوب وينظم وفقاً له تدفق الهواء بحيث يصبح لون اللهب أزرقاً ولون المخروط الداخلي للهب أزرق فاتحاً. ويجب أن يكون ارتفاع الحامل الثلاثي القوائم بحيث يتيح للمخروط الداخلي للهب أن يمس أسفل الوعاء. وبعد ذلك يوضع الموقد تحت الوعاء من خلال فتحة في الغلاف الواقية. وينبغي تهوية منطقة الاختبار تهوية جيدة وحظر دخولها أثناء الاختبار. ويُراقب الوعاء من خارج منطقة الاختبار بواسطة مرآة أو من خلال فتحة في الحائط مغطاة بزجاج مدرع. ومقدار الوقت الفاصل بين بداية التسخين وبداية أي تفاعل، وكذلك مقدار

الوقت الفاصل بين بداية التفاعل ونهايته، يوفران معلومات إضافية مفيدة في تفسير النتائج. وأخيراً يُبَرَد الوعاء في الماء ويُنظف.

٢٥-٤-٢-٣-٣ تبدأ مجموعة التجارب بتجربة واحدة باستخدام صفيحة بها فتحة ذات قطر معين. وإذا لم يحدث تمزق في القرص عند استخدام هذه الفتحة، تُجرى تجارب مفردة باستخدام صفائح بها فتحات أقطارها متناقصة حتى يحدث تمزق. وإذا لم يحدث تمزق عند استخدام فتحة قطرها ١,٠ مم، يُجرى الاختبار التالي بالفتحة نفسها مع استخدام ٥٠,٠ غ من المادة بدلاً من ١٠,٠ غ. وإذا لم يحدث تمزق في هذه الحالة أيضاً تكرر التجارب إلى أن تتوالى ثلاثة اختبارات دون حدوث تمزق. وإذا حدث تمزق للقرص تعاد التجارب في المستوى الأعلى التالي (١٠ غ بدلاً من ٥٠ غ أو الفتحة ذات القطر الأكبر التالي) حتى يتم بلوغ مستوى لا يحدث عنده تمزق في ثلاث تجارب متتالية.

٢٥-٤-٢-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

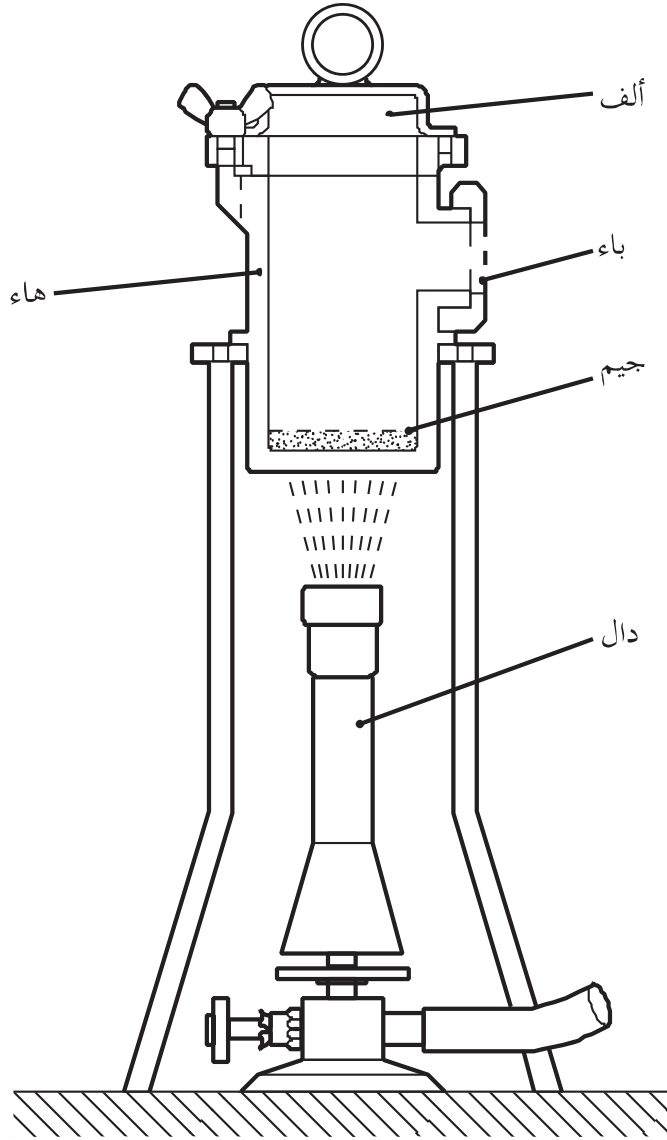
٢٥-٤-٢-٤-١ درجة الحساسية النسبية لمادة ما للتسخين في وعاء الضغط يعبر عنها بالقطر المحدد. والقطر المحدد هو أكبر قطر بالمليمتر للفتحة الذي ينكسر معه القرص مرة واحدة على الأقل في ثلاث اختبارات. في حين يظل سليماً خلال ثلاثة اختبارات تجرى باستخدام الفتحة ذات القطر الأكبر التالي.

٢٥-٤-٢-٤-٢ معايير الاختبار هي كما يلي:

- "عنيف": - تمزق القرص عند استخدام فتحة قطرها ٩,٠ مم أو أكثر وعينة كتلتها ١٠,٠ غ.
- "متوسط": - عدم تمزق القرص عند استخدام فتحة قطرها ٩,٠ مم ولكن يحدث تمزق عند استخدام فتحة قطرها ٣,٥ مم أو أكبر ولكن أقل من ٩,٠ مم وعينة كتلتها ١٠,٠ غ.
- "ضعيف": - عدم تمزق القرص عند استخدام فتحة قطرها ٣,٥ مم وعينة كتلتها ١٠,٠ غم ولكن يحدث تمزق عند استخدام فتحة قطرها ١,٠ مم أو أكبر ولكن أقل من ٣,٥ مم وعينة كتلتها ١٠,٠ غ أو عند استخدام فتحة قطرها ١,٠ مم وعينة كتلتها ٥٠,٠ غ.
- "لا تأثير": - عدم تمزق القرص عند استخدام فتحة قطرها ١,٠ مم وعينة كتلتها ٥٠,٠ غ.

المادة	القطر المحدد (مم)	النتيجة
آزو ثنائي كربوناميد	١,٥	ضعيف
٢,٢- آزو ثنائي (٢,٤- ثنائي ميثيلفاليريونيتريل)	٦,٠	متوسط
٢,٢- آزو ثنائي (أيسوبوتيرونتريل)	٥,٥	متوسط
٢,٢- آزو ثنائي (٢- ميثيلبوتيرونتريل)	٦,٠	متوسط
فوق أكسي بنزوات بوتيل ثالثي	٩,٠	عنيف
فوق أكسي -٢- إيثيل هكسانوات بوتيل ثالثي	٦,٠	متوسط
هيدرو فوق أكسيد كوميل، ٨٠٪ مع كومين	١,٠	ضعيف
فوق أكسيد ثنائي بنزويل، ٧٥٪ مع ماء	٦,٠	متوسط
فوق أكسيد ثنائي بوتيل ثالثي	٣,٥	متوسط
فوق أكسيد ثنائي كربونات ثنائي ستيل	١,٠	ضعيف
فوق أكسيد ثنائي كوميل	٣,٥	متوسط
٥,٢- ثنائي أثيركوسي -٤- مورفولينونين ثنائي أزونيوم كلوريد الزنك، ٩٠٪	١,٠ >	لا تأثير
٥,٢- ثنائي أثيركوسي -٤- مورفولينونين ثنائي أزونيوم تترافوروبات، ٩٧٪	١,٠ >	لا تأثير
٥,٢- ثنائي أثيركوسي -٤- (فينيل سلفونيل) - بنزين - ثنائي أزونيوم كلوريد الصوديوم، ٦٧٪	١,٠ >	لا تأثير
فوق أكسيد ثنائي لورويل	٢,٠	ضعيف
فوق أكسيد ثنائي لورويل، ٤٢٪، انتشار ثابت في الماء	١,٠ >	لا تأثير
٣- ميثيل -٤- (بيروليدين -١- يل) بنزين - ثنائي أزونيوم كلوريد الصوديوم، ٩٥٪	١,٠ >	لا تأثير
٤- نتروسوفينول	١,٠ >	ضعيف

(أ) أجري الاختبار بعينة وزنها ٥٠ غ.



(ألف)

قرص انفجار

(باء)

صفيحة بها فتحة

(جيم)

عينة الاختبار (١٠ غ أو ٥٠ غ)

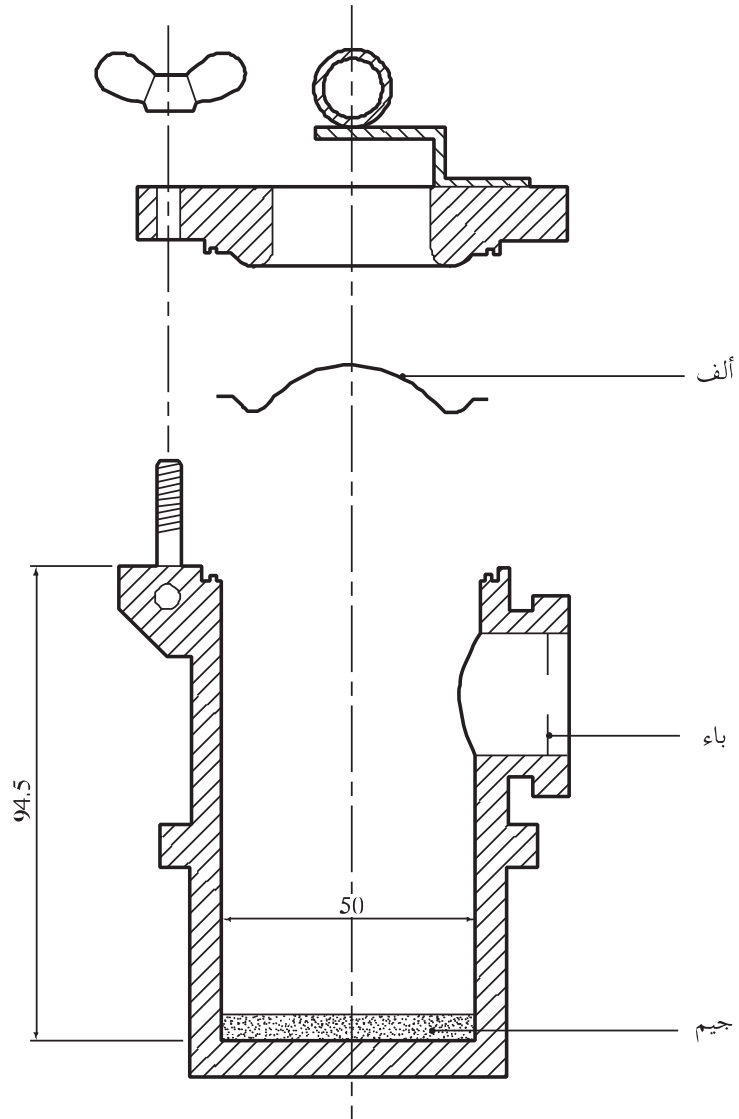
(دال)

موقد "تيكلو"

(هـ)

وعاء ضغط قطره الداخلي ٥٠ مم وارتفاعه الداخلي ٩٤,٥ مم

الشكل ٢٥-٤-٢-١: الاختبار الهولندي لوعاء الضغط



(ألف) قرص الانفجار

(باء) صفيحة بما فتحة

(جيم) عينة الاختبار

الشكل ٢٥-٤-٢-٢: مجموعة قرص الانفجار

الاختبار هاء-٣: الاختبار الأمريكي لوعاء الضغط

٣-٤-٢٥

مقدمة

١-٣-٤-٢٥

يستخدم هذا الاختبار لتحديد حساسية المواد لتأثير الحرارة الشديدة في حيز مغلق ومحدد. ويمكن استخدام الاختبار مع اختبار آخر للتسخين في حيز مغلق للإجابة على السؤال الوارد في المربعات ٧ و ٨ و ٩ و ١٣ من الشكل ١-٢٠.

الجهاز والمواد

٢-٣-٤-٢٥

تستخدم في هذا الاختبار الأجهزة والمواد التالية:

(أ) وعاء الاختبار: وعاء ضغط أسطواني من الفولاذ المقاوم للصدأ من نوع ٣١٦ (انظر الشكل ١-٣-٤-٢٥)؛

(ب) حامل وعاء الضغط (انظر الشكل ٢-٣-٤-٢٥)؛

(ج) سخان كهربائي (٧٠٠ وات، مثلاً)؛

(د) حامل العينة: كوب من الألومنيوم أبعاده ٢٨ مم × ٣٠ مم؛

(هـ) أقراص التمزق: أقراص تمزق من الألومنيوم قطرها ٣٨ مم وتتحمل ضغطاً قدره ٦٢٠ ± ٥٠ كيلوباسكال عند درجة حرارة قدرها ٢٢ °س؛

(و) أقراص ذات فتحات سمكها ٢ مم وأقطار فتحاتها كما يلي (مم): ١,٠ و ١,٢ و ٢,٠ و ٣,٠ و ٣,٥ و ٥,٠ و ٦,٠ و ٨,٠ و ٩,٠ و ١٢,٠ و ١٦,٠ و ٢٤,٠.

إجراء الاختبار

٣-٣-٤-٢٥

١-٣-٣-٤-٢٥ يبين الشكل ١-٣-٤-٢٥ التركيب العام للجهاز. وينبغي التأكد من معدل التسخين بتسخين ٥,٠ غ من فتالات ثنائي بوتيل في كوب عينة في وعاء الضغط وقياس درجة حرارتها. ويسجل الوقت اللازم لرفع درجة حرارة فتالات ثنائي بوتيل من ٥٠ °س إلى ٢٠٠ °س ويحسب معدل التسخين. وينبغي أن يكون معدل التسخين ٠,٥ ± ٠,١ كلفن/ث. وتوضع في الفتحة الجانبية صفيحة بها فتحة يزيد قطرها على القطر المتوقع أن يتسبب في حدوث تمزق.

٢-٣-٣-٤-٢٥ توزن بدقة في كوب من الألومنيوم عينة وزنها ٥,٠ غ من المادة التي سيتم اختبارها. وبعد ذلك ينزل الكوب ويوضع بواسطة ملقط في وسط وعاء الضغط. ويوضع قرص التمزق في مكانه ويثبت بإحكام بمسامير الشفة. ويصب ماء على قرص التمزق كي يبقى بارداً نسبياً. ويدار مفتاح السخان على الوضع المناسب قبل بداية الاختبار بثلاثين دقيقة على الأقل. ويتم إدخال وعاء الاختبار في حامل الوعاء ويوضع على السخان. وهذا الماسك المسطح يمنع سقوط وعاء الاختبار، كما أنه يحول دون وصول الأبخرة المتسربة من الفتحة إلى لوح التسخين. ويسجل الوقت الذي ينقضي إلى أن يحدث التحلل.

٢٥-٤-٣-٣ إذا لم يتمزق قرص الضغط تعاد التجربة باستخدام فتحات أصغر إلى أن يحدث تمزق. وفي حال حدوث تمزق للقرص تعاد التجربة باستخدام قطر الفتحة الأكبر التالي إلى أن يتم الوصول إلى القطر الذي لا يحدث عنده تمزق في ثلاث اختبارات متتالية.

٢٥-٤-٣-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

٢٥-٤-٣-٤-١ يُرمز إلى الفتحة ذات أصغر قطر لا يؤدي إلى انفجار قرص التمزق أثناء التحلل برقم الاختبار الأمريكي لوعاء الضغط USA-PVT. ويُستخدم هذا الرقم كمقياس للتأثيرات الناتجة عن تسخين مادة ما في حيز مغلق في ظروف محددة. وأرقام الاختبار الأمريكي لوعاء الضغط لجميع المواد تستند إلى ظروف الاختبار نفسها ومعدل التسخين نفسه.

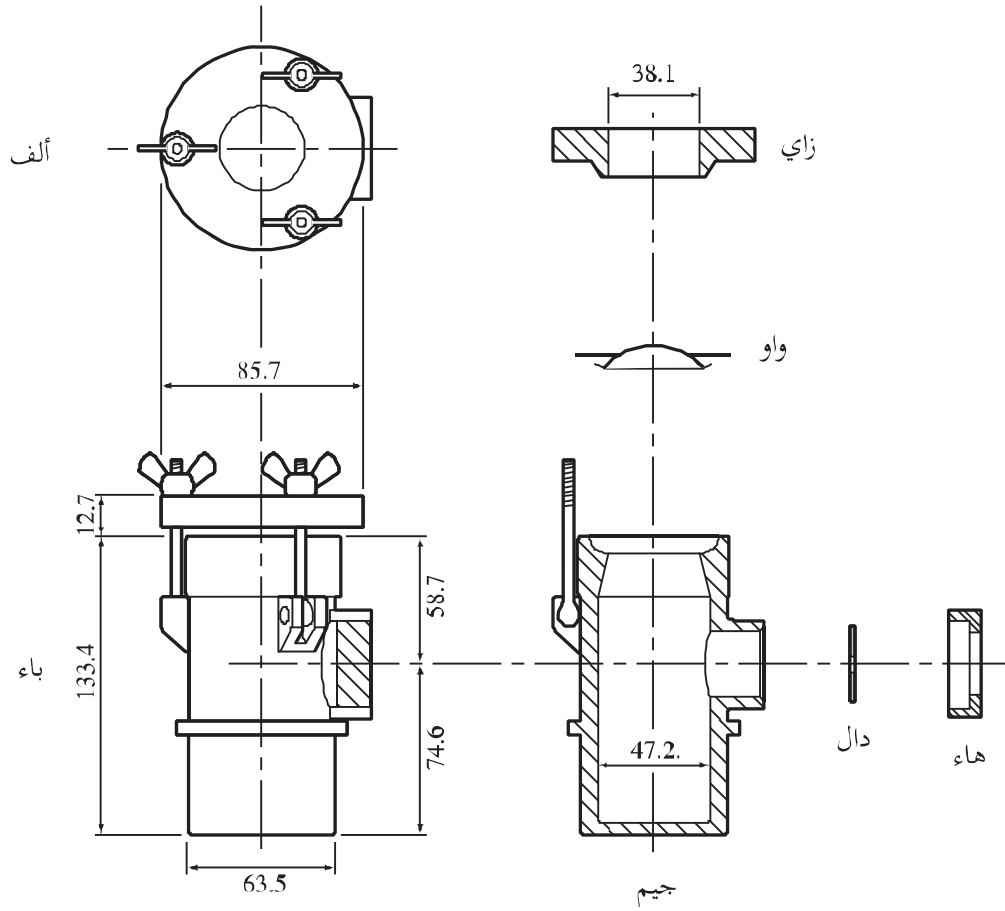
٢٥-٤-٣-٤-٢ يُحدد تأثير تسخين المادة في حيز مغلق وفقاً للمعايير التالية:

- "عنيف": - المواد ذات أرقام الاختبار من ٩,٠ إلى ٢٤,٠.
- "متوسط": - المواد ذات أرقام الاختبار من ٣,٥ إلى ٨,٠.
- "ضعيف": - المواد ذات أرقام الاختبار من ١,٢ إلى ٣,٠.
- "لا تأثير": - المواد ذات رقم الاختبار ١,٠.

٢٥-٤-٣-٥ أمثلة للنتائج

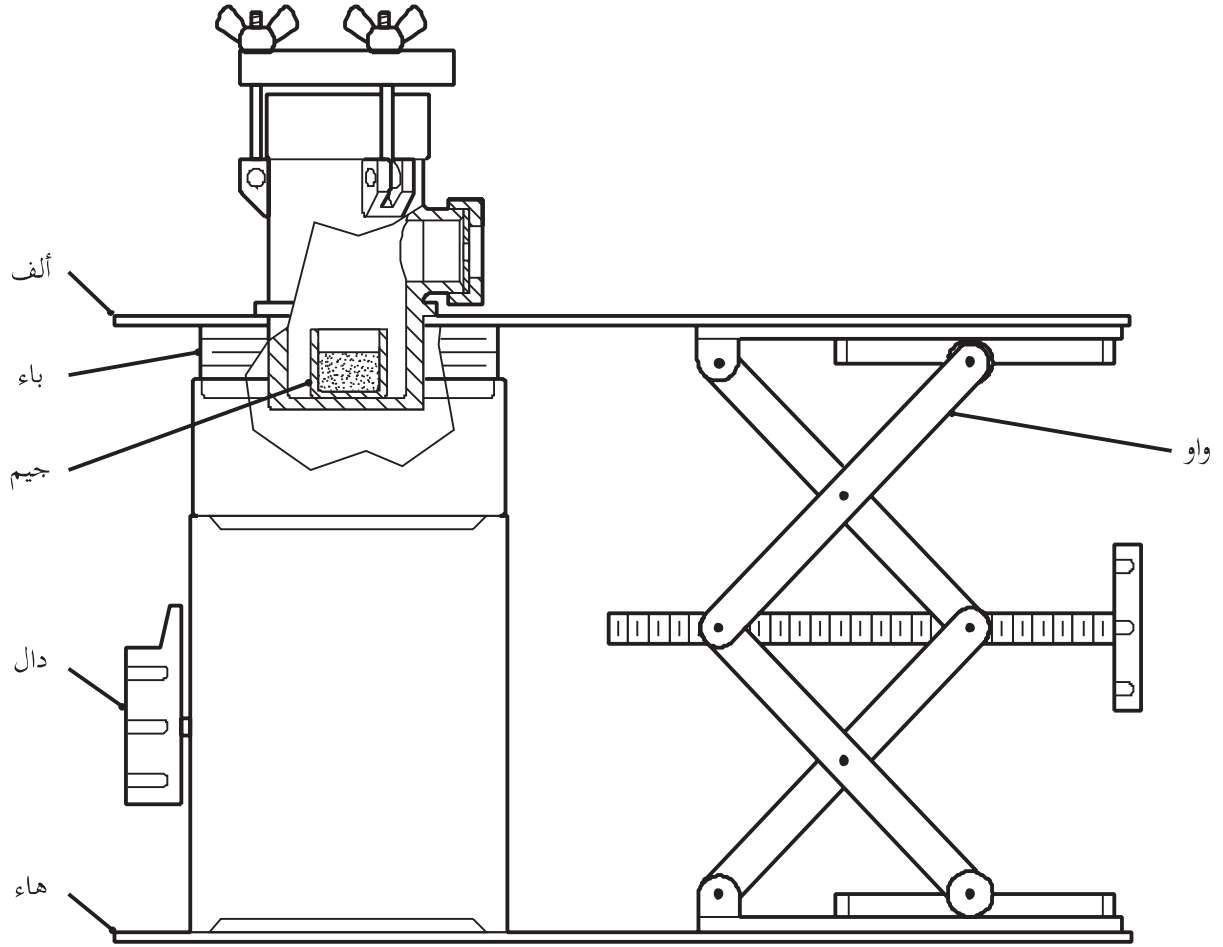
المادة	رقم الاختبار ووعاء الضغط الأمريكي	النتيجة
هيدرو فوق أكسيد بوتيل ثالثي، ٧٠٪ مع ماء	١,٠	لا تأثير
فوق أكسي خلاص بوتيل ثالثي، محلول بتركيز ٧٥٪	٨,٠	متوسط
فوق أكسي بنزوات بوتيل ثالثي	٨,٠	متوسط
كربونات أيسوبروبيل وفوق أكسي بوتيل ثالثي، محلول بتركيز ٧٥٪	٢,٠	ضعيف
فوق أكسي بيغالات بوتيل ثالثي، محلول بتركيز ٧٥٪	٤,٥ ^(أ)	متوسط
هيدرو فوق أكسيد كوميل، ٨٥٪ مع كومين	١,٠	لا تأثير
فوق أكسيد ثنائي بنزويل	١٨,٠ ^(أ)	عنيف
فوق أكسيد ثنائي بوتيل ثالثي	١,٠	لا تأثير
فوق أكسيد ثنائي كوميل	٢,٠	ضعيف
فوق أكسيد ثنائي كوميل، مع مادة صلبة حاملة بنسبة ٦٠٪	١,٠	لا تأثير
فوق أكسيد ثنائي لورويل	٦,٠	متوسط
٥,٢ - ثنائي ميثيل ٥,٢ - ثنائي - (فوق أكسي بوتيل ثالثي) هكسين - ٣	٩,٠	عنيف

(أ) أقطار وسيطة، لم تعد مستعملة.



(ألف)	مسقط أفقي للغطاء
(باء)	مسقط جانبي للمجموعة
(جيم)	بدن وعاء الضغط
(دال)	صفيحة بما فتحة
(هاء)	صمولة لتثبيت الصفيحة التي بما فتحة
(واو)	قرص الانفجار
(زاي)	غطاء

الشكل ٢٥-٤-٣-١: الاختبار الأمريكي لوعاء الضغط



(ألف)	حاجز واق
(باء)	عازل حراري
(جيم)	وعاء العينة
(دال)	سختان كهربائي
(هـاء)	قاعدة
(واو)	رافعة من النوع المستخدم في المختبرات

الشكل ٢٥-٤-٣-٢: جهاز الاختبار والدعامة (مسقط جانبي)

القسم ٢٦

مجموعة الاختبارات واو

مقدمة

١-٢٦

١-١-٢٦ تتألف مجموعة الاختبارات واو من اختبارات تجرى في المختبرات ومعايير تتعلق بقوة انفجار المواد حسب المطلوب في المربع ١٢ من الشكل ١-٢٠. واختبارات المجموعة واو تطبق على المواد التي يُنظر في نقلها في حاويات وسيطة للسوائل أو حاويات صهاريج أو في إعفائها من الاشتراطات التي تطبق على المواد الذاتية التفاعل المدرجة في الشعبة ١-٤ أو على الأكاسيد الفوقية العضوية المدرجة في الشعبة ٥-٢ (انظر المربع ١١ من الشكل ١-٢٠). أما المواد التي لا يُنظر في شحنها على هذا النحو أو في إعفائها، فيمكن إدراجها في النوع هاء دون إجراء المزيد من الاختبارات.

٢-١-٢٦ ويمكن أيضاً استخدام جميع الاختبارات، ما عدا الاختبار هاء-٥، للمواد التي يجري اختبارها لتحديد قدرتها على نشر انفجار (انظر القسم ٢١-٢-٢).

طرق الاختبار

٢-٢٦

تستند الإجابة على السؤال "ما هي قوة انفجارها؟" (المربع ١٢ من الشكل ١-٢٠) إلى نتائج واحد من الاختبارات الواردة في الجدول ١-٢٦.

الجدول ١-٢٦: طرق الاختبار لمجموعة الاختبارات واو

رمز الاختبار	اسم الاختبار	القسم
واو-١	اختبار الهاون التسياري "MK. IID"	١-٤-٢٦
واو-٢	اختبار الهاون التسياري	٢-٤-٢٦
واو-٣	اختبار تراوزل BAM	٣-٤-٢٦
واو-٤	اختبار تراوزل المعدّل ^(أ)	٤-٤-٢٦
واو-٥	وعاء الضغط العالي	٥-٤-٢٦

(أ) اختبار موصى به.

ظروف الاختبار

٣-٢٦

ينبغي أن تجرى الإجراءات الأولية (انظر القسم ٢٠-٣) قبل إجراء هذا الاختبار.

١-٣-٢٦

تعتمد نتائج الاختبارات واو-١ إلى واو-٤ على حساسية المادة للصدمة التفجيرية وعلى قوة المفجر المستخدم. وإذا كانت النتائج أقل كثيراً من نتائج الاختبارات التي تجرى لمواد مماثلة، فإنه يمكن استخدام وسائل تفجيرية أكثر قوة مع إدخال التعديلات المناسبة (مثل الإشعال بغاز حامل) على معايير الاختبار.

٢-٣-٢٦

ينبغي أن تجرى الاختبارات عند درجة حرارة الغرفة. غير أنه إذا كانت درجة حرارة الضبط أقل من درجة حرارة الغرفة، ينبغي اتخاذ احتياطات السلامة الملائمة. وإذا كانت المادة تنقل مع ضبط درجة الحرارة كمادة صلبة ولكنها تتحول إلى سائل عند درجة حرارة الغرفة، فينبغي أن يجرى الاختبار عند درجة حرارة تقل قليلاً عن نقطة الانصهار.

٣-٣-٢٦

وصف اختبارات المجموعة واو

٤-٢٦

الاختبار واو-١: اختبار الهاون التسياري "MK. IID"

١-٤-٢٦

مقدمة

١-١-٤-٢٦

يستخدم هذا الاختبار لقياس قوة انفجار مادة ما. ويتم إشعال مفجر في المادة وهي موضوعة في حيز مغلق هو ماسورة الهاون. ويقاس ارتداد (تأرجح) الهاون وتحسب القوة، بعد أخذ تأثير المفجر في الاعتبار، كنسبة مئوية في مكافئ طاقة حمض البكريك، وهو المادة المتفجرة المعيارية. ويمكن استخدام الاختبار للإجابة على السؤال الوارد في المربع ١٢ من الشكل ١-٢٠.

الجهاز والمواد

٢-١-٤-٢٦

يتكون الهاون من أنبوبة فولاذية طولها ٤٥٧ مم وقطرها الخارجي ٢٠٣ مم، وهي مسدودة عند أحد طرفيها وبها تجويف طوله ٢٢٩ مم وقطره الداخلي ٢٥ مم ومفلج عند أحد طرفيه. والهاون مُعلق بواسطة أربعة كابلات من الفولاذ الذي لا يصدأ مثبتة من كلا الطرفين بواسطة مسامير قارورية ملولبة ومحاور ارتكاز، بما يسمح لها بالتأرجح بحرية. ويبلغ الوزن الإجمالي ١١٣,٢ كغ تقريباً وطول التعليق ٢٠٨٠ مم. ويوجد دبوس، مثبت عند نهاية ذراع جر بمفاصل مرّبة على الهاون، ويرسم على لوحة أفقية خطأً يتناسب طوله مع مقدار التأرجح الأفقي للهاون. وهيكل الهاون مكون من قطعتين هما غلاف خارجي من الفولاذ الطري وأسطوانة داخلية من فولاذ "Vibrac V30" المعالج حرارياً بحيث تبلغ مقاومته للإجهاد ٧٧٢ ميغاباسكال. وهذه الأسطوانة مثبتة بواسطة صفيحة احتجاز حلقيه (الشكل ١-٤-٢٦-١).

الرمل المستخدم من أجل السد هو رمل كوارتزي جاف نظيف مغربل بحيث يمر من خلال غربال قطر ثقوبه ٦٠٠ ميكرون بالمعيار البريطاني ويحجزه غربال قطر ثقوبه ٢٥٠ ميكرون بالمعيار البريطاني. وحمض البكريك يكون في شكل بلورات نقية وجافة ومغربة بالطريقة ذاتها. وحمض البوريك (من الرتبة المستخدمة في التحليلات) مغربل بحيث يمر من خلال غربال قطر ثقوبه ٥٠٠ ميكرون بالمعيار البريطاني. وأكياس الشحنات أسطوانية وقطرها ٢٥ مم ومصنوعة من الورق الرقيق. وكيس الشحنة الداخلي طوله ٩٠ مم، وكيس الشحنة الخارجي طوله ٢٠٠ مم.

٢-٢-١-٤-٢٦

٢٦-٤-١-٣-٢-٣ المفاعل المستخدم هو مفاعل مسطح القاعدة مغلف بالألومنيوم ويحتوي على ٠,٦ غ من رابع نترات خماسي أريثريتول.

٢٦-٤-١-٣-١-٣ إجراء الاختبار

٢٦-٤-١-٣-١-٣ تجرى عادة اختبارات الصدم والاحتكاك والشرارة الكهربائية على المادة قبل اختبارها في الهاون. ويتم حشو كيس الشحنة الداخلي بكمية من المادة وزنها $10,00 \pm 0,01$ غ. ويوضع المفاعل في تجويف في المادة عمقه ٦ مم يتم حفره في المادة بواسطة قضيب من الفوسفور والبرونز، ويتم لف عنق الكيس حول المفاعل. وبعد ذلك توضع الشحنة في الكيس الخارجي وتضغط إلى أسفل بواسطة أداة خاصة. ويوضع ٥٧ غ من الرمل المغربل في الكيس الخارجي ويتم ضغطها بالطرق عليها برفق. ويلف عنق الكيس الخارجي حول أسلاك المفاعل، وتوضع الشحنة بكاملها في تجويف الهاون وتكبس بواسطة الأداة الخاصة بذلك. ويتم إشعال المفاعل ويقاس مجموع التآرجح الأفقي (S). ويجرى الاختبار ثلاث مرات ويحسب مقدار التآرجح المتوسط (S_m) للمادة.

٢٦-٤-١-٣-٢-٣ تختبر السوائل باستخدام وعاء زجاجي^(١) اسطواني سعته ١٦ مليلتراً تقريباً بدلاً من كيس العبوة الورقي. ويقفل قطر الطرف المفتوح من الوعاء ليصبح أنبوبة ضيقة قطرها ٨ مم وطولها ٨ مم. والمفاعل المعياري المغلف في أنابيب من البوليثين ذات طول مناسب يكون بمثابة مانع للتسرب عند عنق الوعاء. وبعد ذلك يوضع الوعاء داخل كيس العبوة الخارجي كما هو الحال بالنسبة للمواد الصلبة.

٢٦-٤-١-٣-٣-٣ القيمة المعيارية لحمض البكريك والقيمة المعيارية للمفجر المقدرة في حالة استخدام أكياس العبوة الورقية يمكن استخدامها في حساب مكافئ القوة التفجيرية للسوائل التي يتم تفجيرها في أوعية زجاجية.

٢٦-٤-١-٣-٤-٣ عند وضع أسطوانة داخلية جديدة في الغلاف الخارجي للهاون، يتم الحصول على التآرجح المتوسط (متوسط ١٠ عمليات إطلاق) الذي يعطيه حمض البوريك (B_m) وحمض البكريك (P_m).

٢٦-٤-١-٤-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

٢٦-٤-١-٤-٤-١ تحسب قوة الانفجار (P) عن طريق المعادلة $P = 100 \times \frac{(S_m^2 - B_m^2)}{(P_m^2 - B_m^2)}$ كنسبة مئوية (مقربة إلى أقرب عدد صحيح) من القيمة التي يعطيها حمض البكريك.

٢٦-٤-١-٤-٢ معايير الاختبار هي كما يلي:

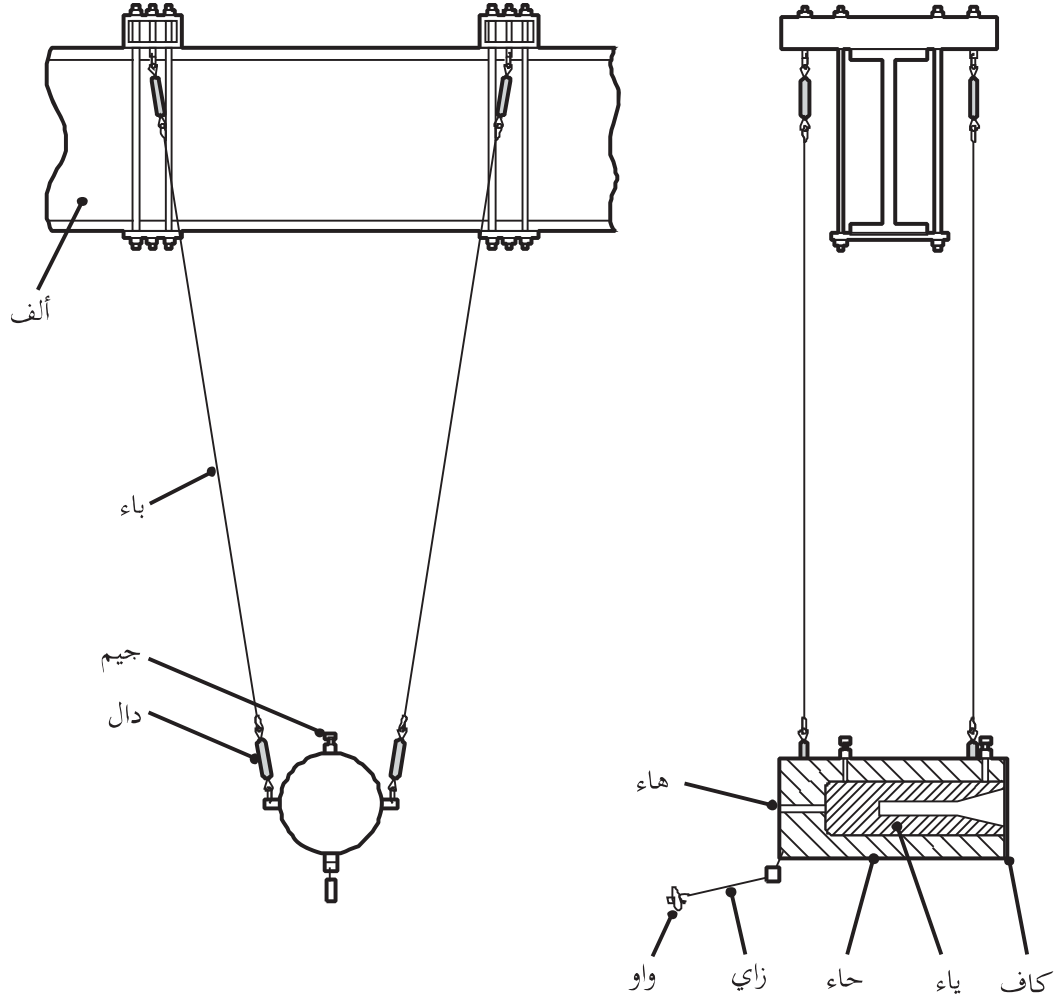
"غير ضعيفة": - قيم قوة الانفجار تبلغ ٧٪، أو أكثر، من القيمة التي يعطيها حمض البكريك.

"ضعيفة": - قيم قوة الانفجار تقل عن ٧٪ من القيمة التي يعطيها حمض البكريك ولكنها تزيد على ١٪ من القيمة التي يعطيها حمض البكريك.

"منعدمة": - قيم قوة الانفجار تبلغ ١٪، أو أقل، من القيمة التي يعطيها حمض البكريك.

(١) قد يؤدي استخدام أوعية زجاجية مع المتفجرات القوية إلى إلحاق أضرار ببطانة الهاون. وعمليات الإشعال الاختبارية التي أجريت بواسطة حمض البكريك في الأوعية الزجاجية أحدثت بلى شديداً ولكنها أعطت نفس نتائج إشعال حمض البكريك في أكياس عبوة ورقية.

النتيجة	النسبة المئوية المتوسطة لحمض البكريك	المادة
ضعيفة	٢	هيدرو فوق أكسيد بوتيل ثالثي، ٧٠٪ مع ماء
غير ضعيفة	١٣	فوق أكسي البلدان النامية زوات بوتيل ثالثي
غير ضعيفة	٨	فوق أكسي -٢- إثيل هكسانوات بوتيل ثالثي
ضعيفة	٤	هيدرو فوق أكسيد كوميل، ٨٠٪ مع كومين
غير ضعيفة	٨	فوق أكسيد ثنائي بنزويل
ضعيفة	٦	فوق أكسيد ثنائي بنزويل، ٧٥٪ مع ماء
غير ضعيفة	٨	فوق أكسيد ثنائي بوتيل ثالثي
منعدمة	١	فوق أكسيد ثاني كربونات ثنائي ستيل
منعدمة	١	فوق أكسيد ثنائي كوميل، مع مادة صلبة حاملة بنسبة ٦٠٪
منعدمة	١	فوق أكسيد ثنائي لورويل
غير ضعيفة	١٧	٥،٢- ثنائي ميثيل -٥،٢- ثنائي (فوق أكسي بوتيل ثالثي) - هكسين -٣
منعدمة	١	أحادي فوق أكسي - فثالات المغنسيوم، سداسي هيدرات، ٨٥٪ مع كبريتات المغنسيوم



سلك تعليق	(باء)	كمرة تعليق	(ألف)
مسامير قارورية ملولبة	(دال)	مسامير ملولبة لتثبيت البطانة	(جيم)
حامل إبرة التسجيل	(واو)	ثقب لتسهيل إزالة البطانة	(هـ)
الغلاف الخارجي لبدن الهاون	(حاء)	ذراع جر إبرة تسجيل ذات مفاصل	(زاي)
صفيحة احتجاز حلقيّة	(كاف)	بطانة داخلية	(ياء)

الشكل ٢٦-٤-١-١: الهاون التسياري MK. IID

٢٦-٤-٢ : الاختبار واو-٢: اختبار الهاون التسياري

١-٢-٤-٢٦ مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لقياس قوة انفجار مادة ما. ويتم إشعال مفجّر في المادة، وهي موضوعة في حيز مغلق، بواسطة مقذوف من الصلب. ويقاس ارتداد الهاون وتحسب القوة كنسبة مئوية من مكافئ حمض البكريك - وهو المادة المتفجرة المعيارية. ويمكن استخدام الاختبار للإجابة على السؤال الوارد في المربع ١٢ من الشكل ٢٠-١.

٢-٢-٤-٢٦ الجهاز والمواد

١-٢-٢-٤-٢٦ الهاون

يصنع الهاون من فولاذ النيكل كروم وزنه $248,50 \pm 0,25$ كغ. وهو أسطواني الشكل ويتكون التجويف المحوري، من مقدمته إلى مؤخرته، من حامل المقذوف وغرفة التفجير، ومنفذ لأسلاك توصيل المفجر. وأبعاد الهاون تتغير أثناء الاستعمال (تتسع غرفة التفجير بصفة خاصة)، مما يؤدي إلى تناقص الارتداد مع تفجير شحنة معينة. والشحنة المرجعية المستخدمة هي ١٠,٠٠ غ من حمض البكريك (انظر الفقرة ٢٦-٤-٢-٧). ويستعاض عن الهاون المستعمل بهاون جديد عندما يصبح متوسط الطاقة المنطلقة في التفجيرات العشرة الأخيرة أقل من ٩٠ في المائة من الطاقة المتوسطة المتولدة في التفجيرات العشرة الأولى (في درجات حرارة مماثلة وباستخدام مقذوف في حالة جيدة).

٢-٢-٢-٤-٢٦ البندول التسياري

يعلّق الهاون بواسطة أذرع فولاذية مركبة على محور أفقي مثبت على محمل كريات. ويصبح بندول الهاون تسيارياً يربط ثقل فولاذي تحته. ويمثل الشكل ٢٦-٤-٢-١ بندولاً تسيارياً يتصف بالخصائص الرئيسية التالية:

فترة التذبذب ٣,٤٧ ثانية

وزن الكتلة المتذبذبة ٤٧٩ كغ

المسافة بين محور الدوران ومحور الهاون ٢,٩٩ م

وتستخدم لقياس الارتداد منزقة مركبة على القطاع المدرج وتزاح بواسطة ذراع جانبية متصلة بالهاون. والمقياس المرسوم على القطاع يتناسب مع (١ - جتا "أ")، حيث "أ" هي زاوية ارتداد البندول، أي بما يتناسب مع الشغل المبذول.

٣-٢-٢-٤-٢٦ المقذوف

المقذوف عبارة عن أسطوانة فولاذية. ويتم عملياً تعديل الأبعاد (القطر ١٢٧ مم والطول ١٦٢ مم)

لاستيفاء الشروط التالية:

(أ) أن تكون الفجوة بين المقذوف، عندما يكون جديداً ومببته في الهاون، أقل من ٠,١ مم؛

(ب) أن تكون كتلة المقذوف، عندما يكون جديداً، $16,00 \pm 0,01$ كغ.

وينبغي تغيير أي مقذوف متآكل عندما تتجاوز الفجوة الموجودة بينه وبين مبيته في الهاون ٢٥,٠ مم. وعند التفجير، يطلق المقذوف عادة بسرعة تتراوح بين ١٠٠ و ٢٠٠ كم في الساعة. واستخدام وعاء مبطن بمادة ماصة للصدمات يجعل من الممكن وقف المقذوف دون أن يتعرض للتلف.

أوعية العينات ٤-٢-٢-٤-٢٦

عند اختبار السوائل، تستخدم لاحتواء عينات الاختبار قوارير زجاجية صغيرة وزنها ١٦ غ ولها فتحات تعبئة وتجويف لاحتواء المفجر (انظر الشكل ٢٦-٤-٢-٣). وتوضع المواد الأخرى (الصلبة أو الحبيبية أو العجينية، أو غيرها) في أوعية عينات أسطوانية قطرها ٢٠ مم ومصنوعة من رقائق قصديرية سمكها ٠,٣ مم ووزنها حوالي ٢ غم وهذا، ينطبق مثلاً، على شحنات حمض البكريك.

الدعامات ٥-٢-٢-٤-٢٦

تستخدم دعامة حلقيه من الأسلاك الفولاذية لها ثلاثة أرجل، مبنية في الشكل ٢٦-٤-٢-٢، لجعل الشحنة متمركزة في منتصف غرفة التفجير (للتقليل من تآكل الهاون).

المفجرات ٦-٢-٢-٤-٢٦

المفجرات هي مفجرات قياسية أوروبية مشحونة بمقدار ٠,٦ غ من رابع نترات خماسي أريثريتول، على النحو المبين في التذييل ١.

حمض البكريك (المادة المرجعية) ٧-٢-٢-٤-٢٦

يكون حمض البكريك نقياً مسحوقاً ويقل قطر حبيباته عن ٠,٥ مم، كما أنه يكون مجففاً عند درجة حرارة ١٠٠°س، ويحفظ في قارورة مسدودة بإحكام.

إجراء الاختبار ٣-٢-٤-٢٦

إعداد الشحنة ١-٣-٢-٤-٢٦

١-١-٣-٢-٤-٢٦ تختبر المواد الصلبة المدجة وهي في شكل كتل أسطوانية قطرها 20 ± 1 مم ويوجد في أحد طرفيها تجويف محوري (قطره $7,3 \pm 0,2$ مم، وعمقه ١٢ مم) لاستيعاب المفجر. وينبغي أن يكون وزن كل كتلة ١٠,٠ $\pm 0,1$ غ. ولإعداد الشحنة، تغلف الكتلة برفائق قصديرية سمكها ٠,٣ مم وكتلتها ٢ غ تقريباً. ويوضع المفجر في مبيته ويُضغظ طرف الغلاف الرقائقي حول رأس المفجر (انظر الشكل ٢٦-٤-٢-٣).

٢-١-٣-٢-٤-٢٦ تعبأ المواد، خلاف السوائل، بكثافة طبيعية في أغلفة من الرقائق القصديرية، ويبلغ وزن كل شحنة اختبارية ١٠,٠ $\pm 0,1$ غ. ويوضع المفجر على عمق ١٢ مم تقريباً في المادة. ويُلف طرف الغلاف حول رأس المفجر (انظر الشكل ٢٦-٤-٢-٣).

٣-١-٣-٢-٤-٢٦ بالنسبة للسوائل، توضع شحنة وزنها ١٠,٠ $\pm 0,1$ غ من المادة المراد اختبارها في قارورة زجاجية صغيرة. ويوضع المفجر في مبيته. وإذا لزم الأمر يمكن استخدام أسلاك معدنية لتثبيتته في مكانه (ولكن لا تُستخدم بأي حال من الأحوال مواد قابلة للاحتراق).

٢٦-٤-٢-٣-١-٤ يتم أيضاً إعداد شحنات من حمض البكريك وزنها $10,0 \pm 0,1$ غ، بكثافة طبيعية، في أغلفة رقائقية. ويوضع المفجر على عمق ١٢ مم تقريباً في حمض البكريك. ويلف طرف الغلاف حول رأس المفجر.

٢٦-٤-٢-٣-٢ الاختبار التجريبي

٢٦-٤-٢-٣-٢-١ تكبس الشحنة، وهي موضوعة في حامل للشحنات، في غرفة التفجير (انظر الفقرة ٢٦-٤-٢-٣-٥)، بحيث يكون رأس المفجر ملاصقاً للسطح الخلفي للغرفة (انظر الشكل ٢٦-٤-٢-٣).

٢٦-٤-٢-٣-٢-٢ يتم تشحيم المقذوف بشحم تزيق ذي نوعية ثابتة، ويوضع ويضغط في مبيته في الهاون. وتجنباً لأي تشتت في النتائج، بسبب إمكانية حدوث تغير في شكل الهاون أو المقذوف، يتم التحقق من موضع المقذوف بالنسبة لمبيت الهاون ويتم تسجيل هذا الموضع.

٢٦-٤-٢-٣-٢-٣ توضع المنزلة (انظر الشكل ٢٦-٤-٢-٣-٢) لتلامس الذراع المتحرك بحيث يمكن قياس ارتداد البندول. وبعد التفجير، يسجل انحراف البندول (D)، أي النقطة التي تبقى عندها المنزلة على القطاع المدرج في نهاية التأرجح.

٢٦-٤-٢-٣-٢-٤ يجب بعد ذلك تنظيف المقذوف والتجفيف بعناية.

٢٦-٤-٢-٤ إجراء الاختبار

٢٦-٤-٢-٤-١ تجرى أولاً أربعة تفجيرات باستخدام حمض البكريك. ويحسب متوسط الانحرافات الأربعة التي يتم الحصول عليها. وينبغي أن يبلغ هذا المتوسط حوالي ١٠٠، بوحدة قوة الانفجار التحكيمية المعتمدة في مقياس القطاع الذي يقاس عليه ارتداد البندول. وينبغي ألا يزيد التباين في نتائج التفجيرات الأربعة عن وحدة واحدة، وفي هذه الحالة، تكون القيمة D_0 هي متوسط الانحرافات الأربعة المقاسة. وإذا زاد التباين، في إحدى النتائج، عن المتوسط بأكثر من وحدة واحدة، فإن هذه النتيجة تحمل وتكون القيمة D_0 هي متوسط النتائج الثلاث الأخرى.

٢٦-٤-٢-٤-٢ تُسجل درجة حرارة الغرفة.

٢٦-٤-٢-٤-٣ بعد ذلك تكرر خطوات الاختبار بالمادة المراد اختبارها، بحيث لا يقل عدد التفجيرات عن ثلاثة، وتكون الانحرافات التي يتم الحصول عليها هي D_1 و D_2 و D_3 ، وهكذا. وقوة الانفجار المقابلة، محسوبة كنسبة مئوية من النتيجة بالنسبة لحمض البكريك، تحسب بواسطة المعادلة التالية:

$$T_k = 100 \times D_k / D_0 \quad \text{حيث } k = 1, 2, 3, \dots$$

أو، فيما يتعلق بالسوائل التي يتم تفجيرها في قوارير زجاجية صغيرة، بواسطة المعادلة التالية:

$$T_k = 200 \times D_k / D_0 \quad \text{حيث } k = 1, 2, 3, \dots$$

٢٦-٤-٢-٤-٤ بعد ذلك تحسب قيمة T_k المتوسطة. والنتيجة، مقربة إلى أقرب عدد صحيح، تسمى "قوة الانفجار في الهاون التسياري".

ملاحظة: عندما يتعين اختبار عدة مواد على التوالي خلال نصف يوم واحد، لا يجري سوى سلسلة واحدة من أربعة تفجيرات بكمض البكريك في نصف اليوم.

٢٦-٤-٢-٥ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

٢٦-٤-٢-٥-١ تعرض نتيجة الاختبار بالتفصيل بإعطاء النتائج T_1 و T_2 و T_3 ... وقيمة قوة الانفجار في الهاون التسياري ودرجة حرارة الغرفة.

٢٦-٤-٢-٥-٢ معايير الاختبار هي كما يلي:

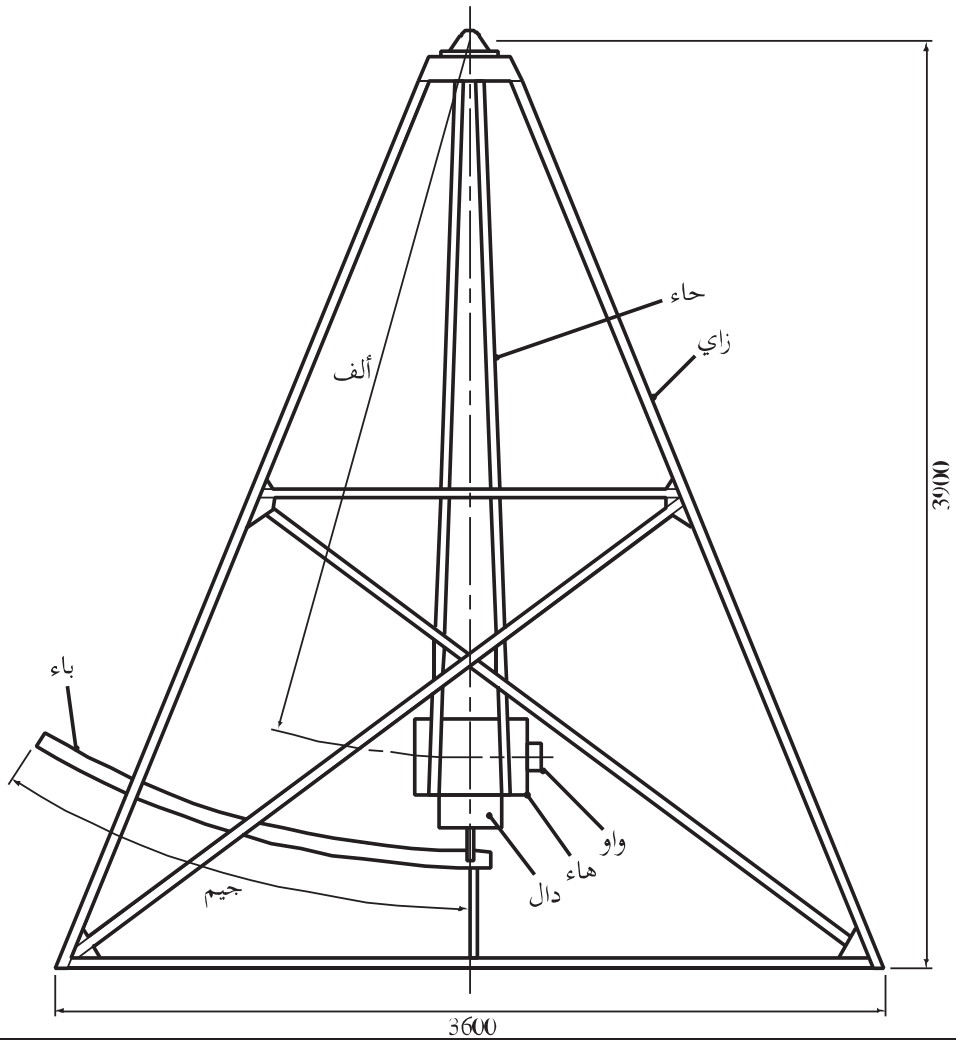
"غير ضعيفة": - قيم قوة الانفجار في الهاون التسياري ٧ أو أكثر؛

"ضعيفة": - قيم قوة الانفجار في الهاون التسياري تقل عن ٧ ولكنها أكثر من ١؛

"لا": - قيم قوة الانفجار في الهاون التسياري ١ أو أقل.

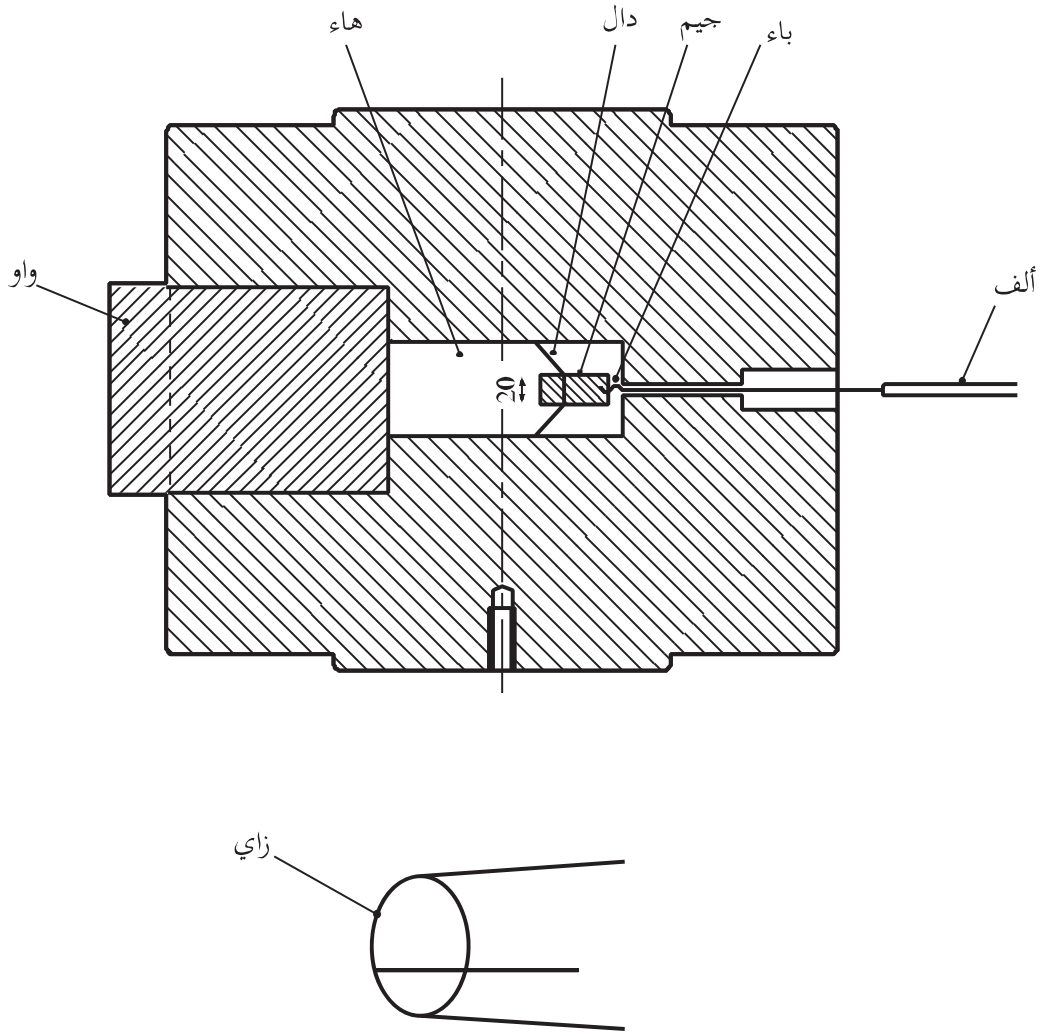
٢٦-٤-٢-٦ أمثلة للنتائج

المادة	قيمة قوة الانفجار في الهاون التسياري	النتيجة
٢،٢- أزو ثنائي أيسوبوتيل نتريل	١٣	غير ضعيفة
فوق أكسي بنزوات بوتيل ثالثي	١٦	غير ضعيفة
فوق أكسي -٢- إثيل هكسانوات بوتيل ثالثي	٧	غير ضعيفة
فوق أكسيد ثنائي بنزويل	١٦	غير ضعيفة
فوق أكسيد ثنائي بنزويل، ٧٥٪ مع ماء	٨	غير ضعيفة
فوق أكسيد ثنائي بوتيل ثالثي	٧	غير ضعيفة
فوق أكسيد ثنائي لورويل	٥	ضعيفة
هيدرو فوق أكسيد بارا - ميثيل، ٥٥٪ مع بارا - ميثان	٣	ضعيفة
حمض فوق أكسي خليك، ٣٦٪ في مخلوط مع ١٩٪ ماء و ٣٦٪ حمض الخليك و ٦٪ فوق أكسيد الهيدروجين، مع مادة للتثبيت	٢٧	غير ضعيفة
هيدرو فوق أكسيد بينانيل، ٥٤٪ في بينان	٢	ضعيفة
حمض البكريك	١٠٠	
ثلاثي نتروبولوين	٩٥	
رمل	١	



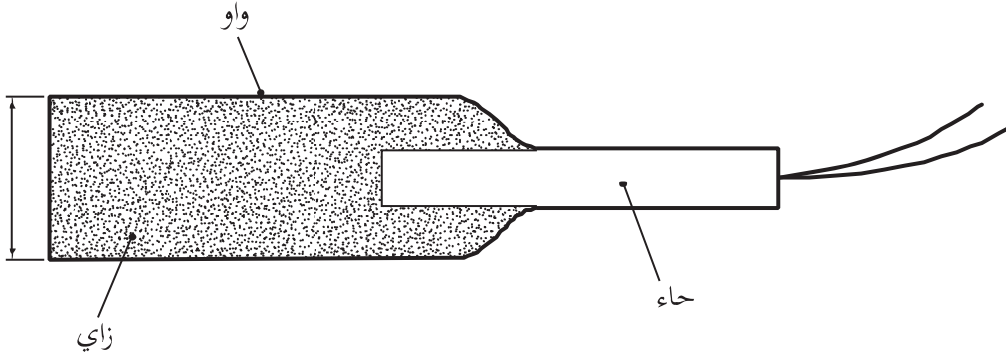
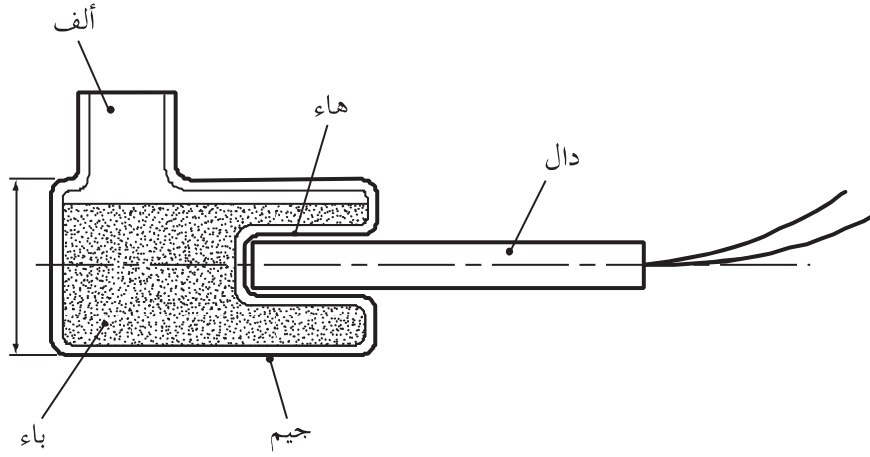
- | | |
|-------|------------------------------|
| (ألف) | المسافة بين المحورين ٢٩٠٥ مم |
| (باء) | مقياس مدوّج |
| (جيم) | زاوية التّأرجح ٣٠° |
| (دال) | ثقل |
| (هاء) | المهاون |
| (واو) | المقذوف |
| (زاي) | ميكال |
| (حاء) | ذراع متأرجحة |

الشكل ٢٦-٤-٢-١: اختبار الهاون التسياري



(ألف)	إلى المشعل
(باء)	المفجّر
(جيم)	شحنة قطرها ٢٠ مم
(دال)	حامل الشحنة
(هَاء)	غرفة التفجير
(واو)	المقذوف
(زاي)	رسم مكبّر لحامل الشحنة

الشكل ٢٦-٤-٢-٢: الهاون (الرسم العلوي) وحامل الشحنة (الرسم السفلي)



(ألف)	فتحة التعبئة
(باء)	شحنة قطرها ٢٠ مم وتحتوي على ١٠ غ من المادة
(جيم)	قارورة زجاجية صغيرة (١٦ غ)
(دال)	مفجّر مكون من ٠,٦ غ رابع نترات خماسي أريثريتول
(هاء)	مبيت المفجّر
(واو)	غلاف رقائقي وزنه ٢ غ
(زاي)	شحنة قطرها ٢٠ مم وتحتوي على ١٠ غ من المادة
(حاء)	مفجّر مكون من ٠,٦ غ رابع نترات خماسي أريثريتول

الشكل ٢٦-٤-٢-٣: الشحنة في حالة السوائل (الرسم العلوي) وفي حالة المواد الأخرى خلاف السوائل (الرسم السفلي)

الاختبار واو-٣: اختبار تراوزل BAM

٢٦-٤-٣

مقدمة

٢٦-٤-٣-١

يستخدم هذا الاختبار لقياس قوة انفجار مادة ما. ويتم إشعال مفجّر في المادة، وهي موضوعة في حيز مغلق عبارة عن تجويف في كتلة من الرصاص. ويُعبّر عن قوة الانفجار بالزيادة في حجم التجويف الموجود في كتلة الرصاص لكل ١٠ غ من المادة. ويمكن استخدام الاختبار للإجابة على السؤال الوارد في المربع ١٢ من الشكل ٢٠-١.

الجهاز والمواد

٢٦-٤-٣-٢

٢٦-٤-٣-٢-١ يتم تفجير المادة بواسطة مفجّر قياسي أوروبي مشحون بمقدار ٠,٦ غ من رابع نترات خماسي أريثريتول (انظر التذييل ١).

٢٦-٤-٣-٢-٢ تستخدم في الاختبار كتل من الرصاص تراوزل (Trauzl) معيارية أسطوانية الشكل ارتفاعها ٢٠٠ مم وقطرها ٢٠٠ مم. والكتل لها تجويف محوري قطره ٢٥ مم وعمقه ١٢٥ مم وحجمه ٦١ سم^٣ (انظر الشكل ٢٦-٤-٣-١). وتصنع كتل الرصاص بصب رصاص لين نقي في قوالب عند درجة حرارة صب تتراوح بين ٣٩٠°س و ٤٠٠°س. ويتم التحقق من نوعية مجموعة من كتل الرصاص المصبوبة وذلك بإجراء ثلاثة تفجيرات اختبارية بحيث يستخدم في كل منها ١٠ سم^٣ من حمض البكريك المتبلور (كثافة التعبئة ١,٠ غ/سم^٣). ويجب أن يبلغ متوسط صافي قيم التمدد الثلاث التي يتم الحصول عليها بين ٢٨٧ سم^٣ و ٣٠٠ سم^٣.

إجراء الاختبار

٢٦-٤-٣-٣

٢٦-٤-٣-٣-١ تُشكل المواد الصلبة على هيئة شحنت اختبارية أسطوانية حجمها ١٠ سم^٣ بتغليفها بقطعة موزونة من الرقائق القصديرية، وتحدد كتلة الشحنة. ويبلغ القطر الخارجي للشحنت الاختبارية ٢٤,٥ مم وارتفاعها ٢٢,٢ مم، في حين يبلغ قطر تجويفها المتحد معها في المحور ٧ مم وعمقه ١٢ مم ليتسع للمفجّر. ويتم إعداد الشحنة الاختبارية في جهاز يتكون من كباس وقالب مؤلف من جزأين وهيكل تثبيت وقاعدة (الشكل ٢٦-٤-٣-٢) ولهذا الغرض تُلف حول الكباس قطعة من الرقائق القصديرية في شكل شبه منحرف (سمكها حوالي ٠,٠١ مم) وعرضها ٥٥ مم. وبعد ذلك يتم إدخال الكباس مع غلافه المصنوع من الرقائق القصديرية إلى القالب حتى المصد الخلفي للقاعدة. ويثبت القالب بواسطة الهيكل، ويُسحب الكباس ببطء من أنبوبة الرقائق القصديرية بعد ضغطه بقوة نحو القاعدة. ويثقب قاع أنبوبة الرقائق القصديرية بعناية في مركزه باستخدام قضيب خشبي رفيع. ومن جانب هيكل التثبيت، يوضع المفجر المعياري الذي يحتوي على ٠,٦ غ من رابع نترات خماسي أريثريتول في القاعدة كي تسحب أسلاك المفجر من خلال الفتحة الموجودة في مسمار الضبط الملولب إلى أن يلمس المفجّر المسمار. ويُضبط المسمار الملولب على نحو يجعل المفجّر يبرز مسافة ١٢,٠ مم عن القاعدة. وتعبأ المادة المراد اختبارها في أنبوبة الرقائق القصديرية مع ضغطها ضغطاً خفيفاً بواسطة قضيب خشبي. ويثنى الطرف الناتج من الرقائق القصديرية إلى الداخل ويضغط الكباس إلى داخل القالب حتى الطوق. وبعد سحب الكباس، تُخرج من القالب بعناية شحنة الاختبار المعدة لذلك والموضوعة في أنبوبة الرقائق القصديرية، مع المفجر الموضوع بداخله.

٢٦-٤-٣-٣-٢ تختبر المواد السائلة في أسطوانات زجاجية رقيقة الجدران متشابهة الشكل وذات سعة تتيح استيعاب عينة حجمها ١٠ سم^٣ وحجم المفجّر، عندما يوضع عند عمق قدره ١٢ مم داخل السائل. ويكون عنق الوعاء بطول يتيح

إبقاء المفجّر في موضع مركزي. وبعد تحديد كتلة العينة، توضع بعناية الشحنة موضع الاختبار في تجويف كتلة الرصاص حتى القاع. وتحفظ كتل الرصاص في غرفة يتم ضبط درجة حرارتها بحيث تتراوح درجة الحرارة، المقاسة عند عمق التجويف قبل إدخال الشحنة مباشرة، بين ١٠°س و ٢٠°س. وأثناء إجراء الاختبار، يجب أن تكون كتلة الرصاص مستندة إلى قاعدة مستوية مصممة من الفولاذ موضوعة على الأرض. ويُسد الحيز المتبقي في التجويف برمل كوارتزي جاف يمرر من خلال غربال به ١٤٤ عينا في السنتيمتر المربع وكثافته حسب الثقل النوعي ١,٣٥ غ/سم^٣. وبعد ذلك تطرق كتلة الرصاص عند جانبيها ثلاث مرات بمطرقة وزنها ٢ كغ، ويزال الرمل الزائد من السطح الأعلى.

٣-٣-٣-٤-٢٦ يتم إشعال المفجّر وتفرغ الكتلة من أية فضلات. ويقاس حجم التجويف بعد تمدده باستخدام الماء، ويحسب التمدد الذي تسببه عينة وزنها ١٠ غ من المادة وذلك كما يلي:

$$\frac{\text{حجم التجويف بعد تمدده (سم}^3\text{)} - ٦١}{\text{كتلة العينة (غ)}} \times ١٠$$

٤-٣-٣-٤-٢٦ يُجرى الاختبار عادة مرتين وتستخدم في التقييم أعلى قيمة للتمدّد.

٤-٣-٤-٢٦ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

١-٤-٣-٤-٢٦ يعبر عن قوة الانفجار بالزيادة في حجم التجويف الموجود في كتلة الرصاص لكل ١٠ غ من المادة. وعند قوة إشعال معينة تزيد قوة الانفجار مع الزيادة في حجم التجويف.

٢-٤-٣-٤-٢٦ معايير الاختبار هي كما يلي:

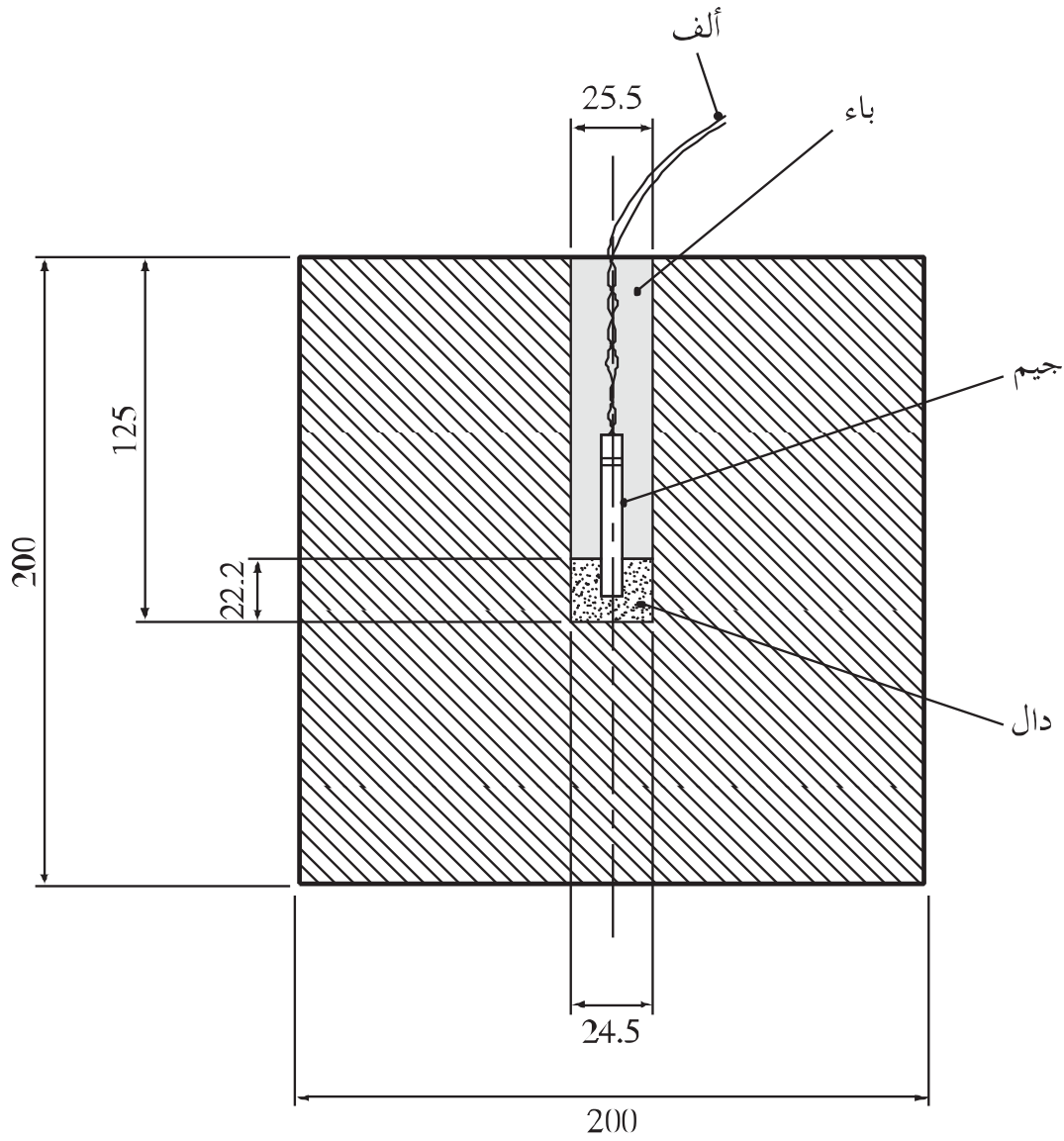
- "غير ضعيفة": - الزيادة في حجم التجويف ٢٥ سم^٣ أو أكثر لكل ١٠ غ من وزن العينة.
- "ضعيفة": - الزيادة في حجم التجويف تقل عن ٢٥ سم^٣، لكنها تزيد على، أو تساوي، ١٠ سم^٣ لكل ١٠ غ من وزن العينة.
- "منعدمة": - الزيادة في حجم التجويف تقل عن ١٠ سم^٣ لكل ١٠ غ من وزن العينة.

المادة	كتلة العينة (غ)	الزيادة في حجم التجويف (سم ^٣ /١٠ غ)	النتيجة
آزو ثنائي كربوناميد	٩	٩	منعدمة
٢،٢-آزو ثنائي (أيسوبوتيرونتريل)	٢٦	٢٦	غير ضعيفة
بنزين -٣،١- ثنائي سلفوهيدرازيد	٥٠	٥٠	غير ضعيفة
بنزين -٣،١- ثنائي سلفوهيدرازيد، ٧٠٪ مع زيت معدني	١١	١١	ضعيفة
بنزين سلفوهيدرازيد	٨،٤	٨	منعدمة
فوق أكسي بنزوات بوتيل ثالثي	٩،١	٣٢	غير ضعيفة
فوق أكسي -٢- إثيل هكسانوات بوتيل ثالثي	٧،٢	٢٨	غير ضعيفة
حمض ٣-كلورو فوق أكسي بنزويك، بنسبة لا تتجاوز ٨٦٪ مع حمض ٣-كلورو بنزويك	٧،١	٤٢	غير ضعيفة
هيدرو فوق أكسيد كوميل، ٨٤،١٪ مع كومين	٩،٣	١٠	ضعيفة
فوق أكسيد (أكسيدات) سيكلوهكسانون	٦،٤	٥٠	غير ضعيفة
فوق أكسيد ثنائي بنزويل	٨،٠	٣١	غير ضعيفة
فوق أكسيد ثنائي بنزويل، ٧٥٪ مع ماء	٨،٠	٢١	ضعيفة
فوق أكسيد ثنائي بوتيل ثالثي	٧،٢	٢٨	غير ضعيفة
فوق أكسي ثاني كربونات ثنائي ستيل	٧،٣	٥	منعدمة
فوق أكسيد ثنائي كوميل	٦،٩	١٢	ضعيفة
فوق أكسي ثاني كربونات ثنائي أيسوبروبيل	٧،٨	٧٨	غير ضعيفة
فوق أكسيد ثنائي لورويل	٨،٠	١١	ضعيفة
فوق أكسي ثاني كربونات ثنائي ميرستيل	٧،٤	١١	ضعيفة
فوق أكسي ثاني كربونات ثنائي ميرستيل، ٤٢٪، انتشار ثابت في الماء	٧،٨	٥	منعدمة
ن، ن-، ثنائي نتروسوبنتا ميثيلين تترامين	١٤٧	١٤٧	غير ضعيفة
ن، ن-، ثنائي نتروسوبنتا ميثيلين تترامين، ٨٠٪ مع ١٧٪ مادة صلبة غير عضوية و٣٪ زيت معدني	١٠،٢	٧ ^(٢)	منعدمة

المادة	كتلة العينة (غ)	الزيادة في حجم التجويف (سم ³ /١٠ غ)	النتيجة
ثنائي فوق أكسي حمض أيسوفتاليك	٨,٧	١٤٤	غير ضعيفة
٤ - نتروسوفينول	٧,٣	١١	منعدمة
حمض البوريك	صفر		
فتالات ثنائي ميثيل	٥		
ماء	٦		

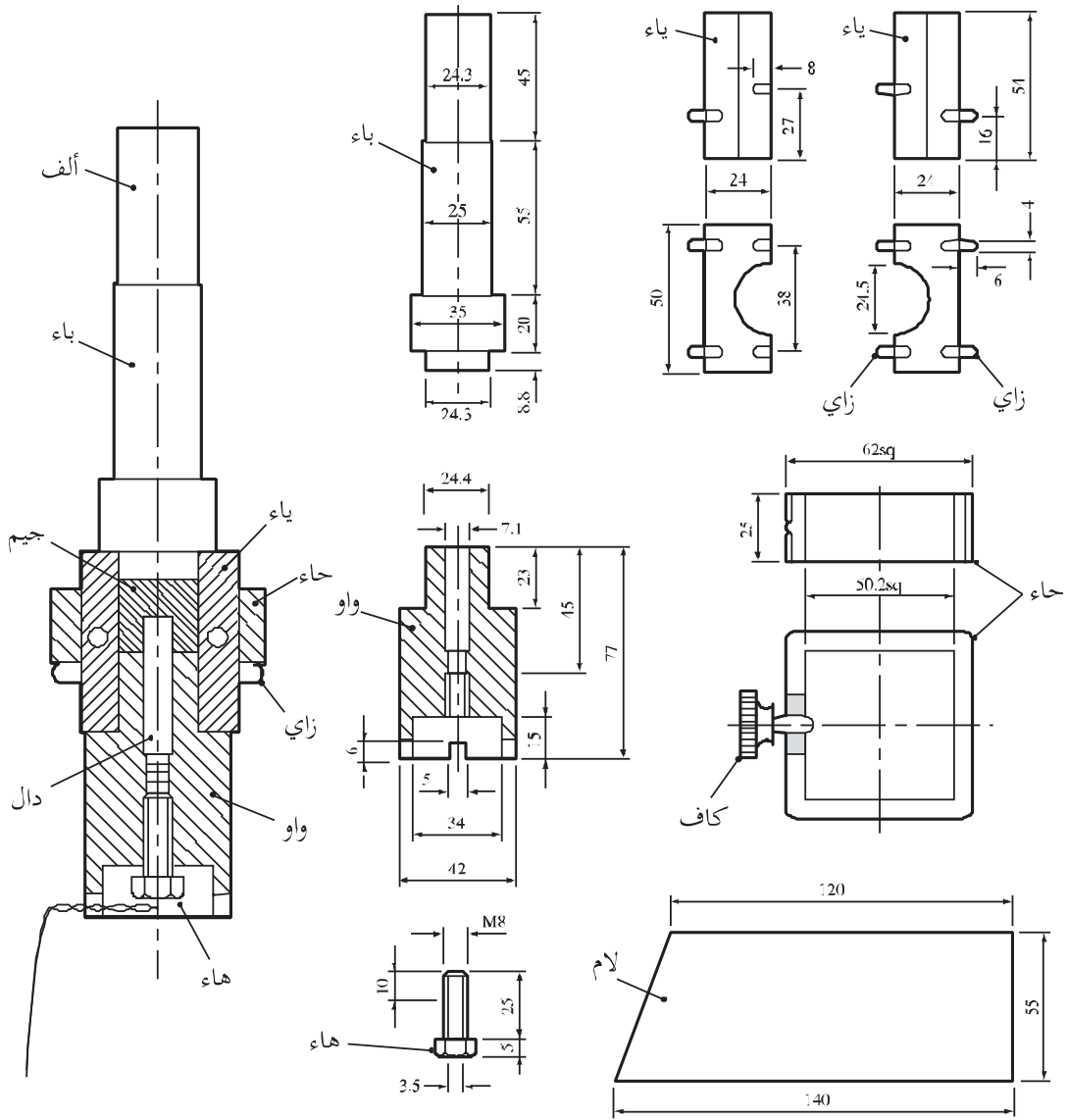
(أ) تحدد باستخدام شحنات اختبار حجمها ١١ سم^٣ وكبسولة تفجير أقوى قليلاً لها أنبوبة نحاسية قطرها الخارجي ٦,٨٥ مم وطولها ٤٥ مم، ولها قاع مسطح يحتوي على ٠,٥ غ من رابع نترات خماسي أريثريتول مع ١٠٪ شمع و٠,٢ غ نتريل و٠,٥ غ فولمينات الزئبق كشحنة تفجيرية، وجميعها مضغوطة عند ضغط ٤٠٠ بار.

(ب) بدء الإشعال بثلاثة تفجيرات يعطي زيادة في حجم التجويف قدرها ١٢٣ سم^٣/١٠ غ، ونتيجة "غير ضعيفة".



(ألف)	أسلاك المفجّر
(باء)	حشوة من الرمل الجاف
(جيم)	مفجّر معياري أوروبي
(دال)	عينة الاختبار

الشكل ٢٦-٤-٣-١: اختبار تراوزل BAM



كباس	(باء)	الجزء الطرفي من الكباس لإعداد أنبوبة الرقائق القصديرية	(ألف)
مفجر	(دال)	عينة الاختبار	(جيم)
قاعدة	(واو)	مسامير ملولبة للضبط (ثقب محوري قطره ٣,٥ مم وشق عرضه ١ مم وطوله ١٠٠ مم)	(هاء)
إطار التثبيت	(حاء)		
مسامير ملولبة مخشنة	(كاف)	مسامير	(زاي)
رقائق قصديرية	(لام)	قالب	(باء)

الشكل ٢٦-٤-٣-٢: جهاز لصنع الشحنات (الحجم ١٠ سم^٣، والقطر ٢٤,٦ مم، والارتفاع ٢٢,٢ مم)
لاختبار تراويزل BAM

الاختبار واو-٤: اختبار تراويز المعدل

٤-٤-٢٦

مقدمة

١-٤-٤-٢٦

يستخدم هذا الاختبار لقياس قوة انفجار مادة ما. ويتم إشعال مفجّر في المادة، وهي موضوعة في حيز مغلق عبارة عن تجويف في كتلة من الرصاص. ويُعبّر عن القوة التفجيرية بالزيادة المتوسطة في حجم التجويف الموجود في كتلة الرصاص عن القيمة التي يتم الحصول عليها باستخدام مادة خاملة لها الخواص الفيزيائية نفسها. ويمكن استخدام الاختبار للرد على السؤال الوارد في المربع ١٢ من الشكل ١-٢٠.

الجهاز والمواد

٢-٤-٤-٢٦

تصنع كتلة الرصاص من قضبان مصنوعة من الرصاص بالصب أو البثق قطرها 50 ± 1 مم وطولها ٧٠ مم وبها تجويف قطره ٤, ٢٥ مم وطوله ٥٧, ٢ مم، كما هو مبين في الشكل ١-٤-٤-٢٦. ويُفجر التجويف بمثقاب له طرف مسطح لمنع انثقاب كتلة الرصاص. وكبسولة التفجير المستخدمة هي مفجّر معياري رقم ٨ (بمعايير الولايات المتحدة) (انظر التذييل ١). والمجموعة ألف تستخدم للسوائل والمعاجين، في حين تستخدم المجموعة باء للمواد الصلبة (انظر الشكل ٢-٤-٤-٢٦). وقارورة العينة المستخدمة في المجموعة ألف هي قارورة تجارية سعتها ١٦ مل وقطرها الخارجي ٩, ٢٤ مم. والسدادات المصنوعة من البوليثلين هي السدادات المعيارية الموردة مع القوارير. والأنبوبة الزجاجية المستخدمة لتثبيت كبسولة التفجير في المجموعتين ألف وباء هي أنبوبة استنابت مصنوعة من زجاج البوروسيليكات. والقطر الخارجي للأنبوبة ١٠ مم وطولها ٧٥ مم. والأنبوبة مثبتة بإحكام وأمان في ثقب قطره ١٠ مم مثقوب في مركز السدادة المصنوعة من البوليثلين. وتستخدم حلقتان من المطاط على شكل الحرف "O" (قطرها الداخلي ١٦, ٥ مم وقطر مقطعهما العرضي ٢, ٥ مم) لوضع القارورة في مركز التجويف في كتلة الرصاص في المجموعة ألف.

إجراء الاختبار

٣-٤-٤-٢٦

توضع عينة وزنها ٦ غ في قارورة العينة التي تُركّب على النحو المطلوب وتوضع في كتلة الرصاص. وتوضع كتلة الرصاص على سطح صلب في منطقة محمية، وتوضع كبسولة التفجير بكاملها داخل الجهاز، وعندما يتم إخلاء المنطقة تفجّر الكبسولة. ويقاس حجم التجويف في كتلة الرصاص بدقة بواسطة الماء إلى أقرب ٠, ٢ مل قبل الاختبار وبعده. وتجري ثلاث اختبارات على المادة وعلى المادة المرجعية الخاملة باستخدام المجموعة نفسها.

معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

٤-٤-٤-٢٦

١-٤-٤-٤-٢٦ يعبّر عن قوة الانفجار لعينة الاختبار بالزيادة المتوسطة لحجم التجويف الموجود في كتلة الرصاص عن حجم التجويف في المادة المرجعية الخاملة.

ومعايير الاختبار هي كما يلي:

٢-٤-٤-٤-٢٦

"غير ضعيفة": - الزيادة المتوسطة الصافية في حجم تجويف الكتلة تساوي، أو تزيد على، ١٢ سم^٣.

"ضعيفة": - الزيادة المتوسطة الصافية في حجم تجويف الكتلة تقل عن ١٢ سم^٣ وتزيد على ٣ سم^٣.

"منعدمة": - الزيادة المتوسطة الصافية في حجم تجويف الكتلة تساوي ٣ سم^٣ أو أقل.

أمثلة للنتائج ٥-٤-٤-٢٦

المادة	الزيادة الصافية المتوسطة في حجم التجويف (سم ^٣)	النتيجة
٢،٢- آزو ثنائي (أيسوبوترونتريل)	١٨	غير ضعيفة
٢،٢- آزو ثنائي (٢- ميثيل بوترونتريل)	١٤	غير ضعيفة
هيدرو فوق أكسيد بوتيل ثالثي، ٧٢٪ مع ماء	٧	ضعيفة
فوق أكسي خلات بوتيل ثالثي، ٧٥٪ في محلول	٢٥	غير ضعيفة
فوق أكسي بنزوات بوتيل ثالثي	١٩	غير ضعيفة
فوق أكسي -٢- إثيل هكسانوات بوتيل ثالثي	١٠	ضعيفة
هيدرو فوق أكسيد كوميل، ٨٥٪ مع كومين	٥	ضعيفة
فوق أكسيد ثنائي بنزويل	١٦	غير ضعيفة
فوق أكسيد ثنائي بوتيل ثالثي	١٢	غير ضعيفة
فوق أكسي ثاني كربونات ثنائي بوتيل ثانوي	٢٣	غير ضعيفة
فوق أكسي ثاني كربونات ثنائي أيسوبروبيل	٤٥	غير ضعيفة
٥،٢- ثنائي ميثيل -٥،٢- ثنائي (فوق أكسي بوتيل ثالثي) هكسين-٣	٣١	غير ضعيفة
٥،٢- ثنائي ميثيل -٥،٢- ثنائي (فوق أكسي بنزويل) هكسان	٩	ضعيفة
فوق أكسي ثاني كربونات ثنائي -ن-بروبيل	٣٢	غير ضعيفة

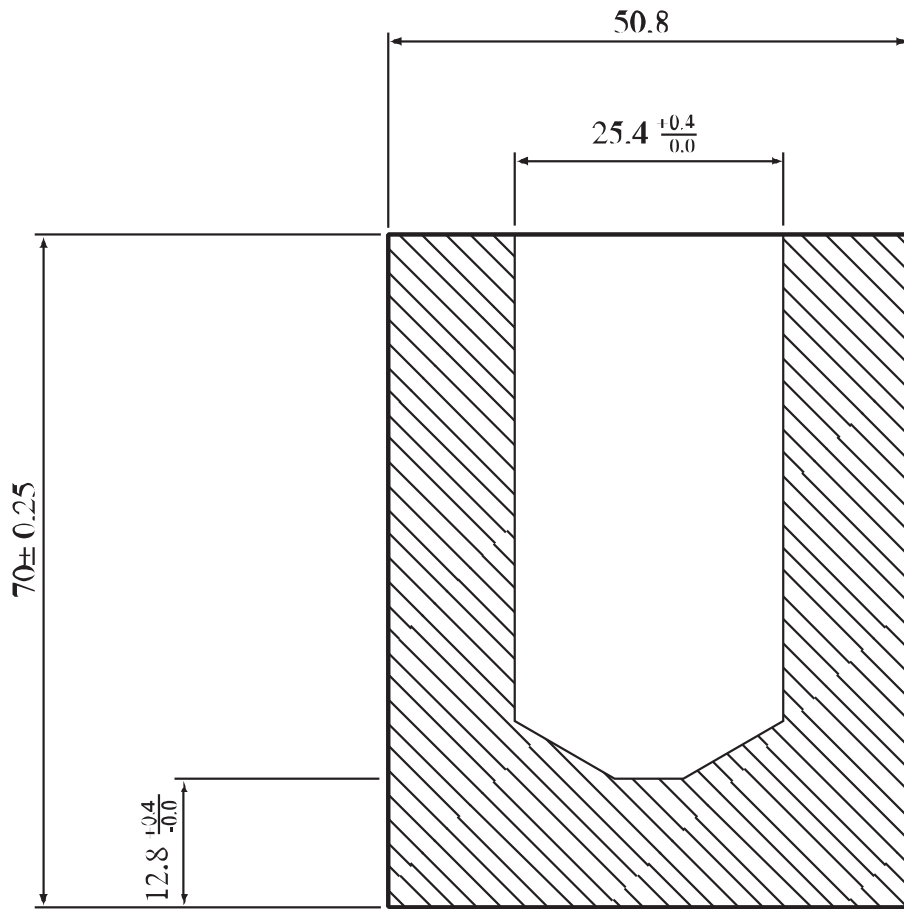
الزيادة في حجم التجويف باستخدام مواد مرجعية خاملة في المجموعة ألف

٦	هواء
١٠	فتالات ثنائي ميثيل
١٠,٥	كحول معدني
٨	عجينة مكونة من ٦٠٪ كربونات كلسيوم و ٤٠٪ فتالات ثنائي ميثيل
١٠	ماء

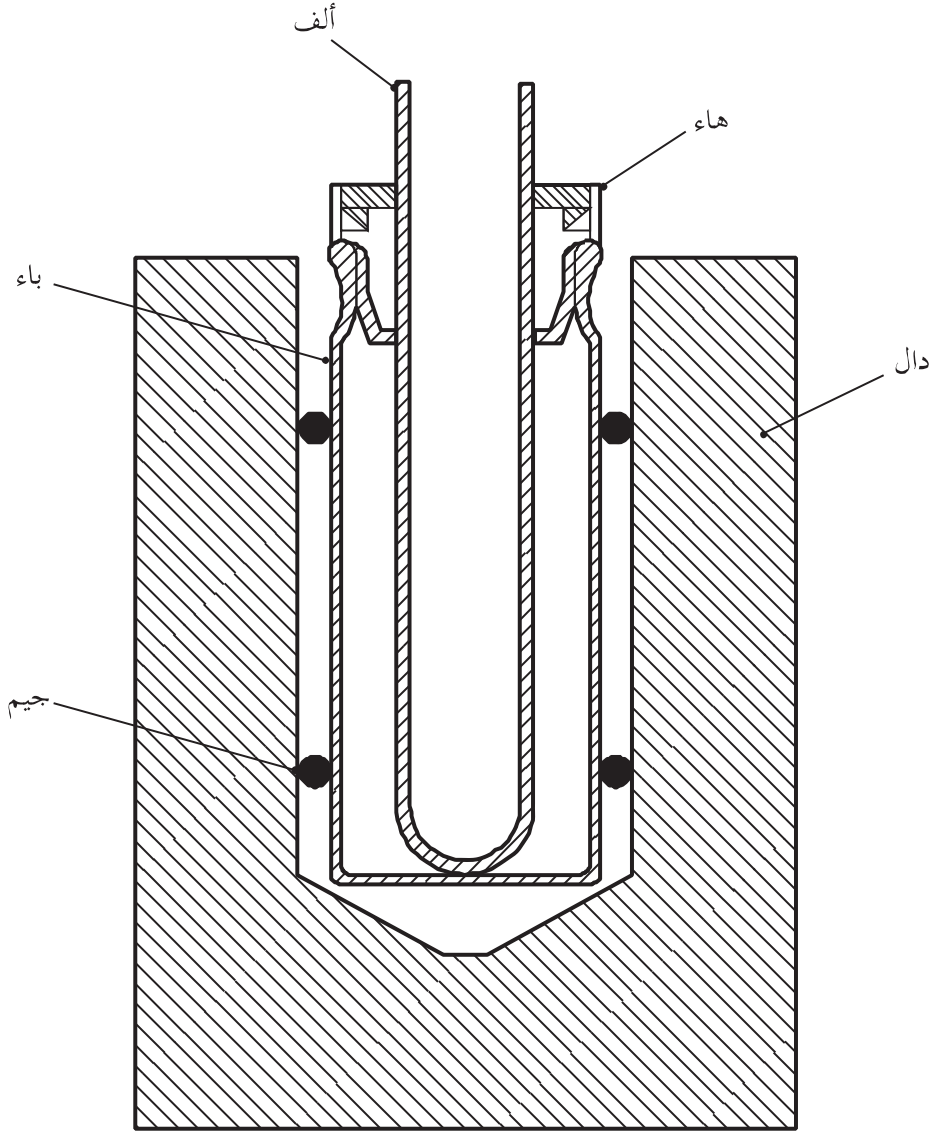
الزيادة في حجم التجويف باستخدام مواد مرجعية خاملة في المجموعة باء

٥,٥	هواء
٧	حمض البنزويك
٥	كربونات كالسيوم (مسحوق)
٦	طفلة الكاولين

(أ) أجريت التجربة في درجة حرارة الغرفة.



الشكل ٢٦-٤-٤-١: اختبار تراويز المعدل



أنبوبة زجاجية	(ألف)
قارورة زجاجية (١٢ مل للمجموعة ألف و١٦ مل للمجموعة باء)	(باء)
حلقة على شكل حرف "O" (المجموعة ألف فقط)	(جيم)
كتلة مصنوعة من الرصاص	(دال)
سدادة	(هاء)

الشكل ٢٦-٤-٤-٢: المجموعتان ألف وباء

٢٦-٤-٥ الاختبار واو-٥: اختبار وعاء الضغط العالي

١-٥-٤-٢٦ مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لقياس الطاقة النوعية لمادة ما. ويجرى تسخين كميات مختلفة من المادة في وعاء محكم الغلق ويقاس أقصى ارتفاع في الضغط لكل حجم عينة. والطاقة النوعية هي دالة لأقصى ارتفاع في الضغط. ويمكن استخدام الاختبار للرد على السؤال الوارد في المربع ١٢ من الشكل ١-٢٠.

٢-٥-٤-٢٦ الجهاز

وعاء الضغط العالي (الشكل ١-٥-٤-٢٦) هو وعاء أسطواني من الفولاذ الذي لا يصدأ سعته ٩٦ مل وضغط تشغيله ١٥٠ ميغاباسكال عند درجة حرارة ٤٧٣ كلفن. والوعاء مصنوع من الفولاذ الذي لا يصدأ من النوع "AISI 431"، وقطره الداخلي ٣٨ مم وارتفاعه الداخلي ٨٤ مم. ويوضع في هذا الوعاء وعاء عينة داخلي (من الفولاذ الذي لا يصدأ من النوع "AISI 316"، قطره الداخلي ٣٢ مم وارتفاعه الداخلي ٧٧ مم). ويستخدم سلك مقاومة مغطى من النيكل/كروم (مقاومته النوعية حوالي ١٠ أوم/م) وملفوف لفات متناوبة حول قطعة من أنبوبة زجاجية وذلك لتسخين العينة عن طريق التغذية بتيار ثابت يوفر طاقة تسخين تتراوح بين ٥٠ وات و ١٥٠ وات. ونظراً لاستخدام وعاء داخلي، فإن انتقال الحرارة من المادة إلى الوعاء الخارجي يكون قليلاً نسبياً مقارنة بانتقال الحرارة في حالة عدم وجود وعاء داخلي. ولذلك يحدث تسخين سريع، وهو ما يؤدي إلى تفاعل مُصدّر للحرارة ينطوي على تسخين ذاتي وانفجار. ويحدد تطور العلاقة بين الضغط والزمن حتى حدوث الانفجار، ويسجل الضغط بواسطة محول طاقة كهربائي إجهادي.

٣-٥-٤-٢٦ إجراء الاختبار

يوزن المقدار المطلوب من المادة في وعاء العينات، ثم يوضع وعاء العينات في وعاء الضغط الخارجي. ويوصل ملف التسخين بغطاء الوعاء الخارجي الذي يغلق بعد ذلك. وتتخذ احتياطات لضمان غمر ملف التسخين بكامله في المادة. ويتم بعد ذلك توصيل نهايتي سلك التسخين بقطبي مصدر الطاقة بواسطة سلك منخفض المقاومة. وبعد ذلك تسخن العينة إلى أن يحدث الانفجار. وتجري التجارب عادة باستخدام ٥ غ و ١٠ غ و ١٥ غ و ٢٥ غ من المادة ويسجل الضغط الأقصى. غير أنه قد تكون هناك حاجة إلى تغيير هذه الكميات على حسب كثافة المادة المطلوب نقلها وقابلية المادة للانفجار.

٤-٥-٤-٢٦ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

١-٤-٥-٤-٢٦ تقييم النتائج على أساس الطاقة النوعية (F)، وهي دالة لأقصى ارتفاع في الضغط (P_m). ويلزم تحديد الكتلة الأولية للعينة (M₀) وحجم وعاء التفاعل (V) من أجل حساب الطاقة النوعية باستخدام المعادلة التالية:

$$V/M_0 = F/P_m + C$$

حيث V = الحجم الداخلي لوعاء الضغط - حجم مادة وعاء العينة الداخلي المصنوع من الصلب؛

C = ثابت في ظروف الاختبار؛

F = تحدّد من ميل الرسم البياني للعلاقة بين V/M₀ و 1/P_m.

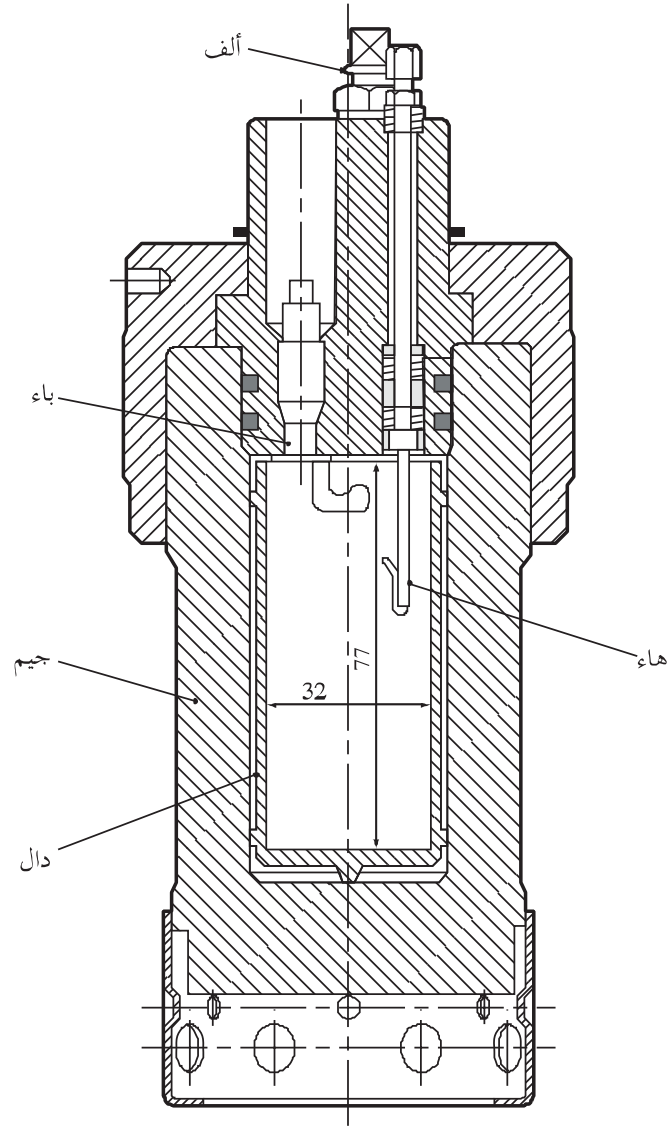
والقوة التفجيرية للمادة تعتمد على قيمة الطاقة النوعية (F) وحدها.

٢٦-٤-٥-٤-٢٦ معايير الاختبار هي كما يلي:

- "غير ضعيفة": - الطاقة النوعية أكبر من ١٠٠ جول/غ.
- "ضعيفة": - الطاقة النوعية تتراوح بين ٥ جول/غ و ١٠٠ جول/غ.
- "منعدمة": - الطاقة النوعية أقل من ٥ جول/غ.

٥-٥-٤-٢٦ أمثلة للنتائج

النتيجة	قيمة (F) (جول/غ)	المادة
غير ضعيفة	١٠١	٢،٢- أزو ثنائي (أيسوبوتيرونتريل)
غير ضعيفة	١١٠	فوق أكسي بنزوات بوتيل ثالثي
ضعيفة	٥٦	فوق أكسي -٢- اثيل هكسانوات بوتيل ثالثي
ضعيفة	٦٠	هيدرو فوق أكسيد كوميل، ٨٠٪ مع كومين
ضعيفة	٤١	فوق أكسيد ثنائي بنزويل، ٧٥٪ مع ماء
غير ضعيفة	١٤٠	فوق أكسيد ثنائي بوتيل ثالثي
منعدمة	لا يحدث تفاعل	فوق أكسي ثاني كربونات ثنائي ستيل
منعدمة	لا يحدث تفاعل	فوق أكسيد ثنائي كوميل، ٤٠٪ مع مادة صلبة حاملة
ضعيفة	٨	فوق أكسيد ثنائي لورويل
منعدمة	١,٣	فوق أكسيد ثنائي لورويل، ٤٢٪، انتشار ثابت في الماء



(ألف)	صمام
(باء)	محول لطاقة الضغط
(جيم)	وعاء الضغط العالي
(دال)	وعاء العينة الداخلي
(هاء)	قطبان

الشكل ٢٦-٤-٥-١: وعاء الضغط العالي

القسم ٢٧

مجموعة الاختبارات زاي

١-٢٧ مقدمة

١-١-٢٧ تتألف مجموعة الاختبارات زاي من اختبارين ومعايير تتعلق بتحديد تأثير انفجار حراري لمادة ما في عبوتها المعدّة للنقل حسبما هو مطلوب في المربع ١٠ من الشكل ٢٠-١. ولا توجد حاجة لإجراء الاختبار إلا بالنسبة للمواد التي يظهر لها تأثير عنيف في الاختبارات التي تنطوي على التسخين في حيز مغلق في ظروف محددة (مجموعة الاختبارات هاء).

٢-٢٧ طرق الاختبار

١-٢-٢٧ تستند الإجابة على السؤال "هل من الممكن أن تنفجر في عبوتها المعدّة للنقل؟" (المربع ١٠ من الشكل ٢٠-١) إلى نتائج اختبار واحد من الاختبارين الواردين في الجدول ٢٧-١.

الجدول ٢٧-١: طرق الاختبار لمجموعة الاختبارات زاي

رمز الاختبار	اسم الاختبار	القسم
زاي-١	اختبار الانفجار الحراري في العبوة ^(أ)	١-٤-٢٧
زاي-٢	اختبار التحلل الذاتي التسارع في العبوة	٢-٤-٢٧

(أ) اختبار موصى به.

٢-٢-٢٧ يعتبر الاختباران متكافآن في حالة جميع المواد باستثناء المواد الصلبة المبللة بالماء. وفي حالة المواد الصلبة المبللة بالماء، إذا كانت نتائج الاختبارين غير متطابقة تكون لنتائج الاختبار زاي-١ أولوية على نتائج الاختبار زاي-٢.

٣-٢٧ ظروف الاختبار

١-٣-٢٧ ينبغي أن يطبق اختبار المجموعة زاي على عبوات المواد (التي لا يزيد وزنها على ٥٠ كغ) في الحالة والشكل المقدمة بهما للنقل.

٢-٣-٢٧ ينبغي أن تجرى الإجراءات الأولية (انظر القسم ٢٠-٣) قبل إجراء هذين الاختبارين.

٢٧-٤

وصف اختبارات المجموعة زاي

٢٧-٤-١

الاختبار زاي-١: اختبار الانفجار الحراري في العبوة

٢٧-٤-١-١

مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لتحديد إمكانات حدوث انفجار حراري في العبوة. ويمكن استخدام الاختبار للإجابة على السؤال الوارد في المربع ١٠ من الشكل ٢٠-١.

٢٧-٤-١-٢

الجهاز والمواد

العبوة (لا تكون أكبر مما يلزم للعبوة ٥٠ كغ من المادة)، والمادة، ووسيلة تسخين مناسبة (مثلاً، ٢ كيلو وات لكمية من المادة وزنها ٢٥ كغ)، ومعدات لقياس درجات الحرارة.

٢٧-٤-١-٣

طريقة الاختبار

يطبق الاختبار على المواد المعبأة في الحالة والشكل اللذين تقدم بهما للنقل. وتتمثل طريقة إحداث الانفجار الحراري في تسخين المادة بأكبر درجة ممكنة من التجانس بواسطة ملف تسخين كهربائي موضوع داخل العبوة. وينبغي ألا تكون درجة حرارة السطح مرتفعة بما يؤدي إلى اشتعال المادة قبل الأوان. وقد يحتاج الأمر إلى استخدام أكثر من مادة واحدة. وينبغي وضع العبوة على حامل كي تظل في وضع رأسي. ويبدأ تشغيل وسيلة التسخين وتسجل درجة حرارة المادة باستمرار، وينبغي أن يكون معدل التسخين حوالي ٦٠°س في الساعة. وينبغي أن يكون الفرق في درجة الحرارة بين المادة في أعلى العبوة وفي أسفلها أقل ما يمكن. ومن المستصوب أن تتخذ مقدماتاً تدابير احتياطية من أجل تدمير العبوة من بُعد في حالة تعطل السخان. ويجرى الاختبار مرتين ما لم يلاحظ حدوث الانفجار.

٢٧-٤-١-٤

معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

٢٧-٤-١-٤-١ تسجل المشاهدات التي تدل على انفجار العبوة موضع الاختبار بتشظي العبوة. والنتائج التي يتم الحصول عليها لا تنطبق إلا على العبوة موضع الاختبار.

٢٧-٤-١-٤-٢

معايير الاختبار هي كما يلي:

"نعم": - تشظي العبوة الداخلية و/أو الخارجية إلى أكثر من ثلاث قطع (باستثناء الجزأين السفلي والعلوي من العبوة) يبين أن المادة موضع البحث يمكن أن تسبب انفجار هذه العبوة.

"لا": - عدم التشظي، أو التشظي إلى ما لا يزيد على ثلاث قطع، يبين أن المادة موضع الاختبار لم تنفجر في العبوة.

أمثلة للنتائج ٢٧-٤-١-٥

المادة	العبوات	عدد الشظايا	النتيجة
٢،٢- أزو ثنائي - (أيسوبوترونتريل)	4G، ٣٠ كغ	دون شظايا	لا
فوق أكسي بنزوات بوتيل ثالثي	1B1، ٢٥ لترًا	< ٣٠	نعم
فوق أكسي بنزوات بوتيل ثالثي	6HG2، ٣٠ لترًا	دون شظايا	لا
فوق أكسي -٢- إثيل هكسانوات بوتيل ثالثي	1B1، ٢٥ لترًا	< ٥	نعم
فوق أكسي -٢- إثيل هكسانوات بوتيل ثالثي	6HG2، ٣٠ لترًا	دون شظايا	لا
كربونات أيسوبروبيل وفوق أكسي بوتيل ثالثي	1B1، ٢٥ لترًا	< ٨٠	نعم
كربونات أيسوبروبيل وفوق أكسي بوتيل ثالثي	6HG2، ٣٠ لترًا	< ٢٠	نعم
فوق أكسي بيغالات بوتيل ثالثي، ٧٥٪ في محلول	6HG2، ٣٠ لترًا	دون شظايا	لا
فوق أكسيد ثنائي بنزويل، ٧٥٪ مع ماء	4G، ٢٥ كغ	دون شظايا	لا
٢،٢- ثنائي - (فوق أكسي بوتيل ثالثي) بوتان، ٥٠٪ في محلول	3H1، ٢٥ لترًا	دون شظايا	لا
٢،٢- ثنائي - (فوق أكسي بوتيل ثالثي) بوتان، ٥٠٪ في محلول	6HG2، ٣٠ لترًا	دون شظايا	لا

٢٧-٤-٢ الاختبار زاي-٢: اختبار التحلل الذاتي التسارع في العبوة

٢٧-٤-٢-١ مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لتحديد إمكانات حدوث انفجار حراري في العبوة. ويمكن استخدام الاختبار للإجابة على السؤال الوارد في المربع ١٠ من الشكل ٢٠-١.

٢٧-٤-٢-٢ الجهاز والمواد

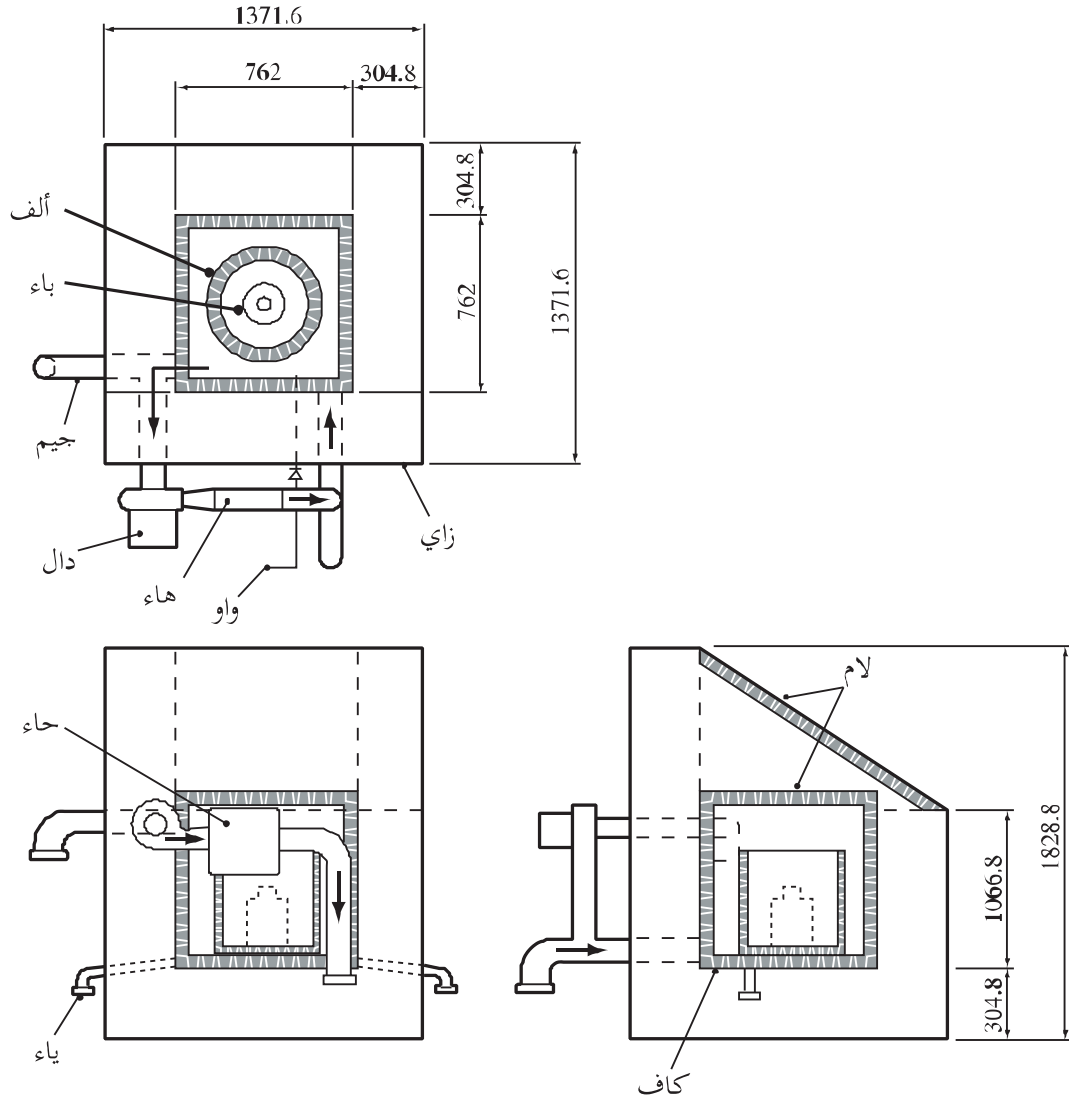
الجهاز المستخدم لهذا الاختبار هو خلية اختبار نموذجية لاختبار درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع حسبما هو مبين في الشكل ٢٧-٤-٢-١ وكما هو موصوف في الاختبار حاء-١ في القسم ٢٨.

٢٧-٤-٢-٣ إجراء الاختبار

يجرى الاختبار وفقاً للطريقة الموصوفة في الاختبار حاء-١ في القسم ٢٨. ويمكن ضبط درجة حرارة خلية الاختبار بحيث تزيد بمقدار ١٠°س تقريباً عن درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع، إن كانت معروفة. وخليّة اختبار درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع مصممة بحيث يمكن تصريف أي ضغط محسوس يتولد أثناء تحلل عينة اختبارية. وتوضع أغشية الخلية في أماكنها والجادبية وحدها هي التي تبقىها في تلك الأماكن.

- ٢٧-٤-٢-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج ٤-٢-٤-٢٧
- ٢٧-٤-٢-٤-١ توفر حالة العينة والعبوة وخلية الاختبار والمنطقة المجاورة مباشرة لمنطقة الاختبار مقياساً لمدى عنف تفاعل التحلل والعبوة موضع الاختبار.
- ٢٧-٤-٢-٤-٢ تعرّف معايير الاختبار على حساب حالة خلية الاختبار والعبوة وحدوث انفجار، وهي كما يلي:
- "نعم": - يلاحظ حدوث تمزق ملموس داخل خلية الاختبار. وقد يُرفع الغطاء الخارجي ويقذف لمسافة مترين على الأقل، بما يدل على حدوث ضغط محسوس في العمود الداخلي. ويلحق تلف شديد بالعبوة المختبرة فتتجزأ إلى ثلاثة أجزاء على الأقل.
- "لا": - يحدث تمزق طفيف، أو لا يحدث أي تمزق، في خلية الاختبار. وقد يُرفع الغطاء الخارجي، لكنه لا يُقذف لمسافة تزيد على مترين من الخلية. وقد يحدث تمزق وتلف في عبوة الاختبار، كحدوث تشقق في العبوة الداخلية وتمزق في الصندوق الكرتوني.
- ٢٧-٤-٢-٥ أمثلة للنتائج

المادة	العبوة	النتيجة
فوق أكسي خلات بوتيل ثالثي، ٧٥٪ في محلول	6HG2، ٢٠ لترًا	نعم
فوق أكسي بنزوات بوتيل ثالثي	6HG2، ٢٠ لترًا	لا
فوق أكسي -٢- إثيل هكسانوات بوتيل ثالثي	6HG2، ٢٠ لترًا	لا
كربونات أيسو بروبييل وفوق أكسي بوتيل ثالثي، ٧٥٪ في محلول	6HG2، ٢٠ لترًا	لا
فوق أكسي بييفالات بوتيل ثالثي، ٧٥٪ في محلول	6HG2، ٢٠ لترًا	لا
فوق أكسيد ثنائي بنزويل	4G، ٠,٤٥٤ كغ	نعم
٥,٢- ثنائي ميثيل -٥,٢- ثنائي - (فوق أكسي بوتيل ثالثي) - هكسين -٣	6HG2، ٢٠ لترًا	نعم



عبوة الاختبار	(باء)	وعاء الاختبار	(ألف)
مروحة	(دال)	مجرى هواء	(جيم)
ثاني أكسيد الكربون	(واو)	سخان	(هاء)
قلاب	(حاء)	هيكل	(زاي)
مادة عازلة	(كاف)	أنبوبة صرف لها غطاء	(ياء)
		أغطية معزولة	(لام)

الشكل ٢٧-٤-٢-١: اختبار التحلل الذاتي التسارع في العبوة

القسم ٢٨

مجموعة الاختبارات حاء

مقدمة

١-٢٨

تتضمن هذه المجموعة من الاختبارات طرق اختبار لتحديد درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع. وتعرف درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع على أنها أقل درجة حرارة يمكن أن يحدث عندها تحلل متسارع عندما تكون المادة في العبوة المستخدمة لنقلها. ودرجة حرارة التحلل ذاتي التسارع تعتبر مقياساً للتأثير المشترك لدرجة حرارة الغرفة وحركيات التحلل وحجم العبوة وخصائص انتقال الحرارة للمادة وعبوتها. ولتسهيل تفسير النتائج، فإنه يمكن استخدام نماذج تكون المقاومة الرئيسية لتدفق الحرارة فيها كأبي مما يلي:

(أ) عند السطح الفاصل، أي العبوة (نموذج سيمينوف)؛

(ب) داخل المادة (نموذج فرانك - كامينتسكي)؛

(ج) عند السطح الفاصل وداخل المادة (نموذج توماس).

وينبغي استخدام كتاب مرجعي بالنسبة لاشتراطات ضبط درجة الحرارة الواردة في القسم ٢-٣-٥-٤ من اللائحة التنظيمية النموذجية.

N.N. Semenov, Z. Physik, 48, 1928, 571

المراجع:

D.A. Frank-Kamentsii, Zhur. Fiz. Khim., 13, 1939, 738

P.H. Thomas, Trans. Faraday Soc., 54, 1958, 60

طرق الاختبار

٢-٢٨

١-٢-٢٨ تتضمن مجموعة الاختبارات حاء اختبارات ومعايير تتعلق بالثبات (الاستقرار) الحراري للمواد عند درجات الحرارة التي تنقل فيها أو بتحديد ما إذا كانت مادة ما ينطبق عليها تعريف مادة ذاتية التفاعل.

٢-٢-٢٨ ينطوي كل اختبار من اختبارات هذه المجموعة على التخزين عند درجة حرارة خارجية ثابتة وملاحظة ما إذا كان سيحدث أي رد فعل أو تخزين في ظروف قريبة من الظروف الأدياباتية (الكظمية) وقياس معدل تولد الحرارة مع تغير درجة الحرارة. وترد في الجدول ١-٢٨ طرق الاختبار التي تشملها مجموعة الاختبارات حاء. وكل طريقة من الطرق المدرجة في الجدول تنطبق على المواد الصلبة والسائلة والمعاجين والمحاليل الغروانية.

الجدول ٢٨-١: طرق الاختبار لمجموعة الاختبارات حاء

رمز الاختبار	اسم الاختبار	القسم
حاء-١	الاختبار الأمريكي لدرجة حرارة التحلل ذاتي التسارع ^(أ)	٢٨-٤-١
حاء-٢	اختبار التخزين المكظوم ^(ب)	٢٨-٤-٢
حاء-٣	اختبار التخزين في درجة حرارة ثابتة	٢٨-٤-٣
حاء-٤	اختبار التخزين مع تراكم الحرارة ^(ج)	٢٨-٤-٤

(أ) اختبار موصى به للمواد التي تنقل في عبوات.

(ب) اختبار موصى به للمواد التي تنقل في عبوات أو حاويات وسيطة للسوائل أو صهاريج.

(ج) اختبار موصى به للمواد التي تنقل في عبوات أو حاويات وسيطة للسوائل أو صهاريج صغيرة.

وقائمة الاختبارات لا تشمل جميع الاختبارات، إذ يمكن استخدام اختبارات أخرى شريطة أن تعطي

تلك الاختبارات درجة حرارة التحلل ذاتي التسارع الصحيحة للمادة وهي في عبوتها المهيئة للنقل.

٢٨-٢-٣ عند الضرورة (إذا كانت درجة حرارة التحلل ذاتي التسارع $\geq 50^\circ$ مئوية للأكاسيد الفوقية العضوية و ≥ 55 مئوية للمواد ذاتية التفاعل) يمكن اشتقاق درجة حرارة الضبط ودرجة حرارة الطوارئ من درجة حرارة التحلل ذاتي التسارع باستخدام الجدول ٢٨-٢.

الجدول ٢٨-٢: اشتقاق درجة حرارة الضبط ودرجة حرارة الطوارئ

نوع الوعاء	درجة حرارة التحلل ذاتي التسارع ^(أ)	درجة حرارة الضبط	درجة حرارة الطوارئ
عبوات وحيدة وحاويات وسيطة للسوائل	$\geq 20^\circ$ س	أقل من درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع بمقدار 20° س	أقل من درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع بمقدار 10° س
فوق 20° س وإلى 35° س	أقل من درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع بمقدار 15° س	أقل من درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع بمقدار 10° س	أقل من درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع بمقدار 10° س
فوق 50° س	أقل من درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع بمقدار 10° س	أقل من درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع بمقدار 5° س	أقل من درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع بمقدار 5° س
صهاريج نقالة	$> 50^\circ$ س	أقل من درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع بمقدار 10° س	أقل من درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع بمقدار 5° س

(أ) درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع للمادة المعبأة للنقل.

٤-٢-٢٨ إذا كان الغرض من اختبار المادة هو تحديد ما إذا كانت مادة ذاتية التفاعل من المواد المدرجة في الشعبة ٤-١، ينبغي إجراء اختبار من اختبارات المجموعة هاء، أو اختبار بديل مناسب، لتحديد ما إذا كانت درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع للمادة أقل من، أو تساوي، ٧٥°س عند نقلها في عبوة وزنها ٥٠ كغ.

٥-٢-٢٨ النتائج التي يتم الحصول عليها بالنسبة لأكبر عبوة تجارية تنطبق على العبوات الأصغر التي لها نفس التركيب وتحتوي على نفس المادة شريطة أن لا يكون انتقال الحرارة لكل وحدة من الكتلة أقل مما هو بالنسبة للعبوات الأكبر.

٣-٢٨ ظروف الاختبار

١-٣-٢٨ قبل إجراء اختبارات درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع، ينبغي أن تجرى الإجراءات الأولية (انظر القسم ٢٠-٣) وأن يحدد تأثير التسخين في حيز مغلق (بمجموعة الاختبارات هاء). وينبغي اتخاذ احتياطات أمان لمواجهة احتمالات حدوث خلل خطير في وعاء الاختبار ولمواجهة المخاطر الناشئة عن اشتعال مخاليط ثانوية من الوقود والهواء وعن تصاعد نواتج تحلل سامة. وينبغي أن لا تجرى اختبارات للمواد القابلة للاشتعال إلا بعد اتخاذ احتياطات خاصة.

٢-٣-٢٨ ينبغي أن يجرى الاختبار المختار بطريقة تمثل تمثيلاً واقعياً، من حيث الحجم والمادة، للعبوة المزمع نقلها. وبالنسبة للنقل في عبوات معدنية أو حاويات وسيطة للسوائل أو صهاريج، فإن الحاجة قد تدعو إلى أن تضاف إلى العينة موضع الاختبار كمية تمثل المعدن، أي تمثل المعدن (أو المعادن) ومساحة التلامس.

٣-٣-٢٨ ينبغي توخي الحرص الزائد عند تداول العينات التي اختُبرت، نظراً لاحتمال حدوث تغييرات تجعل المادة أقل ثباتاً أو أكثر حساسية. وينبغي تدمير العينات التي اختُبرت في أقرب وقت ممكن بعد الاختبار.

٤-٣-٢٨ العينات التي اختُبرت عند درجة حرارة معينة ويكون واضحاً أنها لم تتفاعل، يمكن استخدامها مرة أخرى، لأغراض الفرز فقط، شريطة توخي الحرص الزائد. وينبغي استخدام عينات جديدة لتحديد الفعلي لدرجة حرارة التحلل ذاتي التسارع.

٥-٣-٢٨ إذا لم تختبر العبوة بأكملها، فينبغي أن تكون بيانات فقدان الحرارة المستخدمة في تحديد درجة حرارة التحلل ذاتي التسارع ممثلة للعبوة أو الحاوية الوسيطة للسوائل أو الصهريج بأشكالها المقدمة بها للنقل. ويمكن تحديد الحرارة المفقودة لكل وحدة من كتلة العبوة أو الحاوية الوسيطة للسوائل أو الصهريج بعملية حسابية (على أن يؤخذ في الاعتبار كمية المادة وأبعاد العبوة وانتقال الحرارة في المادة وانتقال الحرارة خلال العبوة إلى البيئة المحيطة) أو بقياس نصف الوقت اللازم لكي تبرد العبوة، وهي مملوءة بالمادة أو بمادة أخرى لها خصائص فيزيائية مماثلة. ويمكن حساب الحرارة المفقودة لكل وحدة من الكتلة "L" (وات/كغ. كلفن) من نصف الوقت اللازم كي تبرد العبوة أي "t_{1/2}" (ثانية) والحرارة النوعية "C_p" (جول/كغ. كلفن) للمادة وذلك باستخدام المعادلة التالية:

$$L = \ln 2 \times \left(\frac{C_p}{t_{1/2}} \right)$$

٦-٣-٢٨ يمكن تحديد نصف الوقت اللازم كي تبرد العبوة بمقياس الفترة الزمنية التي ينخفض فيها الفرق بين درجة حرارة العينة ودرجة حرارة البيئة المحيطة بمعامل قدره ٢. وعلى سبيل المثال، فإنه بالنسبة للسوائل قد تكون العبوة مملوءة

بفتالات ثنائي بوتيل أو فتالات ثنائي ميثيل وتسخن الفتالات إلى حوالي ٨٠°س. وينبغي ألا يستخدم الماء، إذ إن النتائج قد تكون غير منتظمة بسبب التبخر/التكثف. ويقاس الانخفاض في درجة الحرارة عند مركز العبوة على مدى درجات حرارة التحلل الذاتي التسارع المتوقعة. ولوضع مقياس مدرج قد يكون من الضروري أن تراقب باستمرار درجة حرارة كل من المادة والبيئة المحيطة ثم استخدام التراجع الخطي للحصول على معاملات المعادلة التالية:

$$\ln \{T - T_a\} = c_0 + cxt$$

حيث: T = درجة حرارة المادة (°س)؛

T_a = درجة حرارة الغرفة (°س)؛

c₀ = اللوغاريتم الطبيعي للفرق بين درجة الحرارة الأولية للمادة ودرجة الحرارة الأولية للغرفة؛

c = L/Cp؛

t = الزمن (ثانية).

٢٨-٣-٧ وترد في الجدول ٢٨-٣ أمثلة لخصائص فقد الحرارة لبعض العبوات النمطية. والقيمة الفعلية ستعتمد على شكل العبوة وسمك جدارها والطبقة التي تغطي سطحها وغير ذلك.

الجدول ٢٨-٣: الحرارة المفقودة لكل وحدة كتلة من العبوات وحاويات السوائل الوسيطة والصهاريج

نوع الوعاء	السعة الاسمية (لتر)	المادة المعبأة	الحرارة المفقودة لكل وحدة كتلة (ملي وات/كلفن كغ)
للسوائل:			
1A1	٥٠	٤٧,٥ كغ من فتالات ثنائي ميثيل ^(١)	٦٣
1H1	٥٠	٤٧,٥ كغ من فتالات ثنائي ميثيل ^(١)	٩٤
1H1	٢٠٠	٢٠٠ كغ ماء	٥٦
3H1 (أسود)	٦٠	٤٧,٥ كغ من فتالات ثنائي ميثيل ^(١)	١٠٥
6HG2	٣٠	٣٥,٠ كغ من فتالات ثنائي ميثيل ^(١)	٦٩
IBC 31 HA1	٥٠٠	٥٠٠ كغ ماء	٥١
صهريج	٣ ٤٠٠	٣ ٤٠٠ كغ ماء	١٨ ^(ب)
حاوية صهريجية (معزولة)	٢٠ ٠٠٠	١٤ ١٥٠ كغ خماسي ميثيل هبتان	١,٧

الحرارة المفقودة لكل وحدة كتلة (ملي وات/كلفن كغ)	المادة المعبأة	السعة الاسمية (لتر)	نوع الوعاء
للمواد الصلبة:			
٣٥	٢٨,٠ كغ فتالات ثنائي سيكلو هكسيل (صلب) ^(ج)	٣٨	1G
٢٩	٣٧,٠ كغ فتالات ثنائي سيكلو هكسيل (صلب) ^(ج)	٥٠	1G
٢٢	٨٥,٠ كغ فتالات ثنائي سيكلو هكسيل (صلب) ^(ج)	١١٠	1G
٢٧	٣٢,٠ كغ فتالات ثنائي سيكلو هكسيل (صلب) ^(ج)	٥٠	4G

- (أ) فتالات ثنائي الميثيل
(ب) محسوبة باستخدام معامل لانتقال الحرارة قيمته ٥ وات/م^٢ كلفن
(ج) فتالات ثنائي سيكلو هكسيل (صلب)

٤-٢٨

وصف اختبارات المجموعة حاء

١-٤-٢٨

الاختبار حاء-١: الاختبار الأمريكي لدرجة حرارة التحلل الذاتي التسارع

مقدمة

١-١-٤-٢٨

تستخدم هذه الطريقة لتعيين درجة الحرارة الثابتة الدنيا للجو المحيط التي يحدث عندها تحلل متسارع لمادة في عبوة معينة. ويمكن استخدام هذه الطريقة للاختبار عبوات يصل حجمها إلى ٢٢٠ لتراً. ويمكن أيضاً الحصول على ما يدل على وجود خطر الانفجار نتيجة لتفاعل التحلل.

الجهاز والمواد

٢-١-٤-٢٨

ينبغي أن تكون مادة الاختبار والعبوة ممثلتين للمادة والعبوة المزعم استخدامهما تجارياً. والعبوة تمثل جزءاً أساسياً من الاختبار.

١-٢-١-٤-٢٨

يتكون الجهاز من غرفة اختبار يمكن فيها المحافظة على درجة حرارة الجو المحيط بالعبوة موضع الاختبار ثابتة لمدة عشرة أيام على الأقل.

٢-٢-١-٤-٢٨

يراعى في إنشاء الغرفة ما يلي:

٣-٢-١-٤-٢٨

(أ) أن تكون معزولة جيداً؛

(ب) وأن يتوقّف فيها التحكم بواسطة منظم حرارة (ثرموستات) في دوران الهواء بما يجعل من الممكن المحافظة على انتظام درجة حرارة الهواء في حدود $\pm 2^{\circ}\text{C}$ من درجة الحرارة المطلوبة؛

(ج) وألا تقل المسافة الفاصلة بين العبوة وجدار الغرفة عن ١٠٠ مم.

ويمكن استخدام أي نوع من الأفران شريطة أن يفني باشتراطات ضبط درجة الحرارة وألا يؤدي استخدامه إلى إشعال أية نواتج للتحلل. والشكلان ٤-٢-١-٤-٢٨ و ٥-٢-١-٤-٢٨ يتضمنان مثالين لفرنين مناسبين للعبوات الصغيرة والعبوات الكبيرة، على الترتيب.

يمكن بناء فرن للعبوات الصغيرة من أسطوانة فولاذية مفتوحة من أعلاها وسعتها ٢٢٠ لتراً. وهذا الفرن يستوعب بسهولة عبوات يصل حجمها إلى ٢٥ لتراً. والشكل ١-١-٤-٢٨ يبين تفاصيل تركيب الفرن. ويمكن اختبار عبوات أكبر في هذا الفرن ما دام من الممكن ترك مسافة قدرها ١٠٠ مم بين العبوة وجدار الفرن.

٤-٢-١-٤-٢٨

يمكن بناء فرن للعبوات الكبيرة قابل للتوسيع باستعمال ألواح خشبية أبعاد مقطعها ٥٠ مم × ١٠٠ مم لتشكيل هيكل مكعب طول ضلعه ١,٢ م. ويبطن الهيكل من الداخل والخارج بخشب رقائق غير منفذ للماء سمكه ٦ مم ويُعزل من جميع جوانبه بعازل من الألياف الزجاجية سمكه ١٠٠ مم. والشكل ٢-١-٤-٢٨ يبين تفاصيل تركيب الفرن. ويجب أن يكون لأحد الجوانب مفاصلات كي يمكن تعبئة وتفريغ الأسطوانات. ويجب أن توضع على الأرضية قطع خشبية أبعادها ٥٠ مم × ١٠٠ مم على حوافها بحيث تكون متباعدة بمسافة ٢٠٠ مم من المحاور لرفع أوعية الاختبار عن الأرضية والسماح بمرور الهواء حول العبوة. وتوضع عوارض عمودية على الباب كي يكون من الممكن تحريك الأسطوانات برافعة شوكية. وتركب مروحة تهوية على الجانب المقابل للباب. ويجب أن يكون اتجاه حركة الهواء من الركن العلوي للفرن إلى

٥-٢-١-٤-٢٨

فتحة خروج الهواء من المروحة عند الركن السفلي الموجود في الجانب المقابل. ويركب سخان كهربائي قدرته ٢,٥ كيلوات لتسخين الهواء وتركب مزدوجات حرارية في فتحة دخول الهواء ومحاري الهواء وأعلى الفرن ومركزه وأسفله. وبالنسبة للمواد التي تقل درجة حرارة التحلل ذاتي التسارع لها عن درجة حرارة الجو المحيط، فإنه ينبغي أن يجري الاختبار في غرفة تبريد أو أن يستخدم ثاني أكسيد كربون صلب لتبريد الفرن.

٢٨-٤-١-٢-٦ يجب أن تزود العبوة بجراب حراري توضع فيه المزدوجة الحرارية في نقطة منتصف العبوة. ومن الممكن أن يكون الجراب مصنوعاً من الزجاج أو الصلب غير القابل للصدأ أو من أية مادة مناسبة أخرى، غير أنه يجب أن يكون تركيب الجراب بطريقة لا تؤدي إلى إضعاف متانة العبوة أو إمكانيات التهوية.

٢٨-٤-١-٢-٧ يلزم توفير أجهزة لقياس وتسجيل درجات الحرارة باستمرار وحماية تلك الأجهزة من مخاطر الحريق والانفجار.

٢٨-٤-١-٢-٨ يجب أن تجرى الاختبارات في مكان يوفر قدرًا كافيًا من الحماية ضد مخاطر الحريق والانفجار وضد الأبخرة السامة. ويوصى بأن يكون مكان الاختبار بعيداً عن الطرق العامة والمباني المسكونة بمسافة أمان تبلغ ٩٠ متراً مثلاً. وإذا كان هناك احتمال لوجود أبخرة سامة، قد يحتاج الأمر إلى زيادة مسافة الأمان.

٢٨-٤-١-٣ إجراء الاختبار

٢٨-٤-١-٣-١ توضع العبوة. وتوضع مزدوجة حرارية في العبوة موضع الاختبار بحيث يكون من الممكن رصد درجة الحرارة في مركز العينة. وإذا كانت درجة حرارة الفرن المطلوبة أقل من درجة حرارة الجو المحيط، يشغل الفرن ويبرد من الداخل إلى درجة الحرارة المطلوبة قبل وضع العبوة فيه. وإذا كانت درجة حرارة الفرن المطلوبة تساوي درجة حرارة الجو المحيط، أو أعلى منها، توضع العبوة في الفرن عند درجة حرارة الجو المحيط ثم يشغل الفرن. ويجب أن تكون العبوة بعيدة عن جوانب الفرن بمسافة قدرها ١٠٠ مم على الأقل.

٢٨-٤-١-٣-٢ تسخن العينة وترصد درجة حرارة العينة وغرفة الاختبار باستمرار. ويسجل الوقت الذي تصبح فيه درجة حرارة العينة أقل من درجة حرارة غرفة الاختبار بمقدار ٢°س. ويستمر الاختبار بعد ذلك لمدة سبعة أيام أو إلى أن ترتفع درجة حرارة العينة عن درجة حرارة غرفة الاختبار بمقدار ٦°س أو أكثر، أيهما أسبق. ويسجل الوقت الذي يستغرقه ارتفاع درجة حرارة العينة من ٢°س تحت درجة حرارة غرفة الاختبار إلى درجة الحرارة القصوى.

٢٨-٤-١-٣-٣ بعد استكمال الاختبار، تبرّد العينة وترفع من غرفة الاختبار. ويسجل تغير درجة الحرارة مع مرور الوقت. وإذا ظلت العينة سليمة، تسجل النسبة المئوية للنقص في الوزن ويحدد ما إذا كانت قد حدثت أية تغييرات في التركيب. ويجب التخلص من العينة في أقرب وقت ممكن.

٢٨-٤-١-٣-٤ إذا لم ترتفع درجة حرارة العينة عن درجة حرارة الفرن بمقدار ٦°س أو أكثر، يعاد الاختبار بعينة جديدة بفرن تزيد درجة حرارته بمقدار ٥°س. وتعرّف درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع بأنها أقل درجة حرارة للفرن ترتفع عندها درجة حرارة العينة عن درجة حرارة الفرن بمقدار ٦°س أو أكثر. وإذا كان الغرض من اختبار المادة هو تحديد ما إذا كانت هناك حاجة لضبط درجة الحرارة، فإنه يجب إجراء عدد كاف من الاختبارات لتحديد درجة حرارة التحلل ذاتي التسارع إلى أقرب ٥°س أو لتحديد ما إذا كانت درجة حرارة التحلل ذاتي التسارع تساوي، أو تزيد على ٦٠°س. وإذا كان الغرض

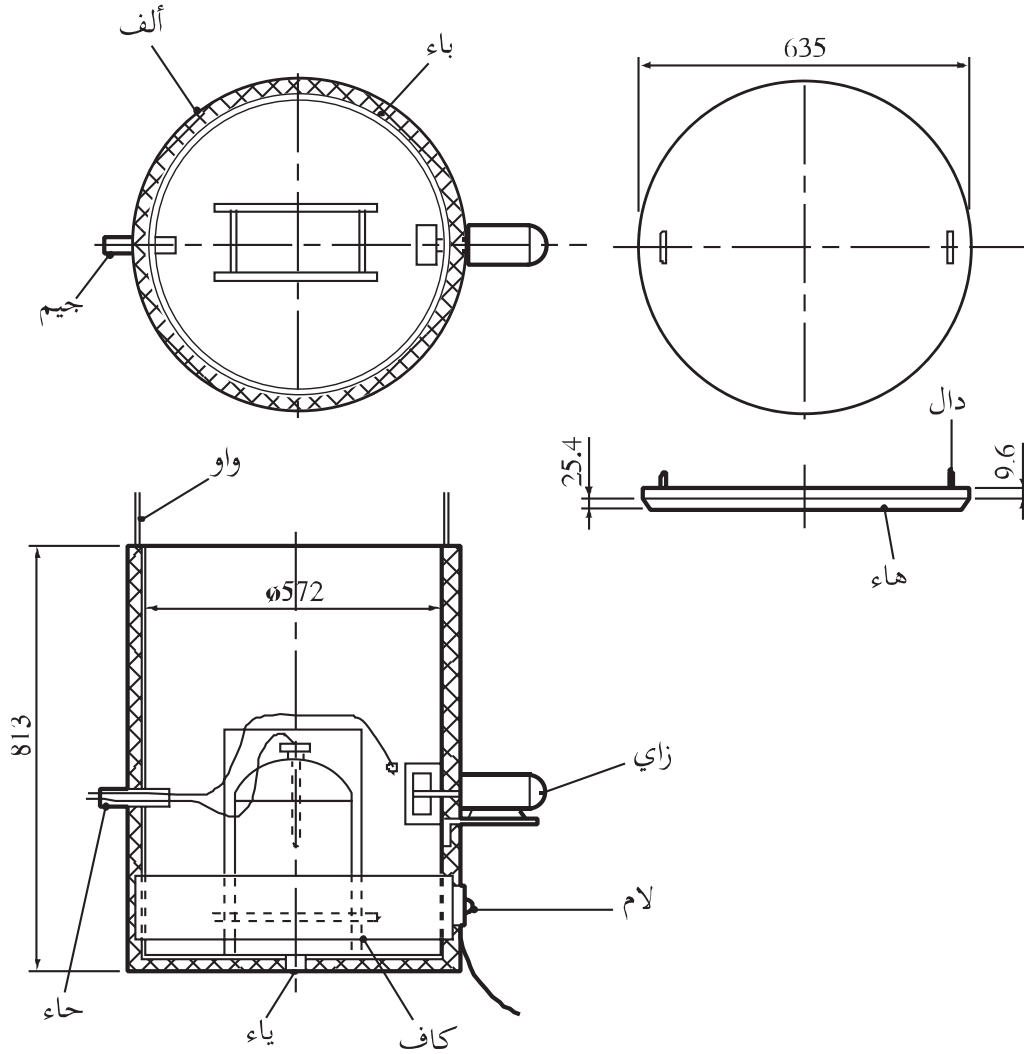
من اختبار المادة هو تحديد ما إذا كانت المادة تحقق معيار درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع بالنسبة لمادة ذاتية التفاعل، فإنه يجب أن يجري عدد كاف من الاختبارات لتحديد ما إذا كانت درجة حرارة التحلل ذاتي التسارع لعبوة وزنها ٥٠ كغ هي ٧٥°س أو أقل.

٤-١-٤-٢٨ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

١-٤-١-٤-٢٨ تسجل درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع على أنها أقل درجة حرارة تزيد عندها درجة حرارة العينة على درجة حرارة الفرن بمقدار ٦°س أو أكثر. وإذا لم تزد درجة حرارة العينة عن درجة حرارة الفرن بمقدار ٦°س أو أكثر، فإن درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع تسجل على أنها أكبر من أعلى درجة حرارة فرن مستخدمة.

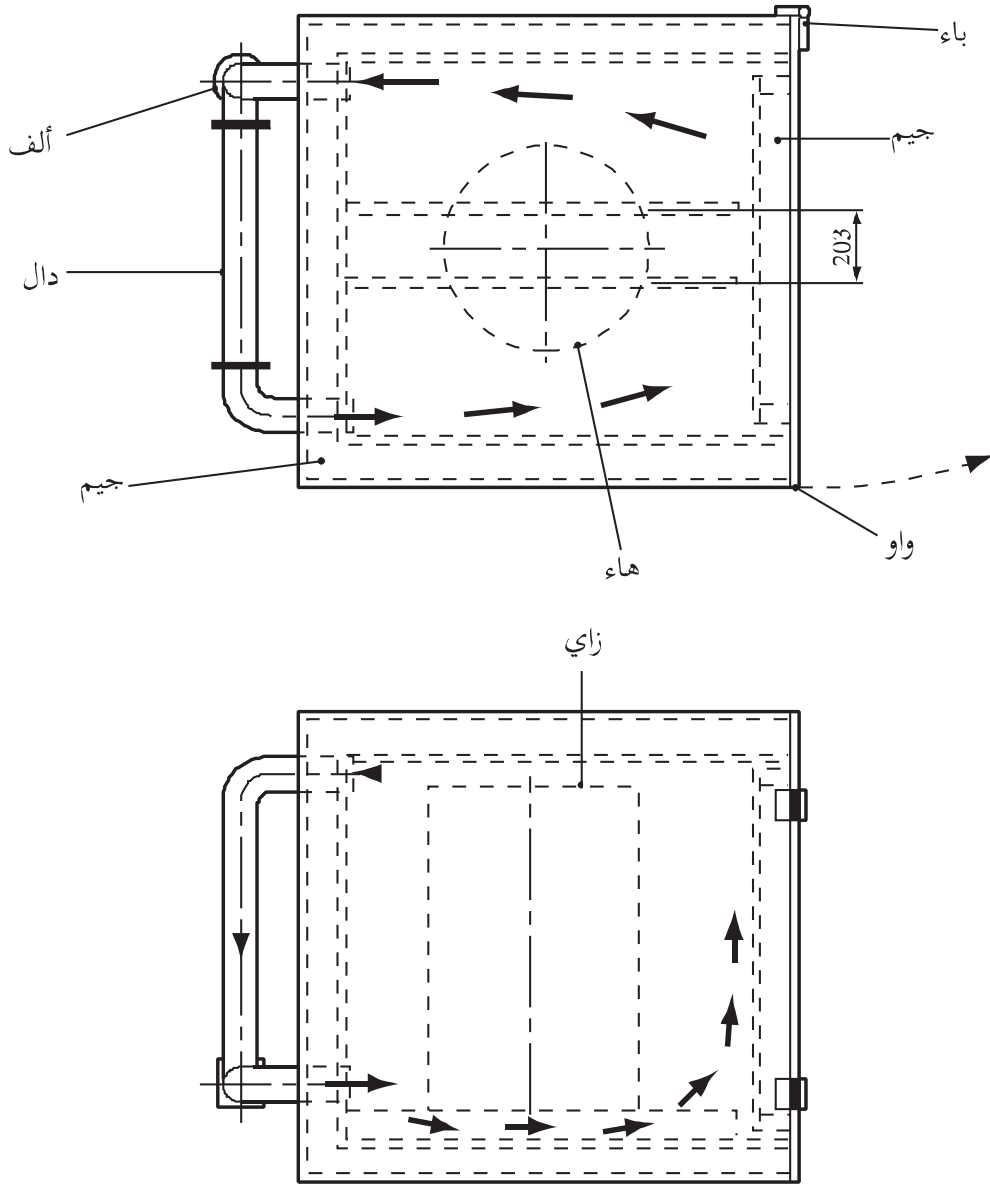
٥-١-٤-٢٨ أمثلة للنتائج

المادة	كتلة العينة (كغ)	العبوة	درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع (°مئوية)
فوق أكسي بنزوات أميل ثالثي	١٨,٢	6HG2، ٢٢,٨ لتراً	٦٥
فوق أكسي بنزوات بوتيل ثالثي (٦٠٪)	٧,٢	6HG2، ٢٢,٨ لتراً	٧٥
فوق أكسيد ثنائي بنزويل	٠,٤٥	1G	٧٠
فوق أكسي ثاني كربونات ثنائي - (٤) - بوتيل سيكلو هكسيل ثالثي	٤٣	1G	٤٠
٥,٢ - ثنائي ايثوكسي - ٤ - مورفولينو بنزين - ثنائي أزو نيوم كلوريد الزنك (٦٦٪)	٣٠	1G، ٥٠ لتراً	٥٠
٢ - (ن-ايتوكسي كربونيل-ن-فينيل أمينو) - ٣ - ميثوكسي - ٤ - (ن-ميثي-ن-سيكلو هكسيل أمينو) - بنزين - ثنائي أزو نيوم كلوريد الزنك (٦٢٪)	١٠	6HG1، ٢٥ لتراً	٥٠



برميل مفتوح سعة ٢٢٠ لتراً	(باء)	طبقة عازلة بسمك ٢٥ مم	(ألف)
ترباس ذو عروة ٩,٦ مم في غطاء فولاذي	(دال)	أنبوية قطر ١٩ مم	(جيم)
كابل تحكم قطر ٣ مم	(واو)	مادة عازلة على غطاء فولاذي	(هاء)
مزدوجات حرارية وأجهزة تحكم	(حاء)	مروحة	(زاي)
قاعدة زاوية مقاس ٢٥ مم	(كاف)	فتحة صرف	(ياء)
		سخان البرميل قدرة ٢ كيلووات	(لام)

الشكل ٢٨-٤-١-١: فرن العبوات الصغيرة



مفصلتان	(باء)	مروحة	(ألف)
سخان	(دال)	مادة عازلة	(جيم)
سقاطة	(واو)	برميل	(هاء)
		برميل (٠,٥٨ × م ٠,٨٩ م، مثلاً)	(زاي)

الشكل ٢٨-٤-١-٢: فرن العبوات الكبيرة (مسقط أفقي ومسقط جانبي)

٢٨-٤-٢ الاختبار حاء-٢: اختبار التخزين المكظوم

١-٢-٤-٢٨ مقدمة

١-١-٢-٤-٢٨ هذا الاختبار يعيّن المعدل الذي تولد به مادة متفاعلة الحرارة كدالة في درجة الحرارة. وبارامترات توليد الحرارة التي يتم الحصول عليها تستخدم مع بيانات الحرارة المفقودة المتعلقة بالعبوة لتعيين درجة حرارة التفاعل المتسارع لمادة ما في عبوتها. وهذا الاختبار مناسب لكل نوع من أنواع العبوات، بما في ذلك الحاويات الوسيطة للسوائل والصحاريج.

٢-١-٢-٤-٢٨ يمكن أخذ القياسات في مدى درجات حرارة من -20°C إلى 220°C . وأقل زيادة في درجة الحرارة، يمكن التعرف عليها، تناظر معدلاً لتوليد الحرارة قدره ١٥ ملي وات/كغ. والحد الأعلى يعتمد على قدرة نظام التبريد على تبريد المادة بأمان (حتى ٥٠٠ وات/كغ إذا استخدم الماء كمبرّد). وعلى الرغم من أن الاختبار ليس اختباراً للحرارة المكظومة (الأدياباتية) تماماً فإن الحرارة المفقودة تقل عن ١٠ ملي وات. وأكبر نسبة للخطأ هي ٣٠٪ عند ١٥ ملي وات/كغ و ١٠٪ عند ما بين ١٠٠ ملي وات/كغ و ١٠ وات/كغ.

٣-١-٢-٤-٢٨ إذا لم يبدأ تشغيل نظام التبريد إلا في مرحلة يزيد فيها معدل توليد الحرارة على طاقة التبريد، فإنه من الممكن أن يحدث انفجار. لذلك، فإنه يجب اختيار موقع الاختبار بعناية وذلك كي تقل إلى الحد الأدنى الأخطار التي يمكن أن تنجم من حدوث انفجار وما قد يعقب ذلك من حدوث انفجار لغازات نواتج التحلل (انفجار ثانوي).

٢-٢-٤-٢٨ الجهاز والمواد

١-٢-٢-٤-٢٨ يتألف الجهاز من وعاء ديوار زجاجي (سعة ١,٠ لتر أو ١,٥ لتر) لاحتواء العينة، وفرن معزول مزود بجهاز تحكم تفاضلي للمحافظة على درجة الحرارة داخل الفرن في حدود $0,1^{\circ}\text{C}$ من درجة حرارة العينة، وغطاء لوعاء ديوار مصنوع من مادة حاملة. وفي حالات خاصة، قد يلزم استخدام ماسكات عينات مصنوعة من مواد أخرى. ويمر في الغطاء إلى داخل العينة ملف تسخين وأنبوبة تبريد مصنوعين من مادة خاملة. وتمر في الغطاء المعزول أنبوبة شعيرية مصنوعة من مادة "بوليتترافلوروايثين" وطولها ٢ متر وذلك لمنع تراكم الضغط داخل وعاء ديوار. وتستخدم وحدة تسخين موصلة بمصدر طاقة مستمر للتسخين الداخلي للمادة إلى درجة حرارة محددة مسبقاً، أو لغرض المعايرة. ويمكن وقف أو بدء التسخين الداخلي والتبريد أوتوماتياً عند درجات حرارة محددة مسبقاً. وبالإضافة إلى نظام التبريد، فإن الجهاز مزود بوسيلة أمان ثانوية تفصل مصدر الطاقة المتصل بالفرن عند درجة حرارة محددة مسبقاً. ويبين الشكل ١-٢-٤-٢٨ رسماً تخطيطياً لجهاز اختبار التخزين المكظوم.

٢-٢-٢-٤-٢٨ تقاس درجة حرارة المادة في مركزها بواسطة مزدوجات حرارية، أو مجسات مقاومة من البلاتين، مركبة داخل أنبوبة من الصلب أو الزجاج. وتقاس درجة حرارة الهواء المحيط عند الارتفاع نفسه الذي تقاس عنده درجة حرارة العينة وذلك أيضاً باستخدام مزدوجات حرارية أو مجسات مقاومة من البلاتين. ويجب تركيب معدات لقياس وتسجيل درجات حرارة بشكل مستمر وذلك لرصد درجات حرارة المادة والهواء في الفرن. ويجب حماية المعدات من الحريق والانفجار. وبالنسبة للمواد التي تقل درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع لها عن درجة حرارة الجو المحيط، فإنه يجب أن يجري الاختبار في غرفة تبريد أو أن يستخدم ثاني أكسيد كربون صلب لتبريد الفرن.

إجراء الاختبار

٣-٢-٤-٢٨

إجراءات المعايرة

١-٣-٢-٤-٢٨

تجرى إجراءات المعايرة كما يلي:

(أ) يملأ وعاء ديوار بكلوريد الصوديوم أو فثالات ثنائي بوتيل، أو بزيت مناسب، ويوضع الوعاء في ماسك الوعاء الموجود في الفرن؛

(ب) تسخن العينة على خطوات بحيث تزيد درجة حرارتها كل مرة 20°C وذلك باستخدام جهاز التسخين الداخلي عند معدل طاقة معروف، مثلاً $0,333$ وات أو $1,000$ وات، وتعيّن الحرارة المفقودة عند درجات الحرارة 40°C و 60°C و 80°C و 100°C .

(ج) تستخدم البيانات لتحديد السعة الحرارية لوعاء ديوار باستخدام الطريقة المبينة في الفقرة ٢٨-٤-٢-٤.

إجراءات الاختبار

٢-٣-٢-٤-٢٨

إجراءات الاختبار هي كما يلي:

(أ) يملأ وعاء ديوار بالعينة الموزونة ويوضع مع العينة كمية ممثلة لمادة العبوة (إذا كانت معدنية) ويوضع الوعاء في ماسك الوعاء الموجود في الفرن؛

(ب) يبدأ رصد درجة الحرارة، ثم ترفع درجة حرارة العينة باستخدام جهاز التسخين الداخلي إلى درجة حرارة محددة مسبقاً ويكون من الممكن أن يحدث عندها تسخين ذاتي محسوس. ويمكن حساب الحرارة النوعية للمادة من الزيادة في درجة الحرارة ومدة التسخين وطاقة التسخين؛

(ج) يتوقف التسخين الداخلي وترصد درجة الحرارة. وإذا لوحظ على مدى 24 ساعة أن درجة الحرارة لم ترتفع نتيجة للتسخين الذاتي، تُرفع درجة الحرارة بمقدار 5°C وتعاد هذه الخطوة إلى أن يحدث تسخين ذاتي محسوس؛

(د) عند ملاحظة حدوث تسخين ذاتي، يُسمح للعينة بأن تسخن في ظروف مكظومة إلى درجة حرارة محددة مسبقاً بحيث يكون معدل توليد الحرارة أقل من السعة الحرارية، وعندها يبدأ تشغيل جهاز التبريد؛

(هـ) بعد أن تبرد العينة، يعين الفاقد في الكتلة، إن كان هناك فاقد، ويحدّد التغير في التركيب (إن كان مطلوباً).

٢٨-٤-٢-٤

معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

٢٨-٤-٢-٤-١ يحسب معدل الانخفاض في درجة الحرارة "A" (°س/ساعة) لوعاء ديوار عند درجات الحرارة المختلفة المستخدمة في خطوات المعايرة. ويرسم منحنى لهذه القيم ليتمكن تعيين معدل الانخفاض في درجة الحرارة عند أي درجة حرارة.

٢٨-٤-٢-٤-٢

تحسب السعة الحرارية "H" (جول/°س) لوعاء ديوار باستخدام المعادلة التالية:

$$H = \frac{3600 \times E_1}{A + B} - (M_1 \times Cp_1)$$

حيث: E_1 = الطاقة المستخدمة في جهاز التسخين الداخلي (وات)

= A معدل الانخفاض في درجة الحرارة عند درجة الحرارة المستخدمة في الحساب (°س/ساعة)

= B ميل منحنى التسخين الداخلي (لمادة المعايرة) عند درجة الحرارة المستخدمة في الحساب (°س/ساعة)

= M_1 كتلة مادة المعايرة (كغ)

= Cp_1 الحرارة النوعية لمادة المعايرة (جول/كغ °س)

٢٨-٤-٢-٤-٣

تعيّن الحرارة المفقودة "K" (وات) باستخدام المعادلة التالية:

$$K = \frac{A \times (H + M_1 \times Cp_1)}{3600}$$

وذلك عند كل درجة حرارة مطلوبة، ويرسم منحنى للقيم الناتجة.

٢٨-٤-٢-٤-٤ تحسب الحرارة النوعية Cp_2 (جول/كغم °س) للمادة باستخدام المعادلة التالية:

$$Cp_2 = \frac{3600 \times (E_2 + K)}{C \times M_2} - \frac{H}{M_2}$$

حيث: E_2 = الطاقة المستخدمة في جهاز التسخين الداخلي (وات)

= C ميل منحنى التسخين الداخلي (للعينة) عند درجة الحرارة المستخدمة في الحساب (°س/ساعة)

= M_2 كتلة العينة (كغ)

٢٨-٤-٢-٤-٥

تحسب الحرارة المولدة "QT" (وات/كغ) للمادة كل ٥°س باستخدام المعادلة التالية لكل درجة حرارة:

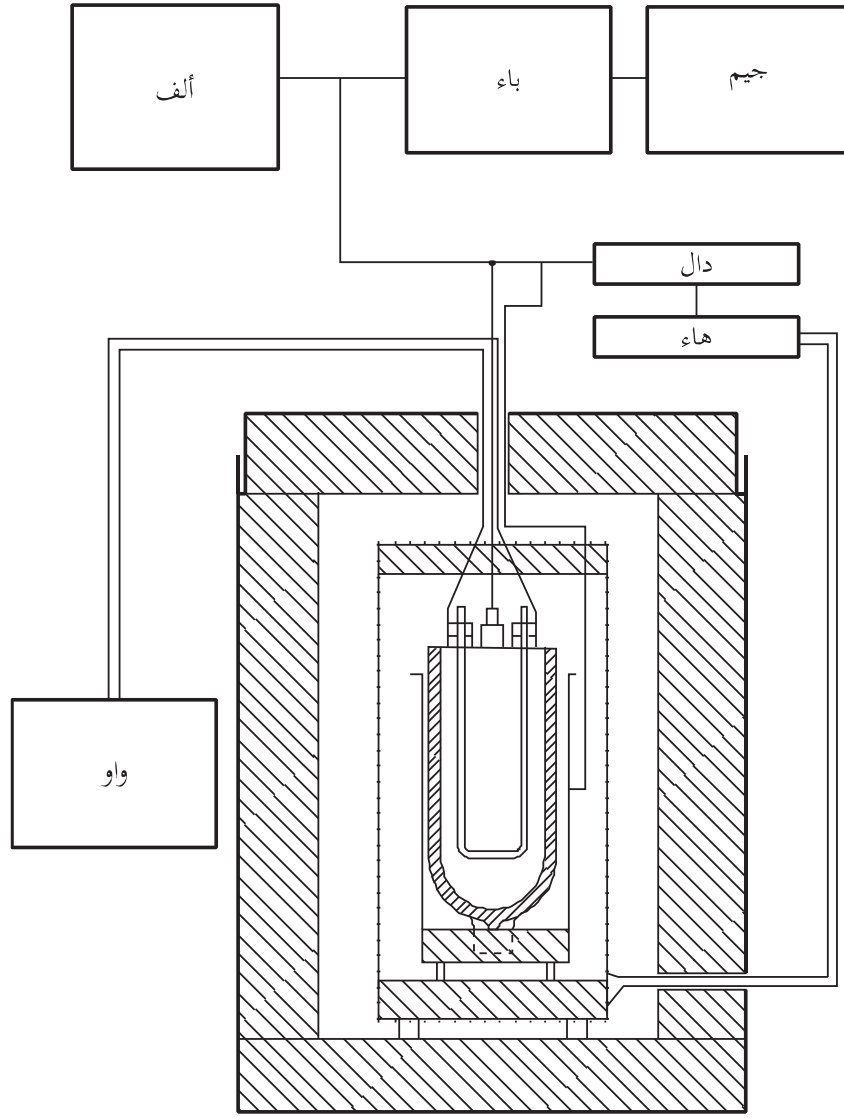
$$Q_T = \frac{(M_2 \times Cp_2 + H) \times \frac{D}{3600} - K}{M_2}$$

حيث: D = ميل المنحنى أثناء التسخين الذاتي عند درجة الحرارة المستخدمة في الحساب (°س/ساعة)

٦-٤-٢-٤-٢٨ توقع نقاط المعدلات المحسوبة للحرارة المولدة لكل وحدة من الكتلة كدالة في درجة الحرارة على ورق للرسم البياني الخطي ويوصل بين النقاط المحددة للحصول على أفضل منحنى. وتعين الحرارة المفقودة لكل وحدة من الكتلة "L" (وات/كغ °س) للعبوة أو الحاوية الوسيطة للسوائل أو الصهريج (انظر الفقرة ٢٨-٣-٥). ويرسم خط مستقيم ميله "L"، بحيث يكون مماساً لمنحنى الحرارة المولدة. ونقطة تقاطع الخط المستقيم مع المحور السيني هي درجة الحرارة المرجحة للجو المحيط، أي أعلى درجة حرارة لا يحدث عندها تحلل متسارع للمادة في الشكل المعبأة به. ودرجة حرارة التحلل ذاتي التسارع هي درجة الحرارة المرجحة للجو المحيط (°س) مقربة إلى مضاعف ٥°س الأقرب الأعلى. ويرد مثال لذلك في الشكل ٢٨-٤-٢-٢.

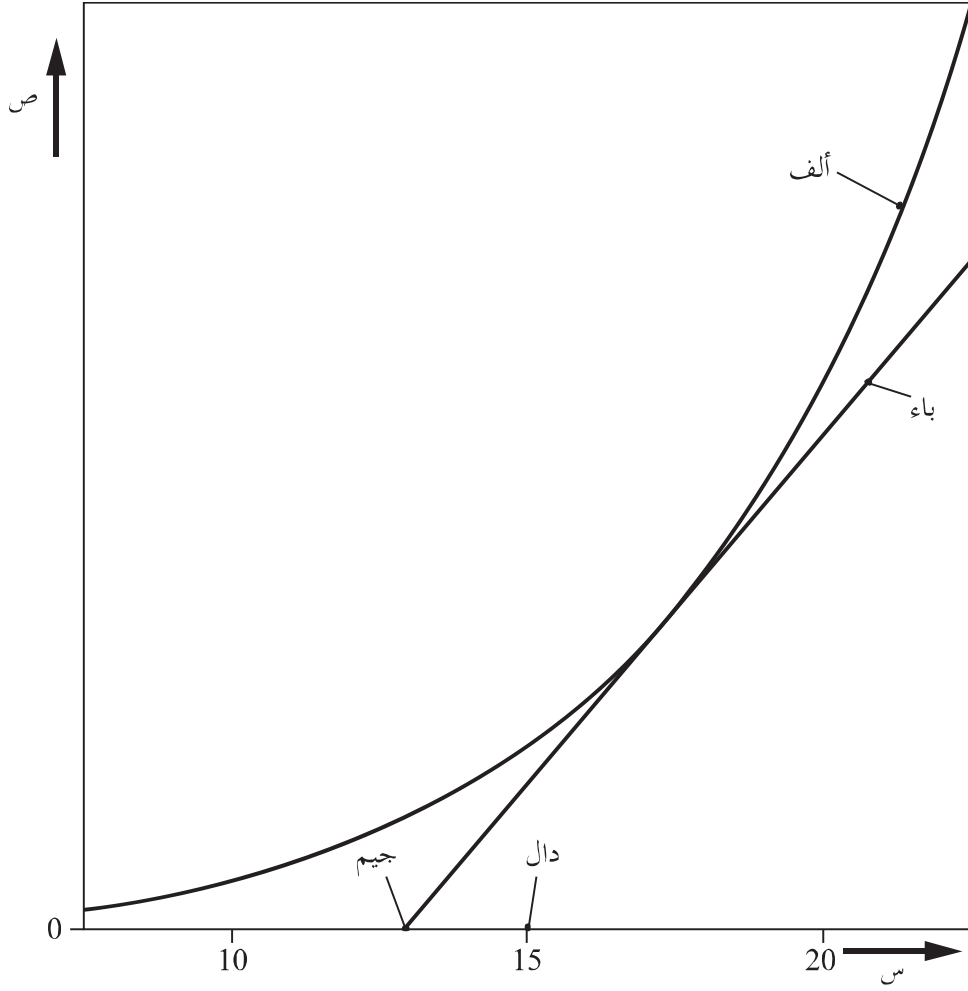
٥-٢-٤-٢٨ أمثلة للنتائج

المادة	الكتلة (كغ)	العبوة	الحرارة المفقودة لكل وحدة كتلة (ملي وات/كغ. كلفن)	درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع (°س)
آزو ثنائي كربوناميد	٣٠	1G	١٠٠	٧٥ <
فوق أكسي بنزوات بوتيل ثالثي	٢٥	6HG2	٧٠	٥٥
فوق أكسي -٢- إيثيل هكسانوات بوتيل ثالثي	٢٥	6HG2	٧٠	٤٠
فوق أكسي بيغاللات بوتيل ثالثي	٢٥	6HG2	٧٠	٢٥



- | | |
|-------|---|
| (ألف) | مسجل ومنظم حرارة متعدد النقاط (١٠ ملي فولت) |
| (باء) | أداة ضبط الصفر الخارجي |
| (جيم) | أداة ضبط المسجل للحصول على أكبر دقة |
| (دال) | جهاز تحكم |
| (هاء) | مرحل |
| (واو) | مسحّن أولي داخلي |

الشكل ٢٨-٤-٢-١: اختبار التخزين المكثوم



(ألف)	منحنى توليد الحرارة
(باء)	خط ميله يساوي معدل فقد الحرارة ويكون مماساً لمنحنى توليد الحرارة
(جيم)	درجة حرارة الجو المحيط بالحرارة (تقاطع خط فقد الحرارة مع المحور السيني)
(دال)	درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع - درجة الحرارة المحيطة للجو المحيط مقربة إلى مضاعف ٥°س الأقرب الأعلى
(س)	درجة الحرارة
(ص)	تدفق الحرارة (تولد أو فقد) لكل وحدة كتلة

الشكل ٢٨-٤-٢-٢: مثال لتحديد درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع

٢٨-٤-٣

الاختبار حاء-٣: اختبار التخزين في درجة حرارة ثابتة

مقدمة

١-٣-٤-٢٨

١-١-٣-٤-٢٨ تحدد هذه الطريقة معدل توليد الحرارة بواسطة المواد المتفاعلة أو المتحللة كدالة في الزمن عند درجة حرارة ثابتة. وبارامترات توليد الحرارة التي يتم الحصول عليها تستخدم مع بيانات الحرارة المفقودة التي لها صلة بالعبوة من أجل تحديد درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع لمادة في عبوتها. وهذه الطريقة تناسب كل نوع من أنواع العبوة، بما في ذلك الحاويات الوسيطة للسوائل والصهاريج. وقد يزيد معدل توليد الحرارة لبعض المواد مع زيادة التحلل (نتيجة للحفز الذاتي أو التحلل المستحث، مثلاً). وهذه الطريقة تأخذ في الاعتبار أيضاً هذه الخاصية.

٢-١-٣-٤-٢٨ يمكن إجراء القياسات في مدى درجات حرارة من 20°C إلى 200°C . ويمكن قياس قيم توليد الحرارة من ٥ ملي وات/كغ إلى ٥ وات/كغ. والمقاومة الحرارية بين حامل العينة وكتلة الألومنيوم من خلال أجهزة قياس تدفق الحرارة هي حوالي ١,٠ وات/س. ومن الممكن أن يقيس الجهاز معدلات لتوليد الحرارة تتراوح بين ١٥ ملي وات/كغ و ١٥٠٠ ملي وات/كغ بنسبة خطأ قصوى قدرها ٣٠٪. عند ١٥ ملي وات/كغ و ٥٪ من ١٠٠ إلى ١٥٠٠ ملي وات/كغ.

٣-١-٣-٤-٢٨ من الممكن إجراء الاختبار في مختبر عادي وذلك بالنظر إلى متانة تركيب الجهاز والصغر النسبي لحجم العينة وإلى أن ظروف إجراء الاختبار محددة تحديداً واضحاً. وتأثيرات الانفجار عند درجة حرارة ثابتة، مثل تشظي وعاء العينة وتولد ضغط، تظل داخل الجهاز.

الجهاز والمواد

٢-٣-٤-٢٨

١-٢-٣-٤-٢٨ يتألف الجهاز من مصرف حراري معزول (كتلة من الألومنيوم) يُحفظ عند درجة حرارة ثابتة بواسطة التسخين المحكوم. ويستخدم منظّم حرارة (ثرموستات) للحرارة المنخفضة للمحافظة على درجة الحرارة عند أقل من 40°C . ويمكن بواسطة مفتاح التحكم في الحرارة تنظيم درجة الحرارة في حدود $2,0^{\circ}\text{C}$ من درجة الحرارة المحددة. وتقاس درجة حرارة المصرف الحراري بواسطة محساس (مستشعر) ذي مقاومة بلاتينية. والثقبان الموجودان في الكتلة بهما جهازان لقياس تدفق الحرارة (مثل عناصر بلتية). ويبين الشكل ٢٨-٣-٤-١ رسماً تخطيطياً لجهاز اختبار التخزين عند درجة حرارة ثابتة. وبالنسبة للمواد التي تكون درجة حرارة تحللها ذاتي التسارع أقل من درجة حرارة الجو المحيط، فإنه ينبغي أن يجري الاختبار في غرفة تبريد أو أن يستخدم ثاني أكسيد الكربون الصلب لتبريد الفرن.

٢-٢-٣-٤-٢٨ يركب وعاءان على جهازي قياس تدفق الحرارة: أحدهما يحتوي على العينة والآخر يحتوي على مادة حاملة. والوعاءان متماثلان وحجم كل منهما ٧٠ سم^٣. وتكون كمية المادة الموضوعية في كل وعاء ٢٠ غ تقريباً. والوعاءان مصنوعان من الزجاج أو من الصلب غير القابل للصدأ. ويجب أن يكون نوع الصلب مناسباً لمادة الاختبار. وعند استخدام وعاء زجاجي، يزود الوعاء بأنبوبة شعرية طويلة لمنع تراكم الضغط داخل الوعاء وتبخّر العينة.

٣-٢-٣-٤-٢٨ يسجل باستمرار اختلاف فرق الجهد الناتج عن اختلاف التدفق الحراري من وعاء العينة إلى المصرف الحراري ومن وعاء المادة الحاملة إلى المصرف الحراري وذلك كدالة في الزمن (قياس تفاضلي) بواسطة جهاز تسجيل أو حاسوب.

إجراء الاختبار ٢٨-٤-٣-٣

إجراء المعايرة ٢٨-٤-٣-٣-١

قبل البدء في أخذ القياسات يلزم تعيين الإشارة المحجوبة وحساسية جهاز قياس التدفق الحراري، وذلك بإجراءات المعايرة التالية:

- (أ) يضبط جهاز الاختبار عند درجة الحرارة المختارة؛
- (ب) يتم إدخال ملف تسخين في وعاء العينة. ويوضع كل من العينة والمادة الحاملة (مثل كلوريد الصوديوم أو كريات زجاجية مطحونة) في الوعاء الخاص بما يضمن أن يكون ملف التسخين مغطى تماماً بالمادة. ويوضع الوعاء في جهاز اختبار التخزين عند درجة حرارة ثابتة؛
- (ج) تحدد الإشارة المحجوبة (الإشارة الخارجة من المسجل قبل توصيل ملف التسخين بمصدر الكهرباء)؛
- (د) تعيّن حساسية جهاز قياس التدفق الحراري باستخدام درجتين، أو ثلاث درجات، للتسخين في النطاق المتوقع لتولد الحرارة من العينة موضع الاختبار.

إجراء الاختبار ٢٨-٤-٣-٣-٢

إجراءات الاختبار هي كما يلي:

- (أ) يضبط جهاز الاختبار عند درجة حرارة الاختبار المختارة؛
- (ب) يملأ وعاء العينة بالعينة الموزونة وبكمية ماثلة لمادة العبوة (إذا كانت العبوة من المعدن) ويوضع الوعاء في الجهاز. وينبغي أن تكون كمية العينة كافية لأن يكون معدل تولد الحرارة بين ٥ ملي وات و ١ ٥٠٠ ملي وات لكل كيلوغرام من المادة؛
- (ج) يبدأ رصد معدل توليد الحرارة. وينبغي ألا تستخدم النتائج في فترة ١٢ ساعة الأولى من الاختبار، لأن هذه الفترة لازمة لحدوث توازن في درجة الحرارة. وتعتمد الفترة التي يستغرقها كل اختبار على درجة حرارة الاختبار ومعدل توليد الحرارة. وينبغي أن يستمر الاختبار لمدة ٢٤ ساعة على الأقل بعد فترة حدوث التوازن، وهي ١٢ ساعة، ولكن يمكن إنهاء الاختبار عندئذ إذا أصبح معدل توليد الحرارة أقل من المعدل الأقصى أو إذا زاد معدل توليد الحرارة عن ١,٥ وات/كغ؛
- (د) في نهاية الاختبار يعين مقدار التغير في كتلة العينة؛
- (هـ) يعاد الاختبار باستخدام عينات جديدة عند جميع درجات الحرارة بفارق قدره ٥°س بحيث يتم الحصول على سبع نتائج يتراوح المعدل الأقصى لتولد الحرارة بالنسبة لها بين ١٥ و ١ ٥٠٠ ملي وات/كغ.

٢٨-٤-٣-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

٢٨-٤-٣-٤-١ تحسب حساسية الجهاز "S" (ملي وات/ملي فولت) عند مقادير مختلفة للطاقة الكهربائية المستخدمة في إجراء المعايرة وذلك باستخدام المعادلة التالية:

$$S = \frac{P}{U_d - U_b}$$

حيث: P = الطاقة الكهربائية (ملي وات)

U_d = إشارة المعايرة (ملي فولت)

U_b = الإشارة المحجوبة (ملي فولت)

٢٨-٤-٣-٤-٢ تستخدم هذه القيم وبيانات الاختبار لحساب أقصى معدل لتوليد الحرارة "Q" (ملي وات/كغ) عند درجات حرارة مختلفة للاختبار وذلك باستخدام المعادلة التالية:

$$Q = \frac{(U_s - U_b) \times S}{M}$$

حيث: U_s = إشارة العينة (ملي فولت)

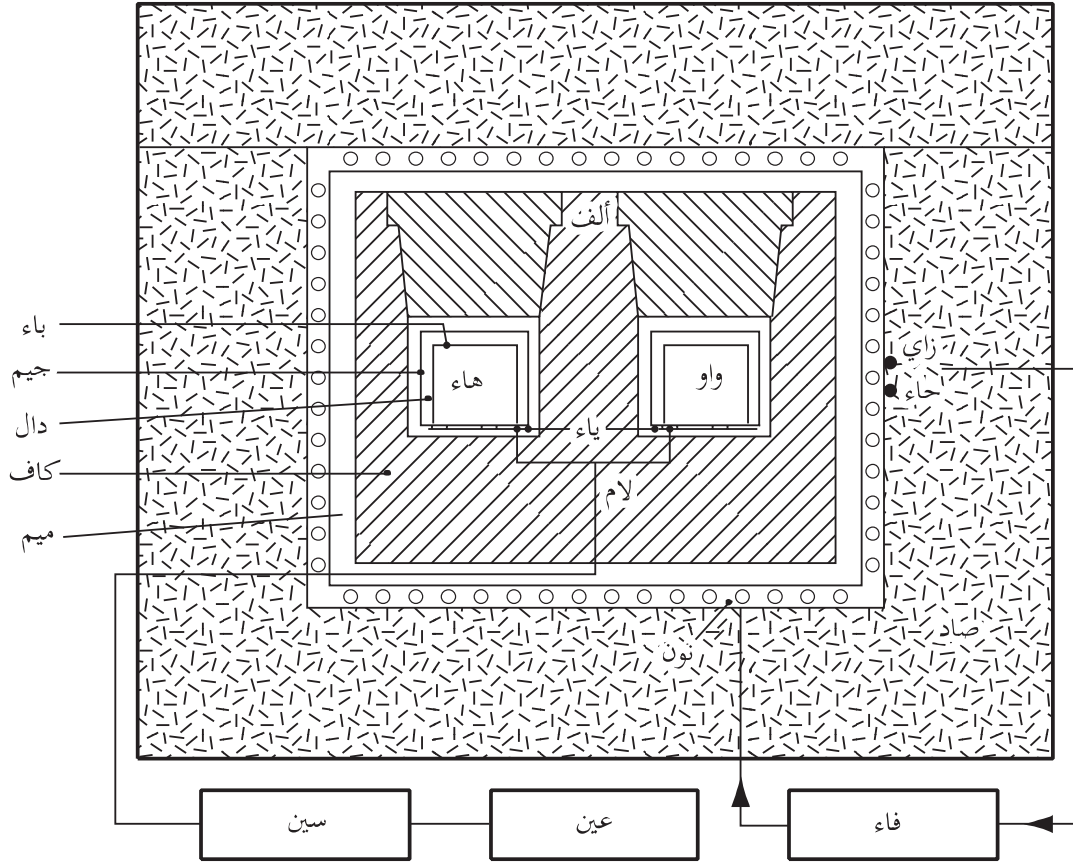
M = الكتلة (كغ)

٢٨-٤-٣-٤-٣ ترسم العلاقة بين معدل توليد الحرارة الأقصى المحسوب لكل وحدة كتلة كدالة في درجة حرارة الاختبار على ورق بياني بمقياس خطي وتوصل النقط للحصول على أفضل منحنى. وتعين قيم الحرارة المفقودة لكل وحدة كتلة "L" (وات/كغ °س) من العبوة أو الحاوية الوسيطة للسوائل أو الصهريج (انظر الفقرة ٢٨-٣-٥). ويرسم خط مستقيم ميله "L" بحيث يكون مماساً لمنحنى توليد الحرارة. ونقطة تقاطع الخط المستقيم مع المحور السيني تمثل درجة الحرارة الحرجة للجو المحيط، أي أعلى درجة حرارة لا يحدث عندها تحلل متسارع للمادة في الشكل المعبأة به. ودرجة حرارة التحلل ذاتي التسارع هي درجة الحرارة الحرجة للجو المحيط (°س) مقربة إلى مضاعف ٥°س الأقرب الأعلى. ويرد مثال لذلك في الشكل ٢٨-٤-٣-٥.

٢٨-٤-٣-٥ أمثلة للنتائج

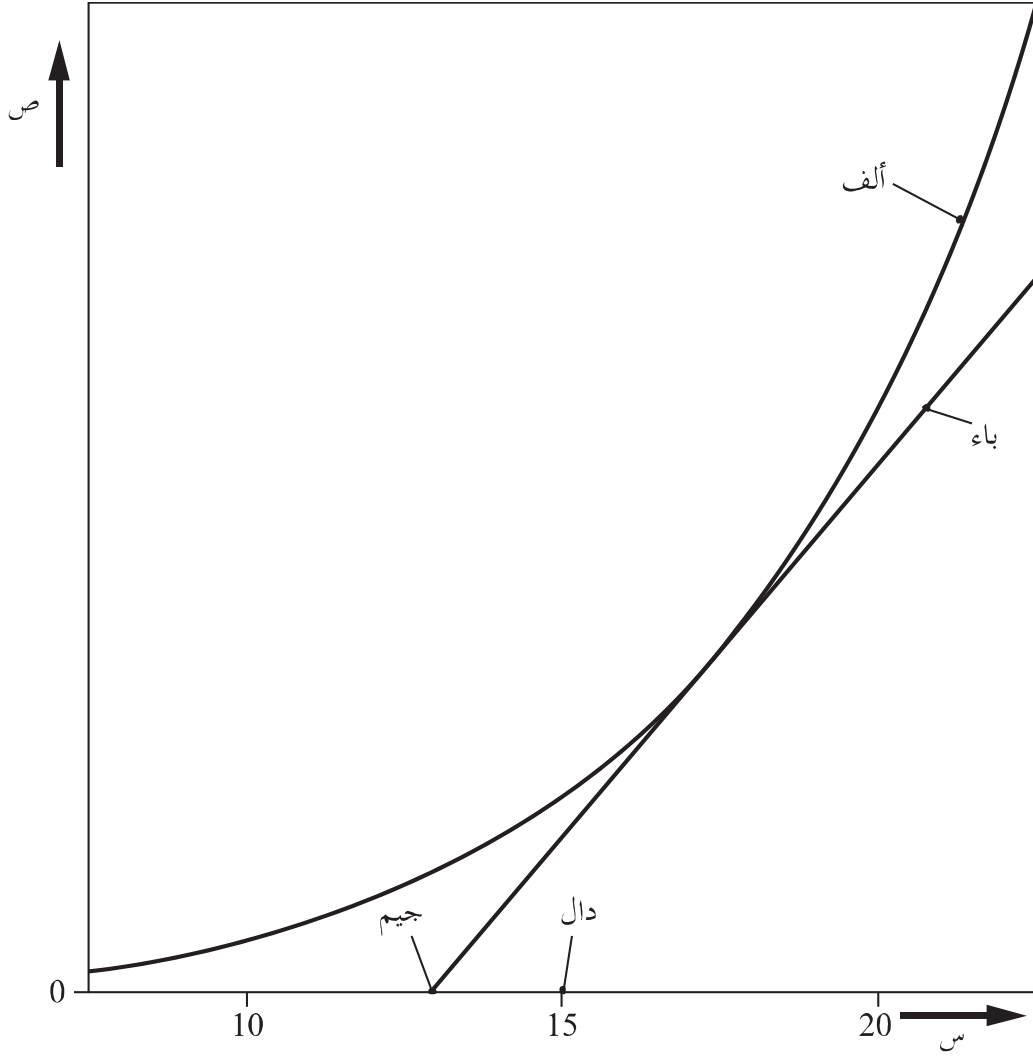
المادة	الكتلة (كغ)	العبوة	الحرارة المفقودة لكل وحدة كتلة (ملي وات/كغ.كلفن)	درجة حرارة التحلل الذاتي (°س)
آزو ثنائي كربوناميد	٣٠	1G	١٠٠	٧٥ <
فوق أكسي بنزوات بوتيل ثالثي	٢٥	6HG2	٧٠	٥٥
فوق أكسي -٢- إيثيل هكسانوات بوتيل ثالثي	٢٥	6HG2	٧٠	٤٠
فوق أكسي بيغالات بوتيل ثالثي	٢٥	6HG2	٧٠	٢٥

المادة	الكتلة (كغ)	العبوة	الحرارة المفقودة لكل وحدة كتلة (ملي وات/كغ.كلفن)	درجة حرارة التحلل الذاتي (س°)
٥،٢ - ثنائي ايثوكسي -٤- مورفولينو بنزين - ثنائي أزو نيوم كلوريد الزنك (٩٠٪)	٢٥	1G	١٥٠	٤٥
٥،٢ - ثنائي ايثوكسي -٤- مورفولينو بنزين - ثنائي أزو نيوم تترافلوروبورات (٩٧٪)	٢٥	1G	١٥	٥٥
٥،٢ - ثنائي ايثوكسي -٤- (فينيل سلفونيل) بنزين - ثنائي أزو نيوم كلوريد الزنك (٦٧٪)	٢٥	1G	١٥	٥٠
٢ - (ن-ايتوكسي كربونيل-ن-فينيل أمينو) - ٣ - ميثوكسي -٤- (ن-مثيل-ن-سيكلو هكسيل أمينو) - بنزين - ثنائي أزو نيوم كلوريد الزنك (٦٢٪)	٢٥	1G	١٥	٤٥
٣ - ميثيل -٤- (بيروليدين -١- يل) بنزين - ثنائي أزو نيوم تترافلوروبورات (٩٥٪)	٢٥	1G	١٥	٥٥



(ألف)	مقياس حرارة (ترموتر) به مقاومة من البلاتين	(باء)	وعاء العينة
(جيم)	وعاء أسطواني	(دال)	فراغ هواء
(هاء)	العينة	(واو)	مادة خاملة
(زاي)	محساس (مستشعر) لضبط درجة الحرارة به مقاومة من البلاتين	(حاء)	مستشعر لمراقبة الأمان به مقاومة من البلاتين
(ياء)	عناصر بلتييه	(كاف)	كتلة من الألومنيوم
(لام)	دائرة كهربائية	(ميم)	فراغ هواء
(نون)	أسلاك تسخين	(سين)	مضخم
(عين)	مسجل	(فاء)	منظم درجة الحرارة
(صاد)	صوف زجاجي		

الشكل ٢٨-٤-٣-١: اختبار التخزين عند درجة حرارة ثابتة



-
- (ألف) منحنى توليد الحرارة
 (باء) خط ميله يساوي معدل فقد الحرارة ومماس لمنحنى تولد الحرارة
 (جيم) درجة حرارة الجو المحيط الحرجة (تقاطع خط فقد الحرارة مع المحور السيني)
 (دال) درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع - درجة الحرارة الحرجة للجو المحيط مقربة إلى مضاعف ٥^٥س الأقرب الأعلى
 (سين) درجة الحرارة
 (صاد) تدفق الحرارة (تولد أو فقد) لكل وحدة كتلة
-

الشكل ٢٨-٤-٣-٢: مثال لتعيين درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع

٢٨-٤-٤

الاختبار حاء-٤: اختبار التخزين مع تراكم الحرارة

مقدمة

١-٤-٤-٢٨

١-١-٤-٤-٢٨ هذه الطريقة تعين أدنى درجة حرارة ثابتة للجو المحيط التي تتعرض عندها المواد غير الثابتة حرارياً لتحلل طارد للحرارة في ظروف تمثل ظروف المادة المعبأة للنقل. وهذه الطريقة تستند إلى نظرية سيمينوف للانفجار الحراري، أي أن المقاومة الرئيسية لتدفق الحرارة تكون عند جدران الوعاء. ويمكن استخدام هذه الطريقة لتعيين درجة حرارة التحلل ذاتي التسارع لمادة ما وهي في عبوتها التي تشمل الحاويات الوسيطة للسوائل والصهاريج الصغيرة (حتى ٢ م^٣).

٢-١-٤-٤-٢٨ تعتمد فعالية الطريقة على اختيار وعاء ديوار تكون خصائص فقد الحرارة لكل وحدة كتلة بالنسبة له مماثلة لخصائص العبوة المقدمة للنقل.

الجهاز والمواد

٢-٤-٤-٢٨

١-٢-٤-٤-٢٨ يتألف الجهاز من غرفة اختبار مناسبة، وأوعية ديوار ملائمة لها وسائل إغلاق، ومجسات لدرجة الحرارة، وأجهزة قياس.

٢-٢-٤-٤-٢٨ ينبغي أن يجري الاختبار في غرفة اختبار قادرة على تحمل الحريق وارتفاع الضغط، ويفضل أن تكون مزودة بجهاز لتخفيف الضغط، مثل جهاز التنفيس. ويوضع جهاز التسجيل في منطقة مراقبة منفصلة.

٣-٢-٤-٤-٢٨ بالنسبة للاختبارات التي تجرى عند درجات حرارة تصل إلى ٧٥°س، تستخدم غرفة معدنية مزدوجة الجدران (قطرها الداخلي ٢٥٠ مم، وقطرها الخارجي ٣٢٠ مم، وارتفاعها ٤٨٠ مم، ومصنوعة من ألواح صلب غير قابلة للصدأ يتراوح سمكها بين ١,٥ مم و ٢,٠ مم) بحيث يمرر بين الجدارين سائل من حمام جار مضبوطة درجة حرارته عند درجة الحرارة المختارة. وتغلق غرفة الاختبار دون إحكام بواسطة غطاء معزول (مصنوع، مثلاً، من ألواح كلوريد البولي فينيل بسمك ١٠ مم). وينبغي أن يسمح ضبط درجة الحرارة بتثبيت درجة حرارة عينة من سائل حامل موضوعة في وعاء ديوار بانحراف لا يتجاوز ± ١ °س لمدة تصل إلى ١٠ أيام.

٤-٢-٤-٤-٢٨ كبديل، وخاصة بالنسبة للاختبارات التي تجرى عند درجات حرارة تزيد على ٧٥°س، يمكن استخدام فرن تخفيف (بمساعدة مروحة إذا دعت الحاجة) يتم التحكم فيه بمنظم حرارة (ثرموستات) ويكون حجمه كافياً للسماح بمرور الهواء على جميع جوانب وعاء ديوار. وينبغي ضبط درجة حرارة هواء الفرن بحيث يمكن المحافظة على درجة الحرارة المطلوبة لعينة من سائل حامل موضوعة في وعاء ديوار بانحراف لا يتجاوز ± ١ °س لمدة تصل إلى ١٠ أيام. وينبغي قياس وتسجيل درجة حرارة الفرن. ويوصى بتجهيز باب الفرن بسقاطة مغناطيسية أو استبداله بغطاء معزول فضفاض. ويمكن حماية الفرن بتبطينه بطبقة من صلب مناسب ووضع وعاء ديوار في قفص من شبكة سلك.

٥-٢-٤-٤-٢٨ بالنسبة للاختبارات التي تجرى عند درجات حرارة أقل من درجة حرارة الجو المحيط، يمكن استخدام غرفة مزدوجة الجدران (مجمّدة، مثلاً) ذات حجم مناسب ومزودة بباب غير محكم أو غطاء (بسقاطة مغناطيسية، مثلاً). وتضبط درجة حرارة الهواء في الغرفة في حدود ± ١ °س من درجة الحرارة المحددة.

٢٨-٤-٤-٢-٦ تستخدم أوعية ديوار، مع وسيلة إغلاقها، بحيث تكون خصائص فقد الحرارة ممثلة لأكبر حجم للعبوة المقدمة للنقل. ويجب أن تكون وسيلة إغلاق وعاء ديوار من مادة حاملة. وفي حالة المواد الصلبة بصفة خاصة، يمكن استخدام وسيلة إغلاق من الفلين أو المطاط. ويبين الشكل ٢٨-٤-٤-١ وسيلة إغلاق يمكن استخدامها مع السوائل التي تكون درجة تطايرها منخفضة أو متوسطة. والعينات التي تكون درجة تطايرها مرتفعة عند درجة حرارة الاختبار تختبر في وعاء معدني محكم لا يتسرب منه الضغط ومزود بصمام لتنفيس الضغط. ويوضع وعاء الضغط في وعاء ديوار ويؤخذ في الاعتبار عند الحساب تأثير الطاقة الحرارية للوعاء المعدني.

٢٨-٤-٤-٢-٧ يجب تعيين خصائص فقد الحرارة للجهاز المستخدم، أي وعاء ديوار ووسيلة الإغلاق (انظر الفقرة ٢٨-٣-٦)، قبل إجراء الاختبار. وبالنظر إلى أن وسيلة الإغلاق لها تأثير كبير على خصائص فقد الحرارة، فإنه يمكن ضبط هذه الخصائص إلى حد ما عن طريق تغيير وسيلة الإغلاق. وللوصول إلى مستوى الحساسية المطلوب، يتعين ألا تستخدم أوعية ديوار تقل سعتها عن ٠,٥ لتر.

٢٨-٤-٤-٢-٨ أوعية ديوار التي تملأ بمقدار ٤٠٠ ملي لتر من المادة ويكون مقدار فقد الحرارة بالنسبة لها بين ٨٠ و ١٠٠ ملي وات/كغ كلفن تكون مناسبة، في العادة، لتمثيل عبوة وزنها ٥٠ كغ. وبالنسبة للعبوات الأكبر أو الحاويات الوسيطة للسوائل أو الصهاريج الصغيرة، يجب استخدام أوعية ديوار يكون معدل فقد الحرارة بالنسبة لها أقل. وعلى سبيل المثال، فإن استخدام أوعية ديوار كروية سعتها لتر واحد ويتراوح معدل فقد الحرارة لها بين ١٦ و ٣٤ ملي وات/كغم كلفن قد يكون مناسباً للحاويات الوسيطة للسوائل والصهاريج الصغيرة.

٢٨-٤-٤-٣ إجراء الاختبار

٢٨-٤-٤-٣-١ تضبط درجة حرارة غرفة الاختبار عند درجة حرارة التخزين المختارة. وبملاً وعاء ديوار إلى نسبة ٨٠ في المائة من سعته بالمادة موضع الاختبار وتسجل كتلة العينة. وبالنسبة للمواد الصلبة، فإنه ينبغي كبسها بدرجة متوسطة. ويتم إدخال مسبار درجة الحرارة في مركز العينة. ويحكم إغلاق غطاء وعاء ديوار ويوضع الوعاء في غرفة الاختبار، وبعد ذلك يوصل جهاز تسجيل درجة الحرارة وتغلق غرفة الاختبار.

٢٨-٤-٤-٣-٢ تسخن العينة وترصد باستمرار درجة حرارة العينة وغرفة الاختبار. ويسجل الوقت الذي تصبح فيه درجة حرارة العينة أقل من درجة حرارة غرفة الاختبار بمقدار ٢°س. ويستمر الاختبار لمدة سبعة أيام أو إلى أن تصبح درجة حرارة العينة أعلى من درجة حرارة غرفة الاختبار بمقدار ٦°س أو أكثر، أيهما أسبق. ويسجل الزمن الذي ترتفع فيه درجة حرارة العينة من درجة الحرارة التي تقل بمقدار ٢°س عن درجة حرارة غرفة الاختبار إلى درجة الحرارة القصوى.

٢٨-٤-٤-٣-٣ إذا ظلت العينة سليمة، فإنها تبرّد وتُرفع من غرفة الاختبار ويتم التخلص منها بحرص في أقرب وقت ممكن. ويمكن تعيين النسبة المئوية للكتلة المفقودة والتغير في التركيب.

٢٨-٤-٤-٣-٤ يكرر الاختبار باستخدام عينات جديدة مع تغيير درجة حرارة التخزين بفارق ٥°س كل مرة. وإذا كان الغرض من اختبار المادة هو تحديد ما إذا كانت هناك حاجة إلى ضبط درجة الحرارة، يُجرى عدد من الاختبارات يكفي لتحديد درجة حرارة التحلل ذاتي التسارع إلى أقرب ٥°س أو لتحديد ما إذا كانت درجة حرارة التحلل ذاتي التسارع أكبر من، أو تساوي، ٦٠°س. وإذا كان الغرض من اختبار المادة هو تحديد ما إذا كانت المادة تحقق معايير درجة حرارة التحلل

الذاتي التسارع لمادة ذاتية التفاعل، فإنه يجري عدد من الاختبارات يكفي لتحديد ما إذا كانت درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع لعبوة وزنها ٥٠ كغ هي ٧٥°س أو أقل.

٤-٤-٤-٢٨ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

١-٤-٤-٤-٢٨ تُسجل درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع على أنها أقل درجة حرارة تكون عندها درجة حرارة العينة أكبر من درجة حرارة غرفة الاختبار بمقدار ٦°س أو أكثر. وإذا لم تزد درجة حرارة العينة على درجة حرارة غرفة الاختبار بمقدار ٦°س أو أكثر في أي اختبار، تسجل درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع على أنها أكبر من أعلى درجة حرارة تخزين مستخدمة.

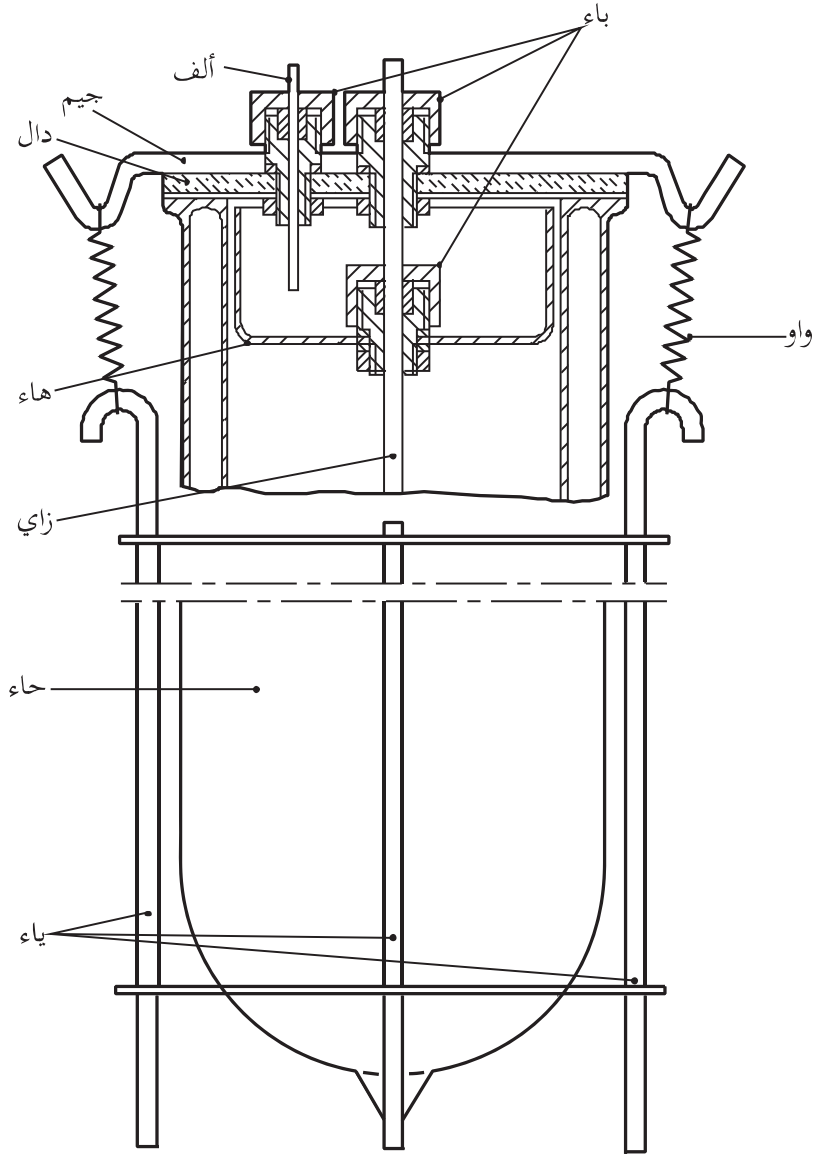
٥-٤-٤-٢٨ أمثلة للنتائج

المادة	كتلة العينة (كغ)	فقد الحرارة في وعاء ديوار (ملي وات/كغ.كلفن)	درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع (°س)
آزو ثنائي كربوناميد	٠,٢٨	٧٤	٧٥ <
آزو ثنائي كربوناميد، ٩٠٪ مع عامل منشط بنسبة ١٠٪	٠,٢١	٧٠	٥٥
٢,٢- آزو ثنائي (أيزوبوتيرونتريل)	٠,١٨	٦٢	٥٠
بنزين -٣,١- ثنائي سلفوهيدرازيد، ٥٠٪	٠,٥٢	٨١	٧٠
هيدرو فوق أكسيد بوتيل ثالثي، ٨٠٪ مع ١٢٪ فوق أكسيد ثنائي بوتيل ثالثي	٠,٣٠	٧٢	١٠٠ ^(١)
فوق أكسي نيودكربونات بوتيل ثالثي، ٤٠٪	٠,٤٢	٦٥	٢٥
فوق أكسي -٥,٥,٣- ثلاثي ميثيل هكسانوات بوتيل ثالثي	٠,٣٨	٧٩	٦٠
فوق أكسيد ثنائي بنزويل، ٥٠٪	٠,٢٥	٩١	٦٠
فوق أكسي ثاني كربونات ثنائي - (٤- ثلاثي - بوتيل سيكلوهكسيل)	٠,١٩	٧٩	٤٥
٢,٢- ثنائي - (فوق أكسي بوتيل ثالثي) بوتان، ٥٠٪	٠,٣١	٨٨	٨٠
فوق أكسي ثاني كربونات ثنائي - (٢- إيثيل هكسيل)	٠,٣٩	٦٤	صفر

المادة	كتلة العينة (كغ)	فقد الحرارة في وعاء ديوار (ملي وات/كغ.كلفن)	درجة حرارة التحلل الذاتي التسارع (س°)
٥،٢ - ثنائي ايثوكسي -٤- مورفولينو بنزين - ثنائي أزنيوم كلوريد الزنك (٦٦٪)	٠،٢٥	٥٨	٤٥
فوق أكسي ثاني كربونات ثنائي ايزوتريديسيل	٠،٣٨	٨٠	١٠
فوق أكسي حمض الخليك، ١٥٪ مع ١٤٪ فوق أكسيد الهيدروجين (النوع واو)	١،٠٠	٣٣	< ٥٠ (ب)

(أ) في وعاء ضغط مع وعاء ديوار سعة ٢ لتر.

(ب) في وعاء ديوار كروي سعة ١ لتر.



وصلات خاصة ملولبة (من مادة بوليتترافلورواثيلين أو ألومنيوم) وحلقة مانعة للتسرب على شكل حرف "O"	(باء)	أنبوبة شعرية من مادة بوليتترافلورواثيلين	(ألف)
غطاء زجاجي	(دال)	شريحة معدنية	(جيم)
نابض	(واو)	قاعدة كأس زجاجي	(هـ)
وعاء ديوار	(حاء)	أنبوبة زجاجية واقية	(زاي)
		وسيلة تثبيت فولاذية	(ياء)

الشكل ٢٨-٤-٤-١: وعاء ديوار ووسيلة إغلاقه لاختبار السوائل والمواد الصلبة المبللة بالماء

الجزء الثالث

إجراءات التصنيف، وطرق الاختبار والمعايير
المتصلة بمواد و سلع الرتبة ٢ والرتبة ٣ والرتبة ٤
والشعبة ٥-١ والرتبة ٨ والرتبة ٩

محتويات الجزء الثالث

ملاحظة ١: يرد بين قوسين بعد اسم كل اختبار اسم الدولة أو المنظمة التي وضعت الاختبار.

ملاحظة ٢: ما لم يذكر خلاف ذلك، فإن طرق الاختبار الواردة في الجزء الثالث من الدليل هي جميعها اختبارات موصى بها، إذ إنه لم يذكر إلا اختبار واحد لكل خاصية.

الصفحة	القسم
٤٠٣	٣٠- مقدمة الجزء الثالث
٤٠٣	١-٣٠ الغرض
٤٠٤	٢-٣٠ النطاق
٤٠٥	٣١- إجراءات التصنيف وطرق الاختبار والمعايير المتصلة بالأيروسولات اللهوية من الرتبة ٢
٤٠٥	١-٣١ الغرض
٤٠٦	٢-٣١ النطاق
٤٠٦	٣-٣١ إجراء تصنيف الأيروسولات اللهوية
٤١١	٤-٣١ اختبار تحديد مسافة الإشعال للأيروسولات الرذاذة
٤١٧	٥-٣١ اختبار الاشتعال في حيز مغلق
٤٢٢	٦-٣١ اختبار قابلية اشتعال الأيروسولات الرغوية
	٣٢- إجراءات التصنيف وطرق الاختبار والمعايير المتصلة بالمتفجرات السائلة المنزوعة الحساسية
٤٢٥	وبالسوائل اللهوية من الرتبة ٣
٤٢٥	١-٣٢ الغرض
٤٢٥	٢-٣٢ النطاق
٤٢٦	٣-٣٢ إجراءات التصنيف
٤٢٧	٤-٣٢ طرق الاختبار المستخدمة لتحديد نقطة الوميض واللزوجة
٤٢٩	٥-٣٢ طرق الاختبار المستخدمة لتحديد مدى انفصال المذيب والقابلية لمداومة الاحتراق
٤٢٩	١-٥-٣٢ الاختبار لام-١: اختبار انفصال المذيب
٤٢٩	٢-٥-٣٢ الاختبار لام-٢: اختبار القابلية لمداومة الاحتراق
٤٣٤	٦-٣٢ طرق الاختبار المستخدمة لتحديد نقطة الغليان الأولية
٤٣٥	٣٣- إجراءات التصنيف وطرق الاختبار والمعايير المتصلة بمواد وسلع الرتبة ٤
٤٣٥	١-٣٣ مقدمة
٤٣٥	٢-٣٣ الشعبة ٤-١
٤٣٥	١-٢-٣٣ المواد الصلبة اللهوية
٤٣٥	١-١-٢-٣٣ الغرض
٤٣٥	٢-١-٢-٣٣ النطاق
٤٣٥	٣-١-٢-٣٣ إجراءات التصنيف للمواد الصلبة القابلة للاحتراق بسهولة
٤٣٨	٤-١-٢-٣٣ الاختبار نون-١: طريقة اختبار المواد الصلبة القابلة للاحتراق بسهولة

محتويات الجزء الثالث (تابع)

الصفحة	القسم
٤٤٢	٢-٢-٣٣ [محموز]
٤٤٢	٣-٢-٣٣ المتفجرات الصلبة المنزوعة الحساسية المدرجة في الشعبة ٤-١
٤٤٣	٣-٣٣ الشعبة ٤-٢
٤٤٣	١-٣-٣٣ المواد القابلة للاحتراق التلقائي
٤٤٣	١-١-٣-٣٣ الغرض
٤٤٣	٢-١-٣-٣٣ النطاق
٤٤٣	٣-١-٣-٣٣ إجراءات التصنيف للمواد القابلة للاحتراق التلقائي
٤٤٦	٤-١-٣-٣٣ الاختبار نون-٢: طريقة اختبار المواد الصلبة التلقائية الاشتعال
٤٤٦	٥-١-٣-٣٣ الاختبار نون-٣: طريقة اختبار السوائل التلقائية الاشتعال
٤٤٨	٦-١-٣-٣٣ الاختبار نون-٤: طريقة اختبار المواد الذاتية التسخين
٤٥١	٤-٣٣ الشعبة ٤-٣
٤٥١	١-٤-٣٣ المواد التي تنبعث منها غازات لهوية عند ملامستها للماء
٤٥١	١-١-٤-٣٣ الغرض
٤٥١	٢-١-٤-٣٣ النطاق
٤٥١	٣-١-٤-٣٣ إجراءات تصنيف المواد التي تنبعث منها غازات لهوية عند ملامستها للماء
٤٥١	٤-١-٤-٣٣ الاختبار نون-٥: طريقة اختبار المواد التي تنبعث منها غازات لهوية عند ملامستها للماء
	٣٤- إجراءات التصنيف وطرق الاختبار والمعايير المتصلة بالمواد المؤكسدة المدرجة في الشعبة ٥-١
٤٥٥	١-٣٤ الغرض
٤٥٥	٢-٣٤ النطاق
٤٥٥	٣-٣٤ إجراءات التصنيف
٤٥٦	٤-٣٤ طرق اختبار المواد المؤكسدة
٤٥٦	١-٤-٣٤ الاختبار سين-١: اختبار المواد الصلبة المؤكسدة
٤٦١	٢-٤-٣٤ الاختبار سين-٢: اختبار السوائل المؤكسدة
٤٦٨	٣-٤-٣٤ الاختبار سين-٣: الاختبار الثقالي للمواد الصلبة المؤكسدة
٤٧٧	٣٥- تحديد عدم الاستقرار الكيميائي للغازات ومخاليط الغازات
٤٧٧	٠-٣٥ مقدمة
٤٧٧	١-٣٥ الغرض
٤٧٧	٢-٣٥ النطاق
٤٧٨	٣-٣٥ حدود التركيز
٤٧٨	١-٣-٣٥ حدود التركيز العامة
٤٧٨	٢-٣-٣٥ حدود التركيز النوعية
٤٨١	٤-٣٥ طريقة الاختبار

محتويات الجزء الثالث (تابع)

الصفحة	القسم
٤٨١	١-٤-٣٥ مقدمة
٤٨١	٢-٤-٣٥ الجهاز والمواد
٤٨٢	٣-٤-٣٥ إجراء الاختبار
٤٨٣	٤-٤-٣٥ احتياطات السلامة
٤٨٤	٥-٤-٣٥ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج
٤٨٧	٣٦]- محجوز لإجراءات التصنيف وطرق الاختبار والمعايير المتصلة بالرتبة ٧/
٤٨٩	-٣٧ إجراءات التصنيف وطرق الاختبار والمعايير المتصلة بمواد الرتبة ٨
٤٨٩	١-٣٧ الغرض
٤٨٩	٢-٣٧ النطاق
٤٨٩	٣-٣٧ إجراءات التصنيف
٤٨٩	٤-٣٧ طرق اختبار تآكل المعادن
٤٨٩	١-٤-٣٧ مقدمة
٤٨٩	١-١-٤-٣٧ الاختبار جيم-١: اختبار يهدف إلى تحديد خواص التآكل في السوائل والأجسام الصلبة التي يمكن أن تصبح سائلة أثناء النقل وتمثل بضائع خطيرة من الرتبة ٨، مجموعة التعبئة '٣'.
٤٨٩	٢-٤-٣٧ الجهاز والمواد
٤٩١	٣-٤-٣٧ إجراء الاختبار
٤٩٢	٤-٤-٣٧ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج
٤٩٣	-٣٨ إجراءات التصنيف وطرق الاختبار والمعايير المتصلة بالرتبة ٩
٤٩٣	١-٣٨ مقدمة
٤٩٣	٢-٣٨ أسمدة نترات الأمونيوم القابلة للتحلل الذاتي المداومة
٤٩٣	١-٢-٣٨ الغرض
٤٩٣	٢-٢-٣٨ النطاق
٤٩٣	٣-٢-٣٨ إجراءات التصنيف
٤٩٤	٤-٢-٣٨ الاختبار قاف-١: اختبار الحوض لتحديد قابلية الأسمدة المحتوية على النترات للتحلل الذاتي المداومة والمصدّر للحرارة
٤٩٨	٣-٣٨ بطاريات فلز الليثيوم وأيونات الليثيوم
٤٩٨	١-٣-٣٨ الغرض
٤٩٨	٢-٣-٣٨ النطاق
٥٠٤	٤-٣-٣٨ إجراء الاختبار
٥٠٤	١-٤-٣-٣٨ الاختبار راء-١: محاكاة الارتفاع
٥٠٤	٢-٤-٣-٣٨ الاختبار راء-٢: الاختبار الحراري

محتويات الجزء الثالث (تابع)

الصفحة	القسم
٥٠٥	الاختبار راء-٣: الاهتزاز ٣-٤-٣-٣٨
٥٠٦	الاختبار راء-٤: الصدمة ٤-٤-٣-٣٨
٥٠٨	الاختبار راء-٥: الدائرة القصيرة الخارجية ٥-٤-٣-٣٨
٥٠٨	الاختبار راء-٦: أثر الصدم/السحق ٦-٤-٣-٣٨
٥١٠	الاختبار راء-٧: الشحن الزائد ٧-٤-٣-٣٨
٥١٠	الاختبار راء-٨: التفريغ القسري ٨-٤-٣-٣٨
٥١١	المواد التي تنطلق منها أبخرة لهوية ٤-٣٨
٥١١	الغرض ١-٤-٣٨
٥١١	النطاق ٢-٤-٣٨
٥١١	إجراءات تصنيف المواد القابلة لإطلاق أبخرة لهوية ٣-٤-٣٨
٥١١	الاختبار شين-١: طريقة اختبار المواد القابلة لإطلاق أبخرة لهوية ٤-٤-٣٨
٥١١	مقدمة ١-٤-٤-٣٨
٥١١	الجهاز والمواد ٢-٤-٤-٣٨
٥١١	الإجراء ٣-٤-٤-٣٨
٥١١	معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج ٤-٤-٤-٣٨

القسم ٣٠

مقدمة الجزء الثالث

- ١-٣٠ **الغرض**
- ١-١-٣٠ يعرض الجزء الثالث من دليل الاختبارات نظم الأمم المتحدة لتصنيف المواد والسلع التالية:
- (أ) الأيروسولات اللهبية (أنظر القسم ٣١ من هذا الدليل والحكم الخاص ٦٣ من الفصل ٣-٣ من اللائحة التنظيمية النموذجية)؛
- (ب) السوائل اللهبية والمتفجرات السائلة المنزوعة الحساسية المدرجة في الرتبة ٣ (انظر القسم ٣٢ من هذا الدليل والفصل ٣-٢ من اللائحة التنظيمية النموذجية)؛
- (ج) المواد الصلبة القابلة للاحتراق بسهولة والمتفجرات الصلبة المنزوعة الحساسية المدرجة في الشعبة ١-٤ (انظر القسم ٢-٣٣ من هذا الدليل والفصل ٤-٢ من اللائحة التنظيمية النموذجية)؛
- (د) المواد التلقائية الاشتعال والمواد الذاتية التسخين المدرجة في الشعبة ٢-٤ (انظر القسم ٣-٣٣ من هذا الدليل والفصل ٤-٢ من اللائحة التنظيمية النموذجية)؛
- (هـ) المواد التي تطلق غازات لهوية عند ملامستها الماء والمدرجة في الشعبة ٣-٤ (انظر القسم ٤-٣٣ من هذا الدليل والفصل ٤-٢ من اللائحة التنظيمية النموذجية)؛
- (و) المواد المؤكسدة المدرجة في الشعبة ١-٥ (انظر القسم ٣٤ من هذا الدليل والفصل ٥-٢ من اللائحة التنظيمية النموذجية)؛
- (ز) الخصائص الأكلالة للمواد المدرجة في الرتبة ٨ (انظر القسم ٣٧ من هذا الدليل والفصل ٨-٢ من اللائحة التنظيمية النموذجية)؛
- (ح) أسمدة نترات الأمونيوم القادرة على التحلل الذاتي المداومة من الرتبة ٩ (انظر القسم ٢-٣٨ من هذا الدليل)؛
- (ط) خلايا وبطاريات الليثيوم من الرتبة ٩ (انظر القسم ٣-٣٨ من هذا الدليل).

٢-١-٣٠ يتضمن الجزء الثالث بعض إجراءات التصنيف وطرق الاختبار والمعايير الواردة أيضاً في اللائحة التنظيمية النموذجية. والقسمان ٣٥ و ٣٦ محجوزان للتطورات التي يمكن أن تحدث في المستقبل بالنسبة للرتبتين ٦ و ٧ على الترتيب.

النطاق

٢-٣٠

ينبغي تنفيذ إجراءات التصنيف الملائمة قبل تقديم منتج جديد للشحن. وينبغي على الجهة المنتجة أو أي جهة أخرى تطلب تصنيف منتج جديد أن تقدم ما يلي:

- (أ) معلومات كافية تتعلق بأسماء وخصائص المنتج أو السلعة؛
- (ب) ونتائج ما أجري من اختبارات ذات صلة بالمنتج أو السلعة؛
- (ج) والتصنيف المقترح وأية اشتراطات تتعلق بالمخاطر لفرعية.

القسم ٣١

إجراءات التصنيف وطرق الاختبار والمعايير المتصلة بالأيروسولات اللهبوية من الرتبة ٢

١-٣١ الغرض

١-١-٣١ يعرض هذا القسم نظام الأمم المتحدة لتصنيف الأيروسولات اللهبوية. وينبغي أن يكون استخدام النص مقترناً بالرجوع إلى مبادئ التصنيف الواردة في الفصلين ٢-٢ و ٣-٣ (الحكم الخاص ٦٣) من اللائحة التنظيمية النموذجية، وإلى الرسوم التخطيطية المبينة هنا في الأشكال ١-٣١ و ٢-٣١ و ٣-٣١، وإلى أوصاف الاختبارات المذكورة في الأقسام ٤-٣١ و ٥-٣١ و ٦-٣١ من هذا الدليل.

٢-١-٣١ تؤدّي طرق الاختبار المبينة هنا تقييماً كافياً للمخاطر النسبية للأيروسولات اللهبوية بحيث يمكن وضع تصنيف ملائم لها.

٣-١-٣١ لأغراض هذا القسم، تستخدم التعاريف التالية:

الأيروسولات أو عبوات الأيروسولات هي أوعية غير قابلة للتعبئة من جديد تفي بمتطلبات القسم ٤-٢-٦ من اللائحة التنظيمية النموذجية، وتصنع من المعدن أو الزجاج أو البلاستيك وتحتوي على غاز مضغوط أو مسيل أو مذاب بفعل الضغط، مع سائل أو معجون أو مسحوق أو بدونه، ومجهزة بجهاز إطلاق يسمح بإخراج محتويات العبوة في شكل جسيمات صلبة أو سائلة معلقة في غاز، أو في شكل رغوة أو عجينة أو مسحوق، أو بحالتها السائلة أو الغازية.

المكوّنات اللهبوية هي السوائل اللهبوية أو المواد اللهبوية أو الغازات والمخاليط الغازية اللهبوية. ولا تشمل هذه التسمية المواد التلقائية الاشتعال أو الذاتية التسخين أو التي تتفاعل مع الماء.

ملاحظة ١: السائل اللهب هو سائل له نقطة وميض لا تزيد على ٩٣°س. وترد طرق الاختبار التي تحدّد نقطة الوميض في القسم ٤-٣٢ من هذا الدليل.

ملاحظة ٢: للاطلاع على تعريف المواد الصلبة اللهبوية، انظر الفقرة ٢-٤-٢ من اللائحة التنظيمية النموذجية. وترد إجراءات التصنيف وطرق الاختبار والمعايير المتصلة بالمواد الصلبة اللهبوية المدرجة في الشعبة ٤-١ في القسم ٢-٣٣ من هذا الدليل.

ملاحظة ٣: الغاز اللهب هو غاز له مدى لهوب مع الهواء في درجة حرارة ٢٠°س وضغط معياري مقداره ١,٠١,٣ كيلو باسكال.

٢-٣١ النطاق

١-٢-٣١ ينبغي أن تخضع الأيروسولات المقدّمة للنقل إلى إجراءات التصنيف الواردة في الحكم الخاص ٦٣ من الفصل ٣-٣ من اللائحة التنظيمية النموذجية، كما يجب أن تخضع إلى إجراءات التصنيف الواردة في هذا القسم بالنسبة لقابليتها للالتهاب. ويجب تنفيذ إجراءات التصنيف قبل تقديم منتج جديد للنقل.

ملاحظة: إن عبوات الأيروسول غير الخاضعة لإجراءات التصنيف الخاصة بقابلية الالتهاب في هذا القسم ينبغي تصنيفها على أنها مواد لهوبة جداً.

٣-٣١ إجراء تصنيف الأيروسولات اللهوبة

١-٣-٣١ تصنّف الأيروسولات كمادة لهوبة أو لهوبة جداً تبعاً لحرارة احتراقها ومحتوياتها من المكونات اللهوبة، وذلك على النحو التالي:

(أ) يصنّف منتج الأيروسول كمادة لهوبة جداً إذا كان يحتوي على ٨٥٪ أو أكثر من المكونات اللهوبة وكانت حرارة احتراقه الكيميائية تفوق أو تساوي ٣٠ كيلوجول/غ؛

(ب) يصنّف منتج الأيروسول كمادة غير لهوبة إذا كان يحتوي على ١٪ أو أقل من المكونات اللهوبة وكانت حرارة احتراقه الكيميائية أقل من ٢٠ كيلوجول/غ.

٢-٣-٣١ في حالة الأيروسولات الرذّادة، يوضّع التصنيف مع مراعاة الحرارة الكيميائية للاحتراق واستناداً إلى نتائج اختبار تحديد مسافة الإشعال، وذلك على النحو التالي:

(أ) إذا كانت الحرارة الكيميائية للاحتراق أقل من ٢٠ كيلوجول/غ:

١' يصنّف الأيروسول كمادة لهوبة إذا حدث الإشعال على مسافة ١٥ سم أو أكثر ولكنها تقل عن ٧٥ سم؛

٢' يصنّف الأيروسول كمادة لهوبة جداً إذا حدث الإشعال على مسافة ٧٥ سم أو أكثر؛

٣' إذا لم يحدث أي إشعال خلال اختبار تحديد مسافة الإشعال، ينبغي أن يُجرى الاختبار في حيز مغلق، وفي هذه الحالة يصنّف الأيروسول كمادة لهوبة إذا كان المكافئ الزمني أقل أو يساوي ٣٠٠ ثانية/م^٢ أو إذا كانت كثافة الاحتراق الفجائي أقل أو تساوي ٣٠٠ غ/م^٣؛ وإلا يصنّف الأيروسول كمادة غير لهوبة؛

(ب) إذا كانت الحرارة الكيميائية للاحتراق تساوي ٢٠ كيلوجول/غ أو أكثر، يصنّف الأيروسول كمادة لهوبة جداً إذا حدث الإشعال على بعد ٧٥ سم أو أكثر؛ وإلا يصنّف الأيروسول كمادة لهوبة.

٣-٣-٣١ يكون تعيين الحرارة الكيميائية للاحتراق بواسطة إحدى الطرق المذكورة في المعايير التالية: ASTM D

240، و86.1 ISO/FDIS: 1999 (E/F) 13945 إلى 86.3، و30B NFPA.

٤-٣-٣١ في حالة الأيروسولات الرغوية، يكون التصنيف على أساس نتائج اختبار قابلية التهاب الرغوة (انظر القسم ٦-٣١ من هذا الدليل).

(أ) يُصنّف منتج الأيروسول كمادة لهوبة جداً إذا:

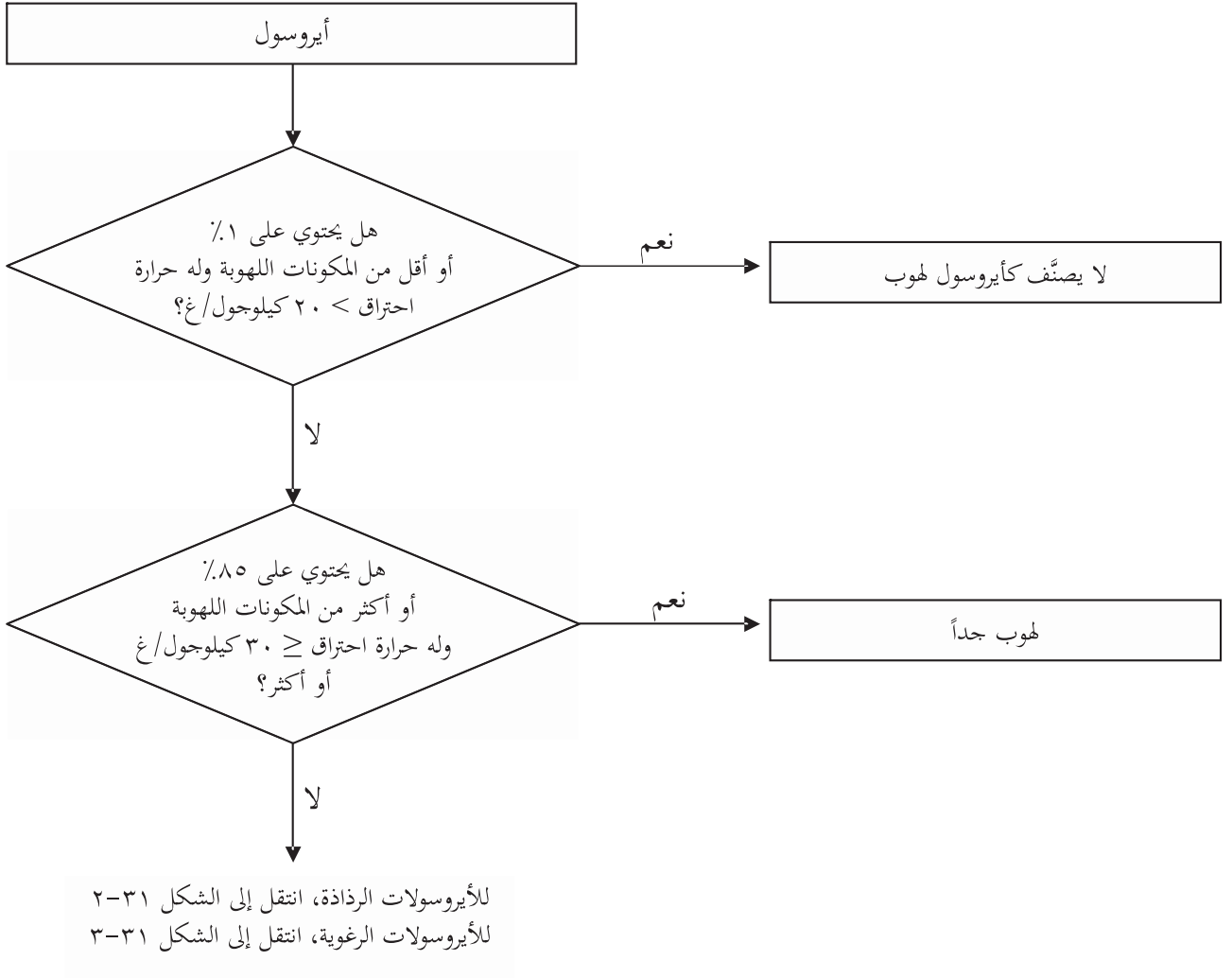
‘١‘ كان ارتفاع اللهب ٢٠ سم أو أكثر وكان أمد اللهب ٢ ثانية أو أكثر؛

‘٢‘ أو كان ارتفاع اللهب ٤ سم أو أكثر وكان أمد اللهب ٧ ثوان أو أكثر.

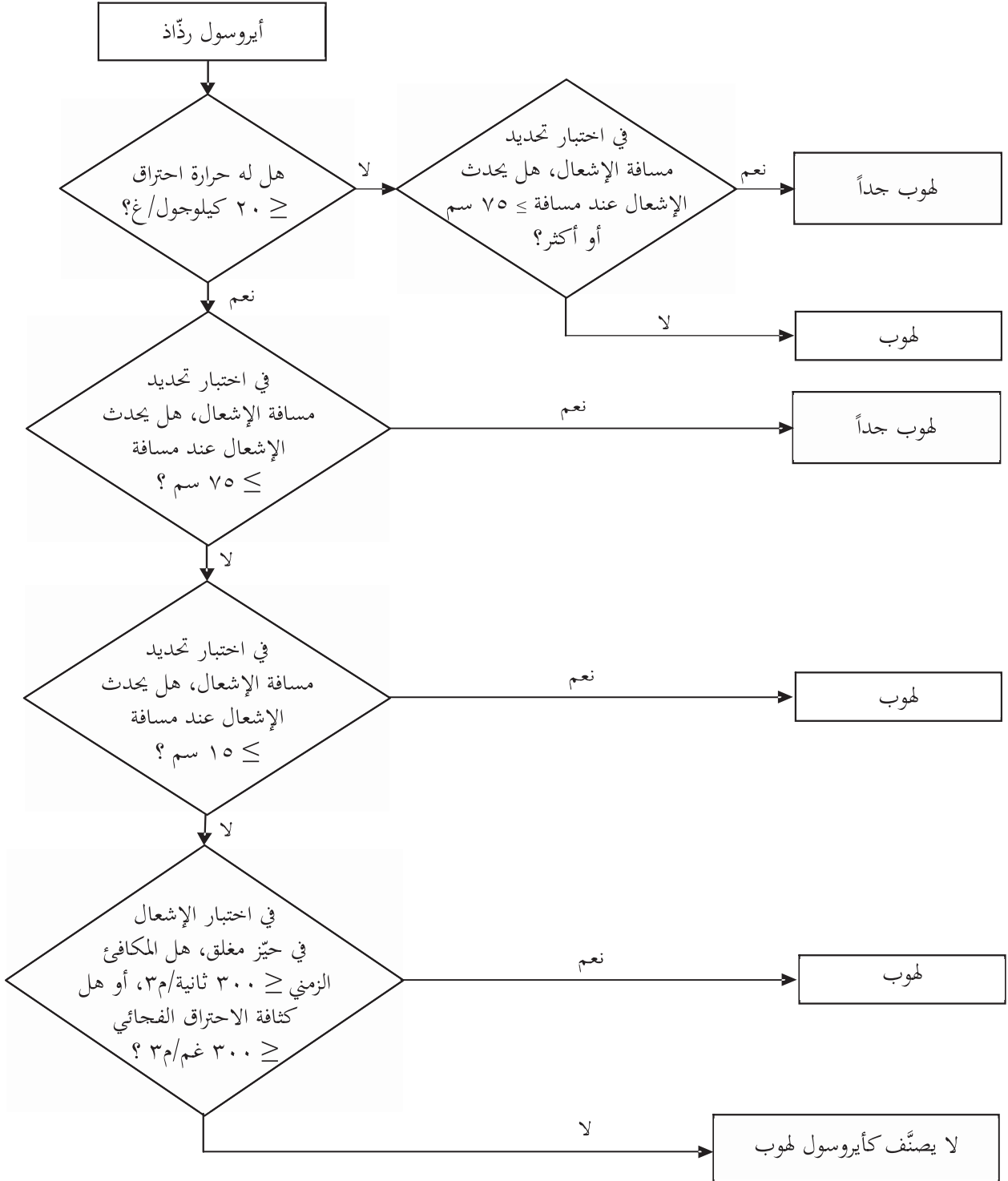
(ب) يصنّف منتج الأيروسول الذي لا يوافق المعايير الموجودة في (أ) كمادة لهوبة إذا كان ارتفاع اللهب ٤ سم أو أكثر وكان أمد اللهب ٢ ثانية أو أكثر.

٥-٣-٣١ وقد وردت في الأشكال ١-٣١ و ٢-٣١ و ٣-٣١ معايير التصنيف المتصلة بالأيروسولات والأيروسولات الرذاذة والأيروسولات الرغوية، على التوالي.

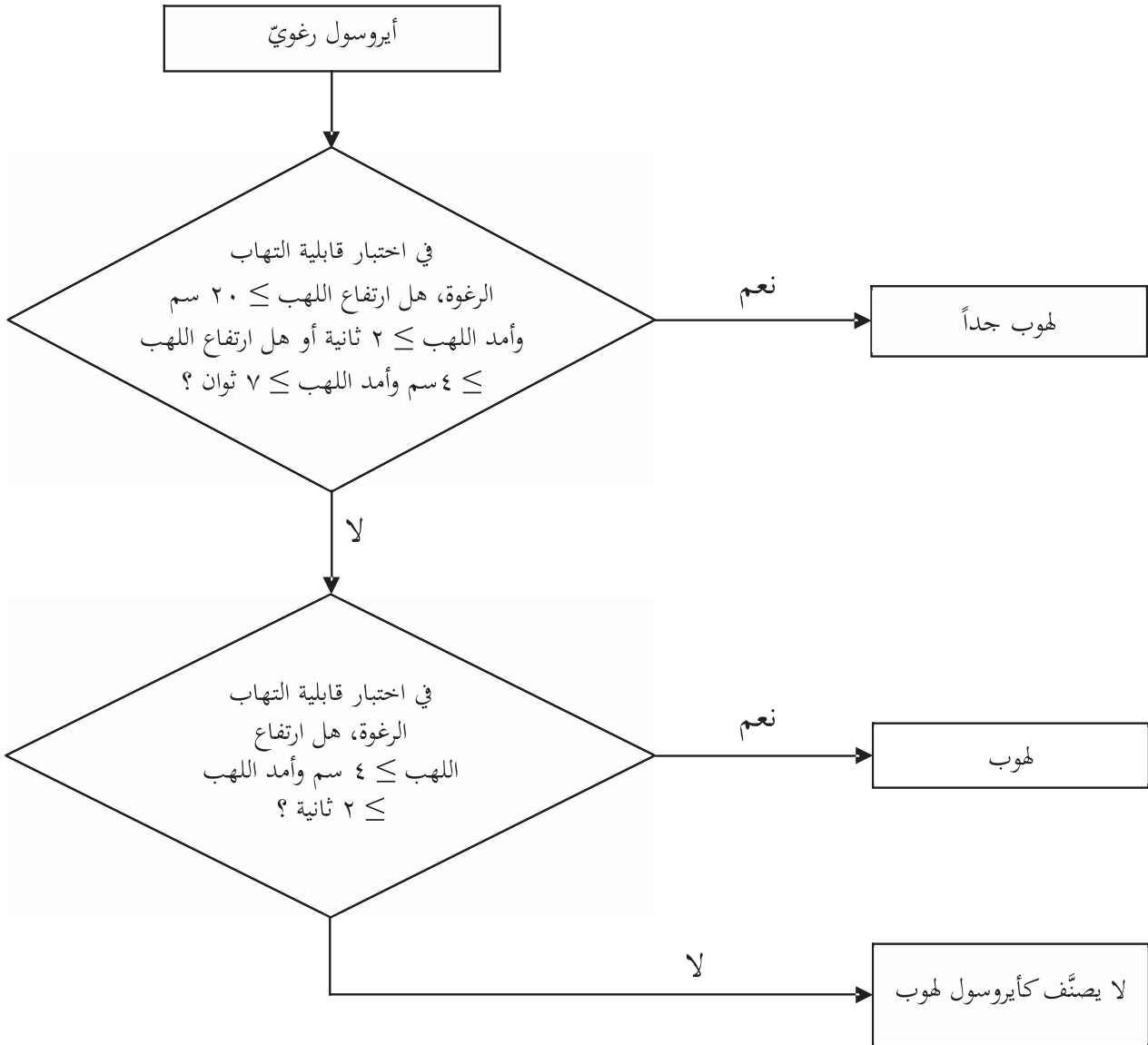
الشكل ٣١-١: الإجراء الشامل لتصنيف الأيروسولات اللهبوية



الشكل ٣١-٢: إجراء تصنيف الأيروسولات الرذاذ



الشكل ٣١-٣: إجراءات تصنيف الأيروسولات الرغوية



٤-٣١ اختبار تحديد مسافة الإشعال للأيروسولات الرذاذ

١-٤-٣١ مقدمة

١-٤-٣١-١ يصف هذا الاختبار المعياري طريقة تحديد مسافة الإشعال في أيروسول رذاذ لتقييم مخاطر اللهب المرافق له. يرش الأيروسول باتجاه مصدر الإشعال من مسافات يفصل بين الواحدة والأخرى ١٥ سم لمراقبة ما إذا كان هناك اشتعال واحتراق مستمر للرذاذ. ويعرّف الاشتعال والاحتراق المستمر على أنه الحالة التي يبقى فيها اللهب ثابتاً لمدة لا تقل عن ٥ ثوان. ويعرّف مصدر الإشعال على أنه موقد غازي ذو شعلة زرقاء غير مضيئة طولها ٤-٥ سم.

٢-١-٤-٣١ يمكن تطبيق هذا الاختبار على منتجات الأيروسول التي تبلغ مسافة رشها (ترذيدها) ١٥ سم أو أكثر. وتستثنى من هذا الاختبار منتجات الأيروسول التي تقل مسافة رشها عن ١٥ سم، كالرغوات والعجائن الراتنجية والهلام والمعاجين المعبأة في عبوات أو المزودة بصمام معايرة. وتخضع منتجات الأيروسول التي توزع الرغوات أو العجائن الراتنجية أو الهلام أو المعاجين إلى اختبار قابلية الالتهاب الخاص برغوات الأيروسولات.

٢-٤-٣١ الجهاز والمواد

١-٢-٤-٣١ يلزم توفير المعدات التالية:

حمام مائي عند درجة حرارة ثابتة ٢٠°س	بدقة ± ١°س
ميزان مختبرات معاير	بدقة ± ٠,١ غ
ساعة توقيت (ساعة إيقاف) (كرونومتر)	بدقة ± ٠,٢ ثانية
مقياس مدرّج مع حامل وملقط	تدرجات بالسنتيمتر
موقد غازي مع حامل وقمطرة	
مقياس حرارة (ترمومتر)	بدقة ± ١°س
مقياس رطوبة	بدقة ± ٠,٥%
مقياس ضغط	بدقة ± ٠,١ بار

٣-٤-٣١ إجراء الاختبار

١-٣-٤-٣١ المتطلبات العامة

١-١-٣-٤-٣١ ينبغي، قبل إجراء الاختبار، أن تكون عبوة الأيروسول مكيفة ثم تجهز بتفريغها لمدة ثانية واحدة تقريباً. ويهدف هذا العمل إلى التخلص من أي مادة غير متجانسة تكون موجودة في الأنبوبة الغاطسة للعبوة.

٢-١-٣-٤-٣١ ينبغي التقييد تماماً بتعليمات الاستعمال، بما في ذلك ما إذا كانت العبوة مصممة لكي تستعمل في وضع رأسي أو مقلوب. وإذا كان من الضروري هزّ العبوة، فينبغي هزّها قبل إجراء الاختبار مباشرة.

٣١-٤-٣-١-٣ ينبغي أن ينفَّذ الاختبار في مكان خالٍ من التيارات الهوائية وقابل للتهوية، وعند درجة حرارة 20 ± 5 °س ورطوبة نسبية تتراوح بين ٣٠ و ٨٠٪.

٣١-٤-٣-١-٤ يتعيّن اختبار كل عبوة من عبوات الأيروسول:

(أ) عندما تكون ممتلئة، حسب طريقة الاختبار الكاملة، على أن يكون الموقد الغازي في مدى ١٥-٩٠ سم من صمام علبة الأيروسول؛

(ب) اختباراً واحداً فقط عندما تكون ممتلئة بنسبة ١٠-١٢٪ من كتلتها الأصلية، على أن يكون موقد الغاز إما على مسافة ١٥ سم من الصمام إذا لم يشتعل الرذاذ المنبعث من علبة ممتلئة، أو على مسافة تزيد على مسافة اشتعال لب رذاذ علبة ممتلئة بمقدار ١٥ سم.

٣١-٤-٣-١-٥ أثناء الاختبار، توضع عبوة الأيروسول وفقاً للتعليمات المكتوبة على غلافها. ويتحدّد مكان مصدر الإشعال طبقاً لذلك.

٣١-٤-٣-١-٦ يتطلّب الإجراء التالي اختبار الرذاذ بحيث تكون المسافة بين لب الموقد وصمام عبوة الأيروسول ضمن مدى ١٥-٩٠ سم بفواصل مقدراتها ١٥ سم. وتتحقّق الكفاءة إذا بدأ الاختبار عندما تكون المسافة بين لب الموقد وصمام الأيروسول ٦٠ سم. فإذا حدث اشتعال للرذاذ عند مسافة ٦٠ سم يتم زيادة المسافة التي تفصل بين لب الموقد وصمام الأيروسول بمقدار ١٥ سم. أما إذا لم يحصل اشتعال عند مسافة ٦٠ سم فتخفّض المسافة بين لب الموقد وصمام الأيروسول بمقدار ١٥ سم. والهدف من هذا الإجراء هو تعيين أقصى مسافة بين صمام الأيروسول وللب الموقد يمكن أن تؤدّي إلى حدوث احتراق مستمر للرذاذ، أو إلى تأكيد عدم حصول الاشتعال إذا كانت المسافة بين لب الموقد وصمام الأيروسول ١٥ سم.

٣١-٤-٣-٢ إجراء الاختبار

(أ) يجري تكييف ثلاث عبوات أيروسول على الأقل من كل مُنتج على درجة حرارة 20 ± 1 °س في حمام مائي بحيث يغمر الماء ٩٥٪ من العبوة على الأقل لمدة لا تقل عن ٣٠ دقيقة قبل كل اختبار (إذا كانت عبوة الأيروسول مغمورة بكاملها، تعتبر مدة ٣٠ دقيقة للتكييف كافية)؛

(ب) يراعى التقيّد بالمتطلبات العامة. وتسجّل درجة حرارة المكان ورطوبته النسبيّة؛

(ج) تُوزن عبوة الأيروسول وتسجّل كتلتها؛

(د) تحدّد قيمة الضغط الداخلي وسرعة التفريغ الابتدائية عند درجة حرارة 20 ± 1 °س (بغية التخلص من العبوات المعيبة أو الممتلئة جزئياً)؛

(هـ) يوضع الموقد الغازي على سطح أفقي منبسط أو يثبت على حامل بواسطة قماطة؛

(و) يُشعل الموقد الغازي، ويكون اللهب غير مضيء وارتفاع شعلته ٤-٥ سم تقريباً؛

- (ز) توضع فتحة صمام عبوة الأيروسول على المسافة المطلوبة من اللهب. ويجري اختبار الأيروسول من الوضع الذي صُمم له، أي بوضع رأسي أو مقلوب؛
- (ح) توضع فتحة الصمام ولهب الموقد في نفس المستوى، مع التأكد من توجيه الفتحة نحو اللهب بشكل مناسب ومتحاذية معه (انظر الشكل ٣١-٤-١). ويتم دفع الرذاذ خلال النصف العلوي للهب؛
- (ط) يراعى التقيد بالمتطلبات العامة المتعلقة بطريقة هزّ العبوة؛
- (ي) يشغّل صمام عبوة الأيروسول ويفرغ محتواها لمدة ٥ ثوان أو إلى أن يحدث الاشتعال. فإذا حدث الاشتعال فيستمر تفريغ العبوة وتوقيت اللهب لمدة ٥ ثوان اعتباراً من لحظة بدء الاشتعال؛
- (ك) تُسجّل نتائج الاشتعال بالنسبة للمسافات المختلفة بين الموقد الغازي وعبوة الأيروسول في الجدول المخصّص لهذا الغرض؛
- (ل) إذا لم يحدث اشتعال أثناء تطبيق الخطوة (ي)، يجري اختبار الأيروسول في أوضاع أخرى، كأن توضع العبوة المخصصة للاستعمال بالوضع الرأسي في وضع مقلوب، وذلك للتحقق من حصول الاشتعال؛
- (م) تُكرّر الخطوات (ز) إلى (ل) مرتين إضافيتين (أي ما مجموعه ٣ مرات) على العبوة نفسها وعلى المسافة نفسها بين الموقد الغازي وصمام الأيروسول؛
- (ن) يكرّر إجراء الاختبار على علبيتي أيروسول أخريين تحتويان على نفس المنتج وعلى المسافة نفسها بين الموقد الغازي وصمام الأيروسول؛
- (س) تكرر الخطوات (ز) إلى (ن) من إجراء الاختبار بحيث تكون المسافة بين صمام الأيروسول ولهب الموقد بين ١٥ و ٩٠ سم تبعاً لحصيلة كل اختبار (انظر أيضاً ٣١-٤-٣-١-٤ و ٣١-٤-٣-١-٥)؛
- (ع) إذا لم يشتعل الأيروسول على مسافة ١٥ سم، ينتهي الإجراء بالنسبة للعب التي كانت ممتلئة أصلاً. ويعتبر الإجراء منتهياً أيضاً عندما يحدث اشتعال واحتراق مستمر على مسافة ٩٠ سم. وإذا لم يشتعل الأيروسول على مسافة ١٥ سم، يُسجّل عدم حدوث الاشتعال. وفي جميع الحالات الأخرى، تسجّل المسافة القصوى بين لهب الموقد وصمام الأيروسول التي رصد عندها حدوث اشتعال واحتراق مستمر على أنها "مسافة الاشتعال"؛
- (ف) يجري أيضاً اختبار واحد على ٣ علب مملوءة بنسبة ١٠-١٢ في المائة من حجمها الاسمي. ويجب إجراء الاختبار على العلب بحيث تكون المسافة بين صمام علبة الأيروسول ولهب الموقد مساوية "لمسافة اشتعال العلب الممتلئة زائد ١٥ سم"؛

(ص) تُفَرِّغ عبوة الأيروسول الممتلئة على دُفَعَات تستمر كل دفعة منها ٣٠ ثانية كحدٍّ أقصى حتى يبقى فيها ١٠-١٢٪ من كتلتها الاسمية. ويراعى ترك فترة زمنية بين الدفَعَات لا تقل عن ٣٠٠ ثانية. وخلال هذه الفترة توضع العبوات في حمام مائي لأغراض التكييف؛

(ق) تكرر الخطوات من (ز) إلى (ن) على عبوات الأيروسول التي تحتوي على ١٠-١٢ في المائة من حجمها الاسمي، مع إغفال الخطوتين (ل) و(م). ولا يُنفَّذ هذا الاختبار إلا من وضع واحد للأيروسول، أي وضع رأسي أو مقلوب، يُنَظَر الوضع الذي حدث فيه الاشتعال (إن كان قد حدث) في حالة العلب الممتلئة؛

(ر) تسجّل كافة النتائج في الجدول ٣١-٤ كما هو مبين أدناه.

٣١-٤-٣-٢-١ تُنفَّذ جميع الاختبارات تحت كمّة دخان في غرفة جيدة التهوية. ويمكن تهوية الكمّة والغرفة لمدة ٣ دقائق على الأقل بعد كل اختبار. وينبغي أن تتخذ جميع تدابير السلامة الضرورية لمنع استنشاق نواتج الاحتراق.

٣١-٤-٣-٢-٢ تُختَبَر العلب التي تحتوي على ١٠-١٢ في المائة من حجمها الإسمي مرة واحدة فقط. إذ لا تحتاج جداول النتائج إلا لنتيجة واحدة لكل علبة موضّحة للاختبار.

٣١-٤-٣-٢-٣ في الحالة التي تكون فيها نتيجة الاختبار سالبة في الوضع الذي صُمِّم لاستعمال العبوة، ينبغي إعادة الاختبار على العبوة في الوضع التي يرجّح أن تكون النتيجة فيها موجبة.

٣١-٤-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

٣١-٤-٤-١ يجب تسجيل كافة النتائج. ويبيّن الجدول ٣١-٤ أدناه النموذج الذي ينبغي اعتماده بالنسبة "لجدول النتائج".

الجدول ٣١-٤: نموذج "جدول النتائج"

درجة الحرارة الرطوبة النسبية			التاريخ
س°	%		
			اسم المنتج
العلبة ٣	العلبة ٢	العلبة ١	الحجم الصافي
%	%	%	مستوى الامتلاء الأولي
٣ ٢ ١	٣ ٢ ١	٣ ٢ ١	الاختبار
			١٥ سم هل حدث اشتعال؟ نعم أو لا
			٣٠ سم هل حدث اشتعال؟ نعم أو لا
			٤٥ سم هل حدث اشتعال؟ نعم أو لا
			٦٠ سم هل حدث اشتعال؟ نعم أو لا
			٧٥ سم هل حدث اشتعال؟ نعم أو لا
			٩٠ سم هل حدث اشتعال؟ نعم أو لا
			الملاحظات - بما في ذلك وضع العلبة

تُصنَّف الأيروسولات الرذاذة كمواد لهوية أو لهوية جداً أو غير لهوية تبعاً للمعايير التالية:

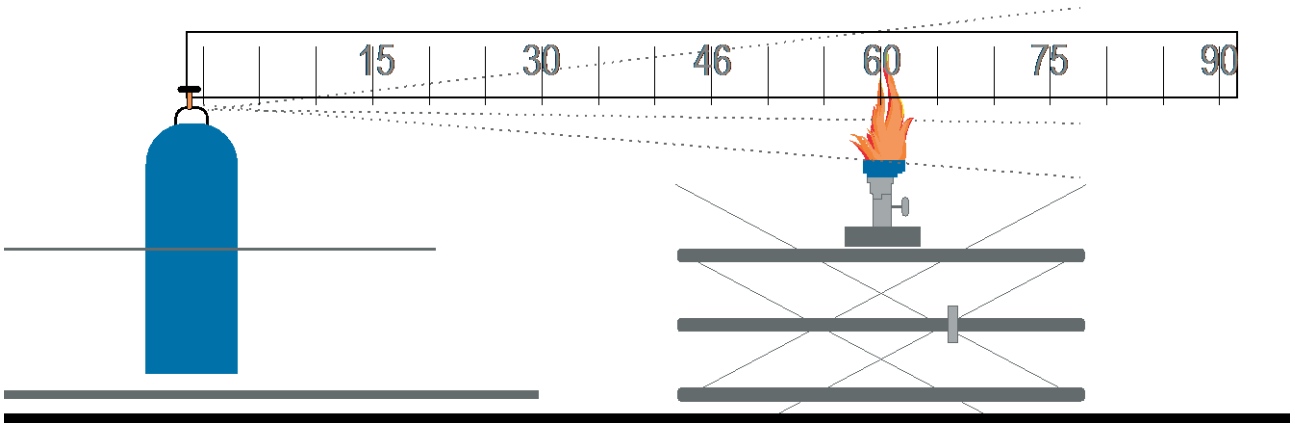
٣١-٤-٤-٢

- (أ) يصنَّف الأيروسول الذي تكون حرارته احتراقه الكيميائية أقل من ٢٠ كيلوجول/غمادة لهوية إذا حدث الاشتعال على مسافة تساوي ١٥ سم أو أكثر ولكنها أقل من ٧٥ سم؛
- (ب) يصنَّف الأيروسول الذي تكون حرارته احتراقه الكيميائية أقل من ٢٠ كيلوجول/غمادة لهوية جداً إذا حدث الاشتعال على مسافة ٧٥ سم أو أكثر؛

(ج) إذا لم يحدث اشتعال في اختبار تحديد مسافة الاشتعال على أيروسول تكون حرارة احتراقه الكيميائية أقل من ٢٠ كيلوجول/غ، يجري اختبار الاشتعال في حيز مغلق المذكور في القسم ٣١-٥ من هذا الدليل؛

(د) يصنّف الأيروسول التي تساوي حرارة احتراقه الكيميائية ٢٠ كيلوجول/غ أو أكثر كمادة لهوية جداً إذا حدث الاشتعال على مسافة ٧٥ سم أو أكثر. وإلا فإنه يصنّف كمادة لهوية.

الشكل ٣١-٤-١: جهاز اختبار تحديد مسافة الاشتعال



٣١-٥ اختبار الاشتعال في حيز مغلق

٣١-٥-١ مقدمة

٣١-٥-١-١ يصف هذا الاختبار المعياري طريقة لتحديد قابلية التهاب النواتج المنبعثة من عبوات الأيروسول داخل حيز مغلق أو محصور. ترشّ محتويات عبوة الأيروسول داخل وعاء اختبار أسطواني يحتوي على شمعة مشتعلة. إذا لوحظ حدوث اشتعال، يسجّل الزمن المنقضي وكمية المادة التي تم إطلاقها.

٣١-٥-٢ الجهاز والمواد

٣١-٥-٢-١ يلزم توفير المعدات التالية:

ساعة توقيت (ساعة إيقاف) بدقة $\pm 0,2$ ثانية

حمام مائي عند درجة حرارة ثابتة 20° مئوية بدقة $\pm 1^{\circ}$ س

ميزان مختبرات معاير بدقة $\pm 0,1$ غ

ترمومتر بدقة $\pm 1^{\circ}$ س

مقياس رطوبة بدقة ± 5 في المائة

مقياس ضغط بدقة $\pm 0,1$ بار

وعاء اختبار أسطواني كما هو مفصّل أدناه

٣١-٥-٢-٢ تحضير جهاز الاختبار

٣١-٥-٢-٢-١ يستخدم وعاء أسطواني حجمه 200 دسيمتر^٣ تقريباً (55 غالوناً) وقطره 600 مم تقريباً وطوله 720 مم تقريباً ويكون مفتوحاً من طرف واحد، وتدخّل عليه التعديلات التالية:

(أ) ينبغي أن تكون وسيلة الإغلاق المكوّنة من غطاء ذي مفصّلة ملائمة للطرف المفتوح للوعاء؛

(ب) أو يمكن استعمال غشاء من البلاستيك يتراوح سمكه بين $0,01$ و $0,02$ مم كوسيلة لإغلاق. وفي تلك الحالة ينبغي استخدام الغشاء البلاستيكي على النحو التالي:

يمدّ الغشاء فوق الطرف المفتوح للأسطوانة ويثبت في مكانه بواسطة شريط مطّاطي. وينبغي أن يكون الشريط بقوة تسمح بوضعه حول الأسطوانة الموضوعة على جانبها وأن يتمدّد بمقدار 25 مم فقط إذا علّقت كتلة وزنها $0,45$ كغ عند طرفه السفلي. وينبغي إحداث شقّ في الغشاء طوله 25 مم، يبدأ بعد 50 مم من حافة الأسطوانة. ويجب التأكد من أن الغشاء مشدود تماماً؛

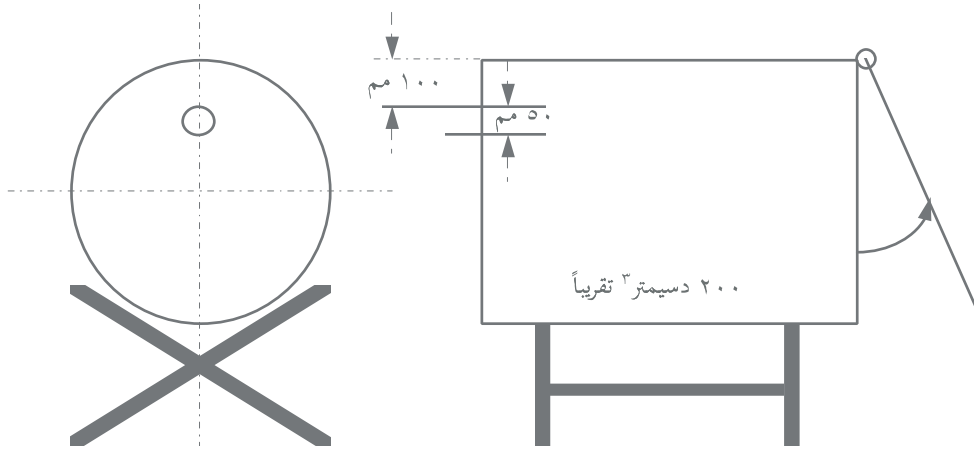
(ج) يحدث ثقب عند الطرف الآخر للأسطوانة قطره 50 مم على بعد 100 مم من الحافة بشكل تكون فيه الفتحة لجهة الأعلى عندما توضع الأسطوانة على جانبها وتكون جاهزة للاختبار (الشكل ٣١-٥-١)؛

(د) توضع على حامل معدني أبعاده 200 x 200 مم شمعة من البارافين قطرها بين 20 إلى 40 مم وارتفاعها 100 مم. ويتعيّن استبدال الشمعة عندما يصبح طولها أقل من 80 مم. يُحفظ لهب الشمعة من تأثير الرذاذ بواسطة لوحة حارفة عرضها 150 مم وارتفاعها 200 مم، ويميل قسمها العلوي بزاوية 45° عند ارتفاع 150 مم من قاعدة اللوحة الحارفة (الشكل 31-5-2)؛

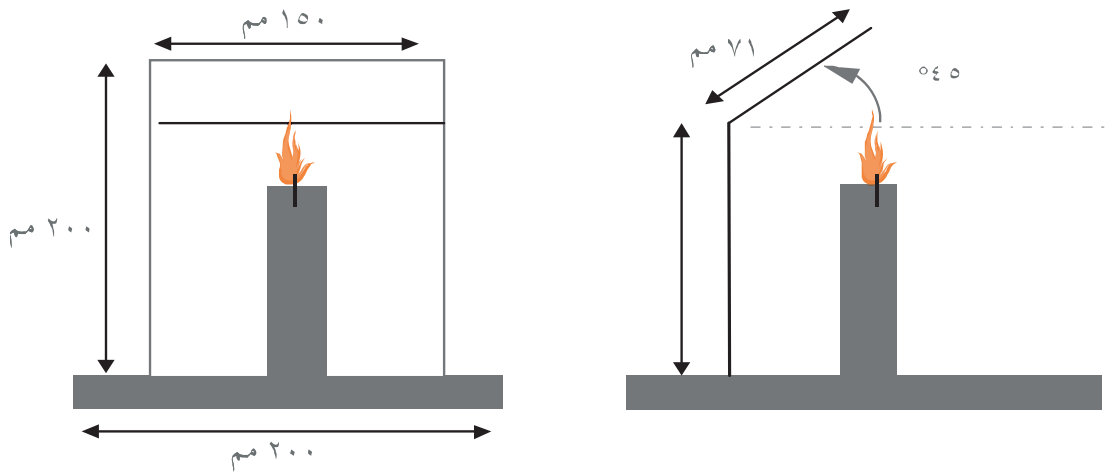
(هـ) توضع الشمعة على الحامل المعدني في منتصف المسافة بين طرفي الأسطوانة (الشكل 31-5-3)؛

(و) توضع الأسطوانة على الأرض أو على الحامل في مكان تكون درجة الحرارة فيه بين 15°س و25°س. يرشّ المنتج المراد اختباره داخل أسطوانة يبلغ حجمها تقريباً 200 دسيمتر³ وتحتوي على مصدر الإشعاع.

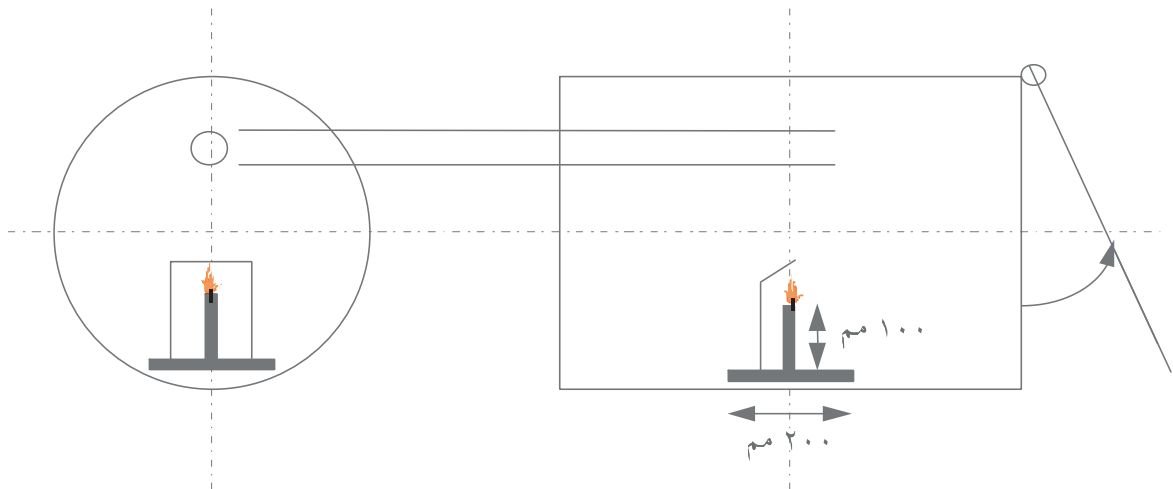
٢-٢-٢-٥-٣١ يخرج المنتج عادة من علبة الأيروسول بزاوية قدرها 90° مع المحور الرأسي للعلبة. ويرتبط إعداد الجهاز وطريقة الاختبار المذكوران هنا بهذا النوع من علب الأيروسول. وفي حالة نماذج علب الأيروسول غير الاعتيادية (مثل عبوات الأيروسول التي تستعمل بوضعية رأسية) يكون من الضروري تسجيل التغيرات التي تطرأ على المعدات والإجراءات بحسب ما تقتضيه الممارسة المخبرية الجيدة، كالتقيد بالمتطلبات العامة للمنظمة الدولية للتوحيد القياسي/اللجنة الكهروتقنية الدولية ISO/IEC 17025:1999 المتعلقة بكفاءة مختبرات الفحص والمعايرة.



الشكل ٣١-٥-١: أسطوانة اختبار الاشتعال في حيز مغلق



الشكل ٣١-٥-٢: شمعة اختبار الاشتعال في حيز مغلق



الشكل ٣١-٥-٣: شمعة على حامل معدني

- ٣١-٥-٣ إجراء الاختبار
- ٣١-٥-٣-١ المتطلبات العامة
- ٣١-٥-٣-١-١ قبل الاختبار، يجري تكييف كل عبوة أيروسول ثم تجهز للعمل بإطلاق جزء من محتواها لمدة ثانية واحدة تقريباً. والغرض من ذلك هو التخلص من أي مادة غير متجانسة موجودة في أنبوبة العبوة.
- ٣١-٥-٣-١-٢ يراعى التقيد تماماً بتعليمات الاستعمال، بما في ذلك إذا كانت العبوة معدة للاستعمال في وضع رأسي أو مقلوب. وإذا كان من الضروري هزّ العبوة، فينبغي هزّها قبل إجراء الاختبار مباشرة.
- ٣١-٥-٣-١-٣ تجري الاختبارات في وسط خالٍ من التيارات الهوائية وقابل للتهوية، وعند درجة حرارة متحكّم فيها $20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ ورطوبة نسبية تتراوح بين ٣٠-٨٠٪.
- ٣١-٥-٣-٢ إجراء الاختبار
- (أ) يجري تكييف ثلاث عبوات أيروسول مختلفة، على الأقل، من كل مُنتج في درجة حرارة $20^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ في حمام مائي بحيث يغمر الماء ٩٥٪ منها على الأقل لمدة لا تقلّ عن ٣٠ دقيقة (إذا كان الأيروسول مغموراً كلياً في الماء، تعتبر مدة ٣٠ دقيقة للتكييف كافية)؛
- (ب) يقاس أو يُحسب الحجم الفعلي للأسطوانة بوحدات دسيمتر^٢؛
- (ج) يراعى التقيد بالمتطلبات العامة. وتسجّل درجة حرارة المكان ورطوبته النسبية؛
- (د) تحدّد قيمة الضغط الداخلي وسرعة التفريغ الابتدائية عند درجة حرارة $20^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ (بغية التخلص من عبوات الأيروسول المعيبة أو الممتلئة جزئياً)؛
- (هـ) توزن إحدى عبوات الأيروسول وتسجّل كتلتها؛
- (و) تُشعل الشمعة وتوضع وسيلة الإغلاق (الغطاء أو الغشاء البلاستيكي) في مكانها؛
- (ز) توضع فتحة صمام عبوة الأيروسول على مسافة ٣٥ مم من مركز فتحة الأسطوانة، أو على مسافة أقرب إذا كانت زاوية رش المنتج كبيرة. تشعّل ساعة التوقيت ويوجّه الرذاذ نحو مركز الطرف المقابل (الغطاء أو الغشاء البلاستيكي) مع التقيد باتباع تعليمات الاستخدام الخاصة بالمنتج. ويتعيّن أن يجري اختبار الأيروسول بالوضع الذي صُمّم لاستخدام العبوة، أي بوضع رأسي أو مقلوب؛
- (ح) يتم إطلاق الرذاذ حتى يحدث الاشتعال. يتمّ إيقاف ساعة التوقيت ويسجّل الزمن المنقضي. يعاد وزن عبوة الأيروسول وتسجّل كتلتها؛
- (ط) يسلّط تيار هوائي على الأسطوانة وتنظّف من أي مخلفات يمكن أن تؤثر في الاختبارات اللاحقة. وتترك الأسطوانة لكي تبرد إذا لزم الأمر؛
- (ي) تكرر خطوات إجراء الاختبار من (د) إلى (ط) على عبوتي الأيروسول الأخرين المحتويين على نفس المنتج (أي ٣ عبوات بالإجمال. ملاحظة: تُخضع كل عبوة لاختبار واحد فقط).

٤-٥-٣١

معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

١-٤-٥-٣١

يوضَع تقرير عن الاختبار يحتوي على المعلومات التالية:

- (أ) طبيعة المنتج موضع الاختبار والمراجع الخاصة به؛
 (ب) الضغط الداخلي في عبوة الأيروسول ومعدل التفريغ؛
 (ج) درجة حرارة الغرفة والرطوبة النسبية للهواء فيها؛
 (د) بالنسبة لكل اختبار على حدة، مدة التفريغ (بالثواني) اللازمة لتحقيق الاشتعال (إذا لم يشتعل المنتج، يذكر ذلك في التقرير)؛
 (هـ) كتلة المنتج المرشوش أثناء كل اختبار (بالغرام)؛
 (و) الحجم الفعلي لأسطوانة الاختبار (دسمتر^٣).

٢-٤-٥-٣١

يمكن حساب الزمن المكافئ (t_{eq}) اللازم لتحقيق اشتعال بالمتز المكعب الواحد بواسطة المعادلة

التالية:

$$t_{eq} = \frac{1000 \times \text{زمن التفريغ (ثانية)}}{\text{الحجم الفعلي للأسطوانة (دسمتر^٣)}}$$

يمكن أيضاً حساب كثافة الاحتراق السريع (D_{def}) اللازم لتحقيق الاشتعال خلال الاختبار بواسطة

٣-٤-٥-٣١

المعادلة التالية:

$$D_{def} = \frac{1000 \times \text{كمية المنتج المرشوشة (غرام)}}{\text{الحجم الفعلي للأسطوانة (دسمتر^٣)}}$$

يصنّف كل أيروسول تقل حرارة احتراقه الكيميائية عن ٢٠ كيلوجول/غ ولم يحدث فيه أي اشتعال

٤-٤-٥-٣١

في اختبار مسافة الاشتعال (انظر القسم ٤-٣١-٤ من هذا الدليل) كمادة لهوبة إذا كان الزمن المكافئ يساوي ٣٠٠ ثانية/م^٣ أو أقل أو كانت كثافة الاحتراق السريع تساوي ٣٠٠ غ/م^٣ أو أقل. وإلا يصنّف الأيروسول كمادة غير لهوبة.

٦-٣١ اختبار قابلية اشتعال الأيروسولات الرغوية

١-٦-٣١ مقدمة

١-١-٦-٣١ يصف هذا الاختبار المعياري طريقة تحديد قابلية التهاب رذاذ أيروسول ينبعث على شكل رغوة أو عجينة راتنجية أو هلام أو معجون. ترشّ كمية من مادة الأيروسول بشكل رغوة أو زبد أو هلام (حوالي ٥ غ) على زجاجة مراقبة يوضع تحتها مصدر إشعال (شمعة أو عود ثقاب أو فتيلة أو ولاعة) لمراقبة ما إذا حدث اشتعال واحتراق مستدام للرغوة أو العجينة الراتنجية أو الهلام أو المعجون. ويعرّف الاشتعال هنا على أنه لهب ثابت يدوم ثانيتين على الأقل ولا يقل طول شعلته عن ٤ سم.

٢-٦-٣١ الجهاز والمواد

١-٢-٦-٣١ يلزم توفير المعدات التالية:

مقياس مدرّج مع حامل وقامطة (تدرّجات سنتيمترية)

زجاج مراقبة مقاوم للنار قطره ١٥٠ مم تقريباً

ساعة توقيت (ساعة إيقاف) (بدقة ± ٢ ثانية)

شمعة أو فتيلة أو عود ثقاب أو ولاعة

ميزان مختبرات معايير (بدقة ± ١ غ)

حمام مائي مضبوط على درجة حرارة ٢٠°س (بدقة ± ١°س)

ترمومتر (بدقة ± ١°س)

مقياس رطوبة (بدقة ± ٠,٥٪)

مقياس ضغط (بدقة ± ٠,١ بار)

٢-٢-٦-٣١ توضع زجاجة المراقبة على سطح مقاوم للحرارة في مكان محمي من تيارات الهواء ولكن يمكن تهويته بعد كل اختبار. ويوضع المقياس المدرّج مباشرة خلف زجاجة المراقبة ويثبت بوضع رأسي بواسطة حامل وقامطة.

٣-٢-٦-٣١ يوضع المقياس بحيث تتطابق نقطة الصفر فيه مع مستوى قاعدة زجاجة المراقبة في مستو أفقي.

٣-٦-٣١ إجراء الاختبار

١-٣-٦-٣١ المتطلبات العامة

١-١-٣-٦-٣١ قبل إجراء الاختبار، يجري تكييف كل عبوة أيروسول ثم تجهيزها للاستعمال بتفريغها لمدة ثانية واحدة تقريباً. والهدف من هذا الإجراء هو التخلص من أي مادة غير متجانسة قد تكون موجودة في الأنبوبة الغاطسة للعبوة.

٢-١-٣-٦-٣١ يراعى التقيد تماماً بتعليمات الاستعمال، بما في ذلك ما إذا كانت العبوة معدة للاستعمال بوضع رأسي أو مقلوب. وإذا كان من الضروري هزّ العبوة، فيجري هزّها قبل إجراء الاختبار مباشرة.

٣١-٦-٣-١-٣ تجرى الاختبارات في وسط محمي من تيارات الهواء وقابل للتهوية، وعند درجة حرارة مضبوطة مقدارها $20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ ورطوبة نسبية تتراوح بين ٣٠-٨٠٪.

٣١-٦-٣-٢ إجراء الاختبار

(أ) يجري تكييف ٤ عبوات أيروسول ممتلئة من كل مُنتج على الأقل في درجة حرارة $20^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ في حمام مائي بحيث يغمر الماء ٩٥٪ على الأقل من العبوة لمدة لا تقل عن ٣٠ دقيقة (وإذا كان الأيروسول مغموراً بأكمله في الماء، تعتبر مدة ٣٠ دقيقة للتكييف كافية)؛

(ب) يراعى التقيد بالمتطلبات العامة. وتسجّل درجة حرارة المكان ورطوبته النسبية؛

(ج) يحدّد الضغط الداخلي عند درجة حرارة $20^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ (بغية التخلص من عبوات الأيروسول المعيبة أو الممتلئة جزئياً)؛

(د) تقاس سرعة تفريغ أو تدفق منتج الأيروسول المراد اختبار، بحيث يمكن قياس الكمية المفرغة من منتج الاختبار بدقة أكبر؛

(هـ) توزن إحدى عبوات الأيروسول وتسجّل كتلتها؛

(و) بناء على قياسات معدل التفريغ أو التدفق، ومع التقيّد بتعليمات المصنّع، يفرّغ ٥ غ تقريباً من المنتج فوق وسط زجاجة مراقبة نظيف، بحيث تشكل كومة صغيرة لا يتعدّى ارتفاعها ٢٥ مم؛

(ز) خلال خمس ثوان من انتهاء التفريغ، يسلّط مصدر الإشعاع على حاقة العينة عند قاعدتها ويبدأ التوقيت في اللحظة ذاتها. ويمكن إبعاد مصدر الإشعاع عن حاقة العينة بعد مرور ثانيتين تقريباً، إذا لزم الأمر، وذلك لرصد حدوث الاشتعال بوضوح. وإذا لم يكن اشتعال العينة واضحاً، يعاد تسليط مصدر الإشعاع على حاقة العينة؛

(ح) إذا حدث الاشتعال، يجب تسجيل المعلومات التالية:

١' الارتفاع الأقصى للهب بالسنتيمتر فوق قاعدة زجاجة المراقبة؛

٢' أمد اللهب بالثواني؛

٣' تحقّف عبوة الأيروسول ويعاد وزنها وتحسب كتلة المنتج المرشوش؛

(ط) يتم تهوية مكان الاختبار مباشرة بعد كل اختبار؛

(ي) إذا لم يحدث اشتعال وبقي المنتج المرشوش على شكل رغوة أو معجون طوال مدة الاختبار، يتعيّن إعادة الخطوات من (هـ) إلى (ط). يترك المنتج مدة ٣٠ ثانية أو دقيقة أو دقيقتين أو ٤ دقائق قبل تسليط مصدر الإشعاع مجدداً عليه.

(ك) تكرر خطوات إجراء الاختبار من (هـ) إلى (ي) مرتين إضافيتين (أي ما مجموعه ٣ محاولات) على نفس عبوة الأيروسول؛

(ل) تكرر خطوات إجراء الاختبار من (هـ) إلى (ك) على علبتي الأيروسول الآخرين (أي ما مجموعه ٣ علب) لنفس المنتج.

معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

٤-٦-٣١

يتم إعداد تقرير عن الاختبار يحتوي على المعلومات التالية:

١-٤-٦-٣١

(أ) قابلية التهاب المنتج؛

(ب) الارتفاع الأقصى للهب بالسنتيمتر؛

(ج) مدّة أمد الهب بالثواني؛

(د) كتلة المنتج موضع الاختبار.

يُصنّف منتج الأيروسول كمادة لهوبة جداً إذا كان ارتفاع الهب ٢٠ سم أو أكثر وكان أمد الهب

٢-٤-٦-٣١

ثانيتين أو أكثر، أو إذا كان أمد الهب ٧ ثوان أو أكثر وكان ارتفاع الهب ٤ سم أو أكثر.

القسم ٣٢

إجراءات التصنيف وطرق الاختبار والمعايير المتصلة بالمتفجرات السائلة

المنزوعة الحساسية والسوائل اللهبوبة من الرتبة ٣

الغرض

١-٣٢

يقدم هذا القسم نظام الأمم المتحدة لتصنيف السوائل اللهبوبة من الرتبة ٣ (انظر الفصل ٢-٣ من اللائحة التنظيمية النموذجية). وينبغي أن يكون استخدام النص مقترناً بالرجوع إلى مبادئ التصنيف الواردة في الفصل ٣-٢ من اللائحة التنظيمية النموذجية وطرق الاختبار الواردة في القسمين ٣-٢٤ و ٣-٣٥ من هذا الدليل.

النطاق

٢-٣٢

المتفجرات السائلة المنزوعة الحساسية هي مواد متفجرة مذابة أو معلقة في الماء أو مواد سائلة أخرى لتكوين مخلوط سائل متجانس لكبت خواصها الانفجارية (انظر الفقرة ٢-٣-١-٤ من اللائحة التنظيمية النموذجية).

لا تدرج المواد في هذه الرتبة باعتبارها سوائل لهوبة إلا إذا كانت نقطة الوميض لها لا تتجاوز ٦٠°س في اختبار البوتقة المغلقة، أو لا تتجاوز ٦٥,٦°س في اختبار البوتقة المفتوحة أو، في حالة المواد المنقولة أو المعروضة للنقل عند درجات حرارة مرتفعة، عندما ينبعث منها بخار لهوب عند درجة حرارة تعادل درجة حرارة النقل القصوى أو تقل عنها. غير أن السوائل التي تزيد نقطة الوميض لها عن ٣٥°س، ولا تداوم الاحتراق، لا توجد حاجة إلى اعتبارها سوائل لهوبة لأغراض اللائحة التنظيمية النموذجية.

السوائل اللهبوبة المدرجة بالاسم في هذه الرتبة (الفصل ٣-٢ من اللائحة التنظيمية النموذجية) ينبغي اعتبارها مواد نقية كيميائياً. غير أن ما يحدث في الواقع هو أن البضائع التي ترسل تحت اسم هذه المواد تكون عادة منتجات تجارية تحتوي على مواد أخرى مضافة أو على شوائب. ولذلك قد يحدث أن تعرض للنقل سوائل غير مدرجة في القائمة لأن نقطة الوميض لها في حالتها النقية أعلى من ٦٠°س في اختبار البوتقة المغلقة، أو أعلى من ٦٥,٦°س في اختبار البوتقة المفتوحة، بوصفها منتجات تجارية نقطة الوميض لها تساوي هذا الحد أو تقل عنه. وعلاوة على ذلك، فإن السوائل الواجب إدراجها بحالتها النقية في مجموعة التعبئة '٣'، يتمثل أن تدرج في الواقع في مجموعة التعبئة '٢' كمنتجات تجارية بسبب احتوائها على مواد مضافة أو على شوائب.

لهذه الأسباب، فإنه ينبغي توخي الحرص لدى استخدام القوائم، وذلك لأنها لا تعدو أن تكون مجرد قوائم للاسترشاد. وفي حالة الشك، لا بد من إجراء اختبارات عملية لتعيين نقطة الوميض للمواد.

تعتبر السوائل غير قادرة على مداومة الاحتراق لأغراض اللائحة التنظيمية النموذجية (أي أنها لا تداوم الاحتراق تحت ظروف اختبار محددة) إذا كانت قد اجتازت اختباراً مناسباً لقابلية الاحتراق (انظر القسم ٣-٢-٥) أو إذا كانت درجة اشتعالها، طبقاً للقاعدة ISO 2592، أعلى من ١٠٠°س، أو إذا كانت في شكل محاليل مائية تزيد فيها نسبة الماء على ٩٠٪ بالوزن.

إجراءات التصنيف ٣-٣٢

السوائل الهلوية ١-٣-٣٢

ينبغي استخدام الجدول ١-٣٢ لتحديد فئة المخاطر لسائل يمثل خطراً بسبب قابليته للاشتعال. ١-١-٣-٣٢
بالنسبة للسوائل التي يتمثل خطرها الوحيد في أنها لهوية، فإن مجموعة التعبئة للمادة مبنية في تصنيف المخاطر الوارد في الجدول ١-٣٢.

٣-١-٣-٣٢ بالنسبة لسائل ينطوي على خطر إضافي، أو مخاطر إضافية، ينبغي أن تؤخذ في الاعتبار فئة المخاطر المحددة من الجدول ١-٣٢ وفئة المخاطر المبنية على أساس شدة الخطر الإضافي أو المخاطر الإضافية. وفي هذه الحالات، يجب الرجوع إلى جدول أسبقيات المخاطر، الوارد في الفصل ٢-٠، القسم ٣-٠-٢ من اللائحة التنظيمية النموذجية، لتحديد التصنيف الصحيح للسائل. وبذلك تكون فئة المخاطر التي تشير إلى أعلى درجات الخطورة استناداً إلى المخاطر المختلفة التي تنطوي عليها مادة ما هي مجموعة التعبئة للمادة.

الجدول ١-٣٢: تصنيف المخاطر على أساس القابلية للاشتعال

مجموعة التعبئة	نقطة الوميض (البوتقة المغلقة)	نقطة بدء الغليان
١'	-	$\geq 35^{\circ}\text{C}$
٢'	$> 23^{\circ}\text{C}$ مئوية	$< 35^{\circ}\text{C}$
٣'	$\leq 23^{\circ}\text{C}$ ، $\geq 60^{\circ}\text{C}$	$< 35^{\circ}\text{C}$

المتفجرات السائلة المنزوعة الحساسية ٢-٣-٣٢

١-٢-٣-٣٢ يعرض هذا القسم نظام الأمم المتحدة لتصنيف المتفجرات السائلة المنزوعة الحساسية في الرتبة ٣ (انظر الفقرة ١-٣-٢-٤ من اللائحة التنظيمية النموذجية). والمتفجرات السائلة المنزوعة الحساسية هي مواد مذابة أو معلقة في الماء أو مواد سائلة أخرى لتكوين مخلوط سائل متجانس لكبت خواصها الانفجارية.

٢-٢-٣-٣٢ النواتج الجديدة المستقرة حرارياً، التي تتميز - أو يشتبه في أنها تتميز - بخواص انفجارية، ينبغي أن ينظر أولاً في إدراجها في الرتبة ١ وأن يطبق عليها إجراء القبول في الرتبة ١ وإجراء تصنيفها كذلك إذا اقتضت الضرورة ذلك.

٣-٢-٣-٣٢ إذا أدرجت مادة ما في الرتبة ١ ولكنها خففت لاستبعادها من الرتبة ١ بإجراء اختبار المجموعة ٦ (انظر القسم ١٦)، ينبغي تصنيف المادة المخففة - إذا استوفت معايير التصنيف أو التعريف - ضمن رتبة أخرى أو شعبة أخرى، وذلك عند أعلى تركيز يكفل استبعادها من الرتبة ١. وهذه المواد، إذا خففت لدرجة كافية، يجوز اعتبارها غير خطيرة (انظر أيضاً الفقرة ١-٣-٢-٣-٥ من اللائحة التنظيمية النموذجية).

٤-٢-٣-٣٢ يشار إلى مخطط تصنيف المتفجرات السائلة المنزوعة الحساسية للتوريد والاستعمال (كما في ذلك التخزين) وفقاً للنظام المنسق عالمياً لتصنيف المواد الكيميائية ووسمها في القسم ٥١.

طرق الاختبار المستخدمة لتحديد نقطة الوميض واللزوجة ٤-٣٢

السوائل اللهبية غير اللزجة ١-٤-٣٢

يمكن استخدام الطرائق التالية لتحديد نقطة وميض السوائل اللهبية:

المعايير الدولية:

ISO 1516

ISO 1523

ISO 2719

ISO13736

ISO 3679

ISO 3680

المعايير الوطنية:

American Society for Testing Materials International, 100 Barr Harbor Drive, PO Box C700, West Conshohocken, Pennsylvania, USA 19428-2959:

ASTM D3828-93, Standard Test Methods for Flash Point by Small Scale Closed Tester

ASTM D56-93, Standard Test Method for Flash Point by Tag Closed Tester

ASTM D3278-96, Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Closed-Cup Apparatus

ASTM D0093-96, Standard Test Methods for Flash Point by Pensky-Martens Closed Cup Tester

Association française de normalisation, AFNOR, 11, rue de Pressensé, 93571 La Plaine Saint-Denis Cedex:

French Standard NF M 07-019

French Standards NF M 07-011/NF T 30-050/NF T 66-009

French Standard NF M 07-036

٣٢-٤-٢ المواد اللهبوية اللزجة التي تقل نقطة الوميض لها عن ٢٣°س

٣٢-٤-٢-١ مجموعة المخاطر لأنواع الطلاء والمينا واللاكيه والورنيش والمواد اللاصقة ومواد التلميع، وغيرها من المواد اللهبوية اللزجة من الرتبة ٣ والتي تقل نقطة الوميض لها عن ٢٣ °مئوية، تحدد بالرجوع إلى ما يلي:

(أ) اللزوجة معبراً عنها بزمن التدفق بالثواني (انظر الفقرة ٣٢-٤-٣)؛

(ب) ونقطة الوميض في البوتقة المغلقة (انظر الفقرة ٣٢-٤-٢-٢)؛

(ج) واختبار انفصال المذيب (انظر الفقرة ٣٢-٥-١).

٣٢-٤-٢-٢ تُعيّن نقطة الوميض في البوتقة المغلقة باستخدام طريقة المنظمة الدولية للتوحيد القياسي ISO 1523:1983 بالنسبة لأنواع الطلاء والورنيش. وفي الحالات التي تكون فيها درجة حرارة نقطة الوميض أقل من أن تسمح باستعمال المياه في الحمام المائي، ينبغي إجراء التعديلات التالية:

(أ) استعمال غليكول الإثيلين في الحمام المائي أو في أي وعاء مناسب آخر مماثل له؛

(ب) يجوز، حيثما يكون ملائماً، استعمال ثلاثة تبريد العينة والجهاز إلى درجة تقل عن درجة الحرارة التي تتطلبها الطريقة لتعيين نقطة الوميض المتوقعة. وللحصول على درجات حرارة أقل، ينبغي تبريد العينة والجهاز إلى درجة حرارة ملائمة وذلك، مثلاً، بإضافة ثاني أكسيد الكربون الصلب ببطء إلى غليكول الإثيلين، على أن تبرد العينة بنفس الطريقة في وعاء آخر يحتوي على غليكول الإثيلين؛

(ج) إذا أريد الحصول على نقاط وميض موثوق بها، يجب أن لا ترتفع درجة حرارة العينة أثناء الاختبار عن المعدل الموصى به. وتبعاً لحجم الحمام المائي وكمية غليكول الإثيلين التي يحتوي عليها، قد يلزم عزل الحمام المائي جزئياً لتحقيق معدل لارتفاع درجة الحرارة يكون بطيئاً بدرجة كافية.

٣٢-٤-٣ اختبار اللزوجة

يحدد زمن التدفق بالثواني عند درجة الحرارة ٢٣°س باستعمال البوتقة العيارية للمنظمة الدولية للتوحيد القياسي التي يبلغ قطر فتحة انبثاقها ٤ مم (ISO 2431: 1984). وفي الحالات التي يزيد فيها زمن التدفق عن ١٠٠ ثانية، يجري اختبار آخر باستخدام البوتقة العيارية للمنظمة الدولية للتوحيد القياسي التي تبلغ فتحة انبثاقها ٦ مم.

٣٢-٥ طرق الاختبار المستخدمة لتحديد مدى انفصال المذيب والقابلية لمداومة الاحتراق

٣٢-٥-١ الاختبار لام-١: اختبار انفصال المذيب

٣٢-٥-١-١ مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لتحديد مدى انفصال المذيب في السوائل اللزجة، مثل أنواع الطلاء والمينا والورنيش والمواد اللاصقة ومواد التلميع، التي تقل درجة الوميض لها عن ٢٣°س.

٣٢-٥-١-٢ الجهاز والمواد

أسطوانة مدرّجة سعة ١٠٠ مل من النوع ذي السدادة ارتفاعها الكلي ٢٥ سم وقطرها الداخلي منتظم ويبلغ حوالي ٣ سم في الجزء المدرج منه.

٣٢-٥-١-٣ إجراء الاختبار

يقلّب الطلاء للحصول على قوام منتظم، ثم يصب في الأسطوانة حتى علامة التدرج ١٠٠ مل. ويجب تركيب السدادة وترك الأسطوانة دون تحريك لمدة ٢٤ ساعة. وبعد مرور ٢٤ ساعة يقاس ارتفاع الطبقة العليا المنفصلة.

٣٢-٥-١-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

ينبغي التعبير عن ارتفاع الطبقة العليا المنفصلة كنسبة مئوية من الارتفاع الكلي للعينة. وإذا كانت نسبة المذيب الرائق المنفصل أقل من ٣٪، فإنه يمكن النظر في إدراج المادة في مجموعة التعبئة '٣' (انظر الفقرتين ٣٢-٥-١-٦ و ٣٢-٥-١-٧).

٣٢-٥-٢ الاختبار لام-٢: اختبار القابلية لمداومة الاحتراق

٣٢-٥-٢-١ مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لتحديد ما إذا كانت مادة ما تداوم الاحتراق عند تسخينها في ظروف الاختبار وتعرضها للهب. وتسخّن كتلة معدنية يوجد على سطحها تجويف مقعر (بئر العينة) إلى درجة حرارة معينة. ويوضع في بئر العينة حجم محدد من المادة المختبرة وتسجل قدرتها على مداومة الاحتراق بعد تسليط لهب قياسي عليها ثم إبعاده عنها في ظروف محددة.

٣٢-٥-٢-٢ الجهاز والمواد

٣٢-٥-٢-٢-١ يستخدم لاختبار القابلية للاحتراق لجهاز مؤلف من كتلة من سبيكة الألومنيوم أو من معدن آخر مقاوم للتآكل وذو موصلية حرارية عالية. وتوجد على الكتلة بئر مقعرة وتجويف مثقوب فيها لوضع ترمومتر. ويركب مع الكتلة على وصلة دوارة صنبور لهب غازي. ويمكن تركيب مقبض صنبور اللهب ووصلة دخول الغاز بزاوية ملائمة بالنسبة للصنبور. ويبين الشكلان ٣٢-٥-٢-١ و ٣٢-٥-٢-٢ الرسمان الأساسيان للجهاز. ويلزم توفير المعدات التالية:

(أ) محدد قياس، للتأكد من أن ارتفاع مركز اللهب الغازي فوق بئر الاختبار يساوي ٢,٢ مم

(انظر الشكل ٣٢-٥-٢-١)؛

(ب) ترمومتر، زئبقي في الزجاج، للتشغيل الأفقي، لا تقل حساسيته عن ١ مم/°س، أو وسيلة أخرى لقياس الحرارة ذات حساسية مماثلة تسمح بقراءة درجات الحرارة بفواصل ٠,٥ °س. وعندما يكون الترمومتر مركباً داخل الكتلة، ينبغي أن تكون بصيلته محاطة بمادة لدنة بالحرارة وجيدة التوصيل للحرارة؛

(ج) موقد تسخين، مزود بوسيلة لضبط درجة الحرارة (يمكن استخدام أنواع أخرى من الأجهزة مزودة بوسيلة مناسبة لضبط درجة الحرارة لتسخين الكتلة المعدنية)؛

(د) ساعة إيقاف، أو أي وسيلة توقيت مناسبة أخرى؛

(هـ) محقنة، سعة ٢ مل ودقتها $\pm 0,1$ مل؛

(و) مصدر وقود، غاز بوتان.

٣٢-٥-٢-٢-٢-٢ ينبغي أن تكون العينة ممثلة للمادة المختبرة ويلزم توريدها وحفظها في وعاء محكم الإغلاق قبل إجراء الاختبار. ونظراً لإمكانية فقدان المكونات الطيارة من العينة، فإنه ينبغي ألا تعرض العينة إلا لأقل قدر من المعالجة لضمان تجانسها. وبعد إخراج كل دفعة اختبار، ينبغي إغلاق وعاء العينة فوراً بإحكام لضمان عدم تطاير أية مكونات طيارة منه؛ أما إذا كان الإغلاق غير كامل، فإنه يجب استخدام عينة جديدة تماماً.

٣٢-٥-٢-٢-٢ إجراء الاختبار

٣٢-٥-٢-٣-١ من الضروري أن يوضع الجهاز في منطقة محمية من تيارات الهواء^(١) وخالية من الضوء الشديد لتسهيل ملاحظة الوميض واللهب وغير ذلك.

٣٢-٥-٢-٣-٢ توضع الكتلة المعدنية فوق موقد التسخين أو تسخن الكتلة بأية وسيلة مناسبة أخرى بحيث تظل درجة حرارتها، المبينة على الترمومتر المركب في الكتلة، عند درجة الحرارة المحددة بتسامح قدره ± 1 °س. ودرجة حرارة الاختبار هي ٦٠,٥ °س أو ٧٥ °س (انظر الفقرة ٣٢-٥-٢-٣-٨). وتصحح درجة الحرارة المذكورة تبعاً لاختلاف الضغط البارومتري عن الضغط الجوي القياسي (١٠١,٣ كيلوباسكال) وذلك برفع درجة حرارة الاختبار عندما يكون الضغط البارومتري مرتفعاً أو بخفضها عندما يكون منخفضاً بمعدل ١,٠ °س لكل فرق قدره ٤ كيلوباسكال. ويجب التأكد من أن السطح العلوي للكتلة المعدنية في وضع أفقي تماماً. ويستخدم محدد القياس للتأكد من أن اللهب على ارتفاع ٢,٢ مم فوق السطح العلوي لبئر العينة في وضع الاختبار.

٣٢-٥-٢-٣-٣ يشعل غار البوتان عندما يكون صنوبر اللهب بعيداً عن وضع الاختبار (أي في وضع "مطفأ"، بعيداً عن البئر). ويضبط حجم اللهب بحيث يكون ارتفاعه بين ٨ مم و ٩ مم وعرضه حوالي ٥ مم.

٣٢-٥-٢-٣-٤ باستخدام الحقنة، يؤخذ من وعاء العينة ما لا يقل عن ٢ مل من العينة وتنقل دفعة اختبار قدرها ٢ مل $\pm 0,1$ مل بسرعة إلى بئر جهاز اختبار القابلية للاحتراق، ويبدأ فوراً تشغيل وسيلة التوقيت.

(١) تحذير: لا يجرى الاختبار في مساحة صغيرة محصورة (على سبيل المثال مقصورة العمل بالقفاصات في المختبر)، بسبب خطر الانفجار.

٥-٣-٢-٥-٣٢ بعد التسخين لمدة ٦٠ ثانية، التي تصل دفعة الاختبار في نهايتها إلى درجة حرارة الاتزان، وإذا لم يشتعل السائل موضع الاختبار، يدار لهب الاختبار ليأخذ وضع الاختبار فوق حافة بركة السائل، مع إبقاء اللهب في هذا الوضع لمدة ١٥ ثانية، ثم إعادته إلى وضع "مطفأ" مع ملاحظة سلوك دفعة الاختبار. وينبغي إبقاء لهب الاختبار مشتعلاً طوال مدة الاختبار.

٦-٣-٢-٥-٣٢ يجري الاختبار ثلاث مرات، ويلاحظ ويسجل ما يلي بالنسبة لكل اختبار:

(أ) ما إذا كان هناك اشتعال واحتراق مستمر، أو وميض، أو لم يحدث أي منهما، في دفعة الاختبار قبل تحريك اللهب إلى وضع الاختبار؛

(ب) ما إذا كانت دفعة الاختبار تشتعل عندما يكون اللهب في وضع الاختبار، وإذا كان الوضع كذلك، مدة استمرار الاحتراق بعد إعادة اللهب إلى وضع "مطفأ".

٧-٣-٢-٥-٣٢ في حالة عدم وجود احتراق مستمر يفسر وفقاً للفقرة ٤-٢-٥-٣٢، تعاد خطوات العمل بالكامل مع استخدام دفعات اختبار جديدة، ولكن مع التسخين لمدة ٣٠ ثانية.

٨-٣-٢-٥-٣٢ في حالة عدم وجود احتراق مستمر يفسر وفقاً للفقرة ٤-٢-٥-٣٢، عند درجة حرارة اختبار قدرها ٦٠,٥°س، تعاد خطوات العمل بالكامل مع استخدام دفعات اختبار جديدة، ولكن عند درجة حرارة اختبار قدرها ٧٥°س.

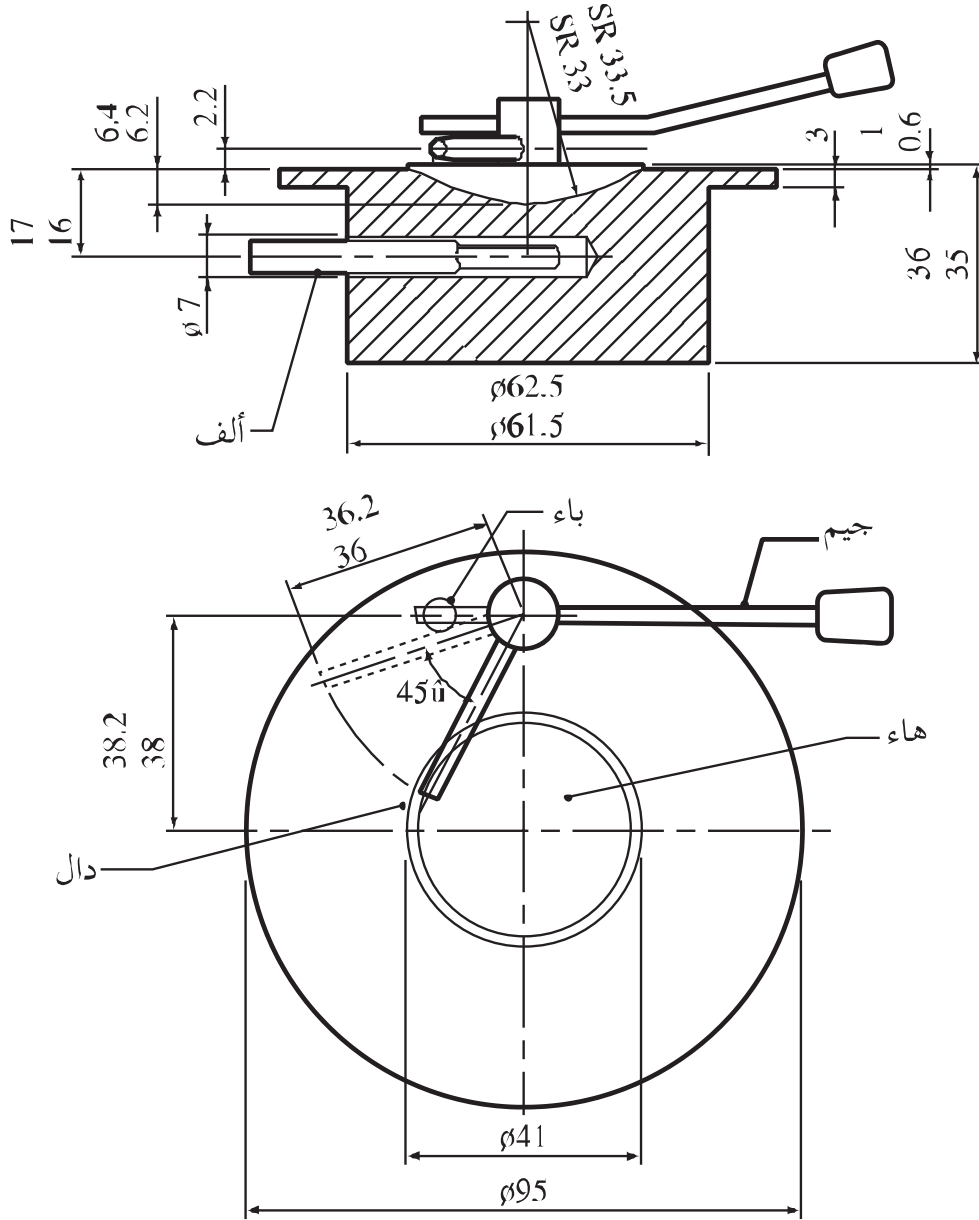
٤-٢-٥-٣٢ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

ينبغي تقييم المادة على أنها لا تداوم الاحتراق أو تداوم الاحتراق. ويسجل حدوث احتراق مستمر عند أي من مدتي التسخين إذا حدثت إحدى الحالات التالية مع أي من دفعات الاختبار:

(أ) دفعة الاختبار تشتعل وتداوم الاحتراق عندما يكون لهب الاختبار في وضع "مطفأ"؛

(ب) دفعة الاختبار تشتعل عندما يكون اللهب في وضع الاختبار، واستمراره لمدة ١٥ ثانية، وتداوم الاحتراق لمدة تزيد على ١٥ ثانية بعد إعادة اللهب إلى وضع "مطفأ".

وينبغي ألا يفسر الوميض المتقطع على أنه احتراق مستمر. وعادة يتوقف الاحتراق بوضوح، أو يستمر، عند انتهاء مدة ١٥ ثانية. وفي حالات الشك، ينبغي اعتبار أن المادة تداوم الاحتراق.



(ألف) ترمومتر

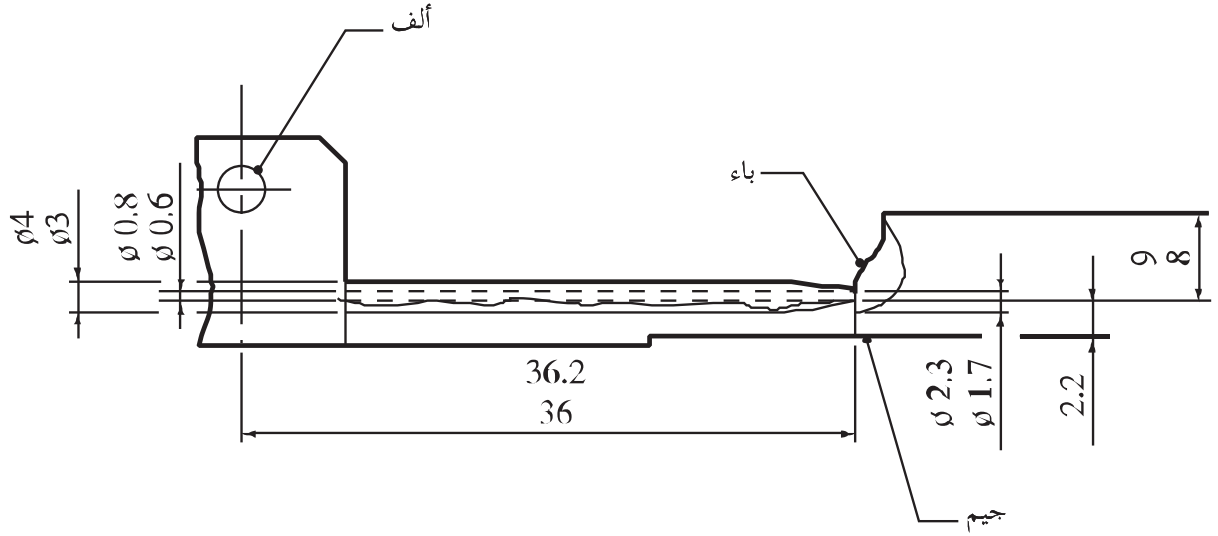
(باء) مصد

(جيم) مقبض

(دال) صنوبر لهب الاختبار

(هـ) بئر العينة

الشكل ٣٢-٥-٢-١: جهاز اختبار القابلية للاحتراق



(ألف) فتحة دخول غاز البوتان

(باء) لهب الاختبار

(جيم) بئر العينة

الشكل ٣٢-٥-٢-٢: صنوبر لهب الاختبار واللهب

طرق الاختبار المستخدمة لتحديد نقطة الغليان الأولية

٦-٣٢

يمكن استخدام الطرائق التالية لتحديد نقطة الغليان الأولية للسوائل اللهبوية:

المعايير الدولية:

ISO 3924

ISO 4626

ISO 3405

المعايير الوطنية:

American Society for Testing Materials International, 100 Barr Harbor Drive, PO Box C700, West Conshohocken, Pennsylvania, USA 19428-2959:

ASTM D86-07a, Standard Test Method for Distillation of Petroleum Products at Atmospheric Pressure

ASTM D1078-05, Standard Test Method for Distillation Range of Volatile Organic Liquids

الطرائق المقبولة الأخرى:

Method A.2 as described in Part A of the Annex to Commission Regulation (EC) No 440/2008⁽²⁾.

(٢) اللائحة التنظيمية رقم ٤٤٠/٢٠٠٨ مؤرخة في ٣٠ أيار/مايو ٢٠٠٨ الصادرة عن المفوضية الأوروبية لتحديد أساليب الاختبار عملاً باللائحة رقم ١٩٠٧ على ٢٠٠٦ مفوضية بشأن تسجيل المواد الكيميائية وتقييمها والترخيص بها وتقييدها (الجريدة الرسمية للاتحاد الأوروبي، العدد L 142 المؤرخ 2008-5-31، ص 1-739، والعدد L.143 المؤرخ 2008-6-3، ص. 55).

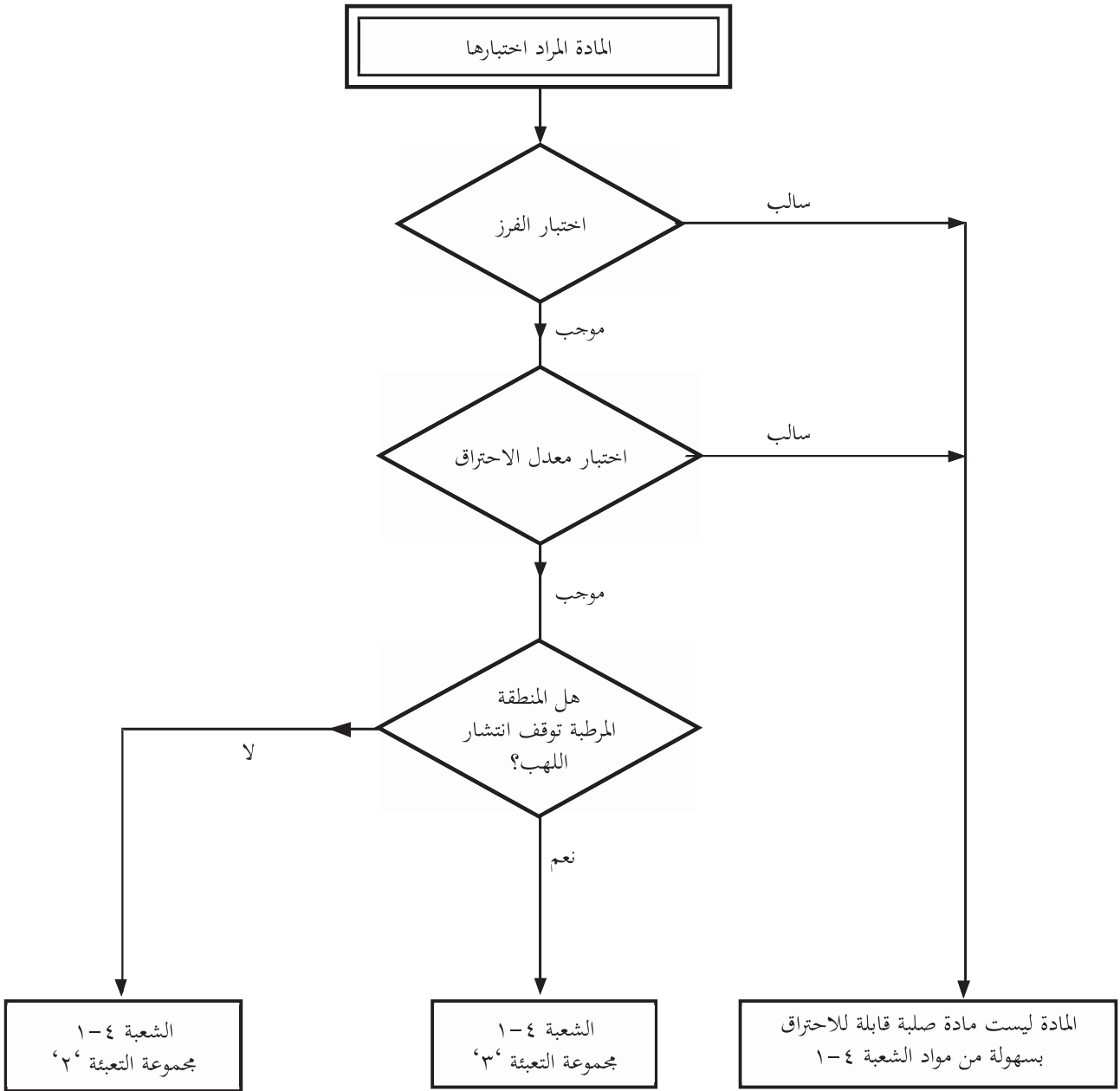
القسم ٣٣

إجراءات التصنيف وطرق الاختبار والمعايير المتصلة بمواد وسلع الرتبة ٤

١-٣٣	مقدمة
يتضمن هذا القسم من دليل الاختبارات إجراءات التصنيف وطرق الاختبار والمعايير المتصلة بمواد (فيما عدا المواد الذاتية التفاعل المدرجة في الشعبة ٤-١، انظر الجزء الثاني) وسلع الرتبة ٤.	
٢-٣٣	الشعبة ٤-١
١-٢-٣٣	المواد الصلبة اللهبوية
١-١-٢-٣٣	الغرض
يعرض القسم ٣-١-٢-٣٣ نظام الأمم المتحدة لتصنيف المواد الصلبة القابلة للاحتراق بسهولة المدرجة في الشعبة ٤-١ (انظر القسم ٢-٢-٤-٢ من اللائحة التنظيمية النموذجية). وينبغي أن يكون استخدام النص مقترناً بالرجوع إلى مبادئ التصنيف الواردة في الفقرتين ٢-٢-٤-٢ و ٣-٢-٤-٢ من اللائحة التنظيمية النموذجية والرسم التخطيطي لمسار الخطوات الوارد في الشكل ٣-١-٢-٣٣ ووصف الاختبارات الوارد في الفقرة ٤-١-٢-٣٣.	
٢-١-١-٢-٣٣	للتمييز بين المواد التي تشتعل والمواد التي تحترق بسرعة، أو التي تنطوي بصفة خاصة على مخاطر عند احتراقها، لا تصنف في الشعبة ٤-١ إلا المواد التي يتجاوز معدل احتراقها قيمة محددة معينة.
٣-١-١-٢-٣٣	طرق الاختبار المبينة في هذا القسم وفي اللائحة التنظيمية النموذجية تقيّم تقيماً كافياً المخاطر النسبية للمواد الصلبة القابلة للاحتراق بسهولة بحيث يمكن وضع تصنيف مناسب لأغراض النقل.
٢-١-٢-٣٣	النطاق
ينبغي أن تطبق على المنتجات المقدمة للنقل إجراءات التصنيف الواردة في الفقرتين ٢-٢-٤-٢ و ٣-٢-٤-٢ من اللائحة التنظيمية النموذجية، إلا إذا كان إجراء الاختبارات أمراً غير عملي (بسبب الخواص الفيزيائية، مثلاً). والمواد والسلع التي يتعذر اختبارها ينبغي تصنيفها بالقياس على البنود الموجودة (انظر الفقرة ٢-٢-٤-٢ من اللائحة التنظيمية النموذجية). ويجب تطبيق إجراءات التصنيف قبل تقديم منتج جديد للنقل.	
٣-١-٢-٣٣	إجراءات التصنيف للمواد الصلبة القابلة للاحتراق بسهولة
يجرى اختبار فرز أولي لتحديد ما إذا كان الإشعال بواسطة لهب غاز سيؤدّي إلى انتشار للاحتراق بلهب أو بدون لهب. وإذا حدث انتشار للاحتراق خلال فترة زمنية معيّنة، يجري الاختبار الكامل لتحديد معدل الاحتراق وشدته.	

٢-٣-١-٢-٣٣ هذه الاختبارات لا تجرى إلا على المواد التي على شكل حبيبات أو معاجين أو مساحيق. وإذا لم تشتعل المادة ولم تنشر الاحتراق بلهب أو بدون لهب في اختبار الفرز، لا يكون من الضروري إجراء الاختبار الكامل لتحديد معدل الاحتراق، وذلك يعني أن المادة ليست من المواد القابلة للاحتراق بسهولة المدرجة في الشعبة ٤-١. وإذا انتشر الاحتراق وكان وقت الاحتراق أقل من الوقت المحدد، فإنه يجب إجراء الاختبار الكامل لتحديد معدل الاحتراق. ونتيجة الاختبارات هي التي تحدّد ما إذا كانت المادة الصلبة من المواد القابلة للاحتراق بسهولة المدرجة في الشعبة ٤-١ وهل تُدرج في هذه الحالة في مجموعة التعبئة '٢' أو '٣'.

الشكل ٣-١-٢-٣٣: رسم تخطيطي لمسار خطوات إدراج المواد الصلبة القابلة للاحتراق بسهولة، ما عدا المساحيق الفلزية، في الشعبة ١-٤



٤-١-٢-٣٣

الاختبار نون-١: طريقة اختبار المواد الصلبة القابلة للاحتراق بسهولة

١-٤-١-٢-٣٣ مقدمة

تختبر قدرة مادة ما على نشر الاحتراق بإشعال المادة وتحديد مدة الاحتراق.

٢-٤-١-٢-٣٣ الجهاز والمواد

يستخدم قالب طوله ٢٥٠ مم وله مقطع عرضي مثلث الشكل وارتفاعه الداخلي ١٠ مم وعرضه ٢٠ مم لتجهيز قالب اختبار معدل الاحتراق. ويركّب على جانبي القالب في الاتجاه الطولي لوحان معدنيان كحدين جانبيين يمتدان لمسافة ٢ مم أعلى الحافة العليا للمقطع العرضي المثلث الشكل (الشكل ١-٤-١-٢-٣٣). وتوضع صفيحة غير قابلة للاحتراق وكتيمة وضعيفة التوصيل للحرارة لسند القالب.

٣-٤-١-٢-٣٣ إجراء الاختبار

١-٣-٤-١-٢-٣٣ اختبار الفرز الأولي

يجب أن تشكل المادة في شكلها التجاري على هيئة شريط متصل أو خط مسحوق طوله ٢٥٠ مم وعرضه ٢٠ مم وارتفاعه ١٠ مم على قاعدة مسطحة باردة كتيمة ذات توصيل حراري ضعيف. ويستخدم لهب ساخن (أقل درجة حرارة ١٠٠٠ °س) صادر من موقد غاز (أقل قطر ٥ مم) على أحد طرفي خط المسحوق إلى أن يشتعل المسحوق أو لمدة دقيقتين كحد أقصى (٥ دقائق بالنسبة للمساحيق الفلزية أو السبائك الفلزية). وينبغي ملاحظة ما إذا كان الاحتراق ينتشر على طول ٢٠٠ مم من الخط خلال دقيقتي الاختبار (أو ٢٠ دقيقة بالنسبة للمساحيق الفلزية). وإذا لم تشتعل المادة ولم تنتشر الاحتراق إما بالاحتراق بلهب أو بالاحتراق المدخن بلا لهب على طول ٢٠٠ مم من خط المسحوق خلال دقيقتي الاختبار (أو ٢٠ دقيقة بالنسبة للمساحيق الفلزية)، ينبغي عندئذ عدم تصنيف المادة على أنها مادة صلبة لهوية ولا يلزم إجراء مزيد من الاختبارات. وإذا نشرت المادة الاحتراق على طول ٢٠٠ مم من خط المسحوق في أقل من دقيقتين، أو أقل من ٢٠ دقيقة بالنسبة للمساحيق الفلزية، ينبغي تنفيذ برنامج الاختبار الكامل المبين في الفقرة ٢-٣-٤-١-٢-٣٣.

٢-٣-٤-١-٢-٣٣ اختبار معدل الاحتراق

١-٢-٣-٤-١-٢-٣٣ تُصب المادة المسحوقية أو الحبيبية سائبة في شكلها التجاري في القالب. وبعد ذلك يتم إسقاط القالب ثلاث مرات من ارتفاع ٢٠ مم على سطح صلب، ثم يتم إبعاد الحدين الجانبيين وتوضع الصفيحة الكتيمة غير القابلة للاحتراق والضعيفة التوصيل للحرارة فوق القالب. ويُقلب الجهاز ويُستخرج القالب منه. وتُنشر المواد العجينية على سطح غير قابل للاحتراق في شكل جبل طوله ٢٥٠ مم ومساحة مقطعه العرضي ١٠٠ مم تقريباً. وفي حالة المواد الحساسة للرطوبة، يجري الاختبار بأسرع ما يمكن بعد إخراجها من الوعاء. وتوضع الكومة في طريق التيار الهوائي في خزانة للأبخرة. ويجب أن تكون سرعة الهواء كافية لمنع الأبخرة من التسرب في المختبر، وأن لا تتغير هذه السرعة أثناء الاختبار. ويمكن إقامة ساتر للتيار الهوائي حول الجهاز.

٢-٢-٣-٤-١-٢-٣٣ في حالة المواد الأخرى بخلاف المساحيق الفلزية، يضاف ١ مل من محلول مرطّب إلى الكومة عند مسافة تتراوح بين ٣٠ مم و ٤٠ مم خارج منطقة التوقيت التي تبلغ ١٠٠ مم. ويصب المحلول المرطّب على الحافة

نقطة نقطة مع التأكد من ترطيب كل المقطع العرضي للكومة دون فقد السائل من الجوانب. ويصب السائل على أقصر طول ممكن من الكومة بما يتفق مع تجنب فقد السائل من الجوانب. وفي حالة مواد كثيرة، يتدحرج الماء من جوانب الكومة، ولذلك قد يلزم إضافة مواد مرطبة. ويجب أن تخلو مواد الترطيب من أية مواد تخفيف قابلة للاحتراق وألا يتجاوز تركيز المادة الفعالة الكلي من محلول الترطيب نسبة ١٪. ويمكن إضافة هذا السائل إلى حفرة بعمق يصل إلى ٣ مم وقطر ٥ مم أعلى الكومة.

٣-٢-٣-٤-١-٢-٣٣ يستخدم أي مصدر إشعال مناسب، مثل لهب صغير أو سلك ساخن لا تقل درجة حرارته عن ١٠٠٠°س، لإشعال الكومة من أحد طرفيها. وعندما تحترق الكومة لمسافة ٨٠ مم، يقاس معدل الاحتراق على مدى الاحتراق التالي لمسافة ١٠٠ مم. وفي حالة المواد الأخرى بخلاف المساحيق الفلزية، يلاحظ ما إذا كانت المنطقة المرطبة توقف اللهب لمدة ٤ دقائق على الأقل أم لا. ويجرى الاختبار ست مرات وتستخدم في كل مرة صفيحة نظيفة باردة، ما لم يتم الحصول على نتيجة موجبة قبل ذلك.

٣-٢-٣-٤-١-٢-٣٣ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

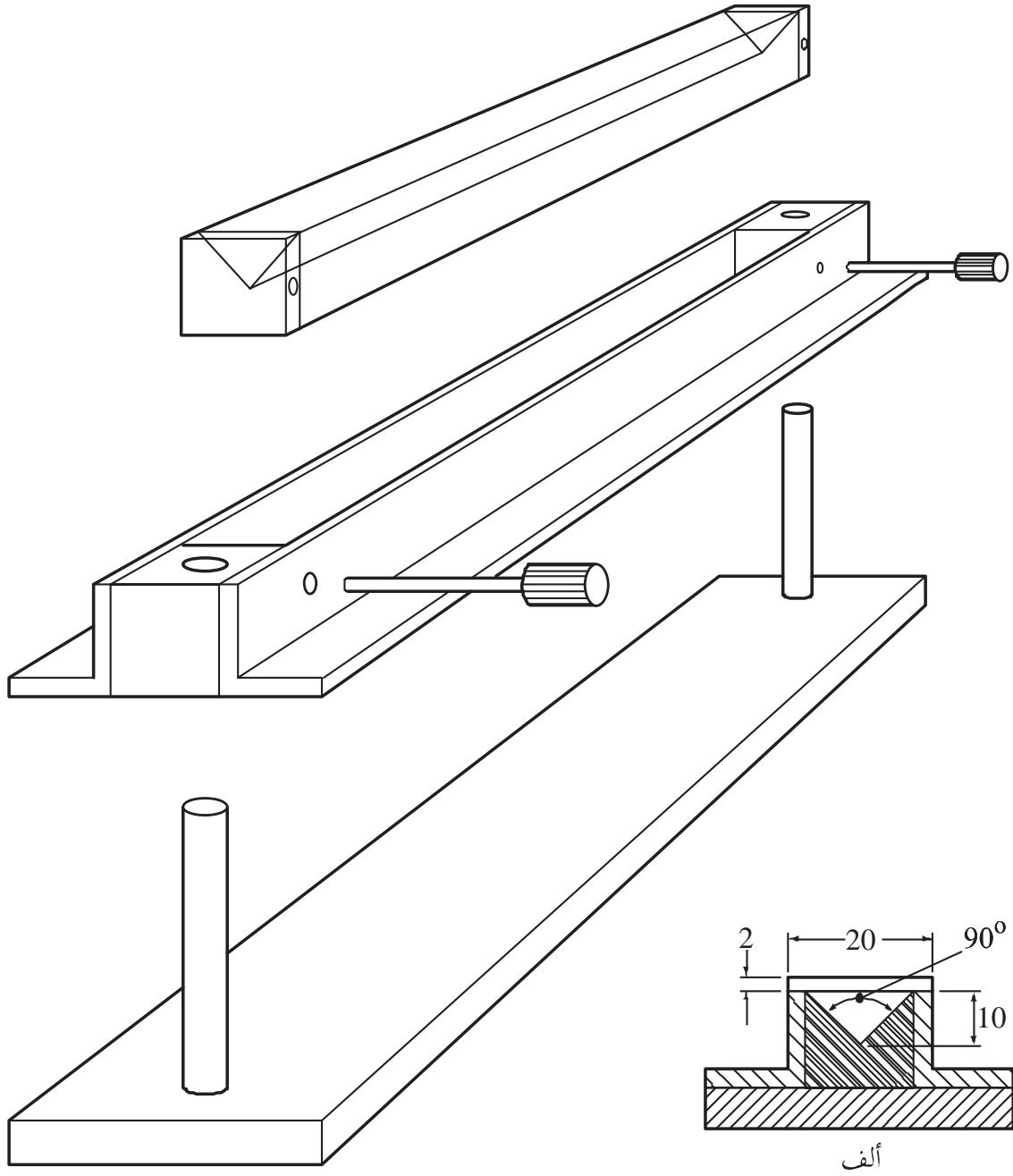
٣-٢-٣-٤-١-٢-٣٣ تصنف المواد المسحوق أو الحبيبية أو العجينية في الشعبة ٤-١-٢-٣-٤-١-٢-٣٣ عندما تكون مدة الاحتراق في اختبار أو أكثر، طبقاً لطريقة الاختبار المبينة في الفقرة ٣-٢-٣-٤-١-٢-٣-٤-١-٢-٣٣ أقل من ٤٥ ثانية أو عندما يكون معدل الاحتراق أكثر من ٢,٢ مم/ثانية. ويتم تصنيف المساحيق الفلزية أو السبائك الفلزية عندما يكون من الممكن إشعالها وعندما ينتشر التفاعل على طول العينة بكامله في ١٠ دقائق أو أقل.

٣-٢-٣-٤-١-٢-٣٣ في حالة المواد الصلبة القابلة للاحتراق بسهولة (خلاف المساحيق الفلزية)، تصنف المادة في مجموعة التعبة ٢، إذا كانت مدة الاحتراق أقل من ٤٥ ثانية ومر اللهب عبر المنطقة المرطبة. وتصنف مساحيق أو سبائك الفلزات في مجموعة التعبة ٢، إذا انتشرت منطقة التفاعل لتشمل الطول الكامل للعينة خلال خمس دقائق أو أقل.

٣-٢-٣-٤-١-٢-٣٣ في حالة المواد الصلبة القابلة للاحتراق بسهولة (خلاف المساحيق الفلزية)، تصنف المادة في مجموعة التعبة ٣، إذا كانت مدة الاحتراق أقل من ٤٥ ثانية وأوقفت المنطقة المرطبة انتشار اللهب لمدة ٤ دقائق على الأقل. وتصنف مساحيق الفلزات في مجموعة التعبة ٣، إذا انتشر التفاعل ليشمل الطول الكامل للعينة خلال ما يزيد على خمس دقائق ولكن لا يزيد عن عشر دقائق.

٥-٤-١-٢-٣٣ أمثلة للنتائج

المادة	مدة الاحتراق الأولي (ثانية)	مدة الاحتراق (ثانية)	زمن التأخير (ثانية)	النتيجة
مركب منغنيز إيثلين ثنائي (ثاني) ثيوكاربامات) مع ملح الزنك بنسبة ٨٨ في المائة (مانكوزيب)	-	١٠٢	-	لا يصنّف في الشعبة ١-٤
مركب منغنيز إيثلين ثنائي (ثاني) ثيوكاربامات) مع ملح الزنك بنسبة ٨٠ في المائة (مانكوزيب)	-	١٤٥	-	لا يصنّف في الشعبة ١-٤
مركب منغنيز إيثلين ثنائي (ثاني) ثيوكاربامات) مع ملح الزنك بنسبة ٧٥ في المائة (مانكوزيب)	لم يحدث احتراق	-	-	لا يصنّف في الشعبة ١-٤



(ألف) المقطع العرضي لقالب طوله ٢٥٠ مم

الشكل ٣٣-٢-١-٤-١: القالب والملحقات اللازمة لإعداد الكومة لاختبار معدل الاحتراق

(محموز)

٢-٢-٣٣

المتفجرات الصلبة المنزوعة الحساسية المدرجة في الشعبة ٤-١

٣-٢-٣٣

١-٣-٢-٣٣ يعرض هذا القسم نظام الأمم المتحدة لتصنيف المتفجرات المنزوعة الحساسية المدرجة في الشعبة ٤-١ (انظر القسم ٢-٤-٢-٤ من اللائحة التنظيمية النموذجية). والمتفجرات الصلبة المنزوعة الحساسية هي مواد مرطبة بالماء أو الكحول أو مخففة بمواد أخرى لتكوين مخلوط صلب متجانس لكبح خواصها المتفجرة.

٢-٣-٢-٣٣ النواتج الجديدة المستقرة حرارياً، التي لها، أو يشتهب في أن يكون لها، خواص تفجيرية، يجب أولاً النظر في إدراجها في الرتبة ١ ويطبق عليها إجراء القبول في الرتبة ١ وكذلك إجراء الإدراج إذا دعت الضرورة لذلك.

٣-٣-٢-٣٣ إذا كانت المادة قد أُدرجت في الرتبة ١ ولكنها خُففت لاستبعادها من هذه الرتبة على أساس اختبار المجموعة ٦ (انظر القسم ١٦)، ينبغي أن تصنف المادة المخففة، إذا استوفت معايير التصنيف أو التعريف، في رتبة أخرى أو في شعبة أخرى، عند أعلى تركيز يكفل استبعادها من الرتبة ١. وإذا كانت هذه المواد مخففة بدرجة كافية، يجوز اعتبارها غير خطرة (انظر أيضاً الفقرة ٢-١-٣-٥-٣ من اللائحة التنظيمية النموذجية).

٤-٣-٢-٣٣ يشار إلى مخطط تصنيف المتفجرات الصلبة المنزوعة الحساسية للتوريد والاستعمال (بما في ذلك التخزين) وفقاً للنظام المنسق عالمياً لتصنيف المواد الكيميائية ووسمها في القسم ٥١.

الشعبة ٤-٢

٣-٣٣

المواد القابلة للاحتراق التلقائي

١-٣-٣٣

الغرض

١-١-٣-٣٣

يعرض هذا القسم الفرعي نظام الأمم المتحدة لتصنيف المواد القابلة للاحتراق التلقائي المدرجة في الشعبة ٤-٢ (انظر القسم ٢-٤-٣ من اللائحة التنظيمية النموذجية). وينبغي أن يكون استخدام النص مقترناً بالرجوع إلى مبادئ التصنيف الواردة في القسمين ٢-٣-٤-٢ و ٣-٣-٤-٢ من اللائحة التنظيمية النموذجية ووصف الاختبارات الوارد هنا في الفقرات ٣-٣-٤-١ إلى ٣-٣-٤-٦.

تهدف إجراءات الاختبار إلى تحديد نوعين من المواد لهما خواص الاحتراق التلقائي:

٢-١-٣-٣٣

(أ) المواد، بما في ذلك المخاليط والمخاليط (السائلة أو الصلبة)، التي تشتعل حتى لو كانت بكميات صغيرة، خلال خمس دقائق من ملامستها للهواء. وهذه المواد هي أكثر المواد قابلية للاحتراق التلقائي وتسمى المواد التلقائية الاشتعال؛

(ب) المواد الأخرى القابلة للتسخين الذاتي عند ملامستها للهواء دون إمدادها بالطاقة. وهذه المواد لا تشتعل إلا إذا وجدت بكميات كبيرة (كيلوغرامات) وبعد فترات زمنية طويلة (ساعات أو أيام) وتسمى المواد الذاتية التسخين.

إجراءات الاختبار الموصوفة في هذا القسم تقيّم بدرجة كافية المخاطر النسبية للمواد القابلة للاحتراق التلقائي بحيث يمكن التوصل إلى تصنيف مناسب لأغراض النقل.

النطاق

٢-١-٣-٣٣

ينبغي أن تطبق على المنتجات المقدمة للنقل إجراءات التصنيف الواردة في الفقرتين ٢-٣-٤-٢ و ٣-٣-٤-٢ من اللائحة التنظيمية النموذجية، إلا إذا كان إجراء الاختبارات أمراً غير عملي (بسبب الخواص الفيزيائية، مثلاً). ويجب تطبيق إجراءات التصنيف قبل تقديم منتج للنقل.

إجراءات التصنيف للمواد القابلة للاحتراق التلقائي

٣-١-٣-٣٣

المواد الصلبة التلقائية الاشتعال

١-٣-١-٣-٣٣

يجرى اختبار لتحديد ما إذا كانت مادة صلبة تشتعل خلال خمس دقائق بعد ملامستها للهواء. وترد طريقة الاختبار الموصى بها في الفقرة ٣-٣-٤-١. ويتم تحديد ما إذا كانت المادة هي إحدى المواد الصلبة التلقائية الاشتعال المدرجة في الشعب ٤-٢ على أساس نتيجة الاختبار. والمواد الصلبة التلقائية الاشتعال مدرجة جميعها في مجموعة التعبئة '١'.

السوائل التلقائية الاشتعال ٢-٣-١-٣-٣٣

يجرى اختبار لتحديد ما إذا كان سائل ما يشتعل عند إضافته إلى مادة حاملة خاملة وتعرضه للهواء لمدة خمس دقائق. وفي حالة عدم حدوث اشتعال يجرى الجزء الثاني من الاختبار لتحديد ما إذا كان السائل يفحّم أو يشعل ورقة ترشيح. وترد طريقة الاختبار الموصى بها في الفقرة ٣-٣-١-٥. ويتم تحديد ما إذا كانت المادة هي أحد السوائل التلقائية الاشتعال المدرجة في الشعب ٢-٤ على أساس نتيجة الاختبار. والسوائل التلقائية الاشتعال مدرجة جميعها في مجموعة التعبئة '١'.

المواد الذاتية التسخين ٣-٣-١-٣-٣٣

١-٣-٣-١-٣-٣٣ تجرى اختبارات لتحديد ما إذا كانت المواد، وهي في شكل عينة مكعبة طول ضلعها ٢٥ مم أو ١٠٠ مم، تشتعل ذاتياً عند درجات حرارة ١٠٠°س أو ١٢٠°س أو ١٤٠°س أو يحدث لها عند هذه الدرجات تسخين ذاتي خطر يدل عليه ارتفاع بمقدار ٦٠°س في درجة الحرارة فوق درجة حرارة الفرن خلال ٢٤ ساعة. ويرد وصف لمخطط التصنيف في الشكل ١-٣-٣-١-٣-٣٣. وتقوم هذه المعايير على أساس أن درجة حرارة الاشتعال الذاتي للفحم النباتي هي ٥٠°س لعينة مكعبة حجمها ٢٧ م^٣. ولا تصنف في الشعبة ٢-٤ المواد التي تكون درجة حرارة احتراقها التلقائي أعلى من ٥٠°س لحجم قدره ٢٧ م^٣. ولا تصنف في مجموعة التعبئة '٢' بالشعبة ٢-٤ المواد التي تزيد درجة الاشتعال التلقائي لها على ٥٠°س لحجم قدره ٤٥٠ لترًا. وترد طريقة الاختبار الموصى بها في الفقرة ٦-١-٣-٣٣.

٢-٣-٣-١-٣-٣٣ إذا لم يحدث تسخين ذاتي خطر في عينة مادة مكعبة يبلغ طول ضلعها ١٠٠ مم عند درجة حرارة ١٤٠°س، فإنها لا تعتبر عندئذ مادة من المواد الذاتية التسخين المدرجة في الشعبة ٢-٤.

٣-٣-٣-١-٣-٣٣ إذا حدث تسخين ذاتي خطر للمادة في عينة مكعبة طول ضلعها ١٠٠ مم عند درجة حرارة ١٤٠°س يجرى اختبار للمادة في عينة مكعبة طول ضلعها ٢٥ مم عند درجة حرارة ١٤٠°س لتحديد ما إذا كان ينبغي تصنيفها في مجموعة التعبئة '٢'.

٤-٣-٣-١-٣-٣٣ إذا حدث تسخين ذاتي خطر عند درجة حرارة ١٤٠°س في المادة في عينة مكعبة طول ضلعها ١٠٠ مم، ولكن ليس في عينة مكعبة طول ضلعها ٢٥ مم، فعندئذ يجرى اختبار باستخدام عينة مكعبة طول ضلعها ١٠٠ مم وفقاً لأي مما يلي:

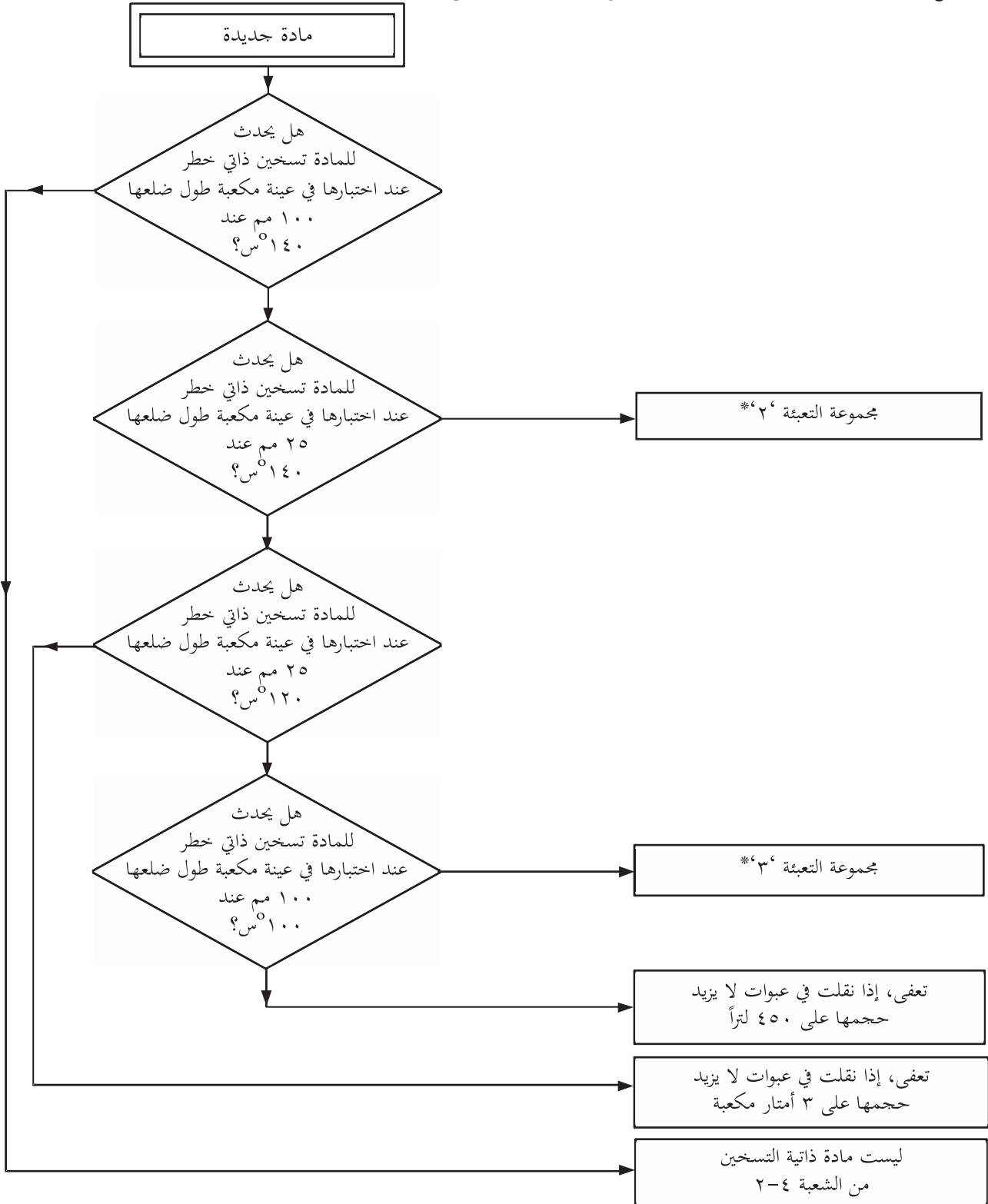
(أ) عند ١٢٠°س إذا كانت المادة ستُنقل في عبوات لا يزيد حجمها على ٣ م^٣؛

(ب) أو عند ١٠٠°س إذا كان من المقرر نقل المادة في عبوات لا يزيد حجمها على ٤٥٠ لترًا.

ويتم، بناء على نتائج الاختبار، البت فيما إذا كانت المادة تصنف في مجموعة التعبئة '٣' بالشعبة ٢-٤ أو أن المادة ليست من المواد الذاتية التسخين المدرجة في الشعبة ٢-٤ في العبوة المقرر استخدامها.

٥-٣-٣-١-٣-٣٣ المواد الذاتية التفاعل من النوع زاي التي تعطي نتيجة موجبة مع طريقة الاختبار هذه يمكن تصنيفها في الشعبة ٢-٤ (انظر الفقرة ٦-٢-٢٠).

الشكل ٣٣-٣-١-٣-٣: تصنيف المواد الذاتية التسخين



* تصنف في الشعبة ٤-٢ المواد التي تزيد درجة حرارة احتراقها الذاتي على ٥٠°س لحجم ٢٧ م^٣.

٤-١-٣-٣٣

الاختبار نون-٢: طريقة اختبار المواد الصلبة التلقائية الاشتعال

مقدمة

١-٤-١-٣-٣٣

تختبر قدرة مادة صلبة على الاشتعال عند ملامستها للهواء بتعرض المادة للهواء وتحديد الزمن الذي

يمر قبل اشتعالها.

الجهاز والمواد

٢-٤-١-٣-٣٣

لا يلزم توفير معدات مختبرات خاصة.

إجراء الاختبار

٣-٤-١-٣-٣٣

يُصب ١ مل أو ٢ مل من المادة المسحوقة موضع الاختبار من ارتفاع متر واحد تقريباً فوق سطح

غير قابل للاحتراق، ويلاحظ ما إذا كانت المادة تشتعل أثناء سقوطها أو خلال ٥ دقائق من الاستقرار. وتجري هذه العملية ست مرات ما لم يلاحظ الحصول على نتيجة موجبة قبل ذلك.

معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

٤-٤-١-٣-٣٣

إذا اشتعلت المادة في أحد الاختبارات، فإن المادة تعتبر تلقائية الاشتعال وتصنف في مجموعة التعبئة

١، ضمن الشعبة ٤-٢.

أمثلة للنتائج

٥-٤-١-٣-٣٣

المادة	الزمن المنقضي قبل الاشتعال (ثانية)	النتيجة
مركب منغنيز إيثيلين ثنائي (ثاني ثيوكاربامات) مع ملح الزنك بنسبة ٨٨ في المائة (مانكوزيب)	لم يحدث اشتعال خلال ٥ دقائق	لا تصنف في مجموعة التعبئة ١، ضمن الشعبة ٤-٢
مركب منغنيز إيثيلين ثنائي (ثاني ثيوكاربامات) مع ملح الزنك بنسبة ٨٠ في المائة (مانكوزيب)	لم يحدث اشتعال خلال ٥ دقائق	لا تصنف في مجموعة التعبئة ١، ضمن الشعبة ٤-٢
مركب منغنيز إيثيلين ثنائي (ثاني ثيوكاربامات) مع ملح الزنك بنسبة ٧٥ في المائة (مانكوزيب)	لم يحدث اشتعال خلال ٥ دقائق	لا تصنف في مجموعة التعبئة ١، ضمن الشعبة ٤-٢

الاختبار نون-٣: طريقة اختبار السوائل التلقائية الاشتعال

٥-١-٣-٣٣

مقدمة

١-٥-١-٣-٣٣

هذا الاختبار يحدد قدرة سائل ما على الاشتعال عند إضافته إلى مادة حاملة خاملة وتعرضه للهواء،

أو على أن يفحّم أو يُشعل ورقة ترشيح عند ملامسته للهواء.

٢-٥-١-٣-٣٣ الجهاز والمواد

يلزم للجزء الأول من الاختبار تجهيز كوب من الخزف قطره ١٠٠ مم تقريباً وقدر من التربة المشطورية أو السليكا الهلامية. ويلزم للجزء الثاني تجهيز ورق ترشيح دقيق المسام.

٣-٥-١-٣-٣٣ إجراء الاختبار

١-٣-٥-١-٣-٣٣ يملأ كوب خزفي قطره نحو ١٠٠ مم بتربة مشطورية أو مادة السليكا الهلامية في درجة حرارة الغرفة وحتى ارتفاع قدره نحو ٥ مم. ويصب نحو ٥ مل من السائل المراد اختباره في الكوب المعد لذلك، ويلاحظ ما إذا كانت المادة تشتعل خلال ٥ دقائق. ويكرر هذا الإجراء ست مرات ما لم يتم الحصول على نتيجة موجبة قبل ذلك. وإذا كانت النتيجة سالبة تتبع الخطوات المبينة في الفقرة ٢-٥-١-٣-٣٣.

٢-٣-٥-١-٣-٣٣ يحقن مقدار ٠,٥ مل من عينة الاختبار من محقنة إلى ورقة ترشيح جافة مسننة. وتجري التجربة في درجة حرارة 25 ± 2 °س ورطوبة نسبية مقدارها 50 ± 5 % ويلاحظ ما إذا كان الإشعال أو التفحيم يحدث لورقة الترشيح خلال ٥ دقائق بعد إدخال السائل. ويكرر هذا الإجراء ثلاث مرات باستخدام ورقة ترشيح جديدة في كل مرة ما لم يتم الحصول على نتيجة موجبة قبل ذلك.

٤-٥-١-٣-٣٣ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

إذا اشتعل السائل في الجزء الأول من الاختبار، أو إذا أشعل أو فحّم ورقة الترشيح، يعتبر سائلاً تلقائياً الاشتعال، وينبغي تصنيفه في مجموعة التعبئة '١' ضمن الشعبة ٢-٤.

٥-٥-١-٣-٣٣ أمثلة للنتائج

المادة	تأثير التعريض للهواء	التأثير على ورقة الترشيح	النتيجة
ثنائي إيثيل كلوريد الألومنيوم/أيزوبنتان (٩٠/١٠)	لم يحدث اشتعال	لم يحدث تفحّم	لا تصنّف في الشعبة ٢-٤
ثنائي إيثيل كلوريد الألومنيوم/أيزوبنتان (٨٥/١٥)	لم يحدث اشتعال	حدث تفحّم	تصنّف في الشعبة ٢-٤
ثنائي إيثيل كلوريد الألومنيوم/أيزوبنتان (٥/٩٥)	لم يحدث اشتعال	حدث تفحّم	تصنّف في الشعبة ٢-٤
ثلاثي إيثيل الألومنيوم/هبتان (٩٠/١٠)	لم يحدث اشتعال	لم يحدث تفحّم	لا تصنّف في الشعبة ٢-٤
ثلاثي إيثيل الألومنيوم/هبتان (٨٥/١٥)	لم يحدث اشتعال	حدث تفحّم	تصنّف في الشعبة ٢-٤
ثلاثي إيثيل الألومنيوم/هبتان (٥/٩٥)	لم يحدث اشتعال	حدث تفحّم	تصنّف في الشعبة ٢-٤

الاختبار نون-٤: طريقة اختبار المواد الذاتية التسخين ٦-١-٣-٣٣

مقدمة ١-٦-١-٣-٣٣

تُحدّد قابلية حدوث تسخين ذاتي مؤكسد للمادة بتعريضها للهواء عند درجات حرارة ١٠٠°س أو ١٢٠°س أو ١٤٠°س في وعاء مكعب مصنوع من شبكة سلكية وطول ضلعه ٢٥ مم أو ١٠٠ مم.

الجهاز والمواد ٢-٦-١-٣-٣٣

يلزم توفير المعدات التالية:

- (أ) فرن من نوع تيار الهواء الساخن، حجمه الداخلي يزيد على ٩ لتراوات ويمكن ضبط درجة حرارته الداخلية عند ١٠٠°س أو ١٢٠°س أو ١٤٠°س \pm ٢°س؛
- (ب) أوعية مكعبة للعينات طول ضلع كل منها ٢٥ مم و ١٠٠ مم، مصنوعة من شبكة من صلب لا يصدأ ذات ثقوب قطرها ٠,٥ مم، ومفتوحة من أعلى؛
- (ج) مزدوجتان حراريتان من نوع كروميل - ألوميل بقطر ٠,٣ مم؛ توضع إحداهما في وسط العينة والأخرى بين وعاء العينة وجدار الفرن.

ويبيّن كل وعاء للعينة في غطاء وعاء مكعب مصنوع من شبكة من صلب لا يصدأ ذات ثقوب قطرها ٠,٦ مم ويكون أوسع قليلاً من وعاء العينة. ولتجنب تأثير تيار الهواء، يركب هذا الغطاء في قفص ثان من الصلب الذي لا يصدأ مصنوع من شبكة قطر ثقوبها ٠,٥٩٥ مم وأبعادها ١٥٠ × ١٥٠ × ٢٥٠ مم.

طريقة الاختبار ٣-٦-١-٣-٣٣

توضع العينة، مسحوقية كانت أم حبيبية، في شكلها التجاري، إلى أن تملأ الوعاء إلى حافته ويضرب على الوعاء عدة مرات. وإذا هبطت العينة وجب إضافة المزيد منها؛ وإذا تكدست وجب تسويتها إلى الحافة. ويبيّن الوعاء في الغطاء ويعلق في وسط الفرن، وترفع درجة حرارة الفرن إلى ١٤٠°س وتظل عند هذه الدرجة لمدة ٢٤ ساعة. وتسجل درجة حرارة العينة والفرن بشكل متواصل. ويجرى الاختبار الأول^(١) على عينة مكعبة طول ضلعها ١٠٠ مم. وتكون النتيجة موجبة إذا حدث اشتعال تلقائي أو زادت درجة حرارة العينة على درجة حرارة الفرن بمقدار ٦٠°س. وإذا كانت النتيجة سالبة، لا يلزم إجراء اختبارات أخرى. أما إذا كانت النتيجة موجبة، وجب إجراء اختبار ثان عند ١٤٠°س بعينة مكعبة طول ضلعها ٢٥ مم لتحديد ما إذا كانت المادة تصنف في مجموعة التعبئة '٢' أم لا. وإذا كانت النتيجة موجبة عند ١٤٠°س عندما تكون المادة في شكل عينة مكعبة طول ضلعها ١٠٠ مم وسالبة عندما تكون المادة في شكل عينة مكعبة طول ضلعها ٢٥ مم، وجب إجراء اختبار إضافي باستخدام عينة مكعبة طول ضلعها ١٠٠ مم وفقاً لأي مما يلي:

(١) يمكن إجراء الاختبارات بأي ترتيب. فمثلاً إذا كان يتوقع الحصول على نتيجة موجبة باستخدام عينة مكعبة طول ضلعها ٢٥ مم، فإنه يمكن، لدواعي السلامة وحماية البيئة، إجراء الاختبار الأول باستخدام عينة مكعبة طول ضلعها ٢٥ مم. فإذا كانت النتيجة موجبة، فإنه لا تكون هناك حاجة عندئذ إلى إجراء اختبار على عينة مكعبة طول ضلعها ١٠٠ مم.

(أ) عند ١٢٠°س إذا كان من المقرر نقل المادة في عبوات يزيد حجمها على ٤٥٠ لتراً ولكن لا يزيد على ٣ م^٣؛

(ب) عند ١٠٠°س إذا كان من المقرر نقل المادة في عبوات لا يزيد حجمها على ٤٥٠ لتراً.

٤-٦-١-٣-٣٣ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

١-٤-٦-١-٣-٣٣ تكون النتيجة موجبة إذا حدث اشتعال تلقائي أو إذا زادت درجة حرارة العينة على درجة حرارة الفرن بمقدار ٦٠°س خلال مدة الاختبار وهي ٢٤ ساعة. وإلا فإن النتيجة تعتبر سالبة.

٢-٤-٦-١-٣-٣٣ لا تصنف المادة في الشعبة ٤-٢ في الحالات التالية:

(أ) الحصول على نتيجة سالبة في اختبار تستخدم فيه عينة مكعبة طول ضلعها ١٠٠ مم عند درجة ١٤٠°س؛

(ب) الحصول على نتيجة موجبة في اختبار تستخدم فيه عينة مكعبة طول ضلعها ١٠٠ مم عند درجة ١٤٠°س ونتيجة سالبة في اختبار تستخدم فيه عينة مكعبة طول ضلعها ٢٥ مم عند درجة ١٤٠°س. والحصول على نتيجة سالبة في اختبار تستخدم فيه عينة مكعبة طول ضلعها ١٠٠ مم عند درجة حرارة ١٢٠°س، ويكون من المقرر نقل المادة في عبوات لا يزيد حجمها على ٣ م^٣؛

(ج) الحصول على نتيجة موجبة في اختبار تستخدم فيه عينة مكعبة طول ضلعها ١٠٠ مم عند درجة ١٤٠°س ونتيجة سالبة في اختبار تستخدم فيه عينة مكعبة طول ضلعها ٢٥ مم عند درجة ١٤٠°س. والحصول على نتيجة سالبة في اختبار تستخدم فيه عينة مكعبة طول ضلعها ١٠٠ مم عند درجة حرارة ١٠٠°س، ويكون من المقرر نقل المادة في عبوات لا يزيد حجمها على ٤٥٠ لتراً.

٣-٤-٦-١-٣-٣٣ تدرج في مجموعة التعبئة ٢' المواد الذاتية التسخين التي تعطي نتيجة موجبة في اختبار تستخدم فيه عينة مكعبة طول ضلعها ٢٥ مم عند درجة ١٤٠°س.

٤-٤-٦-١-٣-٣٣ تدرج في مجموعة التعبئة ٣' المواد الذاتية التسخين في الحالات التالية:

(أ) الحصول على نتيجة موجبة في اختبار تستخدم فيه عينة مكعبة طول ضلعها ١٠٠ مم عند درجة ١٤٠°س ونتيجة سالبة في اختبار تستخدم فيه عينة مكعبة طول ضلعها ٢٥ مم عند درجة ١٤٠°س، وكذلك يكون من المقرر نقل المادة في عبوات لا يزيد حجمها على ٣ م^٣؛

(ب) الحصول على نتيجة موجبة في اختبار تستخدم فيه عينة مكعبة طول ضلعها ١٠٠ مم عند درجة ١٤٠°س ونتيجة سالبة في اختبار تستخدم فيه عينة مكعبة طول ضلعها ٢٥ مم عند درجة ١٤٠°س. والحصول على نتيجة موجبة في اختبار تستخدم فيه عينة مكعبة طول ضلعها ١٠٠ مم عند درجة حرارة ١٢٠°س، وكذلك يكون من المقرر نقل المادة في عبوات لا يزيد حجمها على ٤٥٠ لتراً؛

(ج) الحصول على نتيجة موجبة في اختبار تستخدم فيه عينة مكعبة طول ضلعها ١٠٠ مم عند درجة ١٤٠°س ونتيجة سالبة في اختبار تستخدم فيه عينة مكعبة طول ضلعها ٢٥ مم عند درجة ١٤٠°س، وكذلك الحصول على نتيجة موجبة في اختبار تستخدم فيه عينة مكعبة طول ضلعها ١٠٠ مم عند درجة حرارة ١٠٠°س.

٥-٦-١-٣-٣٢ أمثلة للنتائج

المادة	درجة حرارة الفرن (س°)	طول ضلع المكعب (سم)	درجة الحرارة القصوى (س°)	النتيجة
كوبالت/موليبدينوم، عنصر حفاز في شكل حبيبات	١٤٠	١٠٠	٢٠٠ <	تصنف في مجموعة التعبئة ٣' ضمن الشعبة ٢-٤ ^١
منغنيز إيثيلين ثنائي (ثاني ثيوكاربامات)، ٨٠ في المائة (مانيب)	١٤٠	٢٥	٢٠٠ <	تصنف في مجموعة التعبئة ٢' ضمن الشعبة ٢-٤
منغنيز إيثيلين ثنائي (ثاني ثيوكاربامات)، مركب مع ملح الزنك بنسبة ٧٥٪ (مانكوزيب)	١٤٠	٢٥	٢٠٠ <	تصنف في مجموعة التعبئة ٢' ضمن الشعبة ٢-٤
نيكل، عنصر حفاز في شكل حبيبات مع ٧٠ في المائة زيت مهدرج	١٤٠	١٠٠	١٤٠	لا تصنف في الشعبة ٢-٤
نيكل، عنصر حفاز في شكل حبيبات مع ٧٠ في المائة زيت أبيض	١٤٠	١٠٠	٢٠٠ <	تصنف في مجموعة التعبئة ٣' ضمن الشعبة ٢-٤ ^١
نيكل/موليبدينوم، عنصر حفاز في شكل حبيبات (مستهلك)	١٤٠	١٠٠	٢٠٠ <	تصنف في مجموعة التعبئة ٣' ضمن الشعبة ٢-٤ ^١
نيكل/موليبدينوم، عنصر حفاز في شكل حبيبات (مكبوت الفعالية)	١٤٠	١٠٠	١٦١	لا تصنف في الشعبة ٢-٤
نيكل/موليبدينوم، عنصر حفاز في شكل حبيبات	١٤٠	٢٥	٢٠٠ <	تصنف في مجموعة التعبئة ٢' ضمن الشعبة ٢-٤

(أ) لم تختبر في درجة ١٠٠°س أو ١٢٠°س.

الشعبة ٣-٤

٤-٣٣

المواد التي تنبعث منها غازات لهوية عند ملامستها للماء

١-٤-٣٣

الغرض

١-١-٤-٣٣

١-١-٤-٣٣ يعرض هذا القسم من دليل الاختبارات نظام الأمم المتحدة لتصنيف المواد المدرجة في الشعبة ٣-٤ التي تنبعث منها غازات لهوية عند ملامستها للماء (انظر القسم ٢-٤-٤ من اللائحة التنظيمية النموذجية). وينبغي أن يكون استخدام النص مقترناً بالرجوع إلى مبادئ التصنيف المبينة في القسمين الفرعيين ٢-٤-٤-٢ و ٢-٤-٤-٣ من اللائحة التنظيمية النموذجية وإلى وصف الاختبارات المبين في الفقرة ٣-٣-٤-١-٤.

٢-١-٤-٣٣ الغرض من خطوات الاختبار هو تحديد ما إذا كان تفاعل المادة مع الماء يؤدي إلى انبعاث كمية خطيرة من الغازات التي قد تكون لهوية.

٣-١-٤-٣٣ خطوات الاختبار الموضحة في هذا القسم تقيّم تقيماً كاملاً المخاطر النسبية للمواد التي قد تنبعث منها غازات لهوية عند ملامستها للماء (يشار أحياناً في اللائحة التنظيمية النموذجية على أنها مواد تتفاعل مع الماء) بحيث يمكن تصنيف تلك المواد تصنيفاً مناسباً لأغراض النقل.

النطاق

٢-١-٤-٣٣

١-٢-٤-٣٣ ينبغي أن تطبق على المنتجات الجديدة المقدمة للنقل إجراءات التصنيف المحددة في الفقرتين ٢-٤-٤-٢ و ٣-٤-٤-٢ من اللائحة التنظيمية النموذجية. ويجب تطبيق إجراءات التصنيف قبل تقديم منتج جديد للنقل.

إجراءات تصنيف المواد التي تنبعث منها غازات لهوية عند ملامستها للماء

٣-١-٤-٣٣

١-٣-٤-٣٣ يمكن استخدام هذه الطريقة لاختبار المواد الصلبة والسائلة. وفي حالة اختبار مادة تلقائية الاشتعال، ينبغي أن يجري الاختبار في جو من غاز النيتروجين. وتختبر المادة في شكلها التجاري وفي درجة حرارة الغرفة (٢٠°) بجعلها تتلامس مع الماء. وإذا حدث في أية مرحلة من مراحل الاختبار اشتعال للغاز المنبعث، فإنه لا تجرى أية اختبارات أخرى وتصنف المادة في الشعبة ٣-٤. وإذا لم يحدث اشتعال تلقائي للغاز المنبعث وجب إجراء المرحلة الأخيرة من الاختبارات لتحديد معدل انبعاث الغاز للهوب. وترد هنا في الفقرة ٣-٣-٤-١-٤ طريقة الاختبار الموصى بها. وعلى أساس نتيجة الاختبار يتقرر تحديد ما إذا كانت المادة هي من مواد الشعبة ٣-٤ التي تتفاعل مع الماء وتحديد بالتالي ما إذا كانت تصنف، في هذه الحالة، في مجموعة التعبئة '١' أو '٢' أو '٣'.

الاختبار نون-٥: طريقة اختبار المواد التي تنبعث منها غازات لهوية عند ملامستها للماء

٤-١-٤-٣٣

مقدمة

١-٤-١-٤-٣٣

تختبر قدرة مادة ما على أن تنبعث منها غازات لهوية عند ملامستها للماء بجعلها تتلامس الماء في

ظروف مختلفة.

٢-٤-١-٤-٣٣ الجهاز والمواد

لا يلزم توفير جهاز مختبرات خاص.

٣-٤-١-٤-٣٣ إجراء الاختبار

١-٣-٤-١-٤-٣٣ يتعين اختبار المادة في شكلها التجاري طبقاً للخطوات الموصوفة أدناه. وإذا حدث اشتعال تلقائي في أية مرحلة من مراحل الاختبار، فإنه لا يلزم إجراء أية اختبارات أخرى. وإذا كان معروفاً أن المادة لا تتفاعل بعنف مع الماء، يتعين الانتقال إلى الخطوات الواردة في الفقرة ٣-٤-١-٤-٣٣-٥.

٢-٣-٤-١-٤-٣٣ توضع كمية صغيرة من المادة المختبرة (قطرها حوالي ٢ مم) في حوض من الماء المقطر تبلغ درجة حرارته ٢٠°س. ويلاحظ ما يلي:

(أ) ما إذا كان ينبعث أي غاز؛

(ب) ما إذا كان يحدث اشتعال تلقائي للغاز.

٣-٣-٤-١-٤-٣٣ توضع كمية صغيرة من المادة المختبرة (قطرها حوالي ٢ مم) في وسط ورقة ترشيح طافية وسطحها مستو على سطح ماء مقطر تبلغ درجة حرارته ٢٠°س وموضوع في وعاء مناسب، في طبق تبخير قطره ١٠٠ مم مثلاً. وفائدة ورقة الترشيح هي أنها تحفظ المادة في مكان واحد بحيث يكون احتمال الاشتعال التلقائي لأي غاز في تلك الظروف أكبر ما يكون. ويلاحظ ما يلي:

(أ) ما إذا كان ينبعث أي غاز؛

(ب) وما إذا كان يحدث اشتعال تلقائي للغاز.

٤-٣-٤-١-٤-٣٣ تكسد المادة المختبرة في شكل كومة ارتفاعها ٢٠ مم تقريباً وقطرها ٣٠ مم مع وجود تجويف في أعلاها. ويضاف إلى التجويف بضع قطرات من الماء. ويلاحظ ما يلي:

(أ) ما إذا كان ينبعث أي غاز؛

(ب) وما إذا كان يحدث اشتعال تلقائي للغاز.

٥-٣-٤-١-٤-٣٣ في حالة المواد الصلبة، ينبغي فحص العبوة لكشف وجود أية جُسيمات يقل قطرها عن ٥٠٠ ميكرومتر. وإذا كان هذا المسحوق يشكل أكثر من ١٪ (كتلة) من المجموع، أو إذا كانت المادة سهلة التفتت، ينبغي عندئذ سحق العينة كلها لتصبح مسحوقاً قبل اختبارها وذلك للسماح بتقليل حجم الجُسيمات أثناء المناولة والنقل. وفيما عدا ذلك، تختبر المادة في حالتها التجارية، كما في حالة السوائل. ويتعين إجراء هذا الاختبار ثلاث مرات في درجة حرارة الغرفة (٢٠°س) وتحت الضغط الجوي. ويوضع الماء في قمع التنقيط ويوزن مقدار كاف من المادة (لا يزيد على ٢٥ غ) لينتج ما بين ١٠٠ ملي لتر و ٢٥٠ ملي لتر من الغاز ويوضع في قارورة مخروطية. ويفتح صنبور قمع التنقيط ليمرر الماء إلى القارورة المخروطية وتشعل ساعة توقيت. ويقاس حجم الغاز المنبعث بأية وسيلة ملائمة. ويسجل الوقت الذي يتطلبه انبعاث كل الغاز وتؤخذ، كلما أمكن، قراءات في أثناء ذلك. ويتم حساب معدل تصاعد الغاز على مدى ٧ ساعات على فترات مدة كل منها ساعة واحدة. وإذا كان معدل تصاعد الغاز غير منتظم، أو إذا أخذ في الزيادة بعد ٧ ساعات، ينبغي تمديد

وقت القياس لفترة أقصاها ٥ أيام. ويجوز إيقاف الاختبار البالغة مدته خمسة أيام إذا أصبح معدل تصاعد الغاز منتظماً أو إذا تناقص باستمرار وتم الحصول على بيانات كافية لتعيين مجموعة تعبئة للمادة أو لتقرير عدم وجوب تصنيف المادة في الشعبة ٣-٤. وإذا لم تكن هوية الغاز الكيميائية معروفة، يتعين اختبار الغاز من حيث قابليته للاشتعال.

٣٣-٤-١-٤-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

٣٣-٤-١-٤-٤-١ يتعين تصنيف مادة ما في الشعبة ٣-٤ إذا حدث أي مما يلي:

(أ) اشتعال تلقائي في خطوة من خطوات الاختبار؛

(ب) أو انبعاث غاز لهوب بمعدل يزيد على لتر واحد لكل كيلو غرام من المادة في الساعة.

٣٣-٤-١-٤-٤-٢ يُدرج في مجموعة التعبئة '١' أي مادة تتفاعل تفاعلاً شديداً مع الماء في درجات حرارة الغرفة ويظهر عليها عموماً ميل الغاز الناتج إلى الاشتعال تلقائياً، أو التي تتفاعل بسهولة مع الماء عند درجات حرارة الغرفة بحيث يكون معدل تصاعد الغاز للهوب مساوياً، أو أكبر من، ١٠ لترات لكل كيلو غرام من المادة خلال أية دقيقة واحدة.

٣٣-٤-١-٤-٤-٣ يُدرج في مجموعة التعبئة '٢' أي مادة تتفاعل بسهولة مع الماء عند درجات حرارة الغرفة بحيث يكون أقصى معدل لتصاعد الغاز للهوب مساوياً، أو أكبر من، ٢٠ لتراً لكل كيلو غرام من المادة في الساعة، ولا تحقق معايير مجموعة التعبئة '١'.

٣٣-٤-١-٤-٤-٤ يُدرج في مجموعة التعبئة '٣' أي مادة تتفاعل ببطء مع الماء عند درجات حرارة الغرفة بحيث يكون أقصى معدل لتصاعد الغاز للهوب أكبر من لتر واحد لكل كيلو غرام من المادة في الساعة، ولا تحقق معايير مجموعتي التعبئة '١' أو '٢'.

٣٣-٤-١-٤-٥ أمثلة للنتائج

النتيجة	الاشتعال التلقائي للغاز (نعم/لا)	معدل انبعاث الغاز (لتر/كغ ساعة)	المادة
لا يدرج في الشعبة ٣-٤	لا ينطبق	صفر	مركب ثاني إيثيلين المنغنيز (ثنائي ثيوكاربامات) مع ملح الزنك بنسبة ٨٨٪ (مانكوزيب)

القسم ٣٤

إجراءات التصنيف وطرق الاختبار والمعايير المتصلة بالمواد المؤكسدة المدرجة في الشعبة ١-٥

١-٣٤ الغرض

١-١-٣٤ يعرض هذا القسم نظام الأمم المتحدة لتصنيف المواد المؤكسدة المدرجة في الشعبة ١-٥ (انظر القسم ٢-٥-٢ من اللائحة التنظيمية النموذجية). ويجب أن يكون استخدام النص مقترناً بالرجوع إلى مبادئ التصنيف الواردة في الفقرتين ٢-٢-٥-٢ و ٢-٢-٥-٢ من اللائحة التنظيمية النموذجية، ووصف الاختبارات الوارد هنا في القسم ٤-٣٤.

٢-٣٤ النطاق

١-٢-٣٤ ينبغي أن تطبق على المنتجات الجديدة إجراءات التصنيف المحددة في الفقرتين ١-٢-٢-٥-٢ و ٢-٢-٢-٥-٢ أو الفقرتين ١-٣-٢-٥-٢ و ٢-٣-٢-٥-٢ من اللائحة التنظيمية النموذجية، ما لم يكن إجراء الاختبار أمراً غير عملي (بسبب الخواص الفيزيائية للمنتج، مثلاً). والمواد التي يتعذر اختبارها يتعين تصنيفها بمقارنتها مع بنود موجودة. وينبغي تطبيق إجراءات التصنيف قبل تقديم منتج جديد للنقل.

٣-٣٤ إجراءات التصنيف

خطوات التصنيف المبينة في هذا القسم تقيّم تقيماً كافياً المخاطر النسبية للمواد المؤكسدة بحيث تتمكن السلطات المختصة من إجراء تصنيف مناسب لأغراض النقل. وفي حالة وجود اختلافات بين نتائج الاختبارات والخبرة المكتسبة، ينبغي أن تكون للأحكام المعتمدة على الخبرة المكتسبة أسبقية على نتائج الاختبارات.

١-٣-٣٤ المواد الصلبة المؤكسدة

يجرى اختبار لتحديد قدرة مادة صلبة ما على زيادة معدل احتراق، أو شدة احتراق، مادة قابلة للاحتراق عند مزجها معاً مزجاً كاملاً. وطرق الاختبار الموصى بها مبينة هنا وفي القسم الفرعي ٢-٢-٥-٢ من اللائحة التنظيمية النموذجية. ويتم تحديد ما إذا كان سائل ما مادة مؤكسدة مدرجة في الشعبة ١-٥ وما إذا كان يدرج في هذه الحالة في مجموعة التعبئة '١' أو '٢' أو '٣' على أساس نتيجة الاختبار (انظر أيضاً "ترتيب أسبقيات خصائص المخاطر" في القسم ٣-٠-٢ من اللائحة التنظيمية النموذجية). وبالنظر إلى أن حجم الجسيمات له تأثير كبير على النتيجة، فإنه يجب أن يذكر حجم الجسيمات في تقرير الاختبار.

٢-٣-٣٤ السوائل المؤكسدة

يجرى اختبار لتحديد قدرة مادة سائلة على زيادة معدل احتراق، أو شدة احتراق، مادة قابلة للاحتراق عند مزجها معاً مزجاً كاملاً. وطريقة الاختبار الموصى بها والمبينة في هذا القسم تقيس زمن الزيادة في الضغط أثناء الاحتراق. ويتم تحديد ما إذا كان سائل ما هو مادة مؤكسدة مدرجة في الشعبة ١-٥ وما إذا كان يدرج، في هذه الحالة، في

مجموعة التعبئة '١' أو '٢' أو '٣' على أساس نتيجة الاختبار (انظر أيضاً "ترتيب أسبقيات خصائص المخاطر" في القسم ٢-٠-٣ من اللائحة التنظيمية النموذجية).

٤-٣٤ طرق اختبار المواد المؤكسدة

١-٤-٣٤ الاختبار سين-١: اختبار المواد الصلبة المؤكسدة

١-١-٤-٣٤ مقدمة

صممت طريقة الاختبار هذه لقياس قدرة مادة صلبة على زيادة معدل احتراق، أو شدة احتراق، مادة قابلة للاحتراق عند مزجها معاً مزجاً كاملاً. وتجري اختبارات لكل مادة مطلوب تقييمها بعد خلطها بسليلوز ليفي جاف بنسبة ١:١ و ١:٤ بالوزن، من المادة إلى السليلوز. وتقارن خصائص احتراق كل مخلوط مع المعدل القياسي لنسبة ٣ إلى ٧، بالوزن، لبرومات البوتاسيوم إلى السليلوز. فإذا كان زمن الاحتراق مساوياً لزمن احتراق هذا المزيج القياسي، أو أقل منه، تقارن أزمنة الاحتراق بأزمنة احتراق المستويات المرجعية لمجموعة التعبئة '١' أو '٢'، وهي نسبة ٢:٣ و ٣:٢، بالوزن، لبرومات البوتاسيوم إلى السليلوز، على الترتيب.

٢-١-٤-٣٤ الجهاز والمواد

١-٢-١-٤-٣٤ يلزم توفير ملح برومات البوتاسيوم النقي تقنياً كمادة مرجعية. وينبغي غربلة الملح ولكن عدم طحنه، وتستخدم كمادة مرجعية حبيبات يتراوح قطرها بين ٠,١٥ مم و ٠,٣٠ مم. وتُجفف المادة المرجعية عند درجة ٦٥°س حتى ثبات الوزن (لمدة ١٢ ساعة على الأقل) ثم تحفظ في مجفف (يحتوي على مادة مجففة) حتى تبرد وتكون جاهزة للاستخدام.

٢-٢-١-٤-٣٤ يستخدم كمادة قابلة للاحتراق سليلوز ليفي مجفف^(١) تتراوح أطوال أليافه بين ٥٠ و ٢٥٠ ميكرومتراً ويكون متوسط قطرها ٢٥ ميكرومتراً. وتُجفف الألياف في طبقة لا يزيد سمكها على ٢٥ مم عند ١٠٥°س حتى ثبات الوزن (لمدة ٤ ساعات على الأقل) وتحفظ في مجفف (يحتوي على مادة مجففة) حتى تبرد وتكون جاهزة للاستخدام. وينبغي أن يكون المحتوى من الماء أقل من ٠,٥٪ من الوزن الجاف. وإذا تطلب الأمر، يستمر التجفيف إلى حين الوصول إلى هذه النسبة.

٣-٢-١-٤-٣٤ يلزم توفير مصدر إشعال يتكون من سلك من فلز حامل (نيكل/كروم مثلاً) متصل بمصدر طاقة كهربائية وتكون له المواصفات التالية:

(أ) الطول = 30 ± 1 سم؛

(ب) القطر = $0,6 \pm 0,05$ مم؛

(ج) المقاومة الكهربائية = $6,0 \pm 0,5$ أوم/متر؛

(د) الطاقة الكهربائية المبددة في السلك = 150 ± 7 وات.

ويشكل السلك على النحو المبين في الشكل ٣٤-١-١.

(١) يمكن الحصول على المرجع المصدر من مركز الاتصال الوطني لتفاصيل الاختبار في فرنسا (انظر التذييل ٤).

٤-٣٤-١-٢-٤ يلزم توفير قمع زجاجي بزاوية ٦٠°، مغلق في طرفه الضيق، وقطره الداخلي ٧٠ مم وذلك لتحضير المخلوط في هيئة كومة على شكل مخروط مقطوع قطر قاعدته ٧٠ مم، ويوضع فوق لوحة ضعيفة التوصيل للحرارة. واللوحه المناسبة لهذا الغرض أبعادها ١٥٠ × ١٥٠ مم وعمكها ٦ مم وتوصيليتها الحرارية (عند درجة صفر°س) ٠,٢٣ وات/م-١.ك-١. ويمكن استخدام لوحات أخرى ذات توصيلية حرارية مماثلة.

٥-٣٤-١-٢-٤ يلزم توفير خزانة أبخرة، أو منطقة جيدة التهوية من أي نوع آخر، على أن تكون سرعة تيار الهواء فيها ٠,٥ متر/ثانية أو أقل. وينبغي أن يكون نظام شفط الأبخرة مناسباً لاحتجاز الأبخرة السامة.

٦-٣٤-١-٢-٤ ينبغي فحص المادة، بشكلها الذي ستنتقل به، للكشف عن أية جسيمات دقيقة يقل قطرها عن ٥٠٠ ميكرومتر. وإذا كان المسحوق يشكل أكثر من ١٠٪ (بالوزن) من الإجمالي، أو إذا كانت المادة سهلة التفتيت، وجب طحن عينة الاختبار بأكملها للحصول على مسحوق قبل اختبارها لتقليل حجم الجسيمات أثناء المناولة والنقل.

٣-٣٤-١-٤ إجراء الاختبار

١-٣-٣٤-١-٤-٣٤ يتم إعداد كميات وزن كل منها ٣٠,٠ غ ± ٠,١ غ من مخلوط المادة المرجعية والسليولوز بنسبة ٧:٣ و ٣:٢ و ٢:٣ (بالوزن) من برومات البوتاسيوم إلى السليولوز. وتُحضر كميات وزن كل منها ٣٠,٠ غ ± ٠,١ غ من مخلوط المادة موضع الاختبار، بحجم الجسيمات التي ستنتقل به (انظر الفقرة ٣٤-١-٢-٤-٦)، مع السليولوز بنسبة ١:٤ و ١:١ بالوزن من المادة المؤكسدة إلى السليولوز. ويجب أن تخلط كل كمية خلطاً ميكانيكياً كاملاً بقدر الإمكان دون تعريض المخلوط لإجهادات زائدة. ويجب تحضير كل عينة مخلوط على حدة، وأن تستخدم العينة بأسرع ما يمكن ولا تؤخذ من كمية مخلوط كبيرة.

٢-٣-٣٤-١-٤-٣٤ يشكل المخلوط باستخدام القمع المخروطي لتكوين كومة على شكل مخروط مقطوع قطر قاعدته ٧٠ مم بحيث يغطي سلك الإشعال الملتف الموضوع على اللوحة الضعيفة التوصيل للحرارة. وتوضع اللوحة في منطقة جيدة التهوية، ويجري الاختبار تحت الضغط الجوي ودرجة حرارة ٢٠°س ± ٥°س.

٣-٣-٣٤-١-٤-٣٤ يوصل سلك الإشعال بالتيار الكهربائي طوال مدة الاختبار أو لمدة ثلاث دقائق إذا لم يشتعل المخلوط ويحترق. ويسجل زمن الاحتراق من لحظة توصيل التيار الكهربائي حتى انتهاء التفاعل الرئيسي (حدوث لهب، أو توهج، أو احتراق متوهج). ولا يؤخذ في الاعتبار أي تفاعل متقطع، مثل الشرر أو البقعة، يحدث بعد انتهاء التفاعل الرئيسي. وفي حالة انكسار سلك التسخين أثناء الاختبار، يلزم إعادة الاختبار ما لم يكن واضحاً أن الكسر لم يؤثر في النتيجة. ويلزم إجراء الاختبار خمس مرات على المادة. وتجري خمسة اختبارات على كل مخلوط مرجعي مطلوب لتعيين مجموعة التعبئة أو لتحديد ما إذا كانت المادة لا تصنف في الشعبة ٥-١.

٤-٣٤-١-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

١-٤-٣٤-١-٤-٣٤ تقييم النتائج على أساس ما يلي:

(أ) مقارنة الزمن المتوسط للاحتراق مع أزمنة احتراق المخاليط المرجعية؛

(ب) ما إذا كان مخلوط المادة والسليولوز يشتعل ويحترق.

٢-٤-١-٤-٣٤ معايير الاختبار لتحديد خصائص المادة المؤكسدة هي:

مجموعة التعبئة '١': أي مادة تختبر في مخلوط بنسبة ١:٤ أو ١:١ من المادة إلى السليلوز (بالوزن) وتُظهر زمن احتراق متوسطاً أقل من الزمن المتوسط لاحتراق مخلوط بنسبة ٢:٣ (بالوزن) من برومات البوتاسيوم إلى السليلوز.

مجموعة التعبئة '٢': أي مادة تختبر في مخلوط بنسبة ١:٤ أو ١:١ من المادة إلى السليلوز (بالوزن) وتُظهر زمن احتراق متوسطاً يساوي أو يقل عن الزمن المتوسط لاحتراق مخلوط بنسبة ٣:٢ (بالوزن) من برومات البوتاسيوم إلى السليلوز ولا تحقق معايير مجموعة التعبئة '١'.

مجموعة التعبئة '٣': أي مادة تختبر في مخلوط بنسبة ١:٤ وفي مخلوط بنسبة ١:١ من المادة إلى السليلوز (بالوزن) وتُظهر أي اشتعال واحتراق أو يكون الزمن المتوسط لاحتراقها أكبر من الزمن المناظر لمخلوط بنسبة ٧:٣ (بالوزن) من برومات البوتاسيوم إلى السليلوز ولا تحقق معايير مجموعتي التعبئة '١' و'٢'.

خارج الشعبة ١-٥: أي مادة تختبر في مخلوط بنسبة ١:٤ وفي مخلوط بنسبة ١:١ من المادة إلى السليلوز (بالوزن) ولا يحدث لها أي اشتعال واحتراق أو يكون الزمن المتوسط لاحتراقها أكبر من الزمن المناظر لمخلوط بنسبة ٧:٣ (بالوزن) من برومات البوتاسيوم إلى السليلوز.

وبالنسبة للمواد التي تكون لها مخاطر أخرى، كأن تكون سامة أو أكالة، ينبغي استيفاء اشتراطات القسم ٢-٥-٣ من اللائحة التنظيمية النموذجية.

٥-١-٤-٣٤ أمثلة للنتائج

ملاحظة: ينبغي أن تستخدم نتائج الاختبارات المبينة كأمثلة توضيحية فقط لأن النتائج التي تتحقق باستخدام مادة مؤكسدة معينة ستعتمد على حجم الجزيئات وعلى عوامل أخرى.

المادة	متوسط مدة الاحتراق (ثانية)	
	١:١	١:٤
ثنائي كرومات الأمونيوم	١٨٩	٥٥
نترات الأمونيوم (بلورات)	٧٤	١٦١
نترات الكالسيوم (لا مائية)	٢٥	١٠
نترات الكالسيوم (ثلاثي هيدرات)	١٤٢	٢٦٨
نترات الأمونيوم السبرومية	٣٦	١٠
ثالث أكسيد الكروم	٣٣	٣
نترات الكوبالت (سداسي هيدرات)	٣٩٠	٢٠٥
نترات النيكل	٢٢١	١٠١
نترات البوتاسيوم	١٥	٨

المادة	متوسط مدة الاحتراق (ثانية)	النتائج
فوق كلورات البوتاسيوم	٩	مجموعة التعبئة '٢'
برمنغنات البوتاسيوم	١٧	مجموعة التعبئة '٢'
كلورات الصوديوم	٥	مجموعة التعبئة '٢'
نترات الصوديوم	١٥	مجموعة التعبئة '٢' (ب)
نترات الصوديوم	٥٦	مجموعة التعبئة '٢' (ب)
نترات السترونيوم (لا مائية)	١٠٧	خارج الشعبة ١-٥ (ب)

أزمنة الاحتراق لمخاليط المادة المرجعية والسليولوز

٧:٣ برومات البوتاسيوم/سليولوز ١٠٠ ثانية

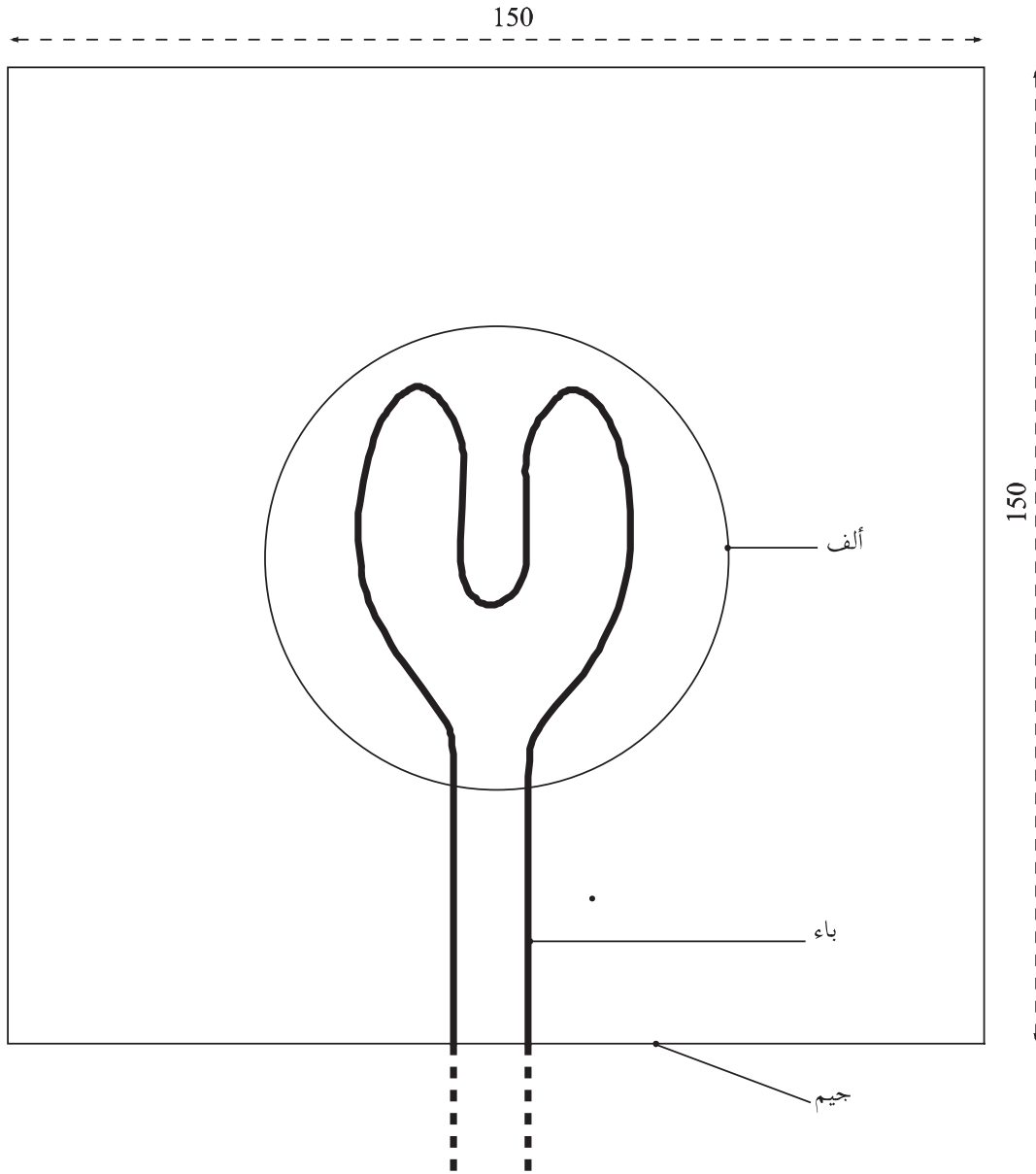
٣:٢ برومات البوتاسيوم/سليولوز ٥٤ ثانية

٢:٣ برومات البوتاسيوم/سليولوز ٤ ثواني

(أ) مجموعة التعبئة '٢' حالياً، ولكن عند حدودها.

(ب) مجموعة التعبئة '٣' حالياً.

(ج) غير مصنفة في الوقت الحالي.



(ألف) قاعدة مخروط العينة (قطر ٧٠ مم)

(باء) سلك التسخين

(جيم) لوحة ضعيفة التوصيل للحرارة

الشكل ٣٤-٤-١-١: لوحة الاختبار وسلك الإشعال

الاختبار سين-٢: اختبار السوائل المؤكسدة

٣٤-٤-٢

مقدمة

٣٤-٤-٢-١

تهدف طريقة الاختبار هذه إلى قياس قدرة مادة سائلة على زيادة معدل الاحتراق، أو كثافة الاحتراق، لمادة قابلة للاحتراق عند خلط المادتين خلطاً تاماً أو لتكوين خليط يشتعل تلقائياً. ويخلط السائل بنسبة ١:١، بالوزن، مع سليولوز ليفي ويسخن الخليط في وعاء ضغط ويحدد معدل ارتفاع الضغط^(٢).

الجهاز والمواد

٣٤-٤-٢-٢

٣٤-٤-٢-٢-١ يلزم وعاء ضغط من النوع المستخدم في اختبار الزمن/الضغط (انظر الجزء الأول، الاختبار ١ (ج) ١). ويتكون الجهاز من وعاء ضغط فولاذي أسطواني طوله ٨٩ مم وقطره الخارجي ٦٠ مم (انظر الشكل ٣٤-٤-٢-١). ويشكل على جانبيه متقابلين من الوعاء مسطحان (فيقل قطر المقطع العرضي للوعاء إلى ٥٠ مم) وذلك لتسهيل مسك الجهاز عند وضع قابس الإشعال وسدادة التنفيس. ويبلغ القطر الداخلي للوعاء ٢٠ مم، ويُطوى طرفاه إلى الداخل حتى عمق ١٩ مم ويشكل فيه تجويف ملولب لتركيب مسمار ملولب قياس إنش (بوصة) واحد حسب المقاييس البريطانية للأنايب (BSP). وتثبت وسيلة لتصرف الضغط، في شكل ذراع جانبي، في السطح المنحني لوعاء الضغط على بعد ٣٥ مم من أحد طرفيه وبزاوية قدرها ٩٠ درجة بالنسبة للمسطحين المشكّلين على جانبيه متقابلين، ويجرى ذلك التثبيت عن طريق حفر تجويف عمقه ١٢ مم وتشكيل لولب فيه لقبول طرف الذراع الجانبي الملولب لمقاس نصف إنش (بوصة) حسب المقاييس البريطانية للأنايب. وإذا دعت الحاجة، تثبت حلقة لضمان عدم تسرب الغازات. والذراع الجانبي يمتد لمسافة ٥٥ مم خارج جسم وعاء الضغط وقطر تجويفه ٦ مم. وتطوى نهاية الذراع الجانبي ويشكل فيها لولب لقبول محمول ضغط حجابي. ويمكن استخدام أية وسيلة لقياس الضغط شريطة عدم تأثرها بالغازات الساخنة أو بنواتج التحلل وأن تكون قادرة على الاستجابة لارتفاع الضغط بمعدلات تتراوح بين ٦٩٠ و ٢٠٧٠ كيلوباسكال في فترة لا تتجاوز ٥ ملي ثانية.

٣٤-٤-٢-٢-٢ تُثقل نهاية وعاء الضغط الأبعد عن الذراع الجانبي بقابس إشعال مجهز بقطبين، أحدهما معزول عن جسم القابس والآخر مؤرض به. وتُثقل النهاية الأخرى لوعاء الضغط بقصر انفجار (ضغط الانفجار حوالي ٢٠٠ كيلوباسكال (٣٢٠ باونداً على الإنش المربع)) مثبت بسدادة تثبيت قطرها الداخلي ٢٠ مم. وإذا دعت الحاجة، يستخدم مع قابس الإشعال مانع تسرب من مادة خاملة لضمان عدم تسرب الغازات. ويرتكز الجهاز على حامل (الشكل ٣٤-٤-٢-٢) لتثبيته في الوضع الصحيح أثناء استعماله. ويتألف هذا الحامل من قاعدة مسطحة من الفولاذ اللين أبعاده ٢٣٥ مم × ١٨٤ مم × ٦ مم وقطاع مجوف مربع المقطع طوله ١٨٥ مم وأبعاده مقطعه ٧٠ × ٧٠ × ٤ مم.

٣٤-٤-٢-٢-٣ يُقطع جزء من كل جانب من جانبيه متقابلين عند أحد طرفي القطاع المربع المقطع بحيث تتكون من ذلك تركيب لها رجلان مسطحتا الجانب يعلوهما جزء صندوقي متكامل طوله ٨٦ مم. ويُقطع طرفا هذين الجانبين المسطحين بزاوية قدرها ٦٠ درجة مع الاتجاه الأفقي ويلحم الطرفان بالقاعدة المسطحة. ويشكل في جانب من الطرف

(٢) في بعض الحالات، قد تولّد المواد زيادة في الضغط (بالغة الارتفاع أو بالغة الانخفاض) بسبب تفاعلات كيميائية ليست من الخواص المؤكسدة للمادة. وفي هذه الحالات، قد يكون من الضروري تكرار الاختبار مع مادة خاملة، مثل الدياتوميت (كيسيل غور "Kieselguhr")، بدلاً من السليولوز وذلك لتوضيح طبيعة التفاعل.

العلوي لجزء القاعدة شق عرضه ٢٢ مم وعمقه ٤٦ مم بحيث يدخل فيه الذراع الجانبي عند إنزال وعاء الضغط، وفي مقدمته طرف قابس الإشعال، في الحامل المكوّن من الجزء الصندوقي. وتُلحم حشوة فولاذية عرضها ٣٠ مم وسمكها ٦ مم في الجانب الداخلي الأسفل للجزء الصندوقي كي تعمل كمُبعد. ويثبت وعاء الضغط في موضعه بإحكام بمسارين مجنحين مقاس ٧ مم مثبتين بلولب في الوجه المقابل. ويرتكز وعاء الضغط من أسفله على شريطين من الفولاذ عرض كل منهما ١٢ مم وسمكُه ٦ مم ملحومين في القطعتين الجانبيتين اللتين تنتهي بهما قاعدة الجزء الصندوقي.

٣٤-٤-٢-٢-٤ يتكون جهاز الإشعال من سلك نيكل/كروم طوله ٢٥ سم وقطره ٠,٦ مم ومقاومته ٣,٨٥ أوم/م. ويلف السلك، باستخدام قضيب قطره ٥ مم، في شكل ملف ويوصل بقطبي شمعة الإشعال. وينبغي أن يأخذ الملف شكلاً من الشكلين المبينين في الشكل ٣٤-٤-٢-٣. وتكون المسافة بين قاع الوعاء والجانب السفلي لملف الاحتراق ٢٠ مم. وإذا كان القطبان غير قابلين للضبط، فإنه يجب عزل نهايتي سلك الإشعال بين الملف وقاع الوعاء بغمد من الخزف. ويسخّن السلك بمصدر تيار كهربائي ثابت تبلغ شدته ١٠ أمبير على الأقل.

٣٤-٤-٢-٢-٥ يستخدم كمادة قابلة للاحتراق السليلوز اللينفي المجفف^(٣) الذي تتراوح أطوال أليافه بين ٥٠ و ٢٥٠ ميكرومتراً ويكون متوسط قطرها ٢٥ ميكرومتراً. وتجفف الألياف في طبقة لا يزيد سمكها عن ٢٥ مم عند ١٠٥°س حتى ثبات الوزن (لمدة أربع ساعات على الأقل) وتحفظ في مجفف (يحتوي على مادة مجففة) حتى تبرد وتكون جاهزة للاستخدام. وينبغي أن يكون المحتوى من الماء أقل من ٠,٥٪ من الوزن الجاف. وإذا تطلب الأمر، يستمر التجفيف إلى حين الوصول إلى هذه النسبة.

٣٤-٤-٢-٢-٦ يلزم كمواضع مرجعية ٥٠٪ حمض فوق الكلوريك و ٤٠٪ محلول كلورات صوديوم مائي و ٦٥٪ حمض نتريك مائي.

٣٤-٤-٢-٢-٧ ينبغي أن يحدد في التقرير تركيز المادة المختبرة. وإذا كانت السوائل المختبرة هي محاليل مشبعة، فإنه يجب تحضيرها عند درجة حرارة قدرها ٢٠°س.

٣٤-٤-٢-٣ إجراء الاختبار

٣٤-٤-٢-٣-١ يوضع الجهاز الكامل التركيب مع جهاز تحويل طاقة الضغط وجهاز التسخين، ولكن بدون تركيب قرص الانفجار في مكانه، على حامل بحيث يكون الجانب الموجودة فيه شمعة الإشعال إلى أسفل. ويخلط ٢,٥ غ من السائل المطلوب اختباره مع ٢,٥ غ من السليلوز الجاف في قارورة زجاجية باستخدام قضيب تقليب. **وللدواعي السلامة، ينبغي أن تجري عملية الخلط مع وجود حاجز واق بين القائم بعملية الخلط والمخلوط.** (ولا يلزم إجراء اختبارات أخرى إذا اشتعل المخلوط أثناء القيام بعملية الخلط أو بالتعبئة). ويضاف المخلوط، على دفعات صغيرة مع الطرق الخفيف، إلى وعاء الضغط مع التأكد من أن المخلوط معبأ حول ملف الإشعال وملامس له جيداً، ومن المهم ألا يتغير شكل الملف خلال عملية التعبئة. ويوضع قرص الانفجار في مكانه وتثبت بإحكام سدادة التثبيت الملولة. وينقل الوعاء بعد تعبئته إلى حامل الإشعال، واتجاه قرص التفجير إلى أعلى، ويوضع الوعاء في خزانة أبخرة مدرعة مناسبة أو في خزانة إشعال. ويوصل مصدر

(٣) يمكن الحصول على المرجع المصدر من مركز الاتصال الوطني لتفاصيل الاختبار في فرنسا (انظر التذييل ٤).

الكهرباء بطرفي التوصيل الخارجيين لشمعة الإشعال بحيث تكون شدة التيار ١٠ أمبير. ويجب أن يكون الوقت الذي ينقضي بين بدء عملية الخلط وتشغيل مفتاح توصيل التيار الكهربائي حوالي ١٠ دقائق.

٢-٣-٢-٤-٣٤ تسجّل الإشارة الصادرة عن جهاز تحويل طاقة الضغط على جهاز مناسب يسمح بتقييم العلاقة بين الزمن والضغط ووضع بياناتها في سجل دائم (مثل جهاز تسجيل مؤقت متصل بجهاز لتسجيل الرسومات البيانية). ويستخّن المخلوط إلى أن يتمزق قرص الانفجار أو إلى أن تنقضي فترة ٦٠ ثانية على الأقل. وإذا لم يتمزق قرص الانفجار، فإنه ينبغي ترك المخلوط ليبرد قبل فك الجهاز بحرص واتخاذ الاحتياطات لاستيعاب أية زيادة في الضغط. وتجري خمس تجارب على المخلوط وكل مادة مرجعية. ويسجل الزمن اللازم لارتفاع الضغط من ٦٩٠ كيلوباسكال إلى ٢٠٧٠ كيلوباسكال فوق الضغط الجوي. والفترة الزمنية المتوسطة هي التي تستخدم للتصنيف.

٤-٢-٤-٣٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

١-٤-٢-٤-٣٤ يتم تقييم نتائج الاختبار على أساس ما يلي:

(أ) ما إذا كان مخلوط المادة مع السليلوز يشتعل تلقائياً؛

(ب) ومقارنة الزمن المتوسط اللازم لارتفاع الضغط من ٦٩٠ إلى ٢٠٧٠ كيلوباسكال مع الزمن المتوسط المناظر في حالة المواد المرجعية.

٢-٤-٢-٤-٣٤ فيما يلي معايير الاختبار لتحديد الخصائص المؤكسدة للمادة:

مجموعة التعبئة '١': - المادة تشتعل تلقائياً في مخلوط بنسبة ١:١، بالوزن، من المادة المختبرة إلى السليلوز؛

- أو يكون الزمن المتوسط لارتفاع الضغط في مخلوط بنسبة ١:١ بالوزن من المادة إلى السليلوز أقل من الزمن المتوسط لمخلوط بنسبة ١:١ بالوزن من حمض فوق كلوريك درجة تركيزه ٥٠٪ إلى السليلوز.

مجموعة التعبئة '٢': - يكون الزمن المتوسط لارتفاع الضغط في مخلوط بنسبة ١:١ بالوزن من المادة إلى السليلوز يساوي أو يقل عن الزمن المتوسط لارتفاع الضغط في مخلوط بنسبة ١:١ بالوزن من محلول مائي من كلورات الصوديوم درجة تركيزه ٦٥٪ إلى السليلوز؛
- ولا تحقق المادة معايير مجموعة التعبئة '١'.

مجموعة التعبئة '٣': - يكون الزمن المتوسط لارتفاع الضغط في مخلوط بنسبة ١:١ إلى السليلوز يساوي أو يقل عن الزمن المتوسط لارتفاع الضغط في مخلوط بنسبة ١:١ بالوزن من محلول مائي لحمض النتريك درجة تركيزه ٤٠٪ إلى السليلوز؛

- ولا تحقق المادة معايير مجموعتي التعبئة '١' و'٢'.

- خارج الشعبة ١-٥ : - يكون ارتفاع الضغط لمخلوط بنسبة ١:١ بالوزن من المادة إلى السليلوز أقل من ٢٠٧٠ كيلوباسكال؛
- أو يكون الزمن المتوسط لارتفاع الضغط لمخلوط بنسبة ١:١ بالوزن من محلول مائي من حمض النتريك درجة تركيزه ٦٥٪ إلى السليلوز.
- وبالنسبة للمواد التي تكون لها مخاطر أخرى، كأن تكون سامة أو أكالة، ينبغي استيفاء اشتراطات القسم ٢-٠-٣ من اللائحة التنظيمية النموذجية.

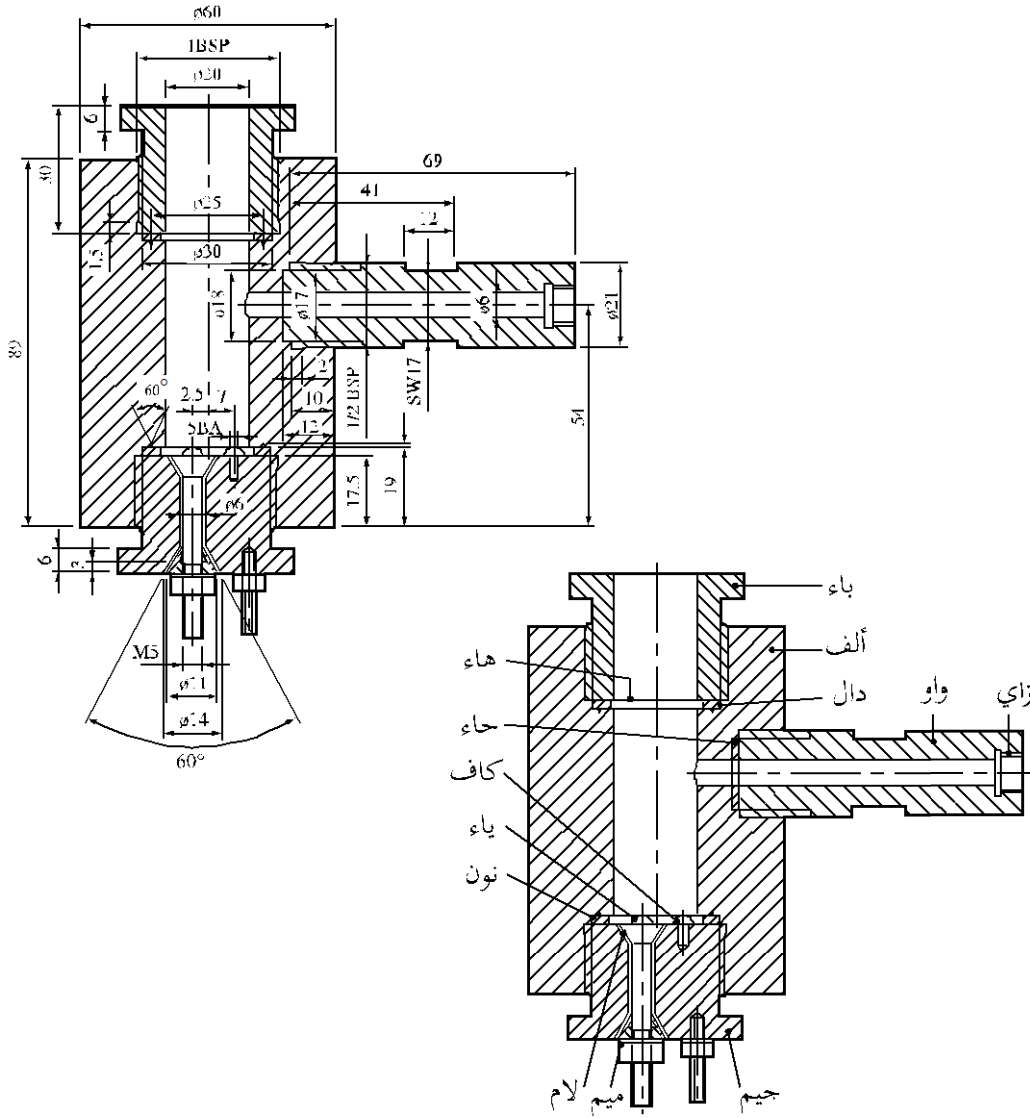
٥-٢-٤-٣٤ أمثلة للنتائج

المادة	الزمن المتوسط لارتفاع الضغط لمخلوط بنسبة ١:١ مع السليلوز (ملي ثانية)	النتيجة
ثنائي كرومات الأمونيوم، محلول مائي مشبع	٢٠ ٨٠٠	خارج الشعبة ١-٥
نترات الكالسيوم، محلول مائي مشبع	٦ ٧٠٠	خارج الشعبة ١-٥
نترات الحديد، محلول مائي مشبع	٤ ١٣٣	مجموعة التعبئة '٣'
فوق كلورات الليثيوم، محلول مائي مشبع	١ ٦٨٦	مجموعة التعبئة '٢'
فوق كلورات المغنسيوم، محلول مائي مشبع	٧٧٧	مجموعة التعبئة '٢'
نترات النيكل، محلول مائي مشبع	٦ ٢٥٠	خارج الشعبة ١-٥
حمض نتريك، تركيزه ٦٥ في المائة	٤ ٧٦٧ ^(أ)	مجموعة التعبئة '٣'، ^(ب)
حمض فوق كلوريك، تركيزه ٥٠ في المائة	١٢١ ^(أ)	مجموعة التعبئة '٢'
حمض فوق كلوريك، تركيزه ٥٥ في المائة	٥٩	مجموعة التعبئة '١'
نترات البوتاسيوم، محلول مائي نسبة تركيزه ٣٠ في المائة	٢٦ ٦٩٠	خارج الشعبة ١-٥
نترات الفضة، محلول مائي مشبع	(ج)	خارج الشعبة ١-٥
كلورات الصوديوم، محلول مائي نسبة تركيزه ٤٠ في المائة	٢ ٥٥٥ ^(أ)	مجموعة التعبئة '٢'
نترات الصوديوم، محلول مائي نسبة تركيزه ٤٥ في المائة	٤ ١٣٣	مجموعة التعبئة '٣'
مادة خاملة		
ماء: سليلوز	(ج)	

(أ) القيمة المتوسطة من التجارب المقارنة فيما بين المختبرات.

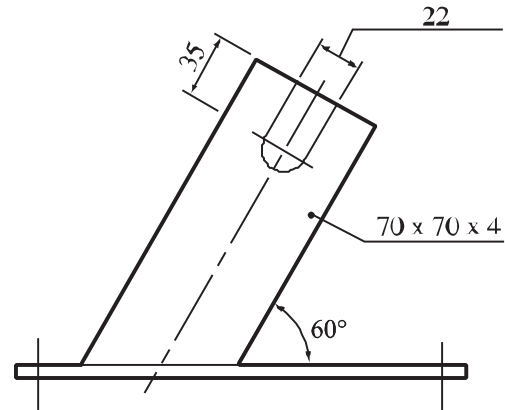
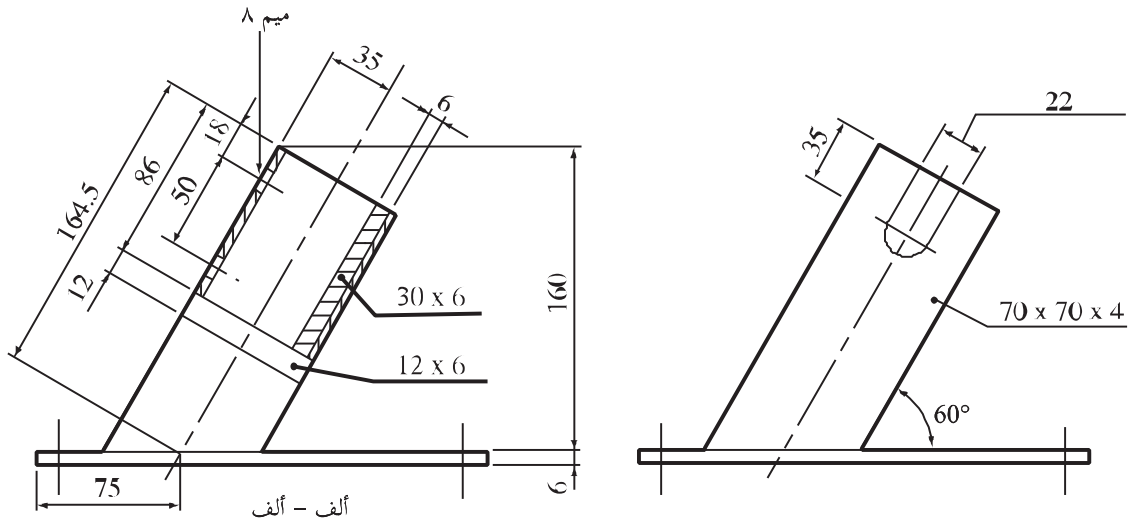
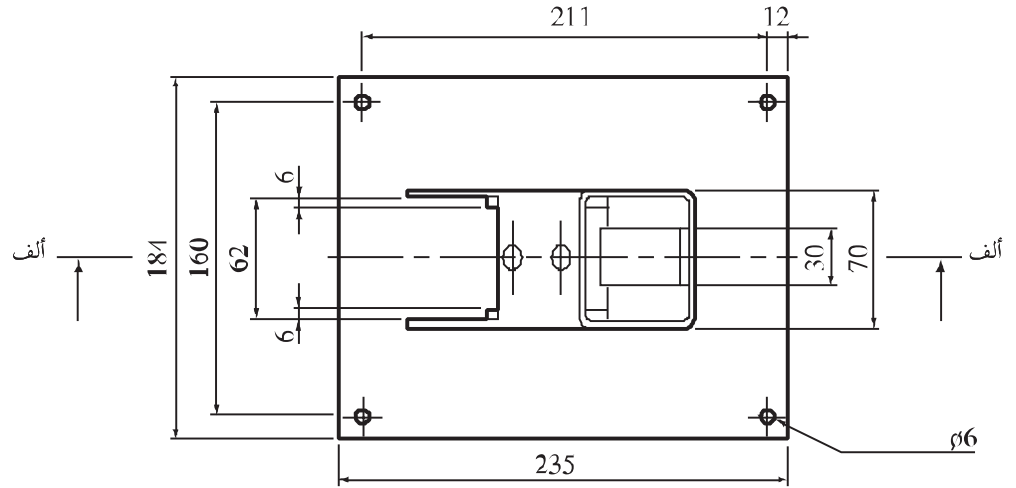
(ب) مجموعة التعبئة '٣' نتيجة للاختبار، ولكن الرتبة ٨ من جدول أسبقيات المخاطر.

(ج) لم يتم الوصول إلى الضغط الأقصى وهو ٢٠٧٠ كيلوباسكال.

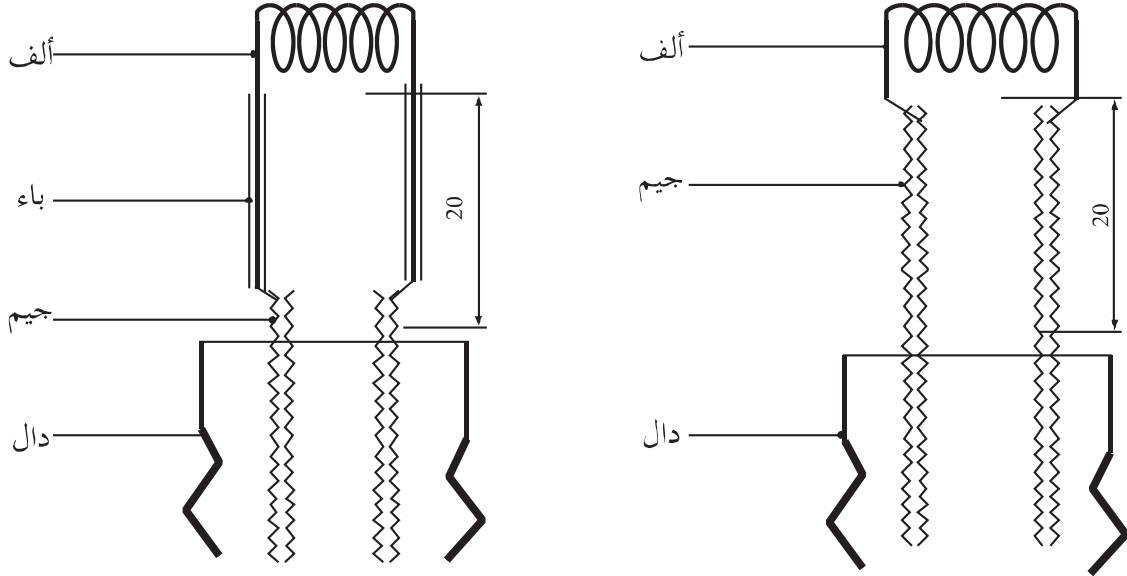


سدادة تثبيت قرص الانفجار	(باء)	بدون وعاء الضغط	(ألف)
حلقة من الرصاص اللين	(دال)	قابس الإشعال	(جيم)
ذراع جانبي	(واو)	قرص الانفجار	(هاء)
حلقة نحاس	(حاء)	لولب مقياس الضغط	(زاي)
قطب مؤرض	(كاف)	قطب معزول	(ياء)
قمع فولاذي	(ميم)	العزل	(لام)
		حز تعشيق حلقة الزنق	(نون)

الشكل ٣٤-٤-٢-١: وعاء الضغط



الشكل ٣٤-٤-٢-٢: حامل الارتكاز



ملاحظة: يمكن استخدام أحد الشكلين المبينين.

(ألف)	ملف إشعال
(باء)	عازل
(جيم)	قطبان
(دال)	شمعة إشعال

الشكل ٣٤-٤-٢-٣: جهاز الإشعال

الاختبار سين-٣: الاختبار الثقالي للمواد الصلبة المؤكسدة

٣-٤-٣٤

مقدمة

١-٣-٤-٣٤

صممت طريقة الاختبار هذه لقياس قدرة مادة صلبة على زيادة معدل احتراق، أو شدة احتراق، مادة قابلة للاحتراق عند مزجها معاً مزجاً كاملاً. وتجري اختبارات لكل مادة مطلوب تقييمها بعد خلطها بسليولوز ليفي جاف بنسبة ١:١ و ١:٤ و ١:٤ بالوزن، من المادة إلى السليولوز. وتقارن خصائص احتراق هذه المخاليط مع المزيج المرجعي المكون من فوق أكسيد البوتاسيوم والسليولوز بنسبة ٢:١، بالوزن. ويحدد نقصان الكتلة في المخاليط أثناء الاحتراق باستخدام ميزان موصول بجهاز تسجيل مناسب للبيانات، ويسجل كدالة في الزمن. فإذا كان معدل الاحتراق (غ/ث) مساوياً لمعدل احتراق المزيج المرجعي لمجموعة التعبئة '٣'، أو أكبر منه، يقارن بعد ذلك بمعدل احتراق المخاليط المرجعية لمجموعة التعبئة '١' أو '٢' (انظر الجدول في الفقرة ٣-٤-٣٤).

ويشير نظام الأمم المتحدة المنسق عالمياً لتصنيف المواد الكيميائية ووسمها إلى هذا الاختبار أيضاً للتصنيف ضمن رتبة خطورة المواد الصلبة المؤكسدة. وللترتيب وفقاً لقدرة الأكسدة، يستخدم النظام المنسق عالمياً ثلاث فئات تقابل تماماً مجموعات التعبئة المستخدمة في نظام نقل البضائع الخطرة. وعليه فإن فئات النظام المنسق عالمياً تقابل مباشرة مجموعات التعبئة '١' و '٢' و '٣'، على التوالي.

ومن المفيد الحصول على معلومات أولية عن الخواص الانفجارية المحتملة للمادة قبل إجراء الاختبار، ويمكن الاطلاع على إجراءات الفرز في التذييل ٦. ولا ينطبق هذا الاختبار على المواد المتفجرة أو اللهبية ولا على الأكاسيد الفوقية العضوية.

المواد

٢-٣-٤-٣٤

١-٢-٤-٣٤ يلزم توفير فوق أكسيد الكالسيوم المسحوق سحقاً ناعماً والنقي تقنياً ودرجة تركيزه $0.75 \pm 0.05\%$ كمادة مؤكسدة مرجعية. وينبغي أن يكون تركيز الشوائب مثل الكلوريدات أو المكونات التي تولد الماء أثناء الاحتراق منخفضاً، لأنها قد تؤثر على سلوك احتراق الكومات المرجعية. ويمكن استخدام فوق أكسيد الكالسيوم الذي يلي المواصفات أدناه من دون معالجة أولية^{(١)(٤)}.

:CaO₂ 0.75 ± 0.05%:Ca(OH)₂ 0.20 إلى 0.25%:CaCO₃ 0 إلى 0.5%

كلوريد: ٥٠٠ جزء بالمليون كحد أقصى

حجم الجسيمات: حد أدنى 99% > 75 ميكرون، منها

حد أدنى 50% > 20 ميكرون

(٤) يمكن الحصول على المعلومات من مركز الاتصال الوطني لتفاصيل الاختبار في ألمانيا (انظر التذييل ٤).

٣٤-٤-٣-٢-٢ يستخدم كمادة قابلة للاحتراق سليلوز ليفي مجفف تتراوح أطوال أليافه بين ٥٠ و ٢٥٠ ميكرومتراً ويكون متوسط قطرها ٢٥ ميكرومتراً. وتجفف الألياف في طبقة لا يزيد سمكها على ٢٥ مم عند ١٠٥°س حتى ثبات الوزن (المدة ٤ ساعات على الأقل) وتحفظ في مجفف (يحتوي على مادة مجففة) حتى تبرد وتكون جاهزة للاستخدام. وينبغي أن يكون المحتوى من الماء أقل من ٠,٥٪ من الوزن الجاف. وإذا تطلب الأمر، يستمر التجفيف إلى حين الوصول إلى هذه النسبة. وينبغي أن تكون الكثافة الإجمالية للسليلوز المستخدم في الاختبار (عالية بما يكفي) بحيث يمكن استيعاب المخروط موضع الاختبار لمجموعة التعبئة^{٣٤} (٣٠,٠ غ ± ٠,١ غ) بكامله في القمع المخروطي.

٣٤-٤-٣-٢-٣ ينبغي فحص المادة، بشكلها الذي ستقدم به، للكشف عن أية جسيمات دقيقة يقل قطرها عن ٥٠٠ ميكرومتر. وإذا كان المسحوق يشكل أكثر من ١٠٪ (بالوزن) من الكتلة الإجمالية، أو إذا كانت المادة سهلة التفتيت، وجب طحن عينة الاختبار بأكملها للحصول على مسحوق يقل قطر جسيماته عن ٥٠٠ ميكرومتر قبل اختبارها لتقليل حجم الجسيمات أثناء المناولة والنقل. ونظراً إلى أن حجم الجسيمات يؤثر على خصائص المادة المؤكسدة، يمكن تصنيف مادة مؤكسدة خشنة في مجموعة التعبئة^{٣٤}، بينما يمكن لنوعية أكثر نعومة من المادة نفسها أن تبدي معدل احتراق أسرع وقد تسفر عن تصنيفات مختلفة بحسب النظام المنسق عالمياً لتصنيف المواد الكيميائية ووسمها وعن مجموعات توافق لأغراض النقل مخصصة لأشكال مختلفة من المادة نفسها.

٣٤-٤-٣-٣ الجهاز^(٥)

٣٤-٤-٣-٣-١ يلزم توفير ميزان مناسب، بمدى ودقة ملائمين وقدرة على نقل البيانات ومجهز بسطح بياني (مثل USB أو RS232) يسمح بحيازة البيانات. وتسجل البيانات المطلوبة (الزمن، الكتلة، ويفضل بتواتر لا يقل عن 5 بيانات في الثانية). ويمكن استخدام برمجيات ملائمة لتسجيل خرج الميزان. ويوصى بالتحقق من التواتر الزمني للبرمجيات وقد يكون من المفيد مراقبة الزمن بواسطة ساعة إيقاف.

٣٤-٤-٣-٣-٢ يلزم توفير مصدر إشعال يتكون من سلك من فلز حامل متصل بمصدر للطاقة الكهربائية قادر على الحفاظ على الطاقة المبددة المحددة أدناه. وتعتمد المقاومة الكهربائية على مادة السلك. ويوصى باستخدام سلك من النيكل/الكروم أو الألومنيوم/الكروم وتكون له المواصفات التالية:

(أ) الطول = ٣٠ ± ١ سم؛

(ب) القطر أقل من ١ مم؛

(ج) الطاقة الكهربائية المبددة في السلك = ١٥٠ ± ٧ وات.

وينبغي أن يكون شكل السلك على النحو المبين في الشكل ٣٤-٤-٣-٢. ومن المهم أن تكون الوصلة بين مصدر القدرة وسلك التسخين مرنة بما يكفي لتفادي أي تأثير على سلامة عمل الميزان. ٣٤-٤-٣-٣-٣ يلزم توفير قمع بزواوية ٦٠°، مغلق في طرفه الضيق، وقطره الداخلي ٧٠ مم وذلك لتحضير المخروط في هيئة كومة على شكل مخروط مقطوع قطر قاعدته ٧٠ مم، ويوضع فوق لوحة باردة كتيمة ذات توصيل حراري ضعيف.

(٥) يمكن الحصول على المعلومات التقنية بشأن التصميم الملائم والتدريب على الفيديو من مركز الاتصال الوطني لتفاصيل الاختبار في ألمانيا (انظر التذييل ٤).

٤-٣-٣-٤-٣٤ يلزم توفير لوحة اختبار عازلة لتفادي فقد الطاقة بواسطة التوصيل الحراري. واللوحة المناسبة لهذا الغرض أبعادها ١٥٠ مم × ١٥٠ مم وسمكها ٦ مم وتوصيليتها الحرارية عند درجة صفر^٥س تساوي ٢٣,٠ وات/م-ك.١- أو أقل. ويمكن استخدام لوحات أخرى ذات توصيلية حرارية مماثلة. ولزيادة عمر لوحة الاختبار، يمكن تغطيتها بصفحة خزفية رقيقة يكون لها التوصيلية الحرارية ذاتها.

٥-٣-٣-٤-٣٤ يلزم توفير خزانة أبخرة، أو منطقة جيدة التهوية من أي نوع آخر، على أن تكون سرعة تيار الهواء فيها ٠,٥ متر/ثانية أو أقل. وينبغي أن يكون نظام شفط الأبخرة قادراً على احتجاز الأبخرة السامة.

٦-٣-٣-٤-٣٤ لتركيب الحامل الخاص باختبار الاحتراق على الميزان، يلزم لوحة قاعدة مصنوعة من مادة صلبة (كالفولاذ أو أي مادة مناسبة) ولوحة لضبط الموضع مصنوعة من مادة مقاومة للحريق (يوصى باستخدام مادة لوحة الاختبار نفسها) وقضبان توجيه.

٧-٣-٣-٤-٣٤ يجب أن لا يؤثر تيار الهواء المخصص للتهوية على الميزان ويغير بالتالي من نتائج الاختبار. وأفضل وسيلة لذلك هي باستخدام حاجب للريح لحماية كامل معدات الاختبار من التيارات الناجمة عن التهوية أو البيئة المحيطة.

٨-٣-٣-٤-٣٤ يجب أن توضع كومة الاحتراق المخروطية دائماً في وسط الميزان. ومن المهم أيضاً أن تتوفر للميزان أثناء الاختبار حماية من الحرارة ومن الجسيمات الناجمة عن الاحتراق. ولتحقيق ذلك، يوصى باتباع التشكيلة العامة التالية (تشير الأحرف بين قوسين إلى الشكل ١-٣-٤-٣٤):

(أ) تستخدم دائماً لوحتان لضمان الموضع نفسه على الميزان والحمايته. وتكون لوحة القاعدة (حاء) أكبر من الميزان ومصنوعة من مادة صلبة. ويوصى باستخدام بعض الحارفات المثبتة على الجانب السفلي للحد من الاهتزازات الناجمة عن البيئة المحيطة. ويثبت قضبان إلى أربعة قضبان دليلية على اللوحة السفلية كما هو مبين في الشكل ١-٣-٤-٤٣ لضمان الوضعية ذاتها للوحة ضبط الموضع (واو) ولوحة الاختبار (ج) على الميزان أثناء الاختبار. وينبغي أن تكون لوحة الاختبار صلبة بما يكفي لإبقاء القضبان الدليلية دائماً في وضعية ثابتة (كأن تكون مثلاً من الفولاذ بسمك ٤ مم أو من البولي أميد بسمك ١٦ مم). ويجب أن يوضع الميزان دائماً في الموقع المركزي نفسه على لوحة القاعدة؛

(ب) تصنع لوحة ضبط الموضع (واو) من مادة ضعيفة التوصيل للحرارة ومضادة للحريق، تكون خصائصها مماثلة لخصائص لوحة الاختبار (انظر ٤-٣-٣-٤-٣٤). وينبغي أن يكون قطر الثقوب المخصصة للقضبان الدليلية في لوحة ضبط الموضع أكبر من قطر القضبان نفسها بمقدار ٨ مم؛

(ج) يجب أن توضع القضبان دائماً في مركز الثقوب لمنع حدوث تماس بين لوحة ضبط الموضع (واو) والقضبان، من أجل عدم التأثير على عمل الميزان. وينبغي تثبيت بعض علامات المراجعة على لوحة ضبط الموضع (واو) لتثبيت موضع لوحة الاختبار (جيم) في موقعها الصحيح في مركز الميزان.

(د) ينبغي أن تكون الوصلة الكهربائية بين مصدر التغذية وسلك التسخين مرنة بما يكفي لتفادي التداخل مع حرية حركة كفة الميزان من جراء المقاومة أو الحركة. ويمكن تحقيق ذلك باستخدام سلك مرن وحامل ارتكاز قريب من لوحة الاختبار. ويوفر لف السلك بين الحامل ولوحة الاختبار مرونة إضافية.

(هـ) يمكن أن يشكل حاجب الريح (دال) جزءاً من اللوحة السفلية أو أن يوضع حول كامل معدات الاختبار. وينبغي أن يكون حاجب الريح خالياً من الفجوات في الأسفل، وينبغي أن يكون مغلقاً وأعلى من المعدات بمقدار ١٠ سم لمنع تيارات الهواء من الأعلى.

إجراء الاختبار

٤-٣-٤-٣٤

تلزم العينات التالية:

العينة	المكونات	نسبة المزج بالوزن
مخلوط المادة موضع الاختبار ١:١	المادة موضع الاختبار والسليولوز	١:١
مخلوط المادة موضع الاختبار ١:٤	المادة موضع الاختبار والسليولوز	١:٤
المخلوط المرجعي لمجموعة التعبئة '١'	المادة المرجعية والسليولوز	١:٣
المخلوط المرجعي لمجموعة التعبئة '٢'	المادة المرجعية والسليولوز	١:١
المخلوط المرجعي لمجموعة التعبئة '٣'	المادة المرجعية والسليولوز	٢:١

٤-٣-٤-٣٤-١ يتم إعداد كميات وزن كل منها ٣٠,٠ غ \pm ٠,١ غ من كل مخلوط من المخاليط المرجعية وكميات وزن كل منها ٣٠,٠ غ \pm ٠,١ غ من مخلوطي المادة موضع الاختبار. ويجب أن تخلط كل كمية خلطاً ميكانيكياً كاملاً لمدة دقيقة واحدة على الأقل، دون تعريض المخلوط لإجهادات زائدة. ويجب تحضير كل عينة مخلوط على حدة، وأن تستخدم العينة بأسرع ما يمكن ولا تؤخذ من كمية مخلوط كبيرة.

٤-٣-٤-٣٤-٢ يشكل المخلوط باستخدام القمع المخروطي لتكوين كومة على شكل مخروط مقطوع قطر قاعدته ٧٠ مم. وتشكل الكومة بطرق القمع طرقاتاً خفيفاً بعد ملئه، ويغطي القمع بلوحة الاختبار، بما في ذلك الصفيحة (إن وجدت)، ويقرب الاثنان. ويطرق القمع طرقاتاً خفيفاً قبل إزالة لوحة الاختبار. وينبغي أن تغطي الكومة الآن سلك الإشعاع الملفوف المرتكز على لوحة الاختبار. ويجرى الاختبار تحت الضغط الجوي ودرجة حرارة ٢٠^oس \pm ٥^oس ورطوبة نسبية أقل من ٦٠٪، وذلك للحد من امتصاص السليولوز للرطوبة أثناء المناولة.

٤-٣-٤-٣٤-٣ يتم ضبط الميزان الموضوع في منطقة التهوية كما ذكر أعلاه على الصفر. ويوصل سلك الإشعاع بالتيار الكهربائي طوال مدة الاختبار أو لمدة ثلاث دقائق إذا لم يشتعل المخلوط ويحترق. وينبغي أن يبدأ جمع البيانات قبل وصل التيار الكهربائي بعدة ثوانٍ، وأن يتواصل حتى انتهاء التفاعل أو إلى أن يصبح فقد الكتلة خلال دقيقة واحدة أقل من ١ غ. وفي حالة انقطاع سلك التسخين أثناء الاختبار، يلزم إعادة الاختبار ما لم يكن واضحاً أن القطع لم يؤثر في النتيجة.

معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج ٥-٣-٤-٣٤

تقيّم النتائج على أساس ما يلي: ١-٥-٣-٤-٣٤

(أ) مقارنة الزمن المتوسط للاحتراق مع أزمدة احتراق المخاليط المرجعية؛

(ب) ما إذا كان مخلوط المادة والسليلوز يشتعل ويحترق.

٢-٥-٣-٤-٣٤ يمكن تقسيم احتراق الكومة المخروطية إلى ثلاث فترات زمنية:

(أ) فترة البداية: بين ٠٪ و ٢٠٪ من الفقد الكلي للكتلة؛

(ب) وفترة الاحتراق الرئيسية: بين ٢٠٪ و ٨٠٪ من الفقد الكلي للكتلة؛

(ج) وفترة انتهاء التفاعل: بين ٨٠٪ من الفقد الكلي للكتلة ونهاية التفاعل.

وفي فترة الاحتراق الرئيسية يكون فقد الكتلة في وحدة الزمن ثابتاً إلى حد ما. ولذلك يمكن

استخدام التراجع الخطي (استناداً إلى طريقة المربعات الأقل) للتحقق من نوعية البيانات المجمعة.

٣-٥-٣-٤-٣٤ يعتمد معدل الاحتراق على شدة الاحتراق وكمية السليلوز في المخلوط. ويعرّف بالتالي على أنه

حاصل قسمة ٦٠٪ من الكمية الإجمالية للسليلوز في الكومة المخروطية على مدة الاحتراق الرئيسية t_{20-80} . والمدة t_{20-80} هي

الوقت بين ٢٠٪ و ٨٠٪ من الفقد الكلي للكتلة. والفقد الكلي للكتلة هو الفرق بالوزن بين ما قبل الإشعال وانتهاء التفاعل

الرئيسي، ويعرّف على أنه معدل فقد الكتلة الذي لا يتعدى ١ غ بالدقيقة.

وبالتالي يحسب معدل الاحتراق BR_{20-80} بواسطة المعادلة التالية:

$$BR_{20-80} = \frac{0.6 \times m_{cellulose}}{t_{20-80}}$$

حيث:

BR_{20-80} = معدل الاحتراق بين ٢٠٪ و ٨٠٪ بوحدة غ/ثا

$m_{cellulose}$ = كتلة السليلوز في المخلوط بالغمات

t_{20-80} = مدة الاحتراق بين ٢٠٪ و ٨٠٪ من الكتلة الإجمالية بالتواني

ويتعين تفحص الخصائص العامة لكل اختبار للاحتراق برسم فقد الكتلة كدالة في الزمن. ويمكن

أيضاً استخدام الرسم البياني في اتخاذ القرار وينبغي استخدامه في حالة الشك. وينبغي أن يساوي معامل الترابط (R^2) لمنحنى

الكتلة في كل اختبار للاحتراق ٠,٩٥ على الأقل بين ٢٠٪ و ٨٠٪ من فقد الكتلة، وإلا يجب إعادة تجربة الاحتراق.

وينبغي إجراء خمس اختبارات صالحة لكل مخلوط مرجعي ومخلوط المادة موضع الاختبار. وينبغي ألا يتجاوز مجموع الانحرافات

المعيارية لمعدلات الاحتراق في الاختبارات الخمسة هذه ١٠٪.

٤-٣٤-٣-٥-٤ معايير الاختبار لتحديد مجموعات تعبئة للنقل على أساس خصائص المادة المؤكسدة هي: مجموعة التعبئة '١': أي مادة تختبر في مخلوط بنسبة ١:٤ أو ١:١ من المادة إلى السليلوز (بالوزن) وتُظهر معدل احتراق متوسطاً أكبر من المعدل المتوسط لاحتراق مخلوط بنسبة ١:٣ (بالوزن) من فوق أكسيد الكالسيوم إلى السليلوز.

مجموعة التعبئة '٢': أي مادة تختبر في مخلوط بنسبة ١:٤ أو ١:١ من المادة إلى السليلوز (بالوزن) وتُظهر معدل احتراق متوسطاً يساوي أو يزيد على المعدل المتوسط لاحتراق مخلوط بنسبة ١:١ (بالوزن) من فوق أكسيد الكالسيوم إلى السليلوز ولا تحقق معايير مجموعة التعبئة '١'.

مجموعة التعبئة '٣': أي مادة تختبر في مخلوط بنسبة ١:٤ وفي مخلوط بنسبة ١:١ من المادة إلى السليلوز (بالوزن) وتُظهر معدل احتراق متوسطاً يساوي أو يزيد على المعدل المتوسط لاحتراق مخلوط بنسبة ٢:١ (بالوزن) من فوق أكسيد الكالسيوم إلى السليلوز ولا تحقق معايير مجموعتي التعبئة '١' و'٢'.

خارج الشعبة ١-٥: أي مادة تختبر في مخلوط بنسبة ١:٤ وفي مخلوط بنسبة ١:١ من المادة إلى السليلوز (بالوزن) ولا يحدث لها أي اشتعال واحتراق أو يكون المعدل المتوسط لاحتراقها أقل من المعدل المناظر لمخلوط بنسبة ٢:١ (بالوزن) من فوق أكسيد الكالسيوم إلى السليلوز. وبالنسبة للمواد التي تكون لها مخاطر أخرى، كأن تكون سامة أو أكالة، ينبغي استيفاء اشتراطات القسم ٢-٠-٣ من اللائحة التنظيمية النموذجية.

وفي مصطلحات النظام المنسق عالمياً لتنسيق المواد الكيميائية ووسمها، تكون معايير الاختبار لتحديد التصنيف الناجم عن خصائص المادة الصلبة المؤكسدة مشابهة للمعايير المستخدمة في النقل.

الفئة ١: أي مادة تختبر في مخلوط بنسبة ١:٤ أو ١:١ من المادة إلى السليلوز (بالوزن) وتُظهر معدل احتراق متوسطاً أكبر من المعدل المتوسط لاحتراق مخلوط بنسبة ١:٣ (بالوزن) من فوق أكسيد الكالسيوم إلى السليلوز.

الفئة ٢: أي مادة تختبر في مخلوط بنسبة ١:٤ أو ١:١ من المادة إلى السليلوز (بالوزن) وتُظهر معدل احتراق متوسطاً يساوي أو يزيد على المعدل المتوسط لاحتراق مخلوط بنسبة ١:١ (بالوزن) من فوق أكسيد الكالسيوم إلى السليلوز ولا تحقق معايير مجموعة التعبئة '١'.

الفئة ٣: أي مادة تختبر في مخلوط بنسبة ١:٤ وفي مخلوط بنسبة ١:١ من المادة إلى السليلوز (بالوزن) وتُظهر معدل احتراق متوسطاً يساوي أو يزيد على المعدل المتوسط لاحتراق مخلوط بنسبة ٢:١ (بالوزن) من فوق أكسيد الكالسيوم إلى السليلوز ولا تحقق معايير مجموعتي التعبئة '١' و'٢'.

خارج المادة الصلبة المؤكسدة: أي مادة تختبر في مخلوط بنسبة ١:٤ وفي مخلوط بنسبة ١:١ من المادة إلى السليلوز (بالوزن) ولا يحدث لها أي اشتعال واحتراق أو يكون المعدل المتوسط لاحتراقها أقل من المعدل المناظر لمخلوط بنسبة ٢:١ (بالوزن) من فوق أكسيد الكالسيوم إلى السليلوز.

٥-٥-٣-٤-٣٤ إذا اشتبه بنتيجة موجبة خاطئة، فإن النتائج التي يتم الحصول عليها عند اختبار المادة مخلوطة مع مادة خاملة و/أو عند إجراء الاختبار في جو خامل ينبغي أن تؤخذ في الاعتبار عند تفسير النتائج.

٦-٥-٣-٤-٣٤ إذا بيّن شكل منحني فقد الكتلة أن الاختبار غير صالح، ينبغي تفحص إجراءات الخلط أو تركيبة الاختبار التي تؤثر على حرية حركة كفة الميزان.

٦-٣-٤-٣٤ أمثلة للنتائج

ملاحظة: ينبغي أن تستخدم نتائج الاختبارات المبينة في هذا الجدول كأمثلة توضيحية فقط لأن النتائج التي تتحقق باستخدام مادة مؤكسدة معينة ستعتمد على حجم الجزيئات وعلى عوامل أخرى. ولا يقصد من نتائج الاختبارات الخاصة بالأمثلة أن تشكل أساساً للتصنيف (انظر الفقرة ٢-٤-١-٤-٢ من الفصل ٢-٤ في الجزء الثاني من النظام المنسق عالمياً لتصنيف المواد الكيميائية ووسمها والفقرة ٢-٥-٢-١-١ من الفصل ٥-٢ في اللائحة التنظيمية النموذجية، على التوالي).

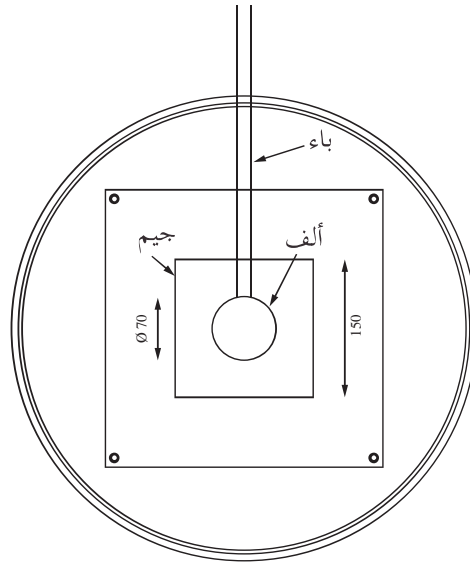
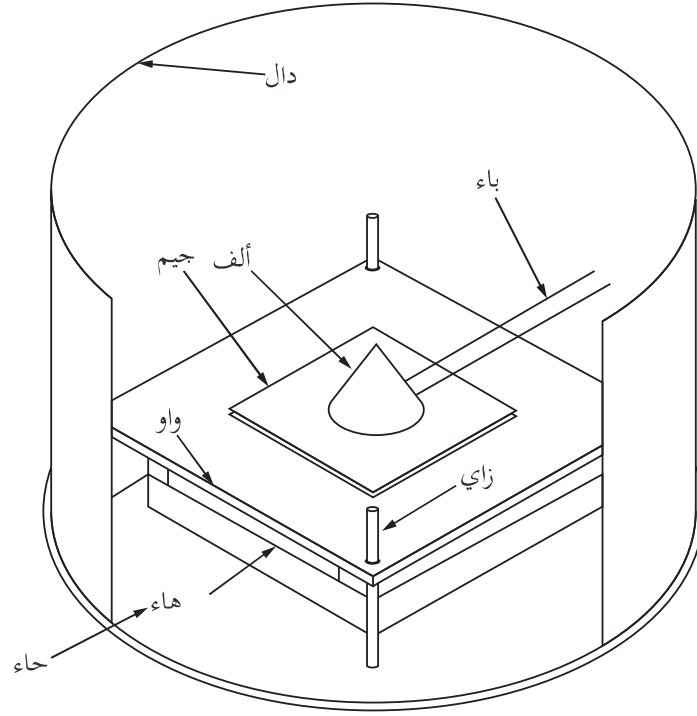
المادة	حجم الجسيمات، القيمة المتوسطة (ميكرون)	مجموعة التعبئة الناتجة
نترات الكوبالت (سداسي هيدرات)	١ ٢٠٠	خارج الشعبة ١-٥ ^(١)
نترات النيكل	١ ٢٠٠	خارج الشعبة ١-٥ ^(١)
نترات البوتاسيوم	٢٠٠	١، ٢ ^(٢)
فوق كلورات البوتاسيوم	٢٢٠	١، ٢ ^(١)
فوق كلورات البوتاسيوم	٣٠	١، ٢ ^(٢)
برمنغنات البوتاسيوم	٢٠٠	١، ٢ ^(١)
كلورات الصوديوم	٢٢٠	١، ٢ ^(٢)
نترت الصوديوم	٣٢٠	١، ٢ ^(١)
نترات الصوديوم	٢٠٠	١، ٢ ^(١)
نترات السترونيوم (لا مائية)	٢٥٠	خارج الشعبة ١-٥ ^(١)

(أ) مجموعة التعبئة '٢' حالياً.

(ب) مجموعة التعبئة '٣' حالياً.

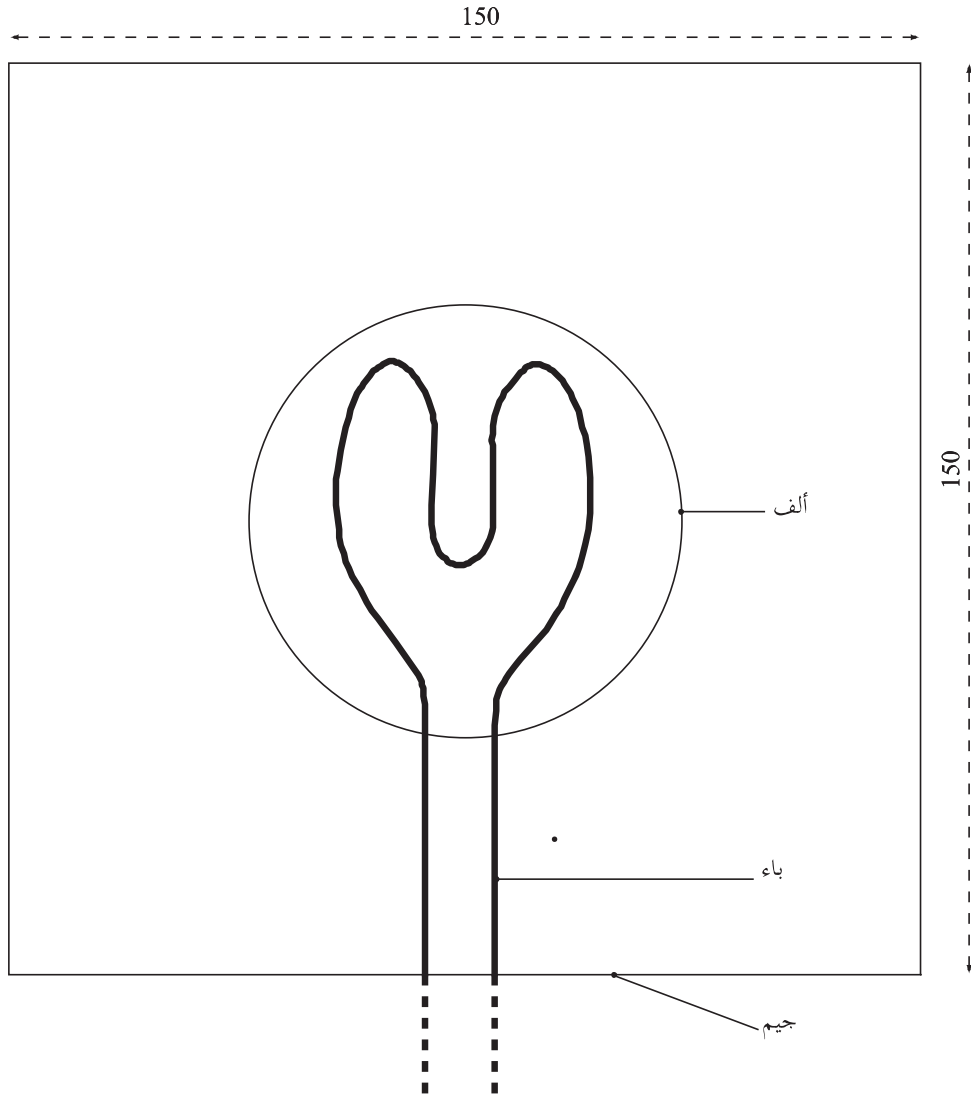
(١) طريقة سولفاي.

(٢) طريقة BAM.



(ألف)	كومة مخروطية	(واو)	لوحة ضبط الموضع
(باء)	سلك التسخين	(زاي)	قضبان لتثبيت لوحة ضبط الموضع ولسوحتي الاختبار في المواضع المحددة على الميزان
(جيم)	لوحة الاختبار	(حاء)	لوحة القاعدة
(دال)	حاجب الريح		
(هـاء)	ميزان مع سطح بيئي		

الشكل ٣٤-٣-٤-١: مخطط تشكيلة الاختبار س-٣ للأمم المتحدة



(ألف) كومة مخروطية (القاعدة)

(باء) سلك التسخين

(جيم) لوحة الاختبار

الشكل ٣٤-٣-٤-٢: لوحة الاختبار وسلك الإشعال

القسم ٣٥

تحديد عدم الاستقرار الكيميائي للغازات ومخاليط الغازات

٣٥-١ مقدمة

يعرض هذا الفرع نظام الأمم المتحدة لتصنيف الغازات ومخاليط الغازات بوصفها غير مستقرة كيميائياً. وينبغي أن يكون استخدام النص مقترناً بالرجوع إلى مبادئ التصنيف الواردة في الفصل ٢-٢ من النظام المنسق عالمياً لتصنيف المواد الكيميائية ووسمها، وطرق الاختبار المعروضة في هذا القسم.

٣٥-١-١ الغرض

تستخدم طريقة الاختبار هذه لتحديد مدى عدم الاستقرار الكيميائي لغاز أو لمخلوط غازات عن طريق اختبارات الإشعال في وعاء مغلق في درجة الحرارة والضغط المحيطين والمرتفعين.

تنطبق التعاريف التالية لأغراض طريقة الاختبار هذه: ٣٥-١-٢

عدم الاستقرار الكيميائي: مدى ميل غاز أو لمخلوط غازات لإحداث تفاعل خطر حتى في غياب أي شريك في التفاعل (كالهواء أو الأكسجين) عن طريق التحلل والتسبب بذلك في ارتفاع الحرارة و/أو الضغط؛

الغاز موضع الاختبار: الغاز أو لمخلوط الغازات الذي يتعين تقييمه بطريقة الاختبار هذه؛

الضغط الأولي المقابل: الضغط الذي يجري فيه الاختبار عند ٦٥°س. وفي حالة الغازات موضع الاختبار التي تكون غازية تماماً، يشكل الضغط الأولي المقابل الضغط الذي يحدثه الغاز عند ٦٥°س استناداً إلى الضغط (ضغط الملء) الأقصى عند درجة حرارة الغرفة. وفي حالة الغازات المسيلة موضع الاختبار، يكون الضغط الأولي هو ضغط البخار عند ٦٥°س.

٣٥-٢ النطاق

لا تغطي طريقة الاختبار تحليل الغاز في ظروف التجهيز في المصانع الكيميائية والتفاعلات الخطرة المحتملة بين مختلف الغازات في مخاليط الغازات. ٣٥-٢-١

لا تعتبر مخاليط الغازات، التي يمكن أن تتفاعل مكوناتها تفاعلاً خطراً فيما بينها، كالغازات اللهبية والغازات المؤكسدة، غير مستقرة كيميائياً بالمعنى المقصود في طريقة الاختبار هذه. ٣٥-٢-٢

إذا أظهرت الحسابات بموجب المعيار ISO 10156:2010 أن لمخلوطاً للغازات غير لهوب، انتفت ضرورة إجراء الاختبارات لتحديد مدى عدم الاستقرار الكيميائي لأغراض التصنيف. ٣٥-٢-٣

ينبغي تطبيق رأي الخبراء للفصل فيما إذا كان أحد الغازات أو مخاليط الغازات اللهبية مرشحاً لتصنيف كمادة غير مستقرة كيميائياً، وذلك تلافياً لاختبارات غير ضرورية للغازات حين لا يكون هناك مجال للشك في ٣٥-٢-٤

كونها مستقرة. والمجموعات الوظيفية التي تشير إلى عدم الاستقرار الكيميائي في الغازات هي الرابطة الثلاثية، والرابطة الثنائية المتجاورة أو الاقترانية، والرابطة الثنائية المهلجنة، والحلقات المتوترة.

حدود التركيز ٣-٣٥

حدود التركيز العامة ١-٣-٣٥

لا تعتبر مخاليط الغازات التي تحتوي على غاز واحد غير مستقر كيميائياً مخاليط غير مستقرة كيميائياً، ولا يجب اختبارها بالتالي لأغراض التصنيف إذا كان تركيز الغاز غير المستقر كيميائياً أدنى من أعلى حد من حدود التركيز العامة التالية:

(أ) الحد الأدنى لانفجار الغاز غير المستقر كيميائياً؛

(ب) أو ٣ مولات في المائة.

حدود التركيز النوعية ٢-٣-٣٥

تتضمن الجداول التالية معلومات عن بعض الغازات فيما يتصل بتصنيفها كغازات غير مستقرة كيميائياً، وتعطى فيها حدود التركيز النوعية لمخاليطها. ولا تعتبر مخاليط الغازات التي تحتوي على غاز واحد فقط غير مستقر كيميائياً في تركيزات أدنى من حد التركيز النوعي مخاليط غير مستقرة كيميائياً، ولا يجب اختبارها بالتالي لأغراض التصنيف.

الجدول ١-٣٥: معلومات عن الغازات فيما يتصل بعدم استقرارها كيميائياً وحدود تركيز مخاليطها التي تصنف المخاليط دونها كمخاليط غير مستقرة كيميائياً

معلومات عن الغاز الصافي		معلومات عن مخاليطه	
الاسم الكيميائي	الصيغة الجزيئية	أرقام دائرة المستخلصات الكيميائية	أرقام الأمم المتحدة
أستيلين	C ₂ H ₂	٢-٨٦-٧٤	١٠٠١
برومو ثلاثي فلورو إيثيلين	C ₂ BrF ₃	٢-٧٣-٥٩٨	٢٤١٩
بوتاديين-	C ₄ H ₆	٢-١٩-٥٩٠	١٠١٠
بوتاديين-	C ₄ H ₆	٠-٩٩-١٠٦	١٠١٠
أستيلين	C ₂ H ₂	٢-٨٦-٧٤	١٠٠١
برومو ثلاثي فلورو إيثيلين	C ₂ BrF ₃	٢-٧٣-٥٩٨	٢٤١٩
بوتاديين-	C ₄ H ₆	٢-١٩-٥٩٠	١٠١٠
بوتاديين-	C ₄ H ₆	٠-٩٩-١٠٦	١٠١٠

معلومات عن الغاز الصافي	معلومات عن مخاليطه
بوتين-١، إثيل أستيلين C ₄ H ₆	٦-٠٠-١٠٧ ٢٤٥٢ غير مستقر كيميائياً من الفئة باء
كلورو ثلاثي فلورو إيثيلين C ₂ ClF ₃	٩-٣٨-٧٩ ١٠٨٢ غير مستقر كيميائياً من الفئة باء
أكسيد الإيثيلين C ₂ H ₄ O	٨-٢١-٧٥ ١٠٤٠ غير مستقر كيميائياً من الفئة ألف
إيثر مثيل الفينيل C ₃ H ₆ O	٥-٢٥-١٠٧ ١٠٨٧ غير مستقر كيميائياً من الفئة باء
بروباديين C ₃ H ₄	٠-٤٩-٤٦٣ ٢٢٠٠ غير مستقر كيميائياً من الفئة باء
بروبايين C ₃ H ₄	٧-٩٩-٧٤ ٣١٦١ غير مستقر كيميائياً من الفئة باء
رباعي فلورو إثيلين C ₂ F ₄	٣-١٤-١١٦ ١٠٨١ غير مستقر كيميائياً من الفئة باء
ثلاثي فلورو إثيلين C ₂ HF ₃	٥-١١-٣٥٩ ١٩٥٤ غير مستقر كيميائياً من الفئة باء
بروميد الفاينيل C ₂ H ₃ Br	٢-٦٠-٥٩٣ ١٠٨٥ غير مستقر كيميائياً من الفئة باء
كلوريد الفاينيل C ₂ H ₃ Cl	٤-٠١-٧٥ ١٠٨٦ غير مستقر كيميائياً من الفئة باء
فلوريد الفاينيل C ₂ H ₃ F	٥-٠٢-٧٥ ١٨٦٠ غير مستقر كيميائياً من الفئة باء

ملاحظة ١: ينبغي أن يكون الضغط الأقصى محدوداً تلافياً للتكثيف.

ملاحظة ٢: لا تنطبق طريقة الاختبار على مخاليط الغازات المسيلة. وإذا كان من الممكن أن تصبح الحالة الغازية المتجاورة

لمخلوط الغازات المسيلة غير مستقرة كيميائياً بعد السحب، ينبغي الإبلاغ عن ذلك عن طريق صحيفة بيانات السلامة.

الجدول ٣٥-٢: حدود التركيز النوعية للمخاليط الشائبة مع الأستيلين. ويجوز تطبيق حدود التركيز هذه أيضاً على البوتادين-١ (إثيل أستيلين) والبروباديين والبروبانين.

ضغط (الملء) الأقصى بالبار في حالة الخلط مع							حد التركيز للأستيلين بالمول %
C ₂ H ₄	C ₃ H ₈	CH ₄	H ₂	NH ₃	CO ₂	N ₂	
		٢٠٠,٠				٢٠٠,٠	٣,٠
						١٠٠,٠	٤,٠
٤٠,٠			٤٠,٠				٥,٠
						٨٠,٠	٦,٠
						٦٠,٠	٨,٠
٢٠,٠	٦,٠	١٠٠,٠	٢٠,٠	٥,٦	٣٨,٠	٥٠,٠	١٠,٠
١٠,٠			١٠,٠		٣٠,٠	٣٠,٠	١٥,٠
٧,٥	٦,٦	٥٠,٠	٥,٠	٦,٢	٢٠,٠	٢٥,٠	٢٠,٠
٥,٠					١٥,٠	٢٠,٠	٢٥,٠
	٧,٣	٢٥,٠		٦,٩	١٠,٠	١٠,٠	٣٠,٠
				٧,٣			٣٥,٠
	٨,٢	١٥,٠					٤٠,٠
							٤٥,٠
	٩,٣	٥,٠					٥٠,٠
	١٠,٨						٦٠,٠

٤-٣٥ طريقة الاختبار

١-٤-٣٥ مقدمة

١-١-٤-٣٥ يتوقف ميل الغاز إلى التحلل إلى حد كبير على الضغط ودرجة الحرارة، وفي حالة مخاليط الغازات، على درجة تركيز المكون غير المستقر كيميائياً. ويجري تقييم احتمال حدوث تفاعلات التحلل في ظروف ذات صلة بالمناولة والاستخدام والنقل. ويجرى بالتالي نوعان من الاختبارات:

- (أ) في درجة حرارة الجو وتحت الضغط المحيط،
 (ب) عند درجة حرارة ٦٥°س وتحت الضغط الأولي المقابل.

٢-٤-٣٥ الجهاز والمواد

١-٢-٤-٣٥ يتألف جهاز الاختبار (انظر الشكل ٣٥-١) من وعاء اختبار مقاوم للضغط (يمكن تسخينه) مصنوع من الفولاذ المقاوم للصدأ، ومصدر إشعال، ونظام للقياس والتسجيل من أجل تسجيل الضغط داخل وعاء الإشعال، ومصدر للغاز، ونظام تنفيس مزود بقرص انفجار، وأنبوب إضافية مزودة بصمامات ومحابس تعمل عن بعد.

(أ) وعاء الاختبار المقاوم للضغط

يتألف وعاء الاختبار من وعاء من الفولاذ المقاوم للصدأ ذي سعة داخلية تبلغ نحو ١ دسيمتر^٣ وقطر داخلي يبلغ ٨٠ مم. ويثبت مصدر إشعال سلبي انفجاري في قاع الوعاء. والوعاء مجهز بغلاف تسخين متصل بوحدة تحكم في درجة الحرارة، يسخن الجدار الخارجي للوعاء بدقة تبلغ ± 2 كلفن. ووعاء الاختبار معزول بمادة مقاومة للحرارة تلافياً لفقدان الحرارة والتدرج الحراري. ويكون وعاء الاختبار مقاوماً للضغط حتى ٥٠٠ بار (٥٠ ميغاباسكال).

(ب) المشعل السلبي الانفجاري

مصدر الإشعال هو جهاز إشعال سلبي (صمامي) انفجاري مماثل لذلك المبين في المعيار EN 1839 و ASTM E 918. ويتألف المشعل من قطبين معزولين تفصل بينهما مسافة تتراوح بين ٣ مم و ٦ مم، وموصل في طرفيه بسلك من النيكل قطره ١,٢ مم. ويوفر طاقة الإشعال محمول للفولطية تبلغ قدرته ١,٥ كيلو فولط - أمبير/٢٣٠ (١١٥) فولط، يحول الطاقة لفترة زمنية قصيرة إلى هذا المفجر. فينصهر السلك، ويتولد قوس كهربائي بين القطبين لمدة تمتد لفترة لا تتجاوز نصف فترة فولطية المصدر (١٠,٣) ملي ثانية). وتتيح وحدة تحكم إلكترونية تحويل فترات مختلفة من الزمن لنصف الموجة الفولطية لمصدر الطاقة الأم إلى المشعل. وتبلغ الطاقة المقابلة الموقرة ١٥ جول ± 3 جول. ويمكن قياس الطاقة بتسجيل التيار والفولطية أثناء الإشعال.

(ج) معدات تسجيل الضغط والحرارة

يقاس الضغط داخل وعاء الإشعال عن طريق جهاز تحويل لطاقة الضغط مقاوم للضغط ومعيّر. ويكون نطاق القياس أكبر من الضغط الأولي بمقدار ٢٠ مرة. وتكون الحساسية ٠,١ في المائة على الأقل من النطاق الكامل، وتكون الدقة أفضل من ٠,٥ في المائة من النطاق الكامل.

وتقاس درجة حرارة وعاء الإشعال وتضبط عن طريق مسير حراري سمكه ٣ مم من النوع "ك" (نيكل كروم/نيكل ألومنيوم) مركب أسفل السطح العلوي بطول ٥٠ مم داخل وعاء الضغط.

وبعد الإشعال، تسجل إشارة الضغط الرقمية بالحاسوب. ويستمد الضغط الأولي (p0) وأعلى ضغط (pex) من البيانات الأولية.

(د) مصدر الغاز

من الضروري توفير نوعين مختلفين من مصادر الغاز، أحدهما للغازات موضع الاختبار التي تكون في حالة غازية، والآخر للغازات المسيلة موضع الاختبار. وتقاس الغازات موضع الاختبار في الحالة الغازية بالمتر المكعب أو بقياس التدفق، وتقاس الغازات المسيلة موضع الاختبار بالوزن الثقالي.

(هـ) قرص الانفجار

من المفترض أن يحمي قرص الانفجار وعاء الاختبار. وهو موصول بأنبوب تنفيس لغاز العادم. ويجب ألا يقل القطر الحر لقرص الانفجار عن ١٠ مم، والقطر الداخلي للأنبوب عن ١٥ مم. ويبلغ الضغط الذي يفتح عنده قرص الانفجار ٢٥٠ بار (٢٥ ميغاباسكال).

(و) الأنابيب والصمامات الإضافية

تكون الأنابيب والصمامات المركبة مباشرة في وعاء الاختبار مقاومة للضغط حتى ٥٠٠ بار (٥٠ ميغاباسكال). ويجب تشغيل جهاز الاختبار عن طريق صمامات تعمل عن بعد.

إجراء الاختبار

٣-٤-٣٥

يحمل الغاز موضع الاختبار في وعاء من الفولاذ المقاوم للصدأ والضغط مع ضبط درجة الحرارة والضغط. ويكون الوعاء مجهزاً بقرص انفجار. ويتم إشعال الغاز موضع الاختبار بجهاز إشعال سلبي انفجاري. ويستنتج أي تفاعل تحللي يحدث من ارتفاع الضغط الناتج.

تنفذ الاختبارات وفقاً للترتيب التالي:

٢-٣-٤-٣٥

(أ) الاختبار عند درجة حرارة الغرفة وتحت الضغط المحيط

في حالة الاختبار عند ٢٠°س و ١,٠١ بار (٣, ١٠١ كيلو باسكال)، يوضع المشعل السلبي الانفجاري في وسط وعاء الاختبار. ويحلى وعاء الاختبار والأنابيب. ويعبأ الغاز موضع الاختبار في وعاء الاختبار بواسطة الصمامات التي تعمل عن بعد حتى بلوغ الضغط المحيط (الضغط الأولي). وبعد إغلاق الصمامات، يتم إطلاق المشعل. وتكون طاقة الإشعال حوالي ١٥ جول لتلافي فرط الإشعال في وعاء الاختبار عند هذا الضغط المنخفض نسبياً. ويكون معيار التفاعل ارتفاع الضغط بأكثر من ٢٠ في المائة بعد الإشعال $(f = p_{ex}/p_0 > 1.20)$. وإذا لم يحدث هذا الارتفاع في الضغط، يجب إجراء اختبارين إضافيين.

وإذا أظهر الغاز موضع الاختبار ارتفاعاً في الضغط يتجاوز ٢٠ في المائة في أي من الاختبارات، يجب تصنيفه غازاً "غير مستقر كيميائياً عند ٢٠°س وتحت ضغط معياري مقداره ٣, ١٠١ كيلو باسكال". ولا يطلب إجراء اختبارات أخرى.

(ب) الاختبار عند درجة حرارة وضغط مرتفعين

إذا لم يحدث أثناء الاختبار ارتفاع في الضغط بأكثر من ٢٠ في المائة وفقاً للفقرة ٣٥-٤-٣-٢(أ)، تجرى اختبارات إضافية عند ٦٥°س وتحت الضغط الأولي المقابل. وطريقة الاختبار هي ذات الطريقة المبينة في الفقرة ٣٥-٣-٣-٢(أ)، ولكن ينبغي توخي الحذر من احتمال وجود غازات غير مستقرة تحت الضغط. وتكون طاقة الإشعال نحو ١٥ جول. وإذا لم يحدث ارتفاع في الضغط بأكثر من ٢٠ في المائة، يجب إجراء اختبارين إضافيين.

وإذا أظهر الغاز موضع الاختبار ارتفاعاً في الضغط بنسبة تتجاوز ٢٠ في المائة في أي من الاختبارات، يصنف الغاز بوصفه غازاً "غير مستقر كيميائياً عند درجة حرارة تتجاوز ٢٠°س و/أو تحت ضغط يتجاوز ٣, ١٠١ كيلو باسكال".

احتياطات السلامة

٣٥-٤-٤

٣٥-٤-٤-١ يجب توفير التدريب المناسب لجهاز الاختبار منعاً للإصابة في حالة تمزق المعدات. ويتعين تهيئة الجهاز بحيث لا يضطر المشغل إلى أن يكون في الغرفة نفسها ما دام الوعاء يحتوي على الغاز موضع الاختبار. والبديل عن ذلك أن يتم الفصل بين جهاز الاختبار والمشغل عن طريق حاجز مضاد للانفجار. وينبغي ألا يكون تنشيط مصدر الإشعال ممكناً إلا من المكان المحمي بالدرع من وعاء الاختبار.

٣٥-٤-٤-٢ يركب في وعاء الاختبار قرص انفجار موصول بأنبوب تنفيس يتيح تنفيس غاز العادم بطريقة مأمونة. وبالتالي، يجب أن تراعى إمكانية أن يكون غاز العادم نفسه غازاً خطيراً (كأن يكون لهوباً أو سميماً).

٣-٤-٤-٣٥ تجهز أسطوانة الغاز التي تحتوي على الغاز موضع الاختبار بصمام مانع للارتجاع، ويفصل بينها وبين جهاز الاختبار قبل إطلاق المشعل تلافياً لارتداد الإطلاق داخل الأسطوانة. ويجب إغلاق صمام الأسطوانة مباشرة بعد الانتهاء من الملء.

٤-٤-٤-٣٥ يمكن أن تنفجر بعض الغازات غير المستقرة كيميائياً بعنف شديد، وبخاصة تحت مستويات الضغط المرتفعة. وبالتالي، يوصى بشدة ببدء التجارب عند مستوى الضغط الجوي.

٣٥-٤-٥ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

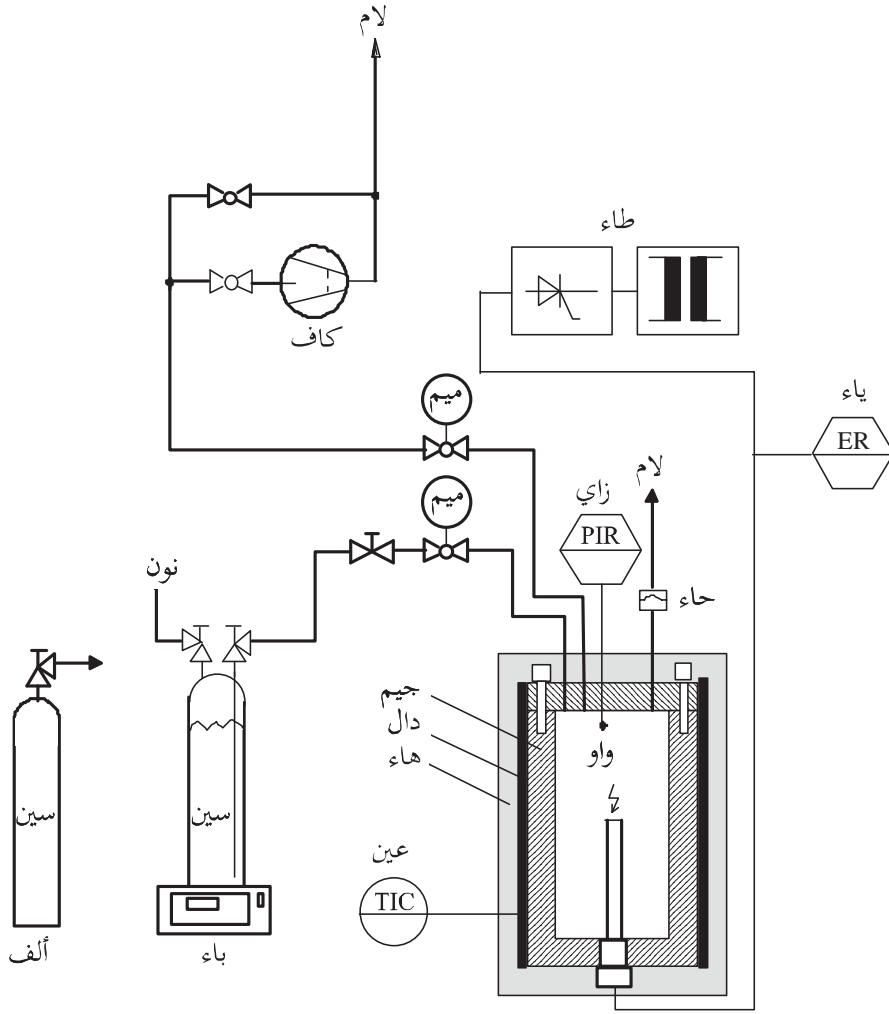
١-٥-٤-٣٤ تصنف الغازات أو مخاليط الغازات غير المستقرة كيميائياً بوصفها "غير مستقرة كيميائياً عند درجة حرارة ٢٠°س و/أو تحت ضغط معياري يبلغ ١٠١,٣ كيلو باسكال"، أو "غير مستقرة كيميائياً عند درجة حرارة تتجاوز ٢٠°س و/أو تحت ضغط يتجاوز ١٠١,٣ كيلو باسكال" وفقاً لنتائج الاختبار التالية:

(أ) يصنف الغاز بوصفه "غير مستقر كيميائياً عند درجة حرارة ٢٠°س وتحت ضغط معياري يبلغ ١٠١,٣ كيلو باسكال" إذا أظهر الاختبار عند ٢٠°س وعند ١,٠١ بار (١٠١,٣ كيلو باسكال) ارتفاعاً في الضغط تزيد نسبته على ٢٠ في المائة من الضغط المطلق الأولي.

(ب) يصنف الغاز بوصفه "غير مستقر كيميائياً عند درجة حرارة تتجاوز ٢٠°س و/أو تحت ضغط يتجاوز ١٠١,٣ كيلو باسكال" إذا أظهر الاختبار عند درجة حرارة ٦٥°س وتحت الضغط الأولي المقابل ارتفاعاً في الضغط تزيد نسبته على ٢٠ في المائة من الضغط المطلق الأولي مع عدم حدوث هذا الارتفاع في الضغط عند درجة حرارة ٢٠°س وتحت ضغط ١,٠١ بار (١٠١,٣ كيلو باسكال).

٢-٥-٤-٣٥ لا يصنف الغاز وفقاً لطريقة الاختبار هذه (أي أنه يكون مستقراً كيميائياً) إذا لم يظهر ارتفاعاً في الضغط تزيد نسبته على ٢٠ في المائة من الضغط المطلق الأولي في أي من هذه الاختبارات.

ملاحظة: ينبغي تصنيف الغازات غير المستقرة كيميائياً التي لم تقدم لإجراء التصنيف في هذا القسم بوصفها "غير مستقرة كيميائياً، من الفئة ألف (انظر الفصل ٢-٢ من النظام المنسق عالمياً لتصنيف المواد الكيميائية ووسمها).



(ألف)	مصدر الغاز موضع الاختبار (غازي)	(باء)	مصدر الغاز موضع الاختبار (مسيل)
(جيم)	وعاء اختبار مقاوم للضغط	(دال)	سخّان كهربائي قابل للضبط
(هاء)	عزل حراري	(واو)	مشعل سلكي انفجاري
(زاي)	جهاز استشعار الضغط، بيان الضغط وتسجيله (PIR)	(حاء)	قرص انفجار
(طاء)	جهاز إشعال إلكتروني	(ياء)	تسجيل الطاقة (ER)
(كاف)	مضخة تفرغ	(لام)	غاز العادم
(ميم)	صمام يتم التحكم فيه بمحرك	(نون)	هيليوم مضغوط
(سين)	الغاز موضع الاختبار	(عين)	جهاز استشعار الحرارة، بيان الحرارة وضبطها (TIC)

الشكل ٣٥-١: جهاز اختبار الضغط

[القسم ٣٦ - محجوز لإجراءات التصنيف وطرق الاختبار والمعايير المتصلة بالرتبة ٧]

القسم ٣٧

إجراءات التصنيف وطرق الاختبار والمعايير المتصلة بمواد الرتبة ٨

١-٣٧ الغرض

١-١-٣٧ يعرض هذا القسم نظام الأمم المتحدة لتصنيف المواد الأكلية المدرجة في الرتبة ٨ (انظر القسمين ٢-٨-١ و ٢-٨-٢ من اللائحة التنظيمية النموذجية). ويصف القسم ٣٧-٤ من هذا الدليل طريقة اختبار التآكل. وتحدد طريقة التآكل في الجلد في التوجيه رقم ٤٠٤ من توجيهات منظمة التنمية والتعاون الاقتصادي ومعايير التصنيف في الفصل ٢-٨ من اللائحة التنظيمية النموذجية. وإذا تبين أن مادة هي أكلة للجلد، فليس من الضروري عندئذ إجراء اختبارات التآكل المعدني لأغراض التصنيف.

٢-٣٧ النطاق

١-٢-٣٧ ينبغي أن تطبق على المنتجات الجديدة المقدّمة للنقل إجراءات التصنيف المحددة في الفقرة ٢-٨-١-٢-٥ (ج) (٢) من اللائحة التنظيمية النموذجية، ما لم يكن إجراء الاختبارات أمراً غير عملي (بسبب الخواص الفيزيائية للمنتج، مثلاً). والمواد التي يتعدّد اختبارها يتعيّن تصنيفها بمقارنتها مع بنود موجودة. وينبغي تطبيق إجراءات التصنيف قبل تقديم منتج جديد للنقل.

٣-٣٧ إجراءات التصنيف

صممت طرق الاختبار التالية لتقييم مخاطر التآكل بحيث يمكن إجراء تصنيف مناسب لأغراض النقل.

٤-٣٧ طرق اختبار تآكل المعادن

١-٤-٣٧ مقدمة

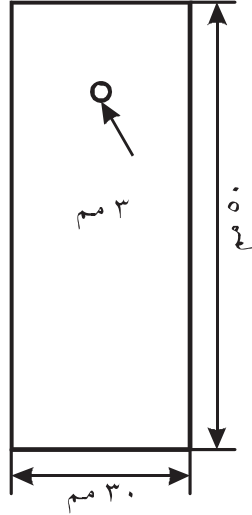
١-١-٤-٣٧ الاختبار جيم-١: اختبار يهدف إلى تحديد خواص التآكل في السوائل والأجسام الصلبة التي يمكن أن تصبح سائلة أثناء النقل وتمثل بضائع خطرة من الرتبة ٨، مجموعة التعبئة ٣.

٢-٤-٣٧ الجهاز والمواد

بالنسبة للتعرّض إلى الوسط موضع التصنيف، ينبغي أن تتألف العينات من صفائح تبلغ سماكتها ٢ مم مصنوعة من أي من المواد التالية:

- الألومنيوم بأنواعه غير المغلفة 7075-T6 أو AZ5GU-T6،

- والفولاذ من النوع S235JR+CR (1.0037؛ على التوالي ST 37-2)، أو النوع S275J2G3+CR (1.0144)، على التوالي (St 44-3)، أو النوع ISO 3574، نظام الترقيم الموحد (UNS) G10200، أو النوع SAE 1020 (انظر الشكل ٣٧-٤-١).



الشكل ٣٧-٤-٢-١ : عينة

ينبغي استعمال ما لا يقل عن ٣ مجموعات من العينات لكل معدن (ألومنيوم، فولاذ). ويستعمل للتفاعل وعاء يشبه الكوب (من الزجاج أو مادة رباعي عديد فلور الاثيلين) كما هو مبين في الشكل ٣٧-٤-٢-٢ له ثلاثة أعناق ذات حجم مناسب (مثلاً، NS 29/32 بالإضافة إلى عنق NS 14) لاستيعاب العينة كما هو مبين في الشكل ٣٧-٤-٢-١، وعنق رابع ذو حجم كاف لاستيعاب مكثف ارتداد. وينبغي أن يكون دخول الهواء إلى الوعاء مؤمناً. ويمكن اختبار عينات الألومنيوم والفولاذ في أوعية تفاعل مختلفة. ولمنع حدوث فقد في السائل يزود الجهاز بمكثف ارتداد (انظر الشكل ٣٧-٤-٢-٢).



الشكل ٣٧-٤-٢-٢

ينبغي، لإجراء الاختبار، أن لا يقل حجم المادة المراد تصنيفها عن ١,٥ لتر، وذلك لضمان أن تكون كمية المادة المتفاعلة كافية خلال مدة التعريض بكاملها. وفي بعض الأحيان، قد تعطي فترات الاختبار الطويلة جداً من دون تغيير المحلول نتائج سلبية. ويتعيّن من أجل الحصول على نتائج صحيحة وتفاذي إعادة إجراء الاختبار أن تؤخذ البنود التالية بعين الاعتبار:

(أ) أن تكون المحاليل الطازجة متوفرة طيلة مدة الاختبار؛

(ب) أن يكون حجم العينة كبيراً بدرجة تكفي لمنع حدوث أي تغيير ملحوظ في قابليتها للتآكل أثناء الاختبار؛

ملاحظة: إذا كان من المتوقع حدوث بعض المشاكل، فإنه ينبغي عند نهاية الاختبار إجراء تحليل لتركيب العينة لتحديد مدى التغيير الذي طرأ على تركيبها، كما قد يحدث نتيجة التبخر أو النفاد.

٣٧-٤-٣ إجراء الاختبار

يجب أن تصقل الصفائح المعدنية بورق سنفرة عيار حبيباته ١٢٠. ويتعيّن وزن العينات المعدنية بدقة لا تتعدى $\pm 0,0002$ غ بعد التخلص من بقايا الصقل بواسطة الكحول في حمام يعمل بالترددات فوق الصوتية وإزالة الشحم بالأسيتون. وينبغي الامتناع عن إجراء أية معالجة كيميائية للسطح (كالتنظيف أو التلميش، الخ) منعاً لحدوث أي "استثارة" سطحية فيه (كالتثبيط أو كبت الفاعلية). ويمكن أن تعلق العينات داخل الوعاء بواسطة خيوط غير ميثوقة مصنوعة من رباعي عديد فلور الإثيلين. كما ينبغي عدم استعمال الأسلاك المعدنية لهذا الغرض. ويجب أن يبدأ الاختبار على المعادن في نفس اليوم الذي حضّرت فيه للحيلولة دون تشكل طبقة أكسيد عليها، ما لم تتخذ التدابير المناسبة لحفظ العينات تمهيداً للاختبارات القادمة. وفي كل اختبار ينبغي أن تغطس إحدى العينات بكاملها في المحلول، وتغطس الثانية حتى نصفها فقط، بينما يمكن أن تدلّى الثالثة في البخار المتصاعد منه. ويجب أن تكون المسافة بين الحافة العلوية للعينة التي غطست بكاملها في المحلول وسطح السائل ١٠ مم. وينبغي الحرص على تجنّب أي فقدان للسائل.

ينبغي المحافظة على درجة حرارة الاختبار عند $55^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ طوال فترة الاختبار بما في ذلك درجة حرارة الطور البخاري للمحلول.

يجب أن تعرّض الصفائح لهذه الظروف الثابتة لمدة لا تقل عن أسبوع واحد (١٦٨ \pm ١ ساعة).

وبعد انتهاء الاختبار، ينبغي أن تشطف العينات المعدنية وتنظّف بواسطة فرشاة ذات شعر اصطناعي أو طبيعي (غير معدني). ويمكن استخدام محاليل تنظيف مثبّطة للتخلّص من البقايا التي يصعب إزالتها بطريقة ميكانيكية (نواتج التآكل أو الترسّبات الملتصقة). وفي تلك الحالات ينبغي أن تعالج عينة شاهدة غير معرّضة بنفس الطريقة (الزمن، درجة الحرارة، التركيز، تحضير السطح) لتحديد فاقد الكتلة الناتج عن محلول التنظيف. ويجب طرح هذه القيمة قبل إجراء تقييم لمفعول التآكل. وينبغي تحديد وزن العينات المعدنية بعد الانتهاء من تنظيفها بالكحول والأسيتون في حمام يعمل بالترددات فوق الصوتية وتخفيفها. وتفيد معرفة الكتلة الناتجة، بعد أخذ الكتلة النوعية للمعدن بالاعتبار، في تحديد سرعة التآكل.

معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

٤-٤-٣٧

يجب التمييز بين نمطين من تأثيرات التآكل.

تقييم الاختبار في حالة التآكل المنتظم

١-٤-٤-٣٧

في حالة التآكل المنتظم، يجب استعمال فاقد الكتلة المتعلق بأكثر العينات تآكلاً. وتعتبر نتيجة

الاختبار على أنها موجبة إذا كان فاقد الكتلة على سطح العينة المعدنية أعلى من القيمة المذكورة في الجدول التالي:

الجدول ٣٧-٤-٤-١: فاقد الكتلة الأدنى للعينات بعد فترات تعريض مختلفة

فاقد الكتلة	فترة التعريض
١٣,٥ %	٧ أيام
٢٦,٥ %	١٤ يوماً
٣٩,٢ %	٢١ يوماً
٥١,٥ %	٣٧ يوماً

ملاحظة: تحسب هذه القيم على أساس معدل تآكل قيمته ٦,٢٥ مم/سنة.

تقييم الاختبار في حالة التآكل الموضعي

٢-٤-٤-٣٧

عندما يحدث تآكل موضعي في السطح إلى جانب التآكل المنتظم فيه أو بدلاً منه، يضاف عمق

أعمق ثقب فيه، أي أكبر نقصان في السماكة، أو يستخدم فقط لتحديد التآكل العميق. وإذا فاق التآكل الأعمق (الذي سوف يحدّد بطريقة متالوجرافية) القيم المذكورة في الجدول التالي، فإن النتيجة تعتبر على أنها موجبة.

الجدول ٣٧-٤-٤-٢: العمق الأدنى للتآكل بعد فترة التعريض

عمق التآكل الأدنى	فترة التعريض
١٢٠ ميكروناً	٧ أيام
٢٤٠ ميكروناً	١٤ يوماً
٣٦٠ ميكروناً	٢١ يوماً
٤٨٠ ميكروناً	٢٨ يوماً

القسم ٣٨

إجراءات التصنيف وطرق الاختبار والمعايير المتصلة بالرتبة ٩

١-٣٨	مقدمة
	يتضمن هذا القسم إجراءات التصنيف وطرق الاختبار والمعايير المتصلة بالمواد والسلع المصنفة في الرتبة ٩.
٢-٣٨	أسمدة نترات الأمونيوم القابلة للتحلل الذاتي المداومة
١-٢-٣٨	الغرض
	يعرض هذا القسم من دليل الاختبارات نظام الأمم المتحدة لتصنيف أسمدة نترات الأمونيوم المصنفة في الشعبة ٩ (انظر رقم الأمم المتحدة ٢٠٧١ والحكم الخاص ١٩٣ في اللائحة التنظيمية النموذجية). وطريقة الاختبار مصممة لتحديد قابلية سماد من أسمدة نترات الأمونيوم على التحلل الذاتي المداومة.
٢-٢-٣٨	النطاق
	ينبغي أن تجرى على المنتجات الجديدة المقدمة للنقل إجراءات التصنيف إذا كان تركيبها مشمولاً بتعريف المادة ذات رقم الأمم المتحدة ٢٠٧١. وينبغي أن تجرى إجراءات التصنيف قبل تقديم منتج جديد للنقل.
٣-٢-٣٨	إجراءات التصنيف
	ينبغي أن تطبق طريقة الاختبار لتحديد ما إذا كان التحلل الذي بدأ في منطقة موضعية سينتشر في الكتلة بكاملها. وطريقة الاختبار الموصى بها ترد في الفقرة ٣٨-٢-٤. وتحديد ما إذا كانت المادة هي مادة سماد نترات الأمونيوم المصنفة في الرتبة ٩، أم لا، يكون على أساس نتيجة الاختبار.
٢-٣-٢-٣٨	تُدرج في مجموعة التعبئة '٣' جميع أسمدة نترات الأمونيوم المصنفة في الرتبة ٩.
٣-٣-٢-٣٨	يمكن اعتبار أسمدة نترات الأمونيوم ذات التركيب المذكور في رقم الأمم المتحدة ٢٠٧١ غير خاضعة لللائحة التنظيمية النموذجية إذا تبين أنها قابلة للتحلل الذاتي المداومة، شريطة أن لا تكون تلك الأسمدة محتوية على نترات تزيد نسبتها على ١٠٪ بالوزن (محسوبة باعتبارها نترات بوتاسيوم).

٣٨-٢-٤ الاختبار قاف-١: اختبار الحوض لتحديد قابلية الأسمدة المحتوية على النترات للتحلل الذاتي المداومة والمصدر للحرارة

٣٨-٢-٤-١ مقدمة

يُعرّف السماد القابل للتحلل الذاتي المداومة بأنه سماد يبدأ التحلل الموضعي فيه بالانتشار في كتلته بكاملها. ويمكن تحديد ميل سماد ما، سيطلب نقله، للتعرض لهذا النوع من التحلل بإجراء اختبار الحوض. وفي هذا الاختبار، يولّد تحلل موضعي في طبقة من السماد موضوعة في حوض مركب أفقياً. ويقاس مدى انتشار التحلل بعد إزالة مصدر الحرارة المولدة له.

٣٨-٢-٤-٢ الجهاز والمواد

٣٨-٢-٤-٢-١ يتكون الجهاز (الشكل ٣٨-٢-٤-١) من حوض أبعاده الداخلية ١٥٠ × ١٥٠ × ٥٠٠ مم وطرفه الأعلى مفتوح. ويُصنع هذا الحوض من شبكة ذات فتحات مربعة (يفضل أن تكون من فولاذ لا يصدأ) طول ضلع ثقبها نحو ١,٥ مم وسمك أسلاكها ١,٠ مم وترتكز على إطار مصنوع، مثلاً، من قضبان فولاذية عرضها ١٥ مم وسمكها ٢ مم. وينبغي وضع الحوض على حامل مناسب. والأسمدة التي يتوزع حجم جُسيماتها على نحو يجعل كمية كبيرة منها تسقط من خلال الثقوب ينبغي أن تختبر في حوض مصنوع من شبكة ذات فتحات أصغر، أو - كبديل - في حوض مبطن بشبكة ذات فتحات أصغر. وعند بدء الاختبار، ينبغي توفير قدر كاف من الحرارة بصورة مستمرة لإيجاد جبهة تحلل منتظم.

٣٨-٢-٤-٢-٢ يوصى بطريقتين بديلتين للتسخين، هما:

التسخين بالكهرباء. توضع وحدة تسخين كهربائي (القدرة ٢٥٠ وات) في صندوق من فولاذ لا يصدأ داخل الحوض، عند أحد طرفيه (الشكل ٣٨-٢-٤-٢). وأبعاد الصندوق الفولاذي هي ١٤٥ × ١٤٥ × ١٠ مم وسمك جدرانها ٣ مم. وينبغي حماية جانب الصندوق الذي لا يلامس السماد بحاجز حراري (صفيحة عازلة سمكها ٥ مم). ويمكن حماية جانب الصندوق المعرض للحرارة برقاقة من الألومنيوم أو بصفيحة من الفولاذ غير القابل للصدأ.

مواقف الغاز. توضع صفيحة فولاذية (يتراوح سمكها بين ١ مم و ٣ مم) داخل الحوض، عند أحد طرفيه، بحيث تكون ملاصقة للشبكة المصنوعة من السلك (الشكل ٣٨-٢-٤-١). وتسخن الصفيحة بموقدين مثبتين في حامل الحوض وقادرين على إبقاء درجة حرارة الصفيحة بين ٤٠٠°س و ٨٠٠°س، أي بلون حرارة أحمر داكن.

٣٨-٢-٤-٢-٣ للحيلولة دون انتقال الحرارة، على طول الجانب الخارجي للحوض، يُركب حاجز حراري، عبارة عن صفيحة فولاذية (سمكها ٢ مم)، على بعد ٥ سم تقريباً من طرف الحوض الذي يجري التسخين عنده.

٣٨-٢-٤-٢-٤ يمكن إطالة عمر الجهاز بصنع جميع أجزائه من فولاذ لا يصدأ. وهذا الأمر له أهمية خاصة إذا كان الحوض مصنوعاً من شبكة سلكية.

٣٨-٢-٤-٢-٥ يمكن قياس الانتشار باستخدام مزدوجات حرارية موضوعة في المادة وتسجيل الوقت الذي يحدث عنده ارتفاع مفاجئ في درجة الحرارة عند وصول جبهة التفاعل إلى المزدوجة الحرارية.

٣٨-٢-٤-٣ إجراء الاختبار

٣٨-٢-٤-٣-١ يُركب الجهاز تحت غطاء لشفط الأبخرة لإزالة غازات التحلل السامة، أو في منطقة مفتوحة يمكن للأبخرة أن تتشتت فيها بسهولة. ومع أنه ليس هناك خطر حدوث انفجار عند إجراء الاختبار، فإنه من المفضل وضع حاجز واق، من بلاستيك شفاف مناسب مثلاً، بين مراقب الاختبار والجهاز.

٣٨-٢-٤-٣-٢ يُملأ الحوض بالسماذ، بالشكل المعد للنقل، وتُبدأ عملية التحلل عند أحد طرفي الحوض إما كهربائياً أو بمواقد الغاز كما هو مبين أعلاه. ويستمر التسخين إلى أن يلاحظ أن السماذ قد بدأ في التحلل بالفعل وأن جبهة التحلل قد انتشرت (لمسافة تتراوح بين ٣ سم و ٥ سم تقريباً)، وإذا كانت المنتجات ذات استقرار (ثبات) حراري عالي الدرجة، قد يتعين مواصلة التسخين ساعتين. وإذا أبدت الأسمدة ميلاً للذوبان، وجب التسخين برفق، أي بلهب ضعيف.

٣٨-٢-٤-٣-٣ بعد ٢٠ دقيقة تقريباً من التوقف عن التسخين، يُسجل موضع جبهة التحلل. ويمكن تحديد هذا الموضع بملاحظة اختلاف اللون، من البني مثلاً (للسماذ غير المتحلل)، إلى الأبيض (للسماذ المتحلل). أو بمقارنة درجات الحرارة التي تبينها أزواج متجاورة من المزدوجات الحرارية التي تحيط بمنطقة التحلل. ويمكن تحديد معدل الانتشار بالمراقبة وتسجيل الوقت أو من قراءات المزدوجات الحرارية. وينبغي تسجيل ما إذا لم يكن هناك انتشار بعد وقف التسخين أو ما إذا كان يحدث انتشار في المادة بكاملها.

٣٨-٢-٤-٤ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

٣٨-٢-٤-٤-١ إذا انتشر التحلل في المادة بكاملها، يعتبر أن السماذ قابل للتحلل الذاتي المداومة.

٣٨-٢-٤-٤-٢ إذا لم ينتشر التحلل في المادة بكاملها، يعتبر أن السماذ لا ينطوي على خطر التحلل الذاتي المداومة.

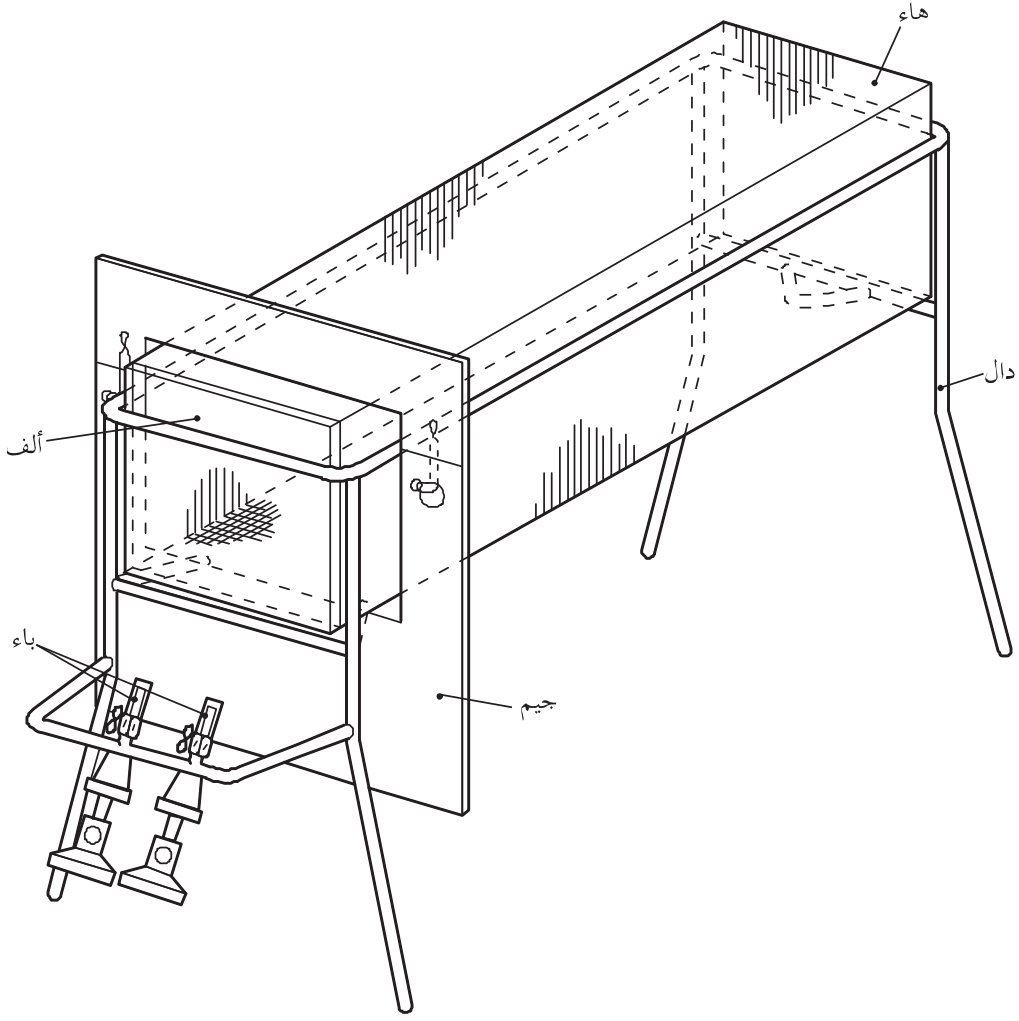
٣٨-٢-٤-٥ أمثلة للنتائج

ملاحظة: ينبغي ألا يُسترشد بنسب النيتروجين والفوسفور والبوتاسيوم الموجودة في سماذ ما عند تحديد قدرة السماذ على التحلل الذاتي المداومة لأن هذا يعتمد على أنواع المواد الكيميائية الموجودة.

المادة	مسافة الانتشار (سم)	النتيجة
سماذ مركب من النتروجين والفوسفور والبوتاسيوم ١٧-١١-٢٢ ^(أ)	٥٠	+
سماذ مركب من النتروجين والفوسفور والبوتاسيوم ١٥-١١-٨ ^(ب)	١٠	-
سماذ مركب من النتروجين والفوسفور والبوتاسيوم ١٤-١٤-١٤ ^(ب)	١٠	-
سماذ مركب من النتروجين والفوسفور والبوتاسيوم ٢١-١٤-١٤ ^(ب)	١٠	-
سماذ مركب من النتروجين والفوسفور والبوتاسيوم ١٢-١٢-١٨ ^(ب)	٥٠	+

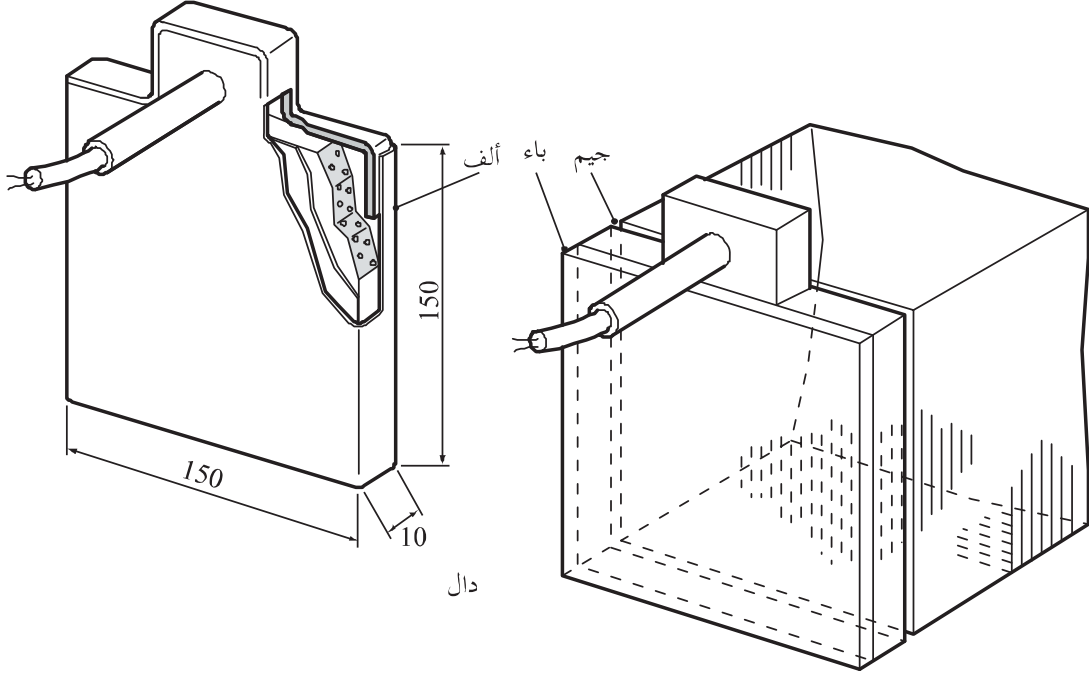
(أ) يحتوي على كلوريد.

(ب) يحتوي على مقادير ضئيلة من الكوبالت والنحاس، ولكن نسبة الكلوريد تقل عن ١ في المائة.



- (ألف) صفيحة فولاذية مربعة (طول ضلعها ١٥٠ مم وسمكها يتراوح بين ١ مم و ٣ مم)
- (باء) موقدا غاز (من نوع تيكلو أو بنسن، مثلاً)
- (جيم) حاجز واق من الحرارة (سمك ٢ مم)
- (دال) حامل (مصنوع مثلاً من قضبان من الفولاذ عرضها ١٥ مم وسمكها ٢ مم)
- (هـاء) حوض شبكي (أبعاده ٥٠٠ × ١٥٠ × ١٥٠ مم)

الشكل ٣٨-٢-٤-١: حوض شبكي مع موقدين مثبتين في دعامة



- (ألف) صفيحة من الألومنيوم أو الفولاذ غير القابل للصدأ (سمكها ٣ مم)
(باء) صفيحة عازلة (سمكها ٥ مم)
(جيم) صفيحة من الألومنيوم أو الفولاذ غير القابل للصدأ (سمكها ٣ مم)
(دال) موضع جهاز التسخين في الحوض

الشكل ٣٨-٢-٤-٢: جهاز التسخين الكهربائي (القدرة ٢٥٠ وات)

٣-٣٨ بطاريات فلز الليثيوم وأيونات الليثيوم

١-٣-٣٨ الغرض

يعرض هذا القسم الإجراءات التي يتعين اتباعها لتصنيف خلايا فلز الليثيوم وخلايا أيونات الليثيوم (انظر أرقام الأمم المتحدة ٣٠٩٠ و ٣٤٨٠ و ٣٤٨١ والأحكام الخاصة المنطبقة من الفصل ٣-٣ من اللائحة التنظيمية النموذجية).

٢-٣-٣٨ النطاق

١-٢-٣-٣٨ تخضع جميع أنواع الخلايا للاختبارات من راء-١ إلى راء-٦ والاختبار راء-٨. وتخضع جميع أنواع البطاريات غير القابلة لإعادة الشحن، بما فيها تلك المكونة من خلايا سبق اختبارها، للاختبارات من راء-١ إلى راء-٥. وتخضع جميع أنواع البطاريات القابلة لإعادة الشحن، بما فيها تلك المكونة من خلايا سبق اختبارها، للاختبارات من راء-١ إلى راء-٥ والاختبار راء-٧. وبالإضافة إلى ذلك، تخضع البطاريات الأحادية الخلية القابلة للشحن المزودة بحماية من الشحن الزائد للاختبار راء-٧. وتختبر الخلية غير المنقولة منفصلةً عن البطارية التي تشكل جزءاً منها بموجب الاختبارين راء-٦ وراء-٨ فقط. وتختبر الخلية التي تنقل منفصلةً عن البطارية بموجب الاختبارات راء-١ إلى راء-٦ والاختبار راء-٨.

٢-٢-٣-٣٨ تجرى على خلايا وبطاريات فلز الليثيوم وأيونات الليثيوم اختبارات على النحو المطلوب في الحكمين الخاصين ١٨٨ و ٢٣٠ من الفصل ٣-٣ من اللائحة التنظيمية النموذجية قبل نقل نوع معين من الخلايا أو البطاريات. والخلايا أو البطاريات التي تختلف عن نوع جرى اختبارها:

- (أ) في حالة الخلايا الأولية والبطاريات، تغير كتلة القطب السالب أو القطب الموجب أو المحلول الكهربائي بنسبة تزيد على ١,٠ غ أو ٢٠ في المائة من الكتلة، أيهما أكبر؛
- (ب) أو في حالة الخلايا والبطاريات القابلة لإعادة الشحن، تغير في الطاقة الاسمية في الوات - ساعة بنسبة تزيد على ٢٠ في المائة أو زيادة في الفولط الاسمي بأكثر من ٢٠ في المائة؛
- (ج) أو تغيير قد يؤدي إلى فشل أي من الاختبارات، تعتبر نوعاً جديداً وتجرى عليها الاختبارات المطلوبة.

ملاحظة: يمكن أن يتضمن نوع التغيير الذي يمكن اعتباره مختلفاً عن النوع المختبر بحيث يكون من المحتمل أن يؤدي إلى فشل لأي من نتائج الاختبارات، ما يلي، ولكنه لا يقتصر على ذلك:

- (أ) تغيير في مادة الأنود أو الكاثود أو الفاصل أو الإلكترونيات؛
- (ب) وتغيير في وسائل الحماية، بما فيها الأجهزة والبرمجيات؛
- (ج) وتغيير في تصميم السلامة في الخلايا أو البطاريات، مثل صمام التنفيس؛
- (د) وتغيير في عدد الخلايا المكونة للبطارية؛
- (هـ) وتغيير في طريقة توصيل الخلايا المكونة للبطارية.
- (و) وفي حالة البطاريات التي يتعين اختبارها بموجب الاختبار راء-٤ وتسارع ذروي لا يتعدى gn، تغيير في الكتلة يمكن أن يؤثر سلباً على نتيجة الاختبار راء-٤ ويؤدي إلى فشل.

وفي حالة عدم استيفاء نوع من الخلايا أو البطاريات واحداً أو أكثر من اشتراطات الاختبار، تتخذ الخطوات اللازمة لتلافي وجه أو أوجه القصور التي أدت إلى فشل التجربة وذلك قبل اختبار الخلية أو البطارية من جديد.

٣-٢-٣-٣٨ لأغراض التصنيف، تستخدم التعاريف التالية:

المحتوى الإجمالي من الليثيوم: مجموع المحتوى من الليثيوم بالغرام في الخلايا التي تتكون منها البطارية.

بطارية: خليتان أو بطاريتان أو أكثر موصلتان إلكترونياً فيما بينهما ومزودتان بوسائل ضرورية للاستخدام، مثل الغلاف وأطراف التوصيل والعلامات ووسائل الحماية. ولأغراض اللائحة التنظيمية النموذجية وهذا الدليل، الوحدات التي تسمى عادة "مجموعة بطاريات" (battery packs) أو "وحدات تركيبية" (modules) أو "تجميعات بطاريات" (battery assemblies) والتي تكون وظيفتها الرئيسية توفير مصدر للطاقة لمعدات أخرى تعامل باعتبارها بطاريات. انظر تعريف "الخلية" و"البطارية أحادية الخلية".

خلية أو بطارية النزر: خلية أو بطارية صغيرة دائرية يقل ارتفاعها الشامل عن قطرها.

خلية: وحدة كهركيميائية وحيدة مغلّفة (ولها قطب كهربائي (الكترود) إيجابي وآخر سلبي) ويوجد فرق فولط بين طرفيها وقد تحتوي على وسائل للحماية. انظر تعريف "البطارية" و"البطارية أحادية الخلية".

الخلية العنصر: خلية موضوعة في بطارية. ولا تعتبر الخلية العنصر بطارية أحادية الخلية.

دورة: سلسلة متتابعة واحدة من الشحن الكامل ثم التفريغ الكامل لخلية أو بطارية قابلة لإعادة

الشحن.

تفكك: تنفيس أو تمزق في مكان تحترق فيه مادة صلبة من أي جزء من خلية أو بطارية شبكة من السلك (سلك ألومنيوم ملدّن حرارياً قطره ٠,٢٥ مم في شبكة كثافتها ٦ أو ٧ أسلاك في السنتيمتر) موضوعة على بعد ٢٥ سم من الخلية أو البطارية.

المادة المتسرية: السائل أو الغاز الذي يخرج من خلية أو بطارية عند حدوث تنفيس فيها أو تسرب

منها.

الحريق: اللهب المنبعث من الخلية أو البطارية موضع الاختبار.

الدورة الأولى: أول دورة تعقب استكمال جميع عمليات التصنيع.

مشحونة بالكامل: خلية أو بطارية قابلة لإعادة الشحن سُحنت كهربائياً حتى تصل إلى طاقتها

المقدّرة حسب التصميم.

مفرغة بالكامل إقنا:

خلية أولية أو بطارية فُرّغت كهربائياً لإزالة طاقتها المقدّرة تماماً؛

أو خلية أو بطارية قابلة لإعادة الشحن فُرّغت كهربائياً إلى الفولت الأخير المحدّد من قبل المصنّع.

بطارية كبيرة: بطارية من فلز الليثيوم أو بطارية من أيونات الليثيوم بكتلة إجمالية تزيد على ١٢ كغ.

خلية كبيرة: خلية تبلغ كتلتها الإجمالية أكثر من ١٢ كغ.

تسرب: الخروج المرئي لإلكتروليت أو مادة أخرى من الخلية أو البطارية، أو فقد مادة (باستثناء غلاف البطارية، أو وسائل المناولة، أو بطاقات الوسم) من الخلية أو البطارية بحيث يتجاوز فاقد الكتلة القيم الواردة في الجدول ٣٨-٣-١.

محتوى الليثيوم: ينطبق على خلايا وبطاريات فلز الليثيوم وسبيكة الليثيوم، وفي حالة الخلية يعني كتلة الليثيوم في القطب الموجب لخلية فلز الليثيوم أو سبيكة الليثيوم، ويقاس في الخلية الأولى عندما تكون الخلية في حالة التفريغ وتقاس في الخلية القابلة لإعادة الشحن في حالة الشحن الكامل. ومحتوى البطارية من الليثيوم يساوي مجموع غرامات المحتوى من الليثيوم في الخلايا المكوّنة للبطارية.

خلية أو بطارية أيونات الليثيوم: خلية أو بطارية كهركيميائية قابلة لإعادة الشحن يكون القطبان الكهربائيان الإيجابي والسلبي فيها مُركبين مُقحمين (يوجد الليثيوم المقحم في شكل أيوني أو شبه ذري في شبكية مادة القطب الكهربائي) وصُنعت بدون ليثيوم معدني في أي من القطبين الكهربائيين. وتخضع خلية أو بطارية الليثيوم المتماثرة (بوليمر) التي تستخدم فيها كيمياء أيونات الليثيوم، على النحو الموصوف هنا، للقواعد التنظيمية باعتبارها خلية أو بطارية أيونات ليثيوم. فاقد الكتلة: نقصان في الكتلة يتجاوز الأرقام الواردة في الجدول ٣٨-٣-٢ أدناه.

الجدول ٣٨-٣-١: حدود فاقد الكتلة

الكتلة ك للخلية أو البطارية	حدود فاقد الكتلة
ك > غرام واحد	٠,٥٪
ك ≥ ٧٥ غرام	٠,٢٪
ك < ٧٥ غرام	٠,١٪

ملاحظة: بغية قياس كمية الكتلة المفقودة، يطبق الإجراء التالي:

$$\text{فاقد الكتلة (\%)} = \frac{(ك_٢ - ك_١)}{ك_١} \times ١٠٠$$

حيث ك_١ هو الكتلة قبل الاختبار وك_٢ هو الكتلة بعد الاختبار. وعندما لا تتجاوز الكتلة المفقودة الأرقام الواردة في الجدول ٣٨-٣-٢ يعتبر أنه "لم يحدث فاقد في الكتلة".

الطاقة الاسمية أو تقدير الـ *الوات - ساعة*: وهي قيمة طاقة الخلية أو البطارية، معبراً عنها بالوات - ساعة، التي تحدد تحت ظروف محددة ويصرح عنها المصنع. وتحسب الطاقة الاسمية بضرب الفولطية الاسمية بالسعة المقدرة معبراً عنها بوحدات الأمبير - ساعة.

الفولطية الاسمية: القيمة التقريبية للفولط المستخدم في تعيين أو تحديد خلية أو بطارية.

فولطية الدائرة المفتوحة: الفولطية عبر قطبي خلية أو بطارية في حالة عدم تدفق تيار خارجي.

خلية أو بطارية أولية: خلية أو بطارية ليست مصممة بحيث تشحن أو يعاد شحنها كهربائياً.

خلية أو بطارية منشورية: خلية أو بطارية طرفاها شكلان مستطيلان متشابهان ومتساويان ومتوازيان، وجوانبها متوازية الأضلاع.

وسائل الحماية: وسائل مثل الصهيرات والصمامات الثنائية ومحددات التيار التي تقطع تدفق التيار، أو تجعل التيار يتدفق في اتجاه واحد فقط، أو تحدّ من تدفق التيار في دائرة كهربائية.

الطاقة المقدّرة: طاقة خلية أو بطارية، بالأمبير - ساعة أو الملي أمبير - ساعة، عند قياسها بتعرضها لحمل ودرجة حرارة ونقطة فولط، يحددها المنتج.

ملاحظة: توفر معايير اللجنة الكهربائية التقنية الدولية التالية توجيهات ومنهجية لتحديد الطاقة المقدّرة:

(١) المعيار IEC 61960 (الطبعة الأولى ٢٠٠٣-١٢): خلايا وبطاريات ثانوية تحتوي على إلكتروليت قلوي أو إلكتروليت آخر غير حمضي - خلايا وبطاريات ثانوية من الليثيوم للتطبيقات المحمولة؛

(٢) المعيار IEC 62133 (الطبعة الأولى ٢٠٠٢-١٠): خلايا وبطاريات ثانوية تحتوي على إلكتروليت قلوي أو إلكتروليت آخر غير حمضي - اشتراطات السلامة للخلايا الثانوية المحكمة الإغلاق والمحمولة، وللبطاريات المصنوعة منها، للاستخدام في التطبيقات المحمولة؛

(٣) المعيار IEC 62660-1 (الطبعة الأولى ٢٠١١-٠١): خلايا ثانوية من أيونات الليثيوم لتسيير الشاحنات البرية الكهربائية - الجزء ١: اختبار الأداء.

خلية أو بطارية قابلة لإعادة الشحن: خلية أو بطارية مصممة ليعاد شحنها كهربائياً.

تمزق: عطل ميكانيكي في غلاف خلية أو بطارية ناتج عن سبب داخلي أو خارجي يسفر عن كشف أو تسرب وليس قذف مواد صلبة.

دائرة قصر: توصيلة مباشرة بين الطرف الموجب والطرف السالب لخلية أو بطارية ذات مسار بمقاومة صفرية تقريباً لتدفق التيار.

بطارية أحادية الخلية: بطارية أحادية الخلية: خلية مزودة (خارجياً) بوسائل ضرورية للاستخدام في المعدات أو بطارية أخرى مصممة لتوفير الطاقة، مثل وسائل الحماية. انظر تعريف الخلية والبطارية.

ملاحظة: البطارية أحادية الخلية هي عبارة عن "خلية" ويجب اختبارها بموجب اشتراطات اختبار الخلايا "للأغراض اللامحة التنظيمية النموذجية وهذا الدليل.

بطارية صغيرة: بطارية من فلز الليثيوم أو بطارية من أيونات الليثيوم بكتلة إجمالية لا تزيد على ١٢ كغ.

خلية صغيرة: خلية لا تتجاوز كتلتها الإجمالية ٥٠٠ غ.

النوع: نظام كهربائي كيميائي وتصميم فيزيائي معينان للخلايا أو البطاريات.

خلية غير مفرّغة: خلية أو بطارية أولية لم تفرّغ كلياً أو جزئياً.

التنفيس: تنفيس الضغط الداخلي الزائد من خلية أو بطارية بطريقة تتمشى وأغراض تصميمها لمنع

التمزق أو التفكك.

تقدير المعدّل بالوات/ساعة، الفولط الإسمي.

عندما يختبر نوع خلية أو بطارية بموجب هذا القسم الفرعي، يكون عدد وحالة الخلايا والبطاريات

٣-٣-٣٨

التي تختبر كما يلي بالكمية الموضحة:

(أ) عند اختبار خلايا وبطاريات أولية في إطار الاختبارات من راء-١ إلى راء-٥، يختبر ما يلي بالكميات الموضحة:

١' عشر خلايا وهي غير مفرّغة؛

٢' وعشر خلايا وهي مفرّغة بالكامل؛

٣' وأربع بطاريات صغيرة وهي غير مفرّغة؛

٤' وأربع بطاريات صغيرة وهي مفرّغة بالكامل؛

٥' وأربع بطاريات كبيرة وهي غير مفرّغة؛

٦' وأربع بطاريات كبيرة وهي مفرّغة بالكامل.

(ب) عند اختبار خلايا وبطاريات قابلة لإعادة الشحن في إطار الاختبارات من راء-١ إلى راء-٥، يختبر ما يلي بالكميات الموضحة:

١' عشر خلايا، في الدورة الأولى، وهي مشحونة بالكامل؛

٢' وأربع بطاريات صغيرة، في الدورة الأولى، وهي مشحونة بالكامل؛

٣' وأربع بطاريات صغيرة بعد ٥٠ دورة تنتهي بحالة الشحن الكامل؛

٤' وبطارتان كبيرتان في الدورة الأولى، وهي مشحونة بالكامل؛

٥' وبطارتان كبيرتان بعد خمسة وعشرين دورة تنتهي بحالة الشحن الكامل.

(ج) عند اختبار الخلايا الأولية والقابلة لإعادة الشحن في الاختبار ٦، يختبر ما يلي بالكميات الموضحة:

١' للخلايا الأولية، خمس خلايا غير مفرّغة وخمس خلايا مفرّغة بالكامل؛

٢' وللخلايا المكوّنة للبطاريات الأولية، خمس خلايا غير مفرّغة وخمس خلايا مفرّغة بالكامل؛

٣' وللخلايا القابلة لإعادة الشحن، خمس خلايا في الدورة الأولى بنسبة ٥٠٪ من الطاقة المقدّرة حسب التصميم؛

٤' وللخلايا المكوّنة للبطاريات القابلة لإعادة الشحن، خمس خلايا في الدورة الأولى بنسبة ٥٠٪ من الطاقة المقدّرة حسب التصميم.

(د) عند اختبار البطاريات القابلة لإعادة الشحن أو البطاريات أحادية الخلية القابلة لإعادة الشح في الاختبار راء-٧، يَحْتَبَر ما يلي بالكميات الموضحة:

١' أربع بطاريات صغيرة قابلة لإعادة الشحن في الدورة الأولى وهي مشحونة بالكامل؛

٢' وأربع بطاريات صغيرة قابلة لإعادة الشحن بعد خمسين دورة تنتهي بحالة الشحن بالكامل؛

٣' وبطارتان كبيرتان في الدورة الأولى بحالة الشحن الكامل؛

٤' وبطارتان كبيرتان بعد ٢٥ دورة تنتهي في حالة الشحن الكامل.

لا تخضع لشرط هذا الاختبار البطاريات أو البطاريات أحادية الخلية غير المزوّدة بحماية من الشحن

الزائد والمصمّمة للاستخدام فقط في الخلايا المكونة لبطارية أخرى أو في معدات تتيح هذه الحماية.

(هـ) عند اختبار الخلايا الأولية والخلايا القابلة لإعادة الشحن والخلايا المكونة لبطاريات أخرى في الاختبار راء-٨، يَحْتَبَر ما يلي بالكميات الموضّحة:

١' عشر خلايا أولية وهي مفرغة بالكامل؛

٢' وعشر خلايا مكونة وهي مفرغة بالكامل؛

٣' وعشر خلايا قابلة لإعادة الشحن في الدورة الأولى وهي مفرغة بالكامل؛

٤' وعشر خلايا مكونة لبطاريات قابلة لإعادة الشحن في الدورة الأولى وهي مفرغة بالكامل؛

٥' وعشر خلايا قابلة لإعادة الشحن بعد خمسين دورة تنتهي وهي مفرغة بالكامل؛

٦' وعشر خلايا مكونة لبطاريات قابلة لإعادة الشحن بعد خمسين دورة تنتهي وهي مفرغة بالكامل.

(و) عند اختبار تجميعية بطاريات يكون فيها إجمالي محتوى الليثيوم في جميع الأقطاب الموجبة عندما تكون مشحونة بالكامل، لا يزيد على ٥٠٠ غ، أو لا يزيد فيها معدل الوات/ساعة على ٦ ٢٠٠ واط/ساعة في حالة بطارية أيونات الليثيوم، ومجمعة من بطاريات اجتازت جميع الاختبارات المنطبقة، تختبر تجميعية بطاريات واحدة مشحونة بالكامل في نطاق الاختبارات راء-٣ و٤ و٥، وكذلك الاختبار راء-٧ في حالة البطاريات القابلة لإعادة الشحن..

(ز) عندما تكون البطاريات التي اجتازت جميع الاختبارات المنطبقة متصلة كهربائياً لتشكّل بطارية يكون فيها إجمالي محتوى الليثيوم في كل الأقطاب الموجبة عندما تكون مشحونة

بالكامل يزيد على ٥٠٠ غرام أو يزيد فيها معدل الوات/ساعة عن ٦٢٠٠ وات/ساعة في حالة بطاريات أيونات الليثيوم، فإن تجميعية البطاريات لا تحتاج إلى اختبار إذا كانت من نوع قادر على منع ما يلي:

١' إفراط الشحن؛

٢' ودارات القصر؛

٣' وإفراط التفريغ بين بطاريات التجميعية.

إجراء الاختبار

٤-٣-٣٨

تُجرى الاختبارات من راء-١ إلى راء-٥ بالتتابع على الخلية أو البطارية ذاتها. وينبغي إجراء الاختبار راء-٦ والاختبار راء-٨ باستخدام خلايا أو بطاريات لم تختبر بطرق أخرى. ويجوز إجراء الاختبار راء-٧ باستخدام بطاريات غير متضررة سبق استخدامها في الاختبارات من راء-١ إلى راء-٥ لأغراض اختبار البطاريات المدورة.

الاختبار راء-١: محاكاة الارتفاع ١-٤-٣-٣٨

الغرض ١-١-٤-٣-٣٨

يحاكي هذا الاختبار النقل الجوي في ظروف الضغط المنخفض.

إجراء الاختبار ٢-١-٤-٣-٣٨

تُخزن خلايا وبطاريات الاختبار تحت ضغط ١١,٦ كيلوباسكال أو أقل لما لا يقل عن ست ساعات بدرجة حرارة محيطية (٢٠°س ± ٥°س).

الشرط ٣-١-٤-٣-٣٨

تستوفي الخلايا والبطاريات هذا الشرط إذا لم يحدث تسرب، وتنفيس، وتفكك، وتمزق، وحريق، وإذا لم تقل فولطية الدائرة المفتوحة لكل خلية أو بطارية بعد الاختبار عن ٩٠٪ من فولطيتها قبل إجراء هذا الاختبار مباشرة. والشرط المتعلق بالفولطية لا ينطبق على خلايا وبطاريات الاختبار وهي مفرغة بالكامل.

الاختبار راء-٢: الاختبار الحراري ٢-٤-٣-٣٨

الغرض ١-٢-٤-٣-٣٨

يقيم هذا الاختبار سلامة إحكام منع التسرب والوصلات الكهربائية الداخلية. ويجرى هذا الاختبار بإحداث تغيرات سريعة وبالغة في درجات الحرارة.

إجراء الاختبار ٢-٢-٤-٣-٣٨

تُخزن خلايا وبطاريات الاختبار لما لا يقل عن ست ساعات بدرجة حرارة اختبارية تساوي ٧٥ ± ٢°س، ثم تُخزن لما لا يقل عن ست ساعات بدرجة حرارة اختبارية تساوي -٤٠ ± ٢°س. والفترة الزمنية القصوى بين درجات الحرارة القصوى للاختبار هي ٣٠ دقيقة. ويكرر هذا الإجراء حتى أكمال ١٠ دورات بعدها جميع خلايا وبطاريات

الاختبار لمدة ٢٤ ساعة بدرجة حرارة محيطية ($20 \pm 5^{\circ}\text{C}$). أما فترة تعريض الخلايا والبطاريات الكبيرة لدرجات الحرارة القصوى فينبغي ألا تقل عن ١٢ ساعة.

٣-٣-٤-٣-٣٨ الشرط

تستوفي الخلايا والبطاريات هذا الشرط إذا لم يحدث تسرب، وتنفيس، وتفكك، وتمزق، وحرق، وإذا لم تقل فولطية الدائرة المفتوحة لكل خلية أو بطارية بعد الاختبار عن ٩٠٪ من فولطيتها قبل إجراء هذا الاختبار مباشرة. والشرط المتعلق بالفولطية لا ينطبق على خلايا وبطاريات الاختبار وهي مفرغة بالكامل.

٣-٣-٤-٣-٣٨ الاختبار راء-٣: الاهتزاز

١-٣-٤-٣-٣٨ الغرض

يحاكي هذا الاختبار الاهتزاز في أثناء النقل.

٢-٣-٤-٣-٣٨ إجراء الاختبار

تثبت الخلايا والبطاريات تثبيتاً محكماً في منصة آلة الاهتزاز دون تشويه الخلايا وذلك كي ينتقل الاهتزاز انتقالاً دقيقاً. ويكون الاهتزاز في شكل موجة جيبية بمدى لوغاريتمي يتراوح بين ٧ و ٢٠٠ هرتز ويعود إلى ٧ هرتز في فترة ١٥ دقيقة. وتكرر هذه الدورة ١٢ مرة لمدة إجمالية قدرها ٣ ساعات لكل وضع من الأوضاع الثلاثة المتعامدة للخلية. ويجب أن يكون أحد اتجاهات الاهتزاز عمودياً على سطح الطرف.

ويختلف مدى التردد اللوغاريتمي في حالة الخلايا والبطاريات حتى ١٢ كغ (الخلايا والبطاريات الصغيرة)، عنه في حالة البطاريات زنة ١٢ كغ أو أكثر (البطاريات الكبيرة).

في حالة الخلايا والبطاريات الصغيرة: يحافظ على ذروة تسارع مقدارها $1g_n$ بمعدل تردد يبدأ ب ٧ هرتز وينتهي ب ١٨ هرتز. ثم يبقى على سعة الاهتزاز البالغة ٠,٨ مم (١,٦ مم إجمالي مدى الاهتزاز) ويزداد التردد حتى يبلغ معدل تسارع ذروته $8g_n$ (٥٠ هرتز تقريباً). ثم يحافظ على ذروة التسارع البالغة $8g_n$ حتى يزداد التردد إلى ٢٠٠ هرتز.

في حالة البطاريات الكبيرة: يحافظ على ذروة تسارع مقدارها $1g_n$ بمعدل تردد يبدأ ب ٧ هرتز وينتهي ب ١٨ هرتز. ثم يبقى على سعة الاهتزاز البالغة ٠,٨ مم (١,٦ مم إجمالي مدى الاهتزاز) ويزداد التردد حتى يبلغ معدل تسارع ذروته $2g_n$ (٢٥ هرتز تقريباً). ثم يحافظ على ذروة التسارع البالغة $2g_n$ حتى يزداد التردد إلى ٢٠٠ هرتز.

٣-٣-٤-٣-٣٨ الشرط

تستوفي الخلايا والبطاريات هذا الشرط إذا لم يحدث تسرب، وتنفيس، وتفكك، وتمزق، وحرق أثناء الاختبار وبعده، وإذا لم تقل فولطية الدائرة المفتوحة لكل خلية أو بطارية بعد الاختبار في وضعية تركيبها العمودية عن ٩٠٪ من فولطيتها قبل إجراء هذا الاختبار مباشرة. والشرط المتعلق بالفولطية لا ينطبق على خلايا وبطاريات الاختبار وهي مفرغة بالكامل.

الاختبار راء-٤: الصدمة ٤-٤-٣-٣٨

الغرض ١-٤-٤-٣-٣٨

يقيم هذا الاختبار صلابة الخلايا والبطاريات تجاه الصدمات التراكمية.

إجراء الاختبار ٢-٤-٤-٣-٣٨

تثبت خلايا وبطاريات الاختبار إلى آلة الاختبار بواسطة حامل تثبيت صلب يسند جميع أسطح

التثبيت لكل بطارية اختبار.

وتخضع كل خلية لصدمة نصف جيبيية بتسارع ذروته g_n 150 وفترة نبض تبلغ ٦ ملي ثانية. وكبديلعن ذلك يمكن أن تخضع الخلايا الكبيرة لصدمة نصف جيبيية بتسارع ذروته g_n 50 وفترة نبض تبلغ ١١ ملي ثانية.

وتخضع كل بطارية لصدمة نصف جيبيية بتسارع تعتمد ذروته على كتلة البطارية. وتبلغ فترة النبض ٦

ملي ثانية للبطاريات الصغيرة و ١١ ملي ثانية للبطاريات الكبيرة. وتعطى المعادلات أدناه لحساب ذروة التسارع الدنيا المناسبة.

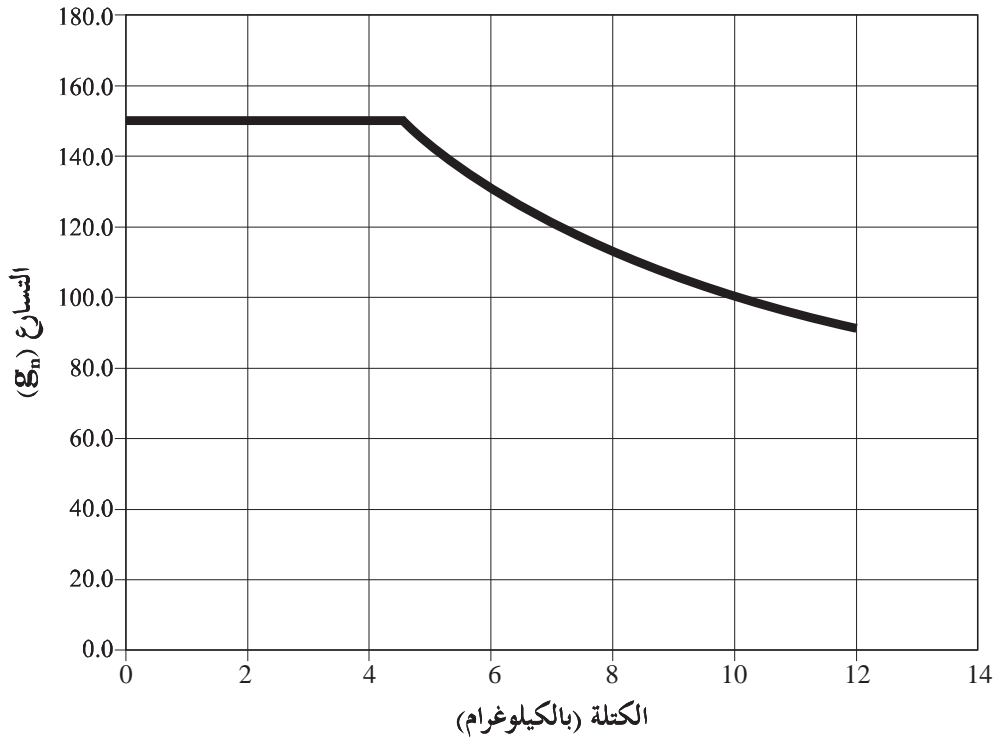
البطارية	ذروة التسارع الدنيا	فترة النبض
البطاريات الصغيرة	150 g_n أو نتيجة المعادلة $Acceleration(g_n) = \sqrt{\left(\frac{100850}{mass*}\right)}$	٦ ملي ثانية
	أيهما أقل	
البطاريات الكبيرة	50 g_n أو نتيجة المعادلة $Acceleration(g_n) = \sqrt{\left(\frac{30000}{mass*}\right)}$	١١ ملي ثانية
	أيهما أقل	

ملاحظة: معيار اللجنة الكهروتقنية الدولية 60068-2-27 (الطبعة الرابعة ٢٠٠٨-١٢): الاختبار البيئي -

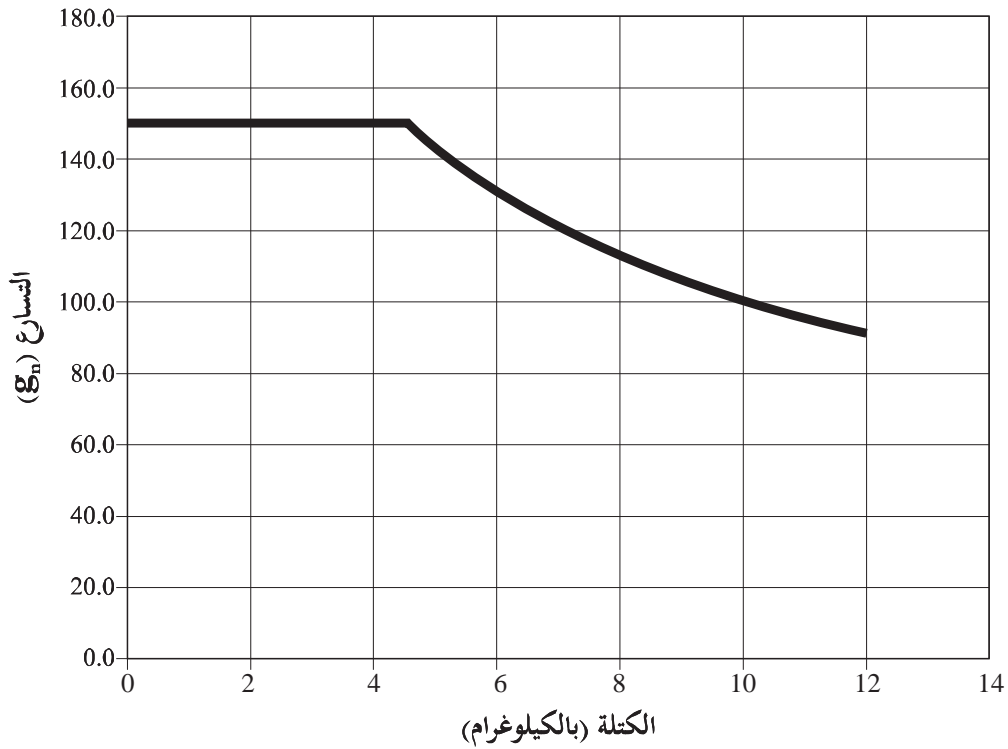
الجزء ٢-٢٧: الاختبارات - الاختبار Ea والتوجيه: Shock provides guidance on tolerance for acceleration and pulse duration.

ويبين الشكلان ١-٤-٣-٣٨ و ٢-٤-٣-٣٨ العلاقة بين ذروة التسارع والكتلة للبطاريات

الصغيرة والكبيرة على التوالي.



الشكل ٣٨-٣-٤-١: العلاقة بين ذروة التسارع والكتلة للبطاريات الصغيرة (أقل من ١٢,٠ كغ)



الشكل ٣٨-٣-٤-١: العلاقة بين ذروة التسارع والكتلة للبطاريات الصغيرة (تساوي أو أكبر من ١٢,٠ كغ)

وتخضع كل خلية أو بطارية لثلاث صدمات في الاتجاه الإيجابي تليها ثلاث صدمات في الاتجاه السلبي في المواضع الثلاثة المتعامدة من مواضع تثبيت الخلية أو البطارية، وذلك لما مجموعه ١٨ صدمة.

٣-٤-٤-٣-٣٨ الشرط

تستوفي الخلايا والبطاريات هذا الشرط إذا لم يحدث تسرب، وتنفيس، وتفكك، وتمزق، وحرق، وإذا لم تقل فولطية الدائرة المفتوحة لكل خلية أو بطارية بعد الاختبار عن ٩٠٪ من فولطيتها قبل إجراء هذا الاختبار مباشرة. والشرط المتعلق بالفولطية لا ينطبق على خلايا وبطاريات الاختبار وهي مفرغة بالكامل.

الاختبار راء-٥: الدائرة القصيرة الخارجية ٥-٤-٣-٣٨

الغرض ١-٥-٤-٣-٣٨

يحاكي هذا الاختبار دائرة قصيرة خارجية.

إجراء الاختبار ٢-٥-٤-٣-٣٨

تسخن الخلية أو البطارية موضع الاختبار لفترة زمنية ضرورية لبلوغ درجة حرارة ثابتة ومتجانسة قدرها $57 \pm 4^{\circ}\text{C}$ ، مقيسة على الغلاف الخارجي. وتعتمد هذه الفترة الزمنية على حجم وتصميم الخلية أو البطارية وينبغي تقييمها وتوثيقها. وإذا لم يكن هذا التقييم ممكناً، يجب أن تكون فترة التعرض ٦ ساعات على الأقل للخلايا والبطاريات الصغيرة و١٢ ساعة للخلايا والبطاريات الكبيرة. بعد ذلك تعرض الخلية أو البطارية عند درجة الحرارة $57 \pm 4^{\circ}\text{C}$ إلى دائرة قصر واحدة لا تزيد مقاومتها الإجمالية على ٠,١ أوم.

تستمر دائرة القصر هذه لمدة ساعة واحدة على الأقل بعد أن تعود درجة حرارة الغلاف الخارجي للخلية أو البطارية إلى $57 \pm 4^{\circ}\text{C}$ ، أو في حالة البطاريات الكبيرة بعد أن تنخفض بمقدار نصف الزيادة القصوى لدرجة الحرارة التي تلاحظ أثناء الاختبار وتبقى تحت هذه القيمة.

ويجب أن تتم دائرة القصر ومراحل التبريد على درجة الحرارة المحيطة على الأقل.

الشرط ٣-٥-٤-٣-٣٨

تستوفي الخلايا والبطاريات هذا الشرط إذا لم تتجاوز درجة حرارتها الخارجية 170°C مئوية ولم يحدث تفكك وتمزق وحرق أثناء الاختبار وخلال ست ساعات بعد انتهاء الاختبار.

الاختبار راء-٦: أثر الصدم/السحق ٦-٤-٣-٣٨

الغرض ١-٦-٤-٣-٣٨

تحاكي هذه الاختبارات الضرر الميكانيكي الناجم عن صدم أو سحق قد يسفر عن قصر دائرة

داخلي.

إجراء الاختبار - الصدم (يطبق على الخلايا الأسطوانية التي يزيد قطرها على ٢٠ مم). ٢-٦-٤-٣-٣٨

ملاحظة:

يشير القطر هنا إلى بارامتر التصميم (مثلاً قطر ٦٥٠ ١٨ خلية هو ١٨,٠ مم)

توضع عينة الاختبار وهي خلية أو خلية مكوَّنة على سطح أملس سوي. ويوضع عبر مركز العينة قضيب من الفولاذ غير القابل للصدأ من النوع ٣١٦، قطره ١٥,٨ مم \pm ٠,١ مم ولا يقل طوله ٦ سم أو يساوي أطول بعد من أبعاد الخلية، أيهما أكبر. وتلقى على الكتلة كتلة وزنها ٩,١ كغ \pm ٠,١ كغ من ارتفاع ٦١ \pm ٢,٥ سم على نقطة تقاطع القضيب مع العينة بطريقة خاضعة للتحكم باستخدام قضيب انزلاق رأسي يكاد يكون خالياً من الاحتكاك، أو قناة ذات سحب أدنى. ويكون قضيب الانزلاق الرأسي أو القناة المستخدمة لتوجيه الكتلة الساقطة موجهة إلى السطح الداعم الأفقي بزاوية ٩٠ درجة.

تخضع العينة موضع الاختبار للصدمة بحيث يكون محورها الطولاني موازياً للسطح السوي وعمودياً على المحور الطولاني لسطح القضيب المقوس الذي يبلغ قطره ١٥,٨ مم \pm ٠,١ مم والموضوع في مركز عينة الاختبار. وتخضع كل عينة لصدمة واحدة.

٣-٣٨-٤-٦-٣ إجراء الاختبار - السحق (يطبق على الخلايا المنشورية والجرابية وتلك التي تتخذ شكل القطعة النقدية/الزر والخلايا الأسطوانية التي لا يزيد قطرها عن ٢٠ مم)

ملاحظة: يشير القطر هنا إلى بارامتر التصميم (مثلاً قطر ٦٥٠ ١٨ خلية هو ١٨,٠ مم).

تسحق خلية أو خلية مكوَّنة بين سطحين منبسطين. ويكون السحق تدريجياً بسرعة تبلغ حوالي ١,٥ سم/ث عند نقطة الاتصال الأولى. ويستمر السحق حتى بلوغ أول الخيارات الثلاثة التالية:

(أ) وصول القوة المسلطة إلى ١٣ كيلو نيوتن \pm ٠,٧٨ كيلو نيوتن؛

مثال: تسلط القوة عن طريق مكباس هيدرولي مزود بكباس قطره ٣٢ مم حتى بلوغ ضغط قدره ١٧ ميغا باسكال على المكباس الهيدرولي.

(ب) أو انخفاض فولطية الخلية بما لا يقل عن ١٠ ملي فولط؛

(ج) أو حدوث تشوه في الخلية بنسبة ٥٠ في المائة أو أكثر من سمكها الأصلي.

وبمجرد بلوغ الضغط الأقصى، أو انخفاض الفولطية بمقدار ١٠٠ ملي فولط أو أكثر، أو تشوه الخلية بنسبة لا تقل عن ٥٠ في المائة من سمكها الأصلي، يتعين وقف الضغط.

وتسحق الخلية المنشورية أو الجرابية بتسليط القوة على عرض جانب. وتسحق الخلية التي تتخذ شكل زر/عملة نقدية بتسليط القوة على سطوحها المنبسطة. وفي حالة الخلايا الأسطوانية، تسلط قوة السحق عمودياً على المحور الطولاني.

وتخضع كل خلية أو خلية مكوَّنة موضع الاختبار لعملية سحق واحدة. وتلاحظ عينة الاختبار لمدة ٦ ساعات أخرى. ويجرى الاختبار باستخدام خلايا أو خلايا مكوَّنة موضع الاختبار لم يسبق خضوعها لاختبارات أخرى.

الشرط ٤-٦-٤-٣-٣٨

تستوفي الخلايا والخلايا المكوّنة هذا الشرط إذا لم تتجاوز درجة حرارتها الخارجية ١٧٠°س ولم يحدث تفكك أو حريق أثناء الاختبار وخلال ست ساعات بعد انتهاء الاختبار.

الاختبار راء-٧: الشحن الزائد ٧-٤-٣-٣٨

الغرض ١-٧-٤-٣-٣٨

يقيّم هذا الاختبار قدرة البطارية القابلة لإعادة الشحن أو البطارية أحادية الخلية القابلة لإعادة الشحن على تحمل الشحن الزائد.

إجراء الاختبار ٢-٧-٤-٣-٣٨

يكون تيار الشحن ضعيف تيار الشحن المستمر الأقصى الموصى به من المصنّع. وتكون الفولطية الدنيا للاختبار كما يلي:

(أ) عندما لا تزيد فولطية الشحن الموصى بها من المصنّع عن ١٨ فولت، تكون فولطية الاختبار الدنيا أقل بمرتين من فولطية الشحن القصوى للبطارية أو ٢٢ فولت؛

(ب) عندما تزيد فولطية الشحن الموصى بها من المصنّع عن ١٨ فولت، تعادل فولطية الاختبار الدنيا حاصل ضرب فولطية الشحن القصوى في ١,٢.

تجرى الاختبارات عند درجة الحرارة المحيطة. وفترة الاختبار هي ٢٤ ساعة.

الشرط ٣-٧-٤-٣-٣٨

تستوفي البطاريات القابلة لإعادة الشحن هذا الشرط إذا لم يحدث تفكك أو حريق أثناء الاختبار وخلال سبعة أيام بعد انتهاء الاختبار.

الاختبار راء-٨: التفريغ القسري ٨-٤-٣-٣٨

الغرض ١-٨-٤-٣-٣٨

يقيّم هذا الاختبار قدرة خلية أولية أو خلية قابلة لإعادة الشحن على تحمل تفريغ قسري.

إجراء الاختبار ٢-٨-٤-٣-٣٨

تفرغ كل خلية تفرغاً قسرياً عند درجة الحرارة المحيطة عن طريق وصلها على التوالي بمصدر تيار متواصل قوته ١٢ فولت يبدأ بقوة مساوية لتيار التفريغ الأقصى المحدد من جانب المصنّع.

ويتم الحصول على تيار التفريغ المحدد بوصل حمل مقاوم ذي حجم وسعة مناسبين توصيلاً متوالياً بخلية الاختبار. وتفرغ كل خلية تفرغاً قسرياً لفترة زمنية (ساعات) تساوي السعة المقررة لها مقسومة على تيار الاختبار الأولي (بالأمبير).

الشرط ٣-٨-٤-٣-٣٨

تستوفي الخلايا الأولية أو القابلة لإعادة الشحن هذا الشرط إذا لم يحدث تفكك أو حريق أثناء الاختبار وخلال سبعة أيام بعد انتهاء الاختبار.

٤-٣٨

المواد التي تنطلق منها أبخرة لهوية

١-٤-٣٨

الغرض

يقدم هذا القسم من الدليل إجراءات الاختبار لتحديد ما إذا كانت مواد الرتبة ٩ التي تنطلق منها أبخرة لهوية (انظر رقم الأمم المتحدة ٢٢١١) قادرة أثناء المناولة أو النقل أو التخزين على إطلاق تركيز خطر من الأبخرة اللهبوية في أوعية مغلقة ينتج عنها تشكل جو لهوب، وما إذا كان ينبغي نتيجة لذلك تصنيفها أم لا.

٢-٤-٣٨

النطاق

يتمثل نطاق طريقة الاختبار في تحديد ما إذا لم يكن من الضروري تصنيف الحبيبات المتبلمرة التي تحتوي على عامل نفخ وتستوفي وصف رقم الأمم المتحدة ٢٢١١ تحت أرقام الأمم المتحدة هذه.

٣-٤-٣٨

إجراءات تصنيف المواد القابلة لإطلاق أبخرة لهوية

تختبر الحبيبات المتبلمرة التي تحتوي على عامل نفخ وفقاً للإجراء أدناه لتحديد ما إذا كان هناك حاجة للتصنيف تحت رقم الأمم المتحدة ٢٢١١.

٤-٤-٣٨

الاختبار شين-١: طريقة اختبار المواد القابلة لإطلاق أبخرة لهوية

مقدمة

١-٤-٤-٣٨

تحدد القدرة على إطلاق أبخرة لهوية بوضع المادة في قنينة زجاجية محكمة الإغلاق عند درجة حرارة محددة ولفترة زمنية معينة، وبعد ذلك تحديد هوية الأبخرة اللهبوية وتركيزها.

الجهاز والمواد

٢-٤-٤-٣٨

قارورة مصمل بمجهزة بجواجز من البولي تترافلورو إثيلين حجمها ٥٠ مل للسماح بتحليل عدد كاف من العينات. وحمرة تسخين لتخزين العينات لفترة زمنية ودرجة حرارة محددتين. وجهاز استشراب غازي والمعدات المصاحبة له لتحليل تركيز الأبخرة اللهبوية في الطور الغازي.

الإجراء

٣-٤-٤-٣٨

ينبغي أن توضع المادة بالشكل الذي تقدم به للنقل في قارورة المصل التي يبلغ حجمها ٥٠ مل ودرجة ملئها ٥٠٪ من نسبة الحجم وأن تسد بإحكام بجواجز البولي تترافلورو إثيلين. وتوضع القارورة المغلقة بإحكام في حمرة التسخين لمدة ١٤ يوماً عند درجة حرارة لا تقل عن ٥٠°س. ويتم في ظل هذه الظروف تحليل الغاز مرتين بواسطة الاستشراب الغازي ويحسب متوسط تركيز البخار اللهبوي. ويجب إجراء الاختبار على ثلاث عينات من المادة نفسها.

معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

٤-٤-٤-٣٨

لا يلزم تصنيف المادة كحبيبات متبلمرة قابلة للتمدد إذا كان تركيز الأبخرة اللهبوية أقل من، أو يساوي، ٢٠٪ من حد التفجير الأدنى للبخار اللهبوي في العينات الثلاث كلها.

الجزء الرابع

طرائق الاختبار المتعلقة بمعدات النقل

محتويات الجزء الرابع

الصفحة	القسم
٥١٧	مقدمة الجزء الرابع -٤٠
٥١٧	الغرض ١-٤٠
٥١٧	النطاق ٢-٤٠
٥١٩	اختبار الصدم الدينامي الطولي للصهاريج النقالة وحاويات الغاز المتعددة العناصر -٤١
٥١٩	معلومات عامة ١-٤١
٥١٩	التغيّرات المسموح بها في التصميم ٢-٤١
٥٢٠	أجهزة الاختبار ٣-٤١

القسم ٤٠ مقدمة الجزء الرابع

١-٤٠ الغرض

١-١-٤٠ يقدم الجزء الرابع من الدليل نظم الأمم المتحدة لاختبار الصدم الدينامي والطوي للصهاريج النقالة وحاويات الغاز المتعددة العناصر (انظر القسم ٤١ من هذا الدليل والفقرات ١-١٩-٢-٧-٦، و١-١٥-٣-٧-٦، و١-١٤-٤-٧-٦، و١-١٢-٥-٧-٦ من اللائحة التنظيمية النموذجية).

٢-٤٠ النطاق

١-٢-٤٠ ينبغي تطبيق طرائق الاختبار الواردة في هذا الجزء عندما تقتضيه اللائحة التنظيمية النموذجية.

القسم ٤١

اختبار الصدم الدينامي الطولي للصهاريج النقالة وحاويات الغاز المتعددة العناصر

معلومات عامة

١-٤١

١-١-٤١ ترمي طريقة الاختبار هذه إلى إثبات قدرة الصهاريج النقالة وحاويات الغاز المتعددة العناصر على تحمّل آثار صدم طولي، كما تقتضيه الفقرات ١-١٩-٢-٧-٦، و١-١٥-٣-٧-٦، و١-١٤-٤-٧-٦، و١-١٢-٥-٧-٦ من اللائحة التنظيمية النموذجية

٢-١-٤١ ويخضع النموذج الأولي، الذي يمثل كل تصميم لصهرج نقال وحاوية غاز متعددة العناصر تفي بتعريف "الحاوية" بموجب الاتفاقية الدولية لسلامة الحاويات الصادرة في عام ١٩٧٢، بصيغتها المعدلة، لاختبار الصدم الدينامي الطوي ويلبي مقتضيات هذا الاختبار. ويجب أن تقوم بالاختبار هيئة معتمدة لهذا الغرض من السلطة المختصة.

التغيّرات المسموح بها في التصميم

٢-٤١

يسمح بالتغيّرات التالية في تصميم الحاويات مقارنة بنموذج أولي سبق اختباره دون إجراء اختبار

إضافي:

الصهاريج النقالة

١-٢-٤١

(أ) انخفاض لا يزيد على ١٠ في المائة أو لا يزيد على ٢٠ في المائة في السعة، نتيجة تغيّرات في القطر والطول؛

(ب) انخفاض في الكتلة الإجمالية القسوى المسموح بها؛

(ج) زيادة في السمك، مستقلة عن الضغط ودرجة الحرارة حسب التصميم؛

(د) تغيير في نوع مادة الصنع، بشرط أن قوة القدرة المسموح بها تساوي أو تتجاوز المسموح به في الصهرج النقال المختبر؛

(هـ) تغيّر أو تعديل مكان الفوهات وفتحات الصيانة.

حاويات الغازات متعددة العناصر

٢-٢-٤١

(أ) انخفاض في درجة الحرارة التصميمية القسوى دون تغيّر في السمك؛

(ب) ارتفاع في درجة الحرارة التصميمية الدنيا دون تغيّر في السمك؛

(ج) انخفاض في الكتلة الإجمالية القسوى المسموح بها؛

(د) انخفاض في كتلة كل عنصر وفي شحنه أو انخفاض في الكتلة الكلية للعناصر وشحنها؛

- (هـ) ارتفاع لا تتجاوز نسبته ١٠ في المائة أو انخفاض لا تتجاوز نسبته ٤٠ في المائة في قطر العناصر؛
- (و) تغير لا تتجاوز نسبته ١٠ في المائة في طول العناصر؛
- (ز) انخفاض لا يتجاوز ٣,١ أمتار (١٠ أقدام) في طول إطار حاويات الغاز المتعددة العناصر؛
- (ح) انخفاض لا تتجاوز نسبته ٥٠ في المائة في ارتفاع إطار حاويات الغاز المتعددة العناصر؛
- (ط) تغير لا تتجاوز نسبته ٥٠ في المائة في عدد العناصر؛
- (ي) زيادة في سمك مواد الإطار شريطة أن يظل السمك في الحدود التي تسمح بها مواصفات إجراءات اللحام؛
- (ك) تغير في معدات التشغيل وفي المشاعب بحيث لا تتجاوز نسبة التغير في الكتلة الكلية لمعدات التشغيل والمشاعب ١٠ في المائة من الكتلة الإجمالية القصوى المسموح بها (على ألا تسفر عن زيادة في الكتلة الإجمالية القصوى المسموح بها مقارنة بالكتلة المماثلة النموذج الأولي الذي سبق اختباره)؛
- (ل) استخدام نوعية مختلفة من نفس نوع المادة لصنع الإطار شريطة:
- ١' أن تكون حسابات التصميم لهذه المادة ذات النوعية المختلفة، باستعمال أسوأ القيم المحددة للمواصفات الآلية لتلك النوعية، مستوفية لنتائج حسابات التصميم الخاصة بالنوعية القائمة أو متجاوزة لها؛
- ٢' وأن تسمح مواصفات إجراءات اللحام بالنوعية البديلة.

ملاحظة: في حالة تفاوتات تصميم حاويات الغاز المتعددة العناصر المسموح بها التي لا تستلزم اختبار صدم إضافياً، يجب أن يظل جهاز التركيب الذي يربط بين العناصر والإطار هو نفس الجهاز الخاص بتصميم النموذج الأولي الذي سبق اختباره.

٣-٤١ أجهزة الاختبار

١-٣-٤١ منصّة الاختبار

قد تكون منصّة الاختبار أي بناء مناسب قادر على تلقي صدمة من نفس القوة الموصوفة دون ضرر كبير، مع تركيب الحاوية قيد الاختبار وتثبيتها في مكانها. ويجب أن يتوفّر في منصّة الاختبار ما يلي:

(أ) أن تُشكّل بحيث تسمح للحاوية قيد الاختبار بأن تكون مثبتة أقرب ما يمكن من الطرف المعرض للصدم؛

(ب) أن تكون مجهزة بأربعة أجهزة تعمل جيداً لتثبيت الحاوية قيد الاختبار طبقاً لمعيار المنظمة الدولية للتوحيد القياسي (ISO. 1161:1984 (Series 1 Freight containers - Corner fittings-)) (Specification)؛

(ج) أن تكون مجهزة بوسيلة لتخفيف وقع الصدم تسمح بمدة صدم ملائمة.

٢-٣-٤١ إحداث الصدم

١-٢-٣-٤١ يجب أن يحدث الصدم بما يلي:

(أ) اصطدام منصّة الاختبار بكتلة ثابتة؛

(ب) أو اصطدام منصّة الاختبار بكتلة متحركة.

٢-٢-٣-٤١ عندما تكون الكتلة الثابتة مؤلفة من عربتين موصولتين أو أكثر من عربات السكك الحديدية، تجهز كل عربة بوسيلة تخفيف وقع الصدم. ويتم إزالة أي تداخل بين العربات وتركيب فرامل في كل عربة.

٣-٣-٤١ نظام القياس والتسجيل

١-٣-٣-٤١ ما لم ينص على خلاف ما يأتي، يتقيّد نظام القياس والتسجيل بمعايير المنظمة الدولية للتوحيد القياسي (Road vehicles - Measurement techniques in impact tests - Instrumentation) ISO 6487:2002.

٢-٣-٣-٤١ يجب توافر المعدات التالية للاختبار:

(أ) مقياسان للتسارع لا تقل سعة قياسهما عن ٢٠٠ ج، ولا يتجاوز حد ترددهما الأدنى ١ هرتز ولا يقل حد ترددهما الأعلى عن ٣ ٠٠٠ هرتز. ويجب إحكام ربط كل مقياس تسارع بالحاوية قيد الاختبار إما على الطرف الخارجي أو على السطح الجانبي من قطعتي الزاويتين السفليين المتجاورتين الأقرب من مصدر الصدم. ويجب ضبط مقياسي التسارع معاً لقياس التسارع في المحور الطولي للحاوية. والطريقة المفضّلة هي ربط كل مقياس بصفيحة تركيب مسطحة ولصق الصفيحتين بقطعتي الزاويتين؛

(ب) وسيلة لقياس سرعة منصّة الاختبار المتحركة أو الكتلة المتحركة وقت الصدم؛

(ج) نظام تماثلي إلى رقمي لتجميع البيانات يستطيع تسجيل الاضطرابات الناجمة عن الصدم في شكل سجل للتسارع المرتبط بالزمن بعينة تردد لا تقل عن ١ ٠٠٠ هرتز. ويجب أن يتضمّن نظام تجميع البيانات مرشّح ترددات منخفضة متناظر لتسوية التعرجات مع تحديد تردد الزوايا في ٢٠٠ هرتز كحد أدنى و ٢٠ في المائة من معدل أخذ العينات كحد أقصى، ومعدل تناقص لا يقل عن ٤٠ دسيبل عن كل ثمانية؛

(د) وسيلة لتخزين سجل التسارع مقابل التابع الزمني في شكل إلكتروني بحيث يمكن استرجاعه وتحليله لاحقاً.

٤-٣-٤١ الإجراءات

١-٤-٣-٤١ يمكن شحن الحاوية قيد الاختبار قبل تثبيت المنصّة أو بعدها على النحو التالي:

(أ) الصهاريج النقالة: يُملأ الصهريج بالماء أو أي مادة غير مضغوطة بنحو ٩٧ في المائة من سعته ولا يكون الصهريج مضغوطاً أثناء الاختبار. وإذا لم يكن مرغوباً ملء ٩٧ في المائة

من السعة، بسبب زيادة الحمولة، فيتم ملء الصهريج بحيث تكون كتلة الحاوية قيد الاختبار (الكتلة الفارغة والمنتج) أقرب ما يمكن من الكتلة المقدرة القصوى (R)؛

(ب) حاويات الغاز المتعددة العناصر: يملأ كل عنصر بنفس الكمية من الماء أو أي مادة غير مضغوطة. وتملاً حاوية الغاز المتعددة العناصر بحيث تكون أقرب ما يمكن من الكتلة المقدرة القصوى (R)، على ألا تتجاوز ٩٧ في المائة من سعتها. ويجب ألا تكون حاوية الغاز المتعددة العناصر مضغوطة أثناء الاختبار. وليس من المطلوب ملء حاوية الغاز المتعددة العناصر إذا كانت كتلتها الفارغة تساوي أو تزيد على ٩٠ في المائة من السعة المقدرة (R).

٤١-٣-٤-٢ وتقاس وتسجل كتلة الحاوية المختبرة.

٤١-٣-٤-٣ ويتم توجيه الحاوية قيد الاختبار لتعرضها لأشد الاختبارات صرامة. ويجب تركيب الحاوية على منصة الاختبار بحيث تكون أقرب ما يمكن من الطرف المعرض للصدم وتثبيتها باستعمال أربع قطع زوايا لتقييد حركتها في جميع الاتجاهات. ويجب تقليص أي فرجة بين قطع زوايا الحاوية قيد الاختبار وأجهزة التثبيت في الطرف المعرض للصدم من منصة الاختبار. وبالتحديد، تُترك كتل اختبار الصدمة حرة لترتد بعد الصدم.

٤١-٣-٤-٤ يجب إحداث صدم (انظر ٤١-٣-٢)، بحيث يساوي منحنى طيف ردود الفعل للصدمة (انظر ٤١-٣-٨-١) المختبر عند قطعي الزوايا في الطرف المعرض للصدم، بالنسبة إلى صدمة واحدة، أو يتجاوز منحنى طيف ردود الفعل على الصدمات الأدنى المبين في الشكل ٤١-٣-٨-١ بالنسبة إلى جميع الترددات في النطاق من ٣ هرتز إلى ١٠٠ هرتز. وقد يكون من الضروري تكرار الصدمات للتوصل إلى هذه النتيجة لكن يجب النظر في نتائج اختبار كل صدم على حدة.

٤١-٣-٤-٥ وعقب أي صدم على النحو الموصوف في ٤١-٣-٤-٤، يتم فحص الحاوية قيد الاختبار وتسجيل النتائج. ولإنجاح الاختبار، يجب ألا يظهر أي تسرب أو تشوه أو ضرر دائم من شأنه أن يجعله غير ملائم للاستعمال، كما يجب أن يتقيد بمتطلبات المناولة والتثبيت والتفريغ من وسيلة نقل إلى أخرى.

٤١-٣-٥ معالجة البيانات وتحليلها

٤١-٣-٥-١ نظام تقليص البيانات

(أ) يجب تقليص بيانات كل قناة بشأن سجل التسارع مقابل الزمن إلى طيف ردود الفعل على الصدمات والتأكد من عرض الأطياف في شكل التسارع الثابت المكافئ المقدّر كدالة في التردد. ويجب تسجيل قيمة التسارع المطلقة القصوى لذروة التسارع عن كل نقطة انقطاع التردد. ويجب أن يتبع تقليص البيانات المعايير التالية:

١' عند الاقتضاء، يجب قياس البيانات المصححة لسجل التسارع مقابل الزمن فيما يتعلق بالصدم باستعمال الإجراء المبين في ٤١-٣-٥-٢؛

٢' يجب أن تشمل البيانات عن سجل التسارع مقابل التتابع الزمني الفترة التي تنطلق مع ٠,٠٥ ثانية قبل بدء الصدم و ٢,٠ ثانية بعده؛

٣' يجب أن يتجاوز التحليل مدى الترددات الذي يتراوح بين ٢ و ١٠٠ هرتز، كما يجب أن يتم حساب نقاط منحنى ردود الفعل على الصدمات في إطار ٣٠ نقطة انقطاع التردد في كل ثمانية. ويجب أن تمثل كل نقطة انقطاع في المدى تردداً طبيعياً؛

٤' يجب استعمال نسبة تخميد قدرها ٥ في المائة في التحليل؛

(ب) يجري حساب نقاط منحنى ردود الفعل للصدمة في الاختبار على النحو الموصوف أدناه. فبالنسبة إلى كل نقطة انقطاع للتردد، يجب القيام بما يلي:

١' حساب مصفوفة قيم نسبية للإزاحة، باستعمال جميع نقاط البيانات الناشئة عن مدخلات الصدمات في سجل التسارع مقابل التابع الزمني، بالاستعانة بالمعادلة التالية:

$$\xi_i = -\frac{\Delta t}{\omega_d} \sum_{k=0}^i \ddot{X}_k e^{-\zeta \omega_n \Delta t (i-k)} \sin [\omega_d \Delta t (i-k)]$$

حيث:

$$\Delta t = \text{فارق الزمن بين قيم التسارع؛}$$

$$\omega_n = \text{تردد طبيعي غير مُخَمَّد (بالزوايا نصف القطرية)؛}$$

$$\omega_d = \text{تردد طبيعي مُخَمَّد} = \omega_n \sqrt{1-\zeta^2}$$

$$\ddot{X}_k = \text{قيمة مدخلات التسارع؛}$$

$$\zeta = \text{نسبة التخميد؛}$$

$$I = \text{عدد كامل، يتراوح بين ١ وعدد نقاط مدخلات التسارع؛}$$

$$K = \text{بارامتر يستعمل في حاصل الجمع وهو يتراوح بين صفر والقيمة الحالية لـ } i.$$

٢' حساب مصفوفة من التسارعات النسبية باستعمال قيم الإزاحة الناشئة عن الخطوة ١' أعلاه في المعادلة التالية:

$$\ddot{\xi}_i = 2\zeta \omega_n \Delta t \sum_{k=0}^i \ddot{X}_k e^{-\zeta \omega_n \Delta t (i-k)} \cos [\omega_d \Delta t (i-k)] + \omega_n^2 (2\zeta^2 - 1) \xi_i$$

٣' الاحتفاظ بقيمة التسارع المطلقة القصوى للمصفوفة الناشئة عن الخطوة ٢' بالنسبة إلى نقطة انقطاع التردد قيد النظر. وهذه القيمة تصبح نقطة منحنى طيف ردود الفعل للصدمة بالنسبة إلى هذه النقطة بالتحديد من نقاط انقطاع التردد. ويجب تكرار الخطوة ١' عن كل تردد طبيعي حتى يتم تقييم جميع نقاط انقطاع التردد الطبيعي.

٤' توليد منحنى طيف ردود الفعل على الصدمات من الاختبار.

٢-٥-٣-٤١ طريقة لضبط قياس قيم سجل التسارع مقابل التابع الزمني لتعويض نقص أو فائض كتلة الحاويات

إذا لم يكن حاصل جمع كتلة الحمولة النافعة محل الاختبار والكتلة الفارغة للحاوية قيد الاختبار هو الكتلة المقدرّة القسوى للحاوية قيد الاختبار، وجب تطبيق معامل تدرّيج على قياسات التسارع مقابل التابع الزمني بالنسبة إلى الحاوية قيد الاختبار على النحو التالي:

تُحسب القيم المصححة للتسارع مقابل التابع الزمني، $Acc(t)_{(corrected)}$ ، على أساس التسارع مقابل التابع الزمني المقيس باستعمال المعادلة التالية:

$$Acc(t)_{(corrected)} = Acc(t)_{(measured)} \times \frac{1}{\sqrt{1 + \frac{\Delta M}{M1 + M2}}}$$

حيث:

قيمة الزمن المقيس الفعلي؛	=	$Acc(t)_{(measured)}$
كتلة منصّة الاختبار، دون الحاوية قيد الاختبار؛	=	M1
كتلة الاختبار الفعلية) بما فيها الكتلة الفارغة (للحاوية قيد الاختبار؛	=	M2
الكتلة المقدرّة القسوى) بما فيها الكتلة الفارغة (للحاوية قيد الاختبار؛	=	R
	=	ΔM

وتولّد قيم اختبار طيف ردود الفعل الصدمات من قيم $Acc(t)_{(corrected)}$.

٦-٣-٤١ أجهزة القياس المعيّنة

إذا كانت الإشارة المتلقاة من مقياس التسارع خاطئة يمكن تصحيحها بطيف ردود الفعل للصدمة من مقياس التسارع الوظيفي بعد ثلاث صدمات متتالية شريطة أن يكون طيف ردود الفعل للصدمة لكل صدمة من الصدمات الثلاث يساوي أو يفوق المنحنى الأدنى لطيف ردود الفعل للصدمة.

٧-٣-٤١ طريقة بديلة لتصحيح صرامة اختبار صهاريج نقالة ذات إطار طوله ٢٠ قدماً

١-٧-٣-٤١ إذا كان تصميم الصهريج قيد الاختبار يختلف كثيراً عن الحاويات الأخرى التي نبحث في هذا الاختبار وإذا كانت منحنيات طيف ردود الفعل للصدمة التي تجمّعت تضم سمات مضبوطة لكنها تظل دون المنحنى الأدنى لطيف ردود الفعل للصدمة، فيمكن اعتبار اختبار الصرامة مقبولاً في حالة إجراء ثلاث صدمات متتالية على النحو التالي:

(أ) أن تكون سرعة الصدم الأول أعلى من ٩٠ في المائة من السرعة الحرجة المشار إليها في ٢-٧-٣-٤١؛

(ب) أن تكون سرعة الصدمين الثاني والثالث أعلى من ٩٥ في المائة من السرعة الحرجة المشار إليها في ٢-٧-٣-٤١.

٢-٧-٣-٤١ لا يتم اللجوء إلى طريقة الإقرار البديلة الموصوفة في ١-٧-٣-٤١ إلا إذا كان قد تم تحديد "السرعة الحرجة" للمنصة سلفاً. والسرعة الحرجة هي السرعة التي تصل فيها وسائل تخفيف الصدمات إلى قدرتها القصوى على الانتقال وامتصاص الطاقة، وبعدها يتم الحصول عادة على المنحنى الأدنى لطيف ردود الفعل للصدمة أو تجاوزه. وتحدد السرعة الحرجة انطلاقاً مما لا يقل عن خمسة اختبارات موثقة على خمسة صهاريج مختلفة. ويجري كل اختبار باستعمال نفس المعدات ونظام القياس والإجراءات.

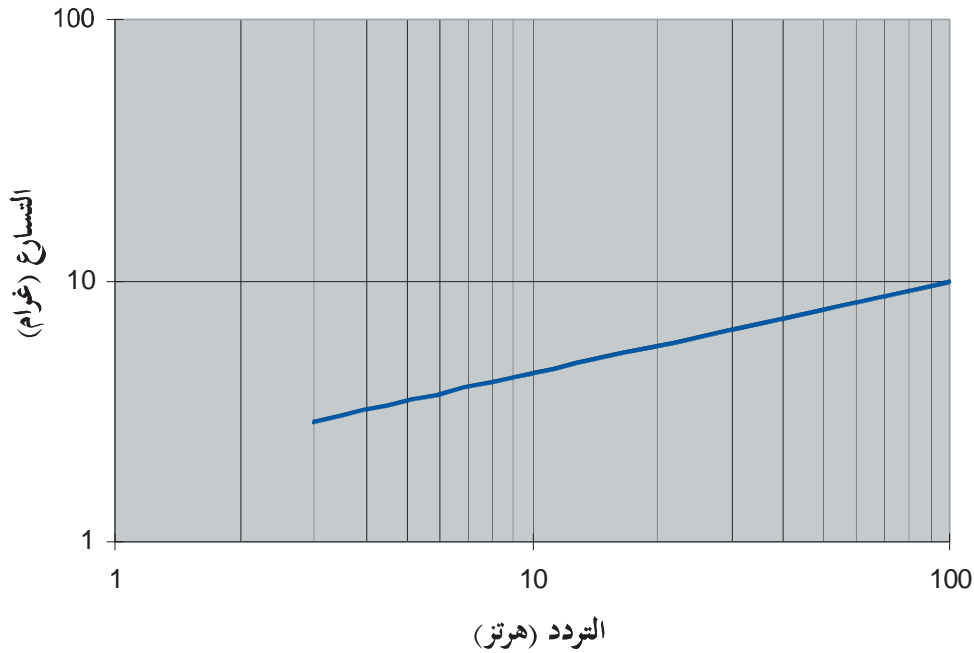
٨-٣-٤١ تسجيل البيانات

تُسجَل البيانات التالية على الأقل لدى تطبيق هذا الإجراء؛

- (أ) تاريخ الاختبار وزمنه ودرجة حرارة الغرفة ومكان الاختبار؛
- (ب) الكتلة الفارغة للحاوية والكتلة المقدرة القصوى وكتلة الحمولة النافعة المختبرة؛
- (ج) صانع الحاوية ونوعها ورقم تسجيلها إن وجد ورموز التصميم الموثقة والمواصفات إن وجدت؛
- (د) كتلة منصة الاختبار؛
- (هـ) سرعة الصدم؛
- (و) اتجاه الصدم فيما يتعلق بالحاوية؛
- (ز) لكل صدم، سجل عمليات التسارع مقابل التابع الزمني لكل قطعة زاوية محددة بجهاز.

الشكل ١-٨-٣-٤١: منحنى أدنى لطيف ردود الفعل للصدمة

منحنى أدنى لطيف ردود الفعل للصدمة (تضاؤل بنسبة ٥ في المائة)



معادلة لتوليد المنحنى الأدنى لطيف ردود الفعل للصدمة أعلاه: التسارع = ١,٩٥ تردد^{٠,٣٥٥}

الجدول ٤١-٣-٨-١: عرض جدولي لبعض نقاط البيانات بالنسبة إلى المنحنى الأدنى لطيف ردود الفعل للصدمة
أعلاه

التسارع (غ)	التردد (بالهرتز)
٢,٨٨	٣
٤,٤٢	١٠
١٠,٠	١٠٠

الجزء الخامس

إجراءات التصنيف، وطرق الاختبار والمعايير
المتصلة بقطاعات غير قطاع النقل

محتويات الجزء الخامس

الصفحة	<u>القسم</u>
٥٣١	٥٠- مقدمة الجزء الخامس
٥٣١	١-٥٠ الغرض
٥٣١	٢-٥٠ النطاق
٥٣٣	٥١- إجراءات التصنيف وطرق الاختبار والمعايير المتصلة بترتبة خطورة المتفجرات المنزوعة الحساسية
٥٣٣	١-٥١ الغرض
٥٣٣	٢-٥١ النطاق
٥٣٤	٣-٥١ إجراءات التصنيف
٥٣٤	٤-٥١ اختبار معدل الاحتراق (حريق خارجي)
٥٣٤	١-٤-٥١ مقدمة
٥٣٥	٢-٤-٥١ الجهاز والمواد
٥٣٦	٣-٤-٥١ إجراء الاختبار
٥٣٦	٤-٤-٥١ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج
٥٤٠	٥-٤-٥١ أمثلة للنتائج
٥٤١	٦-٤-٥١ أمثلة للحسابات

القسم ٥٠ مقدمة الجزء الخامس

١-٥٠ الغرض

يقدم الجزء الرابع من الدليل نظم الأمم المتحدة لتصنيف المتفجرات المنزوعة الحساسية من أجل التوريد والاستخدام (بما في ذلك التخزين) وفقاً لأحكام النظام المنسق عالمياً لتصنيف المواد الكيميائية ووسمها.

٢-٥٠ النطاق

ينبغي تطبيق طرق الاختبار الواردة في هذا الجزء عندما يقتضيه النظام المنسق عالمياً لتصنيف المواد الكيميائية ووسمها.

القسم ٥١

إجراءات التصنيف وطرق الاختبار والمعايير المتصلة برتبة خطورة المتفجرات المنزوعة الحساسية

١-٥١ الغرض

١-١-٥١ يقدم هذا القسم نظام الأمم المتحدة لتصنيف المتفجرات السائلة والصلبة المنزوعة الحساسية (انظر الفصل ١٧-٢ من النظام المنسق عالمياً لتصنيف المواد الكيميائية ووسمها). وينبغي أن يكون استخدام النص مقترناً بالرجوع إلى مبادئ التصنيف الواردة في الفصل ١٧-٢ من النظام المنسق عالمياً لتصنيف المواد الكيميائية ووسمها وإلى مجموعة الاختبارات الواردة في القسمين الفرعيين ١٦-٤ و ١٦-٥ من هذا الدليل.

ولاختبار المتفجرات السائلة المنزوعة الحساسية لأغراض النقل، يجب الرجوع إلى دليل الاختبار والمعايير، القسم ٣٢، الفقرة الفرعية ٣٢-٣-٢ وإلى اللائحة التنظيمية النموذجية، الفصل ٢-٣، القسم الفرعي ٣-٢-١-٤. ولاختبار المتفجرات الصلبة المنزوعة الحساسية، يجب الرجوع إلى دليل الاختبارات والمعايير، القسم ٣٣، الفقرة الفرعية ٣٣-٢-٣ وإلى اللائحة التنظيمية النموذجية، الفصل ٤-٢، القسم الفرعي ٤-٢-٤-٢.

٢-٥١ النطاق

١-٢-٥١ المتفجرات المنزوعة الحساسية هي مواد أو مخاليط متفجرة صلبة أو سائلة يتم تلطيفها لكبت خواصها التفجيرية بحيث يمكن استبعادها من رتبة الخطورة "المتفجرات" (الفصل ١-٢ من النظام المنسق عالمياً لتصنيف المواد الكيميائية ووسمها). وينبغي أولاً اختبار المتفجرات المنزوعة الحساسية وفقاً لمجموعات الاختبارات ١ (النوع ١(أ)) و ٦ (النوعان (أ) و(ب) على التوالي) من هذا الدليل^(١).

٢-٢-٥١ ينبغي أن تتم إجراءات التصنيف المناسبة للمتفجرات المنزوعة الحساسية قبل تقديمها للتوريد والاستعمال إلا في الحالات التالية:

(أ) عندما تصنع بهدف توليد تأثير عملي متفجر أو ناري؛

(ب) عندما يكون لها خطر انفجار شامل وفقاً لمجموعة الاختبارات ٦(أ) أو ٦(ب) أو عندما يكون معدل الاحتراق المصحح بموجب اختبار معدل الاحتراق الوارد في ٥١-٤ أكبر من ٢٠٠ كغ/دقيقة؛

(١) يمكن أيضاً جعل المتفجرات غير المستقرة حسبما هي معرفة في الفصل ١-٢ من النظام المنسق عالمياً لتصنيف المواد الكيميائية ووسمها مستقرة من خلال نزع الحساسية وبالتالي يمكن تصنيفها كمتفجرات منزوعة الحساسية، شريطة استيفاء جميع المعايير الواردة في الفصل ١٧-٢. وفي هذه الحالة ينبغي اختبار المتفجرات المنزوعة الحساسية وفقاً لمجموعة الاختبارات ٣ (الجزء الأول من هذا الدليل) لأن من المرجح أن تكون المعلومات عن حساسيتها للحواجز الميكانيكية هامة لتحديد الشروط اللازمة للمناولة والاستخدام الآمنين.

(ج) إذا كانت طاقة التحلل المصدر للحرارة أقل من ٣٠٠ جول/غ^(٢).

إجراءات التصنيف

٣-٥١

١-٣-٥١ تجرى الاختبارات من النوعين ٦ (أ) و٦ (ب) من مجموعة الاختبارات ٦ حسب التسلسل الأبجدي قبل تعريض المواد أو المخاليط المعبأة لاختبار معدل الاحتراق. وينبغي اختبار المواد أو المخاليط مع مفجر معياري (التذييل ١ من الدليل)، وإذا لم يحدث انفجار، مع جهاز إشعال يكفي (على أن لا يزيد على ٣٠ غ من البارود) لضمان إشعال المادة أو المخلوط في العبوة. وينبغي لجهاز الإشعال الذي يعطي نتيجة موجبة في الاختبار ٦ (أ) أن يستخدم في الاختبار ٦ (ب).

٢-٣-٥١ ومع ذلك، ليس من الضروري دائماً إجراء جميع الأنواع من الاختبارات. ويمكن الاستغناء عن نوع الاختبار ٦ (ب) إذا كان في كل اختبار من النوع ٦ (أ):

(أ) لم يسبب الانفجار الداخلي و/أو الإشعال تلف الجزء الخارجي من العبوة؛

(ب) أو إذا لم تنفجر محتويات العبوة أو انفجرت بشكل ضعيف يستبعد انتشار التأثير الانفجاري من عبوة إلى أخرى في نوع الاختبار ٦ (ب).

٣-٣-٥١ إذا أعطت المادة أو المخلوط نتيجة سلبية (عدم انتشار الانفجار) في نوع الإخبار ١ (أ) من المجموعة ١، يمكن الاستغناء عن نوع الاختبار ٦ (أ) مع جهاز تفجير^(٣). وإذا أعطت المادة أو المخلوط نتيجة سلبية (عدم الاحتراق أو احتراق بطيء) في نوع الاختبار من النوع ٢ (ج) من مجموعة الاختبارات ٢، يمكن الاستغناء عن نوع الاختبار ٦ (أ) مع جهاز إشعال.

٤-٣-٥١ لا يلزم إجراء الاختبار لتحديد معدل الاحتراق بواسطة اختبار واسع النطاق إذا حدث انفجار آني من الناحية العملية للمحتويات الكلية تقريباً للكدسة في الاختبار من النوع ٦ (ب). وفي هذه الحالات يدرج المنتج في الشعبة ١-١.

اختبار معدل الاحتراق (حريق خارجي)

٤-٥١

مقدمة

١-٤-٥١

١-١-٤-٥١ تستخدم طريقة الاختبار المتعلقة بتحديد معدل الاحتراق (معدل احتراق بتدرج ١٠ ٠٠٠ كغ) من أجل تحديد سلوك المواد أو المخاليط في عبوتها المعدة للتخزين والاستعمال إذا كانت معرضة لحريق خارجي. ويجري هذا الاختبار على عدة عبوات للمواد أو المخاليط لتحديد ما يلي:

(أ) ما إذا كان هناك خطر انفجار شامل أو خطر انتشار خطر أو احتراق عنيف جداً؛

(ب) معدل احتراق (بتدرج ١٠ ٠٠٠ كغ) يعتمد على الكتلة الإجمالية.

(٢) ينبغي تحديد طاقة التحلل الطارد للحرارة باستخدام المتفجر الذي نرعت حساسيته بالفعل (أي المخلوط الصلب أو السائل المتجانس الذي يتشكل من المتفجر والمادة المستعملة لكبت خواصه التفجيرية). ويمكن تقدير طاقة التحلل الطارد للحرارة باستخدام طريقة مناسبة لقياس الحرارة (انظر هذا الدليل، الجزء الثاني، القسم ٢٠، الفقرة الفرعية ٢٠-٣-٣-٣).

(٣) إذا لم يتم إجراء الاختبار من النوع ١ (أ) لا يمكن الاستغناء عن النوع ٦ (أ) من مجموعة الاختبارات ٦.

٢-٤-٥١-١ يعرف معدل الاحتراق بأنه معدل الاحتراق المستكمل خارجياً لكتلة من مادة معبأة مقدارها ١٠ ٠٠٠ كغ. ومن الناحية العملية يحدد معدل الاحتراق باستخدام عبوة واحدة أو كدساً من العبوات، يلي ذلك إجراءات الاستكمال الخارجي. وتجري الاختبارات على المواد أو المخاليط وهي معبأة للتخزين والاستعمال. وتخضع جميع أنواع العبوات إلى الاختبارات باستثناء الحالات التالية:

(أ) إذا كان من الممكن لسلطة مختصة أن تدرج المنتج وهو معبأ للتوريد والاستعمال، بشكل لا يدع مجالاً للبس، في معدل احتراق وفة استناداً إلى نتائج اختبارات أخرى أو معلومات متاحة؛

(ب) أو إذا أدرجت المادة أو المخلوط، بالشكل الذي تعبأ به للتوريد والاستعمال، في رتبة الخطر "متفجرات"، الشعبة ١-١.

٣-٤-٥١ يجب أن يستعمل معدل الاحتراق المصحح (بتدريج ١٠ ٠٠٠ كغ) للتصنيف في أربع فئات مختلفة.

٢-٤-٥١ الجهاز والمواد

١-٢-٤-٥١ ينبغي أن يطبق الاختبار على عبوات المواد أو المخاليط بالحالة والشكل اللذين تقدم بهما للتوريد والاستعمال (بما في ذلك التخزين). وتلزم العناصر التالية:

(أ) عدد من عبوة واحدة أو ٦ أو ١٠ عبوات، تحتوي كل عبوة منها على كتلة صافية من المتفجرات المنزوعة الحساسية مقدارها ٢٥ كغ؛

(ب) عدد من عبوة واحدة أو ٣ أو ٦ عبوات، تحتوي كل عبوة منها على كتلة صافية من المتفجرات المنزوعة الحساسية تتراوح بين ٢٥ كغ و ٥٠ كغ؛

(ج) عدد من عبوة واحدة إلى ٦ عبوات، تحتوي كل عبوة منها على كتلة صافية من المتفجرات المنزوعة الحساسية أكبر من ٥٠ كغ، على أن لا تزيد الكتلة الصافية الإجمالية على ٥٠٠ كغ؛

(د) صينية واحدة أو اثنتان يكون لهما حجم وارتفاع كافيين لاحتواء الألواح الخشبية والعبوات حماية الأرض؛

(هـ) منصات خشبية (مثلاً وفقاً للمعيار DIN 15146) يكون الخشب والصوف موزعاً بين العبوات وتحتها وفوقها؛

(و) مصدر إشعال مناسب يضمن إشعال الألواح الخشبية أو الخشب والصوف وبالتالي العبوات موضع الاختبار (يوصى باستعمال مخلوط من الغازولين وزيت وقود خفيف ٩٠/١٠ موزع بالتساوي فوق العبوات والخشب والصوف)؛

(ز) كاميرات سينما أو كاميرات فيديو ومعدات مناسبة لقياس حرارة الإشعاع، مثل أجهزة استشعار الأشعة تحت الحمراء و/أو الكاميرات الحرارية.

٢-٤-٥١-٢ ينبغي زيادة عدد الاختبارات و/أو الكتبة الإجمالية) عند الاقتضاء (إذا كانت نتائج الاختبار غامضة ولم يكن من الممكن تحديد الأخطار المقابلة بوضوح.

٣-٤-٥١ إجراء الاختبار

١-٣-٤-٥١ تبدأ الاختبارات بعبوة واحدة وبعد ذلك يزداد بالتتابع عدد العبوات على النحو الوارد في ١-٢-٤-٥١ (أ) و(ب) و(ج). وينبغي إجراء اختبار معدل الاحتراق مرة واحدة لكل عدد من العبوات. ويرتب العدد المطلوب من العبوات على منصات خشبية ومستوية، بالحالة والشكل اللذين تقدم بهما للتوريد والاستعمال (بما في ذلك التخزين)، بطريقة يتوقع بها الحصول على أكثر النتائج صرامة. وتوضع المنصات في صينية واحدة (أو أكثر، عند الضرورة). ويجب أن تشمل الصينية منصة كاملة واحدة على الأقل مع ترك ١٠ سم من الحيز المفتوح حول جميع جوانب المنصة. وتوضع المادة اللهبوية (الخشب/الصوف، الورق وما إلى ذلك) تحت العبوات وحولها بطريقة تضمن حدوث إشعال أمثل (انظر الفقرة ١-٢-٤-٥١ (و)).

ملاحظة: تعتبر الكمية البالغة نحو ١٠ كغ من الخشب/الصوف كافية عادة. ويجب تقع المنصات الخشبية والخشب/الصوف الجاف بمخلوط سائل من الوقود (حوالي ١٠ لترت، انظر الفقرة ١-٢-٤-٥١ (و)).

٢-٣-٤-٥١ تقاس حرارة الإشعاع أثناء الاختبار بمعدات مناسبة، وفي ثلاثة مواقع على الأقل تبعد مسافات مختلفة عن مركز النار (تعتمد المسافة على حساسية المعدات (أجهزة الاستشعار، الكاميرات الحرارية وما إلى ذلك) وينبغي حسابها قبل الاختبار.

٣-٣-٤-٥١ تسجل الإشارات بشكل مستمر. وتعرف نقطة بدء اندلاع الحريق بأنها اللحظة التي يكشف فيها تفاعل المادة. ويحدد انتهاء الحريق من منحنيات الإشعاع المسجلة.

٤-٣-٤-٥١ إذا لوحظ حدوث انفجار شامل أو انفجارات فردية أو شظايا معدنية ينبغي أن يذكر ذلك في تقرير الاختبار.

٤-٤-٥١ معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

١-٤-٤-٥١ يحدد معدلا الاحتراق A و A_{10t} على النحو التالي:

- (أ) تحدد نقطة بدء الحريق باللحظة التي تتفاعل فيها المادة أو المخلوط على نحو يمكن كشفه. وتتميز نهاية الحريق بانخفاض في مستوى التفاعل I (كما يسببه الحريق) إلى أقل من ٥ في المائة من المستوى الأقصى (I_{max}) (انظر الشكل ١-٤-٥١)؛
- (ب) تراعى في التقييم تأثيرات المادة المتبقية أو المحروقة، إن وجدت؛
- (ج) تحدد مدة الاحتراق بالوقت الذي ينقضي بين نقطة بدء الحريق ونهايته؛
- (د) يمكن حساب معدل الاحتراق A [كغ/دقيقة] لكل كمية مختبرة m [كغ] ومدة الاحتراق المقابلة t [دقيقة] باستخدام المعادلة:

$$A = \frac{m}{t}$$

(هـ) ترسم الكمية $\log A$ مقابل $\log m$ ، حيث A معدل الاحتراق المحدد، و m كتلة المادة أو المخلوط المستعمل في الاختبار. وتستكمل نتائج الاختبار الملاحظة خارجياً بواسطة هذا المخطط البياني للوصول إلى معدل الاحتراق غير المصحح A_{10t} لكتلة تبلغ ١٠.٠٠٠ كغ تقابل الدالة التالية:

$$A_{10t} = \left(\frac{10000 \text{ kg}}{m} \right)^{\frac{2}{3}} A$$

يحدد معدل الاحتراق المصحح A_C على النحو التالي:

٢-٤-٤-٥١

(أ) يحوّل المقدار الداخلي لطاقة المادة جزئياً إلى إشعاع. ويحدد متوسط النسبة المتبقية لكفاءة الإشعاع η على مستفة معينة من الحريق انطلاقاً من مستوى الإشعاع المقيس ($dose_{measured}$) والطاقة النظرية القصوى ($dose_{calculated}$):

$$\eta = \frac{dose_{measured}}{dose_{calculated}}$$

(ب) تحسب الطاقة النظرية القصوى بضرب الكتلة الإفرادية للمادة المختبرة m [كغ] بحرارة الاحتراق H_v [كيلو جول/كغ]^(٤)

$$dose_{calculated} = H_v \cdot m$$

(ج) يحدد مقدار الطاقة الذي يبدو من الناحية العملية أنه ينتقل بالإشعاع بتكامل المساحة الواقعة تحت منحني الإشعاع المقيس؛

$$dose_{measured} = f(t) = \left[\sum_{t=start}^{end} \frac{(I_{(t+\Delta t)} + I_t)}{2} \cdot \Delta t \right] \cdot 4 \pi \cdot r^2$$

ويعطي التكامل الرقمي لشدات الإشعاع I_t [وات/م^٢] فوق مدة الاحتراق الإجمالية قيمة $dose_{measured}$ [كيلوجول] على مسافة r [م].

(د) لهذه الغاية يرسم مخطط بياني يظهر مستوى الإشعاع I [وات/م^٢] كدالة في الزمن. وتحسب جرعة الإشعاع الكاملة بتكامل المنحني السلس والمصحح حتى ١ إلى ٥ في المائة من I_{max} ؛

(هـ) يتم الحصول على $I_{relevant}$ من الحد الأقصى لمنحني الإشعاع الحراري الذي يحسب كقيمة متوسطة للإشعاع بتحويل المساحة الكاملة إلى مستطيل ذي حجم مماثل خلال المدة الزمنية نفسها؛

(و) يمكن حساب متوسط عامل الشكل f الذي يجب أخذه في الاعتبار أثناء شدة الحريق القصوى بواسطة المعادلة:

$$f = \frac{I_{relevant}}{I_{calculated}}$$

(٤) ينبغي تحديدها بواسطة تقنية مناسبة مثل مقياس حرارة الاحتراق.

(ز) بحسب معدل الاحتراق المصحح على النحو التالي:

$$A_c = A_{10r} \cdot \frac{H_v}{33\,500} \cdot \frac{\eta}{0.25} \cdot \frac{f}{2.78}$$

حيث H_v حرارة احتراق المادة [كيلو جول/كغ] (أي إنثالبييا (المحتوى الحراري) تفاعل الاحتراق)؛ و η كفاءة الإشعاع و f عامل الشكل. و A_c هو معدل الاحتراق المصحح [كغ/دقيقة] لكمية قدرها ١٠ ٠٠٠ كغ.

٣-٤-٤-٥١ إذا حدث انفجار شامل أو انفجارات مفردة أو شظايا معدنية تصنف المادة أو المخلوط في رتبة المخاطر "متفجرات".

٤-٤-٤-٥١ تقيّم نتائج الاختبار على أساس معدل الاحتراق المصحح A_c لكمية ١٠ ٠٠٠ كغ من المادة المعبأة أو المخلوط.

٥-٤-٤-٥١ تتمثل معايير الاختبار لتحديد سلوك احتراق المواد أو المخاليط في ما يلي:

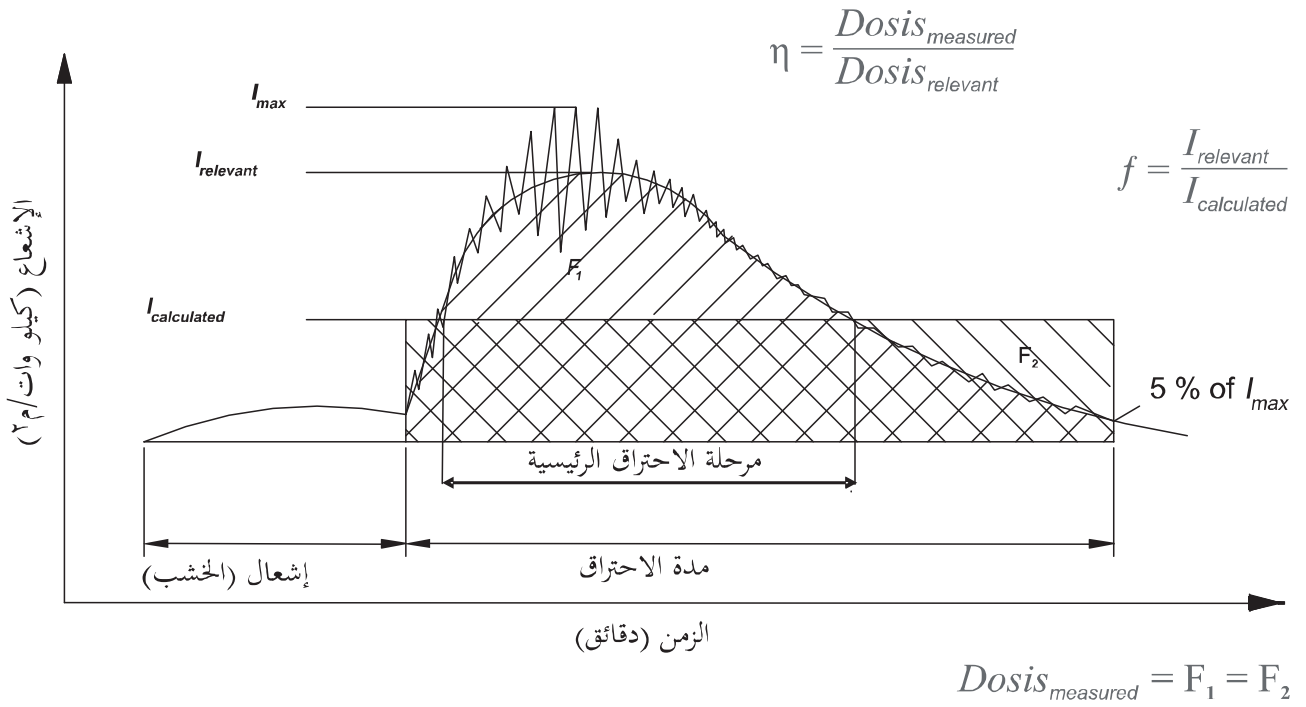
الفئة ١: أي مادة أو مخلوط يساوي معدل الاحتراق المصحح الخاص به A_c أو يزيد على ٣٠٠ كغ/دقيقة ولكن لا يتجاوز ١ ٢٠٠ كغ/دقيقة؛

الفئة ٢: أي مادة أو مخلوط يساوي معدل الاحتراق المصحح الخاص به A_c أو يزيد على ١٤٠ كغ/دقيقة ولكن لا يتجاوز ٣٠٠ كغ/دقيقة؛

الفئة ٣: أي مادة أو مخلوط يساوي معدل الاحتراق المصحح الخاص به A_c أو يزيد على ٦٠ كغ/دقيقة ولكن لا يتجاوز ١٤٠ كغ/دقيقة؛

الفئة ٤: أي مادة أو مخلوط يقل معدل الاحتراق المصحح الخاص به A_c عن ٦٠ كغ/دقيقة.

وتصنف المادة أو المخلوط الذي يزيد معدل الاحتراق المصحح الخاص به على ١ ٢٠٠ كغ/دقيقة كمتفجر (انظر الفصل ٢-١ من النظام المنسق عالمياً لتصنيف المواد الكيميائية ووسمها).



الشكل ٥١-٤-١: قياس الإشعاع كدالة في الزمن

أمثلة للنتائج

٥-٤-٥١

١-٥-٤-٥١ تعبأ تركيبات النتروسيليلوز في أسطوانات ليفية (IG) كتلتها القصوى ١٤٠ كغ وصناديق من الكرتون الليفي (4G) كتلتها القصوى ٢٥ كغ وتصنف في فئات على النحو التالي:

(أ) تركيبات النتروسيليلوز التي تذوب في الإستر (الرتب E) مع ملطفات مختلفة ومحتوى نتروجين يتراوح بين ١١,٨ في المائة و ١٢,٣ في المائة؛

نوع النتروسيليلوز	إيزوبروبانول %٣٥	إيزوبروبانول %٣٠	إيتانول %٣٥	إيتانول %٣٠	بوتانول %٣٥	بوتانول %٣٠	ماء	قطع ^(١)
12E	3	2	4	3	2	1	4	1 (١١١٥) كغ/دقيقة
22E	3	3	4	3	3	3	4	1 (١١١٥) كغ/دقيقة
25E	3	3	4	3	3	3	3	1 (١١١٥) كغ/دقيقة

(أ) قطع نتروسيليلوز مع مادة ملدنة بنسبة ٢٠ في المائة

(ب) تركيبات نتروسيليلوز تذوب في الوسط (الرتب M) مع ملطفات مختلفة ومحتوى نتروجين يتراوح بين ١١,٣ في المائة و ١١,٨ في المائة؛

نوع النتروسيليلوز	إيزوبروبانول %٣٥	إيزوبروبانول %٣٠	إيتانول %٣٥	إيتانول %٣٠	بوتانول %٣٥	بوتانول %٣٠	ماء	قطع ^(١)
15M	-	-	-	-	٣	٢	-	
27M	٣	٣	٤	٤	٣	٣	٤	١ (١١١٥) كغ/دقيقة
34M	٣	٣	٤	٤	٤	-	-	١ (١١١٥) كغ/دقيقة

(أ) قطع نتروسيليلوز مع مادة ملدنة بنسبة ٢٠ في المائة

(ج) تركيبات نتروسليلوز تذوب في الكحول (الرتب A) مع ملطفات مختلفة ومحتوى نتروجين يتراوح بين ١٠,٧ في المائة و ١١,٣ في المائة؛

نوع النتروسليلوز	إيزوبروبانول %٣٥	إيزوبروبانول %٣٠	إيثانول %٣٥	إيثانول %٣٠	بوتانول %٣٥	بوتانول %٣٠	ماء	قطع ^١
15A	٤	٣	٤	٣	٣	٢	-	١ (١١١٥) كغ/دقيقة
30A	٤	٣	٤	٤	٣	٣	٤	١ (١١١٥) كغ/دقيقة
32A	٤	٣	٤	٤	٤	٣	-	-

(أ) قطع نتروسليلوز مع مادة ملدنة بنسبة ٢٠ في المائة

أمثلة للحسابات

٦-٤-٥١

تركيبات نتروسليلوز (محتوى النتروجين بين ١٠,٧ في المائة و ١١,٢ في المائة) مرطبة بنسبة ٣٠ في

المائة إيزوبروبانول:

كتلة تركيبة النتروسليلوز المختبرة: $m = 285$ كغ

مدة الاحتراق: $t = 9,7$ دقيقة

عامل الشكل: $f = 3,73$

كفاءة الإشعاع: $\eta = 0,24$

إنتالبيا الاحتراق: $H_v = 10\ 626$ كيلو جول/كغ

حساب معدل الاحتراق A :

$$A = \frac{m}{t} = \frac{285 \text{ kg}}{9.7 \text{ min}} = 29.4 \frac{\text{kg}}{\text{min}}$$

حساب معدل الاحتراق A_{10t} :

$$A_{10t} = \left(\frac{10\ 000 \text{ kg}}{m} \right)^{\frac{2}{3}} \cdot A = \left(\frac{10\ 000 \text{ kg}}{285 \text{ kg}} \right)^{\frac{2}{3}} \cdot 29.4 \frac{\text{kg}}{\text{min}} = 315 \frac{\text{kg}}{\text{min}}$$

حساب معدل الاحتراق المصحح A_c :

$$A_t = A_{10t} \cdot \frac{H_v}{33\,500} \cdot \frac{\eta}{0.25} \cdot \frac{f}{2.78} = 315 \frac{\text{kg}}{\text{min}} \cdot \frac{15\,626 \frac{\text{kJ}}{\text{kg}}}{33\,500 \frac{\text{kJ}}{\text{kg}}} \cdot \frac{0.24}{0.25} \cdot \frac{3.73}{2.78} = 189 \frac{\text{kg}}{\text{min}}$$

ويصنف المتفجر المنزوع الحساسية في الفئة ٢.

المراجع:

- [1] German Guideline for the assignment of substances which may show explosive properties to Storage Groups (SprengLR011)"
- [2] Thermal radiation hazards from organic peroxides, Roberts, T.A. and Merrifield, R., J. Loss. Prev. Process Ind. 1990, 3, 244.
- [3] Thermal radiation hazard and separation distances for industrial cellulose nitrate, Roberts, T.A. and Merrifield, R., J. Loss. Prev. Process Ind. 1992, 5,311.
- [4] Storage of Organic Peroxides, Publication Series on Dangerous Substances 8 (PGS 8), Ministries of Social Affairs and of the Interior, The State Secretary of Housing, Spatial Planning and Environment (VROM), The Netherlands 2006.
- [5] The storage and handling of organic peroxides, Guidance Note CS21, Health and Safety Executive, 1998, United Kingdom

التذيلات

محتويات التذييلات

الصفحة	التذييل
٥٤٧	١ مواصفات المفجرات المعيارية
٥٥١	٢ طريقة "بروستون" وطريقة مقارنة العينات
٥٥٧	٣ خلخلة العينات
٥٦١	٤ مراكز الاتصال الوطنية للحصول على تفاصيل الاختبارات
٥٦٣	٥ مثال لطريقة اختبار لتعيين حجم وسيلة تنفيس الضغط
٥٧١	٦ إجراءات الفرز
٥٧٧	٧ اختبار المكون الومضي HSL
٥٨٧	٨ عناصر وصف الاستجابة
٥٩١	٩ طاقة القذف البالستي لطلقات الأسلحة الصغيرة (رقم الأمم المتحدة ٠٠١٢)

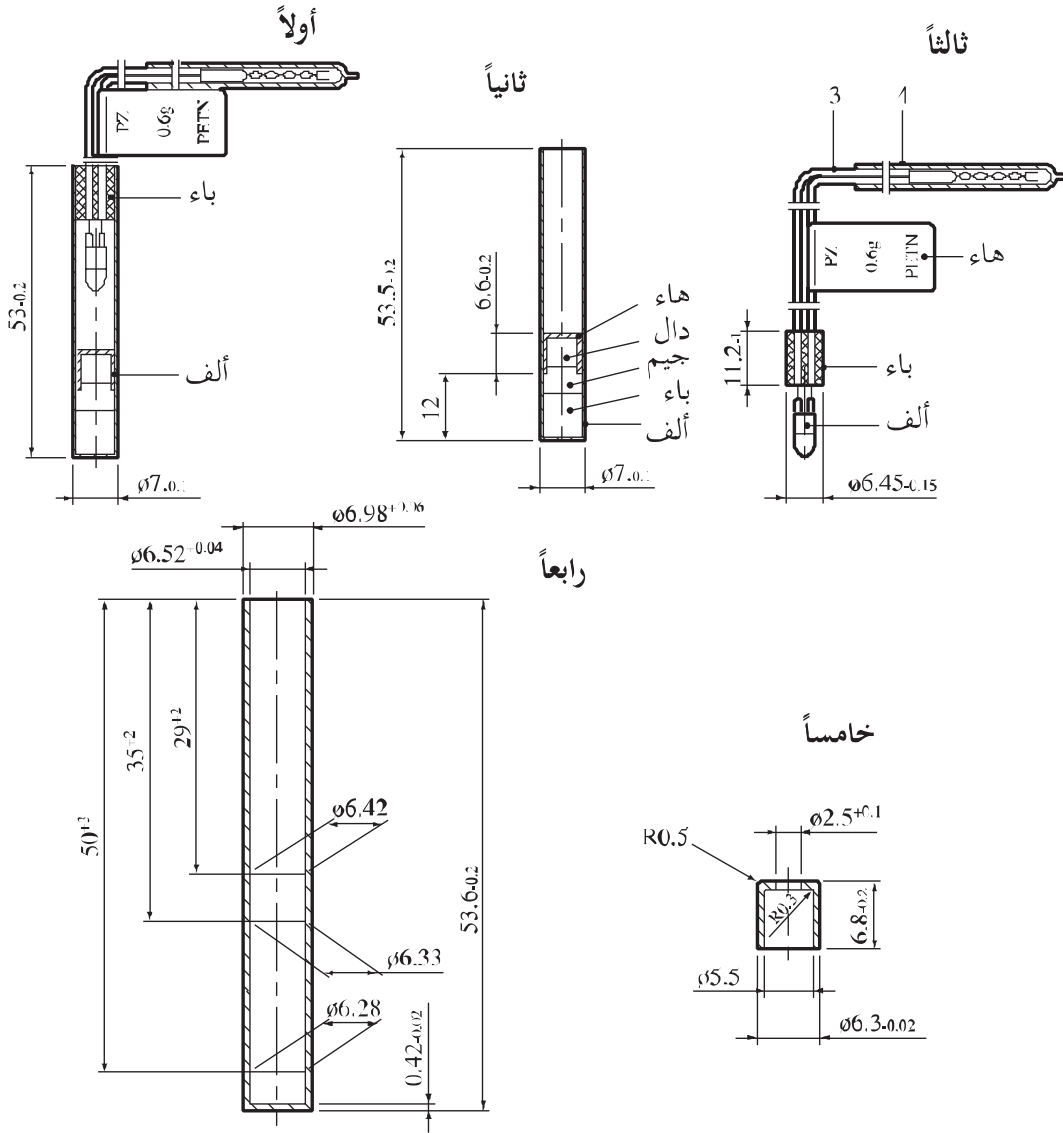
التذييل ١

مواصفات المفجرات المعيارية

١- وصف كبسولة التفجير الكهربائي المعيارية التي تحتوي على ٠,٦ غرام من رابع نترات خماسي أريثريتول

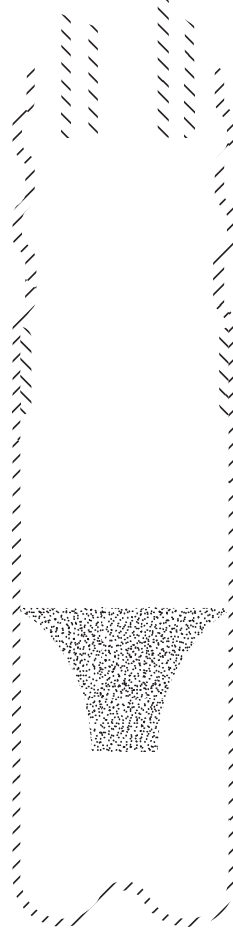
رقم الرسم	رقم الجزء	الجزء	الوصف	ملاحظات
١٠	ألف	كبسولة التفجير	يراعى عدم تعريضها للضغط. المقدار الموصى به من المواد اللهبية المكونة للرأس: ٣٠ مغ إلى ٥٠ مغ	مثال: رأس مصهر كهربائي من نوع Fa. DNAG، ألمانيا، T 10 - U مغلقة بطبقة من الألومنيوم
٢٠	ألف	الأنبوبة	أنبوبة مجوفة مسحوبة من النحاس النقي (٥ في المائة زنك) أو من سبائك أخرى يكون تكوينها في حدود مكونات السبيكة المذكورة أعلاه والنحاس النقي. وأبعاد الأنبوبة مبينة في الشكل. وإذا دعت الحاجة، تُختار الأنابيب اللازمة لصنع المفجرات المعيارية بالتحقق من الأبعاد الدقيقة لكل أنبوبة سيتم استخدامها.	
	باء	(أ) الشحنة الثانوية	الشحنة الأساسية: ٠,٤٠ غ (± ٠,٠١ غ) رابع نترات خماسي أريثريتول؛ مضغوطة تحت ٤٤٠ بار؛	يمكن أن يحتوي رابع نترات خماسي أريثريتول على ما يصل إلى ٠,٥٪ من مادة كربونية لمنع تكون الشحنات الكهرستاتية أثناء المناولة وتحسين خواص التدفق.
	جيم		الشحنة المتوسطة: ٠,٢٠ غ (± ٠,٠١ غ) رابع نترات خماسي أريثريتول؛ مضغوطة تحت ٢٠ بار.	الارتفاع الكلي للشحنة الثانوية ١٢,٣ مم (± ٠,٦ مم)
	دال	شحنة البدء (شحنة بدء الإشعال)	حرية اختيار المادة وكميتها. غير أنه ينبغي أن يستخدم على الأقل ضعف أدنى كمية لازمة لبدء الإشعال. ولا ينبغي أن يكون مجموع الكمية المتبقية من الأكسجين في شحنة بدء الإشعال، مضافاً إليها الشحنة الثانوية، أقوى سلبية من ٩,٥ في المائة من الأكسجين.	مثال: ٠,٣٠ ± ٠,٠١ غ من أزيد الرصاص المعالج بصمغ النشا بدرجة نقاوة تبلغ ٨٨٪ ومضغوط تحت ٤٤٠ بار
	هاء	الكوب الداخلي (مثقوب)	-	لا يحتاج الأمر إلى استخدام كوب داخلي مثقوب. ويستبعد ضغط شحنة بدء الإشعال على جزء مضغوط بدرجة كبيرة من الشحنة الثانوية.
٣٠	ألف	رأس المصهر	-	مثال: رأس مصهر كهربائي من نوع Fa. DNAG، ألمانيا، T 10 - U مغلقة بطبقة من الألومنيوم

ملاحظات	الوصف	الجزء	رقم الجزء	رقم الرسم
لا توجد متطلبات خاصة. غير أنه ينبغي أن تكون مانعة للتسرب تماماً (لتجنب تكون أزيد النحاس ولضمان قوة بدء الإشعال المطلوبة). والتصميم التجاري العادي هو تصميم مناسب.	-	السدادة	باء	
الاختبار حر، شريطة أخذ المخاطر الكهربائية (الكهرباء الاستاتيكية، التيارات الشاردة) في الاعتبار. ومع ذلك، لا يسمح باستخدام غلاف عازل من مادة بلاستيكية داخل أنبوبة المفجر.	-	السلك	جيم	
	أنبوبة من البلاستيك	أنبوبة قصر الدائرة البطاقة	دال هاء	



كبسولة تفجير (مفجّر معياري)	٢	كبسولة تفجير كهربائي (مفجّر معياري)	١
الأنبوبة	٤	رأس المصهر	٣
رأس المصهر	(باء)	الكوب الداخلي	٥
شحنة بدء الإشعال	(دال)	كبسولة التفجير	(ألف)
كبسولة تفجير (مفجّر معياري)	٢	الشحنة المتوسطة	(جيم)
		الكوب الداخلي	(هاء)

الشكل تاء ١-١: مفجّر معياري (أوروبي)



(ألف)	أنبوبة من الألومنيوم (المادة سبيكة ألومنيوم ٥٠٥٢؛ الطول ٣١,٨ مم؛ القطر الخارجي ٧,٠٦ مم؛ سمك الجدار ٠,١٩ مم)
(باء)	سلك توصيل وشحنة الإشعال
(جيم)	شحنة بدء الإشعال (٠,١٩٥ غ من أزيد الرصاص المعالج بصمغ النشا)
(دال)	الشحنة الأساسية (٠,٤٤٧ غ من رابع نترات خماسي أريثريتول مضغوط عند ٢٨ ميغاباسكال)

الشكل تاء ١-٢: المفجّر رقم ٨ (الولايات المتحدة الأمريكية)

التدليل ٢

طريقة "بروستون" وطريقة مقارنة العينات

طريقة "بروستون"

-١

مقدمة: تستخدم طريقة "بروستون" لتحديد مستوى الحث الذي يصل عنده احتمال الحصول على نتيجة موجبة إلى ٥٠ في المائة.

الإجراء: تتضمن الطريقة استخدام مستويات حث مختلفة وتحديد ما إذا كان سيحدث رد فعل موجب أم لا. ويُركِّز أداء التجارب حول المنطقة الحرجة بتقليل مستوى الحث درجة واحدة في التجربة التالية إذا كانت النتيجة موجبة وزيادته درجة واحدة إذا كانت النتيجة سالبة. ويجرى عادة حوالي ٥ تجارب أولية لتحديد مستوى البدء في المنطقة الصحيحة تقريباً، ثم إجراء ٢٥ تجربة على الأقل للحصول على البيانات اللازمة للحسابات.

حساب النتائج: عند تحديد المستوى الذي يكون عنده احتمال نسبته ٥٠٪ للحصول على نتيجة موجبة (H_{50})، تستخدم النتائج الموجبة "+" فقط أو النتائج السالبة "-" فقط وذلك بحسب ما إذا كان مجموع النتائج الموجبة أو مجموع النتائج السالبة هو الأصغر. وإذا كان الرقمان متساويين، فإنه يمكن استخدام أي منهما. وتسجل البيانات في جدول (كما في الجدول ألف ٢-١، مثلاً) وتلخص كما هو مبين في الجدول ألف ٢-٢. والعمود ١ من الجدول ألف ٢-٢ يتضمن ارتفاعات السقوط، بترتيب تصاعدي بدءاً بأقل مستوى سجّلت له نتيجة اختبار. وفي العمود ٢، يمثل الحرف i عدداً يناظر عدد زيادات متساوية فوق خط الأساس أو خط الصفر. والعمود ٣ يحتوي على عدد النتائج الموجبة ($n(+)$) أو عدد النتائج السالبة ($n(-)$) لكل ارتفاع سقوط. والعمود الرابع يتضمن تبويماً لحاصل ضرب $n \times i$ ، في حين يتضمن العمود الخامس تبويماً لحاصل ضرب الكمية $n \times i^2$. ويحسب المتوسط باستخدام المعادلة التالية:

$$H_{50} = c + d \times \left(\frac{A}{N_s} \pm 0.5 \right)$$

حيث: $N_s = \sum n_i$ ، و $A = \sum (i \times n_i)$ ، c = أقل ارتفاع سقوط، و d = الفرق بين كل ارتفاعين

وإذا استخدمت نتائج سالبة، فإن العلامة الموجودة داخل الأقواس تكون موجبة؛ وتكون العلامة الموجودة داخل الأقواس سالبة إذا استخدمت نتائج موجبة. ويمكن تقدير الانحراف المعياري باستخدام المعادلة التالية:

$$s = 1.62 \times d \times \left(\frac{N_s \times B - A^2}{N_s^2} + 0.029 \right)$$

حيث: $B = \sum (i^2 \times n_i)$

مثال للنتائج: باستخدام بيانات الجدول ألف ٢-٢، فإن أقل ارتفاع هو ١٠ سم، والفرق بين كل ارتفاعين هو ٥ سم، ومجموع $n(-) \times i$ هو ١٦ ومجموع $n(-) \times i^2$ هو ٣٠ ومجموع $n(-)$ هو ١٢؛ ويحسب الارتفاع المتوسط كما يلي:

$$H_{50} = 10 + 5 \times \left(\frac{16}{12} + 0.5 \right) = 19.2 \text{ cm}$$

والانحراف المعياري هو:

$$s = 1.62 \times 5 \times \left(\frac{12 \times 30 - 16^2}{12^2} + 0.029 \right) = 6.1$$

W.J. Dixon and F.V. Massey, Jr: Introduction to Statistical Analysis, McGraw-Hill Book Co., Toronto,

المرجع:
.1969

طريقة مقارنة العينات

-٢

مقدمة: يمكن تطبيق هذا الأسلوب على أي اختبار تستخدم فيه طريقة "بروستون". واختبار مقارنة العينات هو طريقة لا تستخدم فيها بارامترات وتهدف إلى توفير درجة عالية من الثقة بالنسبة لأي اختلاف في الحساسية، وذلك في الحالات التي تكون فيها القيم المتوسطة التي تعطيها طريقة "بروستون" قريبة من بعضها البعض.

الإجراء: تختبر عينات من المتفجر ألف بعد تطبيق طريقة "بروستون" عليها، ولكنها تختبر بالتبادل مع عينات من المتفجر باء. غير أنه بدلاً من متابعة النتائج في صعودها وهبوطها، تُعرض كل عينة من المتفجر باء إلى نفس مستوى عنصر الحث الذي عرضت له عينة المتفجر ألف في التجربة السابقة مباشرة. وعلى هذا، فإنه عند كل مستوى لعنصر الحث، مع تقدم الاختبار، تُجرى تجربة على عينة من المتفجر ألف وعينة من المتفجر باء. وإذا حدث رد فعل من العينتين، أو لم يحدث رد فعل من العينتين، فإن النتيجة تستبعد من التقييم. وأزواج النتائج التي يكون رد الفعل بالنسبة لها مختلف هي وحدها التي تستخدم في التقييم.

حساب النتائج: إذا كان عدد أزواج النتائج التي كان رد الفعل مختلفاً بالنسبة لها هو n ، وكان عدد ردود الفعل الموجبة للعينات الأقل حساسية من أزواج النتائج تلك هو x ، أي أن $x > (n-x)$ ، فإن درجة الثقة، $K\%$ ، في أن هذه العينة هي في الواقع أقل حساسية، تحسب باستخدام إحصائيات "برنولي". ويمكن تقدير K باستخدام المعادلة التالية:

$$K = 100 \times \left(1 - 2^{-n} \times \left(\sum_{i=0}^x \frac{n!}{i! \times (n-i)!} \right) \right)$$

والجدول أدناه يبين قيم توضيحية مختلفة لـ k لسلسلة من قيم x و n .

				n
				x
			٩٩	٢
		٩٩	٩٨	٣
		٩٩	٩٤	٤
	٩٩	٩٨	٨٥	٥
	٩٩	٩٤	٧٠	٦
٩٩	٩٨	٨٧		٧
٩٩	٩٥	٧٥		٨
٩٨	٨٩	٥٩		٩
٩٥	٧٩			١٠

في حالة عدم وجود اختلاف حقيقي في عينتين، تزداد نسبة الحالات التي تكون فيها أزواج النتائج مماثلة، فضلاً عن أن قيمة $(n - 2x)$ عموماً لا تجنح إلى الزيادة مع استمرار الاختبار.

أمثلة للنتائج: أعطت عينة من الهكسوجين المخلوطة بنسبة ٠,٠١٪ من جسيمات عالقة في الهواء يتراوح قطرها بين ٤٥ ميكرومتر و ٦٣ ميكرومتر، مقارنة بعينة من الهكسوجين غير مخلوطة، $x = 3$ عند $n = 13$ ، مما يبين أن العينة المخلوطة كانت أكثر حساسية عند مستوى الثقة التالي:

$$K = 100 \times \left(1 - 2^{-13} \times \left(\sum_{i=0}^3 \frac{13!}{i! \times (13-i)!} \right) \right)$$

$$= 100 \times \left(1 - \frac{1+13+78+286}{8192} \right) = 95.4\%$$

وبمقارنة عينة مشكوك فيها من الهكسوجين المطحون بعينة عادية، كانت النتيجة $x = 6$ عند $n = 11$ ، مما يبين أن عينة الهكسوجين المطحون أكثر حساسية عند مستوى الثقة التالي:

$$K = 100 \times \left(1 - 2^{-11} \times \left(\sum_{i=0}^6 \frac{11!}{i! \times (11-i)!} \right) \right)$$

$$= 100 \times \left(1 - \frac{1+11+55+165+330+462+462}{2048} \right) = 27.4\%$$

وهو ما لا يعطي أي دليل على أن العينة المشكوك فيها غير عادية.

ملاحظة: أبسط طريقة لتقدير قيمة K هي استخدام المعادلة $K = 100 X \{ 0.5 + G(z) \}$ حيث $G(z)$ هي المساحة الغاوسية بين المحور الصادي عند المركز والمحور الصادي عند قيمة $(2x + 1) - n^{0.5} / z = n^{0.5}$. فمثلاً، عند $n = 13$ و $x = 3$ تكون $z = 1,6641$ و $G(z) = 0,452$ و $K = 95,2\%$.

.H J Scullion, Journal of Applied Chemistry and Biotechnology, 1975, 25, pp. 503-508

المرجع:

التذييل ٣ خلخلة العينات

الطريقة الألمانية

-١

عند اختبار سائل وهو في حالة خلخلة، يمكن تحقيق الخلخلة بأن يمرر في السائل تيار مستمر من فقائيع الغاز. وتعديل طريقة الاختبار (انظر الشكل ت ٣-١) على النحو التالي:

يُسد الطرف السفلي للأنبوبة (التي يزداد طولها بمقدار ١٠٠ مم) بغطاء ملولب وحلقة لمنع التسرب من مادة بولي تترافلورو ايثين، بدلاً من الصفيحة الملحومة المعتادة. وتُلحم أنبوبة فولاذية قصيرة قطرها الداخلي حوالي ٥ مم في ثقب مركزي في الغطاء. ويُوصل مرشح زجاجي مسامي بالطرف الداخلي للأنبوبة بواسطة أنبوبة بلاستيكية مرنة بحيث يقع في المركز وأقرب ما يمكن لأسفل الغطاء. وينبغي أن يكون قطر القرص المسامي ٣٥ مم على الأقل وأن يتراوح قطر مسامه بين ١٠ و ١٦ ميكرومتراً (درجة مسامية ٤). وينبغي أن يكون معدل مرور الهواء أو الأكسجين أو النتروجين 28 ± 5 لترات في الساعة. ولتفادي تزايد الضغط، تفتح أربعة ثقوب إضافية، قطر كل منها ١٠ مم، في الغطاء العلوي.

طريقة الولايات المتحدة الأمريكية

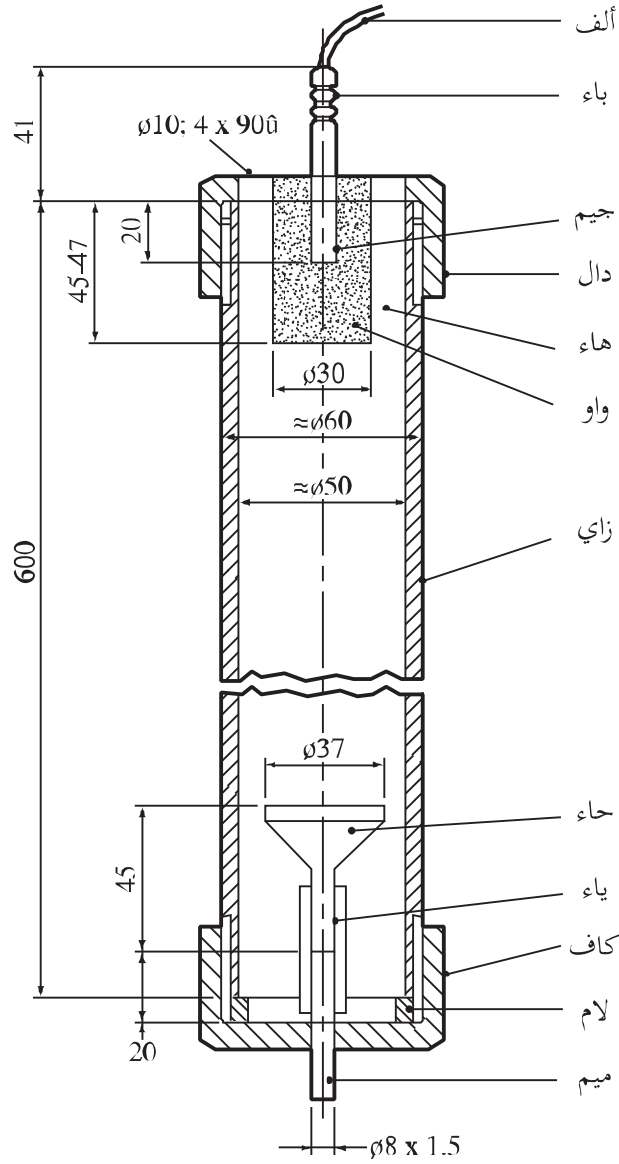
-٢

الجهاز المستخدم في اختبارات التفجير لسوائل مخلخلة هو نفس الجهاز المستخدم للمواد الصلبة والسوائل غير المخلخلة فيما عدا أن هذا الجهاز مزود بوسيلة لحقن الفقاعات في عينة السائل. ويرد مثال لجهاز الاختبار في الشكل ت ٣-٢. وتحقن الفقاعات بواسطة حلقة قطرها ٢٣,٥ مم من أنبوبة من البلاستيك الفينيلي، من النوع المستعمل للقسطرة الطبية، قطرها الخارجي ١,٨ مم وسمك جدارها ٠,٤ مم، بحيث تقع في أسفل العينة. وتُثقب الحلقة بصفيين من الثقوب بحيث يكون الصفان متقابلين على قطر واحد وتكون المسافة بين كل ثقبين في الصف الواحد ٣,٢ مم. وتُفتح الثقوب بغرز إبرة قطرها ١,٣ مم في جدار الأنبوبة. ونظراً لأن الأنبوبة مرنة بطبيعتها، فإن الثقوب تنكمش حتى تكاد تتلاشى بعد سحب الإبرة بحيث يصبح القطر الفعلي أقل من ١ مم. وتُسد الأنبوبة عند أحد طرفي الحلقة بأسمنت الإيوكسي ويكون جزء من الأنبوبة من الجهة الثانية للحلقة خارج العينة ومتصلاً بمصدر الهواء من خلال فتحة في الأنبوبة الفولاذية مغلقة غلقاً محكماً بأسمنت الإيوكسي لمنع التسرب. ويمرر الهواء بضغط يتراوح بين ٣٠ و ١٠٠ كيلوباسكال للحصول على معدل تدفق قدره ١,٢ لتر في الدقيقة.

الطريقة الفرنسية

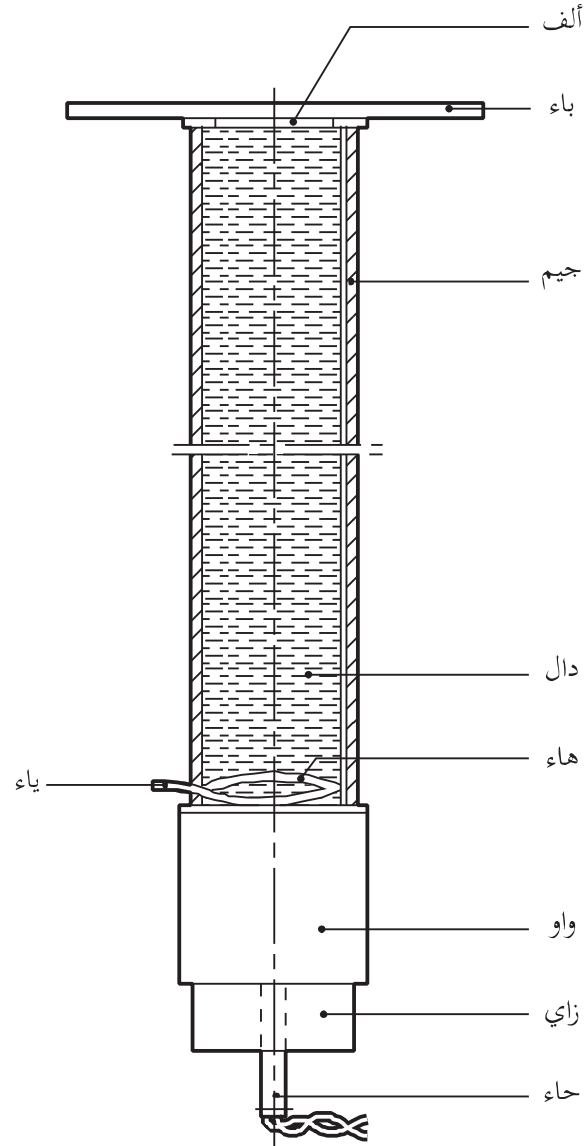
-٣

تستخدم في هذه الطريقة بالونات زجاجية دقيقة (كريات مفرغة مغلقة) من النوع الذي يستخدم عادة في زيادة حساسية المستحلبات المتفجرة، مثل فقاعات زجاج بوروسيليكات جير الصودا، بكتنافة ظاهرية قدرها ١٥,٠ و قطر متوسط قدره ٥٠ ميكرومتراً، على ألا يزيد أقصى قطر على ٢٠٠ ميكرومتراً ويكون قطر ما نسبته ٢٥٪ أقل من ٣٠ ميكرومتراً. وتطبق هذه الطريقة على السوائل والمعاجين. وتضاف البالونات الزجاجية الدقيقة، إذا دعت الحاجة بمساعدة كمية صغيرة من مادة مشتتة مناسبة لمادة الاختبار، بنسبة ٥٠٠ مغ للتر واحد من المادة موضع الاختبار. ويُرج المخلوط إلى أن يصبح مخلوطاً مشتتاً متجانساً وثابتاً، ثم يعبأ في أنبوبة الإشعال.



أسلاك التوصيل	(ألف)	مُشعل كهربائي	(باء)
مفجّر	(جيم)	غطاء ملولب من الحديد الزهر المطاوع	(دال)
المادة المختبرة	(هاء)	شحنة معززة من الهكسوجين/شمع (٥/٩٥)	(واو)
أنبوبة فولاذية مطابقة لمواصفات DIN 2441، والمادة St. 37 مطابقة لمواصفات DIN 1629، الصفحة ٣	(زاي)	مرشح زجاجي مسامي	(حاء)
أنبوبة بلاستيكية مرنة	(ياء)	غطاء ملولب من الفولاذ نوع St. 35	(كاف)
حلقة لمنع التسرب مصنوعة من بولي تترافلوروايثيلين	(لام)	أنبوبة فولاذية صغيرة	(ميم)

الشكل تاء ٣-١: الطريقة الألمانية للخلخلة



الصفحة الشاهدة	(باء)	مباعدات	(ألف)
المادة موضع الاختبار	(دال)	أنبوبة فولاذية	(جيم)
كريات بنتوليت	(واو)	مولّد فقائيع	(هاء)
المفجّر	(حاء)	حامل المفجّر	(زاي)
		مصدر الهواء	(ياء)

الشكل تاء ٣-٢: الطريقة الأمريكية للخلخلة

التذييل ٤

مراكز الاتصال الوطنية للحصول على تفاصيل الاختبارات

العنوان	الرمز	البلد
Canadian Explosives Research Laboratory Department of Natural Resources CANMET Complex, Bells Corners Ontario, Canada K1A 0G1	C	كندا
INERIS/LSE Parc Technologique ALATA B.P. 2 60550 Verneuil-en-Halatte France	F	فرنسا
Abteilung II Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung Unter den Eichen 87 D - Berlin 12205 Germany	D	ألمانيا
TNO Prins Maurits Laboratory P.O. Box 45 2280 AA Rijswijk The Netherlands	NL	هولندا
Technology and Safety Division Transport Policy Bureau Ministry of Transport 2-1-3 Kasumigaseki Chiyoda-ku Tokyo 100, Japan	J	اليابان
Institute of Industrial Organic Chemistry Laboratory of Dangerous Prop- erties of Materials 6, Annopol Street 03-236 Warsaw Poland	PL	بولندا
The State Committee of the Russian Federation on Defensive Branches of Industry Central Scientific and Design Bureau 20 Goncharnaya Street Moscow, 109240 Russian Federation	RUS	الاتحاد الروسي
Laboratorio Oficial Madariaga (LOM) Alenza ly2 Madrid 28002 Spain	E	إسبانيا

مراكز الاتصال الوطنية للحصول على تفاصيل الاختبارات (تابع)

العنوان	الرمز	البلد
Saab Bofors Dynamics AB Research and Development Explosives S-691 80 Karlskoga Sweden	S	السويد
Eidg. Gefahrgutinspektorat Richtistrasse 15 CH-8304 Wallisellen Switzerland	CH	سويسرا
HSE, Health and Safety Laboratory Harpur Hill, Buxton Derbyshire SK17 9JN United Kingdom	GB	المملكة المتحدة
Associate Director for Hazardous Materials Safety RSPA/DOT Washington D.C. USA 20590	USA	الولايات المتحدة الأمريكية

التذييل ٥

مثال لطريقة اختبار لتعيين حجم وسيلة تنفيس الضغط

مقدمة

١-

هذا المثال الذي يعرض طريقة لتعيين حجم صمام تنفيس الضغط يستخدم في تحديد سعة التنفيس التي يتعين توفيرها في حالة الطوارئ في حاوية وسيطة للسوائل أو صهريج نقال معيّن لأكسيد فوقي عضوي محدد، من النوع واو أو مادة ذاتية التفاعل من النوع واو أو تركيباتها. وتعتمد هذه الطريقة على بيانات تجريبية تبين أنه بالنسبة لتركيبات الأكاسيد الفوقية العضوية أو تركيبات المواد الذاتية التفاعل تكون النسبة بين أقل مساحة لوسيلة تنفيس الضغط في حالة الطوارئ وسعة الصهريج نسبة ثابتة ويمكن تعيينها باستخدام صهريج مصغّر سعته ١٠ لترات. وفي الاختبارات، يسخن الصهريج المصغّر بمعدلات مساوية للمعدلات الناتجة عن الإحاطة الكاملة للصهريج بالنيران أو تعادل، في حالة الحاويات الوسيطة للسوائل أو الصهاريج النقالة المعزولة، انتقال الحرارة عبر العزل بافتراض فقد نسبة ١ في المائة من العزل (انظر الفقرتين ٤-٢-١-١٣-٨ و ٤-٢-١-١٣-٩ من اللائحة التنظيمية النموذجية). ويمكن استخدام طرق أخرى شريطة أن تعين تلك الطرق حجم وسيلة (أو وسائل) التنفيس في حالة الطوارئ المزود بها حاوية وسيطة للسوائل أو صهريج نقال من أجل تنفيس جميع المواد المتصاعدة خلال عملية التحلل الذاتي التسارع أو خلال فترة الإحاطة الكاملة للصهريج بالنيران لمدة لا تقل عن ساعة واحدة.

تحذير: هذه الطريقة لا تأخذ في الاعتبار إمكان اشتعال حريق. وإذا كان هذا الاحتمال قائماً، وخاصة إذا كان من الممكن أن ينطلق الحريق في الطور الغازي ثم ينتشر إلى الطور السائل، فإنه ينبغي إجراء اختبارات تأخذ هذا في الاعتبار.

الجهاز والمواد

٢-

يتكون الصهريج المصغّر من وعاء اختبار من الصلب غير القابل للصدأ سعته الكلية ١٠ لترات. ويزود السطح العلوي للصهريج بفتحة قطرها ١ مم، تحاكي صمام تخفيف الضغط من الحاوية الوسيطة للسوائل أو الصهريج، أو بصمام حقيقي لتخفيف الضغط يحدد قطره باستخدام النسبة بين مساحة التنفيس وحجم الوعاء. وهناك فتحة أخرى تحاكي فتحة التنفيس في حالة الطوارئ وتغلق بقرص انفجار. ويمكن تغيير قطر فتحة التنفيس هذه باستخدام صفائح ذات فتحات مختلفة القطر. وينبغي أن يكون ضغط الانفجار للقرص المثبت في الصهريج سعة ١٠ لترات مساوياً لضغط التمزق الأقصى لأقراص الانفجار التي ستثبت في الحاوية الوسيطة للسوائل أو الصهريج. ويجب أن يكون هذا الضغط أقل من ضغط الاختبار للصهريج النقال. وضغط الانفجار يحدّد عادة عند مستوى يناسب الضغوط التي يتعرض لها الصهريج في ظروف النقل العادية، مثل الضغط الهيدروستاتي الناتج عن السائل بسبب انقلاب الصهريج، أو انسكاب المحتويات، أو غير ذلك. ويجب تزويد الوعاء سعة ١٠ لترات بقرص انفجار له ضغط محدد يشبه ضغط القرص أو الأقراص المثبتة على الصهريج أو الحاوية الوسيطة للسوائل على النحو المستعملة به في النقل. ولأسباب أمنية يوصى بتزويد وعاء الاختبار بقرص انفجار إضافي (ضغط الانفجار له حوالي ٨٠ في المائة من الضغط التصميمي لوعاء الاختبار سعة ١٠ لترات) مع فتحة كبيرة كفتحة تنفيس إضافية في حالة الطوارئ لوعاء الاختبار إذا كان قطر الفتحة المختار صغيراً.

ويزود السطح الخارجي لوعاء الاختبار، تحت مستوى سطح السائل، بملف تسخين كهربائي أو خراطيش تسخين موصلة بمصدر كهرباء. وينبغي تسخين محتويات الوعاء بمعدل ثابت دون التأثر بالحرارة التي يولدها الأكسيد الفوقي العضوي أو المادة الذاتية التفاعل. وينبغي أن تكون مقاومة ملف التسخين بمقدار يمكن، في ظروف الطاقة المتاحة، من الوصول إلى معدل التسخين المحسوب (انظر القسم ٣). ويعزل الوعاء بكامله بصوف صخري أو زجاج خلوي أو ألياف خزفية..

وتقاس درجة الحرارة داخل الصهريج بواسطة ثلاث مزدوجات حرارية، اثنتان موجودتان في الطور السائل (قرب السطح العلوي والقاع) وواحدة في الطور الغازي. وتستخدم مزدوجتان حراريتان في الطور السائل للتأكد من تجانس التسخين. ويسجل الضغط بواسطة جهاز (أجهزة) لتحويل طاقة الضغط يمكنه (يمكنها) تسجيل التغيرات الطفيفة والسريعة (١٠٠٠ نقطة في الثانية على الأقل) في الضغط. ويوضح الشكل تاء ٥-١ أمثلة لأوعية الاختبار. ويمكن الحصول على معلومات إضافية إذا كان الصهريج موضوعاً في حوض مسطح مصمم لجمع أي مواد صلبة أو سوائل مطرودة.

وينبغي أن تجرى الاختبارات في موقع تتوفر فيه مسافات أمان مناسبة. وكبدل لذلك، فإنه يمكن إجراء الاختبار في غرفة حصينة مزودة بوسائل تهوية كافية وفتحات تنفيس لمنع تراكم الضغط فيها. وينبغي أن تكون المعدات الكهربائية المستخدمة في الغرفة الحصينة مضادة للانفجار لتقليل مخاطر الاشتعال إلى أدنى حد. **غير أنه ينبغي أن تجرى الاختبارات مع افتراض أن منتجات التحلل ستشتعل.**

٣- حساب معدل التسخين المستخدم في الاختبار

إذا كانت الحاوية الوسيطة للسوائل غير معزولة أو الصهريج غير معزول، فإن مقدار الحمل الحراري المطلوب للجدار يكون على النحو المبين في الفقرة ٤-٢-١-٣-٨ من اللائحة التنظيمية النموذجية. وبالنسبة إلى الحاوية الوسيطة للسوائل غير المعزولة أو الصهريج المعزول، تشترط اللائحة التنظيمية النموذجية أن يكون الحمل الحراري للوعاء معادلاً لانتقال الحرارة عبر العازل مضافاً إليه الحمل الحراري للجدار بافتراض عدم وجود نسبة ١ في المائة من العزل.

ويلزم، لحساب معدل التسخين، توفير المعلومات التالية عن الحاوية الوسيطة للسوائل أو الصهريج والأكسيد الفوقي العضوي أو المادة ذاتية التفاعل:

F_r	=	جزء الصهريج المعرض للتسخين المباشر (بقيمة ١ إذا كان الصهريج غير معزول، و ٠,٠١
M_t	=	إجمالي كتلة الأكسيد الفوقي العضوي أو المادة ذاتية التفاعل ومادة التخفيف
K	=	معامل التوصيل الحراري للطبقة العازلة
L	=	سمك الطبقة العازلة
U	=	K/L = معامل انتقال الحرارة
A	=	المساحة المبللة من الحاوية الوسيطة للسوائل أو الصهريج
C_p	=	الحرارة النوعية لتركيبية الأكسيد الفوقي العضوي أو المادة ذاتية التفاعل
T_{po}	=	درجة حرارة تركيبية الأكسيد الفوقي العضوي أو المادة ذاتية التفاعل في ظروف التنفيس
q_i	=	الحرارة المعرضة بصورة غير مباشرة
q_d	=	الحرارة المعرضة بصورة مباشرة
F	=	عامل العزل

ويحسب مدخول الحرارة q_i بالوات، عبر السطح المعرض بصورة غير مباشرة (الجزء المعزول) باستخدام المعادلتين (١) و(٢) أدناه:

$$(١) \quad q_i = 70961 \times F \times [(1 - F_r) \times A]^{0.82}$$

حيث: F = عامل العزل؛

$F = 1$ في حالة الأوعية غير المعزولة، أو

$$(٢) \quad \text{في حالة الأوعية المعزولة} \quad F = 2 \frac{U (923 - T_{po})}{47032}$$

وعند حساب قيمة F ، يطبق معامل تضاعف قدره ٢ لمراعاة فقدان ٥٠٪ من كفاءة العزل في

حالة وقوع حادث.

ومدخول الحرارة q_d بالوات، عبر السطح المعرض بصورة مباشرة (الجزء غير المعزول) يُحسب باستخدام المعادلة (٣) أدناه:

$$(٣) \quad q_d = 70961 \times F \times [F_r \times A]^{0.82}$$

حيث: F = معامل العزل = ١ (غير معزول)

ويُحسب معدل التسخين الكلي، dT/dt (كلفن/دقيقة) الذي يعزى إلى الإحاطة بالنيران باستخدام

المعادلة (٤) أدناه:

$$(٤) \quad dT / dt = \frac{(q_i + q_d)}{M_t C_p} 60$$

مثال ١: صهريج معزول

بالنسبة لصهريج نقال نموذجي سعة ٢٠ م^٣:

F_r =	جزء من الصهريج المعرض للتسخين المباشر	=	٠,٠١
M_t =	إجمالي كتلة الأكسيد الفوقى العضوي أو المادة الذاتية التفاعل ومادة التخفيف	=	١٦ ٢٦٨ كغ
K =	معامل التوصيل الحراري للطبقة العازلة	=	٠,٠٣١ وات.م ^{-١} .كلفن ^{-١}
L =	سمك الطبقة العازلة	=	٠,٠٧٥ م
U =	K/L = معامل انتقال الحرارة	=	٠,٤ وات.م ^{-١} .كلفن ^{-١}
A =	المساحة المبللة من الصهريج	=	٤٠ م ^٢

$$C_p = \text{الحرارة النوعية لتרכيبة الأكسيد الفوقى العضوي} = 2000 \text{ جول. كغ}^{-1} \cdot \text{كلفن}^{-1}$$

$$T_{po} = \text{درجة حرارة تרכيبة الأكسيد الفوقى العضوي في ظروف التنفيس} = 100^\circ \text{س}$$

ويكون

$$q_i = 70961 \times 2 \times \frac{0.4 \times (923 - 373)}{47032} \times [(1 - 0.01) \times 40]^{0.82} = 13558 \text{ W}$$

$$q_d = 70961 \times 1 \times [0.01 \times 40]^{0.82} = 33474 \text{ W}$$

$$\frac{dT}{dt} = \frac{(13558 + 33474)}{16268 \times 2000} \times 60 = 0,086 \text{ K} \cdot \text{min}^{-1}$$

مثال ٢: حاويات السوائل الوسيطة غير المعزولة

بالنسبة لحاوية سائبات وسيطة نموذجية غير معزولة سعة ١,٢ م^٣ (دخول الحرارة q_d المباشر فقط):

$$F_r = \text{جزء الصهريج المعرض للتسخين المباشر} = 1$$

$$M_t = \text{إجمالي كتلة الأكسيد الفوقى العضوي ومادة التخفيف} = 1012 \text{ كغم}$$

$$A = \text{المساحة المبللة من الحاوية الوسيطة للسوائل} = 5,04 \text{ م}^2$$

$$C_p = \text{الحرارة النوعية لتרכيبة الأكسيد الفوقى العضوي} = 2190 \text{ جول. كغ}^{-1} \cdot \text{كلفن}^{-1}$$

ويكون

$$q_d = 70961 \times 1 \times [1 \times 5.04]^{0.82} = 267308 \text{ W}$$

$$q_i = 0$$

$$\frac{dT}{dt} = \frac{(0 + 267308)}{1012 \times 2190} \times 60 = 7.2 \text{ K} \cdot \text{min}^{-1}$$

٤- طريقة الاختبار

بملاً وعاء الاختبار بكمية الأكسيد الفوقى العضوي أو المادة الذاتية التفاعل المطلوبة لجعل درجة امتلاء الوعاء معادلة (مقارنة بحجم الوعاء) لنفس درجة الامتلاء التي ستطبق في الصهريج (أقصى درجة للامتلاء، هي ٩٠ في المائة من الحجم)، ثم تتركب الصفيحة ذات الفتحة^(١) المطلوبة وقرص الانفجار. ومن الشائع تركيب أربعة أقراص انفجار قطر كل منها ٢٥٠ مم في صهريج نقال سعته ٢٠ طناً. وهذا يناظر قطر لفتحة وعاء اختبار قدره حوالي ١١ مم.

(١) قبل إجراء اختبار التنفيس على صهريج مصغّر بسعة ١٠ لترات، يوصى بإجراء تجارب تنفيس ضيقة النطاق (١٠٠-٢٠٠ ملي لتر) أو تجارب تستخدم فيها أوعية بالغة المتانة (< ١٠٠ بار) وذلك للحصول على معلومات عن تأثير الضغط الأقصى الناتج عن المادة وعن قطر الفتحة المطلوبة لأول اختبار على صهريج مصغّر سعته ١٠ لترات.

ويستخَّن الوعاء بالمعدل المطلوب بتوصيل التيار الكهربائي إلى ملف التسخين. ويمكن في البداية استخدام معدل تسخين أعلى من المعدل المحسوب إلى أن تصبح درجة الحرارة أعلى من درجة التحلل الذاتي التسارع للأكسيد الفوقي العضوي أو للمادة الذاتية التفاعل بمقدار ٥^oس (العبوة وزنها ٥٠ كغ). وينبغي استخدام المعدل المحسوب عند الوصول إلى درجة الحرارة هذه. ويجب تسجيل درجة الحرارة والضغط داخل وعاء الاختبار خلال التجربة بأكملها. وبعد تمزق قرص الانفجار، ينبغي مواصلة التسخين لمدة ٣٠ دقيقة تقريباً، وذلك للتأكد من قياس جميع التأثيرات الخطرة. ويراعى البقاء بعيداً أثناء الاختبار. وبعد الاختبار، ينبغي عدم الاقتراب من الوعاء إلى أن تبرد محتوياته.

وينبغي تغيير قطر الفتحة (إذا دعت الحاجة) إلى أن يتم تعيين فتحة مناسبة لا يزيد عندها أقصى ضغط مسجَّل عن الضغط المنصوص عليه في الفقرة ٥- معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج. وينبغي أن يكون مقدار الفرق المتدرِّج بين كل قطرين متتاليين مرتبطاً بالخيارات المتاحة عملياً بالنسبة للصهريج، أي زيادة قطر فتحات التنفيس أو زيادة عدد الفتحات. ويمكن عند الاقتضاء، خفض تركيز الأكاسيد الفوقية العضوية أو المواد الذاتية التفاعل. وينبغي إجراء الاختبار مرتين في المستوى الذي تكون فيه المساحة الكلية لفتحة التنفيس ذات سعة كافية.

٥- معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

يمكن حساب مساحة فتحة التنفيس الدنيا أو المناسبة (إذا كان مقبولاً استخدام قطر فتحة تنفيس يزيد على القطر الأدنى) لحاوية وسيطة للسوائل أو صهريج، A_{IBC} أو A_{tanks} (م^٢)، باستخدام مساحة فتحة التنفيس الدنيا أو المناسبة المحددة في الاختبار الذي لا يزيد فيه الضغط الأقصى أثناء التنفيس كما يلي:

- في حالة الصهاريج، لا يزيد على ضغط اختبار الصهريج (وكما جاء في الفقرة ٤-٢-١-١٣-٤، يصمّم الصهريج لضغط اختبار لا يقل عن ٤,٠ ميغاباسكال)،
- في حالة الحاويات الوسيطة للسوائل، لا يزيد على مدلول مقياس الضغط بقيمة ٢٠٠ كيلوباسكال، إذا اختبرت وفقاً للفقرة ٦-٥-٤-٨-٤ من اللائحة النموذجية، أو أعلى بموجب موافقة تمنحها السلطة المختصة، وأحجام وعاء الاختبار والحواية أو الصهريج.

وتقدّم المعادلتان التاليتان مجموع مساحة فتحة التنفيس الدنيا لحاوية وسيطة للسوائل أو صهريج:

$$A_{IBC} = V_{IBC} \times \left(\frac{A_{test\ vessd}}{V_{test\ vessd}} \right) \quad \text{في حالة الحاويات الوسيطة للسوائل:}$$

$$A_{tank} = V_{tan\ k} \times \left(\frac{A_{test\ vessd}}{V_{test\ vessd}} \right) \quad \text{في حالة الصهاريج:}$$

حيث:

A_{test}	= مساحة تنفيس وعاء اختبار سعته ١٠ لترات	[م ^٢]
A_{IBC}	= مساحة تنفيس حاوية وسيطة للسوائل	[م ^٢]
A_{tank}	= مساحة تنفيس صهريج	[م ^٢]

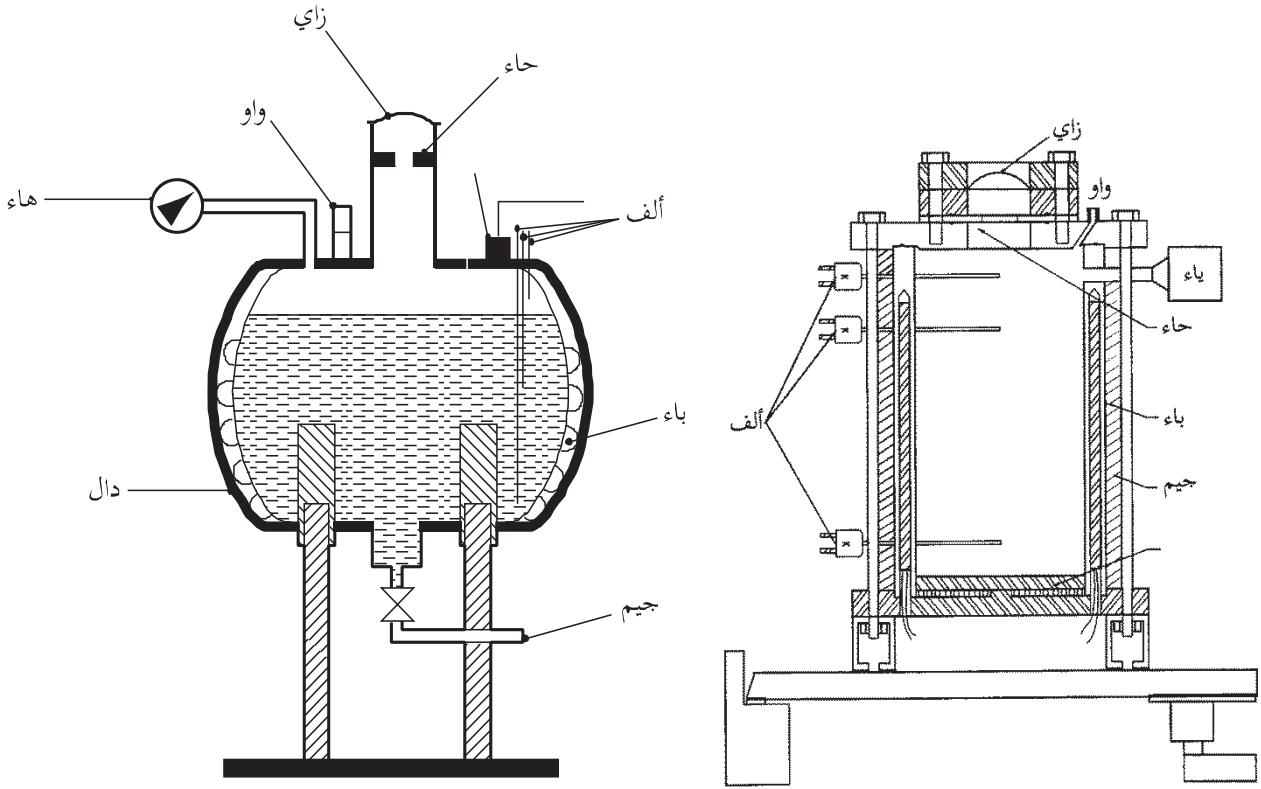
$$\begin{aligned} \text{[متر}^3\text{]} & \quad \text{حجم وعاء اختبار سعته ١٠ لترات} = V_{\text{test vessel}} \\ \text{[متر}^3\text{]} & \quad \text{حجم الحاوية الوسيطة للسوائل} = V_{\text{IBC}} \\ \text{[متر}^3\text{]} & \quad \text{حجم الصهريج} = V_{\text{tank}} \end{aligned}$$

مثال:

بالنسبة لأكسيد فوقي عضوي نموذجي موضوع في صهريج معزول سعته ٢٠ م^٣:

$$\begin{aligned} 10 \times 9,5 \text{ م}^2 & = \text{المساحة المناسبة الدنيا التي تحدت في الاختبار لفتحة التنفيس} = A_{\text{test vessel}} \\ 20 \text{ م}^2 & = \text{حجم الصهريج} = V_{\text{tank}} \\ 0,01 \text{ م}^3 & = \text{حجم وعاء الاختبار} = V_{\text{test vessel}} \end{aligned}$$

$$A_{\text{tank}} = 20 \times \frac{9.5 \times 10^{-5}}{0.01} = 0.19 \text{ m}^2$$



(ألف) مزدوجات حرارية (اثنتان في السائل وواحدة في فراغ الغاز)

(باء) ملف تسخين/خرطوشة تسخين

(جيم) خط صرف، اختياري

(دال) عزل

(هـاء) مقياس ضغط (مانومتر)، اختياري

(واو) صمام تخفيف الضغط، اختياري

(زاي) قرص انفجار

(حاء) صفيحة بها فتحة

(ياء) محول طاقة الضغط أو صمام تخفيف الضغط ومحول مركب على وصلة T

الشكل تاء ٥-١: وعاء سعة ١٠ لترات لاختبارات التنفيس

التذييل ٦

إجراءات الفرز

١- الغرض

١-١ تستخدم الصناعة إجراءات للفرز لتعيين الخطر الذي تنطوي عليه المواد الخام، والمخاليط المتفاعلة، والمواد الوسيطة، والمنتجات، والنواتج الثانوية. واستخدام هذه الإجراءات له أهمية قصوى لضمان السلامة أثناء البحث والتطوير وللتأكد من أن النواتج والعمليات الجديدة مأمونة بقدر الإمكان. وتتألف هذه الإجراءات عادة من توليفة من التقييم النظري واختبارات صغيرة النطاق، وهي تمكن في حالات كثيرة من عمل تقييم مناسب للمخاطر بدون الحاجة إلى اختبارات تصنيف واسعة النطاق. ومن شأن ذلك أن يقلل كمية المادة المطلوبة، ويقلل أي تأثيرات ضارة في البيئة، كما يقلل كمية الاختبارات غير الضرورية إلى أدنى حد.

٢-١ والغرض من هذا التذييل هو تقديم أمثلة لإجراءات الفرز. وينبغي استخدامه بالترافق مع أي إجراءات للفرز مبينة في مقدمات مجموعات الاختبارات ذات الصلة. ومع مراعاة هامش الأمان المحدد، تتنبأ نتائج إجراءات الفرز بشكل مناسب بالحالات التي لا يلزم فيها إجراء اختبار التصنيف عند الحصول على نتيجة سلبية. وهذه الإجراءات تقدم بوصفها إجراءات إرشادية، واستخدامها ليس إجبارياً. ويجوز استخدام إجراءات فرز أخرى شريطة الحصول على ارتباط مناسب مع اختبارات التصنيف على نطاق تمثيلي من المواد وأن يكون هناك هامش أمان مناسب.

٢- النطاق

١-٢ ينبغي إجراء تقييم لمخاطر أي مادة جديدة قبل تقديمها للنقل. ويمكن، بدايةً، استخدام إجراءات الفرز الواردة في هذا التذييل لإجراء التقييم المطلوب. وعندما تدل إجراءات التقييم على وجود مخاطر، ينبغي تطبيق إجراءات التصنيف الكاملة.

٢-٢ ولا تنطبق إجراءات الفرز إلا على المواد ومخاليط المواد الثابتة والمتجانسة. فإذا كان المخلوط ينفصل أثناء النقل، فإنه ينبغي تنفيذ إجراءات الفرز أيضاً على كل مكون فعال في المخلوط بالإضافة إلى المخلوط نفسه.

٣-٢ يجري التأكيد على الملاحظات الواردة في الفقرة ١-١-٢ من القسم ١ "مقدمة عامة"، بأنه من المفترض أن السلطة التي تجري الاختبارات هي سلطة مختصة بذلك وتترك لها مسؤولية التصنيف.

٣- إجراءات فرز المواد التي قد تكون لها خصائص تفجيرية

١-٣ يمكن استخدام إجراءات الفرز بالنسبة للمواد الجديدة التي يشتبه في أن تكون لها خصائص تفجيرية. وعند دراسة الخصائص التفجيرية لمواد الشعبة ٤-١ الذاتية التفاعل أو الأكاسيد الفوقية العضوية من الشعبة ٥-٢، يرجع إلى الجزء الثاني من هذا الدليل وإلى القسم ٥-١ من هذا التذييل. وينبغي ألا تستعمل تلك الإجراءات للمواد المصنوعة بغرض إعطاء (تأثير تفجيري عملي أو تأثير الألعاب النارية).

٣-٢ الخصائص التفجيرية مصاحبة لوجود مجموعات كيميائية معينة في جزيء يمكن أن يتفاعل ليعطي زيادة سريعة جداً في درجة الحرارة أو الضغط. وتستهدف إجراءات الفرز تعيين وجود مثل هذه المجموعات المتفاعلة، واحتمال إطلاق الطاقة بسرعة. فإذا حددت إجراءات الفرز أن المادة قابلة للانفجار، فإنه ينبغي تطبيق إجراءات القبول في الرتبة ١ (انظر ١٠-٣).

ملاحظة: لا يلزم إجراء اختبار تحديد مدى انتشار التفجير (المجموعة ١ النوع (أ)) أو اختبار الحساسية للصدمة التفجيرية (المجموعة ٢ النوع (أ)) إذا كانت طاقة تحلل المواد العضوية المصدر للحرارة أقل من ٨٠٠ جول/غرام. وفي حالة المواد العضوية ومخاليط المواد العضوية التي تصل طاقة تحللها إلى ٨٠٠ جول/غرام فأكثر، يتطلب الأمر إجراء الاختبارين ١ (أ) و ٢ (أ) إذا كانت نتيجة اختبار الهاون التسياري MK.III (واو-١) أو اختبار الهاون التسياري (واو-٢)، أو اختبار تراوول BAM (واو-٣) في حالة بدء الإشعال بواسطة مُفجّر قياسي رقم ٨ (انظر التذييل ١) هي "لا". وفي هذه الحالة تعتبر نتيجة الاختبارين ١ (أ) و ٢ (أ) هي سالبة "-".

٣-٣ لا يلزم تطبيق إجراءات القبول في متفجرات الرتبة ١ في أي من الحالات التالية:

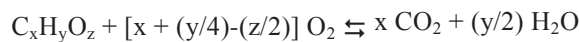
(أ) عندما لا توجد مجموعات كيميائية مصاحبة للخصائص التفجيرية الموجودة في الجزيء. ويبين الجدول "تاء ٦-١" أمثلة لمجموعات قد تشير إلى وجود خصائص تفجيرية في الجزيء؛

الجدول تاء ٦-١: أمثلة لمجموعات كيميائية تشير إلى خصائص تفجيرية في المواد العضوية

السمة التركيبية	أمثلة
ك-ك غير مشبع	أستيلين، أستيليد، ٢،١-داين
ك-معدن، ن-معدن	كواشف غرينيارد، مركبات الليثيوم العضوية
ذرات نتروجين متجاورة	أزيد، مركبات آزو أليفاتية، أملاح ديازونيوم، هيدرازين، سلفونيل هيدرازيد
ذرات أكسجين متجاورة	أكاسيد فوقية، أوزونيد
ن-أ	هيدروكسيل أمين، نترات، مركبات نترو، مركبات نتروزو، أكاسيد نتروجين، ٢،١-أكسازول
ن-هالوجين	كلورامين، فلورامين
أ-هالوجين	كلورات، فوق كلورات، مركبات إيودوزيل

(ب) أو عندما تحتوي المادة على مجموعات كيميائية ترتبط بخصائص تفجيرية تشمل الأكسجين ويكون رصيد الأكسجين المحسوب أقل من -٢٠٠.

يحسب رصيد الأكسجين للتفاعل الكيميائي:



باستخدام المعادلة التالية:

$$\text{Oxygen balance} = -1600 \times \frac{\left(2x + \frac{y}{2} - z\right)}{\text{molecular weight}} \text{؛ أو}$$

(ج) أو عندما تحتوي المادة العضوية أو مخلوط متجانس من المواد العضوية على مجموعة (أو مجموعات) كيميائية ترتبط بخصائص تفجيرية:

- إذا كانت طاقة التحلل المصدر للحرارة أقل من ٥٠٠ جول/غرام،
- أو إذا بدأ التحلل المصدر للحرارة عند درجة حرارة ٥٠٠°س أو أكثر كما هو مبين في الجدول تاء ٦-٢.

الجدول تاء ٦-٢: قرار تطبيق إجراءات القبول في الرتبة ١ على مادة عضوية أو مخلوط متجانس من مواد عضوية

تطبيق إجراءات القبول في الرتبة ١ (نعم/لا)	درجة حرارة بدء التحلل (°س)	طاقة التحلل (جول/غرام)
لا	٥٠٠ >	٥٠٠ >
لا	٥٠٠ ≤	٥٠٠ >
نعم	٥٠٠ >	٥٠٠ ≤
لا	٥٠٠ ≤	٥٠٠ ≤

ويمكن تعيين طاقة الانحلال الطارد للحرارة باستخدام طريقة مناسبة للقياس الحراري (انظر ٢٠-٣-٣-٣).

(د) بالنسبة لمخاليط المواد المؤكسدة غير العضوية من الشعبة ١-٥ مع مادة (مواد) عضوية، يكون تركيز المادة المؤكسدة غير العضوية:

- أقل من ١٥٪ بالوزن، إذا صنفت في مجموعة التعبئة '١' (مخاطر عالية) أو '٢' (مخاطر متوسطة)؛
- أقل من ٣٠٪ بالوزن، إذا صنفت في مجموعة التعبئة '٣' (مخاطر منخفضة).

عندما تكون المادة عبارة عن مخلوط يحتوي على أي كمية معروفة من المتفجرات، تطبق إجراءات

٤-٣

القبول في الرتبة ١.

٤- إجراءات فرز المخاليط التي قد تكون سوائل لهوية (الرتبة ٣)

١-٤ لا ينطبق الإجراء إلا على المخاليط للهوية المحتملة^(١) التي تحتوي على سوائل لهوية معروفة بتركيزات محددة، وإن كان يحتمل أن تحتوي على مكونات غير طيارة مثل البولييمرات أو المضافات، وما إلى ذلك. ولا يتعين تحديد نقطة وميض هذه المخاليط بالتجربة إذا كانت نقطة الوميض المحسوبة للمخلوط، باستخدام الطريقة المبينة في ٤-٢، تزيد ٥°س على الأقل^(٢) عن معيار التصنيف ذي الصلة (٢٣°س و ٦٠°س، على التوالي) وشريطة:

(أ) أن يكون تركيب المخلوط معروفاً بدقة (إذا كانت المادة لها نطاق محدد من التركيب، يختار للتقييم أقل درجة اشتعال محسوبة)؛

(ب) أن يكون الحد الأدنى لانفجار كل مكون معروفاً (يجب تطبيق معامل ارتباط مناسب عندما تستقر هذه البيانات لدرجات حرارة أخرى خلاف ظروف الاختبار) فضلاً عن طريقة لحساب الحد الأدنى لانفجار المخلوط؛

(ج) أن يكون اعتماد درجة حرارة ضغط الغاز المشبع ومعامل نشاطه معروفاً لكل مكون موجود في المخلوط؛

(د) أن يكون الطور السائل متجانساً.

٢-٤ يرد وصف طريقة مناسبة في: Gmehling and Rasmussen (Ind. Eng. Chem. Fundament, 21, 186, (1982)). وبالنسبة للمخلوط الذي يحتوي على مكونات غير طيارة، مثل البولييمرات أو المضافات، تحسب درجة الاشتعال من المكونات الطيارة. ويعتبر أن المكون غير الطيار لا يخفض إلا بدرجة طفيفة الضغط الجزئي للمذيبات وتكون درجة الاشتعال المحسوبة أقل بدرجة ضئيلة من القيمة المقيسة.

٥- إجراءات فرز المواد التي قد تكون مواد صلبة لهوية (الرتبة ٤)

١-٥ المواد التي قد تكون ذاتية التفاعل (الشعبة ٤-١)

لا يلزم تطبيق إجراءات تصنيف المواد الذاتية التفاعل (انظر القسم ٢٠-٤) في الحالات التالية:

(أ) إذا لم تكن هناك مجموعات كيميائية في الجزيء ترتبط بخواص تفجيرية أو خواص ذاتية التفاعل، وترد في الجدولين تاء ٦-١ وتاء ٦-٣ أمثلة لهذه المجموعات؛

(١) تم حتى الآن إثبات صحة طريقة الحساب للمخاليط التي تحتوي حتى على ستة مكونات طيارة. ويمكن أن تكون هذه المكونات سوائل لهوية مثل الهيدروكربونات، والإثيرات، والكحوليات، والإسترات (باستثناء الأكريلات)، والمياه. بيد أنها غير محققة بالنسبة للمخاليط التي تحتوي على مركبات مهلجنة و/أو كبريتية و/أو فوسفورية فضلاً عن أكريلات متفاعلة.

(٢) إذا كانت نقطة الوميض المحسوبة تزيد على معيار التصنيف ذي الصلة بأقل من ٥°س، يجوز عدم استخدام طريقة الحساب وينبغي تحديد نقطة الوميض عن طريق التجارب.

الجدول تاء ٦-٣: أمثلة للمجموعات الكيميائية التي تشير إلى خصائص التفاعل الذاتي في المواد العضوية

السمة التركيبية	أمثلة
مجموعة متبادلة التفاعلية	أمينونتريل، هالوأنيلين، الأملاح العضوية للحموض المؤكسدة
كب-أ	هاليد سلفونيل، سيانيد سلفونيل، هيدرازيد سلفونيل
فو-أ	فوسفيت
حلقات موترة	إيبوكسيد، أزيريدن
مجموعات غير مشبعة	أوليفين، سيانات

(ب) أو بالنسبة لمادة عضوية وحيدة أو مخلوط متجانس من عدة مواد عضوية، تكون درجة التحلل الذاتي التسارع المقدره أعلى من ٧٥°س أو تكون طاقة التحلل الطارد للحرارة أقل من ٣٠٠ جول/غرام. ويمكن تعيين درجة حرارة بدء التحلل وطاقة التحلل باستخدام طريقة مناسبة للقياس الحراري (انظر ٢٠-٣-٣-٣).

٢-٥ المواد التي قد تكون قابلة للاحتراق التلقائي (الشعبة ٤-٢)

١-٢-٥ لا يلزم تطبيق إجراءات تصنيف المواد الصلبة والسوائل التلقائية الاشتعال عندما تبين الخبرة، في الإنتاج أو المناولة، أن المادة لا تشتعل تلقائياً إذا تلامست مع الهواء عند درجات الحرارة العادية (أي أن المادة معروفة بالاستقرار في درجة حرارة الغرفة لفترات زمنية طويلة (عدة أيام)).

٢-٢-٥ لا يلزم تطبيق إجراءات تصنيف المواد الذاتية التسخين إذا كان يمكن ربط نتائج اختبار فرز بصورة مناسبة مع اختبار التصنيف ويطبق هامش أمان مناسب. ومن أمثلة اختبارات الفرز ما يلي:

(أ) اختبار فرن غروار **VDI guideline 2263, part 1, 1990, Test methods for the Determination of the Safety Characteristics of Dusts (of)** وتكون درجة حرارة بدء التسخين أعلى بمقدار ٨٠ كلفن من درجة الحرارة المرجعية لكمية حجمها لتر واحد (٣٣-٣-١-٦)؛

(ب) اختبار فرز المساحيق السائبة (Gibson, N. Harper, D. J. Rogers, R. *Evaluation of the fire and explosion risks in drying powders*, Plant Operations Progress, 4 (3), 181-189, 1985) وتكون درجة حرارة بدء التسخين أعلى بمقدار ٨٠ كلفن من درجة الحرارة المرجعية لكمية حجمها لتر واحد (٣٣-٣-١-٦).

٣-٥ المواد التي قد تتفاعل بتلامسها مع الماء وتطلق غازات لهوية (الشعبة ٤-٣)

لا يلزم تطبيق إجراءات تصنيف المواد التي قد تتفاعل بتلامسها مع الماء وتطلق غازات لهوية في أي

من الحالات التالية:

(أ) التركيب الكيميائي للمادة لا يحتوي على فلزات أو أشباه فلزات؛

(ب) أو توضح الخبرة العملية في الإنتاج أو المناولة أن المادة لا تتفاعل مع الماء، على سبيل المثال عند إنتاج المادة في الماء أو تغسل بالماء؛

(ج) أو المادة معروفة بأنها تذوب في الماء لتكون خليطاً ثابتاً.

٦- إجراءات فرز المواد التي قد تكون مواد مؤكسدة والمواد التي قد تكون أكاسيد فوقية عضوية (الرتبة ٥)

١-٦ المواد التي قد تكون مواد مؤكسدة (الشعبة ١-٥)

١-١-٦ بالنسبة للمواد العضوية، لا يلزم تطبيق إجراءات تصنيف المواد المؤكسدة من الشعبة ١-٥ في أي من الحالات التالية:

(أ) المركب لا يحتوي على أكسجين أو فلور أو كلور؛

(ب) أو المركب يحتوي على أكسجين أو فلور أو كلور وهذه العناصر مرتبطة كيميائياً مع كربون أو هيدروجين فقط.

٢-١-٦ بالنسبة للمواد غير العضوية، لا يلزم تطبيق إجراءات الاختبار الواردة في القسم ٣٤، إذا لم تكن هذه المادة محتوية على أي ذرات أكسجين أو هالوجين.

٢-٦ المواد التي قد تكون أكاسيد فوقية عضوية (الشعبة ٢-٥)

١-٢-٦ تصنف الأكاسيد الفوقية العضوية بناء على تعريف يقوم على تركيبها الكيميائي والأكسجين المتاح والمحتوى من فوق أكسيد الهيدروجين في التركيبة (انظر ٢٠-٢-٢).

التذييل ٧

اختبار المكون الومضي HSL

١- مقدمة

يستخدم هذا الاختبار لتعيين ما إذا كانت المواد النارية في شكل مسحوق أو الوحدات النارية حسبما تعرض في الألعاب النارية، التي تستخدم لإحداث تأثير سمعي أو تستخدم كحشوة انفجارية أو حشوة رافعة، تعتبر مكونات ومضية لأغراض تعيين الألعاب النارية في جدول التصنيف الافتراضي للألعاب النارية ٢-١-٣-٥-٥ من اللائحة النموذجية للأمم المتحدة.

٢- الجهاز والمواد

١-٢ يتكون جهاز الزمن/الضغط (الشكل تاء ٧-٢) من وعاء ضغط فولاذي أسطواني طوله ٨٩ مم وقطره الخارجي ٦٠ مم. ويشكّل على جانبيين متقابلين من الوعاء سطحان مستويان (فيقل قطر المقطع العرضي للوعاء إلى ٥٠ مم) وذلك لتسهيل مسك الجهاز عند وضع مخروط في قابس الإشعال وسدادة التنفيس. والوعاء، الذي يبلغ قطره الداخلي ٢٠ مم، يطوى طرفاه إلى الداخل حتى عمق ١٩ مم ويشكّل فيه تجويف ملولب لتثبيت مسمار ملولب مقاس بوصة (إنش) واحدة حسب المقاييس البريطانية للأنايب (BSP). وتثبت وسيلة لتصريف الضغط، في شكل ذراع جانبي، في السطح المنحني لوعاء الضغط على بعد ٣٥ مم من أحد طرفيه وبزاوية قدرها ٩٠ درجة بالنسبة للسطحين المستويين المشكّلين على جانبيين متقابلين، ويجرى ذلك التثبيت عن طريق حفر تجويف عمقه ١٢ مم وتطوى نهاية الذراع الجانبي ويشكّل فيه لولب لقبول لولبة بقطر نصف بوصة (BSP) في طرف الذراع الجانبي. ويتم تثبيت سدادة لإحكام القفل. ويمتد الذراع الجانبي لمسافة ٥٥ مم بعد هيكل وعاء الضغط بتجويف عمقه ٦ مم ويحفر في طرف الذراع تجويف لقبول جهاز من النوع الحجائي لقياس الضغط عن طريق تحويل الطاقة. ويمكن استخدام أية وسيلة لقياس الضغط شريطة عدم تأثرها بالغازات الساخنة أو بنواتج التحلل وأن تكون قادرة على الاستجابة لارتفاع الضغط بمعدلات تتراوح بين ٦٩٠ و ٢٠٧٠ كيلوباسكال في فترة لا تتجاوز ١ ملّي ثانية.

٢-٢ تُقفل نهاية وعاء الضغط الأبعد عن الذراع الجانبي بمخروط في قابس إشعال مجهز بقطبين، أحدهما معزول عن جسم القابس والآخر مؤرض به. وتُقفل النهاية الأخرى لوعاء الضغط بقرص انفجار من الألومنيوم سمكه ٠,٢ مم (ضغط الانفجار حوالي ٢٢٠٠ كيلوباسكال) ومثبت بسدادة تثبيت قطرها الداخلي ٢٠ مم. وتستخدم في كلتا السدادتين حلقة من الرصاص اللين لإحكام السد.

٣-٢ يرتكز الجهاز على حامل (الشكل تاء ٧-٨) لتثبيته في الوضع الصحيح أثناء استعماله. ويتألف هذا الحامل من قاعدة مسطحة من الفولاذ اللين أبعادها ٢٣٥ مم × ١٨٤ مم × ٦ مم وقطاع مجوف مربع المقطع طوله ١٨٥ مم وأبعاد مقطعه ٧٠ × ٧٠ × ٤ مم. ويُقطع جزء من كل جانب من جانبيين متقابلين عند أحد طرفي القطاع المجوف المربع المقطع بحيث تتكون من ذلك تركيب لها رجلان مسطحتا الجانب يعلوهما جزء صندوق متكاملي طوله ٨٦ مم. ويُقطع طرفا هذين الجانبين المسطحين بزاوية قدرها ٦٠ درجة مع الاتجاه الأفقي ويلحم الطرفان بالقاعدة المسطحة.

٤-٢ يشكل في جانب من الطرف العلوي لجزء القاعدة شق عرضه ٢٢ مم وعمقه ٤٦ مم بحيث يدخل فيه الذراع الجانبي عند إنزال وعاء الضغط، وفي مقدمته طرف قابس الإشعال، في الحامل المكوّن من الجزء الصندوقي. وتُلمح حشوة فولاذية عرضها ٣٠ مم وسمكها ٦ مم في الجانب الداخلي الأسفل للجزء الصندوقي كي تعمل كمُبعد. ويثبت وعاء الضغط في موضعه بإحكام بمسمارين مجنحين مقاس ٧ مم مثبتين بلولب في الوجه المقابل. ويرتكز وعاء الضغط من أسفله على شريطين من الفولاذ عرض كل منهما ١٢ مم وسمكُه ٦ مم ملحومين في القطعتين الجانبيتين اللتين تنتهي بهما قاعدة الجزء الصندوقي.

٥-٢ يتألف نظام الإشعال من رأس صمامة كهربائية من نوع فولكان، بأسلاك من الرصاص، من النوع الشائع الاستخدام في إشعال مواد الألعاب النارية. ويمكن استخدام رؤوس صمامات ذات خواص مكافئة.

٦-٢ تقطع أسلاك الصمامة الكهربائية بطول يجعل صمامة الإشعال أعلى بمسافة ١٠ مم من المادة الموجودة داخل مخروط قابس الإشعال (انظر الشكل تاء ٧-١). وتثبت أسلاك الرصاص في مكانها باستخدام سدادات لولبية (انظر الشكل تاء ٧-٣).

٣- إجراء الاختبار

١-٣ يثبت الجهاز الكامل التركيب بجهاز تحويل طاقة الضغط ولكن بدون قرص الانفجار المصنوع من الألومنيوم، بحيث يكون الجانب الذي به قابس الإشعال إلى أسفل. ويوضع داخل الجهاز ٠,٥ غ من المادة بحيث تلامس مخروط جهاز الإشعال. ويسقط الجهاز على سطح صلب ثلاث مرات بعد الملء. وإذا كانت مادة الألعاب النارية متماسكة في شكل أكبر من ٠,٥ غ، فإنه ينبغي تكسيها لإنتاج قطعة قريبة من ٠,٥ غ قدر الإمكان. وإذا كانت مادة الألعاب النارية متماسكة في شكل أقل من ٠,٥ غ، فإنه ينبغي اختيار وحدات كاملة ومكسرة لتعطي مادة نارية وزنها ٠,٥ غ. وتركب الحلقة الرصاصية وكذلك قرص الانفجار المصنوع من الألومنيوم في مكانهما، كما تثبت بإحكام سدادة التثبيت المللوبة. ويُقل الوعاء الممتلئ إلى حامل الإشعال، مع مراعاة أن يكون قرص التفجير في الطرف الأعلى للوعاء الذي ينبغي أن يوضع في خزانة أبخرة مدرعة أو خزانة إشعال. ويوصّل مولّد مفجر بالطرفين الخارجيين لقابس الإشعال وتفجر الحشوة. وتسجل الإشارة الصادرة عن جهاز تحويل طاقة الضغط على وسيلة مناسبة تسمح بالتقييم والتسجيل المستمر للعلاقة بين الزمن/الضغط (مثل ذلك، مسجل مؤقت متصل بمسجل للرسومات البيانية).

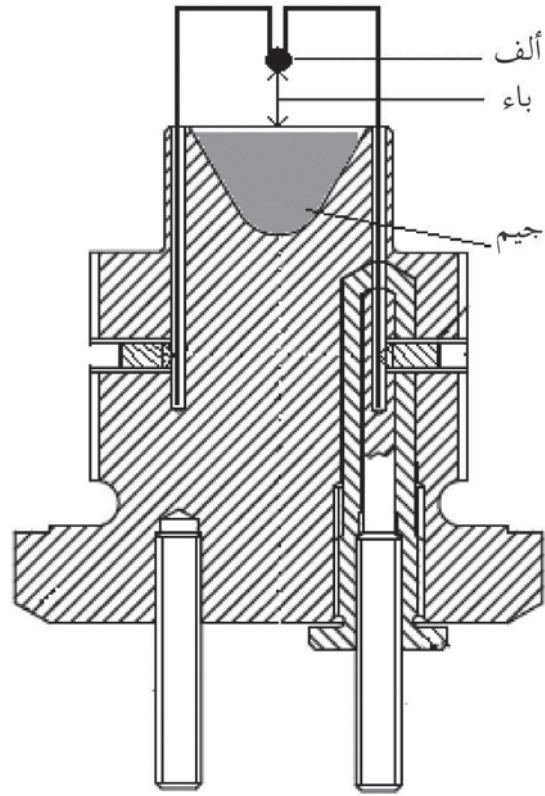
٢-٣ يجرى الاختبار ثلاث مرات، ويسجل الوقت الذي يلزم كي يزيد الضغط من ٦٩٠ كيلوباسكال إلى ٢٠٧٠ كيلوباسكال فوق الضغط الجوي. وينبغي أن تستخدم للتصنيف أقصر فترة زمنية.

٤- معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

تفسر نتائج الاختبارات على ضوء ما إذا كان قد تم الوصول إلى ضغط قدره ٢٠٧٠ كيلوباسكال والوقت الذي استغرقه الضغط، إذا كان الأمر كذلك، كي يزيد من ٦٩٠ كيلوباسكال إلى ٢٠٧٠ كيلوباسكال. وتعتبر النتيجة موجبة "+" والمواد النارية التي في شكل مسحوق أو الوحدات النارية حسبما تعرض في الألعاب النارية التي تستخدم في الشلالات أو تستخدم كحشوة انفجارية أو حشوة رافعة، تعتبر مكوناً ومضياً إذا كان الحد الأدنى للوقت الذي تستغرقه زيادة الضغط أقل من ٦ ملي ثانية أو معادل له في حالة اختبار ٠,٥ غ من مادة الألعاب النارية.

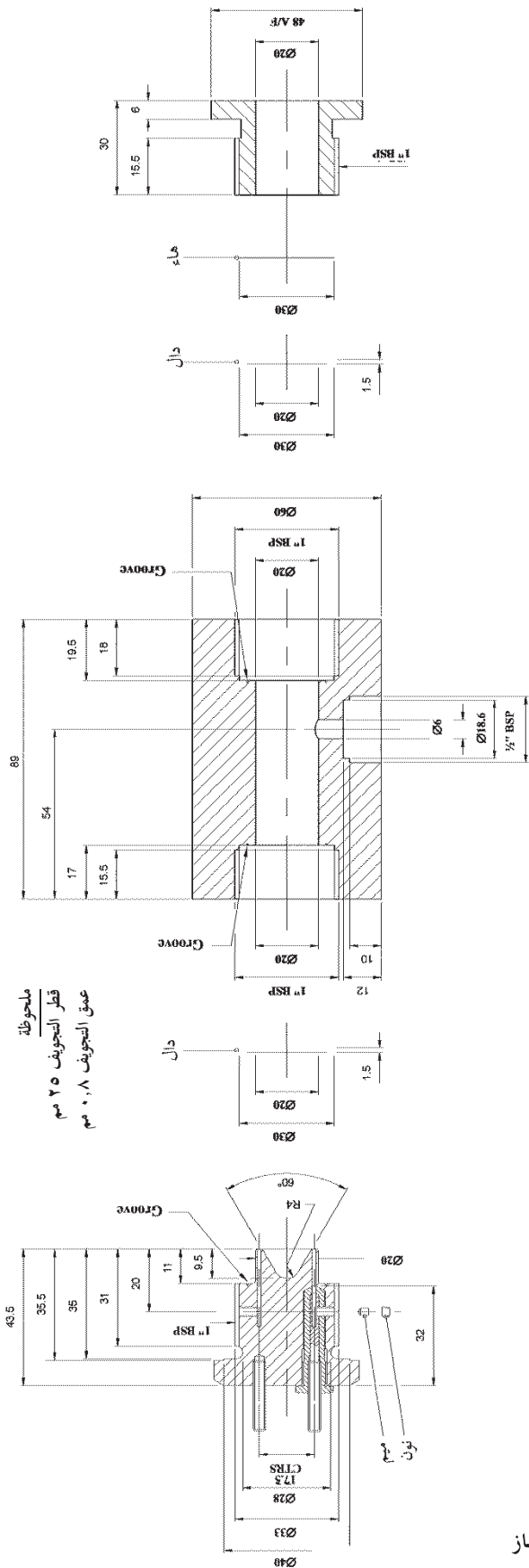
أمثلة للنتائج:

المادة	أقصى ضغط (كيلوباسكال)	متوسط زمن زيادة الضغط من ٦٩٠ إلى ٢٠٧٠ كيلوباسكال (ملي ثانية)	النتيجة
١	< ٢٠٧٠	٠,٧٠	مكون ومضي
٢	< ٢٠٧٠	٤,٩٨	مكون ومضي
٤	< ٢٠٧٠	١,٥١	مكون ومضي
٥	< ٢٠٧٠	٠,٨٤	مكون ومضي
٦	< ٢٠٧٠	١١,٩٨	ليس مكون ومضي



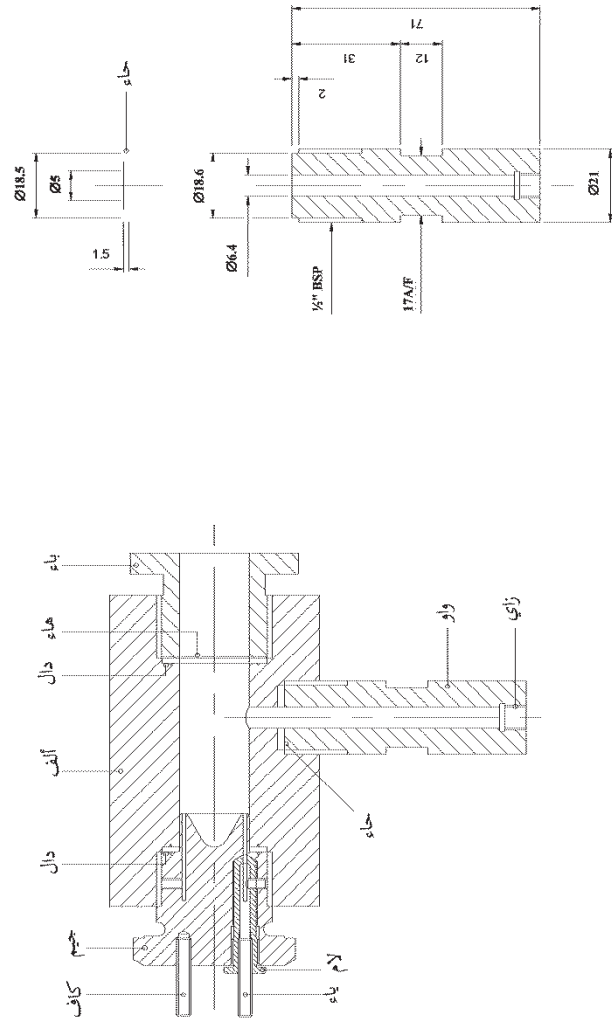
(ألف)	صمامة الإشعاع
(باء)	فجوة ١٠ ملليمتر
(جيم)	المادة موضع الاختبار

الشكل تاء ٧-١: عينة لشكل الجهاز



ملحوظة:
قطر التجويف ٢٥ مم
عمق التجويف ٠,٨ مم

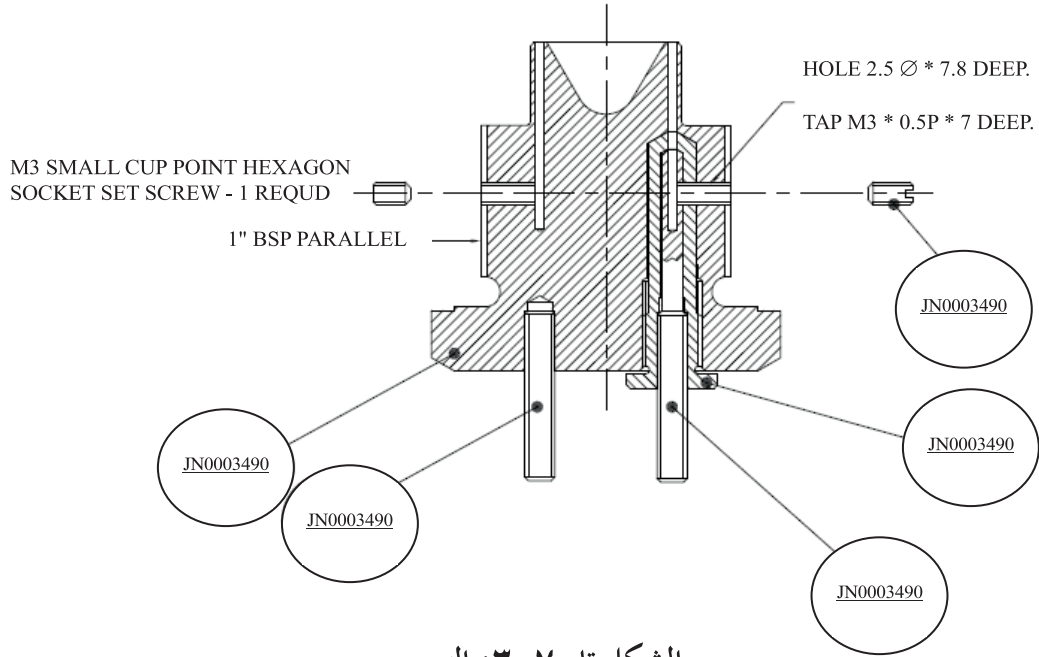
- (ألف) هيكل وعاء الضغط
- (باء) سداة تثبيت قرص الانفجار
- (جيم) قابس الإشعال
- (دال) حلقة رصاص
- (هاء) قرص انفجار
- (واو) ذراع جانبي
- (زاي) سلك جهاز تحويل الضغط
- (حاء) سداة PTFE
- (ياء) قطب معزول
- (كاف) قطب مؤرض
- (لام) عازل
- (ميم) عازل
- (نون) سداة لربطية مقصودة



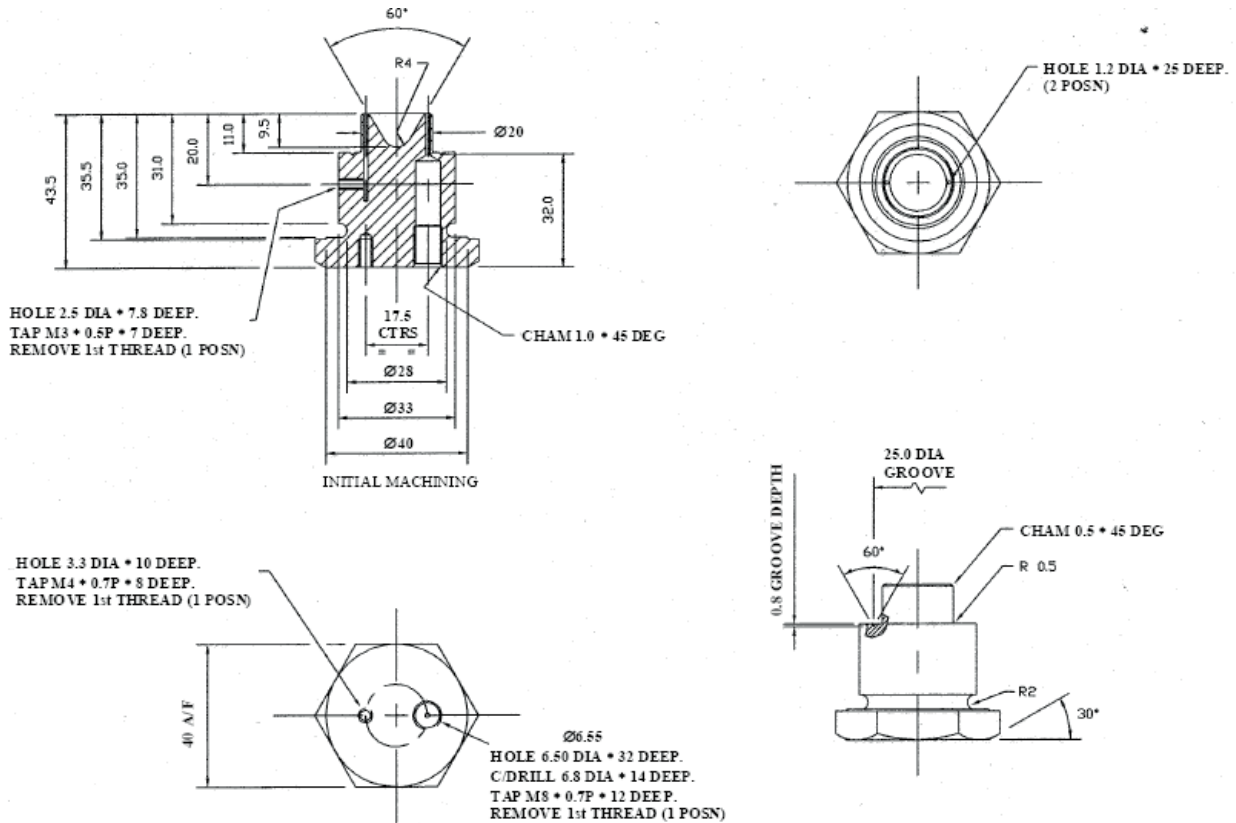
الشكل تاء ٧-٢: الجهاز

MACHINING/ASSEMBLY SEQUENCE

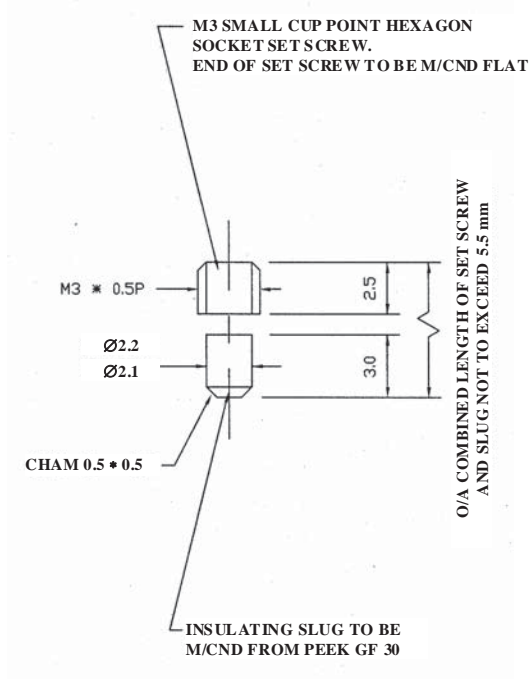
1. SCREW JN0003490:B2 INTO PRESSURE PLUG BODY
2. SCREW JN0003490:A2 INTO JN0003490:B2
3. DRILL AND TAP M3 * 0.5P * 7 DEEP HOLE
4. SCREWCUT 1" BSP PARALLEL THREAD ON PRESSURE PLUG BODY.



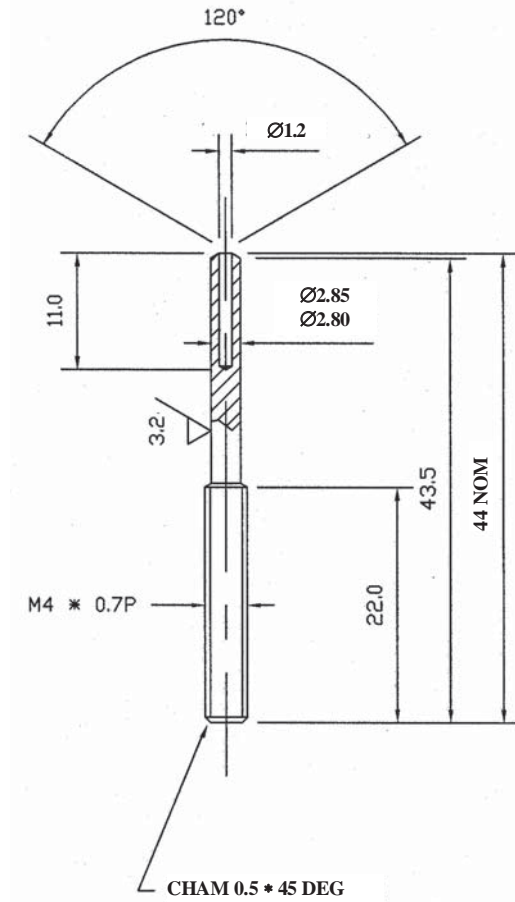
الشكل تاء ٧-٣: التجميع



الشكل تاء ٧-٤: الجزء باء ١

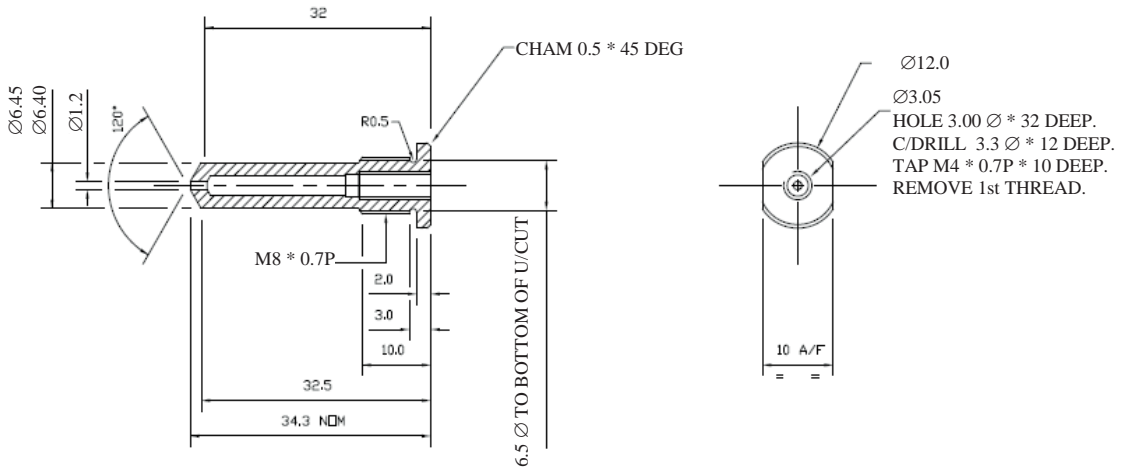


A3

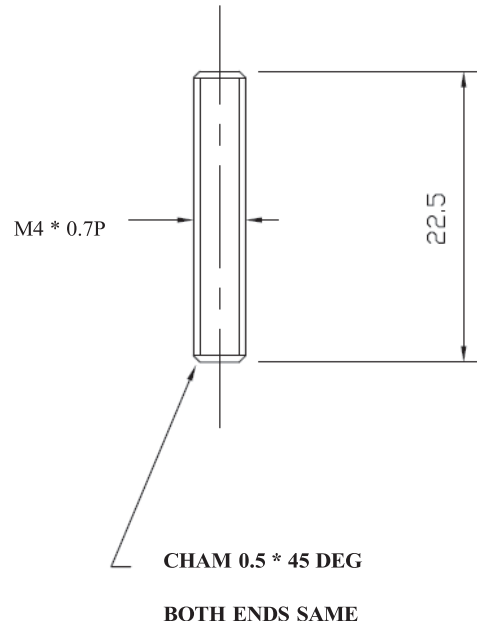


A2

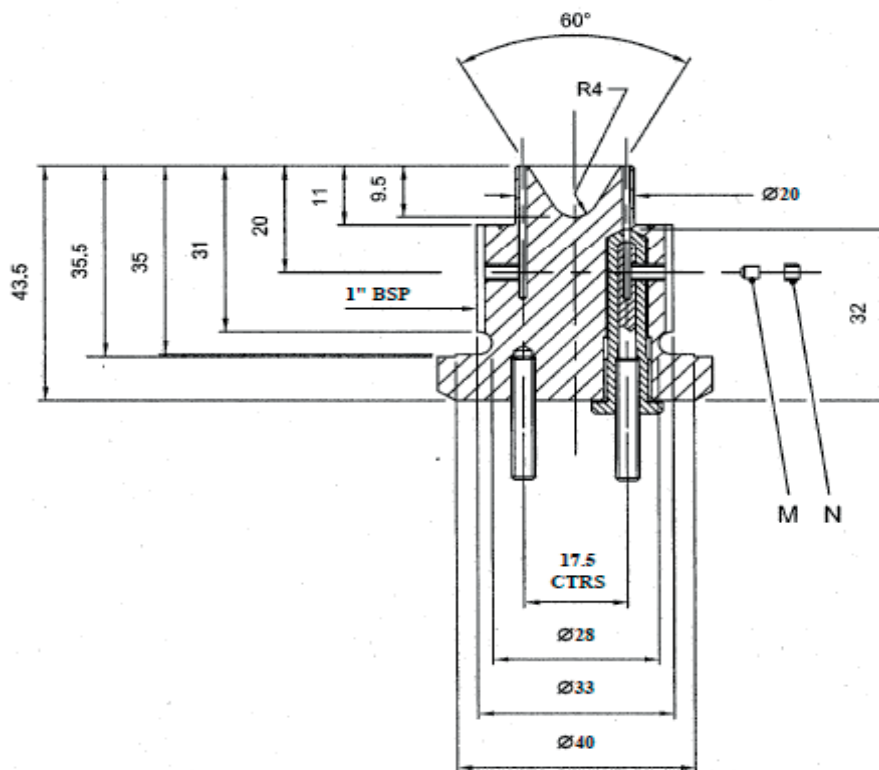
الشكل تاء ٧-٥: الجزء ألف ٣ والجزء ألف ٢



الشكل ألف ٧-٦: الجزء باء ٢



الشكل تاء ٧-٧: الجزء ألف ١



الشكل تاء ٧-٨: المخروط المجمع في القابس

التذييل ٨

عناصر وصف الاستجابة

تستخدم عناصر وصف الاستجابة هذه لأغراض معايير مجموعة الاختبارات ٧ وتصمم لكي تستخدمها السلطة المختصة في تعيين نمط استجابة السلع. فعلى سبيل المثال تتفاوت السلع بشكل كبير في الحجم والنوع والتعبئة والمواد المتفجرة؛ ويجب أن تؤخذ هذه الفروقات في الاعتبار. ولكي يتم الحكم على تفاعل من نوع معين، يتعين أن يكون الدليل الرئيسي (الذي يشار إليه بالحرف P في الجدول) المتعلق بهذا النوع موجوداً. ويجب أن تقوم السلطة المختصة بترجيح كامل مجموعة الأدلة (الأولية والثانوية) بحرص واستخدامها بأكملها في تقييم التفاعل. ويوفر الدليل الثانوي مؤشرات أخرى قد تكون موجودة.

التأثيرات الملاحظة أو المقيسة				مستوى الاستجابة
مختلف	تفطر أو انتشار للمواد المتفجرة	العصف	الغلاف	المواد المتفجرة
لا يوجد دليل على دفع قادر على دفع السلعة أبعد من ١٥ م وفي حالة محرك صاروخي مدة تفاعل أطول بكثير مما لو بدأ الإشعال بأسلوبه التصنيعي	(P) لا ينتقل أي بند (غلاف أو تغليفة أو ملحق) أكثر من ١٥ م بمستوى طاقة أكبر من ٢٠ جول بناء على علاقة المسافة/الكتلة الواردة في ١٦-٦-١٠١ . (P) يمكن أن يتناثر مقدار صغير من المادة المتفجرة المحروقة أو غير المحروقة بالنسبة للكمية الإجمالية للسلعة ضمن ١٥ م ولكن ليس أكثر من ٣٠ م	لا يوجد دليل على وجود ضغط في ساحة الاختبار	قد يتمزق الغلاف إلى بضع قطع كبيرة قد تتضمن تغليفات أو ملحقات*	(P) احتراق على ضغط منخفض لبعض المواد المتفجرة
لا يوجد	لا يوجد	لا يوجد	لا يحدث تشظي للغلاف أو العبوة أكبر من التشظي الناجم عن سلعة اختبار خامل مماثلة*	(P) لا تفاعل المواد المتفجرة من دون مخفز خارجي مستمر (P) استعادة جميع أو معظم المواد المتفجرة غير المتفاعلة دون دلالة على احتراق مستدام

ملاحظة: تسبب الأخطار الميكانيكية بشكل مباشر تلفاً يسبب تمزق السلعة أو حتى استجابة هوائية تؤدي إلى تناثر أجزاء ولا سيما وسائل الإغلاق. ويمكن إساءة تفسير الدليل بأنه يتأثر بتفاعل المادة المتفجرة التي تحتوي عليها السلعة، مما قد يؤدي إلى إدراج عناصر وصف للاستجابة أكثر صرامة. ويمكن أن تكون مقارنة الدليل الملاحظ بذلك الذي للسلعة الخاملة المقابلة مفيداً في المساعدة على تحديد استجابة السلعة.

التذييل ٩

طاقة القذف بالبستي لطلقات الأسلحة الصغيرة (رقم الأمم المتحدة ٠٠١٢)

١- مقدمة

يجرى هذا الاختبار على مواد مرشحة لأن تكون طلقات للأسلحة الصغيرة (رقم الأمم المتحدة ٠٠١٢) بواسطة طلقات مفردة ويستخدم لتعيين الطاقة الممكنة القصوى التي يمكن توليدها عند الاشتغال أثناء النقل. ويأخذ الاختبار ظروف الحالة الأسوأ في الاعتبار، نظراً لعدم وجود عبوة تخمد طاقة المقذوف ولأن الطلقة تستند إلى سندان ثابت. وليس من الضروري عكس جهاز الاختبار إلى وضع تكون فيه الطلقة مدفوعة لأن التجربة تدل على أن الطاقة المنقولة من المادة الدافعة إلى الرصاصة تساوي طاقة الغلاف أو تزيد عليها.

٢- الجهاز والمواد

تلزم البنود التالية:

(أ) آلية تشغيل مناسبة لبدء إشعال الذخيرة؛

(ب) ونّاس بالبستي مع أداة اعتراض للقذيفة لتحديد الطاقة، أو آلة تصوير عالية السرعة وخلفية عليها مقياس لتحديد سرعة القذيفة.

٣- إجراء الاختبار

يجرى الاختبار على طلقات مفردة. وتفعّل الطلقة بحسب تصميمها بواسطة كبسولة التفجير وإبرة قدح. وترتّب الطلقة وآلية التشغيل وأداة القياس على طول مسار الطيران بحيث تكون الأخطاء الزاوية بجدها الأدنى. ويجرى الاختبار ثلاث مرات.

٤- معايير الاختبار وطريقة تقييم النتائج

تحسب طاقة المقذوف إما بواسطة الإزاحة القصوى للنّواس بالبستي أو بواسطة السرعة (v) التي تحددها آلة التصوير العالية السرعة مع أخذ كتلة (m) المقذوف في الاعتبار. ويمكن حساب قيمة الطاقة (E) باستخدام المعادلة:

$$E = \frac{1}{2}mv^2$$

وإذا لم تتجاوز طاقة المقذوف ٨ جول في أي من جولات الاختبار، يمكن إدراج السلعة، وهي في العبوة المناسبة وفقاً للفصل ٣-٢ من اللائحة التنظيمية النموذجية، في فئة طلقات الأسلحة الصغيرة (رقم الأمم المتحدة ٠٠١٢).

