



**Экономический
и Социальный Совет**

Distr.
GENERAL

ECE/TRANS/WP.29/2007/27
5 April 2007

RUSSIAN
Original: ENGLISH

ЕВРОПЕЙСКАЯ ЭКОНОМИЧЕСКАЯ КОМИССИЯ

КОМИТЕТ ПО ВНУТРЕННЕМУ ТРАНСПОРТУ

Всемирный форум для согласования правил
в области транспортных средств

Сто сорок вторая сессия
Женева, 26-29 июня 2007 года
Пункт 4.2.7 предварительной повестки дня

СОГЛАШЕНИЕ 1958 ГОДА

Рассмотрение проектов поправок к действующим правилам

Предложение по дополнению 8 к поправкам серии 01 к Правилам № 67
(Оборудование для транспортных средств СНГ)

Представлено Рабочей группой по проблемам энергии
и загрязнения окружающей среды (GRPE)

Приводимый ниже текст был принят GRPE на ее пятьдесят третьей сессии. В его основу положен документ ECE/TRANS/WP.29/GRPE/2007/2 с поправками, содержащимися в приложении 3 к докладу. Он передается WP.29 и AC.1 для рассмотрения (ECE/TRANS/WP.29/GRPE/53, пункт 18).

Приложение 6, пункт 6.1 изменить следующим образом:

"6.1 ...
Износоустойчивость (число циклов должно составлять 50 000) приложение 15, пункт 9
..."

Приложение 15

Включить новый пункт 9.6 следующего содержания:

"9.6 Испытание на износоустойчивость регулятора давления и испарителя

Регулятор должен быть способен выдержать 50 000 циклов без какой-либо поломки при испытании в соответствии со следующей процедурой:

- a) Подвергнуть регулятор циклическому испытанию в течение 95% общего числа циклов при комнатной температуре и классификационном давлении. В ходе каждого цикла достигается стабильное давление на выходе потока газа, после чего этот поток газа отсекается с помощью последующего клапана на 1 с, пока не стабилизируется давление полного закрытия регулятора. Стабилизированные величины давления на выходе определяются как установленное давление $\pm 15\%$ в течение по крайней мере 5 с.
- b) Циклически изменять давление регулятора на входе на протяжении 1% общего числа циклов при комнатной температуре со 100 до 50% классификационного давления. Продолжительность каждого цикла составляет не менее 10 с.
- c) Повторить процедуру циклирования, указанную в подпункте а), при 120°C и классификационном давлении на протяжении 1% общего числа циклов.
- d) Повторить процедуру циклирования, указанную в подпункте b), при 120°C и классификационном давлении на протяжении 1% общего числа циклов.

- e) Повторить процедуру циклирования, указанную в подпункте а), при -20°C и 50% классификационного давления на протяжении 1% общего числа циклов.
- f) Повторить процедуру циклирования, указанную в подпункте b), при -20°C и 50% классификационного давления на протяжении 1% общего числа циклов.
- g) По завершении всех испытаний, указанных в подпунктах а), b), c), d), e) и f), регулятор должен быть герметичен, как это предусмотрено в соответствии с испытанием на внешнюю утечку в пункте 5, при температурах -20°C , при комнатной температуре и при температуре $+120^{\circ}\text{C}$.
