



Европейская экономическая комиссия

Комитет по внутреннему транспорту

**Всемирный форум для согласования правил
в области транспортных средств**

Рабочая группа по вопросам торможения и ходовой части

Семьдесят пятая сессия

Женева, 17–20 сентября 2013 года

Пункт 7 с) предварительной повестки дня

Шины – Прочие вопросы

Предложение по поправкам к Правилам № 75 (шины для мотоциклов/мопедов)

**Представлено экспертами от Европейской технической
организации по вопросам пневматических шин и ободьев
колес***

Воспроизведенный ниже текст был подготовлен экспертами от Европейской технической организации по вопросам пневматических шин и ободьев колес (ЕТОПОК) для устранения неопределенности в связи с процедурой второго испытания на нагрузку/скорость, которое должно проводиться в случае шин, пригодных для эксплуатации на скоростях свыше 240 км/ч и обозначенных в ряду обозначений размеров шин буквенным кодом "V". В основу настоящего документа положен документ ECE/TRANS/505/Rev.1/Add.74/Rev.2. Изменения к существующему тексту Правил выделены жирным шрифтом в случае новых положений или зачеркиванием в случае исключенных элементов.

* В соответствии с программой работы Комитета по внутреннему транспорту на 2010–2014 годы (ECE/TRANS/208, пункт 106, и ECE/TRANS/2010/8, подпрограмма 02.4) Всемирный форум будет разрабатывать, согласовывать и обновлять Правила в целях улучшения характеристик транспортных средств. Настоящий документ представлен в соответствии с этим мандатом.

I. Предложение

Приложение 7: Порядок проведения испытаний на нагрузку/скорость

Пункт 2.5.2 изменить следующим образом:

"2.5.2 начальная скорость испытания: ~~максимальная скорость, предни-
еанная для данного типа шины~~ **скорость, соответствующая обо-
значению индекса скорости на шине (см. пункт 2.28.2 настоя-
щих Правил)**, минус 30 км/ч, если используется испытательный
маховик диаметром 2,0 м, либо минус 40 км/ч, если используется
испытательный маховик диаметром 1,7 м;"

Пункт 2.5.2.1 изменить следующим образом:

"2.5.2.1 ~~максимальная начальная~~ **скорость испытания, применяемая во
при** втором испытании в случае шин, пригодных для эксплуатации
на скоростях свыше 240 км/ч и обозначенных в ряду обозначений
размеров шин буквенным кодом "V" (или 270 км/ч для шин, обо-
значенных в ряду обозначений размеров шин буквенным кодом
"Z"), – это максимальная скорость, указанная изготовителем шины
(см. пункт 4.1.15), **минус 30 км/ч, если используется испыта-
тельный маховик диаметром 2,0 м, либо минус 40 км/ч, если
используется испытательный маховик диаметром 1,7 м;**"

Включить новый пункт 2.5.6.1 следующего содержания:

"2.5.6.1 **максимальная скорость испытания при втором испытании в
случае шин, пригодных для эксплуатации на скоростях свыше
240 км/ч и обозначенных в ряду обозначений размеров шин бу-
квенным кодом "V" (или 270 км/ч для шин, обозначенных в
ряду обозначений размеров шин буквенным кодом "Z"), – это
максимальная скорость, указанная изготовителем шины
(см. пункт 4.1.15), если используется испытательный маховик
диаметром 2,0 м, либо минус 10 км/ч, если используется испы-
тательный маховик диаметром 1,7 м;**"

Пункт 2.6.1 изменить следующим образом:

"2.6.1 время увеличения скорости от нуля до начальной скорости испыта-
ния, **указанной в пункте 2.5.2.1, – 20 мин.;**"

Пункт 2.6.3 изменить следующим образом:

"2.6.3 время увеличения скорости до максимальной скорости испытания,
указанной в пункте 2.5.6.1, – 10 мин.;"

II. Обоснование

1. Пункт 2.5.2: Исправление двух опечаток.
2. Пункт 2.5.2.1: Существующая формулировка порождает неопределенность относительно процедуры второго испытания на нагрузку/скорость, которое должно проводиться в случае шин, пригодных для эксплуатации на скоростях свыше 240 км/ч и обозначенных в ряду обозначений размеров шин буквенным кодом "V" (или 270 км/ч для шин, обозначенных в ряду обозначений размеров шин буквенным кодом "Z"). Различие в процедурах обуславливает разли-

чие в требованиях, применяемых к шинам, с учетом характера проведения испытания. По этой причине предлагается изменить формулировку таким образом, чтобы внести ясность в процедуру испытаний.
