

---

**Commission économique pour l'Europe**

Comité des transports intérieurs

**Groupe de travail des transports de marchandises dangereuses**

Français

11 décembre 2014

**Réunion commune d'experts sur le Règlement annexé  
à l'Accord européen relatif au transport international  
des marchandises dangereuses par voies de navigation  
intérieures (ADN) (Comité de sécurité de l'ADN)****Vingt-sixième session**

Genève, 27-30 janvier 2015

Point 4 d) de l'ordre du jour provisoire

**Mise en œuvre de l'ADN:****Formation des experts**

---

**Synthèse catalogue de questions "Gaz"****Soumis par la Commission Centrale pour la Navigation du Rhin**

1. Le groupe de travail informel Formation des experts a été chargé par le Comité de sécurité ADN de réviser et d'adapter le catalogue de question à l'édition 2015 de l'ADN. Au terme de ces travaux a été soumis un catalogue de questions en trois parties "Généralités", "Gaz", et "Chimie", respectivement par les documents ECE/TRANS/WP.15/AC.2/2015/7, ECE/TRANS/WP.15/AC.2/2015/6 et ECE/TRANS/WP.15/AC.2/2015/5.
2. Afin de documenter ces modifications, le groupe de travail informel Formation des experts, soumet en annexe à la présente des synthèses concernant l'avancement du traitement du catalogue de questions.
3. Dans ces synthèses figure la réponse exacte à chaque question, la référence dans l'ADN (source) et la date de l'ajout au catalogue de questions. Les remarques indiquent si une question a été supprimée ou ajoutée.
4. Le groupe de travail informel Formation des experts:
  - a) invite le Comité de sécurité ADN à prendre connaissance des synthèses concernant l'avancement du traitement du catalogue de questions,
  - b) recommande leur publication sur les sites Internet de la CEE-ONU et de la CCNR, et
  - c) propose au Comité de sécurité ADN de charger le groupe de travail informel de l'actualisation régulière de ces synthèses.

Numéro	Source	Réponse	Remarques	Traitement
<b>Connaissances en physique et en chimie</b>				
<b>Objectif 1.1</b>				
231 01.1-01	Loi Boyle-Mariotte: $P.V = \text{constante}$	C		06.06.2011
231 01.1-02	Loi Boyle-Mariotte: $P.V = \text{constante}$	C		06.06.2011
231 01.1-03	Loi Boyle-Mariotte: $P.V = \text{constante}$	B		06.06.2011
231 01.1-04	Loi Boyle-Mariotte: $P.V = \text{constante}$	A		06.06.2011
231 01.1-05	Loi Boyle-Mariotte: $P.V = \text{constante}$	B		06.06.2011
231 01.1-06	Loi de Gay-Lussac: $P / T = \text{constante}$	C		06.06.2011
231 01.1-07	Loi de Gay-Lussac: $P / T = \text{constante}$	D		06.06.2011
231 01.1-08	Loi de Gay-Lussac: $P / T = \text{constante}$	B		06.06.2011
231 01.1-09	Loi de Gay-Lussac: $P / T = \text{constante}$	C		06.06.2011
231 01.1-10	Loi de Gay-Lussac: $P / T = \text{constante}$	B		13.09.2012
<b>Objectif 1.2</b>				
231 01.2-01	Loi fondamentale des gaz : $P.V / T = \text{constante}$	A		06.06.2011
231 01.2-02	Loi fondamentale des gaz : $P.V / T = \text{constante}$	B		06.06.2011
231 01.2-03	Loi fondamentale des gaz : $P.V / T = \text{constante}$	D		06.06.2011
231 01.2-04	Loi fondamentale des gaz : $P.V / T = \text{constante}$	C		06.06.2011
231 01.2-05	Loi fondamentale des gaz : $P.V / T = \text{constante}$	D		06.06.2011
231 01.2-06	Loi fondamentale des gaz : $P.V / T = \text{constante}$	B		06.06.2011
231 01.2-07	Loi fondamentale des gaz : $P.V / T = \text{constante}$	A		06.06.2011
231 01.2-08	Loi fondamentale des gaz : $P.V / T = \text{constante}$	B		06.06.2011
231 01.2-09	Loi fondamentale des gaz : $P.V / T = \text{constante}$	A		06.06.2011
231 01.2-10	Loi fondamentale des gaz : $P.V / T = \text{constante}$	C		06.06.2011
<b>Objectif 2.1</b>				

Numéro	Source	Réponse	Remarques	Traitement
231 02.1-01	Pression partielle - définitions	B		06.06.2011
231 02.1-02	Pression partielle - définitions	C		06.06.2011
231 02.1-03	$p_{tot} = \sum p_i$ et Vol.-% $= p_i \times 100 / p_{tot}$	D		06.06.2011
231 02.1-04	$p_{tot} = \sum p_i$ et Vol.-% $= p_i \times 100 / p_{tot}$	C		06.06.2011
231 02.1-05	$p_{tot} = \sum p_i$ et Vol.-% $= p_i \times 100 / p_{tot}$	B		06.06.2011
231 02.1-06			supprimé	06.06.2011
231 02.1-07	$p_{tot} = \sum p_i$ et Vol.-% $= p_i \times 100 / p_{tot}$	B		06.06.2011
231 02.1-08	$p_{tot} = \sum p_i$ et Vol.-% $= p_i \times 100 / p_{tot}$	C		06.06.2011
231 02.1-09	$p_{tot} = \sum p_i$ et Vol.-% $= p_i \times 100 / p_{tot}$	D		06.06.2011
<b>Objectif 2.2</b>				
231 02.2-01	$p_{tot} = \sum p_i$ , pourcentage de volume = $p_i \times 100 / p_{tot}$ et $p \cdot V = \text{constante}$	B		06.06.2011
231 02.2-02	$p_{tot} = \sum p_i$ , pourcentage de volume = $p_i \times 100 / p_{tot}$ et $p \cdot V = \text{constante}$	D		06.06.2011
231 02.2-03	$p_{tot} = \sum p_i$ , pourcentage de volume = $p_i \times 100 / p_{tot}$ et $p \cdot V = \text{constante}$	B		06.06.2011
231 02.2-04	$p_{tot} = \sum p_i$ , pourcentage de volume = $p_i \times 100 / p_{tot}$ et $p \cdot V = \text{constante}$	D		06.06.2011
231 02.2-05	$p_{tot} = \sum p_i$ , pourcentage de volume = $p_i \times 100 / p_{tot}$ et $p \cdot V = \text{constante}$	A		06.06.2011
231 02.2-06	$p_{tot} = \sum p_i$ , pourcentage de volume = $p_i \times 100 / p_{tot}$ et $p \cdot V = \text{constante}$	C		06.06.2011
231 02.2-07	$p_{tot} = \sum p_i$ , pourcentage de volume = $p_i \times 100 / p_{tot}$ et $p \cdot V = \text{constante}$	C		06.06.2011
231 02.2-08	Caractéristiques des matières	D	Nouvelle question	30.09.2014
<b>Objectif 3.1</b>				
231 03.1-01	1 kmol gaz parfait = 24m <sup>3</sup> à 1 bar et 25 °C, quantité de matière = M *Masse [kg]	B		30.09.2014
231 03.1-02	1 kmol gaz parfait = 24m <sup>3</sup> à 1 bar et 25 °C, quantité de matière = M *Masse [kg]	A		30.09.2014

Numéro	Source	Réponse	Remarques	Traitement
231 03.1-03	1 kmol gaz parfait = $24\text{m}^3$ à 1 bar et $25^\circ\text{C}$ , quantité de matière = $M \cdot \text{Masse}$ [kg]	B		30.09.2014
231 03.1-04	1 kmol gaz parfait = $24\text{m}^3$ à 1 bar et $25^\circ\text{C}$ , quantité de matière = $M \cdot \text{Masse}$ [kg]	A		30.09.2014
231 03.1-05	1 kmol gaz parfait = $24\text{m}^3$ à 1 bar et $25^\circ\text{C}$ , quantité de matière = $M \cdot \text{Masse}$ [kg]	B		30.09.2014
231 03.1-06	1 kmol gaz parfait = $24\text{m}^3$ à 1 bar et $25^\circ\text{C}$ , quantité de matière = $M \cdot \text{Masse}$ [kg]	C		30.09.2014
231 03.1-07	1 kmol gaz parfait = $24\text{m}^3$ à 1 bar et $25^\circ\text{C}$ , quantité de matière = $M \cdot \text{Masse}$ [kg]	B		30.09.2014
231 03.1-08	1 kmol gaz parfait = $24\text{m}^3$ à 1 bar et $25^\circ\text{C}$ , quantité de matière = $M \cdot \text{Masse}$ [kg]	D		30.09.2014
231 03.1-09	1 kmol gaz parfait = $24\text{m}^3$ à 1 bar et $25^\circ\text{C}$ , quantité de matière = $M \cdot \text{Masse}$ [kg]	C		30.09.2014
231 03.1-10	1 kmol gaz parfait = $24\text{m}^3$ à 1 bar et $25^\circ\text{C}$ , quantité de matière = $M \cdot \text{Masse}$ [kg]	C		30.09.2014
<b>Objectif 3.2</b>				
231 03.2-01	$m = 12 \cdot p \cdot M \cdot V / T$	B		06.06.2011
231 03.2-02	$m = 12 \cdot p \cdot M \cdot V / T$	A		06.06.2011
231 03.2-03	$m = 12 \cdot p \cdot M \cdot V / T$	B		30.09.2014
231 03.2-04	$m = 12 \cdot p \cdot M \cdot V / T$	C		06.06.2011
231 03.2-05	$m = 12 \cdot p \cdot M \cdot V / T$	A		06.06.2011
231 03.2-06	$m = 12 \cdot p \cdot M \cdot V / T$ ou $p = m \cdot T / (12 \cdot M \cdot V)$	D		06.06.2011
231 03.2-07	$m = 12 \cdot p \cdot M \cdot V / T$ ou $p = m \cdot T / (12 \cdot M \cdot V)$	D		06.06.2011
231 03.2-08	$m = 12 \cdot p \cdot M \cdot V / T$ ou $p = m \cdot T / (12 \cdot M \cdot V)$	C		06.06.2011
231 03.2-09	$m = 12 \cdot p \cdot M \cdot V / T$ ou $p = m \cdot T / (12 \cdot M \cdot V)$	D		06.06.2011
231 03.2-10	$m = 12 \cdot p \cdot M \cdot V / T$ ou $p = m \cdot T / (12 \cdot M \cdot V)$	D		06.06.2011
<b>Objectif 4.1</b>				
231 04.1-01	$m = \rho_{11} \cdot V_{11} = \rho_{12} \cdot V_{12}$ (avec tableaux)	C		06.06.2011
231 04.1-02	$m = \rho_{11} \cdot V_{11} = \rho_{12} \cdot V_{12}$ (avec tableaux)	B		06.06.2011

Numéro	Source	Réponse	Remarques	Traitement
				06.06.2011
231 04.1-03	$m = \rho_{11} \cdot V_{11} = \rho_{12} \cdot V_{12}$ (avec tableaux)	C		06.06.2011
231 04.1-04	$m = \rho_{11} \cdot V_{11} = \rho_{12} \cdot V_{12}$ (avec tableaux)	B		06.06.2011
231 04.1-05	$m = \rho_{11} \cdot V_{11} = \rho_{12} \cdot V_{12}$ (avec tableaux)	B		06.06.2011
231 04.1-06	$m = \rho_{11} \cdot V_{11} = \rho_{12} \cdot V_{12}$ (avec tableaux)	C		06.06.2011
231 04.1-07	$m = \rho_{11} \cdot V_{11} = \rho_{12} \cdot V_{12}$ (avec tableaux)	C		06.06.2011
231 04.1-08	$m = \rho_{11} \cdot V_{11} = \rho_{12} \cdot V_{12}$ (avec tableaux)	B		06.06.2011
231 04.1-09	$m = \rho_{11} \cdot V_{11} = \rho_{12} \cdot V_{12}$ (avec tableaux)	C		06.06.2011
231 04.1-10	$m = \rho_{11} \cdot V_{11} = \rho_{12} \cdot V_{12}$ (avec tableaux)	B		06.06.2011
<b>Objectif 4.2</b>				
231 04.2-01			supprimé (2011)	06.06.2011
231 04.2-02			supprimé (2011)	06.06.2011
231 04.2-03			supprimé (2011)	06.06.2011
231 04.2-04			supprimé (2011)	06.06.2011
231 04.2-05			supprimé (2011)	06.06.2011
231 04.2-06			supprimé (2011)	06.06.2011
231 04.2-07			supprimé (2011)	06.06.2011
231 04.2-08			supprimé (2011)	06.06.2011
231 04.2-10			supprimé (2011)	06.06.2011
231 04.2-09			supprimé (2011)	06.06.2011
<b>Objectif 5</b>				
231 05.0-01	Pression critique et température critique	A		06.06.2011
231 05.0-02	Pression critique et température critique	C		13.09.2012
231 05.0-03	Pression critique et température critique	B		30.09.2014
231 05.0-04	Pression critique et température critique	A		06.06.2011
<b>Objectif 6.1</b>				
231 06.1-01	Polymérisation	C		06.06.2011
231 06.1-02	Polymérisation	A		30.09.2014
231 06.1-03	Polymérisation	B		06.06.2011

<i>Numéro</i>	<i>Source</i>	<i>Réponse</i>	<i>Remarques</i>	<i>Traitement</i>
231 06.1-04	Polymérisation	B		30.09.2014
231 06.1-05	Polymérisation	D		30.09.2014
<b>Objectif 6.2</b>				
231 06.2-01	3.2.3.2 Tableau C	C		30.09.2014
231 06.2-02	Polymérisation	C		30.09.2014
231 06.2-03	Polymérisation	D		30.09.2014
231 06.2-04	Polymérisation	A		06.06.2011
231 06.2-05	3.2.3.2 Tableau C	A		30.09.2014
231 06.2-06	3.2.3.2 Tableau C	D		30.09.2014
231 06.2-07	Polymérisation	B		30.09.2014
231 06.2-08			supprimé (2007)	06.06.2011
231 06.2-09	Polymérisation	C		06.06.2011
<b>Objectif 7.1</b>				
231 07.1-01	Pression de vapeur	A		06.06.2011
231 07.1-02	Pression de vapeur	B		30.09.2014
231 07.1-03	Pression de vapeur	C		30.09.2014
231 07.1-04	Pression de vapeur	D		06.06.2011
231 07.1-05	Pression de vapeur	A		06.06.2011
231 07.1-06	Pression de vapeur	B		06.06.2011
231 07.1-07	Pression de vapeur	C		06.06.2011
231 07.1-08	Pression de vapeur	D		06.06.2011
231 07.1-09	Pression de vapeur	A		06.06.2011
231 07.1-10	Pression de vapeur	B		06.06.2011
231 07.1-11	Influence d'une hausse de la température sur la cargaison	B	Nouvelle question	30.09.2014
231 07.1-12	Evolution de la température de la cargaison, connaissances générales	B	Nouvelle question	30.09.2014
231 07.1-13	Caractéristiques des matières, 1.2.1	A	Nouvelle question	30.09.2014
231 07.1-14	Caractéristiques des matières	B	Nouvelle question	30.09.2014
<b>Objectif 7.2</b>				

<i>Numéro</i>	<i>Source</i>	<i>Réponse</i>	<i>Remarques</i>	<i>Traitement</i>
231 07.2-01			supprimé (2007)	06.06.2011
231 07.2-02			supprimé (2007)	06.06.2011
231 07.2-03	Augmentations de la température dans la citerne à cargaison	C		06.06.2011
231 07.2-04	Augmentations de la température dans la citerne à cargaison	D		30.09.2014
231 07.2-05	Comportement de la pression dans la citerne à cargaison	C		06.06.2011
231 07.2-06	Comportement de la pression dans la citerne à cargaison	D		06.06.2011
231 07.2-07			supprimé (2007)	06.06.2011
231 07.2-08	Pression de vapeur de saturation	B		30.09.2014
231 07.2-09	Liquéfaction de gaz	A		30.09.2014
<b>Objectif 8.1</b>				
231 08.1-01	Pression de vapeur de saturation, en fonction de la composition	B		06.06.2011
231 08.1-02	Pression de vapeur de saturation, en fonction de la composition	C		06.06.2011
				06.06.2011
231 08.1-03	Pression de vapeur de saturation, en fonction de la composition	A		06.06.2011
231 08.1-06			supprimé (2007)	06.06.2011
231 08.1-05			supprimé (2007)	06.06.2011
231 08.1-04			supprimé (2007)	06.06.2011
<b>Objectif 8.2</b>				
231 08.2-01	Risques pour la santé	C		06.06.2011
231 08.2-02	Risques pour la santé	B		06.06.2011
231 08.2-03	Risques pour la santé	B		06.06.2011
231 08.2-04	Risques pour la santé	C		06.06.2011
231 08.2-05	Caractéristiques de danger	A		13.09.2012
231 08.2-06	Caractéristiques de danger	C		13.09.2012
231 08.2-07	Caractéristiques de danger	C		30.09.2014
231 08.2-08	Caractéristiques de danger	C		30.09.2014

<i>Numéro</i>	<i>Source</i>	<i>Réponse</i>	<i>Remarques</i>	<i>Traitement</i>
231 08.2-09	Caractéristiques des matières	D	Nouvelle question	30.09.2014
231 08.2-10	Caractéristiques des matières	C	Nouvelle question	30.09.2014
231 08.2-11	Caractéristiques des matières	A	Nouvelle question	30.09.2014
<b>Objectif 9</b>				
231 09.0-01	Polymérisation	A		06.06.2011
231 09.0-02	Masse moléculaire	D		30.09.2014
231 09.0-03	Masse moléculaire	C		30.09.2014
231 09.0-04	Masse moléculaire	B		30.09.2014
231 09.0-05	Masse moléculaire	A		30.09.2014
231 09.0-06			supprimé (2007)	06.06.2011
231 09.0-07			supprimé (2007)	06.06.2011
231 09.0-08	Masse moléculaire	A		30.09.2014
<b>Pratique</b>				
<b>Objectif 1.1</b>				
232 01.1-01	Rinçage en cas de changement de cargaison	C		06.06.2011
232 01.1-02	Rinçage en cas de changement de cargaison	C		06.06.2011
232 01.1-03	Rinçage en cas de changement de cargaison	A		06.06.2011
232 01.1-04	Rinçage en cas de changement de cargaison	A		13.09.2012
232 01.1-05	Rinçage en cas de changement de cargaison	D		06.06.2011
232 01.0-06	9.3.1.21.12	C	Nouvelle question	30.09.2014
<b>Objectif 1.2</b>				
232 01.2-01	Adjonction d'air à la cargaison	D		06.06.2011
232 01.2-02	Adjonction d'air à la cargaison	C		06.06.2011
232 01.2-03	Adjonction d'air à la cargaison	B		06.06.2011
232 01.2-04	Adjonction d'air à la cargaison	B		06.06.2011

<i>Numéro</i>	<i>Source</i>	<i>Réponse</i>	<i>Remarques</i>	<i>Traitement</i>
232 01.2-05	Adjonction d'air à la cargaison	C		06.06.2011
<b>Objectif 1.3</b>				
232 01.3-01	Méthodes de rinçage	D		30.09.2014
232 01.3-02	Méthodes de rinçage	D		06.06.2011
232 01.3-03	Méthodes de rinçage	C		06.06.2011
232 01.3-04	Méthodes de rinçage	A		06.06.2011
232 01.3-05	Rinçage (dégazage) en liaison avec des réparations	B		06.06.2011
232 01.3-06	Rinçage (dégazage) en liaison avec des réparations	C		06.06.2011
232 01.3-07	Rinçage (dégazage) en liaison avec la pénétration dans les citernes à cargaison	B		06.06.2011
232 01.3-08	Rinçage longitudinal	C		06.06.2011
232 01.3-09			supprimé (2007)	06.06.2011
<b>Objectif 2</b>				
232 02.0-01			supprimé (2010)	06.06.2011
232 02.0-02			supprimé (2010)	06.06.2011
232 02.0-03	Rinçage de la bouteille de prise d'échantillons	D		06.06.2011
				06.06.2011
232 02.0-04	Rinçage de la bouteille de prise d'échantillons	A		06.06.2011
232 02.0-05	Prise d'échantillons pendant le rinçage longitudinal	C		06.06.2011
232 02.0-06			supprimé (2007)	06.06.2011
232 02.0-07	Conservation des échantillons dans les éprouvettes, 7.2.4.1.1	A		30.09.2014
232 02.0-08	Rinçage de citernes à cargaison	C		06.06.2011
232 02.0-09			supprimé (2007)	06.06.2011
232 02.0-10	Prise d'échantillons	B		06.06.2011
<b>Objectif 3</b>				
232 03.0-01	Définition limite d'explosivité	A		06.06.2011

<i>Numéro</i>	<i>Source</i>	<i>Réponse</i>	<i>Remarques</i>	<i>Traitement</i>
232 03.0-02	Définition limite d'explosivité	C		06.06.2011
232 03.0-03	Définition limite d'explosivité	D		06.06.2011
232 03.0-04	Définition limite d'explosivité	D		13.09.2012
232 03.0-05	Définition limite d'explosivité	A		06.06.2011
232 03.0-06	Ligne critique de dilution	B		30.09.2014
232 03.0-07	Ligne critique de dilution	C		30.09.2014
232 03.0-08	Danger d'explosion	B		06.06.2011
232 03.0-09	Limite d'explosivité et électricité statique	D		06.06.2011
<b>Objectif 4</b>				
232 04.0-01	Dangers immédiats	A		06.06.2011
232 04.0-02	Action à retardement	B		06.06.2011
232 04.0-03	Action anesthésiante	D		06.06.2011
232 04.0-04	Définition de la concentration maximale au poste de travail	C		06.06.2011
232 04.0-05	Définition de la concentration maximale au poste de travail	C		06.06.2011
232 04.0-06	Dépassement de la concentration maximale au poste de travail	B		06.06.2011
232 04.0-07	Concentration maximale au poste de travail-limite olfactive	A		06.06.2011
232 04.0-08			supprimé (2007)	06.06.2011
232 04.0-09	Asphyxie	C		06.06.2011
<b>Objectif 5.1</b>				
232 05.1-01	Mesures de concentration de gaz	D		06.06.2011
232 05.1-02	Mesures de concentration de gaz	A		06.06.2011
232 05.1-03	Mesures de concentration de gaz	B		06.06.2011
232 05.1-04	Mesures de concentration de gaz	C		06.06.2011
232 05.1-05	Mesures de concentration de gaz	D		13.09.2012
232 05.1-06	Mesures de concentration de gaz	A		06.06.2011
232 05.1-07	Mesures de concentration de gaz	B		30.09.2014
232 05.1-08	Mesures de concentration de gaz	C		30.09.2014
232 05.1-09	Mesures de concentration de gaz	B		06.06.2011

<i>Numéro</i>	<i>Source</i>	<i>Réponse</i>	<i>Remarques</i>	<i>Traitement</i>
232 05.1-10	Mesures de concentration de gaz	D		13.09.2012
<b>Objectif 5.2</b>				
232 05.2-01	Mesures de concentration de gaz	A		13.09.2012
232 05.2-02	Mesures de concentration de gaz	D		06.06.2011
232 05.2-03	Mesures de concentration de gaz	A		06.06.2011
232 05.2-04	Mesures de concentration de gaz	D		06.06.2011
232 05.2-05	Mesures de concentration de gaz	A		06.06.2011
232 05.2-06	Mesures de concentration de gaz	D		13.09.2012
232 05.2-07	Mesures de concentration de gaz	A		06.06.2011
232 05.2-08	Mesures de concentration de gaz	A		30.09.2014
232 05.2-09	Mesures de concentration de gaz	B		06.06.2011
232 05.2-10			supprimé (2007)	06.06.2011
<b>Objectif 6</b>				
232 06.0-01	Mesures de concentration de gaz	B		06.06.2011
232 06.0-02	Mesures de concentration de gaz	A		13.09.2012
232 06.0-03			supprimé (2007)	06.06.2011
232 06.0-04	Mesures de concentration de gaz	C		30.09.2014
232 06.0-05	Mesures de concentration de gaz	A		30.09.2014
232 06.0-06	7.2.3.1.6	D		13.09.2012
232 06.0-07	Mesures de concentration de gaz	D		06.06.2011
232 06.0-08	7.2.3.1.6	C		06.06.2011
232 06.0-09	Mesures de concentration de gaz	C		13.09.2012
232 06.0-10	Chargement et déchargement, 3.2.3, tableau C	D	Nouvelle question	30.09.2014
<b>Objectif 7</b>				
232 07.0-01	Mesures de concentration de gaz	B		30.09.2014
232 07.0-02	Mesures de concentration de gaz	B		13.09.2012
232 07.0-03	8.3.5	C		13.09.2012
232 07.0-04	8.3.5	A		13.09.2012
232 07.0-05	8.3.5	D		13.09.2012

<i>Numéro</i>	<i>Source</i>	<i>Réponse</i>	<i>Remarques</i>	<i>Traitement</i>
232 07.0-06	8.3.5	A		13.09.2012
232 07.0-07	7.2.3.1.5	A		13.09.2012
232 07.0-08	8.3.5	A		13.09.2012
232 07.0-09	8.3.5	C		13.09.2012
232 07.0-10	8.3.5	D		13.09.2012
<b>Objectif 8</b>				
232 08.0-01	1.2.1	C		06.06.2011
232 08.0-02	Degré de remplissage	D		06.06.2011
232 08.0-03	Degré de remplissage	C		06.06.2011
232 08.0-04	Degré de remplissage	A		06.06.2011
232 08.0-05	Degré de remplissage	B		06.06.2011
232 08.0-06	Degré de remplissage	A		30.09.2014
232 08.0-07	Surremplissage	C		06.06.2011
232 08.0-08	9.3.1.21.1	D		06.06.2011
232 08.0-09	9.3.1.21.1	A		06.06.2011
232 08.0-10	Degré de remplissage	B		06.06.2011
232 08.0-11	7.2.4.16.16	B	Nouvelle question	30.09.2014
232 08.0-12	7.2.4.16.17	A	Nouvelle question	30.09.2014
232 08.0-13	7.2.4.16.17	C	Nouvelle question	30.09.2014
<b>Objectif 9</b>				
232 09.0-01	Sécurité contre les ruptures de tuyauterie	A		13.09.2012
232 09.0-02	Sécurité contre les ruptures de tuyauterie	C		06.06.2011
232 09.0-03	Sécurité contre les ruptures de tuyauterie	D		06.06.2011
232 09.0-04	Sécurité contre les ruptures de tuyauterie	B		06.06.2011
232 09.0-05	Sécurité contre les ruptures de tuyauterie	A		06.06.2011
232 09.0-06	9.3.1.21.9	A		06.06.2011
232 09.0-07	7.2.2.21	B		06.06.2011
232 09.0-08	7.2.2.21	C		13.09.2012
232 09.0-09	Système de fermeture rapide	D		13.09.2012
232 09.0-10	Système de fermeture rapide	A		13.09.2012
232 09.0-11	9.3.1.21.11	D	Nouvelle question	30.09.2014

<i>Numéro</i>	<i>Source</i>	<i>Réponse</i>	<i>Remarques</i>	<i>Traitement</i>
232 09.0-12	Traitement de la cargaison, 9.3.1.24.1b	B	Nouvelle question	30.09.2014
<b>Objectif 10</b>				
232 10.0-01	Déchargement de la cargaison	C		06.06.2011
232 10.0-02	Déchargement de la cargaison	D		06.06.2011
232 10.0-03	Déchargement de la cargaison	A		06.06.2011
232 10.0-04	Pompes de pont	B		06.06.2011
232 10.0-05	Compresseurs	C		06.06.2011
232 10.0-06	Compresseurs	D		06.06.2011
232 10.0-07	Pompes de pont	A		06.06.2011
232 10.0-08	Compresseurs	C		06.06.2011
232 10.0-09	Compresseurs	B		06.06.2011
<b>Mesures en cas d'urgence</b>				
<b>Objectif 1.1</b>				
233 01.1-01	Gaz liquéfiés sur la peau	B		06.06.2011
233 01.1-02	Gaz liquéfiés sur la peau	A		06.06.2011
233 01.1-03	Gaz liquéfiés sur la peau	C		06.06.2011
233 01.1-04	Gaz liquéfiés sur la peau	D		06.06.2011
<b>Objectif 1.2</b>				
233 01.2-01	Respiration de gaz	C		06.06.2011
233 01.2-02	Respiration de gaz	D		06.06.2011
233 01.2-03	Respiration de gaz	A		06.06.2011
233 01.2-04	Respiration de gaz	B		06.06.2011
233 01.2-05	Respiration de gaz	B		06.06.2011
<b>Objectif 1.3</b>				
233 01.3-01	Secours généralités	A		06.06.2011
233 01.3-02	Secours généralités	C		06.06.2011
233 01.3-03	Secours généralités	C		06.06.2011
233 01.3-04	Secours généralités	D		06.06.2011

<i>Numéro</i>	<i>Source</i>	<i>Réponse</i>	<i>Remarques</i>	<i>Traitement</i>
<b>Objectif 2.1</b>				
233 02.1-01	Fuite à un raccord	A		06.06.2011
233 02.1-02	Fuite à un raccord	B		06.06.2011
233 02.1-03	Fuite à un raccord	C		06.06.2011
<b>Objectif 2.2</b>				
233 02.2-01	Incendie dans la salle des machines	C		30.09.2014
233 02.2-02	Incendie dans la salle des machines	A		06.06.2011
233 02.2-03	Incendie dans la salle des machines	C		30.09.2014
<b>Objectif 2.3</b>				
233 02.3-01	Dangers aux alentours du bateau	B		06.06.2011
233 02.3-02	Dangers aux alentours du bateau	A		30.09.2014
233 02.3-03	Dangers aux alentours du bateau	B		30.09.2014
233 02.3-04	Prescriptions de sécurité, 7.2.4.16.17	A	Nouvelle question	30.09.2014
<b>Objectif 2.4</b>				
233 02.4-01	Surremplissage	A		06.06.2011
233 02.4-02	Surremplissage	A		06.06.2011
233 02.4-03	Surremplissage	D		06.06.2011
<b>Objectif 2.5</b>				
233 02.5-01	Polymérisation	C		06.06.2011
233 02.5-02	Polymérisation	B		06.06.2011
233 02.5-03	Polymérisation	D		06.06.2011