

**Европейская экономическая комиссия****Комитет по внутреннему транспорту****Рабочая группа по перевозкам опасных грузов****Совместное совещание Комиссии экспертов МПОГ
и Рабочей группы по перевозкам опасных грузов**

Женева, 17–27 сентября 2019 года

Пункт 2 предварительной повестки дня

Цистерны**Формы поперечного сечения корпусов в соответствии
с пунктом 6.8.2.1.18 ДОПОГ – Руководство, касающееся
применения предлагаемого добавления к сноске 3
к пункту 6.8.2.1.18 ДОПОГ****Передано правительством Соединенного Королевства* ****

1. В ходе обсуждения документов ECE/TRANS/WP.15/2019/11 и INF.12 на 106-й сессии Рабочей группы по перевозкам опасных грузов было принято решение о том, что вместе с предложением, содержащимся в документе ECE/TRANS/WP.15/2019/11, следует разработать руководство для рассмотрения на осенней сессии Совместного совещания в 2019 году. С учетом обеспокоенности, выраженной в документе INF.12, это руководство будет содержать требования раздела 6.1 справочного варианта пересмотренного стандарта EN 13094:2019, согласованного членами CEN/TC 296/WG2, где представлены несколько договаривающихся стран. Таким образом, можно было бы внести уже согласованное предложение, содержащееся в документе ECE/TRANS/WP.15/2019/11, независимо от того, будет ли новый стандарт опубликован до крайнего срока 1 июня 2020 года, с тем чтобы включить его в издание ДОПОГ 2021 года.

2. В соответствии со справочной версией пересмотренного стандарта EN 13094:2019 текст руководства мог бы быть следующим:

«Руководство, касающееся применения сноски 3 к пункту 6.8.2.1.18 ДОПОГ

В целях обеспечения безопасного изготовления для безопасной эксплуатации цистерн в соответствии со сноской 3 к пункту 6.8.2.1.18 ДОПОГ в отношении формы поперечного сечения корпусов в соответствии с пунктом 6.8.2.1.14 а) ДОПОГ, ниже воспроизводятся требования раздела 6.1

* В соответствии с программой работы Комитета по внутреннему транспорту на 2018–2019 годы (ECE/TRANS/2018/21/Add.1, направление деятельности 9 (9.2)).

** Распространено Межправительственной организацией по международным железнодорожным перевозкам (ОТИФ) под условным обозначением OTIF/RID/RC/2019/39.



стандарта prEN 13094:2019, которые должны быть признаны в пункте 6.8.2.6.1 ДОПОГ, для целей проектирования и изготовления цистерн в соответствии с пунктом 6.8.2.1.14 а) ДОПОГ:

1. Поперечное сечение корпуса

1.1 Общие положения

Корпус может иметь круглую, эллиптическую или иную форму поперечного сечения (включая прямоугольную) или комбинации форм, как указано в стандарте EN 14564.

Если для поперечного сечения используется комбинация форм, то минимальная требуемая толщина всего сечения в этой точке в соответствии с пунктом 6.8.1 должна составлять наибольшую минимальную толщину, требуемую для используемых форм.

1.2 Требования к корпусам с некруглым поперечным сечением

а) Радиус выпуклости стенки корпуса не должен превышать 2 м по боковым сторонам и 3 м сверху и снизу;

б) минимальный радиус соединения верхней, боковой и нижней выпуклых частей не должен превышать 200 мм.

ПРИМЕЧАНИЕ: В пункте 6.8.1 стандарта prEN 13094:2019 содержится схема расчета эквивалентного диаметра.

1.3 Отстойники и другие выступы с внешней стороны корпуса

1.3.1 Выступы за пределами основного поперечного сечения корпуса должны быть сведены к минимуму, и защита должна обеспечиваться со всех сторон корпуса, кроме тех случаев, когда она обеспечивается компонентами транспортного средства (например, элементами шасси, компонентами подвески, осями и т. д.). Площадь поперечного сечения каждого выступа не должна превышать 10% площади поперечного сечения корпуса в этой точке без выступа. Если выступ не защищен, то толщина должна быть не менее толщины, указанной для корпуса в пункте 6.8.1. Если выступ защищен, то толщина должна быть такой же, как и у корпуса.

1.3.2 Корпуса и их секции могут быть оборудованы отстойниками и/или внутренними сливами для того, чтобы:

- содействовать полной выгрузке перевозимого вещества;
- облегчить удаление увлекаемой воды из перевозимого вещества; или
- разместить нижний клапан вдали от того места, где существует опасность повреждения, например, рядом с секцией сцепки на полуприцепе.

Отстойники не должны выступать более чем на 150 мм от контура корпуса.

Внутренние сливы и отстойники должны быть изготовлены из того же материала, что и корпус, к которому они крепятся; допускается использование листового материала. Их минимальная толщина должна быть по крайней мере равна толщине корпуса в соответствии с пунктом 6.8.2.1.

Отстойник может состоять из вертикальной цилиндрической секции в сочетании с секциями внутренних или внешних сливов для опускания монтажного фланца нижнего клапана.

1.4 Вырезанные секции в пределах контура боковой стороны или днища корпуса

1.4.1 Боковые вырезы для размещения эксплуатационного оборудования

Боковые вырезы, обеспечивающие пространство для размещения эксплуатационного оборудования, такого как расходомеры, должны проектироваться в соответствии со следующими критериями:

- общая площадь поперечного сечения вырезов в любой точке не должна превышать 20% общей площади поперечного сечения корпуса без вырезов в том месте, где расположены вырезы;
- длина выреза не должна превышать 40% длины корпуса и в любом случае не должна превышать 1 400 мм;
- минимальное расстояние от краев вырезов до днища должно быть не менее 200 мм;
- высота и глубина выреза должна быть такой, чтобы расстояние от него до осевых линий корпуса составляло не менее 50 мм;
- толщина должна быть не менее толщины, указанной в пункте 6.8.1;
- сварные швы должны быть полностью проплавлены (или выполнены из нахлесточных сварных соединений);
- вырез не должен выходить за пределы одной секции или одного отсека корпуса.

1.4.2 Вырезы для размещения арматуры цистерны или другого конструктивного оборудования

Вырезы для размещения конструктивного оборудования (например, сцепных устройств в случае прицепов или полуприцепов) должны проектироваться в соответствии со следующими критериями:

- площадь поперечного сечения выреза не должна превышать 30% общей площади поперечного сечения корпуса без выреза в том месте, где он расположен;
- длина выреза не должна превышать 35% длины цистерны;
- эксплуатационное оборудование не должно привариваться непосредственно к вогнутой поверхности внутри выреза;
- сварные швы должны быть полностью проплавлены;
- минимальная толщина должна быть не менее толщины, указанной в пункте 6.8.1;
- соединение конца конструкционной пластины с корпусом должно быть выполнено на перегородке, конструкция которой соответствует конструкции днища;
- эта конструкция не должна препятствовать полному сливу перевозимого вещества.»