Synthèse catalogue de questions « Gaz »

Numéro	Source	Réponse	Remarques	Traitement
Connaissances en physique et en chimie				
Objectif 1.1				
231 01.1-01	Loi Boyle-Mariotte: P.V = constante	C		28.09.2016
231 01.1-02	Loi Boyle-Mariotte: P.V = constante	C		28.09.2016
231 01.1-03	Loi Boyle-Mariotte: P.V = constante	B		28.09.2016
231 01.1-04	Loi Boyle-Mariotte: P.V = constante	A		28.09.2016
231 01.1-05	Loi Boyle-Mariotte: P.V = constante	B		28.09.2016
231 01.1-06	Loi de Gay-Lussac: P / T = constante	C		28.09.2016
231 01.1-07	Loi de Gay-Lussac: P / T = constante	D		20.09.2018
231 01.1-08	Loi de Gay-Lussac: P / T = constante	B		20.09.2018
231 01.1-09	Loi de Gay-Lussac: P / T = constante	C		20.09.2018
231 01.1-10	Loi de Gay-Lussac: P / T = constante	B		28.09.2016
Objectif 1.2				
231 01.2-01	Loi fondamentale des gaz : P.V / T = constante	A		28.09.2016
231 01.2-02	Loi fondamentale des gaz : P.V / T = constante	B		20.09.2018
231 01.2-03	Loi fondamentale des gaz : P.V / T = constante	D		28.09.2016
231 01.2-04	Loi fondamentale des gaz : P.V / T = constante	C		20.09.2018
231 01.2-05	Loi fondamentale des gaz : P.V / T = constante	D		28.09.2016
231 01.2-06	Loi fondamentale des gaz : P.V / T = constante	B		28.09.2016
231 01.2-07	Loi fondamentale des gaz : P.V / T = constante	A		28.09.2016
231 01.2-08	Loi fondamentale des gaz : P.V / T = constante	B		28.09.2016
231 01.2-09	Loi fondamentale des gaz : P.V / T = constante	A		28.09.2016
231 01.2-10	Loi fondamentale des gaz : P.V / T = constante	C		28.09.2016
Objectif 2.1				
231 02.1-01	Pression partielle - définitions	B		28.09.2016
231 02.1-02	Pression partielle - définitions	C		28.09.2016
231 02.1-03	$p_{tot} = \sum p_i$ et Vol.-% $= p_i \times 100 / p_{tot}$	D		20.09.2018

Numéro	Source	Réponse	Remarques	Traitement
231 02.1-04	$p_{tot} = \sum p_i$ et Vol.-% $= p_i \times 100/ p_{tot}$	C		28.09.2016
231 02.1-05	$p_{tot} = \sum p_i$ et Vol.-% $= p_i \times 100/ p_{tot}$	B		28.09.2016
231 02.1-06			supprimé	06.06.2011
231 02-1-07	$p_{tot} = \sum p_i$ et Vol.-% $= p_i \times 100/ p_{tot}$	B		28.09.2016
231 02.1-08	$p_{tot} = \sum p_i$ et Vol.-% $= p_i \times 100/ p_{tot}$	C		28.09.2016
231 02.1-09	$p_{tot} = \sum p_i$ et Vol.-% $= p_i \times 100/ p_{tot}$	D		28.09.2016
Objectif 2.2				
231 02.2-01	$p_{tot} = \sum p_i$, pourcentage de volume = $p_i \times 100/ p_{tot}$ et $p \cdot V$ = constante	B		28.09.2016
231 02.2-02	$p_{tot} = \sum p_i$, pourcentage de volume = $p_i \times 100/ p_{tot}$ et $p \cdot V$ = constante	D		28.09.2016
231 02.2-03	$p_{tot} = \sum p_i$, pourcentage de volume = $p_i \times 100/ p_{tot}$ et $p \cdot V$ = constante	B		28.09.2016
231 02.2-04	$p_{tot} = \sum p_i$, pourcentage de volume = $p_i \times 100/ p_{tot}$ et $p \cdot V$ = constante	D		20.09.2018
231 02.2-05	$p_{tot} = \sum p_i$, pourcentage de volume = $p_i \times 100/ p_{tot}$ et $p \cdot V$ = constante	A		20.09.2018
231 02.2-06	$p_{tot} = \sum p_i$, pourcentage de volume = $p_i \times 100/ p_{tot}$ et $p \cdot V$ = constante	C		28.09.2016
231 02.2-07	$p_{tot} = \sum p_i$, pourcentage de volume = $p_i \times 100/ p_{tot}$ et $p \cdot V$ = constante	C		28.09.2016
231 02.2-08	Caractéristiques des matières	D		28.09.2016
Objectif 3.1				
231 03.1-01	1 kmol gaz parfait = 24m^3 à 100 kPa et 25 °C, quantité de matière = M *Masse [kg]	B		28.09.2016
231 03.1-02	1 kmol gaz parfait = 24m^3 à 100 kPa et 25 °C, quantité de matière = M *Masse [kg]	A		28.09.2016
231 03.1-03	1 kmol gaz parfait = 24m^3 à 100 kPa et 25 °C, quantité de matière = M *Masse [kg]	B		28.09.2016
231 03.1-04	1 kmol gaz parfait = 24m^3 à 100 kPa et 25 °C, quantité de matière = M *Masse [kg]	A		28.09.2016
231 03.1-05	1 kmol gaz parfait = 24m^3 à 100 kPa et 25 °C, quantité de matière = M *Masse [kg]	B		28.09.2016

Numéro	Source	Réponse	Remarques	Traitement
231 03.1-06	1 kmol gaz parfait = 24m³ à 100 kPa et 25 °C, quantité de matière = M *Masse [kg]	C		28.09.2016
231 03.1-07	1 kmol gaz parfait = 24m³ à 100 kPa et 25 °C, quantité de matière = M *Masse [kg]	B		28.09.2016
231 03.1-08	1 kmol gaz parfait = 24m³ à 100 kPa et 25 °C, quantité de matière = M *Masse [kg]	D		28.09.2016
231 03.1-09	1 kmol gaz parfait = 24m³ à 100 kPa et 25 °C, quantité de matière = M *Masse [kg]	C		28.09.2016
231 03.1-10	1 kmol gaz parfait = 24m³ à 100 kPa et 25 °C, quantité de matière = M *Masse [kg]	C		28.09.2016
Objectif 3.2				
231 03.2-01	m = 0,12 . p . M . V / T	B		28.09.2016
231 03.2-02	m = 0,12 . p . M . V / T	A		28.09.2016
231 03.2-03	m = 0,12 . p . M . V / T	B		28.09.2016
231 03.2-04	m = 0,12 . p . M . V / T	C		28.09.2016
231 03.2-05	m = 0,12 . p . M . V / T	A		28.09.2016
231 03.2-06	m = 0,12 . p . M . V / T ou p = m . T / (0,12 . M . V)	D		28.09.2016
231 03.2-07	m = 0,12 . p . M . V / T ou p = m . T / (0,12 . M . V)	D		28.09.2016
231 03.2-08	m = 0,12 . p . M . V / T ou p = m . T / (0,12 . M . V)	C		28.09.2016
231 03.2-09	m = 0,12 . p . M . V / T ou p = m . T / (0,12 . M . V)	D		28.09.2016
231 03.2-10	m = 0,12 . p . M . V / T ou p = m . T / (0,12 . M . V)	D		20.09.2018
Objectif 4.1				
231 04.1-01	$m = \rho_{t1} . V_{t1} = \rho_{t2} . V_{t2}$ (avec tableaux)	C		06.06.2011
231 04.1-02	$m = \rho_{t1} . V_{t1} = \rho_{t2} . V_{t2}$ (avec tableaux)	B		06.06.2011
231 04.1-03	$m = \rho_{t1} . V_{t1} = \rho_{t2} . V_{t2}$ (avec tableaux)	C		06.06.2011
231 04.1-04	$m = \rho_{t1} . V_{t1} = \rho_{t2} . V_{t2}$ (avec tableaux)	B		06.06.2011
231 04.1-05	$m = \rho_{t1} . V_{t1} = \rho_{t2} . V_{t2}$ (avec tableaux)	B		06.06.2011
231 04.1-06	$m = \rho_{t1} . V_{t1} = \rho_{t2} . V_{t2}$ (avec tableaux)	C		06.06.2011
231 04.1-07	$m = \rho_{t1} . V_{t1} = \rho_{t2} . V_{t2}$ (avec tableaux)	C		06.06.2011
231 04.1-08	$m = \rho_{t1} . V_{t1} = \rho_{t2} . V_{t2}$ (avec tableaux)	B		06.06.2011
231 04.1-09	$m = \rho_{t1} . V_{t1} = \rho_{t2} . V_{t2}$ (avec tableaux)	C		06.06.2011
231 04.1-10	$m = \rho_{t1} . V_{t1} = \rho_{t2} . V_{t2}$ (avec tableaux)	B		06.06.2011

Numéro	Source	Réponse	Remarques	Traitement
Objectif 4.2				
231 04.2-01			supprimé (2011)	06.06.2011
231 04.2-02			supprimé (2011)	06.06.2011
231 04.2-03			supprimé (2011)	06.06.2011
231 04.2-04			supprimé (2011)	06.06.2011
231 04.2-05			supprimé (2011)	06.06.2011
231 04.2-06			supprimé (2011)	06.06.2011
231 04.2-07			supprimé (2011)	06.06.2011
231 04.2-08			supprimé (2011)	06.06.2011
231 04.2-09			supprimé (2011)	06.06.2011
231 04.2-10			supprimé (2011)	06.06.2011
Objectif 5				
231 05.0-01	Pression critique et température critique	A		28.09.2016
231 05.0-02	Pression critique et température critique	C		20.09.2018
231 05.0-03	Pression critique et température critique	B		28.09.2016
231 05.0-04	Pression critique et température critique	A		28.09.2016
Objectif 6.1				
231 06.1-01	Polymérisation	C		06.06.2011
231 06.1-02	Polymérisation	A		30.09.2014
231 06.1-03	Polymérisation	B		06.06.2011
231 06.1-04	Polymérisation	B		30.09.2014
231 06.1-05	Polymérisation	D		30.09.2014
Objectif 6.2				
231 06.2-01	3.2.3.2 Tableau C	C		30.09.2014
231 06.2-02	Polymérisation	C		30.09.2014
231 06.2-03	Polymérisation	D		28.09.2016
231 06.2-04	Polymérisation	A		06.06.2011
231 06.2-05	3.2.3.2 Tableau C	A		30.09.2014
231 06.2-06	3.2.3.2 Tableau C	D		28.09.2016
231 06.2-07	Polymérisation	B		30.09.2014
231 06.2-08			supprimé (2007)	06.06.2011
231 06.2-09	Polymérisation	C		06.06.2011
Objectif 7.1				
231 07.1-01	Pression de vapeur	A		06.06.2011
231 07.1-02	Pression de vapeur	B		30.09.2014

Numéro	Source	Réponse	Remarques	Traitement
231 07.1-03	Pression de vapeur	C		30.09.2014
231 07.1-04	Pression de vapeur	D		06.06.2011
231 07.1-05	Pression de vapeur	A		06.06.2011
231 07.1-06	Pression de vapeur	B		06.06.2011
231 07.1-07	Pression de vapeur	C		06.06.2011
231 07.1-08	Pression de vapeur	D		06.06.2011
231 07.1-09	Pression de vapeur	A		06.06.2011
231 07.1-10	Pression de vapeur	B		28.09.2016
231 07.1-11	Influence d'une hausse de la température sur la cargaison	B		28.09.2016
231 07.1-12	Evolution de la température de la cargaison, connaissances générales	B		28.09.2016
231 07.1-13	Caractéristiques des matières, 1.2.1	A		30.09.2014
231 07.1-14	Caractéristiques des matières	B		30.09.2014
Objectif 7.2				
231 07.2-01			supprimé (2007)	06.06.2011
231 07.2-02			supprimé (2007)	06.06.2011
231 07.2-03	Augmentation de la pression dans la citerne à cargaison	C		28.09.2016
231 07.2-04	Pression dans la citerne à cargaison	D		28.09.2016
231 07.2-05	Comportement de la pression dans la citerne à cargaison	C		20.09.2018
231 07.2-06	Comportement de la pression dans la citerne à cargaison	D		20.09.2018
231 07.2-07			supprimé (2007)	06.06.2011
231 07.2-08	Pression de vapeur de saturation	B		20.09.2018
231 07.2-09	Liquéfaction de gaz	A		20.09.2018
Objectif 8.1				
231 08.1-01	Pression de vapeur de saturation, en fonction de la composition	B		06.06.2011
231 08.1-02	Pression de vapeur de saturation, en fonction de la composition	C		06.06.2011
231 08.1-03	Pression de vapeur de saturation, en fonction de la composition	A		06.06.2011
231 08.1-04			supprimé (2007)	06.06.2011
231 08.1-05			supprimé (2007)	06.06.2011
231 08.1-06			supprimé (2007)	06.06.2011
Objectif 8.2				
231 08.2-01	Risques pour la santé	C		06.06.2011
231 08.2-02	Risques pour la santé	B		06.06.2011
231 08.2-03	Risques pour la santé	B		06.06.2011

Numéro	Source	Réponse	Remarques	Traitement
231 08.2-04	Risques pour la santé	C		06.06.2011
231 08.2-05	Caractéristiques de danger	A		13.09.2012
231 08.2-06	Caractéristiques de danger	C		13.09.2012
231 08.2-07	Caractéristiques de danger	C		30.09.2014
231 08.2-08	Caractéristiques de danger	C		30.09.2014
231 08.2-09	Caractéristiques des matières	D		30.09.2014
231 08.2-10	Caractéristiques des matières	C		30.09.2014
231 08.2-11	Caractéristiques des matières	A		28.09.2016
Objectif 9				
231 09.0-01	Polymérisation	A		06.06.2011
231 09.0-02	Masse moléculaire	D		30.09.2014
231 09.0-03	Masse moléculaire	C		30.09.2014
231 09.0-04	Masse moléculaire	B		30.09.2014
231 09.0-05	Masse moléculaire	A		30.09.2014
231 09.0-06			supprimé (2007)	06.06.2011
231 09.0-07			supprimé (2007)	06.06.2011
231 09.0-08	Masse moléculaire	A		30.09.2014
Pratique				
Objectif 1.1				
232 01.1-01	Rinçage en cas de changement de cargaison	C		28.09.2016
232 01.1-02	Rinçage en cas de changement de cargaison	C		28.09.2016
232 01.1-03	Tableau C, colonne (20), observation 2	A		20.09.2018
232 01.1-04	Rinçage en cas de changement de cargaison	A		20.09.2018
232 01.1-05	Rinçage en cas de changement de cargaison	D		28.09.2016
232 01.0-06	9.3.1.21.12	C		28.09.2016
Objectif 1.2				
232 01.2-01	Tableau C, colonne (20), observation 2	D		20.09.2018
232 01.2-02	Tableau C, colonne (20), observation 2	C		20.09.2018
232 01.2-03	Tableau C, colonne (20), observation 2	B		20.09.2018
232 01.2-04	Tableau C, colonne (20), observation 2	B		20.09.2018
232 01.2-05	Tableau C, colonne (20), observation 2	C		20.09.2018
Objectif 1.3				
232 01.3-01	Méthodes de rinçage	D		20.09.2018
232 01.3-02	Méthodes de rinçage	D		28.09.2016

Numéro	Source	Réponse	Remarques	Traitement
232 01.3-03	Méthodes de rinçage	C		06.06.2011
232 01.3-04	Méthodes de rinçage	A		06.06.2011
232 01.3-05	Rinçage (dégazage) en liaison avec des réparations	B		06.06.2011
232 01.3-06	Rinçage (dégazage) en liaison avec des réparations	C		06.06.2011
232 01.3-07	7.2.3.1.6	B		20.09.2018
232 01.3-08	Rinçage longitudinal	C		06.06.2011
232 01.3-09			supprimé (2007)	06.06.2011
Objectif 2				
232 02.0-01			supprimé (2010)	06.06.2011
232 02.0-02			supprimé (2010)	06.06.2011
232 02.0-03	Rinçage de la bouteille de prise d'échantillons	D		06.06.2011
232 02.0-04	Rinçage de la bouteille de prise d'échantillons	A		06.06.2011
232 02.0-05	Prise d'échantillons pendant le rinçage longitudinal	C		06.06.2011
232 02.0-06			supprimé (2007)	06.06.2011
232 02.0-07	Conservation des échantillons dans les éprouvettes, 7.2.4.1.1	A		30.09.2014
232 02.0-08	Rinçage de citernes à cargaison	C		06.06.2011
232 02.0-09			supprimé (2007)	06.06.2011
232 02.0-10	Prise d'échantillons	B		06.06.2011
Objectif 3				
232 03.0-01	Définition limite d'explosivité	A		06.06.2011
232 03.0-02	Définition limite d'explosivité	C		28.09.2016
232 03.0-03	Définition limite d'explosivité	D		06.06.2011
232 03.0-04	Définition limite d'explosivité	D		28.09.2016
232 03.0-05	Définition limite d'explosivité	A		06.06.2011
232 03.0-06	Ligne critique de dilution	B		20.09.2018
232 03.0-07	Ligne critique de dilution	C		30.09.2014
232 03.0-08	Danger d'explosion	B		06.06.2011
232 03.0-09	Limite d'explosivité et électricité statique	D		20.09.2018
Objectif 4				
232 04.0-01	Dangers immédiats	A		06.06.2011
232 04.0-02	Action à retardement	B		06.06.2011
232 04.0-03	Action anesthésiante	D		06.06.2011
232 04.0-04	Définition de la concentration maximale au poste de travail	C		06.06.2011
232 04.0-05	Définition de la concentration maximale au poste de travail	C		06.06.2011
232 04.0-06	Dépassement de la concentration maximale au poste de travail	B		06.06.2011

Numéro	Source	Réponse	Remarques	Traitement
232 04.0-07	Concentration maximale au poste de travail-limite olfactive	A		06.06.2011
232 04.0-08			supprimé (2007)	06.06.2011
232 04.0-09	Asphyxie	C		06.06.2011
Objectif 5.1				
232 05.1-01	Mesures de concentration de gaz	D		06.06.2011
232 05.1-02	Mesures de concentration de gaz	A		06.06.2011
232 05.1-03	Mesures de concentration de gaz	B		06.06.2011
232 05.1-04	Mesures de concentration de gaz	C		06.06.2011
232 05.1-05	Mesures de concentration de gaz	D		13.09.2012
232 05.1-06	Mesures de concentration de gaz	A		06.06.2011
232 05.1-07	Mesures de concentration de gaz	B		20.09.2018
232 05.1-08	Mesures de concentration de gaz	C		28.09.2016
232 05.1-09	Mesures de concentration de gaz	B		28.09.2016
232 05.1-10	Mesures de concentration de gaz	D		13.09.2012
Objectif 5.2				
232 05.2-01	Mesures de concentration de gaz	A		28.09.2016
232 05.2-02	Mesures de concentration de gaz	D		06.06.2011
232 05.2-03	Mesures de concentration de gaz	A		06.06.2011
232 05.2-04	Mesures de concentration de gaz	D		20.09.2018
232 05.2-05	Mesures de concentration de gaz	A		06.06.2011
232 05.2-06	Mesures de concentration de gaz	D		13.09.2012
232 05.2-07	Mesures de concentration de gaz	A		20.09.2018
232 05.2-08	Mesures de concentration de gaz	A		30.09.2014
232 05.2-09	Mesures de concentration de gaz	B		06.06.2011
232 05.2-10			supprimé (2007)	06.06.2011

Numéro	Source	Réponse	Remarques	Traitement
Objectif 6				
232 06.0-01	Mesures de concentration de gaz	B		06.06.2011
232 06.0-02	Mesures de concentration de gaz	A		13.09.2012
232 06.0-03			supprimé (2007)	06.06.2011
232 06.0-04	Mesures de concentration de gaz	C		30.09.2014
232 06.0-05	Mesures de concentration de gaz	A		20.09.2018
232 06.0-06	7.2.3.1.6	D		13.09.2012
232 06.0-07	Mesures de concentration de gaz	D		28.09.2016
232 06.0-08	7.2.3.1.6	C		20.09.2018
232 06.0-09	Mesures de concentration de gaz	C		13.09.2012
232 06.0-10	Chargement et déchargement, 3.2.3, tableau C	D	supprimé (2016)	28.09.2016
Objectif 7				
232 07.0-01	Mesures de concentration de gaz	B		30.09.2014
232 07.0-02	Mesures de concentration de gaz	B		13.09.2012
232 07.0-03	8.3.5	C		28.09.2016
232 07.0-04	8.3.5	A		13.09.2012
232 07.0-05	8.3.5	D		13.09.2012
232 07.0-06	8.3.5	A		13.09.2012
232 07.0-07	7.2.3.1.6	A		20.09.2018
232 07.0-08	8.3.5	A		20.09.2018
232 07.0-09	8.3.5	C		13.09.2012
232 07.0-10	8.3.5	D		13.09.2012
Objectif 8				
232 08.0-01	1.2.1	C		20.09.2018
232 08.0-02	Degré de remplissage	D		06.06.2011
232 08.0-03	Degré de remplissage	C		20.09.2018
232 08.0-04	Degré de remplissage	A		06.06.2011
232 08.0-05	Degré de remplissage	B		06.06.2011
232 08.0-06	Degré de remplissage	A		20.09.2018
232 08.0-07	Surremplissage	C		06.06.2011
232 08.0-08	9.3.1.21.1	D		28.09.2016
232 08.0-09	9.3.1.21.1	A		06.06.2011
232 08.0-10	Degré de remplissage	B		28.09.2016
232 08.0-11	7.2.4.16.16	B		20.09.2018
232 08.0-12	7.2.4.16.17	A		28.09.2016
232 08.0-13	7.2.4.16.17	C		28.09.2016

Numéro	Source	Réponse	Remarques	Traitement
Objectif 9				
232 09.0-01	Sécurité contre les ruptures de tuyauterie	A		13.09.2012
232 09.0-02	Sécurité contre les ruptures de tuyauterie	C		06.06.2011
232 09.0-03	Sécurité contre les ruptures de tuyauterie	D		06.06.2011
232 09.0-04	Sécurité contre les ruptures de tuyauterie	B		06.06.2011
232 09.0-05	Sécurité contre les ruptures de tuyauterie	A		06.06.2011
232 09.0-06	9.3.1.21.9	A		06.06.2011
232 09.0-07	7.2.2.21	B		20.09.2018
232 09.0-08	7.2.2.21	C		13.09.2012
232 09.0-09	Système de fermeture rapide	C		20.09.2018
232 09.0-10	Système de fermeture rapide	A		13.09.2012
232 09.0-11	9.3.1.21.11	D		28.09.2016
232 09.0-12	Traitement de la cargaison, 9.3.1.24.1b	B		30.09.2014
Objectif 10				
232 10.0-01	Déchargement de la cargaison	C		06.06.2011
232 10.0-02	Déchargement de la cargaison	D		06.06.2011
232 10.0-03	Déchargement de la cargaison	A		06.06.2011
232 10.0-04	Pompes de pont	B		06.06.2011
232 10.0-05	Compresseurs	C		06.06.2011
232 10.0-06	Compresseurs	D		06.06.2011
232 10.0-07	Pompes de pont	A		06.06.2011
232 10.0-08	Compresseurs	C		06.06.2011
232 10.0-09	Compresseurs	B		06.06.2011
Mesures en cas d'urgence				
Objectif 1.1				
233 01.1-01	Gaz liquéfiés sur la peau	B		06.06.2011
233 01.1-02	Gaz liquéfiés sur la peau	A		06.06.2011
233 01.1-03	Gaz liquéfiés sur la peau	C		06.06.2011
233 01.1-04	Gaz liquéfiés sur la peau	D		06.06.2011
Objectif 1.2				
233 01.2-01	Respiration de gaz	C		06.06.2011
233 01.2-02	Respiration de gaz	D		06.06.2011
233 01.2-03	Respiration de gaz	A		06.06.2011
233 01.2-04	Respiration de gaz	B		06.06.2011
233 01.2-05	Respiration de gaz	B		06.06.2011

Numéro	Source	Réponse	Remarques	Traitement
Objectif 1.3				
233 01.3-01	Secours généralités	A		06.06.2011
233 01.3-02	Secours généralités	C		06.06.2011
233 01.3-03	Secours généralités	C		06.06.2011
233 01.3-04	Secours généralités	D		06.06.2011
Objectif 2.1				
233 02.1-01	Fuite à un raccord	A		06.06.2011
233 02.1-02	Fuite à un raccord	B		06.06.2011
233 02.1-03	Fuite à un raccord	C		06.06.2011
Objectif 2.2				
233 02.2-01	Incendie dans la salle des machines	C		30.09.2014
233 02.2-02	Incendie dans la salle des machines	A		06.06.2011
233 02.2-03	Incendie dans la salle des machines	C		30.09.2014
Objectif 2.3				
233 02.3-01	Dangers susceptibles d'émaner de l'environnement du bateau	B		20.09.2018
233 02.3-02	Dangers susceptibles d'émaner de l'environnement du bateau	A		20.09.2018
233 02.3-03	Dangers susceptibles d'émaner de l'environnement du bateau	B		20.09.2018
233 02.3-04	Prescriptions de sécurité, 7.2.4.16.17	A		30.09.2014
Objectif 2.4				
233 02.4-01	Surremplissage	A		06.06.2011
233 02.4-02	Surremplissage	A		06.06.2011
233 02.4-03	Surremplissage	D		06.06.2011
Objectif 2.5				
233 02.5-01	Polymérisation	C		06.06.2011
233 02.5-02	Polymérisation	B		06.06.2011
233 02.5-03	Polymérisation	D		06.06.2011

***