|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | E/ECE/324/Rev.1/Add.89/Rev.3/Amend.8−E/ECE/TRANS/505/Rev.1/Add.89/Rev.3/Amend.8 |
|  |  | 23 November 2022 |

 Соглашение

 О принятии согласованных технических правил Организации Объединенных Наций для колесных транспортных средств, предметов оборудования и частей, которые могут быть установлены и/или использованы на колесных транспортных средствах, и об условиях взаимного признания официальных утверждений, выдаваемых на основе этих правил Организации Объединенных Наций[[1]](#footnote-1)\*

 (Пересмотр 3, включающий поправки, вступившие в силу 14 сентября 2017 года)

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

 Добавление 89 — Правила № 90 ООН

 Пересмотр 3 — Поправка 8

Дополнение 8 к поправкам серии 02 — Дата вступления в силу: 8 октября 2022 года

 Единообразные предписания, касающиеся официального утверждения сменных тормозных накладок в сборе, тормозных накладок барабанного тормоза и дисков и барабанов для механических транспортных средств и их прицепов

Настоящий документ опубликован исключительно в информационных целях. Аутентичным и юридически обязательным текстом является документ: ECE/TRANS/WP.29/2022/17.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**ОРГАНИЗАЦИЯ ОБЪЕДИНЕННЫХ НАЦИЙ**

*Приложение 14*

*Таблицу A14/2.2.5* изменить следующим образом:

«

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *Диаметр диска[мм]* | *Толщина диска[мм]* | *Касательная сила F[кН] мин.* |
| ≥ 150 <250 | ≤3 | ≥8 |
| >3 ≤ 4 | ≥10 |
| >4 | ≥12 |
| ≥ 250 <350 | ≤4 | ≥8 |
| >4 ≤ 5 | ≥11 |
| >5 | ≥14 |

»

*Приложение 15*

*Включить новый пункт 1.5* следующего содержания:

«1.5 Определение монтажной стороны ступицы

“*Монтажная сторона ступицы*” означает поверхность тормозного диска, которая соприкасается со ступицей колеса.

Монтажная поверхность рассчитывается между внутренним диаметром диска T(i) и диаметром T(o), который определяется как максимальный диаметр области, подлежащей ограничениям по плоскостности, как это указано на чертеже диска (см. рис. 1).

В случае отсутствия указаний на чертеже T(o) определяют следующим образом:

T(o) = T(k) + B + 10 мм

Рис. 1



»

*Включить новый пункт 1.6* следующего содержания:

«1.6 Определение исходного диска

В каждой группе дисков *исходным диском* является тот, для которого характерен наибольший показатель отношения кинетической энергии диска (с учетом всех предусмотренных случаев замены) к его массе, как это предусмотрено в пункте 5.3.6».

*Пункт 2.3* изменить следующим образом:

«2.3 Просветы в тормозной поверхности: допускается любое решение (отверстия, щели, волнистые выемки и т. д.) при следующем условии: отношение кинетической энергии транспортного средства к массе тормозной поверхности диска должно быть таким же или выше, чем у исходного диска (с допуском максимум –20 %).

Пример:

Внешний диаметр 300 мм с радиальной шириной тормозной поверхности 36,5 мм ≥ общ. площ. А = 302 см2.

Просветы на тормозной поверхности: 64 отверстия диаметром 7 мм ≥ общ. площ. B = 24,6 см2.

δ — удельный вес материала тормозной поверхности.

Масса тормозной поверхности (BSM) = (A-B) \* Th \* δ.

Кинетическая энергия транспортного средства K.E.= ½ m V2
(как определено в пункте 5.3.6).

Просветы на тормозной поверхности (BSL): *соотношение* = 𝐾.𝐸. / 𝐵*SM*».

*Пункт 2.6* изменить следующим образом:

«2.6 Спицы ступицы с полным/нулевым соотношением, измеренным по средней окружности между кромкой монтажной стороны и макс. диаметром ступицы, которое является таким же или выше, чем у исходного диска (с допуском максимум –20 %), толщиной, которая является такой же или больше, чем у исходного диска (с допуском максимум –15 %), и теми же механическими свойствами, которые указаны в международном стандарте на материалы в отношении исходного диска».

*Пункт 2.9* изменить следующим образом:

«2.9 В соответствии с таблицей 2.9 внешний диаметр включен
в 100**-**милиметровый диапазон:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| *Диапазон[мм]* | *Цельныйдиск* | *Составной жесткозакрепленный диск* | *Плавающийдиск* |
| ≥ 150 < 250 | X | X | X |
| ≥ 250 < 350 | X | X | X |

»

1. \* Прежние названия Соглашения:

 Соглашение о принятии единообразных условий официального утверждения и о взаимном признании официального утверждения предметов оборудования и частей механических транспортных средств, совершено в Женеве 20 марта 1958 года (первоначальный вариант);

 Соглашение о принятии единообразных технических предписаний для колесных транспортных средств, предметов оборудования и частей, которые могут быть установлены и/или использованы на колесных транспортных средствах, и об условиях взаимного признания официальных утверждений, выдаваемых на основе этих предписаний, совершено в Женеве 5 октября 1995 года (Пересмотр 2). [↑](#footnote-ref-1)