



**Экономический
и Социальный Совет**

Distr.: General
2 April 2024
Russian
Original: English

Европейская экономическая комиссия

Комитет по внутреннему транспорту

**Всемирный форум для согласования правил
в области транспортных средств**

Сто девяносто третья сессия

Женева, 25–28 июня 2024 года

Пункт 4.10.1 предварительной повестки дня

Соглашение 1958 года:

Рассмотрение проектов исправлений
к существующим правилам ООН,
переданных рабочими группами,
если таковые представлены

**Предложение по исправлению 1 к первоначальному
варианту Правил № 134 ООН (транспортные средства,
работающие на водороде и топливных элементах)**

Представлено Рабочей группой по пассивной безопасности*

Воспроизведенный ниже текст был принят Рабочей группой по пассивной безопасности (GRSP) на ее семьдесят четвертой сессии (ECE/TRANS/WP.29/GRSP/74, пункт 29). В его основу положен документ GRSP-74-12, воспроизведенный в приложении VII к докладу. Этот текст представляется Всемирному форуму для согласования правил в области транспортных средств (WP.29) и Административному комитету (AC.1) для рассмотрения на их сессиях в июне 2024 года.

* В соответствии с программой работы Комитета по внутреннему транспорту на 2024 год, изложенной в предлагаемом бюджете по программам на 2024 год (A/78/6 (разд. 20), таблица 20.5), Всемирный форум будет разрабатывать, согласовывать и обновлять правила ООН в целях улучшения характеристик транспортных средств. Настоящий документ представлен в соответствии с этим мандатом.



Приложение 4, пункт 1.4 изменить следующим образом:

«1.4 Испытание на стойкость к солевой коррозии

Испытанию подвергают два блока УСДТ. Любые нестационарные выходные заглушки снимают. Каждый блок УСДТ устанавливают на испытательную арматуру с соблюдением рекомендуемой изготовителем процедуры таким образом, чтобы имитировать реальные условия воздействия внешних факторов. Каждый блок выдерживают в течение 500 часов в солевом растворе (тумане), как указано в стандарте ASTM B117 (Стандартная практика проведения испытания методом разбрызгивания солевого раствора (тумана)), причем при испытании одного образца значение pH солевого раствора корректируют до $4,0 \pm 0,2$ путем добавления серной и азотной кислот в соотношении 2:1, а при испытании другого образца значение pH солевого раствора корректируют до $10,0 \pm 0,2$ путем добавления гидроксида натрия. Температуру во влажной камере поддерживают на уровне 30–35 °C.

После этих испытаний каждое предохранительное устройство сброса давления должно соответствовать требованиям, предъявляемым к испытанию на герметичность (пункт 1.8 приложения 4), испытанию на расход (пункт 1.10 приложения 4) и стендовому испытанию на срабатывание (пункт 1.9 приложения 4)».
